

Ez a dokumentum kizárólag tájékoztató jellegű, az intézmények semmiféle felelősséget nem vállalnak a tartalmáért

► **B**

AZ EURÓPAI KÖZPONTI BANK HATÁROZATA
(2010. november 25.)
az eurobankjegy gyártóinak minőségi akkreditációjáról
(EKB/2010/22)
(2010/773/EU)
(HL L 330., 2010.12.15., 14. o.)

Módosította:

Hivatalos Lap

	Szám	Oldal	Dátum
► <u>M1</u> Az Európai Központi Bank EKB/2012/7 határozata (2012. április 26.)	L 126	13	2012.5.15.



AZ EURÓPAI KÖZPONTI BANK HATÁROZATA

(2010. november 25.)

az eurobankjegy gyártóinak minőségi akkreditációjáról

(EKB/2010/22)

(2010/773/EU)

AZ EURÓPAI KÖZPONTI BANK KORMÁNYZÓTANÁCSA,

tekintettel az Európai Unió működéséről szóló szerződésre és különösen annak 128. cikke (1) bekezdésére,

tekintettel a Központi Bankok Európai Rendszere és az Európai Központi Bank Alapokmányára (a továbbiakban: a KBER Alapokmánya) és különösen annak 16. cikkére,

mivel:

- (1) A Szerződés 128. cikkének (1) bekezdése és a KBER Alapokmányának 16. cikke úgy rendelkezik, hogy az Unión belül kizárólag az Európai Központi Bank („EKB”) jogosult eurobankjegyek kibocsátásának engedélyezésére. E jog magában foglalja az eurobankjegyek mint fizetőeszközök sértetlenségének védelmére szolgáló intézkedések meghozatalára vonatkozó hatáskört.
- (2) Az eurobankjegyek és eurobankjegy-alapanyagok azonos minőségi követelmények szerinti előállítása kiemelkedő jelentőségű azok minőségének garantálása céljából, függetlenül azok gyártásának helyétől.
- (3) Ezért egy minőségi akkreditációs eljárást kell bevezetni annak biztosítása céljából, hogy csak azon gyártókat akkreditálják az eurobankjegyek és eurobankjegy-alapanyagok előállítására, amelyek megfelelnek a minőségi minimumkövetelményeknek,

ELFOGADTA EZT A HATÁROZATOT:

I. SZAKASZ

ÁLTALÁNOS RENDELKEZÉSEK

1. cikk

Fogalommeghatározások

E határozat alkalmazásában:

- a) „minőségi akkreditáció”: a 3. és 4. cikkben megállapított hatályú, az EKB által valamely gyártónak nyújtott státus, amely megerősíti, hogy a gyártó megfelel a minőségi követelményeknek;
- b) „eurobankjegy-előállítási tevékenység”: eurobankjegyek vagy bármely eurobankjegy-alapanyag előállítása;
- c) „gyártó”: minden olyan jogalany, amely eurobankjegy-előállítási tevékenységben részt vesz vagy részt kíván venni;
- d) „gyártási helyszín”: minden olyan helyiség, amelyet a gyártó eurobankjegy-előállítási tevékenység céljára használ vagy használni kíván;

▼B

- e) „minőségi követelmények”: az EKB által külön meghatározott olyan anyagi jogi szabályok, amelyeknek a minőségi akkreditációt kérelmező gyártónak meg kell felelnie;
- f) „minőségi előírások”: a gyártó által a gyártási helyszínen a minőségi követelményeknek való megfelelés céljából hozott intézkedések;
- g) „tanúsító hatóság”: olyan független tanúsító hatóság, amely értékeli a gyártó minőségkezelési rendszereit, és jogosult annak tanúsítására, hogy a gyártó teljesíti az ISO 9001 szabványsorozat követelményeit;
- h) „eurobankjegy-alapanyag”: az eurobankjegyek gyártásához használt papír, tinta, fólia és szál;
- i) „az euro biztonságos kezelést igénylő elemei” és „az euro biztonságos kezelést igénylő elemeivel kapcsolatos tevékenységek”: az eurobankjegyek tekintetében az euro biztonságos kezelést igénylő elemeit előállítók biztonsági akkreditációs eljárásairól szóló, 2008. május 15-i EKB/2008/3 határozatban ⁽¹⁾ megállapított fogalom meghatározás szerint értendők;
- j) „EKB-munkanap”: bármely nap hétfőtől péntekig, kivéve az EKB munkaszüneti napokat;
- k) „NKB”: olyan tagállam nemzeti központi bankja, amelynek pénzneme az euro;
- l) „ellenőrzés előtti kérdőív”: a minőség-ellenőrzést végző csoport által a gyártótól a gyártási helyszínnel vagy a legutóbbi minőség-ellenőrzés óta a minőségi követelményekben bekövetkezett bármely változással kapcsolatos információk összegyűjtésére használt formanyomtatvány.

*2. cikk***Általános elvek**

- (1) A gyártónak eurobankjegy-előállítási tevékenysége megkezdését vagy folytatását megelőzően az EKB-tól minőségi akkreditációt kell kérnie és kapnia.
- (2) Az akkreditált gyártó csak azokon a gyártási helyszíneken végezhet eurobankjegy-előállítási tevékenységet, amelyekre e határozat alapján minőségi akkreditációt kapott.
- (3) Az EKB minőségi akkreditációra vonatkozó követelményei minimumkövetelmények. A gyártók elfogadhatnak és végrehajthatnak szigorúbb minőségi előírásokat, amelyeket a minőségi követelményekben meghatározottaknak megfelelően a minőségi tervükben kell megállapítaniuk.

▼M1

- (4) Az Igazgatóság rendelkezik hatáskörrel a gyártó minőségi akkreditációjára vonatkozó minden határozat meghozatalára, figyelembe véve a Bankjegybizottság véleményét, és tájékoztatja azokról a Kormányzótanácsot. Az Igazgatóság dönthet az ilyen akkreditáció 3. cikk (4) bekezdése, 4. cikk (3) bekezdése, 7. és 10. cikk szerinti megadására és meghosszabbítására vonatkozó hatáskörnek egy vagy több tagjára történő átruházásáról.

⁽¹⁾ HL L 140., 2008.5.30., 26. o.

▼B

(5) A gyártó viseli mindazon költségeket és kapcsolódó veszteségeket, amelyek e határozat alkalmazásával kapcsolatban a gyártónál felmerülnek.

(6) E határozat rendelkezései nem érintik az e határozat hatálybalépése előtt megadott teljes vagy ideiglenes minőségi akkreditációt.

*3. cikk***Teljes minőségi akkreditáció**

(1) A gyártó csak akkor végezhet eurobankjegy-előállítási tevékenységet, ha az EKB erre a tevékenységre teljes minőségi akkreditációt ad.

(2) A gyártó az eurobankjegy-előállítási tevékenységre teljes minőségi akkreditációt akkor kaphat, amennyiben megfelel az alábbi összes feltételnek:

- a) a teljes minőségi akkreditáció megkérését megelőző 24 hónapban eurobankjegy-előállítási tevékenységben vett részt, vagy a 4. cikkben meghatározott ideiglenes minőségi akkreditációt kapott, és a 10. cikk (3) bekezdésének megfelelően eurobankjegy-előállítási tevékenységbe kezdett;
- b) egy adott gyártási helyszínen meghatározott eurobankjegy-előállítási tevékenység tekintetében megfelel az ISO 9001 minőségkezelési szabványsorozatnak, és a tanúsító hatóság erről tanúsítványt állított ki;
- c) a fent említett gyártási helyszínen a fent említett eurobankjegy-előállítási tevékenység tekintetében megfelel a minőségi követelményeknek;
- d) ha az euro biztonságos kezelést igénylő elemeit állítja elő, a fenti gyártási helyszínen az euro biztonságos kezelést igénylő elemeivel kapcsolatos fent említett tevékenységre az EKB/2008/3 határozat alapján teljes biztonsági akkreditációt kapott;
- e) nyomda esetében gyártási helyszíne valamely tagállamban található; és
- f) nem nyomda esetében gyártási helyszíne valamely tagállamban vagy az Európai Szabadkereskedelmi Társulás (EFTA) valamely tagállamában található.

(3) Az Igazgatóság a Bankjegybizottság véleményét is figyelembe véve eseti jelleggel kivételt tehet az elhelyezkedésre vonatkozóan az e) és f) pontban meghatározott követelmény alól. Minden ilyen határozatról haladéktalanul értesíteni kell a Kormányzótanácsot. Az Igazgatóságot kötik a Kormányzótanács e kérdésben hozott határozatai.

(4) A gyártó a teljes akkreditációt 24 hónapra kapja meg, a 15., 16. vagy 17. cikk alapján hozott határozat szerint. A teljes minőségi akkreditáció 24 havonta megújítható.

(5) Az akkreditált gyártó az EKB előzetes írásbeli hozzájárulása nélkül nem szervezheti ki, illetve nem adhatja át az eurobankjegyek vagy eurobankjegy-alapanyagok előállítását más gyártási helyszínnek vagy harmadik személynek, beleértve a gyártó leányvállalatait és kapcsolt vállalkozásait is.



4. cikk

Ideiglenes minőségi akkreditáció

(1) Ha a gyártó a teljes akkreditáció megkérése előtti 24 hónap során nem vesz részt a 3. cikk (2) bekezdésének a) pontjában leírt eurobankjegy-előállítási tevékenységben, a tervezett eurobankjegy-előállítási tevékenységre ideiglenes minőségi akkreditációt kaphat.

(2) A gyártónak a tervezett eurobankjegy-előállítási tevékenységre ideiglenes minőségi akkreditáció akkor adható, ha teljesíti a következő feltételek mindegyikét:

- a) egy adott gyártási helyszínen a tervezett eurobankjegy-előállítási tevékenység tekintetében megfelel az ISO 9001 minőségkezelési szabványsorozatnak, és a tanúsító hatóság erről tanúsítványt állított ki;
- b) létrehozta azokat az eljárásokat és infrastruktúrát, amelyek a fent említett gyártási helyszínen a fent említett eurobankjegy-előállítási tevékenység tekintetében a minőségi követelményeknek való megfeleléshez szükségesek;
- c) ha az euro biztonságos kezelést igénylő elemeinek előállítását tervezi, a fent említett gyártási helyszínen az euro biztonságos kezelést igénylő elemeivel kapcsolatos tervezett tevékenységre az EKB/2008/3 határozatnak megfelelően biztonsági akkreditációt kapott;
- d) nyomda esetében gyártási helyszíne valamely tagállamban található; és
- e) nem nyomda esetében gyártási helyszíne valamely tagállamban vagy az EFTA valamely tagállamában található.

(3) A gyártó ideiglenes minőségi akkreditációt egy évre kaphat, a 15., 16. vagy 17. cikk alapján hozott határozat szerint. Ha a gyártó ezen az időtartamon belül eurobankjegy-előállítási tevékenységre pályázik vagy megbízást kap, ideiglenes biztonsági akkreditációja szükség szerint meghosszabbítható az EKB teljes minőségi akkreditáció megadására vonatkozó határozatának meghozataláig.

II. SZAKASZ

ELJÁRÁS TELJES MINŐSÉGI AKKREDITÁCIÓ ESETÉN

5. cikk

Az eljárás megindítására vonatkozó kérelem és a minőség-ellenőrzést végző csoport kijelölése

(1) A tervezett eurobankjegy-előállítási tevékenységre ideiglenes minőségi akkreditációval rendelkező azon gyártóknak, akik ezt a tevékenységet végezni kívánják, illetve akik az elmúlt 24 hónapban eurobankjegy-előállítási tevékenységet végeztek és ezt a tevékenységet folytatni kívánják, írásbeli kérelmet kell benyújtaniuk az EKB-hoz a teljes minőségi akkreditációs eljárás megindítása céljából. A kérelemnek az összes alábbi elemet tartalmaznia kell:

- a) a gyártási helyszín leírása és annak helye, valamint azon eurobankjegy-előállítási tevékenység meghatározása, amelyre a gyártó teljes minőségi akkreditációt kér;

▼B

b) a végzett eurobankjegy-előállítási tevékenységre vonatkozó információk;

c) a 3. cikk (2) bekezdésének b) pontjában említett tanúsítvány másolata.

(2) Az EKB ellenőrzi, hogy a gyártó megfelel-e az (1) bekezdésben megállapított követelményeknek, és az eljárás megindítására vonatkozó kérelem kézhezvételétől számított harminc EKB-munkanapon belül tájékoztatja a gyártót ezen értékelés eredményéről. Az EKB ezt a határidőt egy alkalommal a gyártónak küldött írásbeli értesítéssel meghosszabbíthatja. Az EKB az értékelés elvégzése során az (1) bekezdésben felsorolt követelményekre vonatkozóan további információkat kérhet a gyártótól. Ha az EKB további információkat kér, a gyártót azok kézhezvételétől számított húsz EKB-munkanapon belül tájékoztatja az értékelés eredményéről. Az EKB megállapodhat a gyártóval az e bekezdésben említett határidők meghosszabbításáról.

(3) Kedvező értékelés esetén az EKB tájékoztatja a gyártót arról, hogy a gyártó telephelyén minőség-ellenőrzést fognak végezni. Az EKB kijelöl egy minőség-ellenőrzést végző csoportot, amely az EKB és az NKB-k szakértőiből áll. A kijelöléskor kerülni kell az összeférhetetlenséget. Ha az összeférhetetlenség a kijelölést követően keletkezik, az EKB azonnal leváltja a szóban forgó szakértőt egy olyan szakértőre, akinek tekintetében összeférhetetlenség nem áll fenn.

(4) Az EKB elutasítja az eljárás megindítására vonatkozó kérelmet, és erről a határozatáról – az indokok megjelölésével – írásban értesíti a gyártót, ha:

a) a gyártó nem adja meg az (1) bekezdés alapján kért információkat;

b) a gyártó egy közösen megállapítandó, ésszerű határidőn belül nem adja meg az EKB által a (2) bekezdés alapján kért további információkat;

c) az EKB visszavonta a gyártó teljes minőségi akkreditációját, és a visszavonásról szóló határozatban megadott, az újbóli kérelmezésre vonatkozó tilalmi időszak még nem telt el;

d) a gyártási helyszín helye nem felel meg a 3. cikk (2) bekezdésének e) vagy f) pontjában meghatározott követelményeknek;

e) a gyártó az euro biztonságos kezelést igénylő elemeit állítja elő, és az EKB nem adta meg számára a 3. cikk (2) bekezdésének d) pontjában említett biztonsági akkreditációt.

(5) Ha egy akkreditált gyártó meg kívánja újítani a minőségi akkreditációját, és feltéve, hogy a 7. cikk (2) bekezdése c) pontjának megfelelően megállapított határidő előtt újból teljes minőségi akkreditációt kérelmez, minőségi akkreditációja mindaddig érvényes marad, amíg az EKB meghozza a 7. cikk (1) bekezdése szerinti határozatot.

*6. cikk***Minőség-ellenőrzés**

(1) A minőség-ellenőrzés a gyártó és az EKB által közösen megállapított időpontban kezdődik. Ha a gyártó nyomda, a minőség-ellenőrzést eurobankjegy-előállítás során kell lefolytatni.

▼B

(2) Az EKB a minőség-ellenőrzés előtt legkésőbb két héttel megküld a gyártónak egy ellenőrzés előtti kérdőívet, amelyet ez utóbbinak ki kell töltenie, és legkésőbb egy héttel a minőség-ellenőrzés előtt az EKB számára vissza kell küldenie.

(3) A minőség-ellenőrzés azon gyártási helyszínen történik, amelyre a gyártó minőségi akkreditációt kér.

(4) A minőség-ellenőrzést végző csoport megvizsgálja, hogy a gyártó minőségi előírásai megfelelnek-e a minőségi követelményeknek. Ha a gyártó a minőségi követelményeknek való megfelelés érdekében javasolja fejlesztések bevezetését, a minőségi akkreditáció csak akkor adható meg, ha ezek a fejlesztések megtörténtek. A minőség-ellenőrzést végző csoport a (6) bekezdésben említett, ellenőrzésről szóló jelentéstervezet gyártónak való megküldése előtt nyomon követő minőség-ellenőrzést végezhet annak vizsgálata céljából, hogy az ilyen fejlesztéseket követően a minőségi előírások megfelelnek-e a minőségi követelményeknek.

(5) A minőség-ellenőrzést végző csoport a minőség-ellenőrzés – és adott esetben a nyomon követő minőség-ellenőrzés – befejeztével és a gyártási helyszínről való távozás előtt ténybeli megállapításairól – beleértve valamennyi, a minőségi követelményeknek való meg nem felelést és a gyártó által javasolt fejlesztést – egy előzetes összefoglalót készít, amelyet a minőség-ellenőrzést végző csoport és a gyártó kölcsönösen fogad el és ír alá.

(6) A minőség-ellenőrzést végző csoport az előzetes összefoglaló alapján elkészíti ellenőrzési jelentéstervezetet. E jelentés különösen az alábbiakra vonatkozó részletes adatokat tartalmazza:

- a) a gyártási helyszínen bevezetett, a minőségi követelményeknek megfelelő minőségi előírások;
- b) a minőség-ellenőrzést végző csoport által megállapított, a minőségi követelményeknek való meg nem felelés bármely esete;
- c) a gyártó által a minőség-ellenőrzés során tett bármely intézkedés;
- d) a gyártó által javasolt bármely fejlesztés, és amennyiben nyomon követő minőség-ellenőrzést végeztek, a minőség-ellenőrzést végző csoport arra vonatkozó értékelése, hogy e fejlesztéseket végrehajtották-e;
- e) a minőség-ellenőrzést végző csoport arra vonatkozó értékelése, hogy meg kell-e adni a teljes minőségi akkreditációt.

(7) Az ellenőrzésről szóló jelentéstervezetet a minőség-ellenőrzés vagy adott esetben a nyomon követő minőség-ellenőrzés befejezésének időpontjától számított harminc EKB-munkanapon belül meg kell küldeni a gyártónak. A gyártó a kézhezvételtől számított harminc EKB-munkanapon belül észrevételeket tehet az ellenőrzésről szóló jelentéstervezetre. Az EKB a 7. cikk szerinti határozathozatalt megelőzően a gyártó észrevételeit figyelembe véve véglegesíti az ellenőrzésről szóló jelentéstervezetet. Az EKB megállapodhat a gyártóval az e bekezdésben említett határidők kiterjesztésében.

(8) E cikk rendelkezései ellenére az eurobankjegyek vagy az eurobankjegy-alapanyagok minőségét érintő minőségi problémák esetén az EKB eseti minőség-ellenőrzést szervezhet a kérdés megvizsgálása céljából. Az (5)–(7) bekezdést megfelelően alkalmazni kell.



7. cikk

A teljes minőségi akkreditációról szóló határozat

(1) Az EKB írásban értesíti a gyártót a teljes minőségi akkreditáció iránti kérelmére vonatkozó határozatáról az azt követő harminc EKB-munkanapon belül, hogy kézhez vette a gyártó ellenőrzési jelentéstervezetre tett észrevételeit, vagy hogy az ilyen észrevételek megtételére nyitva álló határidő letelt.

(2) Kedvező határozat esetén az EKB a gyártónak teljes minőségi akkreditációt ad. Ez a határozat egyértelműen tartalmazza a következőket:

- a) a gyártó;
- b) azon eurobankjegy-előállítási tevékenység és gyártási helyszín, amelyre a teljes minőségi akkreditációt megadták;
- c) a teljes minőségi akkreditáció lejáratainak időpontja;
- d) az a)–c) pontra vonatkozó összes egyedi feltétel.

A határozat a csatolt, ellenőrzésről szóló végleges jelentésben szereplő információkon alapul.

(3) Amennyiben a gyártó nem kap teljes minőségi akkreditációt, az EKB feltünteti ennek indokokat, és a gyártó megindíthatja a 18. cikkben említett felülvizsgálati eljárást.

III. SZAKASZ

ELJÁRÁS IDEIGLENES MINŐSÉGI AKKREDITÁCIÓ ESETÉBEN

8. cikk

Az eljárás megindítására vonatkozó kérelem és az előzetes minőségellenőrzést végző csoport kijelölése

- (1) Ha a gyártó:
- i. az ideiglenes minőségi akkreditáció kérelmezését megelőző 24 hónapban nem végzett eurobankjegy-előállítási tevékenységet; vagy
 - ii. nem végzett semmiféle eurobankjegy-előállítási tevékenységet, de valamely NKB vagy nyomda eurobankjegy-előállítási tevékenység megkezdését kérte tőle,

ideiglenes minőségi akkreditációs eljárás kezdeményezése céljából írásbeli kérelmet nyújt be az EKB-hoz.

A kérelemnek az összes alábbi elemet tartalmaznia kell:

- a) a gyártási helyszín és annak helye, valamint azon eurobankjegy-előállítási tevékenység meghatározása, amelyre a gyártó ideiglenes minőségi akkreditációt kér;
- b) a végzendő eurobankjegy-előállítási tevékenységre vonatkozó információk;
- c) a 4. cikk (2) bekezdésének a) pontjában említett tanúsítvány másolata.

(2) Azon gyártó, amelynek az ideiglenes minőségi akkreditációja lejárt, új ideiglenes minőségi akkreditációt kérelmezhet. Az (1) bekezdés alapján előírt információk mellett az EKB-hoz benyújtandó írásbeli

▼B

kérelemben a gyártónak meg kell határoznia azokat az indokokat, amelyek miatt a) nem pályázott; vagy b) nem kapott megbízást a 4. cikk (3) bekezdésében említett eurobankjegy-előállítási tevékenységre.

(3) Az EKB ellenőrzi, hogy a gyártó megfelelt-e az (1) és (2) bekezdésben megállapított követelményeknek, és a gyártót az eljárás megindítására vonatkozó kérelem kézhezvételétől számított harminc EKB-munkanapon belül tájékoztatja ezen értékelés eredményéről. Az EKB ezt a határidőt egy alkalommal a gyártónak küldött írásbeli értesítéssel meghosszabbíthatja. Az EKB ezen értékelés elvégzése során az (1) és (2) bekezdésben felsorolt követelményekre vonatkozóan további információkat kérhet a gyártótól. Ha az EKB további információkat kér, a gyártót ezek kézhezvételétől számított húsz EKB-munkanapon belül tájékoztatja az értékelés eredményéről. Az EKB megállapodhat a gyártóval az e bekezdésben említett határidők meghosszabbításában.

(4) Kedvező értékelés esetén az EKB tájékoztatja a gyártót arról, hogy a gyártó telephelyein előzetes minőség-ellenőrzést fognak végrehajtani. Az előzetes minőség-ellenőrzést végző csoportot az 5. cikk (3) bekezdésének megfelelően kell kijelölni.

(5) Az EKB elutasítja az eljárás megindítására vonatkozó kérelmet, és elutasításáról – az indokok megjelölésével – írásban értesíti a gyártót, ha:

- a) a gyártó nem adja meg az (1) és (2) bekezdés alapján előírt információkat;
- b) a gyártó egy közösen megállapítandó ésszerű határidőn belül nem adja meg az EKB által a (3) bekezdés alapján kért további információkat;
- c) az EKB visszavonta az ideiglenes vagy teljes minőségi akkreditációt, és a visszavonásról szóló határozatban megadott, az újbóli kérelmezésre vonatkozó tilalmi időszak még nem telt el;
- d) a gyártási helyszín helye nem felel meg a 4. cikk (2) bekezdésének d) és e) pontjában meghatározott követelményeknek;
- e) a gyártó az euro biztonságos kezelést igénylő elemeinek előállítását tervezi, és az EKB nem adta meg számára a 4. cikk (2) bekezdésének c) pontjában említett biztonsági akkreditációt.

(6) A (2) bekezdést is figyelembe véve, ha egy akkreditált gyártó meg kívánja újítani a minőségi akkreditációját, és feltéve, hogy a 10. cikk (2) bekezdésének c) pontjának megfelelően megállapított határidő előtt újból ideiglenes minőségi akkreditációt kérelmez, minőségi akkreditációja mindaddig érvényes marad, amíg az EKB meghozza a 10. cikk (1) bekezdése szerinti határozatot.

*9. cikk***Előzetes minőség-ellenőrzés**

(1) Az előzetes minőség-ellenőrzés azon a napon kezdődik, amelyben a gyártó és az EKB közösen megállapodtak.

(2) Az előzetes minőség-ellenőrzés azon gyártási helyszínen történik, amelyre a gyártó minőségi akkreditációt kér.

(3) Az előzetes minőség-ellenőrzést végző csoport értékeli, hogy a gyártó által alkalmazott minőségi előírások megfelelnek-e majd a minőségi követelményeknek akkor, amikor a gyártó az eurobankjegy-előállítási tevékenységet megkezdi.

▼B

(4) Az előzetes minőség-ellenőrzést végző csoport a megállapításait előzetes ellenőrzési jelentéstervezetbe foglalja. E jelentéstervezet különösen az alábbiakra vonatkozó részleteket tartalmazza:

- a) a gyártási helyszínen már bevezetett, a minőségi követelményeknek megfelelő minőségi előírások;
- b) minden olyan minőségi előírás, amelyet a gyártónak még be kell vezetnie a minőségi követelményeknek való megfelelés céljából;
- c) az előzetes minőség-ellenőrzést végző csoport arra vonatkozó értékelése, hogy meg kell-e adni az ideiglenes minőségi akkreditációt.

(5) Az előzetes ellenőrzésről szóló jelentéstervezetet az előzetes minőség-ellenőrzés befejezésétől számított harminc EKB-munkanapon belül meg kell küldeni a gyártónak. A gyártó az előzetes ellenőrzésről szóló jelentéstervezet kézhezvételétől számított harminc EKB-munkanapon belül észrevételeket tehet. Az EKB a 10. cikk szerinti határozathozatalt megelőzően a gyártó észrevételeit figyelembe véve véglegesíti az előzetes ellenőrzésről szóló jelentéstervezetet. Az EKB megállapodhat a gyártóval az e bekezdésben említett határidők kiterjesztésében.

*10. cikk***Az ideiglenes minőségi akkreditációról szóló határozat**

(1) Az EKB a gyártó előzetes ellenőrzési jelentéstervezetre tett észrevételeinek kézhez vételét, vagy az ilyen észrevételek megtételére nyitva álló határidő leteltét követő harminc EKB-munkanapon belül írásban értesíti a gyártót az ideiglenes minőségi akkreditáció iránti kérelmére vonatkozó határozatáról.

(2) Kedvező határozat esetén az EKB a gyártónak ideiglenes minőségi akkreditációt ad. Az EKB határozata egyértelműen tartalmazza a következőket:

- a) a gyártó;
- b) azon eurobankjegy-előállítási tevékenység és gyártási helyszín, amelyre ideiglenes minőségi akkreditációt nyújtottak;
- c) az ideiglenes minőségi akkreditáció lejáratának időpontja;
- d) az a)–c) pontra vonatkozó összes egyedi feltétel.

A határozat a 9. cikk (5) bekezdésében említett és a határozathoz csatolt, végleges előzetes ellenőrzési jelentésben szereplő információkon alapul.

(3) Azon gyártó, amely ideiglenes minőségi akkreditációt kapott, pályázhat vagy megbízást fogadhat el eurobankjegy-előállítási tevékenység végzésére. Amikor a gyártó megkezdí az eurobankjegy-előállítási tevékenységet, haladéktalanul írásbeli kérelmet kell benyújtania az EKB-hoz a II. szakasz szerinti teljes minőségi akkreditációs eljárás kezdeményezése céljából. A 6. cikkben említett minőség-ellenőrzés legkésőbb 12 hónappal azon időpontot követően kezdődik, hogy a gyártónak ideiglenes minőségi akkreditációt adtak.

(4) Az EKB meghatározza azokat az indokokat, amelyek miatt nem adta meg az ideiglenes minőségi akkreditációt. A gyártó megindíthatja a 18. cikkben említett felülvizsgálati eljárást.



IV. SZAKASZ

FOLYAMATOS KÖTELEZETTSÉGEK

11. cikk

A minőségi akkreditációval rendelkező gyártók és az EKB folyamatos kötelezettségei

(1) Az akkreditált gyártónak az érintett gyártási helyszín tekintetében be kell nyújtania az EKB számára a minőségkezelési rendszerére vonatkozó tanúsítvány egy példányát minden alkalommal, amikor a 3. cikk (2) bekezdésének b) pontjában és 4. cikk (2) bekezdésének a) pontjában említett eredeti tanúsítványt megújítják.

(2) Az akkreditált gyártó írásban és indokolatlan késelelem nélkül tájékoztatja az EKB-t a következőkről:

- a) felszámolására irányuló bármely eljárás vagy átszervezés, illetve ezeknek megfelelő más eljárás megindítása;
- b) felszámoló, csődgondnok, végelszámoló vagy hasonló funkciójú tisztviselő gyártóhoz történő kinevezése;
- c) harmadik fél eurobankjegy-előállítási tevékenységbe történő bevonására (beleértve az alvállalkozásba adást) irányuló szándék;
- d) a minőségi akkreditáció megadása után végrehajtott minden olyan változás, amely érinti vagy érintheti a minőségi akkreditációra vonatkozó követelmények teljesítését;
- e) a tulajdonosi szerkezet változását követően vagy más módon a gyártó irányításában bekövetkezett minden változás.

(3) Az akkreditált gyártónak a minőségi követelményeket titokban kell tartania.

(4) Az EKB tájékoztatja az akkreditált gyártót a minőségi követelmények minden frissítéséről.

V. SZAKASZ

A MEG NEM FELELÉS KÖVETKEZMÉNYEI

12. cikk

Határozathozatali eljárás

(1) Az EKB a 14–17. cikkben említett észrevétel megtétele vagy határozat meghozatala során:

- a) értékeli a meg nem felelést, figyelembe véve az (előzetes) ellenőrzési jelentést; és
- b) a gyártó által az (előzetes) minőség-ellenőrzési jelentéstervezetre tett észrevételek kézhezvételétől számított harminc EKB-munkanapon belül írásban tájékoztatja a gyártót az észrevételéről vagy a meghozott határozatáról, részletezve az alábbiakat: i. a meg nem felelés; ii. azon gyártási helyszín és eurobankjegy-előállítási tevékenység, amelyre az észrevétel vagy a határozat vonatkozik; iii. az észrevétel időpontja vagy az az időpont, amikor a határozat hatályba lép; és iv. az észrevétel vagy határozat indokolása.

(2) Minden esetben, amelyben az EKB a 14–17. cikk alapján észrevételt tesz vagy határozatot hoz, annak arányban kell állnia a meg nem felelés súlyával. Az EKB tájékoztatja az NKB-kat és valamennyi gyártót

▼B

az észrevételről vagy határozatról, valamint annak hatályáról és időtartamáról. Az NKB-k értesítést kapnak továbbá a meg nem feeléssel érintett gyártó jogállásának bármiféle változásáról.

*13. cikk***A meg nem feelés esetei**

(1) Az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport a gyártó minőségi követelményeknek, a minőségi akkreditáció más követelményeinek vagy a 11. cikkben meghatározott követelményeknek való meg nem feelését a (2)–(5) bekezdésben felsorolt kategóriák egyikébe sorolja.

(2) Azon meg nem feélést, amelyről az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport úgy véli, hogy azonnali és komoly hatása van az eurobankjegy vagy eurobankjegy-alapanyag gyártó általi előállításának minőségére, súlyos meg nem feelésnek kell minősíteni, és az EKB a 16. cikk szerinti határozatot hozza meg.

(3) Azon meg nem feélést, amelyről az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport úgy véli, hogy nincs azonnali és komoly hatása az eurobankjegy vagy eurobankjegy-alapanyag gyártó általi előállításának minőségére, azonban az ilyen előállítás minőségére közvetlen kedvezőtlen hatást fejthet ki, standard meg nem feelésnek kell minősíteni, és az EKB a 15. cikk szerinti határozatot hozza meg.

(4) Azon meg nem feélést, amelyről az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport úgy véli, hogy nincs közvetlenül kedvezőtlen hatással az eurobankjegy vagy eurobankjegy-alapanyag gyártó általi előállításának minőségére, azonban azt a következő minőség-ellenőrzést megelőzően orvosolni kell, észrevételként meg kell említeni az (előzetes) ellenőrzési jelentésben, és az EKB a 14. cikk szerinti írásbeli észrevételt fogadja el.

(5) A (2)–(4) bekezdésben nem említett típusú meg nem feélést megjegyzésként meg kell említeni az (előzetes) ellenőrzési jelentésben, azonban az nem ad alapot a 14–17. cikk szerinti intézkedések meghozatalához.

*14. cikk***Írásbeli észrevétel**

(1) Az EKB írásbeli észrevételt tesz a 13. cikk (4) bekezdésében említett típusú meg nem feelés esetén, amely feltüntethető az (előzetes) ellenőrzési jelentésben.

(2) Az írásbeli észrevétel tartalmazza, hogy amennyiben a meg nem feélést nem orvosolják a következő (előzetes) ellenőrzésig, az EKB meghozza a 15. cikk szerinti határozatot.

*15. cikk***Korrektív intézkedések és a minőségi akkreditáció felfüggesztése az új megrendelésekkel kapcsolatban**

Amennyiben megállapítják a 13. cikk (3) bekezdésében említett meg nem feélést, azonban a gyártó ésszerűen bizonyítja, hogy a meg nem feelés orvoslására képes lesz, az EKB határozatot hoz, amelyben:

a) a gyártóval konzultálva meghatározza a gyártó számára a meg nem feelés kiküszöbölésére rendelkezésre álló határidőt;

▼B

- b) meghatározza, hogy a gyártó nem fogadhat el az adott eurobankjegy-előállítási tevékenységre vonatkozó új megrendeléseket, beleértve a vonatkozó pályázati eljárásokban való részvételt, amennyiben a meg nem felelést az a) pontban említett határidő lejártáig nem orvosolja.

*16. cikk***Az eurobankjegy-előállítási tevékenység felfüggesztése**

(1) Ha a 13. cikk (2) bekezdésében említett meg nem felelést állapítanak meg, az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport javasolja az EKB-nak az adott eurobankjegy-előállítási tevékenység azonnali hatályú, a meg nem felelés kiküszöböléséig történő felfüggesztését. A gyártó megad az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoportnak valamennyi információt minden más olyan gyártóról, amelyet vevőként vagy szállítóként a felfüggesztés érinthet.

(2) Az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport a nyomon követő minőség-ellenőrzés során a felfüggesztés (1) bekezdés alapján történő hatálybalépését követően a lehető legrövidebb időn belül értékeli, hogy a meg nem felelést kiküszöbölték-e. Ha az (előzetes) minőség-ellenőrzést végző csoport úgy dönt, hogy a meg nem felelést kiküszöbölték, az EKB megszünteti a felfüggesztést. Ha a gyártó nem küszöböli ki a meg nem felelést, az EKB meghozza a 17. cikk szerinti határozatot.

*17. cikk***A minőségi akkreditáció visszavonása**

(1) Az EKB visszavonja a gyártó minőségi akkreditációját, ha az nem képes orvosolni a 13. cikk (2) bekezdésében említett meg nem felelést.

(2) Az EKB a visszavonásról szóló határozatában megállapítja azt az időpontot, amelyet követően a gyártó ismét kérelmezhet minőségi akkreditációt.

*18. cikk***Felülvizsgálati eljárás**

(1) Ha az EKB:

- a) a teljes vagy ideiglenes minőségi akkreditációs eljárás kezdeményezésére irányuló kérelem elutasításáról;
- b) a teljes vagy ideiglenes akkreditáció megadásának elutasításáról;
- c) a 14–17. cikk alapján

hoz határozatot, a gyártó az e határozatról szóló értesítéstől számított harminc EKB-munkanapon belül írásbeli kérelmet nyújthat be a Kormányzótanácshoz a határozat felülvizsgálata iránt. A gyártó a kérelemben megindokolja kérését, és megadja az azt alátámasztó összes információt.

(2) Ha a gyártó a felülvizsgálat iránti kérelemben azt kifejezetten kéri és megindokolja, a Kormányzótanács felfüggeszheti a felülvizsgálendő határozat alkalmazását.

(3) A Kormányzótanács felülvizsgálja a határozatot, és indokolással ellátott határozatát a kérelem kézhezvételétől számított két hónapon belül írásban közli a gyártóval.

▼B

(4) Az (1) és a (3) bekezdés alkalmazása nem érinti a Szerződés 263. cikke és 265. cikke szerinti jogokat.

VI. SZAKASZ

ZÁRÓ RENDELKEZÉSEK*19. cikk***Az EKB minőségi akkreditációra vonatkozó nyilvántartása**

(1) Az EKB a minőségi akkreditációkról a következőket tartalmazó nyilvántartást vezeti:

- a) a teljes vagy ideiglenes minőségi akkreditációban részesített gyártók és azok gyártási helyszíneinek listája;
- b) minden egyes gyártási helyszín tekintetében az az eurobankjegy-előállítási tevékenység, amelyre minőségi akkreditációt adtak;
- c) az összes minőségi akkreditáció lejáratának rögzítése.

(2) Ha az EKB a 16. cikk szerint határozatot hoz, rögzíti a felfüggesztés időtartamát.

(3) Ha az EKB a 17. cikk alapján határozatot hoz, törli a nyilvántartásból a gyártó nevét.

(4) Az EKB az NKB-k és az akkreditált gyártók számára hozzáférhetővé teszi a nyilvántartásban szereplő valamennyi gyártó listáját és annak minden frissítését.

*20. cikk***Hatálybalépés**

Ez a határozat az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* történő közzétételét követő napon lép hatályba.

Ez a határozat 2011. május 1-jétől alkalmazandó.