

Ez a dokumentum kizárólag tájékoztató jellegű, az intézmények semmiféle felelősséget nem vállalnak a tartalmáért

► **B**

A TANÁCS 1334/2000/EK RENDELETE

(2000. június 22.)

a kettős felhasználású termékek és technológia kivételére vonatkozó közösségi ellenőrzési rendszer kialakításáról

(HL L 159., 2000.6.30., 1. o.)

Módosította:

		Hivatalos Lap		
		Szám	Oldal	Dátum
► <u>M1</u>	Council Regulation (EC) No 2889/2000 of 22 December 2000 (*)	L 336	14	2000.12.30.
► <u>M2</u>	Council Regulation (EC) No 458/2001 of 6 March 2001 (*)	L 65	19	2001.3.7.
► <u>M3</u>	A Tanács 2432/2001/EK rendelete (2001. november 20.)	L 338	1	2001.12.20.
► <u>M4</u>	Council Regulation (EC) No 880/2002 of 27 May 2002 (*)	L 139	7	2002.5.29.
► <u>M5</u>	A Tanács 149/2003/EK rendelete (2003. január 27.)	L 30	1	2003.2.5.
► <u>M6</u>	Tanács 885/2004/EK rendelete (2004. április 26.)	L 168	1	2004.5.1.
► <u>M7</u>	A Tanács 1504/2004/EK rendelete (2004. július 19.)	L 281	1	2004.8.31.
► <u>M8</u>	A Tanács 394/2006/EK rendelete (2006. február 27.)	L 74	1	2006.3.13.
► <u>M9</u>	A Tanács 1183/2007/EK rendelete (2007. szeptember 18.)	L 278	1	2007.10.22.
► <u>M10</u>	A Tanács 1167/2008/EK rendelete (2008. október 24.)	L 325	1	2008.12.3.

Helyesbítette:

- **C1** Helyesbítés, HL L 298., 2007.11.16., 23. o. (1183/2007/EK)

(*) Ez a jogi aktus sosem jelent meg magyar nyelven.



A TANÁCS 1334/2000/EK RENDELETE

(2000. június 22.)

a kettős felhasználású termékek és technológia kivitelére vonatkozó közösségi ellenőrzési rendszer kialakításáról

AZ EURÓPAI KÖZÖSSÉGEK TANÁCSA,

tekintettel az Európai Közösséget létrehozó szerződésre és különösen annak 133. cikkére,

tekintettel a Bizottság javaslatára ⁽¹⁾,

mivel:

- (1) A kettős felhasználású termékek (beleértve a szoftvert és a technológiát) Közösségből történő kivitelét hatékony ellenőrzésnek kell alávetni.
- (2) A kettős felhasználású termékek hatékony közös exportellenőrzési rendszere szükséges ahhoz, hogy a tagállamok és az Európai Unió eleget tegyenek nemzetközi – különösen az atomsorompó-egyezményt illető – kötelezettségeiknek és felelősségüknek.
- (3) A közös ellenőrzési rendszer, valamint a végrehajtás és a felügyelet valamennyi tagállamban összehangolt politikája elengedhetetlen feltétele a kettős felhasználású termékek Közösségen belüli szabad áramlásának.
- (4) Annak érdekében, hogy az ellenőrzések hatékonyságát továbbra is szavatolni lehessen, folytatni kell a kettős felhasználású termékek jelenlegi, a 3381/94/EK rendelettel ⁽²⁾ és a 94/942/KKBP döntéssel ⁽³⁾ létrehozott export-ellenőrzési rendszerének harmonizálását.
- (5) A kettős felhasználású termékek közös listái, azok rendeltetési helyei és az irányelvek a hatékony export-ellenőrzési rendszer lényeges elemeit képezik; ilyen listák a 94/942/KKBP határozat alapján készültek, amelyet és amelynek utólagos módosításait ebbe a rendeletbe be kell építeni.
- (6) A kiviteliengedély-kérelmekről szóló döntésekért a nemzeti hatóságok felelősek. A kettős felhasználású termékek kivitelére vonatkozó nemzeti előírásoknak és rendelkezéseknek illeszkedniük kell a közös kereskedelempolitika kereteibe és különösen a kivitel közös szabályainak meghatározásáról szóló, 1969. december 20-i 2603/69/EGK tanácsi rendeletbe ⁽⁴⁾.
- (7) A kettős felhasználású termékek közös listáinak aktualizálására vonatkozó döntéseknek teljes összhangban kell lenniük azokkal a kötelezettségekkel és vállalásokkal, amelyeket a vonatkozó nemzetközi atomsorompó-rendszerek és export-ellenőrzési megállapodások részeseként vagy a vonatkozó nemzetközi szerződések megerősítésével minden tagállam elfogadott.
- (8) A szoftverek és technológiák Közösségen kívülre elektronikus úton, telefaxon vagy telefonon történő átadását szintén ellenőrizni kell.

⁽¹⁾ HL C 399., 1998.12.21., 1. o.

⁽²⁾ HL C 367., 1994.12.31., 1. o. A 837/95/EK rendelettel módosított rendelet (HL L 90., 1995.4.21., 1. o.)

⁽³⁾ HL C 367., 1994.12.31., 1. o. A legutóbb a 2000/243/KKBP határozattal módosított határozat (HL L 82., 2000.4.1., 1. o.)

⁽⁴⁾ HL L 324., 1969.12.27., 25. o. A 3918/91/EGK rendelettel módosított döntés (HL L 372., 1991.12.31., 31. o.)

▼B

- (9) Különös figyelmet kell fordítani az újrakivitel és a végfelhasználás kérdéseire.
- (10) A tagállamok és az Európai Bizottság képviselői 1998. szeptember 22-én aláírták a tagállamok, az Európai Atomenergia-közösség és a Nemzetközi Atomenergia Ügynökség között létrejött vonatkozó biztonsági megállapodásokhoz kapcsolódó kiegészítő jegyzőkönyveket, amelyek, más rendelkezésekkel együtt, a tagállamok számára kötelezővé teszik az információszoftártatást egyes berendezések és nem nukleáris anyagok tekintetében.
- (11) A Közösség elfogadta a vámszabályok azon körét, amelyet a Közösségi Vámkódex létrehozásáról szóló, 1992. október 12-i 2913/92/EGK tanácsi rendelet⁽¹⁾ és az annak végrehajtásáról szóló 2454/93/EGK bizottsági rendelet⁽²⁾ tartalmaz, amely egyebek között meghatározza az áruk kivitelével és újrakivitelével kapcsolatos előírásokat. E rendelet nem korlátozza a Közösségi Vámkódexet és annak végrehajtási rendelkezéseit.
- (12) A Szerződés 30. cikkével összhangban és annak korlátain belül, valamint a nagyobb fokú harmonizáció megvalósulásáig a tagállamok a közrend vagy a közbiztonság érdekében fenntartják jogukat bizonyos kettős felhasználású termékek Európai Közösségen belüli átruházására vonatkozó ellenőrzésekre. Ahol ezek az ellenőrzések kapcsolódnak a Közösségből származó kivitel ellenőrzésének hatékonyságához, ott ezeket a Tanács rendszeres időszakonként felülvizsgálja.
- (13) E rendelet helyes alkalmazása érdekében valamennyi tagállam intézkedéseket tesz annak érdekében, hogy az illetékes hatóságokat megfelelő hatáskörrel ruházza fel.
- (14) Minden tagállamnak meg kell határoznia azokat a szankciókat, amelyek e rendelet megsértése esetén alkalmazhatók.
- (15) Az Európai Parlament álláspontját az 1999. április 13-i határozatában⁽³⁾ nyilvánította ki.
- (16) Az előzőek alapján a 3381/94/EK rendelet hatályát veszti.

ELFOGADTA EZT A RENDELETET:

I. FEJEZET

Tárgy és fogalommeghatározások

1. cikk

Ez a rendelet létrehozza a kettős felhasználású termékek kiviteli ellenőrzésének közösségi rendszerét.

2. cikk

E rendelet alkalmazásában:

- a) „kettős felhasználású termékek”: azok a termékek, beleértve a szoftvert és a technológiát is, amelyek polgári és katonai célokra egyaránt felhasználhatók, e fogalom továbbá magában foglalja azokat a termékeket is, amelyek egyaránt felhasználhatók nem robbantási célokra, és nukleáris fegyverek vagy más nukleáris robbanószerkezetek előállításához történő, bármilyen formájú hozzájárulás céljából;

⁽¹⁾ HL L 302., 1992.10.19., 1. o. Legutóbb az Európai Parlament és a Tanács 955/1999/EK rendeletével módosított határozat (HL L 119., 1999.5.7, 1. o.).

⁽²⁾ HL L 253., 1993.10.11., 1. o. A legutóbb az 1962/1999/EK rendelettel módosított határozat (HL L 197., 1999.7.29., 25. o.)

⁽³⁾ HL C 219., 1999.7.30., 34. o.

▼B

- b) „kivitel”:
- i. a Közöségi Vámcodekx 161. cikke szerinti kiviteli eljárás;
 - ii. a Közöségi Vámcodekx 182. cikke szerinti újrakivitel; valamint
 - iii. szoftver vagy technológia átadása elektronikus eszközök, telefax vagy telefon útján a Közösségen kívülre; ez a technológia szóbeli, telefonon történő átadására csak abban az esetben vonatkozik, ha a technológiát olyan dokumentum tartalmazza, amelynek lényeges elemét telefonon közlik, vagy telefonon keresztül annak olyan leírását adják, ami lényegében ugyanilyen eredménnyel jár;
- c) „exportőr”: bármely természetes vagy jogi személy, akinek nevében a kiviteli nyilatkozatot teszik, vagyis az a személy, aki a nyilatkozat elfogadásakor a harmadik országbeli címzett szerződő partnere, és jogosult a termék Közösség vámterületén kívüli kiszállításának meghatározására. Amennyiben nem kötöttek kiviteli szerződést vagy a szerződés birtokosa nem saját nevében jár el, akkor a terméknek a Közösség vámterületén kívüli kiküldésére szóló jogosultság a meghatározó.
- „exportőr”: ezenkívül az a természetes vagy jogi személy is, aki úgy dönt, hogy elektronikus úton, telefaxon vagy telefonon szoftvert vagy technológiát küld ki a Közösségen kívüli rendeltetési helyre.
- Ha a kettős felhasználású termékek feletti rendelkezési jog a kivitel alapját képező szerződésnek megfelelően egy, a Közösségen kívüli székhelyű személyé, akkor az exportőr Közösségen belüli székhelyű szerződő félnek minősül.
- d) „kiviteli nyilatkozat”: az az okirat, amelyben egy személy meghatározott formában és módon kinyilvánítja szándékát, hogy kettős felhasználású terméket kíván kiviteli eljárás alá vonni.

II. FEJEZET

Hatály*3. cikk*

- (1) Az I. mellékletben felsorolt kettős felhasználású termékek kivitele engedélyköteles.
- (2) A 4. cikk vagy az 5. cikk alapján az I. mellékletben nem felsorolt bizonyos kettős felhasználású termékek valamennyi vagy egyes célországokba történő kivitele engedélyhez köthető.
- (3) Ez a rendelet nem vonatkozik olyan szolgáltatás nyújtására vagy technológia átadására, amely természetes személyek határátlépésével jár.
- (4) Ez a rendelet nem vonatkozik azokra a kettős felhasználású termékekre, amelyek csupán áthaladnak a Közösség területén, vagyis amelyekhez nem rendeltek a külső árutovábbítási eljárástól eltérő vámjogi sorsot, vagy amelyeket csupán vámszabad területre vagy vámszabad raktárba tároltak be, és amelyeket jóváhagyott raktárnyilvántartásban nem kell szerepeltetni.

4. cikk

- (1) Az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek kivitele engedélyköteles, amennyiben azon tagállam illetékes hatóságai, amelyben az exportőr székhelye található, az exportőr tudomására hozták, hogy a szóban forgó termékeket részben vagy egészben vegyi, biológiai, nukleáris fegyverek, más nukleáris robbanószerkezetek fejlesztésével, gyártásával, kezelésével, működtetésével, karbantartásával, raktározásával, felderítésével, azonosításával vagy forgalmazá-

▼B

sával, vagy az ilyen fegyverek célba juttatására alkalmas hordozórakéták fejlesztésével, gyártásával, karbantartásával, raktározásával kapcsolatosan kívánják felhasználni, vagy azok ilyen célokra felhasználhatók.

(2) Az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek abban az esetben is engedélykötelesek, ha a beszerző ország vagy a rendeltetési ország a Tanács közös álláspontja vagy együttes fellépése vagy az EBESZ döntése alapján, vagy pedig az ENSZ Biztonsági Tanácsának kötelező erejű határozata alapján elrendelt fegyverszállítási embargó hatálya alatt van, és az (1) bekezdésben hivatkozott hatóságok az exportórt tájékoztatták arról, hogy a szóban forgó termékek részben vagy egészben katonai célú végfelhasználásra szolgálnak vagy szolgálhatnak. E bekezdés alkalmazásában a „katonai célú végfelhasználás”:

- a) a tagállamok katonai célú termékekre vonatkozó listájában felsorolt katonai célú termékekbe történő beépítés;
- (b) a fenti listán szereplő katonai célú termékek fejlesztéséhez, gyártásához vagy karbantartásához alkalmazott termelő, ellenőrző vagy elemző berendezések, vagy ezek alkatrészei;
- (c) egy termelő üzemen a fenti listán szereplő katonai célú termékek gyártásához bármilyen nem-késztermék felhasználása;

(3) Engedélyköteles továbbá az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek kivitele abban az esetben is, ha az (1) bekezdésben említett hatóságok az exportőr tudomására hozták, hogy a szóban forgó termékeket részben vagy egészben olyan – a katonai célú termékek nemzeti listáján szereplő – katonai célú termékek alkatrészeként vagy részegységeként kívánják felhasználni, vagy ilyen célokra felhasználhatók, amelyeket az illető tagállam területéről engedély nélkül vagy a tagország engedélyezési jogszabályainak megsértésével szállítottak ki.

(4) Ha az exportőr tudatában van annak, hogy az általa kivitelre szánt és az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékeket részben vagy egészben az (1), (2) vagy (3) bekezdésben megnevezett célok bármelyikére szánják, akkor ezt köteles az (1) bekezdésben hivatkozott hatóságok tudomására hozni, amelyek döntenek arról, hogy a termék kivitele engedélyköteles-e.

(5) Bármely tagállam hozhat vagy fenntarthat olyan nemzeti jogszabályt, amely engedélyeztetéshez köti a I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek kivitelét, amennyiben az exportőr alappal feltételezheti, hogy ezeket a termékeket részben vagy egészben az (1) bekezdésben említett célra szánják vagy szánhatják.

(6) Az a tagállam, amely az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek kivitelét az (1)–(5) bekezdés alapján engedélykötelessé teszi, szükség szerint tájékoztatja a többi tagállamot és a Bizottságot. A többi tagállam ezt a tájékoztatást kellő megfontolás tárgyává teszi, és a lehetséges mértékben tájékoztatja saját vámhatóságait és országa egyéb illetékes hatóságait.

(7) Az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek tekintetében a 9. cikk (2) és (3) bekezdésének rendelkezéseit kell alkalmazni.

(8) Ez a rendelet nem érinti a tagállamok azon jogát, hogy a 2603/69/EGK rendelet 11. cikke alapján nemzeti intézkedéseket tegyenek.

5. cikk

(1) Közbiztonsági vagy emberi jogi szempontok alapján a tagállamok megtilthatják vagy engedélyhez köthetik az I. mellékletben fel nem sorolt kettős felhasználású termékek kivitelét.

▼B

- (2) A tagállamok az (1) bekezdés alapján meghozott intézkedéseikről ezek meghozatala után haladéktalanul tájékoztatást adnak a Bizottságnak, pontosan megjelölve az intézkedések okait.
- (3) A tagállamok arról is haladéktalanul tájékoztatják a Bizottságot, ha az (1) bekezdés alapján meghozott valamely intézkedést módosítják.
- (4) A Bizottság az *Európai Közösségek Hivatalos Lapjának C* sorozatában közzéteszi azokat az intézkedéseket, amelyekről a (2) és a (3) bekezdés alapján tájékoztatást kapott.

III. FEJEZET

Kiviteli engedélyezés

6. cikk

(1) E rendelet meghatározott termékek kivitelére vonatkozóan a II. mellékletben foglaltak szerint egy általános közösségi exportengedélyezési rendszert hoz létre.

(2) Minden egyéb az e rendelet alapján engedélyköteles kivitelre a vonatkozó engedélyt az exportőr székhelye szerinti tagállam illetékes hatóságai adják ki. Az engedély – a (3) bekezdésben meghatározott korlátozástól függően – lehet egyedi, globális vagy általános engedély.

Az engedély a Közösség egész területére érvényes.

Az engedély kiadása indokolt esetben bizonyos követelmények és feltételek teljesítésétől, például végfelhasználási nyilatkozat bemutatásától tehető függővé.

(3) A II. melléklet 2. részében felsorolt tételekre az általános engedélyezés nem terjed ki.

(4) A tagállamoknak az általános engedélyekben jelezniük kell az engedély felhasználásának tilalmát, ha a hatóságok tájékoztatták az exportőrt, hogy a szóban forgó termékeket részben vagy egészben a 4. cikk (1), (2) és (3) bekezdésében említett valamely felhasználási célra szánják vagy szánhatják, vagy ha az exportőrnek tudomása van arról, hogy a termékeket a fent megnevezett célokra kívánják felhasználni.

(5) A tagállamok nemzeti jogszabályaikban fenntartják vagy bevezetik annak lehetőségét, hogy a kettős felhasználású termékek valamely típusára vagy kategóriájára meghatározott exportőröknek, egy vagy több megadott országba történő kivitelre szóló globális engedélyt adnak ki.

(6) A tagállamok a Bizottsághoz eljuttatják azoknak a hatóságoknak a jegyzékét, amelyek jogosultak a kettős felhasználású termékek kiviteli engedélyeinek kiadására.

A Bizottság e hatóságok jegyzékét az *Európai Közösségek Hivatalos Lapjának C* sorozatában közzé teszi.

7. cikk

(1) A kiviteliengedély-kérelemben jelezni kell, ha az egyedi kérelemben szereplő termékeket, amelyeket a II. mellékletben fel nem sorolt rendeltetési helyre, vagy – a IV. mellékletben felsorolt kettős felhasználású termékek esetében – bármely rendeltetési helyre kívánják kivinni, nem abban a tagállamban vagy tagállamokban található vagy lesznek találhatóak, ahol a kérelmet benyújtották. Annak a tagállamnak az illetékes hatóságai, ahol az engedélykérelmet benyújtották, haladéktalanul kikérik a szóban forgó tagállam vagy tagállamok illetékes hatóságainak véleményét, és megadják az ezzel kapcsolatos tájékoztatást. A megkezesített tagállam vagy tagállamok az engedély kiadásával kapcsolatos

▼B

esetleges ellenvetéseiket, amelyek kötelező érvényűek arra a tagállamra, ahol a kérelmet benyújtották, 10 munkanapon belül közlik.

Ha 10 munkanapon belül nem érkezik kifogás, akkor ezt úgy kell tekinteni, hogy a megkérdézett tagállamnak vagy tagállamoknak nincs ellenvetése.

A megkérdézett tagállam kivételes esetben kérheti a 10 napos határidő meghosszabbítását. A meghosszabbítás azonban nem haladhatja meg a 30 munkanapot.

(2) A tagállam, amennyiben a kivétel alapvető biztonsági érdekeit sérti, felkérheti a másik tagállamot, hogy a kiviteli engedélyt ne adja ki, vagy ha már kiadta, kérheti annak érvénytelenítését, felfüggesztését, módosítását vagy visszavonását. Az a tagállam, amelyhez ilyen kérelem érkezik, a kérelmező tagállammal haladéktalanul a felekre nem kötelező érvényű konzultációt kezdhet; amelyet 10 munkanapon belül le kell zárni.

8. cikk

Annak eldöntése érdekében, hogy e rendelet alapján a kiviteli engedélyt kiadják-e, a tagállamok minden vonatkozó szempontot figyelembe vesznek, többek között:

- a) azokat a kötelezettségeket és vállalásokat, amelyeket a vonatkozó nemzetközi atomsorompó-rendszerek és exportellenőrzési megállapodások tagjaként vagy a vonatkozó nemzetközi szerződések megerősítésével a tagállamok mindegyike elfogadott;
- b) a Tanács közös álláspontja vagy együttes fellépése, az EBESZ döntése vagy az ENSZ Biztonsági Tanácsának kötelező határozata alapján elrendelt szankciókból eredő kötelezettségeket;
- c) a nemzeti kül- és biztonságpolitikai megfontolásokat, beleértve az Európai Unió fegyverexporttal kapcsolatos magatartási kódexében foglaltakat is;
- d) a tervezett végfelhasználással és az engedélyezett rendeltetési helytől történő eltérés kockázatával kapcsolatos megfontolásokat.

9. cikk

(1) Az exportőrök az illetékes hatóságok részére a kiviteliengedély-kérelemhez szükséges minden vonatkozó információt kötelesek megadni.

(2) Az illetékes hatóságok – a rendelettel összhangban eljárva – elutasíthatják a kiviteli engedély kiadását, és érvényteleníthetik, felfüggeszthetik, módosíthatják vagy visszavonhatják a már kiadott kiviteli engedélyeket. Amennyiben a hatóságok elutasítanak, érvénytelenítenek, felfüggesztenek, lényegesen korlátoznak vagy visszavonnak egy kiviteli engedélyt, akkor erről – a 15. cikk (3) bekezdésének megfelelően az ilyen információk titkosságával kapcsolatos rendelkezések betartása mellett – tájékoztatják a többi tagállam illetékes hatóságait és a Bizottságot, és kicserélik a vonatkozó információkat a többi tagállammal és a Bizottsággal.

(3) Mielőtt bármely tagállam olyan kiviteli engedélyt adna ki, amelyet egy vagy több másik tagállam egy lényegében azonos ügylet tekintetében az előző három évben elutasított, először konzultálnia kell azzal a tagállammal vagy tagállamokkal, amely(ek) az elutasító határozatot (határozatokat) kiadta (kiadták). Ha a konzultációkat követően a tagállam mégis úgy határoz, hogy az engedélyt megadja, úgy erről tájékoztatja a többi tagállamot és a Bizottságot, és döntése indoklásául megad minden szükséges információt.

▼B*10. cikk*

- (1) A hatóságok minden egyedi vagy globális kiviteli engedélyt a IIIa. mellékletben szereplő mintának megfelelő formanyomtatványon adnak ki.
- (2) A mennyiségi korlátozásokat tartalmazó kiviteli engedélyek az exportőr kérésére részletekre bonthatók.
- (3) A 6. cikk (2) bekezdése alapján kiadott általános kiviteli engedélyeket a nemzeti jogszabályoknak és gyakorlatnak megfelelően hirdetik ki. Ezeket az engedélyeket a IIIb. mellékletben szereplő iránymutatóknak megfelelően kell kiadni.

IV. FEJEZET

A kettős felhasználású termékek listájának aktualizálása*11. cikk*

Az I. mellékletben és a IV. mellékletben szereplő kettős felhasználású termékek listáját azokkal a kötelezettségekkel és vállalásokkal, valamint azok módosításaival összhangban kell aktualizálni, amelyeket az atom-sorompó-rendszerek és export-ellenőrzési megállapodások tagjaként vagy a vonatkozó nemzetközi szerződések megerősítésével minden tagállam elfogadott.

V. FEJEZET

Vámeljáráások*12. cikk*

- (1) A kettős felhasználású termékek kivitelével kapcsolatos vámeljáráás során a kiviteli engedélyt kezelő vámhivatalnál az exportőrnek igazolnia kell, hogy a szükséges kiviteli engedélyt beszerezte.
- (2) Az exportőrtől bekérhető a bizonyítékként szolgáltatott bármely okmányon azon tagállam hivatalos nyelvére történő fordítása, ahol a kiviteli nyilatkozatot benyújtották.
- (3) A Közösségi Vámkódex alapján és az annak értelmében ráruházott jogkör sérelme nélkül a tagállam a (4) bekezdésben hivatkozott időszakokat meg nem haladó időszakra is felfüggesztheti a területéről történő kivittel kapcsolatos eljárást, vagy – szükség esetén – más módon is megakadályozhatja azt, hogy az I. mellékletben felsorolt olyan kettős felhasználású termékek, amelyek rendelkeznek érvényes kiviteli engedéllyel, területén keresztül a Közösséget elhagyják, amennyiben alapos okkal feltételezheti, hogy:
- a) az engedély megadásakor valamely vonatkozó információt nem vettek figyelembe; vagy
 - b) az engedély megadása óta a körülmények jelentős mértékben megváltoztak.
- (4) A (3) bekezdésben említett esetben haladéktalanul konzultálni kell a kiviteli engedélyt kiadó tagállam illetékes hatóságaival, hogy azok a 9. cikk (2) bekezdése alapján a megfelelő intézkedéseket megtarthassék. Amennyiben az illetékes hatóságok úgy határoznak, hogy fenntartják az engedélyt, úgy 10 munkanapon belül válaszolni kötelesek, mely határidő e hatóságok kérésére kivételes esetekben 30 munkanapig terjedően meghosszabbítható. Ebben az esetben, vagy ha 10, illetve – bizonyos esetekben – 30 napon belül nem érkezik válasz, akkor a kettős felhasználású terméket haladéktalanul ki kell adni. Az engedélyt kiadó tagállam tájékoztatja a többi tagállamot és a Bizottságot.



13. cikk

(1) A tagállamok úgy rendelkezhetnek, hogy a kettős felhasználású termék kivitelére vonatkozó vámkezelést csak az arra felhatalmazott vámhivatalok végezhetik.

(2) Azok a tagállamok, amelyek élnek az (1) bekezdésben biztosított választási lehetőséggel, tájékoztatni kötelesek a Bizottságot a megfelelő felhatalmazással rendelkező vámhivatalokról. A Bizottság ezt az információt az *Európai Közösségek Hivatalos Lapjának C* sorozatában közzéteszi.

14. cikk

►**M3** A 2454/93/EGK rendelet 843. és 912a.–912g. cikkének rendelkezései ◀ azon a kettős felhasználású termékek kivitelére, újrakivitelére, valamint az államok vámterületéről történő kilépésének korlátozására vonatkoznak, amelyek kivitele e rendelkezés értelmében engedélyköteles.

VI. FEJEZET

Igazgatási együttműködés

15. cikk

(1) A Bizottsággal való kapcsolattartás mellett a tagállamok minden szükséges intézkedést megtesznek az illetékes hatóságok közötti közvetlen együttműködés és információcsere kialakítása érdekében, különösen annak a kockázatnak a kiküszöbölésére, hogy a kettős felhasználású termékek kiviteli ellenőrzése során előforduló esetleges eltérések a kereskedelem olyan eltérüléséhez vezessenek, amelyek egy vagy több tagállam számára nehézségeket okozhatnak.

(2) A tagállamok abból a célból, hogy a rendelet által érintett exportőröknek állandó színvonalú iránymutatást adhassanak, minden szükséges intézkedést megtesznek az illetékes hatóságok közötti közvetlen együttműködés és a különös figyelmet igénylő végfelhasználókra vonatkozó információcsere kialakítása érdekében.

(3) E rendelet 18. cikkének sérelme nélkül a tagállamok közigazgatási hatóságai közötti kölcsönös segítségnyújtásról, valamint a vám- és mezőgazdasági szabályozás helyes alkalmazásának biztosítása érdekében e hatóságok és a Bizottság együttműködéséről szóló, 1997. március 13-i 515/97EK tanácsi rendeletet⁽¹⁾ és különösen annak az információk bizalmas kezeléséről szóló rendelkezéseit értelemszerűen alkalmazni kell.

VII. FEJEZET

Ellenőrző intézkedések

16. cikk

(1) Az exportőrök kiviteleikről az érintett tagállam hatályos gyakorlatának megfelelő részletes nyilvántartást vagy kimutatást vezetnek. Ezen nyilvántartásoknak vagy kimutatásoknak különösen olyan kereskedelmi dokumentumokat kell tartalmazniuk, mint például számlák, manifestók, valamint fuvar- és egyéb szállítási okmányok, amelyek adattartalma lehetővé teszi az alábbiak azonosítását:

⁽¹⁾ HL L 82., 1997.3.22., 1. o.

▼B

- a) a kettős felhasználású termékek leírása;
- b) a kettős felhasználású termékek mennyisége;
- c) az exportőr és a címzett neve és címe;
- d) amennyiben ismert, a kettős felhasználású termékek végfelhasználása és végső felhasználója.

(2) Az (1) bekezdésben említett nyilvántartásokat és kimutatásokat annak a naptári évnek a végétől számított legalább három évig meg kell őrizni, amelyben a kivitelre sor került. Ezeket a nyilvántartásokat és kimutatásokat kérésre be kell mutatni azon tagállam illetékes hatóságainak, ahol az exportőr székhelye található.

17. cikk

A rendelet megfelelő alkalmazása érdekében az egyes tagállamok minden szükséges intézkedést megtesznek, hogy illetékes hatóságaik:

- a) információkat tudjanak beszerezni a kettős felhasználású termékeket magukban foglaló megrendelésekről vagy ügyletekről;
- b) meggyőződhetnek az exportellenőrző intézkedések megfelelő alkalmazásáról, amelyek különösen kiterjedhetnek arra a jogosultságokra, hogy a kiviteli ügyletben érdekelt személyek telephelyére beléphessenek.

VIII. FEJEZET

Általános és záró rendelkezések*18. cikk*

(1) A Bizottság képviselőjének elnökletével Koordinációs Csoportot kell létrehozni. Minden egyes tagállam egy képviselőt küld a Koordinációs Csoportba.

A Koordinációs Csoport e rendeletnek az alkalmazásával kapcsolatos minden olyan kérdést megvizsgál, amelyet akár az elnök, akár egy tagállam képviselője vet fel, többek között:

- a) azokat az intézkedéseket, amelyeket a tagállamoknak meg kell hozniuk annak érdekében, hogy az exportőröket tájékoztassák az e rendelet alapján fennálló kötelezettségeikről;
- b) a kiviteli engedélyek formanyomtatványaira vonatkozó útmutatást.

(2) A Koordinációs Csoport – bármikor, amikor azt szükségesnek tartja – konzultációt folytat a rendelet által érintett exportőröket képviselő szervezetekkel.

19. cikk

Minden egyes tagállam megteszi a megfelelő intézkedéseket, hogy biztosítsa e rendelet rendelkezéseinek megfelelő végrehajtását, különös tekintettel az e rendelet rendelkezéseinek vagy az azok végrehajtására elfogadott rendelkezések megsértése esetén alkalmazandó szankciókra. E szankcióknak hatékonyaknak, a cselekményekkel arányosaknak és azoktól visszatartó hatásúaknak kell lenniük.

20. cikk

Minden tagállam tájékoztatja a Bizottságot a rendelet végrehajtása érdekében alkalmazott törvényi, rendeleti és közigazgatási rendelkezésekről, beleértve a 19. cikkben említett intézkedéseket is. A Bizottság az infor-

▼B

mációkat a tagállamokhoz továbbítja. A Bizottság e rendelet alkalmazásáról háromévenként jelentést terjeszt az Európai Parlament és a Tanács elé. A tagállamok a jelentés elkészítéséhez minden megfelelő információt megadnak a Bizottságnak.

21. cikk

- (1) A IV. mellékletben felsorolt kettős felhasználású termékek Közösségen belüli átszállítása engedélyköteles. Az általános engedély a IV. melléklet 2. részében felsorolt termékekre nem terjed ki.
- (2) a) Egy tagállam egyéb kettős felhasználású termékeknek saját területéről más tagállam területére történő átszállításához abban az esetben írhat elő engedélykötelezettséget, amenyiben az átszállítás időpontjában:
- az átszállítást végzőnek tudomása van arról, hogy az érintett termékek végső rendeltetési helye a Közösségen kívül található,
 - az adott termékek végső rendeltetési helyre történő kivitele a 3., 4. vagy 5. cikk szerint engedélyköteles abban a tagállamban, ahonnan a termék átszállítása történik, és nincs a közvetlenül a területről történő ilyen kivitelt általánosan engedélyező vagy globális engedély.
 - a Közösségi Vámkodekx 24. cikkében szereplő meghatározás szerint a termékeken semmiféle feldolgozást vagy megmunkálást nem szabad végezni abban a tagállamban, ahová a termékeket szállítani kívánják.
- b) Az átszállítási engedélyt abban a tagállamban kell kérvényezni, ahonnan a kettős felhasználású termékeket át kívánják szállítani.
- c) Abban az esetben, ha a kettős felhasználású termékek soron következő kivitelét az a tagállam, ahonnan a termékeket át kívánják szállítani, – a 7. cikkben megállapított konzultációs eljárás során – már elfogadta, akkor az átszállítási engedélyt a gazdálkodó részére azonnal ki kell adni, feltéve hogy a körülmények nem változtak meg számottevően.
- d) Az a tagállam, amely ilyen követelményt előíró jogszabályt fogad el, tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot a meghozott intézkedésekről. A Bizottság ezeket az információkat az *Európai Közösségek Hivatalos Lapja C* sorozatában hirdeti ki.
- (3) Az (1) és (2) bekezdés szerinti intézkedések nem foglalják magukban a Közösségen belüli belső határellenőrzéseket, hanem kizárólag az egész Közösség területén általános ellenőrzési eljárások részeként nem diszkriminatív módon alkalmazott ellenőrzéseket.
- (4) Az (1) és (2) bekezdés szerinti intézkedések alkalmazása semmiképpen nem eredményezheti, hogy a termékeknek az egyik tagállamból a másik tagállamba történő átszállítása szigorúbb korlátozó feltételekkel kerüljön sor, mint ugyanannak a terméknek nem tagállamba történő kivitele esetében.
- (5) Az I. mellékletben felsorolt kettős felhasználású termékek Közösségen belüli átszállításának okmányait és nyilvántartásait attól a naptári évtől számított legalább három évig meg kell őrizni, amelyben a termékek átszállítására sor került, és ezeket az okmányokat és nyilvántartásokat kérésre be kell mutatni azon tagállam illetékes hatóságainak, ahonnan ezeket a termékeket átszállították.
- (6) A tagállam nemzeti jogszabályaiban rendelkezhet úgy, hogy az I. melléklet 2. részének 5. kategóriájában felsorolt azon termékeknek az érintett tagállamból történő Közösségen belüli átszállításához, amelyeket a IV. melléklet nem sorol fel, az érintett tagállam hatóságai részére további információkat kell szolgáltatni.

▼B

(7) Az I. mellékletben felsorolt kettős felhasználású termékek Közösségen belüli átszállítására vonatkozó kereskedelmi okmányokban világosan fel kell tüntetni, hogy az érintett termékek Közösségből történő kivitelük esetén ellenőrzés tárgyát képezik. A vonatkozó kereskedelmi okmányok között szerepelnie kell különösen minden adásvételi szerződésnek, rendelésigazolásnak, számlának vagy szállítási értesítőnek.

22. cikk

E rendelet nem érinti:

- az Európai Közösséget létrehozó szerződés 296. cikkének alkalmazását,
- az Európai Atomenergia-közösséget létrehozó szerződés alkalmazását.

23. cikk

A 3381/94/EK rendelet hatályát veszti.

Az e rendelet hatálybalépésének időpontját megelőzően benyújtott kivitelengedély-kérelmekre azonban továbbra is a 3381/94/EK rendelet előírásait kell alkalmazni.

24. cikk

Ez a rendelet az *Európai Közösségek Hivatalos Lapjában* történő kihirdetését követő 90. napon lép hatályba.

Ez a rendelet teljes egészében kötelező és közvetlenül alkalmazandó valamennyi tagállamban.

▼ **M10**

I. MELLÉKLET

Az 1334/2000/EK tanácsi rendelet 3. cikkében említett jegyzék

**A KETTŐS FELHASZNÁLÁSÚ TERMÉKEK ÉS TECHNOLÓGIÁK
JEGYZÉKE**

A következő jegyzék többek között a Wassenaari Megállapodás, a Rakétatechnológiai Ellenőrzési Rendszer (MTCR), a Nukleáris Szállítók Csoportja (NSG), az Ausztrália Csoport és a Vegyifegyver-tilalmi Egyezmény (CWC) által nemzetközileg elfogadott kettős felhasználású termékek ellenőrzésének végrehajtását tartalmazza.

▼ M10

TARTALOMJEGYZÉK

Megjegyzések

Fogalom meghatározások

Mozaikszavak és rövidítések

- | | |
|--------------|---|
| 0. kategória | Nukleáris anyagok, létesítmények és berendezések |
| 1. kategória | Anyagok, vegyszerek, „mikroorganizmusok” és „toxinok” |
| 2. kategória | Anyagfeldolgozás |
| 3. kategória | Elektronika |
| 4. kategória | Számítógépek |
| 5. kategória | Távközlés és „információbiztonság” |
| 6. kategória | Szenzorok és lézerek |
| 7. kategória | Navigáció és repülési elektronika |
| 8. kategória | Hajózás |
| 9. kategória | Légtér és hajtórendszerek |

▼ **M10**

ÁLTALÁNOS MEGJEGYZÉSEK AZ I. MELLÉKLETHEZ

1. A katonai célra tervezett vagy átalakított termékek ellenőrzése tekintetében lásd az egyes tagállamok katonai célú termékekre vonatkozó ellenőrzéseinek jegyzéke(i)t. E mellékletnek azok a hivatkozásai, amelyek a „LÁSD A KATONAI CÉLÚ TERMÉKEK ELLENŐRZÉSE” megjegyzéssel vannak ellátva, ugyanerre a jegyzékekre utalnak.
2. Az e mellékletben szereplő ellenőrzések célja nem kerülhető meg olyan nem ellenőrzött termékek (például termelő üzemek) kivitelével, amelyek egy vagy több ellenőrzött alkatrészt tartalmaznak, ha az ellenőrzött alkatrész vagy alkatrészek a termék alapvető elemei és ténylegesen eltávolíthatók vagy más célra felhasználhatók.

N.B.: Annak eldöntése során, hogy az ellenőrzött alkatrész vagy alkatrészek lényeges elemek minősíthetők-e, mérlegelni kell a mennyiséget, az értéket és az alkalmazott műszaki know-how-t, valamint azokat az egyéb speciális körülményeket, amelyek az ellenőrzött alkatrészt vagy alkatrészeket a beszerzendő termék alapvető elemévé teszik.

3. Az e mellékletben megnevezett termékek lehetnek újak és használtak is.

NUKLEÁRIS TECHNOLÓGIAI MEGJEGYZÉS (NTM)

(A 0. kategória E. fejezetéhez)

A 0. kategóriában ellenőrzendő termékekhez közvetlenül kapcsolódó „technológia” ellenőrzésére a 0. kategória rendelkezései vonatkoznak.

Az ellenőrzés alá eső termékek „fejlesztésére”, „előállítására” és „felhasználására” szolgáló „technológiát” akkor is ellenőrizni kell, ha az a nem ellenőrzendő termékekhez is alkalmazható.

A termékekre megadott kiviteli engedély magában foglalja a termékek üzembe helyezéséhez, üzemeltetéséhez, felhasználásához és javításához szükséges minimális „technológia” ugyanazon végfelhasználó részére történő átadását.

A „technológiaátadás” ellenőrzése nem vonatkozik a „nyilvánosan hozzáférhető” információkra, valamint a „tudományos alap kutatásra”.

ÁLTALÁNOS TECHNOLÓGIAI MEGJEGYZÉS (ÁTM)

(Az 1–9. kategória E. fejezetéhez)

Az 1–9. kategória termékeinek „fejlesztéséhez”, „előállításához” és „felhasználásához” szükséges „technológia” kivitelét az 1–9. kategória rendelkezéseinek megfelelően kell ellenőrizni.

Az ellenőrzés alá eső termékek „fejlesztéséhez”, „előállításához” és „felhasználásához” szükséges „technológiát” akkor is ellenőrizni kell, ha az a nem ellenőrzendő termékekhez is alkalmazható.

Az ellenőrzés nem terjed ki a nem ellenőrzött vagy kiviteli engedéllyel rendelkező termékek üzembe helyezéséhez, működtetéséhez, karbantartásához (teszteléséhez) és javításához minimálisan szükséges „technológiára”.

N.B.: Ez nem vonja ki az ellenőrzés alól az 1E002.e., 1E002.f., 8E002.a. és 8E002.b. pontokban meghatározott technológiákat.

A „technológiaátadás” ellenőrzése nem vonatkozik a nyilvánosan hozzáférhető információkra, valamint a tudományos alap kutatásra, illetve a szabadalmi bejelentésekhez minimálisan szükséges információkra.

▼ M10

ÁLTALÁNOS SZOFTVERMEGJEGYZÉS (ÁSZM)

(E megjegyzés hatálytalanítja a 0–9. kategória D. fejezetében meghatározott ellenőrzéseket)

E jegyzék 0–9. kategóriája nem vonja ellenőrzés alá azt a „szoftvert”, amely:

a. Szabadon hozzáférhető, mivel:

1. Kiskereskedelmi forgalomban mindenféle korlátozás nélkül megvásárolható:
 - a. készpénzes tranzakcióval;
 - b. postai megrendeléssel;
 - c. elektronikus tranzakcióval; vagy
 - d. telefonon történő megrendeléssel, valamint
2. úgy tervezték, hogy a felhasználó a szállító további számottevő segítségével nélkül üzembe helyezhesse; vagy

N.B.: Az általános „szoftver” megjegyzés a. bekezdésében foglaltak nem mentesítik az ellenőrzés alól az 5. kategória 2. részében meghatározott szoftvert („információ-biztonság”).

b. A „nyilvánosság számára hozzáférhető”.

SZERKESZTÉSI GYAKORLAT AZ EURÓPAI KÖZÖSSÉGEK HIVATALOS LAPJÁBAN

Az intézményközi szerkesztési útmutató (interinstitutional style guide, 1997. évi kiadás) 86. oldalán található 101. pontban meghatározott szabályokkal összhangban az *Európai Közösségek Hivatalos Lapjában* közzétett angol nyelvű szövegekben

— az egész számok és a törtek elválasztására vessző szolgál

— az egész számok tagolása három számjeggyel történik, és az egyes számjegycsoportokat szóköz választja el.

▼ **M10**A MELLÉKLETBEN SZEREPLŐ KIFEJEZÉSEK
FOGALOMMEGHATÁROZÁSA

Az 'egyszeres idézőjelbe' tett kifejezések fogalommeghatározása az adott termékhez tartozó műszaki megjegyzéseknél található.

A „normál idézőjelbe” tett kifejezések fogalommeghatározása a következő.

N.B.:A kategóriákra való hivatkozásokat a meghatározott kifejezés után zárójelben tüntetjük fel.

„Adataalapú referencia navigáció” (Data-based Referenced Navigation – „DBRN”) (7): olyan rendszerek, amelyek különféle, előre kimért, a pontos navigációs információk biztosítása érdekében dinamikus körülmények között integrált térképadat forrást használnak. Megfelelő adatforrások a batométeres térképek, a csillagászati térképek, a gravitációs térképek, a mágneses térképek vagy a háromdimenziós tereptérképek.

„Adatsatorna-vezérlőegység kontroller” (communications channel controller) (4): fizikai interfész, amely a szinkron vagy aszinkron digitális adatok áramlását ellenőrzi. Olyan részegység, amely az adatokhoz történő hozzáférés biztosítása céljából a számítógépbe vagy a távközlési berendezésbe beépíthető.

„Aktív képelem” (active pixel) (6, 8): félvezető rendszernek az a minimális (egyetlen) eleme, amely fény (elektromágneses) sugárzás hatására fotoelektromos átvitelt hoz létre.

„Aktív repülésirányítási rendszerek” (active flight control systems) (7): olyan rendszerek, amelyek a különböző szenzorok jelzéseinek autonóm feldolgozása és az automatikus irányítás működésbe hozásához szükséges megelőző parancsok kiadása által a nemkívánatos „repülőgép”- és rakétamozgások és strukturális megterhelések megakadályozására szolgálnak.

„Alapkapu késleltetési idő” (basic gate propagation delay time) (3): egy monolit integrált áramkörben alkalmazott alapkapu késleltetési idejét jelenti. A monolit integrált áramkörök „családjánál” a késleltetési idő meghatározható a „családon” belüli tipikus kapu késleltetési idejével, vagy az adott „családon” belüli kapunkénti tipikus késleltetési idővel.

N.B. 1.:Az alapkapu késleltetési időt nem szabad összekeverni az összetett monolit integrált áramkör be-/kimeneti késleltetési idejével.

N.B. 2.:A „családhoz” tartozik az összes olyan integrált áramkör, amelyre az adott funkcióját kivéve az összes következő azonos gyártási eljárást és előírást alkalmazták:

- a. Azonos hardver- és szoftverarchitektúra;
- b. Azonos kialakítási és feldolgozási technológia; és
- c. Azonos alapjellemzők.

„Alaplemez” (substrate) (3): alaplemez csatlakozási mintákkal vagy anélkül, amelyen vagy amelyben „diszkrét komponensek” vagy integrált áramkörök vagy mindkettő elhelyezhető.

N.B. 1.:‘Diszkrét komponens’: különálló részekből összerakott ‘áramköri elem’ külső csatlakozásaival együtt.

N.B. 2.:‘Áramköri elem’: az elektromos áramkör aktív vagy passzív funkcionális része, pl. dióda, tranzisztor, ellenállás, kondenzátor stb.

„Alapvető elem” (principal element) (4): a 4. kategória alkalmazásában egy elem akkor alapvető elem, ha a csereértéke meghaladja az adott rendszer – amelynek az eleme – összértékének 35 %-át. Az elem értéke az az ár, amelyet a rendszer gyártója vagy a rendszer integrátora fizet az elemért. Az összérték a gyártási ponton vagy a szállítás teljesítésekor a kivülálló, pártatlan félnek kifizetett szokásos nemzetközi vételár.

„A levegőnél könnyebb légi járművek” (lighter-than-air vehicles) (9): hőlégballoonok és léghajók, amelyek emelkedésükhöz forró levegőt vagy a levegőnél könnyebb gázokat – például héliumot vagy hidrogént – használnak.

„APP” (4): a „kiigazított csúcsteljesítmény” (adjusted peak performance) rövidítése.

„Aszimmetrikus algoritmus” (asymmetric algorithm) (5): olyan rejtjelző algoritmus, amely a titkosításhoz és a dekódoláshoz különböző matematikai kulcsokat használ.

▼ **M10**

N.B.:Az aszimmetrikus algoritmus kifejezést általában a rejtjelkulcsok kezelésével kapcsolatban használják.

„Átlagos kimenő teljesítmény” (average output power) (6): a lézer Joule-ban kifejezett teljes kimenő energiája, osztva a másodpercben kifejezett „sugárzási időtartammal”.

„Atomreaktor” (nuclear reactor) (0): a következők: a reaktortartályon belül lévő vagy ahhoz közvetlenül kapcsolódó egységek, az a berendezés, amely a magban a teljesítményszintet szabályozza és azok a komponensek, amelyek általában a reaktormag primer hűtőközegét foglalják magukban, azzal közvetlenül érintkeznek vagy azt szabályozzák.

„Automatikus célkövetés” (automatic target tracking) (6): adatfeldolgozási technika, amely valós időben automatikusan meghatározza, és eredményként megadja a cél legvalószínűbb pozíciójának extrapolált értékét.

„A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez (nem) csatlakozó államok” (States (not) Party to the Chemical Weapon Convention) (1): azok az államok, amelyekben hatályba lépett (nem lépett hatályba) a vegyi fegyverek fejlesztéséről, előállításáról, felhalmozásáról és használatáról szóló egyezmény (lásd www.opcw.org).

„Beállási idő” (settling time) (3): a konverter bármely két szintje közötti kapcsoláskor ahhoz szükséges idő, hogy a kimenet a végső értékhez képest fél biten belülre kerüljön.

„Belső bélelés” (interior lining) (9): a szilárd hajtóanyag és a ház vagy a szigetelő bélelés közötti összeköttetést biztosítja. Általában egy folyékony polimer alapú tűzálló vagy szigetelő anyag diszperzió, pl. szénnel töltött, hidroxil-csoportot tartalmazó poli-butadién (HTPB) vagy más polimer hozzáadott keményítőszerezellel, amelyet a ház belsejére szórnak vagy simítanak.

„Belső mágneses gradiométer” (intrinsic magnetic gradiometer) (6): mágneses mező gradiensérzékelő elem a hozzá tartozó elektronikával, amelynek kimenete a mágneses mező gradiensének mértéke.

N.B.:Lásd még „Mágneses gradiométer”.

„Billenő orsó” (tilting spindle) (2): szerszámtartó orsó, amely a megmunkálási folyamat során középvonalának szög helyzetét bármelyik más tengelyhez képest módosítja.

„CE”: (computing element): „számítóelem”

„CEP” (circle of equal probability) (szórási kör sugara – az egyenlő valószínűség köre) (7): a pontosság mértéke; a céltárgy, mint középpont köré, meghatározott távolságban rajzolt kör sugara, amelybe a töltetek 50 %-a becsapódik.

„Cérna” (yarn) (1): Csavart „fonalak” kötege.

N.B.:A 'fonal', 'monofil szálak' (általában több mint 200) közel párhuzamosan elrendezett kötege.

„Cirkulációvezérlésű nyomatékkiegyenlítő vagy cirkulációvezérlésű iránytartó-rendszerek” (circulation-controlled anti-torque or circulation direction control systems) (7): olyan rendszerek, amelyek aerodinamikai felületekre fúvatott levegőt alkalmaznak a felületek által keltett erők növelésére vagy szabályozására.

„CTP”: (composite theoretical performance): „kompozit elméleti teljesítmény”.

„Csoportos adatfeldolgozás” (multi-data stream processing) (4): A „mikroprogram” vagy a berendezés architektúráis technikája, amely lehetővé teszi két vagy több adatsor egyidejű feldolgozását egy vagy több utasítássor vezérlésével, az alábbi eszközök révén:

- Egy utasítás több adat (Single Instruction Multiple Data – SIMD) architektúrák, így például vektor- vagy a tömbprocesszorok;
- Több egyedi utasítás több adat (Multiple Single Instruction Multiple Data – MSIMD) architektúrák;
- Több utasítás több adat (Multiple Instruction Multiple Data – MIMD) architektúrák, beleértve azokat is, amelyek szorosan, kevésbé szorosan, illetve lazán kapcsolódnak; vagy
- A feldolgozó elemek strukturált tömbjei, többek közt szisztolikus tömbök.

N.B.:A 'mikroprogram' elemi utasítások sorozata, amelyeket különleges tárolóban tárolnak, és amelyek végrehajtását referenciautasításainak egy utasításregiszterbe történő betöltése indítja el.

▼ **M10**

„Csúcsteljesítmény” (peak power) (6): a sugárzási időtartam során elért legmagasabb teljesítményszint.

„Deformálható tükrök” (deformable mirrors) (6): (adaptív optikai tükör néven is ismertek) az alábbi jellemzőkkel rendelkező tükrök:

- a. olyan folytonos optikai visszaverő felület, amely az optikai hullám beesési szögei torzulásainak kiegyenlítésére egyedi torzítók vagy erők hatására dinamikusan deformálódik; vagy
- b. többszörös optikai visszaverő elemek, amelyek az optikai hullám beesési szögei torzulásainak kiegyenlítésére egyedi torzítók vagy erők alkalmazásával egyedileg és dinamikusan újrapozicionálhatók.

„Diffúz kötés” (diffusion bonding) (1, 2, 9): Legalább két különböző fém szilárd állapotú molekuláris összekapcsolódása, ahol a együttes erősség a leggyengébb anyag erősségével egyezik meg.

„Digitális átviteli sebesség” (digital transfer rate): A bármilyen típusú átviteli közegen közvetlenül átvitt információ teljes sebessége.

N.B.:Lásd még „teljes digitális átviteli sebesség”.

„Digitális számítógép” (digital computer) (4, 5): Berendezés, amely egy vagy több diszkrét változó formájában az alábbi jellemzők mindegyikét képes végrehajtani:

- a. adatok elfogadása;
- b. adatok vagy utasítások tárolása állandó vagy változtatható (írható) tárolóeszközökön;
- c. adatok feldolgozása tárolt és módosítható utasítássorozattal; és
- d. kimeneti adatok szolgáltatása.

N.B.:A tárolt utasítássorozat módosítása magában foglalja az állandó tárolóeszközök cseréjét is, de nem tartalmazza a kábelezés vagy a csatlakozások fizikai megváltoztatását.

„Dinamikus adaptív útvonal-meghatározás” (dynamic adaptive routing) (5): A forgalom automatikus átirányítása az adott aktuális hálózati körülmények érzékelése és elemzése alapján.

N.B.:Ez nem foglalja magában az előre meghatározott információk alapján az útvonalra vonatkozóan hozott döntéseket.

„Dinamikus jelanalizátorok” (dynamic signal analysers) (3): „jelanalizátorok”, amelyek digitális mintavételi és átalakítási technikákat alkalmaznak az adott hullámforma Fourier-spektrumának kijelzésére, az amplitúdó- és a fázisinformációt is beleértve.

N.B.:Lásd még „jelanalizátorok”.

„Effektív gramm” (effective gramme) (0, 1): A „különleges hasadóanyag” tekintetében az alábbiakat jelenti:

- a. plutóniumizotópok és ^{233}U esetén: az izotóp tömege grammban;
- b. az ^{235}U izotópban legalább 1 %-ra dúsított urán esetén: a grammokban megadott atomtömeget megszorozzuk a tizedestört alakban megadott tömegarányként kifejezett dúsítási fok négyzetével;
- c. az ^{235}U izotópban 1 %-nál alacsonyabb értékre dúsított urán esetében: a 0,0001-gyel megszorozott, grammban megadott atomtömeget.

„Ekvivalens sűrűség” (equivalent density) (6): Az optikai felület egységnyi optikai területére vetített optikai tömeg.

„Elektronikusan irányítható többfázisú antennarendszer” (electronically steerable phased array antenna) (5, 6): antenna, amely a sugarat fázisvezérléssel képezi, vagyis a sugár irányát a sugárzó elemek komplex gerjesztési koefficienseivel szabályozza, és e sugárirány módosítható mind oldalszögben, célhelyszögben vagy mindkettő tekintetében, elektromos jel adása és vétele során egyaránt.

„Elektronikus részegység” (electronic assembly) (2, 3, 4, 5): több elektronikus komponens (pl. „áramkörti elemek”, „diszkrét komponensek” integrált áramkörök stb.) összekapcsolása azzal a céllal, hogy egyedi funkciót (funkciókat) lássanak el, és amely „elektronikus részegységek” önálló egységként kicserélhetők és általában szét szerelhetők.

▼ **M10**

N.B. 1: 'Áramköri elem': az elektromos áramkör aktív vagy passzív funkcionális része, pl. dióda, tranzisztor, ellenállás, kondenzátor stb.

N.B. 2: 'Diszkrét komponens': különálló részekből összerakott 'áramköri elem' saját külső csatlakozásaival együtt. „Előfonat” (roving) (1): közel párhuzamos „fonalak” (általában 12–120) kötege.

N.B.: A 'fonal', „monofil szálak” (általában több mint 200) közel párhuzamosan elrendezett kötege.

„Előzetesen leválasztott” (previously separated) (0, 1): bármely olyan eljárás alkalmazása, amelynek célja az ellenőrzött izotóp koncentrációjának növelése.

„Eltérési arány” (drift rate) (gyro) (7): a gyorsulási teljesítménynek a bemeneti forgástól funkcionálisan független összetevője. Szögsebességben fejezzük ki. (IEEE STD 528–2001).

„Excenter” (camming) (2): tengelyirányú elmozdulás a főtengely egy fordulata során, a tengely siktárcsára merőleges síkban, a kerület melletti ponton mérve (lásd: ISO 230/1 1986, 5.63 bekezdés).

„FADEC”: (full authority digital engine control) „Teljes felhatalmazású digitális motorszabályozás”

„Fajlagos szakítószilárdság” (specific tensile strength) (0, 1, 9): a Pascalban, ami N/m^2 -nek felel meg, kifejezett szakítószilárdság osztva a N/m^3 -ben kifejezett fajsúllyal, $(296 \pm 2) K$ ($[23 \pm 2] ^\circ C$) hőmérsékleten és $(50 \pm 5) \%$ relatív páratartalom mellett mérve.

„Fajlagos modulus” (specific modulus) (0, 1, 9): a Pascalban, ami N/m^2 -nek felel meg, kifejezett Young-modulus osztva a N/m^3 -ben kifejezett fajsúllyal, $(296 \pm 2) K$ ($[23 \pm 2] ^\circ C$) hőmérsékleten és $(50 \pm 5) \%$ relatív páratartalom mellett mérve.

„Fejlesztés” (development): (ÁMM, NMM, Összes) kapcsolódik a sorozatgyártást megelőző valamennyi fázishoz: tervezés, tervezés-kutatás, tervezés-elemzések, tervezési koncepciók, a prototípusok összeszerelése és vizsgálata, kísérleti gyártási tervek, tervezési adatok, a tervezési adatok termékké történő átalakításának folyamata, konfigurációs tervezés, integrációtervezés, tervrajzok.

„Felbontóképeség” (resolution) (2): a mérőeszköz legkisebb növekménye; digitális műszereken a legkisebb szignifikáns bit (lásd: ANSI B-89.1.12.).

„Felhasználás” (use): (ÁMM, NMM, Összes) üzemeltetés, üzembe helyezés (a helyszíni üzembe helyezést is beleértve), karbantartás (ellenőrzés), javítás, nagyjavítás és felújítás.

„Felhasználó általi programozhatóság” (user-accessible programmability) (6): olyan lehetőség, amely a felhasználó számára biztosítja a „programok” bevitelét, módosítását vagy cseréjét, az alábbi módszerek kivételével:

- a kábelezés vagy összekötés fizikai megváltoztatása; vagy
- a funkcióvezérlés átállítása, a paraméterek betáplálását is beleértve.

„Film típusú integrált áramkör” (film type integrated circuit) (3): „áramköri elemek” és fémcsatlakozások sorozata, amelyet egy szigetelő „alaplemezre” vastag vagy vékony film formájában visznek fel.

N.B.: 'Áramköri elem': az elektromos áramkör aktív vagy passzív funkcionális része, pl. dióda, tranzisztor, ellenállás, kondenzátor stb.

„Folytonos lézer” (CW laser) (6): 0,25 másodpercet meghaladó impulzus-időtartamú, nominálisan állandó kimenő energiát létrehozó „lézer”.

„Forráskód/forrásnyelv” (source code/source language) (4, 6, 7, 9): egy vagy több olyan eljárás hétköznapi kifejezése, amely egy programozási rendszer révén gép által végrehajtható formába önthető (Tárgykód/tárgynyelv).

„Fő tároló” (main storage) (4): adatok vagy utasítások elsődleges tárolója, amely a CPU által gyorsan hozzáférhető. A „digitális számítógép” belső tárolójából és az ahhoz tartozó bármilyen hierarchikus bővítésből áll, mint például a cache (gyorsítótár) vagy a nem szekvenciális elérésű bővített tároló.

„Földrajzilag szétszórtnak” (geographically dispersed) (6): amikor az egyes helyszínek egymástól bármely irányban több mint 1 500 méter távolságban vannak. A mobil szenzorokat mindig földrajzilag szétszórtnak kell tekinteni.

▼ **M10**

„Frekvenciaugrás” (frequency hopping) (5): a „kiterjesztett spektrum” egy formája, amelyben a hírközlő csatorna átviteli frekvenciája diszkrét lépések véletlen vagy pszeudovéletlen sorozatával változtatható.

„Frekvencia kapcsolási idő” (frequency switching time) (3, 5): az egyik kiválasztott kimenő frekvenciáról a másik kiválasztott kimenő frekvenciára történő átkapcsoláskor a jel számára szükséges maximális idő (azaz késleltetés) ahhoz, hogy elérje a következőket:

a. A végfrekvenciához viszonyított 100 Hz-en belüli frekvencia; vagy

b. A végső kimeneti szinthez képest 1 dB-en belüli kimeneti szint.

„Frekvenciaszintetizátor” (frequency synthesiser) (3): tekintet nélkül a ténylegesen alkalmazott technikára, bármilyen fajta frekvenciaforrás vagy jelgenerátor, amely többszörös szimultán vagy alternatív kimeneti frekvenciát biztosít, egy vagy több kimenetről, és amelyet kevesebb számú standard (vagy mester) frekvencia vezérel, alakít, illetve amely ezekből ered.

„Gáz atomizálás” (gas atomisation) (1): fémötvözet megolvasztott áramának nagynyomású gázáram segítségével maximum 500 µ átmérőjű cseppekre bontásának folyamata.

„Gyártás” (production): (ÁMM, NMM, Összes) valamennyi gyártási fázis összefoglaló jelentése, pl.: tervezés, termelés-előkészítés, gyártás, integrálás, összeszerelés, ellenőrzés, tesztelés, minőségbiztosítás.

„Gyártóberendezés” (production equipment) (1, 7, 9): olyan szerszámok, sablonok, pofák, tűskék, formázóminták, süllyesztékek, rögzítő elemek, egyengető mechanizmusok, vizsgálóberendezések, az ezekhez való egyéb gépek és komponensek, amelyeket kifejezetten a „fejlesztés” céljára, vagy a „gyártás” egy vagy több fázisához terveztek, illetve alakítottak át.

„Gyártólétesítmények” (production facilities) (7, 9): a „fejlesztés” vagy a „gyártás” egy vagy több fázisához szolgáló berendezésekhez tartozó gépek és a hozzájuk tervezett szoftver.

„Gyújtóponti sík tömb” (focal plane array) (6): önálló detektorelemek olyan lineáris vagy kétdimenziós planáris rétege, vagy planáris rétegeinek kombinációja, kiolvasó elektronikával vagy anélkül, amely a gyújtóponti síkban működik.

N.B.: Ebbe nem értendő bele egyedi detektorelemek halmaza vagy bármely két-, három-, vagy négyelemű detektor, feltéve, hogy az elemekben időkésleltetés és integráció nem valósul meg.

„Hangolható” (tunable) (6): a „lézer”-nek az a képessége, hogy folyamatos teljesítményleadást biztosít minden hullámhosszon a különböző „lézer” átmenetek tartományában. A választható hangolású „lézer” egy „lézer” átmeneten belül biztosít diszkrét hullámhosszt és nem tekinthető hangolhatónak.

„Hálózati hozzáférés-szabályozó” (network access controller) (4): fizikai interfész osztott kapcsolású hálózathoz. Közös közeg használ, amely végig ugyanazon a „digitális átviteli sebességen” működik, a továbbítására arbitrációt (azaz jel- vagy hordozóérzékelőt) alkalmaz. Minden mástól függetlenül választja ki a neki címzett adatsomagokat vagy adatszoportokat (pl. IEEE 802.). Ez olyan részegység, amely a kommunikációs elérés biztosítására számítógépbe vagy távközlési berendezésbe beépíthető.

„Helyi hálózat” (local area network) (4): adatkommunikációs rendszer, amely rendelkezik az alábbi összes jellemzővel:

a. tetszőleges számú független „adatátviteli eszköz” számára teszi lehetővé az egymással való közvetlen összeköttetést; és

b. földrajzilag kis területre korlátozódik (pl. irodaépület, üzem, egyetem vagy főiskola, áruház).

N.B.: „Adateszköz”: digitális információk sorozatának adására, illetve vételére alkalmas berendezés.

„Hibatűrés” (fault tolerance) (4): a számítógéprendszernek az a képessége, hogy bármely hardver- vagy „szoftver” összetevőjének zavara után emberi beavatkozás nélkül folytatni tudja a működést a nyújtott szolgáltatások olyan adott szintjén, amely adott időn belül biztosítja a működés folyamatosságát, az adatok integritását és a szolgáltatás helyreállítását.

„Hibrid integrált áramkör” (hybride integrated circuit) (3): olyan integrált áramkör(ök), vagy integrált áramkör és „áramkört elemek” vagy egymással összekap-

▼ **M10**

csolt „diszkrét komponensek” bármely kombinációja, amelyek egyedi funkció(ka)t lát(nak) el, és rendelkezik az összes alábbi jellemzővel:

- a. legalább egy tokozás nélküli eszközt tartalmaz;
- b. szokásos IC-gyártási módszerek felhasználásával kapcsolják össze;
- c. modulként cserélhető; és
- d. általában nem szerelhető szét.

N.B. 1.: 'Áramkör elem': az elektromos áramkör aktív vagy passzív funkcionális része, pl. dióda, tranzisztor, ellenállás, kondenzátor stb.

N.B. 2.: 'Diszkrét komponens' különálló részekből összerakott 'áramkör elem' külső csatlakozásaival együtt.

„Hibrid számítógép” (hybride computer) (4): berendezés, amely az alábbiak mindegyikére képes:

- a. adatok fogadása;
- b. adatfeldolgozás, mind analóg, mind digitális formában; és
- c. adatok kibocsátása.

„Időállandó” (time constant) (6): az aktuális növekmény számára szükséges idő, hogy a fénystimulus kezdetétől enyhe gerjesztés hatására a végső érték $1-1/e$ szeresével (azaz a végső érték 63 %-ával) megegyező értéket érjen el.

„Immunitoxin” (immunotoxin) (1): egy sejtspecifikus monoklonális antitest és egy „toxin” vagy „toxin-alkotórész” olyan egyesülése, amely szelektíven hat a beteg sejtekre.

„Impulzus-időtartam” (pulse duration) (6): a „lézer” impulzus-időtartama a teljes szélesség fél intenzitás (FWHI) szintjén mérve.

„Impulzuskompresszió” (pulse compression) (6): a hosszú időtartamú radarjelimpulzus egy rövid időtartamúra történő átkódolása és feldolgozása a nagy impulzusenergia előnyeinek megtartásával.

„Impulzuszézer” (pulsed laser) (6): olyan „lézer”, amelynek „impulzus-időtartama” 0,25 másodperc vagy annál kevesebb.

„Információvédelem” (information security) (4, 5): mindazok az eszközök és funkciók, melyek az információ vagy a közlemények hozzáférhetőségét, bizalmasságát, illetve integritását biztosítják, kivéve a zavarok elleni védelmet szolgáló eszközöket és funkciókat. Ide tartozik a „rejtjelezés”, a „rejtjelelemzés”, a zavaró sugárzások elleni védelem és a számítógép biztonsága.

N.B.: 'Rejtjelelemzés': a rejtjelzési rendszernek vagy bemeneteinek és kimeneteinek elemzése a bizalmas változók vagy precíz adatok, többek között az érthető szöveg, feltárására.

„Irányítási/vezérlő készlet” (guidance set) (7): olyan rendszer, amely járművek repülésirányító rendszerei számára, a röppálya korrigálása céljából egyesíti magában a járművek helyzet- és sebességmérésének és számításának folyamatát (azaz a navigálást) a számítás és parancskiadás folyamatával.

„Ismételhetőség” (repeatability) (7): ugyanazon változó azonos működési feltételek melletti ismételt mérései közötti egyezés mértéke az egyes mérések között a feltételek változása vagy működésmentes időszakok előfordulása esetén. (Referencia: IEEE STD 528–2001 (1 szigma szórású normál eltérés)).

„ITU által kiosztott” (allocated by the ITU) (3, 5): frekvenciasávok kiosztása az ITU Rádió Szabályzat jelenlegi kiadása szerint elsődleges, engedélyezett és másodlagos szolgáltatások részére.

N.B.: Nem tartoznak ide a további és az alternatív kiosztások.

„Izolált élő kultúrák” (isolated live cultures) (1): ezek közé tartoznak az élő kultúrák inaktív formában és kiszáritott preparátumokként.

„Izosztatikus sajtók” (isostatic presses) (2): olyan berendezés, amely zárt térben különböző közegek segítségével (gáz, folyadék, szilárd részecskék stb.) túlnyomást biztosít annak érdekében, hogy a zárt térben a munkadarabra vagy az anyagra minden irányban egyforma nyomás hasson.

„Jelanalizátor” (signal analysers) (3): többfrekvenciás jelek egyfrekvenciás összetevőinek fő jellemzőinek mérésére és kijelzésére képes készülék.

▼ **M10**

„Jelfeldolgozás” (signal processing) (3, 4, 5, 6): kívülről bevitt információhordozó jelek feldolgozása olyan algoritmusokkal, mint az időkompresszió, szűrés, extrahálás, kiválasztás, korreláció, konvolúció vagy az értelmezési tartományok közötti transzformáció (pl. gyors Fourier- vagy Walsh-transzformáció).

„Katonai felhasználásra átalakított” (adapted for use in war) (1): olyan átalakítás vagy szelektálás (mint a tisztaság, eltarthatósági idő, fertőzőképesség, terjedési jellemzők vagy az UV-sugárzással szembeni ellenálló képesség megváltoztatása), amelynek célja, hogy növelje az ember- és állatvesztést, megsemmisítse a berendezéseket és a termést és kárt tegyen a környezetben.

„Kevert” (commingled) (1): hőre lágyuló rostok és erősítő rostok szálankénti keverése, teljes szálfarmájú szálerősített „mátrix” -keverék előállítására céljából.

„Kémiai elegy” (chemical mixture) (1): szilárd, folyékony vagy légnemű termék, amely legalább két olyan összetevőből áll, amelyek az elegy tárolásának körülményei között nem reagálnak egymással.

„Képmínőség-javítás” (image enhancement) (4): kívülről bevitt információhordozó képek feldolgozása olyan algoritmusokkal, így például az időkompresszió, szűrés, extrahálás, kiválasztás, korreláció, konvolúció vagy az értelmezési tartományok közötti átalakítások (pl. gyors Fourier-transzformáció vagy Walsh-transzformáció). Nem tartalmazza az olyan algoritmusokat, amelyek csupán egyetlen kép lineáris vagy rotációs transzformációját végzik, ilyen pl. a fordítás, a jellemző extrahálása, a regisztráció vagy a hamis színezés.

„Kiesés a beállításból” (run out) (2): (a pontos beállítástól való eltérés) sugárirányú elmozdulás a főtengely egy fordulata során, a tengely síktárcsára merőleges síkban, a mérendő külső vagy belső forgófelület egy pontján mérve (lásd: ISO 230/1 1986, 5.61 bekezdés).

„Kiigazított csúcsteljesítmény” (adjusted peak performance – „APP”) (4): az „APP” az a kiigazított csúcsebesség, amellyel a „digitális számítógépek” a 64 bites vagy annál nagyobb lebegőpont-összeadásokat és szorzásokat végzik, és amelyet WT-ben (Weighted TeraFLOPS), azaz másodpercenként 10^{12} kiigazított lebegőpontos műveletnek megfelelő egységekben fejezünk ki.

NB.: Lásd: 4. kategória, műszaki megjegyzés.

„Kiterjesztett spektrum” (spread spectrum) (5): olyan technika, ahol a viszonylag keskeny sávú kommunikációs csatornában található energia sokkal szélesebb energiaspektrumon terjed szét.

„Kiterjesztett spektrumú radar” (spread spectrum radar) (6): lásd: „Radar kiterjesztett spektrum”.

„Kompenzációs rendszerek” (compensation systems) (6): elsődleges skaláris érzékelőből, egy vagy több referenciaérezékelőből (pl. vektormagnetométer), valamint a platform merev teste elfordulási zajának csökkentését lehetővé tévő szoftverből álló rendszerek.

„Kompozit” (composite) (1, 2, 6, 8, 9): egy „mátrix” és egy további fázis vagy olyan további fázisok, amelyek szemcsékből, pászmákból, rostokból vagy azok kombinációjából állnak, és amely meghatározott célra vagy célokra szolgálnak.

„Kontúrvezérlés” (contouring control) (2): két vagy több „számjegyvezérlésű” mozgás olyan utasításoknak megfelelően, amelyek meghatározzák a következő szükséges helyzetet, és az e helyzet eléréséhez szükséges előtolási sebességeket. Ezek az előtolási sebességek egymáshoz viszonyítva úgy változtathatók, hogy a kívánt kontúr elérhető legyen (lásd: ISO/DIS 2806–1980).

„Kóc” (tow) (1): rendszerint megközelítőleg párhuzamos „monoszálakból” álló köteg.

„Közös csatorna jelzés” (common channel signalling) (5): olyan jelzési mód, melyben a telefonközpontok között egy külön csatorna, címkézett üzenetek révén, közvetíti a hálózatok irányítására felhasznált, az áramkörök vagy hívások számával kapcsolatos információkat és egyéb adatokat.

„Közvetlen hidraulikus sajtolás” (direct-acting hydraulic pressing) (2): olyan deformációs eljárás, amelynél a munkadarabbal közvetlenül érintkező, folyadékkal töltött rugalmas tömlőt alkalmaznak.

„Kritikus hőmérséklet” (critical temperature) (1, 3, 6): a „szupravezető anyag” kritikus hőmérséklete (más kifejezéssel átmeneti hőmérséklete) az a hőmérséklet, amelyen az anyag az elektromos egyenárammal szemben minden ellenállását elveszíti.

▼ **M10**

„Különleges hasadóanyag” (special fissile material) (0): ^{239}Pu , ^{233}U vagy „ ^{235}U vagy ^{233}U izotópban dúsított urán”, valamint az ezeket tartalmazó bármilyen anyag.

„Kvantumkriptográfia” (quantum cryptography) (5): olyan technikák összessége, amelyekkel egy adott fizikai rendszer kvantummechanikai tulajdonságainak mérése révén – beleértve a kifejezetten a kvantumoptika, kvantumtérelmélet vagy kvantum-elektrodinamika által meghatározott fizikai tulajdonságokat is – közös „rejtjelezési” kulcs hozható létre.

„Lézer” (laser) (0, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9): komponensek olyan részegysége, amely mind térben, mind időben olyan koherens fényt biztosít, amelyet stimulált sugárzásokibocsátással erősítenek fel.

N.B.:Lásd. még: „Kémiai lézer”; „Q-kapcsolású lézer”; „Szuper nagyteljesítményű lézer”; „Transzfer lézer”

„Linearitás” (linearity) (2): a linearitás (amit általában a non-linearitással mérünk) az adott jellemző maximális – pozitív vagy negatív irányú – eltérése (a skálán felfelé és lefelé leolvasott értékek átlaga) a lineáristól, úgy pozicionálva, hogy kiegyenlítse és minimalizálja a maximális eltéréseket.

„Magnetométer” (magnetometers) (6): külső forrásokból a műszerre ható mágneses mezők érzékelésére szolgál. A mágneses mezőt érzékelő elemből és a kapcsolódó elektronikából áll, amelynek kimenete a mágneses mező mértéke.

„Mágneses gradiométer” (magnetic gradiometers) (6): külső forrásokból a műszerre ható mágneses mezők térbeli gradiensének detektálására szolgál. Több „magnetométerből” és a kapcsolódó elektronikából áll, amelynek kimenete a mágneses mező gradiensének mértéke.

N.B.:Lásd még „Belső mágneses gradiométer”.

„Mátrix” (matrix) (1, 2, 8, 9): lényegében folyamatos fázis, amely kitölti a részecskék, a tükrisztályok vagy a rostok közötti teret.

„Mechanikai ötvözés” (mechanical alloying) (1): olyan ötvözési folyamat, amely az elemi és a mesterötvözetpor mechanikai hatásra történő kötése, törése és újrakötése révén jön létre. Megfelelő porok hozzáadásával nem fémes részecskék építhetők be az ötvözetbe.

„Meleg izosztikus tömörítés” (hot isostatic densification) (2): öntvény zárt térben 375 K-t (102 °C) meghaladó hőmérsékleten történő nyomás alatt tartása, különböző közegek (gáz, folyadék, szilárd részecskék stb.) segítségével, azzal a céllal, hogy az öntvényben a hézagok csökkentése vagy kiküszöbölése érdekében minden irányban egyenlő erőt hozzanak létre.

„Mérési bizonytalanság” (measurement uncertainty) (2): az a jellemző paraméter, amely meghatározza, hogy a mérendő változó helyes értéke, 95 %-os biztonsággal, a kimeneti érték körüli mekkora tartományba esik. Tartalmazza a nem korrigált szisztematikus eltéréseket, a nem korrigált hibákat és a véletlen eltéréseket (Lásd: ISO 10360-2 vagy VDI/VDE 2617).

„Mikroorganizmusok” (microorganisms) (1, 2): természetes, megnövelt patogenitászú vagy módosított baktériumok, vírusok, mikoplazmák, rickettsiák, chlamydiák vagy gombák, akár „izolált élő kultúrák”, akár ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy beszennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában

„Mikroszámítógép mikroáramkör” (microcomputer microcircuit) (3): „monolit integrált áramkör” vagy „multichip integrált áramkör”, aritmetikai logikai egységgel (ALU), amely képes arra, hogy a belső tárolóban lévő adatokon a belső tárolóról kapott általános célú utasításokat hajtson végre.

N.B.:A belső tároló megnövelhető egy külső tárolóval.

„Mikroprocesszor mikroáramkör” (microprocessor microcircuit) (3): „monolit integrált áramkör” vagy „multichip integrált áramkör” aritmetikai logikai egységgel (ALU), amely képes a külső tárolóról kapott általános célú utasítások sorozatának végrehajtására.

N.B. 1.:A „mikroprocesszor mikroáramkör” rendszerint nem tartalmaz integrált, a felhasználó számára hozzáférhető tárolót, bár a chip tárolókapacitása felhasználható logikai funkcióinak ellátására.

N.B. 2.:Tartalmazza azokat a chipkészleteket, amelyeket együttes működésre terveztek, a mikroprocesszor mikroáramkörök funkcióinak ellátása céljából.

▼ **M10**

„Monolit integrált áramkör” (monolithic integrated circuit) (3): passzív vagy aktív „áramkört elemek” vagy mindkettő kombinációja, amely:

- a. diffúz, implantációs vagy depozíciós eljárásokkal készül egyetlen félvezető anyagon vagy anyagban, egy ún. „chipen”;
- b. oszthatatlannak tekinthető; **és**
- c. áramkört funkció(ka)t lát el.

N.B.: „Áramkört elem”: az elektromos áramkört aktív vagy passzív funkcionális része, pl. dióda, tranzisztor, ellenállás, kondenzátor stb.

„Monofil elemi szál/rost” (monofilament) (1): a szál legkisebb egysége, rendszerint néhány mikrométernyi átmérővel.

„Monospektrális képérzékelők” (monospectral imaging sensors) (6): egy diszkrét spektrális sávban képadat vételére alkalmas eszközök.

„Multichip integrált áramkör” (multichip integrated circuit) (3): közös „alplemezre” rögzített két vagy több „monolit integrált áramkör”.

„Multispektrális képérzékelők” (multispectral imaging sensors) (6): két vagy több diszkrét spektrális sávból képadatok egyidejű vagy sorozatos vételére alkalmas eszközök. A több mint húsz diszkrét spektrális sávval rendelkező szenzorokat hiperspektrális képszenzoroként is említik.

„Műszer hatósugár” (instrumented range) (6): egy radar megjelölt, egyértelmű megjelenítési tartománya.

„Neurális számítógép” (neural computer) (4): olyan számítástechnikai eszköz, amelyet arra terveztek vagy módosítottak, hogy utánozza az idegsejt vagy az idegsejtek csoportjának viselkedését, vagyis olyan számítási eszköz, amely képes arra, hogy modulálja a korábbi adatokon alapuló számítási adatsokaság összekapcsolódásának tömegét és számát.

„Nyers alplemez” (substrate blanks) (6): olyan optikai elemek, mint a tükrök vagy az optikai ablakok gyártására alkalmas méretekkel rendelkező monolit elegy.

„Nyilvánosság számára hozzáférhető” (in the public domain) (ÁMM, NMM, ÁSM): ebben az alkalmazásban olyan „technológia” vagy „szoftver”, amelynek továbbterjesztése korlátozás nélkül lehetséges (a szerzői jogi korlátozások nem jelentik azt, hogy a „szoftver” vagy a „technológia” a nyilvánosság számára nem hozzáférhető).

„Nyomásátalakító transzduktorok” (pressure transducers) (2): olyan eszköz, amely a nyomásértékeket elektromos jellé alakítja át.

„Oltóanyag” (vaccine) (1): gyógyászati készítmény az emberi vagy állati védő immunválasz stimulálására a betegségek megelőzése céljából, amely rendelkezik a gyártó vagy a felhasználó országban illetékes szakhatóságok engedélyével, vagy forgalmazási vagy klinikai kipróbálásra vonatkozó engedélyével.

„Olvadékextrakció” (melt extraction) (1): „gyorsszilárdítási” eljárás, amelynek során szalagszerű ötvözet jön létre azáltal, hogy a megolvasztott fémötvözet fürdőjébe forgó hűtött blokk rövid szegmensét helyezik be.

N.B.: „Gyorsszilárdítás”: a megolvasztott anyag szilárdítása 1 000 K/sec értéket meghaladó hűtési sebesség mellett.

„Olvadék pörgetése” (melt spinning) (1): „gyorsszilárdítási” eljárás, amelynél a megolvasztott fémáram forgó, hűtött blokknak csapódik, és ezáltal pehely-, szalag- vagy rúdszerű termék jön létre.

N.B.: „Gyorsszilárdítás”: a megolvasztott anyag szilárdítása 1 000 K/sec értéket meghaladó hűtési sebesség mellett.

„Optikai erősítés” (optical amplification) (5): az optikai kommunikációk terén alkalmazott erősítési technika, amely felerősíti a külön optikai forrás által generált optikai jeleket – anélkül, hogy azokat elektromos jelekké alakítaná át – azaz félvezető optikai erősítőket, optikai szál lumineszcens erősítőket alkalmaz.

„Optikai integrált áramkör” (optical integrated circuit) (3): „monolit integrált áramkör” vagy „hibrid integrált áramkör”, amely egy vagy több olyan részből áll, melyeket arra terveztek, hogy fotoszenzorként vagy fotoemitterként funkcionáljanak, illetve hogy optikai vagy elektro-optikai funkció(ka)t lássanak el.

„Optikai kapcsolás” (optical switching) (5): az optikai formájú jelek irányítása vagy kapcsolása villamos jelekké történő átalakításuk nélkül.

▼ **M10**

„Optikai számítógép” (optical computer) (4): olyan számítógép, amelyet úgy terveztek vagy módosítottak, hogy az adat megjelenítésére a fényt használja fel, és amelynek számítási logikai elemei közvetlenül összekapcsolt optikai eszközökön alapulnak.

„Összekapcsolt radarszenzorok” (interconnected radar sensors) (6): két vagy több összekapcsolt radarszenzor, amelyek valós időben cserélnék adatot.

„Összes rendelkezésre álló kompenzáció” (all compensations available) (2): a gyártó számára rendelkezésre álló összes olyan elfogadható intézkedés, amellyel egy adott szerszámgéptípusnál valamennyi szisztematikus pozicionálási hibát minimalizálja.

„Összetett forgóasztal” (compound rotary table) (2): olyan asztal, amely lehetővé teszi a munkadarab forgatását és megdöntését két, egymással nem párhuzamos tengely körül, amelyek „kontúrvezérlés” céljából egyidejűleg koordinálhatók.

„Pillanatnyi sávszélesség” (instantaneous bandwidth) (3, 5, 7): az a sávszélesség, amelyen a többi üzemi paraméter módosítása nélkül a kimenő teljesítmény 3 dB határon belül állandó marad.

„Pilóta nélküli légi jármű” (Unmanned Aerial Vehicle, „UAV”) (9): minden olyan repülőeszköz, amely a fedélzeten mindennemű emberi jelenlét nélkül képes a repülés megkezdésére, valamint az irányított repülés és navigálás fenntartására.

„Polgári repülőeszköz” (civil aircraft) (1, 7, 9): a polgári repülésügyi hatóságok által közzétett, a repülésre való alkalmasságot minősítő listákban felsorolt „repülőeszközök” amelyek kereskedelmi, polgári, belső és külső útvonalakon repülhetnek, vagy polgári, magán- vagy üzleti célokra használhatók.

N.B.:Lásd még „Repülőeszköz”.

„Pontosság” (accuracy) (2, 6): általában a pontatlanság mérésével jelölik, egy mért értéknek az elfogadott standardtól vagy a tényleges értéktől való maximális (pozitív v. negatív) eltérését jelenti.

„Primer repülésirányítás” (primary flight control) (7): „repülőeszköz” stabilitásának, vagy manőverezésének szabályozása erő- vagy nyomatékgenerátorok, azaz például aerodinamikai vezérlő felületek vagy tolóerő-irányítás felhasználásával.

„Program” (programme) (2, 6): egy folyamat végrehajtására adott utasítások sorozata az elektronikus számítógép által végrehajtható, vagy arra átalakítható formában.

„Q-kapcsolású lézer” (Q-switched laser) (6): olyan „lézer”, amelyben az energia a populációinverzióban vagy az optikai rezonátorban tárolódik, majd impulzusként bocsátódik ki.

„Radarfrekvencia-ugratás” (radar frequency agility) (6): bármilyen olyan eljárás-technika, amely az impulzusrendszerű radaradó vivőfrekvenciáját az impulzusok között vagy az impulzuscsoportok között pszeudóvéletlen sorrendben olyan mértékben változtatja meg, amely akkora vagy nagyobb mint az impulzus-sávszélesség.

„Radar kiterjesztett spektrum” (radar spread spectrum) (6): bármely modulációs technika a viszonylag keskeny frekvenciasávú jelből eredő energia szélesebb frekvenciasávban történő szórására, véletlen vagy pszeudóvéletlen kódolás alkalmazásával.

„Rakéták” (missiles) (1, 3, 6, 7, 9): komplett rakétarendszerek és pilóta nélküli légi jármű-rendszerek, melyek hatósugara legalább 300 km és legalább 500 kg hasznos teher célba juttatására képesek.

„Rejtjelezés” (cryptography) (5): az adatok átalakítását szolgáló elvek, eszközök és módszerek összességét magában foglaló tudományág, melyek célja az információtartalom elrejtése, észrevétlen módosításának vagy illetéktelen felhasználásának megakadályozása. A „rejtjelezés” az információ olyan átalakítására korlátozódik, amikor egy vagy több „titkos paramétert” (pl. titkos változókat) vagy ahhoz kapcsolódó kulcsszót alkalmaznak.

N.B.: „Titkos paraméter”: mások előtt titokban tartott, illetve csak egy csoporton belül ismert állandó vagy kulcsszó.

„Relatív sávszélesség” (fractional bandwidth) (3): a „pillanatnyi sávszélesség” és a központi frekvencia hányadosa százalékban kifejezve.

▼ **M10**

„Rendszerpályák” (system tracks) (6): a repülőgépek feldolgozott, összehasonlítható (radarcéladatok fúziója a repülési terv adataival) és aktualizált légi helyzetére vonatkozó jelentés a repülésirányító központ repülésirányítói számára.

„Repülési útvonal optimalizálás” (flight path optimisation) (7): olyan eljárás, amely minimalizálja a repülési feladat teljesítésének és hatékonyságának maximalizálása érdekében kívánatos, négydimenziós (idő és tér) röppályától történő eltérést.

„Repülésirányító optikai szenzorrendszer” (flight control optical sensor array) (7): elosztott optikai érzékelők hálózata, amely lézersugarat használ fel fedélzeti felhasználású valós idejű repülésirányítási adatok szolgáltatására.

„Légi jármű” (aircraft) (1, 7, 9): merevszárnyas, csuklószárnyas, forgószárnyas (helikopter), döntött rotoros vagy döntött szárnyas légi jármű.

N.B.:Lásd még „Polgári repülőeszköz”.

„Részt vevő állam” (participating state) (7, 9): a Wassenaari Megállapodásban részt vevő állam. (ld. www.wassenaar.org).

„Robot” (robot) (2, 8): Olyan manipulációs mechanizmus, amely lehet folyamatos működésű vagy pontról pontra mozgatható manipulációs mechanizmus és szenzorokat is alkalmazhat, és rendelkezik az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. többfunkciós;
- b. képes anyagok, részegységek, szerszámok és különleges eszközök beállítására vagy orientálására, háromdimenziós térben történő változtatható mozgások révén;
- c. három vagy több zárt vagy nyitott hurkos szervoescsközt foglal magában, amelyek léptető motorokat is tartalmazhatnak; és
- d. a „felhasználó által programozható” tanít/visszajátzik módszerrel vagy elektronikus számítógéppel, amely lehet programozható logikai kontrollert, azaz mechanikai beavatkozás nélküli.

N.B.:A fenti meghatározás nem foglalja magában az alábbi eszközöket:

1. Olyan manipulációs mechanizmusok, amelyeket csak kézzel vagy távoperátorral lehet irányítani.
2. Állandó sorozatú manipulációs mechanizmusok, amelyek mechanikusan rögzített programozott mozgások szerint működő automatizált mozgó eszközök. A programot mechanikusan korlátozzák a rögzített, de állítható ütközők, pl. csapok vagy bütykök. A mozgások sorrendje és a pályák vagy szögek megválasztása mechanikai, elektronikus vagy elektromos úton nem változtatható, illetve nem is cserélhető.
3. Mechanikai vezérlésű, változtatható sorrendű manipulációs mechanizmusok, amelyek a mechanikusan rögzített programozott mozgások szerint működő automatikus mozgó eszközök. A programot mechanikusan korlátozzák a rögzített, de állítható ütközők, pl. csapok vagy bütykök. A mozgások sorozata és a pályák vagy szögek megválasztása a rögzített programsémán belül változtatható. A programséma változtatása vagy módosítása (pl. a csapok átállítása vagy a bütykök cseréje) egy vagy több mozgási tengelyen csak mechanikai műveletek révén történik.
4. Nem szervovezérlésű, sorrend-manipulációs mechanizmusok, amelyek mechanikusan rögzített, programozott mozgások szerint működő automatizált mozgó eszközök. A program változtatható, de a folyamat csak a mechanikusan rögzített elektromos bináris eszköztől vagy állítható ütközőkről kapott bináris jel hatására halad tovább.
5. Descartes-féle koordináta manipulátor rendszerként definiált rakodódaruk, amelyeket függőleges elhelyezett tárolórekeszek integrált részeként alakítottak ki, és e rekeszek tartalmának tárolás és kirakodás céljából történő elérésére szolgálnak.

„Rostos vagy szál as anyagok” (fibrous or filamentary materials) (0, 1, 2, 8): többek között:

- a. folytonos „monofil szálak”;
- b. folytonos „cémák” és „előfonatok”;
- c. „szalagok”, szövetek, kusza fonatok és paszományok;
- d. vágott szálak, szálkötegek és koherens szálú végek;

▼ **M10**

- e. bármilyen hosszú, egykristályos vagy polikristályos tűkristályok;
- f. aromás poliamid pép.

„Rotary-rendszerű atomizálás” (rotary atomisation) (1): a megolvasztott fémáram centrifugális erő hatására legfeljebb 500 mikrométer átmérőjű cseppekre bontásának folyamata.

„Rögzített” (fixed) (5): a kódolási vagy kompressziós algoritmus nem fogad külső paramétereket (pl. rejtjelezéssel vagy kulcsszóval megadott változókat) és a felhasználó által nem módosítható.

„SHPL (super high power laser)”: Szuper nagyteljesítményű lézer.

„Skála faktor” (scale factor) (giroszkóp vagy gyorsulásmérő) (7): a kimenet változásának aránya a mérni kívánt bemenet változásához viszonyítva. A skála faktort általában a bemenetnek a bemeneti tartományban történő ciklikus változtatásával kapott bemeneti-kimeneti adatokra alkalmazott legkisebb négyzetek módszerével illeszthető egyenes meredekségként adják meg.

„Splat elfojtás” (splat quenching) (1): hűtött blokkba ütköző megolvasztott fémáram 'gyorsszilárdítási' eljárása, pehelyszerű termék előállítására.

N.B.: 'Gyorsszilárdítás': a megolvasztott anyag szilárdítása 1 000 K/sec értéket meghaladó hűtési sebességnél.

„Stabilitás” (stability) (7): adott paraméter stabil hőmérsékleti körülmények között mért kalibrált értéktől való eltéréseinek normál szórása (1 szigma). Ez az idő függvényében fejezhető ki.

„Sugárzási időtartam” (laser duration) (6): a „lézer” által kibocsátott „lézersugárzás” időtartama, ami „impulzuslézerek” esetében megfelel annak az időtartamnak, amelynek során a lézer egyetlen impulzust vagy egymást követő impulzusok sorozatát bocsátja ki.

„Szakértői rendszerek” (expert systems) (7): olyan rendszerek, amelyek a „programtól” függetlenül tárolt adatokra alkalmazott szabályok révén adnak eredményeket, és képesek az alábbiak bármelyikére:

- a. a felhasználó által bevezetett „forráskód” automatikus módosítása;
- b. a kérdések adott osztályához kapcsolódó ismeretek közlése kvázitermészetes nyelven; vagy
- c. a fejlesztésükhöz szükséges ismeretek megszerzése (szimbolikus tréning).

„Szalag” (tape) (1): összefonott vagy egyirányú „monofil szálakból”, 'fonalból', „előfonatból”, „kócból”, „cémából” stb. készített anyag, amelyet rendszerint előzetesen műgyantával impregnálnak.

N.B.:A 'fonal', 'monofil szálak' (általában 200 feletti) közel párhuzamosan elrendezett kötege.

„Számítóelem” (computing element – „CE”) (4): a legkisebb számítási egység, amely aritmetikai vagy logikai eredményt ad.

„Számjegyvezérlés” (numerical control) (2): automatikus folyamatvezérlés olyan eszközzel, amely a rendszerint a művelet közben betáplált numerikus adatokat használja fel. (Lásd: ISO 2382.)

„Szegényített urán” (depleted uranium) (0): olyan urán, amely az ²³⁵U izotópot természetes előfordulásánál kisebb arányban tartalmazza.

„Személyre szabott intelligens kártya” (personalised smart card) (5): mikroáramkört tartalmazó kártya, amelyet meghatározott alkalmazásra a kibocsátó programoz be, és a felhasználó más célra nem programozhat át.

„Szénszál előforma” (carbon fibre preforms) (1): a bevonat nélküli, illetve bevonattal rendelkező szálak olyan rendezett elrendezését jelenti, amelynek célja a „mátrix” felhordását megelőzően egy alkatrész keretváz létrehozása a „kompozit” kialakításához.

„Szétzúzás” (comminution) (1): eljárás az anyag zúzása vagy őrlés útján történő részecskékre bontására.

„Szigetelés” (insulation) (9): a rakétahajtómű-motor komponenseire – azaz a testre, a fűvókára, a bemenetekre, a ház tömitéseire – vonatkozik, és a szigetelő vagy tűzálló réteget tartalmazó vulkanizált vagy félig vulkanizált többrétegű gumitermék is magában foglalja. Feszültségcsökkentő karmantyúk vagy lapok formájában is beépíthető.

▼ **M10**

„Szimmetrikus algoritmus” (symmetric algorithm) (5): olyan kriptográfiai algoritmust jelent, amely azonos kulcsot használ a titkosításhoz és a dekódoláshoz is.

N.B.:A „szimmetrikus algoritmus” kifejezést általában titkos adatoknál használják.

„Szisztolés tömbszámítógép” (systolic array computer) (4): számítógép, ahol az adatok árama és módosítása a felhasználó által a logikai kapu szintjén dinamikusan ellenőrizhető.

„Szoftver (software) (ÁSM, Mind): Bármilyen tényleges hordozóra rögzített, egy vagy több” program vagy „mikroprogram” gyűjteménye.

N.B.:A „mikroprogram” elemi utasítások sorozata, amelyeket különleges tárolóban tárolnak, és amelyeknek végrehajtását a referencia utasításainak utasításregiszterbe történő töltése indítja el.

„Szögeltérés” (angular position deviation) (2): a szöghelyzet és a tényleges, nagy pontossággal mért szöghelyzet közötti maximális eltérés, miután az asztalra szerelt munkadarabot kiinduló helyzetéből elfordították. (Lásd VDI/VDE 2617, tervezet: „Forgóasztalok koordináta mérőeszközök”.)

„Szuperképlékeny alakítás” (superplastic forming) (1, 2): szobahőmérsékleten a hagyományos szakítóvizsgálattal meghatározott töréspontnál alacsony szakadási nyúlással (20 %-nál alacsonyabb) rendelkező fémek hőkezelést alkalmazó alakítási eljárása abból a célból, hogy a feldolgozás során a szakadási nyúlás a fenti értékeknek legalább a kétszeresét érje el.

„Szuper nagyteljesítményű lézer” (super high power laser – „SHPL”) (6): 50 milliszekundumon belül 1 kJ-t meghaladó kimenő energia (teljesen vagy részben történő) szolgáltatására alkalmas vagy 20 kW-t meghaladó átlag-, illetve CW (folyamatos) teljesítményű „lézer”.

„Szuperötvözetek” (superalloys) (2, 9): nikkell, kobalt vagy vas alapú ötvözetek, amelyek szilárdsága 922 K (649 °C) fölötti hőmérsékleten, bonyolult környezeti és üzemeltetési feltételek mellett az AISI 300 sorozatban bármely más ötvözet szilárdságát meghaladja.

„Szupravezető” (superconductive) (1, 3, 6, 8): anyagok – fémek, ötvözetek vagy vegyületek –, amelyek elveszítik minden elektromos ellenállásukat, azaz végtelen elektromos vezetőképességgel rendelkezhetnek, és igen nagy elektromos áram átvitelére alkalmasak, Joule-hő keletkezése nélkül.

N.B.:Az anyag kritikus szupravezető állapotát a „kritikus hőmérséklet”, a kritikus mágneses mező – amely a hőmérséklet függvénye – és a kritikus áramsűrűség jellemzi, amely azonban a mágneses mezőtől és a hőmérséklettől egyaránt függ.

„Szükséges” (required) (ÁMM, 1–9): a „technológia” tekintetében a „technológiának” kizárólag az a része, amely elsősorban felelős az ellenőrzött teljesítményszintek, jellemzők vagy funkciók elérésért vagy kiterjesztésért. Az ilyen „szükséges”, „technológiából” különböző termékek egyaránt részesülhetnek.

„Tárgykód” (object code) (9): egy vagy több folyamat alkalmas kifejezésének („forráskód” [forrásnyelv]) a berendezés által végrehajtható formája, amelyet programrendszerrel konvertáltak.

„Technológia” (technology) (ÁMM, NMM, Mind): az áruk „fejlesztéséhez”, „gyártásához” vagy „felhasználásához” szükséges egyedi információ. Ez az információ lehet „műszaki adat” vagy „műszaki támogatás”.

N.B. 1.:A 'műszaki támogatás' lehet útmutatások, készségek, képzés valamint a munkával kapcsolatos ismeretek átadása vagy konzultációs szolgáltatás és magában foglalhatja a 'műszaki adatok' átadását is.

N.B. 2.:A „műszaki adat” lehet tervrajz, terv, ábra, modell, formula, táblázat, gépészeti terv és specifikáció, kézikönyv és útmutatás, akár írásban, akár más közegen, például mágneslemezen, mágnesszalagon vagy csak olvasható tárbán rögzítve.

„Teljes áramsűrűség” (overall current density) (3): az összes ampermenet száma a tekercsben (azaz a menetek száma szorozva az egyes menetek átfolyó maximális árammennyiséggel), osztva a tekercs teljes keresztmetszetével (amely magában foglalja a szupravezető rostokat, a fémmátrixot, amelybe a szupravezető rostok vannak beágyazva, a tokozó anyagot, az esetleges hűtőcsatornákat stb.).

„Teljes digitális átviteli sebesség” (total digital transfer rate) (5): digitális átviteli rendszerben a megfelelő berendezések között időegység alatt áthaladó bitek – beleértve a vonali kódot, az overheadet (információ biteket), stb. – száma.

▼ **M10**

N.B.:Lásd még „Digitális átviteli sebesség”.

„Teljes felhatalmazású digitális motorszabályozás” (full authority digital engine control – „FADEC”) (7, 9): gázturbinák, vagy kombinált ciklusú motorok elektronikus szabályzórendszere, amely digitális számítógépet alkalmaz a hajtómű-tolóerő vagy a tengely kimeneti teljesítmény szabályozására a hajtóműnek az üzemanyag-adagolás beindításától az üzemanyag elzárásáig terjedő tartományában.

„Teljes repülésirányítás” (total control of flight) (7): a „légi jármű” állapotváltozóinak és repülési útjának olyan automatikus irányítását jelenti, amely a célok, veszélyek és más „légi járművek” tekintetében a valós idejű adatváltozásokra úgy válaszol, hogy az megfeleljen a küldetés céljának.

„Teljesítmény-irányítás” (power management) (7): a magasságmérő által kisugárzott jelteljesítmény olyan módosítása, hogy a „repülő” repülési magasságán vett visszavert jel teljesítménye mindig legalább akkora legyen, mint ami a magasság meghatározásához szükséges.

„Természetes urán” (natural uranium) (0): a természetben előforduló izotópok keverékeit tartalmazó urán.

„Torzítás” (gyorsulásmérő) (bias [accelerometer]) (7): a gyorsulásmérő adott időtartam alatt, meghatározott működési feltételek fennállása mellett mért kimeneti értékének az átlaga, amely nincs kölcsönviszonyban bementi gyorsulással vagy elfordulással. A torzítást [m/s²]-ben fejezzük ki. (IEEE Std 528–2001) (Mikro g egyenlő 1×10^{-6} g).

„Torzítás” (giroszkóp) (bias [gyro]) (7): a gyorsulási teljesítmény adott időtartam alatt, meghatározott működési feltételek fennállása mellett mért átlaga, amely nincs kölcsönviszonyban bementi elfordulással vagy gyorsulással. A torzítást jellemzően szögfok per órában fejezzük ki. (IEEE Std 528–2001).

„Transzfer lézer” (transfer laser) (6): „lézer”, amelyben a lézeryanyagot nemlézeratomnak vagy -molekulának lézermolekulával vagy -molekuláriszecskevel történő ütközésekor felszabaduló energia gerjeszti.

„Tudományos alap kutatás” (basic scientific research) (ÁMM, NMM): kísérleti vagy elméleti munka, melynek alapvető célja új ismeretek megszerzése a jelenségek vagy a megfigyelhető tények alapelveiről, s alapvetően nem meghatározott gyakorlati cél vagy szándék elérésére irányul.

„Toxin alkotórésze” (sub-unit of toxin) (1): a teljes „toxin” szerkezetileg és funkcionálisan elkülönült komponense.

„Toxinok” (toxins) (1, 2): szándékosan izolált preparátumok vagy keverékek formájában jelen lévő toxinok az előállítás módjától függetlenül, kivéve a csak más anyagok, például beteg állatok, gabonafélék, élelmiszerek vagy „mikroorganizmusok” szennyezéseként jelen lévő toxinokat.

„UF₆-nak ellenálló anyagok” (materials resistant to corrosion by UF₆) (0): a szétválasztási eljárás típusának megfelelően lehet réz, rozsdamentes acél, alumínium, alumínium-oxid, alumínium-ötvözet, nikkel vagy legalább 60 % nikkelt tartalmazó ötvözetek, illetve UF₆-nak ellenálló szénhidrogén-polimer.

„²³⁵U vagy ²³³U izotópban dúsított urán” (uranium enriched in the isotopes 235 or 233) (0): ²³⁵U vagy ²³³U izotópot vagy mindkettőt olyan mennyiségben tartalmazó urán, amelyben az ilyen izotópok összegének a ²³⁸U izotóphoz viszonyított aránya nagyobb, mint a ²³⁵U izotópnak a ²³⁸U izotóphoz viszonyított természetben előforduló aránya. (0,71 % izotóparány.)

„Űrhajó” (spacecraft) (7, 9): aktív és passzív műholdak és űrszondák.

„Űrminősítésű” (space qualified) (3, 6): olyan termék, amelyet úgy terveztek, gyártottak és próbáltak ki, hogy megfeleljen a műholdak, valamint a nagy magasságú, 100 kilométeren vagy nagyobb magasságon működő repülő rendszerek felbocsátásánál és telepítésénél megkövetelt különleges elektromos, mechanikai és környezeti követelményeknek.

„Valós idejű feldolgozás” (real time processing) (6, 7): a szükséges szintű szolgáltatást kínáló számítógéprendszerrel a rendelkezésre álló források függvényében, garantált válaszidőn belül, külső esemény ösztönzésére, a rendszer terhelésétől függetlenül történő adatfeldolgozás.

„Valós idejű sáv szélesség” (real time bandwidth) (3): a „dinamikus jelanalizátorok” esetében a legszélesebb frekvenciatartomány, amelyet az analízátor kijelzhet, vagy nagy tömegben tárolhat anélkül, hogy a betáplált adatok elemzésében folytonossági zavart keltene. A többszörös analízátorok esetében a

▼ **M10**

legszélesebb „valós idejű sávszélességet” biztosító csatorna-konfigurációt kell a számítások elvégzésére használni.

„Vákuumporlasztás” (vacuum atomisation) (1): eljárás a megolvasztott fémáram, vákuum hatására gyorsan terjedő gáz segítségével történő, legfeljebb 500 mikrométer átmérőjű cseppekre bontására.

„Változó geometriájú szárny” (variable geometry airfoils) (7): olyan szárny hátsóél féklap vagy kiegyenlítőlap, illetve orrsegédszárny vagy orrkiképzés, amely helyzete repülés közben irányítható.

„Végeffektorok” (end-effectors) (2): végeffektorok a fogószerszámok, az „aktív szerszámgépek” és minden egyéb olyan szerszám, amelyet a „robot” manipulátorok végén lévő alaplapra erősítenek.

N.B.: 'Aktív szerszámgép': eszköz, amely a hajtóerőt, a megmunkálási energiát vagy az érzékelést átviszi a munkadarabra.

„Vegyilézer” (chemical laser) (6): olyan „lézer”, amelyben a gerjesztett részeket a vegyi reakció során felszabaduló energia biztosítja.

„Véletlenszerű szögelszűrés” (angle random walk) (7): a szögsebesség fehér zaja következtében az idő függvényében fellépő szöghiba ([IEEE STD 528-2001](#)).

„Zajszint” (noise level) (6): a teljesítmény spektrális sűrűségében megadott villamos jel. A csúcsok közötti értékben kifejezett „zajszintek” közötti kapcsolatot az $S_{pp}^2 = 8 N_0(f_2 - f_1)$, adja meg, ahol „ S_{pp} ” a jel csúcsok közötti értéke (pl. nanotesla), „ N_0 ” a teljesítmény spektrális sűrűsége (pl. [nanotesla]²/Hz) és „ $(f_2 - f_1)$ ” az adott sávszélesség.

„III/V vegyületek” (III/V compounds) (3): olyan polikristály vagy bináris vagy komplex egykristályos termékek, amelyek a Mengelejev-féle periódusos rendszer III/A és V/A csoportjának elemeiből állnak (pl. gallium-arszenid, gallium-alumínium-arszenid, indium-foszfid).

▼ **M10****A MELLÉKLETBEN HASZNÁLT MOZAIKSZAVAK ÉS RÖVIDÍTÉSEK**

A definícióként használt mozaikszavak és rövidítések „A melléklet kifejezéseinek definíciója” című részben találhatók.

Mozaikszó vagy rövidítés	Jelentés
ABEC	Annular Bearing Engineers Committee (Gördülőcsapágy-mérnökök Bizottsága)
AGMA	American Gear Manufacturers' Association (Amerikai Fogaskerékgyártók Szövetsége)
AHRS	attitude and heading reference system (Helyzet- és irányrendszér)
AISI	American Iron and Steel Institute (Amerikai Vas és Acél Intézet)
ALU	arithmetic logical unit (Aritmetikai logikai egység)
ANSI	American National Standards Institute (Amerikai Nemzeti Szabványügyi Intézet)
ASTM	the American Society for Testing and Materials (Amerikai Anyagvizsgáló Társaság)
ATC	air traffic control (Légiforgalmi irányítás)
AVLIS	atomic vapour laser isotope separation (Izotópszétválasztás lézerrel indukált atomizált gőzfrakcióban)
CAD	computer-aided-design (Számítógéppel támogatott tervezés)
CAS	Chemical Abstracts Service (Vegyi Kivonatok Szolgálat)
CCITT	International Telephone and Telegraph Consultative Committee (Nemzetközi Távíró és Távbeszélő Tanácsadó Bizottság)
CDU	control and display unit (Vezérlő- és kijelzőegység)
CEP	circular error probable (Szórási kör sugara)
CNTD	controlled nucleation thermal deposition (Irányított göcképződésű termikus rétegleválasztás)
CRISLA	chemical reaction by isotope selective laser activation (Izotópszelektív lézer által aktivált kémiai reakció)
CVD	chemical vapour deposition (Kémiai gőzfázisú rétegleválasztás)
CW	chemical warfare (Vegyi hadviselés)
CW (lézerek esetében)	continuous wave (Folytonos hullám)
DME	distance measuring equipment (Távolságmérő berendezés)
DS	directionally solidified (Irányított megszilárdulás)
EB-PVD	electron beam physical vapour generation (Elektronsugaras fizikai gőzgenerálás)
EBU	European Broadcasting Union (Európai Műsorszóró Unió)
ECM	Electro-chemical machining (Elektrokémiai megmunkálás)
ECR	electron cyclotron resonance (Elektron ciklotronrezonancia)
EDM	electrical discharge machines (Szikraforgácsoló gépek)
EEPROM	electrically erasable programmable read only memory (Elektromosan törölhető programozható csak olvasható memória)
EIA	Electronic Industries Association (Elektronikai Gyártók Szövetsége)

▼ **M10**

Mozaikszó vagy rövidítés	Jelentés
EMC	electromagnetic compatibility (Elektromágneses összeférhetőség)
ETSI	European Telecommunications Standards Institute (Európai Telekommunikációs Szabvány Intézet)
FFT	Fast Fourier Transform (Gyors Fourier-transzformáció)
GLONASS	global navigation satellite system (Globális műholdas navigációs rendszer)
GPS	global positioning system (Globális helymeghatározó rendszer)
HBT	hetero-bipolar transistors (Hetero-bipoláris tranzisztorok)
HDDR	high density digital recording (Nagy sűrűségű digitális adattárolás)
HEMT	high electron mobility transistors (Nagy elektronmozgékonyágú tranzisztorok)
ICAO	International Civil Aviation Organisation (Nemzetközi Polgári Repülési Szervezet)
IEC	International Electro-technical Commission (Nemzetközi Elektrotechnikai Bizottság)
IEEE	Institute of Electrical and Electronic Engineers (Villamos- és Elektronikai Mérnöki Szervezet)
IFOV	instantaneous-field-of-view (Pillanatnyi látómező)
ILS	instrument landing system (Műszeres leszállítórendszer)
IRIG	inter-range instrumentation group (Hatótávolságok közötti műszerezési csoport)
ISA	international standard atmosphere (Nemzetközi műléggkör)
ISAR	inverse synthetic aperture radar (Inverz szintetikus apertúra radar)
ISO	International Organisation for Standardisation (Nemzetközi Szabványügyi Szervezet)
ITU	International Telecommunication Union (Nemzetközi Távközlési Unió)
JIS	Japanese Industrial Standard (Japán ipari szabvány)
JT	Joule-Thompson (Joule-Thompson-effektus)
LIDAR	light detection and ranging (Lézerlokátor)
LRU	line replaceable unit (Gépben cserélhető egység)
MAC	message authentication code (Üzenethitelesítési kód)
Mach	ratio of speed of an object to speed of sound [after Ernst Mach] (Mach-szám – egy tárgy hangsebességhez viszonyított sebessége (Ernst Mach után))
MLIS	molecular laser isotopic separation (Molekuláris lézeres izotóp szétválasztás)
MLS	microwave landing system (Mikrohullámú leszállítórendszer)
MOCVD	metal organic chemical vapour deposition (Szerves fémgőz rétegleválasztás)
MRI	magnetic resonance imaging (Mágneses rezonancia leképezés)
MTBF	mean-time-between-failures (Átlagos hibamentes működési idő)
Mtops	million theoretical operations per second (Millió elméleti művelet másodpercenként)

▼ **M10**

Mozaikszó vagy rövidítés	Jelentés
MTTF	mean-time-to-failure (Átlagos idő a következő meghibásodásig)
NBC	Nuclear, Biological and Chemical (ABC (atom-, biológiai és vegyi fegyverek))
NDT	non-destructive test (Roncsolásmentes anyagvizsgálat)
PAR	precision approach radar (Precíziós bevezető radar)
PIN	personal identification number (Személyi azonosító szám)
ppm	parts per million (Milliomod rész)
PSD	power spectral density (Spektrális teljesítménysűrűség)
QAM	quadrature-amplitude-modulation (Kvadrátúra-amplitúdó-moduláció)
RF	radio frequency (Rádiófrekvencia)
SACMA	Suppliers of Advanced Composite Materials Association (Fejlett Kompozit Anyagok Szállítóinak Szövetsége)
SAR	synthetic aperture radar (Szintetikus apertúra radar)
SC	single crystal (Egykristály)
SLAR	sidelooking airborne radar (Oldalirányú fedélzeti radar)
SMPTE	Society of Motion Picture and Television Engineers (Filmes és Televíziós Mérnökök Szövetsége)
SRA	shop replaceable assembly (Műhelyben kicserélhető alkatrész)
SRAM	static random access memory (Statikus véletlen elérésű tár)
SRM	SACMA Recommended Methods (SACMA-ajánlások)
SSB	single sideband (Egy oldalsávós)
SSR	secondary surveillance radar (Másodlagos felderítő radar)
TCSEC	trusted computer system evaluation criteria (Megbízható számítógéprendszer-biztonságot kiértékelő kritériumok)
TIR	total indicated reading (Összes kijelzett érték)
UV	ultraviolet (Ibolyántúli)
UTS	ultimate tensile strength (Szakítószilárdság)
VOR URH	very High frequency omni-directional range (Körsugárzó rádió irányadó)
YAG	yttrium/aluminium garnet (Ittrium-alumínium gránát)

▼ M10

0. KATEGÓRIA
NUKLEÁRIS ANYAGOK, LÉTESÍTMÉNYEK ÉS BERENDEZÉSEK

▼ **M10****0A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**

0A001 „Atomreaktorok” és kifejezetten ezekhez tervezett vagy készített berendezések és alkatrészeik, az alábbiak szerint:

- a. „Atomreaktorok”, amelyek képesek önfenntartó hasadási láncreakció ellenőrzött és folyamatosan fenntartására;
- b. Nyomástartó edények és az ezekhez gyártott fő alkatrészek, melyeket kifejezetten arra terveztek vagy alakítottak ki, hogy az „atomreaktor” aktív zónáját tartalmazzák, beleértve a reaktor nyomástartó edényének felső fedelét is;
- c. „Atomreaktorok” fűtőelemeit kezelő berendezések, amelyeket kifejezetten a fűtőelemek reaktorba történő behelyezésére és kivételére terveztek vagy alakítottak ki;
- d. Az „atomreaktorban” kifejezetten a reakciósebesség szabályozására tervezett vagy kialakított szabályozó rudak és az ezek tartására, felfüggesztésére alkalmas szerkezetek, valamint a rudak mozgató mechanizmusa és vezetősövei;
- e. Nyomástartó csövek, amelyeket az atomreaktorban 5,1 MPa-nál nagyobb üzemi nyomáson kifejezetten a fűtőelemek és a primerköri hűtőközeg befogadására terveztek vagy alakítottak ki;
- f. A kifejezetten „atomreaktorokhoz” tervezett és gyártott cirkóniumból vagy cirkóniumötvözetből készült csövek vagy csőszerelvények, melyeknél a hafnium:cirkónium tömegarány kisebb mint 1:500;
- g. Kifejezetten „atomreaktorok” primerköri hűtőközegének cirkuláltatására tervezett vagy készített hűtőszivattyúk;
- h. Kifejezetten „atomreaktor” üzemeltetésére tervezett vagy kialakított atomreaktor belső „alkatrészek”, ideértve a zónatartó szerkezetet, a tüzelőanyag csatornákat, a hőpajzsokat, a terelőlemezeket, zónatartó rácslemezeket, és a diffúzor lemezeket;

Megjegyzés: A 0A001.h. pontban az „atomreaktor belső alkatrész” olyan fő szerkezetet jelent a reaktoredényen belül, amely egy vagy több funkciót lát el, például tartja a zónát, biztosítja a tüzelőanyag beállítást, irányítja az primerköri hűtőközeg áramlást, biztosítja a reaktoredény sugárzás elleni védelmét, és irányítja a zónán belüli műszerezést.

- i. Hőcserélők (gőzgenerátorok), amelyeket kifejezetten „atomreaktorok” primerköri hűtőkörében történő felhasználásra terveztek és készítettek;
- j. Neutronérzékelők és mérőműszerek, amelyeket kifejezetten az „atomreaktorok” reaktorzónájában a neutronfluxusszint meghatározására terveztek és készítettek.

▼ **M10**

- 0B** **Tesztelő-, ellenőrző és termelőberendezések**
- 0B001 „Természetes urán”, „szegényített urán” és „különleges hasadóanyagok” izotópjainak szétválasztására szolgáló üzemek és a kifejezetten ilyen üzemekhez tervezett vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a. Kifejezetten „természetes urán” és „szegényített urán” és „különleges hasadóanyagok” izotópjai szétválasztására tervezett üzemek, az alábbiak szerint:
1. Gázcentrifugás szétválasztó üzemek;
 2. Gázdiffúziós szétválasztó üzemek;
 3. Aerodinamikai szétválasztó üzemek;
 4. Vegyi reakció útján szétválasztó üzemek;
 5. Ioncserélő szétválasztó üzemek;
 6. Atomos gőzfázisú „lézer” izotópos szétválasztó (AVLIS) üzemek;
 7. Molekuláris „lézer” izotópos szétválasztó (MLIS) üzemek;
 8. Plazma szétválasztó üzemek;
 9. Elektromágneses szétválasztó üzemek;
- b. Kifejezetten gázcentrifugás szétválasztási eljáráshoz tervezett, vagy kialakított gázcentrifugák és részegységek, valamint alkatrészek, az alábbiak szerint
- Megjegyzés: A 0B001.b. pontban a „nagy szilárdság/sűrűség arányú anyag” az alábbiak bármelyikét jelenti:
- a. Martenzites acél, amelynek szakítószilárdsága legalább 2 050 Mpa;
 - b. Alumíniumötvözetek, amelyek szakítószilárdsága legalább 460 Mpa; vagy
 - c. „Szál- vagy fonalerősítésű anyag”, amelynek „fajlagos modulusa” legalább $3,18 \times 10^6$ m és a „fajlagos szakítószilárdsága” nagyobb mint $76,2 \times 10^3$ m;
1. Gázcentrifugák;
 2. Komplet rotorszerelvények;
 3. 'Nagy szilárdság/sűrűség arányú anyagból' készült rotorcső hengerek, melyek legnagyobb falvastagsága 12 mm, átmérője 75 mm és 400 mm között van;
 4. A rotorcső alátámasztására vagy több rotorcső összekapcsolására tervezett 'nagy szilárdság/sűrűség arányú anyagból' készült gyűrűk vagy harmonikák, melyek legnagyobb falvastagsága 3 mm, átmérője 75 mm és 400 mm között van;
 5. 'Nagy szilárdság/sűrűség arányú anyagból' készült rotorcsőbe szerelt terelőlapok, amelyek átmérője 75 mm és 400 mm között van;
 6. 'Nagy szilárdság/sűrűség arányú anyagból' készült rotorcső végeire illeszkedő sapkák, amelyek átmérője 75 mm és 400 mm között van;
 7. Mágneses felfüggesztésű csapágyak, amelyek csillapító közeget tartalmazó, „UF₆-nak ellenálló anyagból”, készült, vagy ilyen anyag által védett házban felfüggesztett gyűrűalakú mágnesből állnak, és a rotor fedelén rögzített mágnessaru, vagy másik mágnes révén valószínűleg megmágneses csatolást;
 8. Különleges csapágyak, amelyek csillapítóra szerelt forgócsapos csapágycsészéből álló részegységet tartalmaznak;

▼ **M10**

9. Molekuláris szivattyúk, amelyek belsőleg megmunkált vagy extrudált spirál hornyokkal és belsőleg megmunkált furatokkal rendelkező hengerekből állnak;
 10. Gyűrű alakú motor állórész a vákuumban, 600–2 000 Hz frekvenciatartományban, 50–1 000 VA teljesítménytartományban üzemelő többfázisú, szinkron üzemmódú, AC hiszterézis (vagy reluktancia) motorokhoz;
 11. Gázcentrifuga rotorcső részegységének befogadására szolgáló centrifuga-ház/gyűjtőegység, amely legfeljebb 30 mm falvastagságú, precíziósan megmunkált végű és „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy azzal védett merev hengerből áll;
 12. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett terelők, melyek 12 mm belső átmérőjű, az UF₆ gáznak a centrifuga rotorcső belsejéből történő eltávolítását a Pitot-cső elve alapján végző csövekből állnak;
 13. Kifejezetten gázcentrifugás dúsító berendezések motorjainak állórészeihez tervezett vagy kialakított frekvenciaváltók (konverterek vagy inverterek), és a kifejezetten e célra tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek valamennyi alábbi jellemzővel:
 - a. 600 Hz–2 000 Hz közötti többfázisú kimenet;
 - b. frekvenciatartás jobb mint 0,1 %;
 - c. harmonikus torzítás kisebb mint 2 %; és
 - d. hatásfok nagyobb mint 80 %;
 14. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett csőmembrános tömítésű, 10 mm és 160 mm közötti átmérőjű szelepek;
- d. Kifejezetten a gázdifúziós szétválasztási eljárásokhoz tervezett vagy készített berendezések, valamint alkatrészeik, az alábbiak szerint:
1. „UF₆-nak ellenálló” porózus fémből, polimerből, vagy kerámiából készült gázdifúziós válaszfalak, amelyek pórusmérete 10 és 100 nm között van, legnagyobb vastagságuk 5 mm, és csőformák esetén a legnagyobb átmérőjük 25 mm;
 2. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy azzal védett gázdifúzor házak;
 3. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy azzal védett, 1 m³/perc, vagy ennél nagyobb UF₆ szívókapacitású gázfűvők és (dugattyús, centrifugális vagy axiális átömlésű) kompresszorok 666,7 kPa kimeneti nyomásig;
 4. A 0B001.c.3. alatt meghatározott, továbbá 1 000 cm³/percnél kisebb puffergáz beszívargási rátára tervezett kompresszorok, vagy gázfűvők forgótengely tömszelencéi;
 5. Alumíniumból, rézből, nikkeltől vagy 60 %-nál több nikkelt tartalmazó ötvözetből, vagy e fémek kombinációjából álló bélelt csövekből készült hőcserélők, amelyeket légkörinél alacsonyabb nyomáson történő üzemeltetésre, és akkora szívargási aránnyal terveztek, hogy 100 kPa nyomáskülönbség esetén a nyomásnövekedést óránként legfeljebb 10 Pa értékre korlátozza;
 6. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett csőmembrános tömítésű, 40 mm és 1 500 mm közötti átmérőjű szelepek;
- d. Kifejezetten aerodinamikai szétválasztási eljáráshoz tervezett és készített berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. UF₆-nak ellenálló, hornyolt, hajlított, 1 mm-nél kisebb görbületi sugarú csatornákból álló elválasztófűvők, ahol a fűvőkán áthaladó gázt a fűvőkában elhelyezett pengeél választja szét két áramra;

▼ **M10**

2. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett tangenciális bemenetű, hengeres, vagy kúpos csövek (vortex csövek), amelyek átmérője 0,5 és 4 cm között van, legnagyobb hossz/átmérő aránya pedig 20:1, és egy vagy több tangenciális bemenettel rendelkeznek;
3. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett, 2 m³/perc, vagy ennél nagyobb szívókapacitású (dugattyús, centrifugális vagy axiális átömlésű) kompresszorok vagy gázfűvők, valamint az ezekhez tartozó forgótengely tömszelencék;
4. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült vagy ilyen anyag által védett hőcserélők;
5. Vortex csöveket, vagy szétválasztó fűvőkákat tartalmazó, „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült vagy ilyen anyag által védett, aerodinamikai szétválasztóelem-házak;
6. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült vagy ilyen anyag által védett, 40 és 1 500 mm közötti átmérőjű csőmembrános tömítésű szelepek;
7. UF₆-nak 1 ppm vagy annál kisebb UF₆ tartalmú vivőgáztól (hidrogén, vagy hélium) történő leválasztására szolgáló feldolgozórendszerek, az alábbiak szerint:
 - a. 153 K (–120 °C), vagy az alatti hőmérsékleten történő működésre képes kriogén hőcserélők, és krioseparátorok;
 - b. 153 K (–120 °C), vagy az alatti hőmérsékleten történő működésre képes kriogén hűtők;
 - c. Az UF₆-nak a vivőgázból történő leválasztására szolgáló elválasztó fűvőkák, vagy Vortex csövek;
 - d. 253 K (–20 °C) hőmérsékleten, vagy az alatti működésre képes UF₆ hidegcsapdák;
- e. Kifejezetten vegyi reakció útján történő leválasztási eljáráshoz tervezett és gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
 1. Tömény sósavval szemben ellenálló (azaz megfelelő műanyagból, például fluorkarbon polimerből vagy üvegből gyártott, vagy azzal bevont) gyors folyadék-folyadék pulzáló oszlopok 30 másodperc, vagy kisebb tartózkodási idővel;
 2. Tömény sósavval szemben ellenálló (azaz megfelelő műanyagból, például fluorkarbon polimerből vagy üvegből gyártott, vagy azzal bevont) gyors folyadék-folyadék centrifugális kontaktorok 30 másodperc, vagy kisebb tartózkodási idővel;
 3. Tömény sósavoldatokkal szemben ellenálló, az uránnak egy adott oxidációs fokról egy más oxidációs fokra történő redukálására tervezett elektrokémiai redukáló cellák;
 4. U⁺⁴-t az áramló szerves fázisból leválasztó elektrokémiai redukálócellák, ahol a feldolgozandó közeggel érintkező alkatrészek megfelelő anyagokból (üveg, fluorkarbon polimer, polifenil-szulfát, poliéter-szulfon és műgyantával impregnált grafit) készültek, illetve ilyen anyagok által védettek;
 5. Nagy tisztaságú urán-klorid oldat előállítására szolgáló, oldóból, oldószer extrahálóból és/vagy tisztítást végző ioncserélő berendezésekből, valamint az U⁺⁶-t vagy U⁺⁴-t U⁺³-pá redukáló elektrolízis cellákból álló bemeneti előkészítő rendszerek;
 6. U⁺³-nak U⁺⁴-pá történő oxidálására szolgáló urán oxidáló rendszerek;
- f. Kifejezetten ioncserélő leválasztási eljáráshoz tervezett, vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

1. Gyorsan reagáló ioncserélő gyanták, hártás vagy porózus makrohálós gyanták, melyekben az aktív kémiai cserélő csoportok az inaktív porózus anyag és egyéb, bármilyen megfelelő formájú kompozit anyag – beleértve a 0,2 mm, vagy annál kisebb átmérőjű részecskéket, vagy szálakat – felületén lévő bevonatra korlátozódik, amelyek tömény sósavval szemben ellenállóak és ioncsere felezési idejük kevesebb mint 10 másodperc, és képesek a 373 K (100 °C) és 473 K (200 °C) közötti hőmérsékleti tartományban történő működésre;
 2. Tömény sósavval szemben ellenálló anyagból (titán, vagy fluorkarbon műanyag) készült, vagy ilyen anyag által védett és a 373–473 K (100–200 °C) hőmérsékleti, valamint a 0,7 Mpa feletti nyomástartományban történő működésre képes (hengeres) ioncserélő oszlopok, amelyek átmérője meghaladja az 1 000 mm-t;
 3. Az ioncsérés dúsító kaszkádokban használt, kémiailag redukáló, vagy oxidáló ágensek regenerálására szolgáló ioncsere reflux rendszerek (vegyi, vagy elektrokémiai oxidáló, vagy redukáló rendszerek);
- g. Kifejezetten az atomos gőzfázisú „lézer” izotópos leválasztási eljáráshoz (AVLIS) tervezett, vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. Urán-párologtató rendszerekhez használt nagyteljesítményű sávós vagy letapogató elektronsugár ágyú, amelynek leadott teljesítménye meghaladja a 2,5 kW/cm-t;
 2. Megfelelő, korrózióval és hővel szemben ellenálló anyagból (tantál, ittrium bevonatú grafit, egyéb ritkaföldfém-oxidokkal, vagy azok keverékével bevont grafit) készült olvasztótégelyekből, valamint az olvasztótégelyek hűtőbe-rendezéseiből álló folyékony uránfém kezelő rendszerek;
- N.B.: LÁSD MÉG: 2A225.**
3. Urángőz vagy folyékony urán hő és korróziós hatásával szemben ellenálló anyagokból – például ittrium bevonatú grafit, vagy tantál – készült, vagy azzal bevont termék- és maradékgyűjtő rendszerek;
 4. Az uránfém-gőz forrás, az elektronsugár ágyú, valamint a termék- és maradékgyűjtő befogadására szolgáló szeparátor-modul házak (hengeres vagy téglatest alakú edények);
 5. Uránizotópok leválasztására szolgáló, tartós működést biztosító spektrumfrekvencia stabilizátorokkal ellátott „lézerek”, vagy „lézer”-rendszerek;
- N.B.: LÁSD MÉG: 6A005 ÉS 6A205.**
- h. Kifejezetten molekuláris „lézer” izotópos leválasztási eljáráshoz (MLIS) vagy izotópszelektív lézeraktivációs kémiai reakciós eljáráshoz (CRISLA) tervezett, vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. Az UF₆ és a vivőgáz keverékének 150 K (–123 °C) hőmérsékletre történő lehűtésére szolgáló „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült szupersonikus expandáló fúvókák;
 2. Szűrő, ütközéses vagy ciklon típusú termékgyűjtőből, vagy ezek kombinációjából álló és „UF₅/UF₆-nak ellenálló anyagokból” készített urán-pentafluorid (UF₅) termékgyűjtők;
 3. „UF₆-nak ellenálló anyagból” készült, vagy ilyen anyag által védett kompresszorok, és az azokhoz készített forgótengely tömszelencék;
 4. (szilárd) UF₅-nak (gáznemű) UF₆-dá történő fluorozására szolgáló berendezés;
 5. UF₆-nak a vivőgáztól (pl. nitrogén vagy argon) történő elválasztására szolgáló feldolgozó rendszerek, amelyek a következőket tartalmazzák:

▼ **M10**

- a. 153 K (–120 °C) vagy alacsonyabb hőmérsékleten történő működésre képes kriogén hőcserélők és kriozeparátorok;
 - b. 153 K (–120 °C) vagy az alatti hőmérsékleten történő működésre képes kriogén hűtőegységek;
 - c. 253 K (–20 °C) vagy az alatti hőmérsékleten történő működésre képes UF₆ hidegcsapdák;
6. A tartós üzemelés érdekében spektrumfrekvencia-stabilizátorral rendelkező, urán izotópok leválasztására szolgáló „lézerek” vagy „lézer”-rendszerek;

N.B.: LÁSD MÉG: 6A005 ÉS 6A205.

- i. Kifejezetten plazmaleválasztási eljáráshoz tervezett vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. Ionok előállítására vagy gyorsítására szolgáló 30 GHz-nél nagyobb kimeneti frekvenciájú, és 50 kW-ot meghaladó átlagos kimenő teljesítményű mikrohullámú energiaforrások és antennák;
 2. 40 kW-nál nagyobb átlagos teljesítménnyel működni képes rádiófrekvenciás iongerjesztő tekercesek, a 100 kHz-nél nagyobb frekvenciákhoz;
 3. Uránplazma generáló rendszerek;
 4. Megfelelő, korrózióval és hővel szemben ellenálló anyagból (tantál, ittrium bevonatú grafit, egyéb ritkaföldfém-oxidokkal, vagy azok keverékével bevont grafit) készült olvasztótégelyekből álló folyékony uránfém kezelő rendszerek, valamint az olvasztótégelyek hűtőberendezései;

N.B.:LÁSD MÉG: 2A225.

5. Urángőz hő és korróziós hatásával szemben ellenálló anyagokból – például ittrium bevonatú grafit, vagy tantál – készült, vagy azzal bevont termék- és maradékgyűjtő rendszerek;
 6. Az urán plazmaforrást, a rádiófrekvenciás vezérlőtekerceset, valamint a termék- és a dúsítási maradék-gyűjtőket magában foglaló, megfelelő, nemmágneses anyagból (pl. rozsdamentes acél) készült (hengeres) leválasztómodul-házak;
- j. Kifejezetten elektromágneses leválasztási eljáráshoz tervezett vagy gyártott berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. Megfelelő, nemmágneses anyagból (pl. grafit, rozsdamentes acél vagy réz) készült, gőzforrásból, ionizálóból és sugár-gyorsítóból álló egyszeres vagy többszörös ionforrások, melyek képesek 50 mA vagy ennél nagyobb ionsugár áram előállítására;
 2. A dúsított vagy szegényített uránion-sugarak összegyűjtésére szolgáló két vagy több horonyból és fészekből álló, megfelelő, nemmágneses anyagból (pl. grafit vagy rozsdamentes acél) készült iongyűjtő lemezek;
 3. Nemmágneses anyagból (pl. grafit vagy rozsdamentes acél) készült, és 0,1 Pa vagy annál alacsonyabb nyomáson történő üzemelésre tervezett vákuumházak elektromágneses uránleválasztókhoz;
 4. 2 m vagy azt meghaladó átmérőjű mágnessaruk;
 5. Nagyfeszültségű tápegységek ionforrásokhoz, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - a. Képesek folyamatos működésre;
 - b. 20 000 V vagy nagyobb kimeneti feszültség;
 - c. 1 A vagy nagyobb kimeneti áram; és
 - d. 8 órás időintervallumban 0,01 %-nál jobb feszültség szabályozás;

▼ **M10****N.B.: LÁSD MÉG: 3A227.**

6. Mágnes tápegységek (nagy teljesítmény, egyenáram), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- 100 V vagy annál nagyobb feszültségen képesek 500 A vagy annál nagyobb kimeneti áram melletti folyamatos működésre; és
 - 8 órás időintervallumban 0,01 %-nál jobb áram-, vagy feszültség-szabályozás.

N.B.: LÁSD MÉG: 3A226.

0B002

Kifejezetten a 0B001 alatt meghatározott izotópleválasztó üzemhez tervezett, „UF₆ korrodáló hatásának ellenálló anyagból” készített vagy ilyen anyag által védett kiegészítő rendszerek, berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

- Az UF₆-nak a dúsító folyamatba történő továbbítására szolgáló betápláló autoklávok, kemencék vagy rendszerek;
- Az UF₆-nak a dúsítási eljárásból történő eltávolítására, és egy ezt követő, felfűtéssel történő továbbítására szolgáló deszublímátorok és hidegcsapdák;
- az UF₆-nak tartályokba történő továbbítására szolgáló termék- és maradékállomások;
- Az UF₆-nak a dúsítási folyamatból, sűrítéssel, és az UF₆ folyadékka vagy szilárd halmazállapotúvá alakításával történő eltávolítására használt cseppfolyósító és szilárdító állomások;
- Az UF₆-nak kifejezetten gázdifúziós, centrifuga vagy aerodinamikus kaszkádokban történő kezelésére tervezett cső- és gyűjtőrendszerek;
- Vákuum-elosztócsövek vagy -gyűjtőcsövek, melyek legalább 5 m³/perc szívókapacitással rendelkeznek; vagy
 - Kifejezetten UF₆-dal terhelt atmoszférában történő felhasználásra tervezett vákuumszivattyúk;
- UF₆ tömegspektrométerek/ionforrások, melyeket kifejezetten arra terveztek vagy készítettek, hogy az UF₆ gázáramból származó bemenetből, termékből vagy maradékból on-line mintákat vegyenek, és amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - 320 atomtömegegységnél nagyobb egység felbontás;
 - Króm-nikkel- vagy monelötvözetből készült, illetve ezekkel bélelt vagy galvanikus nikkelbevonatú ionforrások;
 - Elektronbombázásos ionizációs források; és
 - Izotópelemzésre alkalmas gyűjtőrendszerek.

0B003

Urán átalakítására szolgáló üzemek, valamint a kifejezetten e célra tervezett, illetve kialakított berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

- Uránérc-koncentrátumok UO₃-dá történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UO₃ UF₆-dá történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UO₃ UO₂-vé történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UO₂ UF₄-gyé történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UF₄ UF₆-tá történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UF₄ urán fémmé történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UF₆ UO₂-vé történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UF₆ UF₄-gyé történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- UO₂ UCl₄-gyé történő átalakítására szolgáló rendszerek.

▼ **M10**

- 0B004 Nehéztvíz, deutérium vagy deutériumvegyületek előállítására vagy koncentrálására szolgáló üzemek, és a kifejezetten ezekhez tervezett vagy készített berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a. Nehéztvíz, deutérium vagy deutériumvegyületek előállítására szolgáló üzemek, az alábbiak szerint:
 1. Hidrogén-szulfid/víz cserereakción alapuló üzemek;
 2. Ammónia/hidrogén cserereakción alapuló üzemek;
 - b. Berendezések és alkatrészek, ideértve a következőket:
 1. Hidrogén-szulfid/víz cserereakciót végző tornyok, amelyek finomszemcsés szénacélból (pl. ASTM A 516) készültek, átmérőjük 6–9 m között van, 2 MPa vagy nagyobb nyomáson működnek, és a korróziós ráhagyás 6 mm vagy nagyobb;
 2. Hidrogén-szulfid gázcirkulációra (azaz 70 %-nál több H₂S-t tartalmazó gáz) szolgáló egyfokozatú, alacsony nyomomágasságú (azaz 0,2 MPa) centrifugális befúvók vagy kompresszorok, amelyek legalább 1,8 MPa üzemi szívónyomáson legalább 56 m³/s átbocsátási kapacitással és nedves H₂S üzemre méretezett tömítésekkel rendelkeznek;
 3. Ammónia/hidrogén cserélő tornyok, amelyek magassága legalább 35 m, átmérőjük 1,5 és 2,5 m között van, és képesek 15 Mpa-t meghaladó nyomáson üzemelni;
 4. Nehéztvíz gyártására ammónia/hidrogén cserefolyamatot alkalmazó tornyok belső elemei, beleértve a fokozatkontaktorokat és a fokozatszivattyúkat, közöttük a teljesen beme-rülő típusokat is;
 5. Nehéztvíz gyártására ammónia/hidrogén cserefolyamatot alkalmazó ammónia krakkolóüzem, legalább 3MPa üzemi nyomással;
 6. Infravörös abszorpciós analizátorok, amelyek képesek a hidrogén/deutérium arány online elemzésére, amennyiben a deutériumkoncentráció legalább 90 %;
 7. Dúsított deutériumgáz nehéztvízzé történő átalakítására szolgáló ammónia/hidrogén cserefolyamatot alkalmazó katalitikus égetők;
 8. Reaktorfokozatú deutériumkoncentrációjú nehéztvíz előállítására szolgáló teljes nehéztvízjavító rendszer vagy annak oszlopai.
- 0B005 Kifejezetten az „atomreaktorok” fűtőelemeinek gyártására tervezett létesítmények, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett vagy készített berendezések.
- Megjegyzés: Az „atomreaktorok” fűtőelemeinek gyártására szolgáló létesítmény olyan berendezéseket tartalmaz, amelyek:
- a. Általában közvetlen kapcsolatba kerülnek a nukleáris anyagokkal, vagy közvetlenül feldolgozzák azokat, illetve szabályozzák azok gyártási folyamatát;
 - b. A nukleáris anyagokat a burkolaton belül tartják;
 - c. Ellenőrzik a burkolat, vagy a tömítés épségét; vagy
 - d. Ellenőrzik a lezárt fűtőanyag végső kezelését.
- 0B006 Az „atomreaktor” kiégett fűtőanyagának újrafeldolgozására (reprocessálására) szolgáló üzem, valamint a kifejezetten ehhez tervezett, vagy gyártott berendezések és alkatrészek.
- Megjegyzés: A 0B006 az alábbiakat foglalja magában:
- a. Az „atomreaktor” kiégett fűtőanyagának feldolgozására szolgáló üzem, beleértve az olyan készülékeket és alkatrészeket, amelyek közvetlenül érintkezésbe lépnek a hasadóanyagokkal, és közvet-

▼ **M10**

lenül szabályozzák a kiégett fűtőanyag, a fő nukleáris anyag és hasadási termék feldolgozási folyamatát;

- b. Fűtőelem daraboló vagy zúzógépek, azaz olyan távvezérelhető berendezések, amelyek az „atomreaktor” kiégett fűtőanyagok, elemkötegek vagy rudak vágására, darabolására vagy zúzására szolgálnak;
- c. Kifejezetten „atomreaktor” kiégett fűtőanyag feldolgozására tervezett vagy kialakított, kritikusság szempontjából biztonságos tartályok (pl. kis átmérőjű, gyűrű alakú vagy lapos tartályok), amelyek ellenállnak forró, erősen korrodáló folyadékok hatásának, és amelyek távvezérléssel tölthetők és karbantarthatók;
- d. A kiégett „természetes urán”, „szegényített urán” vagy „különleges hasadóanyagok” újrafeldolgozására szolgáló üzemben történő felhasználásra tervezett, vagy gyártott ellenáramú oldószeres extraktorok és ioncserélő feldolgozó berendezések;
- e. Kifejezetten a kritikusság szempontjából biztonságosnak és a salétromsav korróziós hatásával szemben ellenállónak tervezett tartó- vagy tároló edények;

Megjegyzés: A tartó- és tárolóedények a következő tulajdonságokkal rendelkezhetnek:

1. a falak és belső szerkezetek bőrgyenértéke (a 0C004 ponthoz fűzött megjegyzés szerint meghatározott összes alkotóelemre számítva) legalább 2 %;
2. a hengeres tartályok legnagyobb átmérője 175 mm; vagy
3. a gyűrű alakú, illetve a lapos tartályok legnagyobb szélessége 75 mm.

- f. Kifejezetten a kiégett „természetes urán”, a „szegényített urán” vagy „különleges hasadóanyagok” újrafeldolgozásának ellenőrzésére vagy szabályozására tervezett vagy kialakított, folyamatszabályozó berendezések.

0B007

Kifejezetten a plutónium konverzióját végző létesítmények, és a kifejezetten ezekhez tervezett vagy készített berendezések, az alábbiak szerint:

- a. Plutónium-nitrát oxiddá történő átalakítására szolgáló rendszerek;
- b. Plutónium fém előállítására szolgáló rendszerek.

▼ **M10**

0C	Anyagok
0C001	<p>„Természetes urán”, vagy „szegényített urán”, vagy tórium, fém, ötvözet, vegyület, vagy koncentrátum formájában és bármilyen más anyag, amely fent említettek közül egyet vagy többet tartalmaz;</p> <p><u>Megjegyzés:</u> A 0C001 nem vonja ellenőrzés alá a következőket:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. „Természetes urán”, vagy „szegényített urán” maximum 4 grammnyi mennyisége, ha a műszerek érzékelő egységében van; b. Kifejezetten a következő polgári, nem-nukleáris alkalmazásokra gyártott „szegényített urán”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Árnyciklás; 2. Csomagolás; 3. 100 kg-nál nem nagyobb tömegű ballasztok; 4. 100 kg-nál nem nagyobb tömegű ellensúlyok; c. 5 %-nál kevesebb tóriumot tartalmazó ötvözetek; d. Tóriumot tartalmazó kerámia termékek, amelyeket nem nukleáris felhasználásra gyártottak.
0C002	<p>„Különleges hasadóanyagok”</p> <p><u>Megjegyzés:</u> Megjegyzés: A 0C002 nem vonja ellenőrzés alá a legfeljebb 4 „effektív gramm” anyagmennyiséget, amennyiben a műszerek érzékelő egységében van.</p>
0C003	Deutérium, nehézvíz (deutérium-oxid) és deutérium tartalmú vegyületek, keverékek és oldatok, amelyekben a deutérium/hidrogén izotóp arány meghaladja az 1:5 000 értéket.
0C004	<p>Grafit, nukleáris tisztaságú grafit, amelynek tisztasági mutatója kisebb mint 5 ppm „bőr egyenérték”, és amelynek sűrűsége nagyobb mint 1,5 g/cm³.</p> <p>N.B.: LÁSD MÉG: 1C107.</p> <p><u>1. megjegyzés:</u> A 0C004 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. 1 kg-nál kisebb tömegű grafit előállítás, kivéve ha kifejezetten atomreaktorban történő felhasználásra tervezték vagy készítették; b. Grafítpor. <p><u>2. megjegyzés:</u> A 0C004 pontban a „bőr egyenérték” (BE) a szennyezőanyagok BE_Z összege (kivéve a BE_Z, mivel a szén nem számít szennyező anyagnak) beleértve a bőrt is, ahol:</p> $EB_Z \text{ (ppm)} = CF \times Z \text{ elem koncentrációja ppm-ben};$ <p>ahol CF konverziós tényező = $\frac{\sigma_Z \times A_B}{\sigma_B \times A_Z}$</p> <p>és „σ_B” és „σ_Z” a termikus neutron befogási keresztmetszet (barn-ban) a természetben előforduló bórra és Z elemre; „A_B” és „A_Z” a természetben előforduló bór és „Z” elem atomtömege.</p>
0C005	<p>Kifejezetten gázdifúziós gátak gyártásához tervezett, az UF₆ korróziós hatásának ellenálló kompozíciók vagy porok (pl. nikkelt vagy olyan ötvözet, amelyben 60 %-nál több nikkelt van, alumínium-oxid és fluorkarbon polimerek), amelyek tisztasága 99,9 % vagy jobb, és az ASTM B330 szabvány szerint mért átlagos részecskeméretük kisebb mint 10 μm, és a szemcseméret igen kis mértékű szórásával bírnak.</p>

▼ M10**0D****Szoftver**

0D001

A kifejezetten az e kategóriában meghatározott termékek „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftverek”.

▼M10

0E	Technológia
0E001	Az e kategóriában meghatározott termékek „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” vonatkozó, a Nukleáris Technológia Megjegyzés szerinti technológia.

▼ M10

1. KATEGÓRIA
ANYAGOK, VEGYSZEREK, „MIKROORGANIZMUSOK” ÉS
„TOXINOK”

▼ **M10**

- 1A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**
- 1A001 Fluortartalmú vegyületekből készült alkatrészek, az alábbiak szerint:
- Több mint 50 %-ban az 1C009.b. vagy 1C009.c. alatt meghatározott anyagok bármelyikéből készült, kifejezetten „légi járművekhez” vagy űralkalmazásokhoz tervezett szigetelések, tömitések, tömitőanyagok, üzemanyagtömlők;
 - Az 1C009.a. alatt meghatározott vinilidén-fluorid anyagokból készült piezoelektromos polimerek és kopolimerek:
 - Lemez- vagy filmformában; és
 - 200 µm-t meghaladó vastagsággal;
 - Kifejezetten „légi járművekhez”, űr- vagy „rakéta”-technológiai felhasználásra tervezett, szerkezeti egységként legalább egy viniléter-csoportot tartalmazó, fluorelasztomerekből készült szigetelések, tömitések, szelepfészkek, tömlők vagy membránok.

Megjegyzés: Az 1A001.c. alkalmazásában a „rakéta” teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légijárműrendszereket jelent.
- 1A002 „Kompozit” szerkezetek vagy rétegelt anyagok, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
- N.B.: LÁSD MÉG: 1A202, 9A010 ÉS 9A110.**
- Szerves „mátrixból” és a 1C010c, 1C010d, a 1C010e alatt részletezett anyagokból áll; vagy
 - Fém vagy szén „mátrix”, valamint a következő anyagokból áll:
 - Szén „szál- és rostszerű anyagok”, amelyek mindkét alábbi jellemzővel rendelkeznek:
 - „fajlagos modulusa” nagyobb mint $10,15 \times 10^6$ m; és
 - „fajlagos szakítószilárdsága” nagyobb mint $17,7 \times 10^4$ m; vagy
 - Az 1C010.c. alatt meghatározott anyagok.

1. megjegyzés: Az 1A002 nem vonja ellenőrzés alá a „polgári repülőgép” szerkezetek, vagy rétegelt anyagok javítására használatos, epoxigyantával impregnált, szén „szál- és rostszerű anyagokból” készített kompozit szerkezeteket vagy rétegelt anyagokat, amennyiben azok mérete nem haladja meg a 100 cm × 100 cm-t.

2. megjegyzés: Az 1A002 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten tisztán polgári alkalmazásokra tervezett alábbi kész- vagy félkész termékeket:

 - Sportárúk;
 - Autóipar;
 - Szerszámgépipar;
 - Gyógyászati alkalmazások.
- 1A003 Az 1C008.a.3. alatt meghatározott, nem fluorozott polimer anyagokból készült gyártmányok, film, lemez, szalag formában, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
- 0,254 mm-t meghaladó vastagság; vagy
 - Szénnel, grafittal, fémekkel vagy mágneses anyagokkal vannak bevonva vagy laminálva.
- Megjegyzés: Az 1A003 nem vonja ellenőrzés alá a gyártmányt, ha rézzel van bevonva vagy laminálva, és elektronikus nyomtatott áramkör gyártására tervezték.*

▼ **M10**

1A004

A haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő védő- és detektálóberendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 2B351 ÉS 2B352.

- a. Az alábbiak bármelyikével szembeni védelemre tervezett vagy átalakított gázálarok, szűrőbetétek és az azokhoz tartozó mentesítő berendezések, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
 2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok;
 3. vegyi harcianyagok (CW); vagy
 4. tömegoszlató anyagok, beleértve az alábbiakat:
 - a. α -bromofenilacetónitril, (α -bromobenzil-cianid) (CA) (CAS 5798-79-8);
 - b. [(2-klór-fenil) metilén] propándinitril, (o-klórbenzildiémalononitril) (CS) (CAS 2698-41-1);
 - c. 2-klór-1-feniletanon, fenacil-klorid (o-klóracetofenon) (CN) (CAS 532-27-4);
 - d. dibenz-(b,f)-1,4-oxazepin (CR) (CAS 257-07-8);
 - e. 10-klór-5,10-dihidrofénarzin, (fenarzin klorid), (Adamzit), (DM) (CAS 578-94-9);
 - f. N-Nonanoylmorfolin, (MPA) (CAS 5299-64-9);
- b. Az alábbiak bármelyikével szembeni védelemre tervezett vagy módosított védőruhák, kesztyűk, és cipők
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
 2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok; vagy
 3. vegyi harcianyagok (CW);
- c. Az alábbiak bármelyikének detektálására vagy azonosítására tervezett vagy módosított nukleáris, biológiai és vegyi (ABC) detektálórendszerek és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:
1. „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok;
 2. „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok; vagy
 3. vegyi harcianyagok (CW);

Megjegyzés: Az 1A004 nem vonja ellenőrzés alá:

- a. Személyi sugázmérő dozimétereket;
- b. Tervezése és funkciója alapján a polgári iparra (bányászat, kőfejtés, mezőgazdaság, gyógyszeripar, gyógyászat, állatgyógyászat, környezetvédelem, hulladékkezelés és az élelmiszeripar) jellemző veszélyek elleni védelemre korlátozódó berendezéseket.

Műszaki megjegyzés:

1. Az 1A004 olyan eszközöket és alkatrészeket foglal magában, amelyeket a „katonai felhasználásra átalakított” radioaktív anyagok, „katonai felhasználásra átalakított” biológiai anyagok, vegyi harcianyagok, modellanyagok vagy tömegoszlató anyagok detektálására vagy az azokkal szembeni védelem céljára alkalmasnak találtak, a nemzeti előírásoknak sikeresen megfeleltettek, vagy azok hatékonysága egyéb módon nyert bizonyítást, abban az esetben is, ha ezen eszközöket vagy alkatrészeket olyan polgári gazdasági ágazatokban alkalmazzák, mint például a bányászat, a kőfejtés, a mezőgazdaság, a gyógyszeripar, az orvosi és állatorvosi ágazatok, a környezetvédelem, a hulladékgazdálkodás vagy az élelmiszeripar.

▼ **M10**

2. „Modellanyag”: képzési, kutatási, vizsgálati vagy értékelési célból toxikus (vegyi vagy biológiai) anyagok helyett alkalmazott hatóanyag vagy anyag.
- 1A005 Testpáncél és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, kivéve azokat, amelyeket a katonai szabványok és előírások szerint gyártottak, vagy amelyek azoknak megfelelő teljesítményűek.
- N.B.: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.**
- N.B.: A testpáncél gyártásához használt „rostos vagy szálás anyagokra” vonatkozóan lásd még: 1C010.*
- 1. megjegyzés: Az 1A005 nem vonja ellenőrzés alá a testpáncélat és a védőruházatot, ha az a felhasználó személyes védelmét szolgálja.*
- 2. megjegyzés: Az 1A005 nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag nem katonai eszközök robbanásából származó repesz és lökéshatás elleni frontális védelemre tervezett testpáncélt.*
- 1A006 Kifejezetten az improvizált robbanóeszközök hatástalanítására tervezett vagy módosított, alábbi eszközök, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek vagy kiegészítők:
- NB: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.**
- a. távirányítású járművek;
- b. „hatástalanító eszközök” („disruptors”)
- Műszaki megjegyzés:*
- „Hatástalanító eszközök” („disruptors”): kifejezetten a robbanóeszközök működésbe lépésének megakadályozására tervezett, folyékony, szilárd vagy törékeny lövedéket kibocsátó eszközök.*
- Megjegyzés: Az 1A006 nem vonja ellenőrzés alá az eszközöket azok működtetőjének jelenléte esetén.*
- 1A007 Kifejezetten gyújtás kiváltására tervezett elektromos berendezések és eszközök, valamint energetikai anyagokat tartalmazó eszközök, az alábbiak szerint:
- NB: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.**
- a. Az 1A007 b. pontban meghatározott robbanóanyag-detonátorokhoz tervezett robbanóanyag-detonátor gyújtóegységek;
- b. Elektromosan vezérelt robbanóanyag-detonátorok, az alábbiak szerint:
1. robbantó kapcsoló (EB);
 2. robbantó izzószál (EBW);
 3. ütőszeg;
 4. robbantó fólia-iniciátor (EFI).
- Műszaki megjegyzések:*
1. A „detonátor” szó helyett időnként használják az „indítógyújtó” vagy „gyutacs” szót is.
2. Az 1A007 b. pont alkalmazásában az érintett detonátorok mindegyike kis elektromos vezetőt alkalmaz (híd, hídszál, vagy fólia), amely robbanásszerűen elpárolog, amikor gyors, nagyfeszültségű elektromos impulzus halad át rajta. A nem-ütőszeges típusoknál a felrobbanó vezető kémiai robbanást indít a hozzá érintkező nagy robbanóerejű anyagban, mint pl. a PETN (pentaeritrit-tetranitrát). Az ütőszeges detonátorokban az elektromos vezető robbanásszerű párologása egy nyíláson keresztül gyújtószegget, vagy ütőszegget repít át, és az ütőszeg becsapódása a robbanóanyagban kémiai robbanást indít el. Bizonyos rendszerek esetén az ütőszegget mágneses erő

▼ **M10**

mozgatja. A „robbantófólia-detonátor” kifejezés vonatkozhat mind az EB, mind az ütőszeg típusú detonátorra.

- 1A102 A 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz tervezett újratelített pirolizált szén-szén anyagok.
- 1A202 Az 1A002 alatt meghatározottaktól eltérő, cső formájú kompozit-szerkezetek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A010 ÉS 9A110.**
- a. 75 mm és 400 mm közötti belső átmérő; és
- b. Az 1C010. a., vagy b., illetve az 1C210.a. alatt meghatározott „szálas és rostos anyagokból” vagy az 1C210.c. alatt meghatározott prepreg anyagból készültek.
- 1A225 A trícium nehézvízből történő kinyerésére, vagy nehézvíz előállítására szolgáló, kifejezetten a hidrogén és a víz közötti hidrogénizotóp cserereakció elősegítésére tervezett vagy készített platina bevonatú katalizátorok.
- 1A226 Speciális töltetek, amelyeket a nehézvíz közönséges vízből történő elválasztására használhatóak, és rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. Olyan foszforbronz hálóból készültek, amelyet a nedvesíthetőség javítása érdekében kémiaiilag kezeltek; és
- b. Vákuumdesztillációs tornyokban történő felhasználásra tervezték.
- 1A227 Nagy sűrűségű (ólomüveg vagy egyéb) sugárzásárnyékoló ablakok, valamint a kifejezetten ezek számára tervezett keretek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. Felületük „hideg területe” nagyobb mint 0,09 m²;
- b. Sűrűségük nagyobb mint 3 g/cm³; és
- c. Vastagságuk 100 mm vagy annál nagyobb.

Műszaki megjegyzés:

Az 1A227 alkalmazásában a „hideg terület” kifejezés az ablaknak az az áttekintő területe, amelyet a tervezett alkalmazásban a legkisebb szintű besugárzás ér.

▼ **M10**

- 1B Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
- 1B001 Az 1A002 vagy az 1C010 alatt meghatározott rostok, prepregek, preformok vagy „kompozitok” gyártására szolgáló berendezések, és a kifejezetten azokhoz tervezett alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 1B101 ÉS 1B201.**
- a. Kifejezetten a „kompozit” szerkezetek gyártására, vagy „szál- és rostszerű anyagokból” készült „kompozit” vagy rétegelt szerkezetek gyártására tervezett tekercselőgépek, amelyeknél a szálak pozicionálását, sodrását és tekercselését biztosító mozgást három vagy több tengelyen koordinálják és programozzák;
- b. Kifejezetten a „kompozit” repülőgéptestek vagy „rakéta” szerkezetek gyártásához tervezett szalagfektető- vagy rostelhelyező gépek, amelyeknél a szalag, a rostok vagy a lapok pozicionálását és fektetését biztosító mozgását két vagy több tengelyen koordinálják és programozzák;
- Megjegyzés: Az 1B001.b alkalmazásában a „rakéta” teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légijárműrendszereket jelent.*
- c. A „kompozit” szerkezetek gyártásához a szálak szövésére, fonására vagy zsinórozására szolgáló többirányú, többdimenziójú szövőgépek vagy fonógépek, beleértve az adaptereket és a módosító készleteket is;
- Műszaki megjegyzés:*
- Az 1B001.c. alkalmazásában a fonás magában foglalja a hurkolást is.*
- Megjegyzés: Az 1B001 nem vonja ellenőrzés alá azokat a textilipari gépeket, amelyeket a fenti végfelhasználói célokra nem alakítottak át.*
- d. Kifejezetten az erősített szálak gyártására tervezett vagy átalakított berendezések, ideértve a következőket:
1. A polimerszálakat (például poliakrilnitril, műselyem, terpeningyanta vagy polikarbonszilán) szénszállakká vagy szilíciumkarbid-szállakká átalakító berendezés, beleértve a hőkezelés során a szál megfeszítésére szolgáló speciális berendezést;
 2. A felhevített szálas anyagokon elemek vagy vegyületek gőzfázisú kémiai leválasztására szolgáló berendezés szilíciumkarbid szálak gyártásához;
 3. Tűzálló kerámia (például alumínium-oxid) nedves szálképzésére szolgáló berendezés;
 4. Alumíniumtartalmú prekursor szálakat hőkezeléssel alumínium-oxid szállakká átalakító berendezés;
- e. Az 1C010.e. alatt meghatározott prepregek forró olvadék módszerrel történő gyártására szolgáló berendezés;
- f. Kifejezetten a „kompozit” anyagokhoz tervezett, roncsolásmentes vizsgálóberendezés az alábbiak szerint:
1. röntgentomográfias rendszerek a hibák háromdimenziós vizsgálatára
 2. számjegyzéklésű ultrahangos vizsgálóberendezések, amelyek esetében az adó- és/vagy vevőegységek elhelyezkedésének változtatása párhuzamosan össze van hangolva és négy vagy annál több tengelyre van elosztva a vizsgálat tárgyát képező összetevő háromdimenziós körvonalának követése érdekében.
- 1B002 Fémötvözetek, fémötvözet-porok vagy ötvözött anyagok gyártására alkalmas berendezések, amelyeket kifejezetten a szennyeződések elkerülésére és kifejezetten az 1C002.c.2. alatt meghatározott eljárásokban való alkalmazásra terveztek.

▼ **M10****N.B.: LÁSD MÉG: 1B102.**

1B003 Titán, alumínium vagy ötvözeteik „szuperképlékeny alakítására” vagy „diffúziós egyesítésére” szolgáló szerszámok, matricák, formázó- vagy rögzítőelemek, amelyeket kifejezetten az alábbiak bármelyikének gyártására terveztek:

- a. Repülőgépváz vagy űrszerkezetek;
- b. „Légi jármű” vagy űrhajómotorok; vagy
- c. Kifejezetten az e szerkezetekhez vagy motorokhoz tervezett alkatrészek.

1B101 Az 1B001 alatt meghatározottak kivételével, a következő szerkezeti kompozitok „gyártására” felhasznált berendezések, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok:

N.B.: LÁSD MÉG: 1B201.

Megjegyzés: *Az 1B101 alatt meghatározott alkatrészek és tartozékok a kompozit szerkezetek, rétegelt anyagok előformáló préselésének, kikeményítésének, öntésének, szinterezésének vagy ragasztásának végrehajtására, és a fent említett termékek gyártására szolgáló öntőformákat, tüskéket, matricákat, tartozékokat és szerszámokat foglalják magukban.*

- a. Száltekerceselő gépek, amelyekben a szálak elhelyezését, felcsévelését, illetve feltekerceselését végző mozgást három, vagy több tengely mentén koordinálják és programozzák, és amelyeket arra terveztek, hogy szálal vagy rostos anyagból kompozit szerkezeteket vagy rétegelt anyagokat állítsanak elő, valamint ezek koordinálói és programvezérlői;
- b. Szalagfektető gépek, amelyekben a szalag és a lemezek elhelyezését és felfektetését végző mozgás két vagy több tengely mentén koordinálható és programozható, és amelyeket kompozit repülőgépvázak és „rakéta”-szerkezetek gyártására terveztek;
- c. „Szálal vagy rostos anyagok”, „gyártására” tervezett vagy átalakított berendezések, az alábbiak szerint:
 1. Polimer rostok (mint pl. poliakrilnitril, műselyem vagy polikarbonszilán) átalakítására szolgáló berendezések, amelyek magukban foglalják a rost hevítés útján történő megfeszítésére szolgáló speciális felszereléseket is;
 2. Elemek vagy vegyületek gőzeinek a felhevített szálal szubstrátumokra történő vákuumlecsapására szolgáló berendezések;
 3. Tűzálló kerámia (mint pl. az alumínium-oxid) nedves szálal képzésére szolgáló berendezések;
- d. Szálal felületének különleges kezelésére, vagy prepregek, vagy preformok előállítására tervezett, vagy átalakított, a 9A110. alatt meghatározott berendezés.

Megjegyzés: *Az 1B101.d. magában foglalja a görgőket, a feszítőket, a bevonóberendezéseket, a vágóberendezéseket és a kivágómatricákat.*

1B102 Az 1B002 alatt meghatározottaktól eltérő fémpor-, „gyártóberendezés” és alkatrészei, ideértve a következőket:

N.B.: LÁSD MÉG: 1B115.b.

- a. Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111.a.1., és 1C111.a.2. alatt, vagy a Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározott gömbös vagy atomizált anyag irányított közegben történő „gyártására” használható, az 1B002 alatt meghatározottaktól eltérő fémpor-, „gyártóberendezés”.
- b. Kifejezetten az 1B002 vagy az 1B102.a. alatt meghatározott „gyártóberendezéshez” tervezett alkatrész.

Megjegyzés: *Az 1B102 magában foglalja az alábbiakat:*

▼ **M10**

- a. *Plazmagenerátorok (nagyfrekvenciás ívsugár), amelyek a folyamat argon/víz környezetben történő szervezésével porlasztott vagy gömb fémpor készítésre használhatók;*
- b. *Elektromos ívkisülő berendezés, amely a folyamat argon/víz környezetben történő szervezésével porlasztott vagy gömb fémpor készítésre használható;*
- c. *Az olvadékot közömbös közegbe (pl. nitrogén) porlasztó, gömb alumínium por „gyártására” használható berendezés.*

1B115 Az 1B002 vagy 1B102 alatt meghatározottaktól eltérő olyan berendezés, amely hajtóanyag vagy hajtóanyag alkotóelem gyártására szolgál, valamint a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

- a. Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111. alatt vagy a Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározott folyékony hajtóanyagok vagy hajtóanyag alkotóelemek „gyártására”, kezelésére vagy átvételi vizsgálatára szolgáló „termelő berendezések”;
- b. Az 1C011.a., 1C011.b., 1C111. alatt vagy a Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározott szilárd hajtóanyagok vagy hajtóanyag alkotóelemek „gyártásra”, kezelésre, keverésre, javításra, öntésre, sajtolásra, megmunkálásra, extrudálásra vagy átvételi vizsgálatára szolgáló „termelő berendezések”.

Megjegyzés: *Az 1B115.b. nem vonja ellenőrzés alá a szakaszos, folyamatos üzemű keverőgépeket és zúzógépeket. A szakaszos, folyamatos üzemű keverőgépek és zúzógépek tekintetében lásd: 1B117, 1B118 és 1B119.*

1. megjegyzés: *Kifejezetten katonai célra tervezett berendezések tekintetében lásd: Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzék.*

2. megjegyzés: *Az 1B115 nem vonja ellenőrzés alá a bór-karbid „gyártására”, kezelésére és minősítő vizsgálatára szolgáló berendezéseket.*

1B116 Kifejezetten az 1 573 K (1 300 °C) és 3 173 K (2 900 °C) közötti hőmérséklet-tartományban, valamint 130 Pa és 20 kPa közötti nyomástartományban elbomló prekursor gázokból öntőformán, tüskén vagy más szubsztrátumon, pirolízis útján nyert származék anyagok előállítására tervezett fúvókák.

1B117 Szabályozható keverőkamra-hőmérséklettel rendelkező szakaszos keverőgépek, amelyek vákuumban 0 és 13,326 kPa közötti nyomástartományban működnek, és amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek:

- a. Legalább 110 liter teljes térfogat kapacitás; és
- b. Legalább egy excentrikusan szerelt keverő-/dagasztótengely.

1B118 Szabályozható keverőkamra-hőmérséklettel rendelkező folyamatos üzemű keverők, amelyek vákuumban 0 és 13,326 kPa közötti nyomástartományban működnek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők valamelyikével, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek:

- a. Két vagy több keverő-/gyúró tengely; vagy
- b. egyetlen forgótengely, amely oszcillál és a tengelyen, valamint a keverőkamra belső felületén gyúrófogak/szegek találhatók.

1B119 Folyékony energiájú zúzógépek, amelyek az 1C011.a., 1C011.b., 1C111 alatt vagy a Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározott anyagok darálására vagy őrlésére szolgálnak, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek.

▼ **M10**

- 1B201 Az 1B001 vagy az 1B101 alatt meghatározottaktól eltérő szálsodró gépek, valamint az ezekhez tartozó berendezések, az alábbiak szerint:
- a. Szálsodró gépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. A pozicionáló, hurkoló és tekerceselő mozgásokat két vagy több tengely mentén koordinálják vagy programozzák;
 2. Kifejezetten „szálas és rostos anyagokból” készülő kompozit szerkezetek és rétegelt termékek készítésére tervezték; és
 3. Képesek 75 mm-től 400 mm-ig terjedő átmérőjű és 600 mm, vagy nagyobb hosszúságú hengeres rotorok tekerceselésére;
 - b. Az 1B201.a. alatt meghatározott szálsodró gépeket koordináló és programozó vezérlők;
 - c. Precíziós tűskék az 1B201.a. alatt meghatározott szálsodró gépekhez.
- 1B225 250 g/h-nál nagyobb kimeneti kapacitású fluorgyártásra szolgáló elektrolízis cellák.
- 1B226 Elektromágneses izotópelválasztók, amelyekhez olyan egyszeres, vagy többszörös ionforrásokat terveztek, amelyek képesek 50 mA vagy azt meghaladó erősségű ionáram létrehozására, vagy amelyeket ilyenekkel szereltek fel.
- Megjegyzés:* Az 1B226 magában foglalja azokat a szeparátorokat, amelyek:
- a. Képesek stabil izotópok dúsítására;
 - b. A mágneses mezőben, valamint azokon kívül egyaránt elhelyezhető ionforrásokkal és kollektorokkal rendelkeznek.
- 1B227 Ammóniaszintézis konverterek vagy ammóniaszintézis egységek, amelyekben a szintézisgázt (nitrogén és hidrogén) kivonják egy nagy nyomású ammónia/hidrogén cserélő oszlopból, és a szintetizált ammóniát ugyanerre az oszlopra visszajuttatják.
- 1B228 Hidrogén-kriogén desztillációs oszlopok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. 35 K (–238 °C) vagy az alatti belső hőmérsékleten történő üzemelésre tervezték;
 - b. 0,5 és 5 MPa közötti nyomáson történő üzemelésre tervezték;
 - c. A következők egyikéből készült:
 1. 300-as sorozatú, alacsony kéntartalmú ausztenites rozsdamentes acél, amely ASTM (vagy ekvivalens szabvány) szerinti szemcseméret száma 5 vagy több; vagy
 2. Ekvivalens anyag, amely mind hidegtűrő és mind H₂ kompatibilis; és
 - d. Belső átmérőjük 1 m vagy annál nagyobb, és effektív hosszuk 5 m vagy annál nagyobb.
- 1B229 Víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopok és „belső kontaktorok”, az alábbiak szerint:
- Megjegyzés:* A kifejezetten nehézvíz előállítására tervezett vagy készített oszlopok tekintetében lásd: 0B004.
- a. Víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 2 MPa vagy annál nagyobb névleges nyomáson üzemelnek;
 2. Olyan szénacélból készültek, amelynek ASTM (vagy ekvivalens szabvány) szerinti szemcseméret száma 5 vagy több; és
 3. Átmérőjük 1,8 m vagy annál nagyobb;

▼ **M10**

- b. Az 1B229.a. alatt meghatározott 'belső kontaktorok' víz/hidrogén-szulfid cserélő abszorpciós tányéros oszlopokhoz.

Műszaki megjegyzés:

Az oszlopok 'belső kontaktorai' olyan szegmentált tányérok, amelyek effektív szerelt átmérője legalább 1,8 m, amelyeket ellenáramú érintkezésre terveztek, és 0,03 % vagy kisebb széntartalmú, rozsdamentes acélból készültek. Ezek lehetnek szita-, szelepes, buboréksapkás vagy turbóácsos tányérok.

- 1B230 Cseppfolyós ammóniában oldott, hígított vagy tömény kálium-amid katalizátor oldatokat (KNH_2/NH_3) keringetésére képes szivattyúk, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- Gáztömörök (azaz hermetikusan zártak);
 - Teljesítményük nagyobb mint $8,5 \text{ m}^3/\text{h}$; és
 - Renделkeznék az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - Tömény kálium-amid-oldatok (1 % vagy nagyobb) esetén az üzemi nyomás 1,5–60 Mpa; vagy
 - Hígított (kisebb mint 1 %) kálium-amid-oldatok esetén az üzemi nyomás 20–60 Mpa.
- 1B231 Tríciumlétesítmények vagy -üzemek, valamint azok berendezései, az alábbiak szerint:
- Trícium gyártására, visszanyerésére, kivonására, koncentrálására vagy kezelésére szolgáló létesítmények, vagy üzemek;
 - Berendezések tríciumlétesítményekhez vagy -üzemekhez, az alábbiak szerint:
 - Hidrogén- vagy hélium-hűtőegységek, amelyek képesek 23 K ($-250 \text{ }^\circ\text{C}$) alatti hőmérsékletre hűteni és hőelvételi teljesítményük nagyobb mint 150 W ;
 - Hidrogénizotóp tároló- és tisztítórendszerek, amelyekben tároló- vagy tisztítóközegként fémhidrideket alkalmaznak.
- 1B232 Turboexpanderek, vagy turboexpander kompresszor egységek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
- 35 K ($-238 \text{ }^\circ\text{C}$) vagy az alatti hőmérsékleten történő üzemelesre tervezték; és
 - $1\,000 \text{ kg/h}$, vagy nagyobb hidrogéngáz áteresztő kapacitásra tervezték.
- 1B233 Lítiumizotóp-szétválasztó létesítmények, vagy üzemek, valamint azok berendezései, az alábbiak szerint:
- Lítiumizotópok szétválasztására szolgáló létesítmények vagy üzemek;
 - Lítiumizotóp-szétválasztó berendezések, az alábbiak szerint:
 - Kifejezetten lítium-amalgámokhoz tervezett töltött folyadék-folyadék oszlopok;
 - Higany- vagy lítium-amalgám szivattyúk;
 - Lítium-amalgám elektrolízis cellák;
 - Bepárlók tömény lítium-hidroxid oldathoz.

▼ **M10****1C****Anyagok**Műszaki megjegyzés:

Fémek és ötvözetek:

Egyéb rendelkezés hiányában a 'fémek' és 'ötvözetek' szavak az 1C001–1C012 alkalmazásában a következő nyers formákat és félkész termékeket jelentik:

Nyers termékek:

Anódok, golyók, rudak (beleértve a rovátkolt rudakat és drótbugákat), bugák, tömbök, előhengerelt bugák, téglák, olvasztási maradékok, katódok, kristályok, kockák, szemcsék, granulátumok, rögök, öntvények, gömböcskék, pelleték, vascipók, porok, rondellák, táblák, tömbök, szivacsok, pálcák;

Félkész termékek: (akár bevont, galvanizált, furatozott vagy perforált):

a. Feldolgozott, vagy megmunkált anyagok, amelyeket hengerléssel, húzással, extrudálással, kovácsolással, sajtolással, granulálással, atomizálással és őrléssel állítottak elő, azaz szögidomok, csatornák, abroncsok, tárcsák, por, lemezek, fóliák és fémfóliák, kovácsdarabok, lemez, finom por, présöntvények és sajtolt áruk, szalagok, gyűrűk, rudak (beleértve a csupasz hegesztőpálcákat, huzalrudakat és hengerelt huzalokat), szelvények, idomok, finomlemezek, szalagok, csövek (beleértve a kerek, szögletes és egyéb zártszelvény csöveket), húzott, vagy extrudált huzal;

b. Homokformába, öntőszerszámba, fém-, gipsz- vagy egyéb formába történő öntéssel készített öntvények, beleértve a nagy nyomású öntést, a szinterezett és a porkohászati eljárással készített idomokat.

Az ellenőrzés céljaival ellentétes olyan, nem felsorolt formák kivétele, amelyeket végtermékeknek állítanak be, de a valóságban csak nyers vagy félkész formák.

1C001

Speciálisan az elektromágneses hullámok elnyelésére tervezett anyagok vagy belsőleg vezető polimerek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 1C101.

a. A 2×10^8 Hz-nél nagyobb, de 3×10^{12} Hz-nél kisebb frekvencia elnyelésére szolgáló anyagok:

1. megjegyzés: Az 1C001.a nem vonja ellenőrzés alá:

a. Természetes vagy műszálakból készült hajtípusú abszorberek, amelyek az abszorpciót nemmágneses töltéssel biztosítják;

b. Mágneses veszteség nélküli abszorberek, amelyek becsapódási felülete nem síkban helyezkedik el, beleértve a gúlnakat, a kúpokat, az ékeket és a csavart felületeket;

c. Síkabszorberek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. Amelyek a következő anyagok bármelyikéből készültek:

a. Műanyag hab (flexibilis vagy merev), széntöltettel, vagy szerves anyagok, beleértve a kötőanyagokat is, amelyek a fémekkel összehasonlítva több mint 5 % visszhangot biztosítanak a becsapódási energia középfrekvenciáját ± 15 %-kal meghaladó sávszélességben, és nem képesek a 450 K (177 °C) értéket meghaladó hőmérsékleteknek ellenállni; vagy

b. Kerámiaanyagok, amelyek a fémmel összehasonlítva több mint 20 % visszhangot biztosítanak a becsapódási

▼ **M10**

energia középfrekvenciáját ± 15 %-kal meghaladó sávszélességben, és nem képesek 800 K (527 °C) értéket meghaladó hőmérsékleteknek ellenállni;

Műszaki megjegyzés:

Az 1C001.a. 1.c.1. megjegyzését illetően az abszorpciós tesztmintáknak négyzetg-hullámúaknak kell lenniük a központi frekvenciához tartozó hullámhossz legalább ötszörösét kitevő oldalmérettel, és a sugárzó egység távoli mezejében kell elhelyezkedniük.

2. A szakítószilárdság kisebb mint 7×10^6 N/m²; és

3. A nyomószilárdság kisebb mint 14×10^6 N/m²;

d. Szinterezett ferritből készült síkabszorberek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. 4,4-et meghaladó fajsúly; és

2. 548 K (275 °C) legnagyobb működési hőmérséklet.

2. megjegyzés: Az 1C001.a. alkalmazásában semmi sem vonja ki az ellenőrzés alól a festékekben lévő abszorbeáló mágneses anyagokat.

b. $1,5 \times 10^{14}$ Hz-nél nagyobb, de $3,7 \times 10^{14}$ Hz-nél kisebb frekvenciák elnyelésére szolgáló, a látható fényben nem átlátszó anyagok;

c. Belső vezető polimer anyagok, amelyek „villamos vezetőképessége” meghaladja a 10 000 S/m-t (Siemens/méter) vagy „felületi (felszíni) fajlagos ellenállása” kevesebb mint 100 Ohm/négyzet, és amelyek az alábbi polimerek bármelyikén alapulnak:

1. Polianilin;

2. Polipirrol;

3. Politiofén;

4. Polifenilén-vinilén; vagy

5. Politiénilén-vinilén.

Műszaki megjegyzés:

A 'villamos vezetőképességet' és a 'fajlagos felületi (felszíni) ellenállást' az ASTM D-257 vagy a megfelelő nemzeti szabvány alapján kell meghatározni.

1C002

Fémötvözetek, fémötvözet-porok vagy ötvözött anyagok, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 1C202.

Megjegyzés: Az 1C002 nem vonja ellenőrzés alá a felületi bevonatok anyagaként használt fémötvözeteket, fémötvözetporokat vagy ötvözött anyagokat.

Műszaki megjegyzés:

1. Az 1C002-ben említett fémötvözetek azok, amelyek az adott fémből magasabb tömegszázalékot tartalmaznak, mint bármely más elemből.

2. A feszültségi törés-ellenállási élettartamot az ASTM E-139 szabvány vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint kell mérni.

▼ **M10**

3. A kisciklusú kifáradási határt az ASTM E-606 „Ajánlott gyakorlat az állandó amplitúdójú kisciklusú fárasztóvizsgálathoz” c. szabvány vagy annak nemzeti megfelelője szerint kell mérni. A vizsgálat axiális, 1-gyel egyenlő átlagos feszültségáramnyal és 1-gyel egyenlő feszültségkoncentrációs faktorról (K_t). Az átlagos feszültséget úgy határozzuk meg, hogy a maximális feszültségből levonjuk a minimális feszültséget, és a különbséget osztjuk a maximális feszültséggel.

- a. Alumínidek, az alábbiak szerint:
1. Nikkel-alumínidek, amelyek legalább 15 és legfeljebb 38 tömegszázalék alumíniumot, és legalább még egy további ötvözőelemet tartalmaznak;
 2. Titán-alumínidek, amelyek legalább 10 tömegszázalék alumíniumot, és legalább még egy további ötvözőelemet tartalmaznak;
- b. Az 1C002.c. alatt meghatározott anyagokból készült fémötvözetek, az alábbiak szerint:
1. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező nikkelötvözetek:
 - a. 923 K (650 °C) hőmérsékleten és 676 MPa terhelésen legalább 10 000 óra feszültségi törés-ellenállási élettartam; vagy
 - b. 823 K (550 °C) hőmérsékleten és 1 095 MPa maximális terhelésen legalább 10 000 ciklust elérő kisciklusú kifáradási határ;
 2. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező nióbiumötvözetek:
 - a. 1 073 K (800 °C) hőmérsékleten és 400 MPa terhelésen legalább 10 000 óra feszültségi törés-ellenállási élettartam; vagy
 - b. 973 K (700 °C) hőmérsékleten és 700 MPa maximum terhelésen legalább 10 000 ciklust elérő kisciklusú kifáradási határ;
 3. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező titánötvözetek:
 - a. 723 K (450 °C) hőmérsékleten és 200 MPa terhelésen legalább 10 000 óra feszültségi törés-ellenállási élettartam; vagy
 - b. 723 K (450 °C) hőmérsékleten és 400 MPa maximum terhelésen legalább 10 000 ciklust elérő kisciklusú kifáradási határ;
 4. A következő tulajdonságok bármelyikével rendelkező alumíniumötvözetek:
 - a. 473 K (200 °C)-on legalább 240 MPa fajlagos szakítószilárdság; vagy
 - b. 298 K (25 °C)-on legalább 415 MPa fajlagos szakítószilárdság;
 5. A következő tulajdonságok mindegyikével rendelkező magnéziumötvözetek:
 - a. Fajlagos szakítószilárdsága legalább 345 MPa; és
 - b. NaCl 3 %-os vizes oldatában az ASTM G-31 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért korróziós sebessége kisebb mint 1 mm/év;
- c. Fémötvözetporok vagy szemcsés anyagok az alábbi tulajdonságokkal rendelkező anyagokhoz:
1. A következő alkotórészek bármelyikéből készült:

Műszaki megjegyzés:

A következőkben X egy vagy több ötvözőelemet jelöl.

▼ **M10**

- a. Nikkelötvözetek (Ni-Al-X, Ni-X-Al) turbinamotor elemekhez- vagy alkatrészekhez, azaz 10^9 ötvözet részecskében 3-nál kevesebb olyan (a gyártási eljárás során bejuttatott) nemfémes részecskével, amelyek mérete meghaladja a 100 μm -t;
 - b. Nióbiumötvözetek (Nb-Al-X vagy Nb-X-Al, Nb-Si-X vagy Nb-X-Si, Nb-Ti-X vagy Nb-X-Ti);
 - c. Titánötvözetek (Ti-Al-X vagy Ti-X-Al);
 - d. Alumíniumötvözetek (Al-Mg-X vagy Al-X-Mg, Al-Zn-X vagy Al-X-Zn, Al-Fe-X vagy Al-X-Fe); vagy
 - e. Magnéziumötvözetek (Mg-Al-X vagy Mg-X-Al);
2. Ellenőrzött környezetben, az alábbi eljárások egyikével készült:
- a. „Vákuumatomizálás”;
 - b. „Gázatomizálás”;
 - c. „Rotary porlasztás”;
 - d. „Splat elfojtás”;
 - e. „Olvasztásos szálképzés” és „darabolás”;
 - f. „Olvadék-extrahálás” és „darabolás”; vagy
 - g. „Mechanikus ötvözés”; és
3. Alkalmas az 1C002.a. vagy 1C002.b. alatt meghatározott anyagok képzésére;
- d. A következő tulajdonságokkal rendelkező ötvözött anyagok:
1. Az 1C002.c.1. alatt meghatározott összetétel rendszerek bármelyikéből állították elő;
 2. Nem zúzott pelyhek, szalagok vagy vékony rudak formájában van; és
 3. Ellenőrzött környezetben az alábbiak bármelyikével állították elő:
 - a. „Splat elfojtás”;
 - b. „Olvasztásos szálképzés”; vagy
 - c. „Olvadék-extrahálás”.
- 1C003 Valamennyi típusú és formájú mágneses fém, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
- a. Kiindulási relatív permeabilitás legalább 120 000, a vastagság pedig legfeljebb 0,05 mm;

Műszaki megjegyzés:

A kiindulási permeabilitás mérését teljesen kilágyított anyagokon kell végezni.
 - b. Magnetosztrikciós ötvözetek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. A telítési magnetosztrikció több mint 5×10^{-4} ; vagy
 2. A magnetomechanikai csatolási tényező (k) több mint 0,8; vagy
 - c. Amorf vagy 'nanokristályos' ötvözetszalagok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. Legalább 75 tömegszázalék vas, kobalt vagy nikkeltartalom;
 2. A telítési mágneses indukció (B_S) legalább 1,6 T; és
 3. A következők bármelyike:
 - a. 0,02 mm vagy kisebb szalagvastagság; vagy

▼ **M10**

b. 2×10^{-4} ohm/cm vagy azt meghaladó villamos ellenállás.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C003.c. pontban említett „nanokristályos” anyagok azok az anyagok, amelyeknek (röntgendiffrakciós módszerrel meghatározott) kristályszemcse-mérete 50 nm vagy kevesebb.

1C004 Urán-titán-ötvözetek vagy volfrám-ötvözetek, vas-, nikkell- vagy rézbázisú „mátrix”-szal, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. A sűrűség meghaladja a $17,5 \text{ g/cm}^3$;
- b. A rugalmassági határ meghaladja az 880 MPa;
- c. A szakítószilárdság meghaladja az 1 270 MPa; és
- d. A nyúlás meghaladja a 8 %-ot.

1C005 „Szupravezető”, „kompozit” vezetők, amelyek hossza meghaladja a 100 métert, vagy amelyek tömege meghaladja a 100 grammot, az alábbiak szerint:

- a. „szupravezető”, „kompozit” vezetők, amelyek egy vagy több nióbbium-titán szálát tartalmaznak, és az alábbi tulajdonságok mindegyikével rendelkeznek:
 1. a réz vagy rézbázisú vegyes „mátrixtól” eltérő „mátrixba” beágyazva; valamint
 2. keresztmetszetük kisebb mint $0,28 \times 10^{-4} \text{ mm}^2$ (köröszelvényű szálak esetében az átmérő $6 \mu\text{m}$);
- b. egy vagy több „szupravezető” – nem nióbbium-titán – szálból álló „szupravezető”, „kompozit” vezetők, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. Zéró mágneses indukció mellett a „kritikus hőmérséklet” meghaladja a 9,85 K ($-263,31 \text{ }^\circ\text{C}$) értéket; és
 2. 4,2 K ($-268,96 \text{ }^\circ\text{C}$) hőmérsékleten szupravezető állapotban maradnak, ha a vezető hosszirányú tengelyére merőleges bármilyen irányban 12 T mágneses indukciónak megfelelő mágneses mező hatásának teszik ki, amelyben a kritikus áramsűrűség a vezető keresztmetszetének egészében meghaladja az 1 750 A/mm^2 -t;
- c. egy vagy több „szupravezető” szálból álló „szupravezető”, „kompozit” vezetők, amelyek 115 K ($-158,16 \text{ }^\circ\text{C}$) hőmérsékleten szupravezető állapotban maradnak.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C005 pont alkalmazásában a „szálak” huzal, henger, film vagy szalag formáját ölthetik.

1C006 Folyadékok és kenőanyagok, az alábbiak szerint:

- a. Hidraulikus folyadékok, amelyek fő összetevőjükként az alábbiak bármelyikét tartalmazzák:
 1. Szintetikus szilícium-szénhidrogén (szilikon) olajok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

Műszaki megjegyzés:

Az 1C006.a.1. alkalmazásában a szilícium-szénhidrogén olajok kizárólag szilíciumot, hidrogént és szenet tartalmaznak.

- a. 477 K ($204 \text{ }^\circ\text{C}$) feletti lobbanáspont;
 - b. 239 K ($-34 \text{ }^\circ\text{C}$) vagy annál alacsonyabb dermedéspont;
 - c. 75 vagy azt meghaladó viszkozitási index; és
 - d. 616 K-ig ($343 \text{ }^\circ\text{C}$) termikusan stabil; és
2. Fluor-klór szénhidrogének, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

Az IC006.a.2. alkalmazásában a fluor-klór szénhidrogének kizárólag szenet, fluort és klórt tartalmaznak.

- a. Nincs lobbanáspont;
 - b. Az öngyulladás hőmérséklet meghaladja a 977 K-t (704 °C);
 - c. 219 K (–54 °C) vagy az alatti dermedéspont;
 - d. A viszkozitási index 80 vagy annál nagyobb; és
 - e. 473 K (200 °C) vagy annál magasabb forráspont;
- b. Kenőanyagok, amelyek fő összetevőjüként az alábbiak bármelyikét tartalmazzák:
1. Fenilén- vagy alkilfenilén-éterek vagy -tioéterek, vagy keverékek, amelyek több mint két éter vagy tioéter csoportot, vagy azok keverékeit tartalmazzák; vagy
 2. Fluorozott szilikon folyadékok, amelyek 298 K (25 °C)-on mért kinetikai viszkozitása kevesebb mint 5 000 mm²/s (5 000 centistokes);
- c. Csillapító vagy flotációs folyadékok, amelyek tisztasága meghaladja a 99,8 %-ot, 200 µm-es vagy nagyobb méretű részecskékből 100 ml-enként 25-nél kevesebbet tartalmaznak, és legalább 85 %-ban a következők bármelyikéből készültek:
1. Dibrom-tetrafluor-etán;
 2. Poli-klór-trifluor-etilén (csak olajos és viaszos módosulatok); vagy
 3. Poli-bróm-trifluor-etilén;
- d. Fluorozott szénhidrogén elektronikus hűtőfolyadékok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. Legalább 85 tömegszázalékban tartalmazzák az alábbiak bármelyikét, illetve ezek keverékeit:
 - a. perfluor-polialkil-éter-triazinok, vagy perfluor-alifás-éterek monomer formái;
 - b. perfluor-alkil-aminok;
 - c. perfluor-cikloalkánok; vagy
 - d. perfluor-alkánok;
 2. 298 K-en (25 °C) 1,5 g/ml, vagy nagyobb sűrűség;
 3. 273 K-en (0 °C) folyékony halmazállapot; és
 4. 60 %-ban vagy nagyobb tömegarányban tartalmaznak fluort.

Műszaki megjegyzés:

Az IC006 alkalmazásában:

1. A lobbanáspont meghatározása az ASTM D-92-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett Cleveland nyitott tégelyes módszerrel történik;
2. A dermedéspont meghatározása az ASTM D-97-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik;
3. A viszkozitási index meghatározása az ASTM D-2270-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik.
4. A hőstabilitás meghatározása az következő vizsgálati eljárással vagy annak nemzeti megfelelői szerint történik:

A vizsgált folyadékból 20 ml-t olyan 46 ml-es, 317 típusú rozsdamentes acéltartályba helyeznek, amelyben M-10 szerszám-acélből, 52 100 acélből és hajóbronzból (60 % Cu, 39 % Zn, 0,75 % Sn) készült 12,5 mm (névleges) átmérőjű egy-egy golyó van.

▼ **M10**

A tartályt átfúvatják légköri nyomású nitrogénnel, és a hőmérsékletet 644 ± 6 K (371 ± 6 °C) értékre emelik, és 6 órán keresztül e szinten tartják.

A próbatest akkor tekinthető termikusan stabilnak, ha a fenti eljárás után az összes következő feltétel teljesül:

- a. Az egyes golyók tömegvesztése kevesebb mint 10 mg/mm^2 golyófelület;
- b. Az eredeti viszkozitás változása 311 K-en (38 °C) meghatározva kevesebb mint 25 %; és
- c. A teljes savszám vagy lúgszám kisebb mint 0,40;

5. Az öngyulladás hőmérséklet meghatározása az ASTM E-659-ben vagy annak nemzeti megfelelőiben ismertetett módszerrel történik.

1C007

Kerámia alapú anyagok, nem-„kompozit” kerámiaanyagok, kerámia-„mátrix” – „kompozit” anyagok és prekursor anyagok, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 1C107.

- a. Titán-borid vagy titán-borid komplex alapanyagok, amelyek teljes fémes szennyezettsége – a szándékosan hozzáadott adalékanyagok nélkül – kisebb mint 5 000 ppm, az átlagos részecskeméret legfeljebb $5 \mu\text{m}$, és a részecskék legfeljebb 10 %-ának mérete haladja meg a $10 \mu\text{m}$ -t;
- b. Nem-„kompozit” kerámiaanyagok nyers vagy félkész termék formában, amely olyan titán-boridokból áll, amelyek sűrűsége az elméleti sűrűségnek legalább 98 %-a;

Megjegyzés: Az 1C007.b. nem vonja ellenőrzés alá a csiszolóanyagokat.

c. Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok üveg vagy oxid „mátrix”-szal, és az alábbi rendszerekből készült szálakkal erősítve:

1. Az alábbi anyagok bármelyikéből készült:

- a. Si-N;
- b. Si-C;
- c. Si-Al-O-N; vagy
- d. Si-O-N; és

2. $12,7 \times 10^3$ m-t meghaladó fajlagos szakítószilárdsággal;

d. Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok, folytonos fémfázissal vagy anélkül, amelyek részecskéket, rostokat vagy tűkristályokat tartalmaznak, ahol szilícium-, cirkónium- vagy bór-karbidok vagy -nitridek alkotják a „mátrixot”;

e. Az 1C007.c. alatt meghatározott anyagok bármely fázisának vagy fázisainak előállítására szolgáló prekursorok (azaz különleges célra szolgáló polimer vagy fémorganikus anyagok), az alábbiak szerint:

1. Poli-diorgano-szilánok (szilícium-karbid előállítására);
2. Poli-szilazánok (szilícium-nitrid előállítására);
3. Poli-karbonszilazánok (szilícium, szén és nitrogén alkotórészi kerámia előállítására);

f. Kerámia-kerámia „kompozit” anyagok a következő rendszerek bármelyikéből készült folyamatos szálakkal erősített oxid, vagy üveg „mátrixszal”:

1. Al_2O_3 ; vagy
2. Si-C-N.

Megjegyzés: Az 1C007.f. nem vonja ellenőrzés alá az olyan szálakból készült „kompozitokat”, amelyeknél a szál $1\,273$ K-en ($1\,000$ °C) 700 MPa-nál kisebb

▼ **M10**

szakítószilárdságú, vagy a nyúlási alakváltozással szembeni ellenállása 100 Mpa terhelés mellett, 1 273 K-en (1 000 °C), 100 óra alatt nagyobb mint 1 % maradandó alakváltozást tesz lehetővé;

- 1C008 Nem fluorozott polimer anyagok, az alábbiak szerint:
- a. 1. Bisz-maleimidek;
 2. Aromás poli-amid-imidek;
 3. Aromás poli-imidek;
 4. Aromás poli-éter-imidek, amelyeknél az üvegesedés átmeneti hőmérséklete (T_g) meghaladja az 513 K (240 °C) értéket;
- 1. megjegyzés: Az 1C008.a. ellenőrzés alá vonja a folyékony és szilárd anyagokat, beleértve a műgyantát, a port, a pelletét, a filmet, a finomlemezeket, a szalagot;*
- 2. megjegyzés: Az 1C008.a. nem vonja ellenőrzés alá a nem olvadó sajtolóporokat vagy sajtolt formákat.*
- b. Hőre lágyuló folyadékkristály-kopolimerek, amelyeknek az ISO 75-2 (2004), az A. módszer vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint 1,80 N/mm² terheléssel mért hődeformációs hőmérséklete meghaladja az 523 K-t (250 °C) -ot, és a alábbi összetevőkből állnak:
 1. Az alábbiak bármelyike:
 - a. Fenilén, bifenilén vagy naftalin; vagy
 - b. Metil-, tercier-butyl- vagy fenil-csoporttal helyettesített fenilén, bifenilén, vagy naftalin; és
 2. Az alábbiak bármelyike:
 - a. Tereftálsav;
 - b. 6-hidroxi-2-naftoesav; vagy
 - c. 4-hidroxi-benzoésav;
 - c. Nem használt;
 - d. Poliariilén-ke-tonok;
 - e. Poliariilén-szulfidok, ahol az arilén csoport: bifenilén, trifenilén vagy ezek kombinációja;
 - f. Poli-bifenilén-éter-szulfon, amelyeknél az üvegesedés átmeneti hőmérséklete (T_g) meghaladja az 513 K (240 °C) értéket;
- Műszaki megjegyzés:*
- Az 1C008 alkalmazásában az üvegesedés átmeneti hőmérsékletének (T_g) meghatározása az ISO 11357-2-ben (1999) vagy annak megfelelő nemzeti szabványban leírt módszerek szerint történik.*
- 1C009 Feldolgozatlan fluorozott vegyületek, az alábbiak szerint
- a. Vinilidén-fluorid kopolimerek, amelyek nyúlás nélkül 75 vagy annál nagyobb százalékban béta kristályszerkezetűek.
 - b. Fluorozott poliimidek, amelyek legalább 10 %-ban kombinált fluort tartalmaznak;
 - c. Fluorozott foszfazán elasztomerek, amelyek legalább 30 tömegszázalékban kombinált fluort tartalmaznak.
- 1C010 „Rostos és szálás anyagok”, amelyeket szerves „mátrix”-ban, fém „mátrix”-ban, vagy szén „mátrix”-kompozit” szerkezetekben, vagy rétegelt anyagokban használhatók fel, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 1C210 ÉS 9C110.**
- a. Szerves „szálás és rostos anyagok”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

▼ **M10**

1. $12,7 \times 10^6$ m-nél nagyobb „fajlagos modulus”; és
2. A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $23,5 \times 10^4$ m;

Megjegyzés: Az IC010.a. nem vonja ellenőrzés alá a polietilént.

- b. Szén „szálas és rostos anyagok”, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:

1. $12,7 \times 10^6$ m-nél nagyobb „fajlagos modulus”; és
2. A „fajlagos szakítószilárdság” meghaladja a $23,5 \times 10^4$ m;

Megjegyzés: Az IC010.b. nem vonja ellenőrzés alá azokat a „szál- vagy rostszerű anyagból” készült gyártmányokat, amelyek „polgári repülőgép” szerkezetek, vagy rétegelt anyagok javítására szolgálnak, ahol az egyes darabok mérete nem haladja meg az 100×100 cm-t.

Műszaki megjegyzés:

Az IC010.b. alatt meghatározott anyagok jellemzőit az SACMA által ajánlott SRM 12–17 módszerekkel vagy azok nemzeti megfelelőivel – ilyen pl. JIS-R-7601 Japán Ipari Szabvány 6.6.2. szakasza – kell meghatározni, a mérések átlagára alapozva.

- c. Szervetlen szálas és rostos anyagok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. $2,54 \times 10^6$ m-nél nagyobb „fajlagos modulus”; és
2. Az olvadási, lágyulási, bomlási vagy szublimációs pont semleges környezetben meghaladja az 1 922 K-t (1 649 °C);

Megjegyzés: Az IC010.c. nem vonja ellenőrzés alá a következőket:

a. Az olyan 3 tömegszázalékban vagy annál nagyobb mennyiségben szilikátot tartalmazó, nem folytonos többfázisú polikristályos timföld-szálak vagdalt rost vagy kusza paplan formájában, amelyeknek fajlagos modulusa kisebb mint 10×10^6 m;

b. Molibdén- és molibdénötvözet szálak;

c. Bórszálak;

d. Nem folytonos kerámiaszálak, amelyek olvadási, lágyulási, bomlási vagy szublimációs pontja semleges környezetben alacsonyabb mint 2 043 K (1 770 °C).

- d. Az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező „szálas vagy rostos anyagok”:

1. A következők bármelyikéből állnak:
 - a. Az IC008.a. alatt meghatározott poliéter-imidek; vagy
 - b. Az IC008.b.–IC008.f. alatt meghatározott anyagok; vagy
2. Az IC010.d.1.a. vagy IC010.d.1.b. alatt meghatározott anyagokból készültek, amelyeket az IC010.a., IC010.b. és az IC010.c. alatt meghatározott egyéb szálakkal „keverték össze”;

- e. Gyantával vagy terpeningyantával impregnált szálak (prepregek), fém- vagy szénbevonatú rostok (preformok) vagy „szénszál preformok”, az alábbiak szerint:

1. Az IC010.a., IC010.b. vagy IC010.c. alatt meghatározott „szálas, vagy rostos anyagokból” készültek;
2. Szerves vagy szén „szálas vagy rostos anyagokból” készültek, amelyek az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkeznek:

▼ **M10**

- a. „Fajlagos szakítószilárdsága” meghaladja a $17,7 \times 10^4$ m-t;
- b. „Fajlagos modulusa” meghaladja a $10,15 \times 10^6$ m-t;
- c. Az 1C010.a. vagy 1C010.b. nem határozza meg; és
- d. Az 1C008. vagy az 1C009.b. által ellenőrzés alá vont anyagokkal impregnálva az üvegesedési átmeneti hőmérsékletük (T_g) meghaladja a 383 K-t (110 °C), fenol- vagy epoxi-gyantával impregnálva pedig az üvegesedési átmeneti hőmérsékletük (T_g) meghaladja a 418 K-t (145 °C);

Megjegyzés: Az 1C010.e. nem vonja ellenőrzés alá:

- a. A „polgári repülőgép” szerkezetek, vagy rétegelt lemezek javítására szolgáló, epoxigyanta „mátrix”-szal impregnált szén „szál- vagy rostanyagokat”, ahol az egyedi pregreglemek mérete egyenként nem haladja meg az 100×100 cm-t.
- b. Fenol-, vagy epoxigyantával impregnált prepregek, amelyek az üvegesedés átmeneti hőmérséklete (T_g) kevesebb mint 433 K (160 °C), és a kezelési hőmérséklet pedig alacsonyabb, mint az üvegesedés átmeneti hőmérséklet.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C010.e. alkalmazásában az üvegesedés átmeneti hőmérsékletének (T_g) meghatározása az ASTM D3418 szerinti száraz módszerrel történik. Az üvegesedési átmeneti hőmérséklet (T_g) meghatározása a fenol- és epoxigyanták esetében az ASTM D4065 által leírt száraz módszerrel, 1 Hz frekvencián és 2 K (°C) per perc fűtési sebesség mellett történik.

1C011 Fémek és vegyületek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: A HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK és 1C111.

- a. 60 µm-nél kisebb szemcseméretű, gömbös, porlasztott, szferoid, pikkelyes, vagy rögszerű fémrészecskék, amelyek cirkóniumot, magnéziumot, vagy ezek ötvözetét 99 %-ban vagy azt meghaladó arányban tartalmazó anyagból készültek;

Műszaki megjegyzés:

A zirkóniumban lévő hafnium természetes mennyiségét (általában 2–7 %) a cirkóniummal együtt kell számításba venni.

Megjegyzés: Az 1C011.a.-ban meghatározott fémek, vagy ötvözetek ellenőrzés alá esnek attól függetlenül, hogy azokat alumíniumba, magnéziumba, cirkóniumba vagy berilliumba kapszulázták.

- b. 60 µm, vagy az alatti szemcseméretű, legalább 85 % tisztaságú bór, vagy bór-karbid;

Megjegyzés: Az 1C011.b.-ben meghatározott fémek, vagy ötvözetek ellenőrzés alá esnek attól függetlenül, hogy azokat alumíniumba, magnéziumba, cirkóniumba, vagy berilliumba kapszulázták.

- c. Guanidin-nitrát;
- d. Nitro-guanidin (NQ) (CAS 556–88–7).

1C012 A következő anyagok:

Műszaki megjegyzés:

Ezeket az anyagokat tipikusan nukleáris hőforrásokhoz használják.

- a. Plutónium bármely formában, tömegének 50 %-át meghaladó plutónium-238 izotóptartalommal;

Megjegyzés: Az 1C012.a. nem vonja ellenőrzés alá:

▼ **M10**

- a. Az 1 g vagy annál kisebb plutóniumtartalmú szállítmányokat;
- b. 3 „effektív gramm”, vagy annál kisebb szállítmányokat, amennyiben az műszerek érzékelő alkatrészében van.
- b. „Előzetesen leválasztott” neptúnium-237, bármilyen formában.
- Megjegyzés: Az 1C012.b. nem vonja ellenőrzés alá az 1 g vagy annál kisebb neptúnium-237 tartalmú szállítmányokat;
- 1C101 Az 1C001 alatt nem részletezett, „rakétákban” és „rakéta”-alrendszerekben vagy a 9A012 alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekben felhasználható, a csökkentett észlelhetőség érdekében – úgy mint radarvisszaverő-képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – alkalmazott anyagok és eszközök.
1. megjegyzés: 1C101 magában foglalja:
- a. Kifejezetten a lokátorjelek visszaverődésének csökkentésére tervezett szerkezeti anyagok és bevonatok;
- b. Kifejezetten az elektromágneses spektrum mikrohullámú, infravörös vagy ultraibolya tartományában a csökkentett vagy átalakított visszaverő-, illetve sugárzóképesseghoz tervezett bevonatok, beleértve a festékeket is.
2. megjegyzés: Az 1C101 nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag műholdak hőszabályozására használt bevonatokat;
- Műszaki megjegyzés:
- Az 1C101 alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légijármű-rendszereket jelent.
- 1C102 Újratelített pirolizált szén-szén anyagokból készült alkatrészek a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz.
- 1C107 Az 1C007 alatt meghatározottaktól eltérő grafit és kerámia anyagok, az alábbiak szerint:
- a. Rakétafűvőkákhoz és visszatérő egységek orrkúpjaihoz felhasználható, finomszemcsés, 288 K-en (15 °C) mérve legalább 1,72 g/cm₃ sűrűségű és legfeljebb 100 µm szemcseméretű grafit, amely az alábbi termékek bármelyikévé megmunkálható:
1. Legalább 120 mm átmérőjű és legalább 50 mm hosszúságú hengerek;
 2. Legalább 65 mm belső átmérőjű, legalább 25 mm falvastagságú és legalább 50 mm hosszúságú csövek; vagy
 3. Legalább 120 mm × 120 mm × 50 mm nagyságú tömbök;
- N.B.:LÁSD MÉG 0C004.**
- b. Rakétafűvőkákhoz és „rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos visszatérő egységek orrkúpjaihoz felhasználható pirolitikus vagy szálerősített grafit;
- N.B.: LÁSD MÉG 0C004.**
- c. „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos radarantenna burkolatokhoz felhasználható kerámia kompozit anyagok (amelyek dielektromos állandója 100 MHz és 100 GHz között bármely frekvencián 6-nál kisebb);
- d. „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos orrkúpokhoz felhasználható tömeggyártható kiégetetlen szilícium-karbid erősítésű kerámia;

▼ **M10**

e. „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos orrkúpokhoz, visszatérő egységekhez és fűvókacsappantyúkhöz felhasználható szilícium-karbid erősítésű kerámiakompozitok.

1C111 Az 1C011 alatt meghatározottaktól eltérő hajtóanyagok és hajtóanyag alkotó vegyianyagok, az alábbiak szerint:

a. Hajtóanyagok:

1. A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő gömbös alumíniumpor, 200 µm-nél kisebb, egyenletes szemcsemérettel és 97 tömegszázalék, vagy azt meghaladó alumíniumtartalommal, ha az az ISO 2 591:1 988 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint az össztömeg legalább 10 %-a 63 µm-nél kisebb szemcséből áll;

Műszaki megjegyzés:

A 63 µm szemcseméret (ISO R-565) 250 mesh (Tyler) vagy 230 mesh (ASTM E-11 szabvány) értéknek felel meg.

2. A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő, 60 µm-nél kisebb szemcseméretű gömbös, porlasztott, szferoid, pikkelyes, vagy örölt fémes hajtóanyagok, amelyek legalább 97 %-ban tartalmazzák a következők bármelyikét:

- a. Cirkónium;
- b. Berillium;
- c. Magnézium; vagy
- d. Az a–c. alatt meghatározott fémek ötvözetei;

Műszaki megjegyzés:

A cirkóniumban lévő hafnium természetes mennyiségét (általában 2–7 %) a cirkóniumhoz kell számolni.

3. Folyékony hajtóanyagú rakétamotorokban használatos oxidálószeres, az alábbiak szerint:

- a. Dinitrogén-trioxid (CAS 10544-73-7);
- b. Nitrogén-dioxid (CAS 10102-44-0)/dinitrogén-tetroxid (CAS 10544-72-6);
- c. Dinitrogén-pentoxid (CAS 10102-03-01);
- d. Kevert nitrogén-oxidok (MON);

Műszaki megjegyzés:

A kevert nitrogén-oxidok (MON) dinitrogén-tetroxid/nitrogén-dioxidban (N₂O₄/NO₂) elkészített nitrogén-oxid (NO) oldatokat jelentenek, amelyek rakétarendszerekben alkalmazhatók. Számos olyan készítmény van, amelyek neve MON_i vagy MON_{ij}, ahol i és j egész számok, amelyek a keverékben lévő nitrogén-oxid százalékos arányát jelölik (a MON₃ pl. 3 % nitrogén-oxidot tartalmaz, a MON₂₅ pedig 25 %-ot nitrogén-oxidot tartalmaz. A felső határ a MON₄₀, amely 40 tömeg% nitrogén-oxidot tartalmaz.)

e. **Lásd haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék: Gátolt vörösfüstös salétromsav (IRFNA);**

f. **Lásd haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék és az 1C238: Fluort és egy vagy több más halogénatomot, oxigént vagy nitrogént tartalmazó vegyületek;**

4. Hidrazinszármazékok, az alábbiak szerint:

NB:LÁSD MÉG: A HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

▼ **M10**

- a. Trimetilhidrazin;
 - b. Tetrametilhidrazin;
 - c. N,N-diállilhidrazin;
 - d. Allilhidrazin;
 - e. Etilén-dihidrazin;
 - f. Monometil-hidrazin-dinitrát;
 - g. Aszimmetrikus dimetilhidrazin-nitrát;
 - h. hidrazínium-azid;
 - i. dimetilhidrazínium-azid;
 - j. hidrazin-dinitrát;
 - k. diimido-dihidrazin-oxalát;
 - l. 2-hidroxietyl-hidrazin-nitrát (HEHN);
 - m. **a hidrazínium-perklorát tekintetében lásd a haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzéket;**
 - n. Hidrazínium diperklorát;
 - o. Metilhidrazin nitrát (MHN);
 - p. Dietilhidrazin nitrát (DEHN);
 - q. 3,6-dihidrazin-tetrazin-nitrát (1,4-dihidrazin nitrát) (DHTN);
- b. Polimer anyagok:
1. Karboxi-végződésű polibutadién (a karboxil-végződésű polibutadiént is beleértve) (CTPB);
 2. A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő hidroxil-végződésű polibutadién (a hidroxil-végződésű polibutadiént is beleértve) (HTPB);
 3. Polibutadién-akrilsav (PBAA);
 4. Polibutadién-akrilsav-akrilonitril (PBAN);
 5. Poli-tetrahidrofurán polietilén glikol (TPEG);
- Műszaki megjegyzés:*
- A poli-tetrahidrofurán polietilén glikol (TPEG) a poli 1,4-butánediol és a polietilén-glikol (PEG) blokk-kopolimerje.*
- c. Egyéb hajtóanyag-adalékok és ágensek:
1. **A karboránok, dekaboránok, pentaboránok és ezek származékai tekintetében LÁSD: HADITECHNIKAI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK;**
 2. Trietilén-glikol-dinitrát (TEGDN) (CAS 111-22-8);
 3. 2-nitro-difenilamin (CAS 119-75-5);
 4. Trimetilol-etán-trinitrát (TMETN) (CAS 3032-55-1);
 5. Dietilén-glikol-dinitrát (DEGDN) (CAS 693-21-0);
 6. A következő ferrocénszármazékok:
 - a. **A katocén tekintetében lásd: haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék;**
 - b. Etil-ferrocén;
 - c. Propil-ferrocén (CAS 1273-89-8);
 - d. **Az n-butyl-ferrocén tekintetében lásd: Haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék;**
 - e. Pentil-ferrocén (CAS 1274-00-6);
 - f. Dciklopentil-ferrocén (CAS 20773-28-8);

▼ **M10**

- g. Diciklohexil-ferrocén;
- h. Dietil-ferrocén;
- i. Dipropil-ferrocén;
- j. Dibutil-ferrocén (CAS 1274-08-4);
- k. Dihexil-ferrocén (CAS 93894-59-8);
- l. Acetil-ferrocének;
- m. **A ferrocén karbonsavak tekintetében lásd: Haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék;**
- n. **A butacén tekintetében lásd: Haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzék;**
- o. Egyéb, a haditechnikai termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő, a rakétahajtóanyag égési sebességének módosítására használt ferrocénszármazékok.

Megjegyzés: Az 1C111 alatt meghatározottaktól eltérő hajtóanyagok és alkotó vegyületeik tekintetében lásd: Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzék.

- 1C116 293 K (20 °C) hőmérsékleten 1 500 MPa vagy nagyobb szakítószilárdságú martenzites acél 5 mm, vagy annál kisebb fal- vagy lemezvastagságú lap, lemez vagy cső formájában.

NB: LÁSD MÉG: 1C216.

Műszaki megjegyzés:

„Martenzites acél”: olyan acél, amelynek jellemzője a magas nikkeltartalom és a nagyon alacsony széntartalom, valamint, hogy az ötvözetek erősítéséhez és öregedéssel keményítéséhez kiegészítő elemeket, vagy kicsapatást alkalmaznak.

- 1C117 „Rakétákhoz”, a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz használatos „rakéta” hajtómű alkotórészek, azaz hőpajzsok, fűvóka szubsztrátumok, fűvóka kiömlőnyílások és tolósugár irányvezérlő felületek gyártására szolgáló 97 % vagy annál nagyobb tisztaságú volfrám, molibdén és ezeknek a fémeknek az ötvözetek 500 µm vagy annál kisebb átmérőjű, egyforma gömbös vagy porlasztott részecskék formájában.

- 1C118 Titánnal stabilizált duplex rozsdamentes acél (Ti-DSS), amely rendelkezik a következők mindegyikével:

- a. Az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - 1. 17,0–23,0 tömegszázalékban tartalmaz krómot és 4,5–7,0 tömegszázalékban nikkelt;
 - 2. A titán tartalma nagyobb mint 0,10 tömegszázalék; és
 - 3. A ferrit-ausztenites mikroszerkezet (amit két-fázisú mikrostruktúrának is neveznek) térfogatának legalább 10 százaléka ausztenit (az ASTM E-1181–87 vagy annak megfelelő nemzeti szabvány szerint); és
- b. A következő formák bármelyikében:
 - 1. Tömbök vagy rudak, amelyek mérete minden irányban legalább 100 mm;
 - 2. Lemezok, amelyek szélessége legalább 600 mm és vastagságuk 3 mm, vagy kisebb; és
 - 3. Csövek, amelyek külső átmérője legalább 600 mm, és falvastagságuk 3 mm vagy kisebb.

- 1C202 Egyéb, az 1C002.b.3. vagy b.4. alatt meghatározottaktól eltérő ötvözetek, az alábbiak szerint:

- a. Alumíniumötvözetek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

▼ **M10**

1. 293 K (20 °C) hőmérsékleten 460 MPa vagy nagyobb szakítószilárdságra „képesek”; és
 2. 75 mm-nél nagyobb külső átmérőjű csövek vagy tömör hengerek formájában (beleértve kovácsdarabokat is);
- b. Titánötvözetek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
1. 293 K (20 °C) hőmérsékleten 900 MPa vagy nagyobb szakítószilárdságra „képesek”; és
 2. 75 mm-nél nagyobb külső átmérőjű csövek, vagy tömör hengerek formájában (beleértve kovácsdarabokat is);

Műszaki megjegyzés:

A „képesek” kifejezés egyaránt vonatkozik a hőkezelés előtti, illetve utáni ötvözetekre is.

1C210 Az 1C010.a., b., vagy e. alatt meghatározottaktól eltérő „szálas és rostos anyagok”, az alábbiak szerint:

- a. Szén- vagy aramid-, szálas és rostos anyagok”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. $12,7 \times 10^6$ m vagy nagyobb „fajlagos modulus”; vagy
 2. 235×10^3 m vagy nagyobb „fajlagos szakítószilárdság”;

Megjegyzés: Az 1C210.a. nem vonja ellenőrzés alá az olyan aramid-, szálas, vagy rostos anyagokat”, amelyekben 0,25 tömegszázalék, vagy több észterbázisú szálfelület módosító van;

- b. Üveg-, szálas és rostos anyagok”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők egyikével:
1. $3,18 \times 10^6$ m vagy nagyobb „fajlagos modulus”; vagy
 2. $76,2 \times 10^3$ m vagy nagyobb „fajlagos szakítószilárdság”;
- c. Hőre keményedő gyantával impregnált, az 1C210.a., vagy b. alatt meghatározott szén-, vagy üveg-, szálas vagy rostos anyagokból” készült folytonos „fonalak”, „előfonatok”, „kócok”, vagy „szalagok”, amelyek szélessége nem haladja meg a 15 mm-t (prepregek).

Műszaki megjegyzés:

A kompozit mátrixát a gyanta képezi.

Megjegyzés: Az 1C210 alkalmazásában a „szálas, vagy rostos anyagok” kizárólag folyamatos „monoszálak”, „fonalak”, „előfonatok”, „kócok”, vagy „szalagok”.

1C216 Az 1C116 alatt meghatározott martenzites acél, amely 293 K (20 °C) hőmérsékleten 2 050 MPa vagy annál nagyobb szakítószilárdságra 'képes';

Megjegyzés: Az 1C216 nem vonja ellenőrzés alá azokat a formákat, amelyekben egyetlen hosszirányú méret sem haladja meg a 75 mm-t.

Műszaki megjegyzés:

A 'képes' fogalom egyaránt vonatkozik a hőkezelés előtti, illetve utáni martenzites acélra is.

1C225 Bór 10 (¹⁰B) izotóppal dúsított bór, amelyben a természetes előfordulásnál nagyobb mértékben van az izotóp, az alábbiak szerint: bór és bórvegyületek, bór tartalmú keverékek, és ezekből gyártott termékek, a fentiek hulladéka vagy maradéka.

Megjegyzés: Az 1C225-ben a bór tartalmú keverék a bór betétes anyagokat is magában foglalja.

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

A bór-10 izotóp természetes előfordulási mennyisége körülbelül 18,5 tömegszázalék (20 atomszázalék).

1C226 Volfrám, volfrám-karbid és volfrámötvtözetek 90 %-nál nagyobb volfrámtartalommal, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

- a. Üreghengeres szimmetriájúak (beleértve a hengerszegmenseket is), belső átmérőjük 100 mm és 300 mm között van; és
- b. Tömegük több mint 20 kg.

Megjegyzés: *Az 1C226 nem vonja ellenőrzés alá azokat a darabokat, amelyeket súlyként, vagy gamma-sugár kollimátorként terveztek.*

1C227 Kalcium, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:

- a. Tömeg szerint kevesebb mint 1 000 ppm fémszennyeződést tartalmaz a magnézium kivételével; és
- b. Tömeg szerint kevesebb mint 10 ppm bórt tartalmaz.

1C228 Magnézium, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:

- a. Tömeg szerint kevesebb mint 200 ppm fémszennyeződést tartalmaz a kalcium kivételével; és
- b. Tömeg szerint kevesebb mint 10 ppm bórt tartalmaz.

1C229 Bizmut, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:

- a. Tömeg szerint legalább 99,99 % tisztaságú; és
- b. Tömeg szerint kevesebb mint 10 ppm ezüstöt tartalmaz.

1C230 Berilliumfém, 50 tömegszázaléknál nagyobb berilliumtartalmú ötvözetek, berilliumvegyületek és az ezekből készült termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai.

Megjegyzés: *Az 1C230 nem vonja ellenőrzés alá a következőket:*

- a. Fémablakok röntgenberendezésekhez vagy fűrólyuk mélyítő berendezésekhez;
- b. Kifejezetten elektronikus alkatrészekhez vagy elektronikus áramkörökhöz szubsztrátumként való felhasználásra tervezett félkész, vagy késztermék oxid formák;
- c. Berill (berillium- és alumínium-szilikát) smaragd és akvamarin formájában.

1C231 Hafniumfém, 60 tömegszázaléknál nagyobb hafniumtartalmú ötvözetek és vegyületek, valamint az ezekből készült termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai.

1C232 Hélium-3 (³He), hélium-3-tartalmú keverékek, és termékek, vagy eszközök, amelyek ezeket tartalmazzák;

Megjegyzés: *Az 1C232 nem vonja ellenőrzés alá azokat a termékeket vagy eszközöket, amelyek 1 grammnál kevesebb hélium-3 izotópot tartalmaznak.*

1C233 Hatos izotóppal (⁶Li) a természetes előfordulásnál nagyobb mértékben dúsított lítium, dúsított lítiumot tartalmazó termékek, illetve berendezések, az alábbiak szerint: elemi lítium, ötvözet, vegyület, lítium tartalmú keverék, ezekből gyártott termékek, illetve a fentiek hulladékai és maradékai.

Megjegyzés: *Az 1C233 nem vonja ellenőrzés alá a termolumineszcens dozimétereket.*

Műszaki megjegyzés:

A lítiumban a hatos izotóp természetes előfordulása 6,5 tömegszázalék (7,5 atomszázalék).

1C234 Hafniumtartalmú cirkónium, amelyben a hafnium-cirkónium tömegarány kisebb mint 1:500, az alábbiak szerint: cirkónium

▼ **M10**

fém, 50 tömegszázaléknál nagyobb cirkóniumtartalmú ötvözetek, vegyületek, az ezekből gyártott termékek, és a fentiek hulladékai és selejtjei.

Megjegyzés: Az 1C234 nem vonja ellenőrzés alá a 0,10 mm vastagságot meg nem haladó cirkóniumfóliákat.

1C235 Trícium, tríciumvegyületek és tríciumot tartalmazó keverékek, amelyekben a trícium és a hidrogénatomok aránya meghaladja az 1:1 000-t, vagy az ezek bármelyikét tartalmazó termékek és eszközök.

Megjegyzés: Az 1C235 nem vonja ellenőrzés alá az olyan terméket vagy eszközt, amely nem tartalmaz $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) tríciumnál többet.

1C236 Alfa-sugárzó radionuklidok, amelyeknek alfa felezési ideje 10 nap és 200 év közé esik, az alábbiak szerint:

- a. Elemi formában;
- b. Vegyületek, amelyeknek teljes alfa aktivitása legalább 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- c. Keverékek, amelyeknek teljes alfa aktivitása legalább 37 GBq/kg (1 Ci/kg);
- d. A fentiek bármelyikét tartalmazó termékek és eszközök.

Megjegyzés: Az 1C236 nem vonja ellenőrzés alá azokat az eszközöket vagy termékeket, amelyek 3,7 GBq-nél (100 millicurie) kisebb alfa-aktivitást mutatnak.

1C237 Rádium-226 (^{226}Ra), rádium-226 ötvözetek, rádium-226 vegyületek, rádium-226-ot tartalmazó keverékek, vagy ezek gyártmányai, vagy ezek bármelyikét tartalmazó, termékek és eszközök.

Megjegyzés: Az 1C237 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a. Orvosi applikátorok;
- b. 0,37 GBq-nél (10 millicurie) nem több rádium-226-ot tartalmazó termék, vagy berendezés.

1C238 Klór-trifluorid (ClF_3)

1C239 A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő nagyhatású robbanószerek, vagy olyan anyagok vagy keverékek, amelyek ezekből tömegük 2 %-nál nagyobb mennyiséget tartalmaznak, és amelyek kristálysűrűsége meghaladja az $1,8 \text{ g/cm}^3$ -t, detonációs sebessége pedig a 8 000 m/s-ot.

1C240 A 0C005 alatt meghatározottaktól eltérő nikkelpor, vagy porózus nikkellemezzel, az alábbiak szerint:

- a. Nikkel por, amely rendelkezik mindkét alábbi jellemzővel:
 1. Tömeg szerinti tisztasága legalább 99,0 %; és
 2. Az ASTM B330 szabvány szerint mért átlagos részecske-méret $10 \mu\text{m}$ -nél kisebb;
- b. Az 1C240.a. alatt meghatározott anyagokból gyártott porózus nikkellemezzel.

Megjegyzés: Az 1C240 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a. Szálszerű nikkelporok;
- b. $1 000 \text{ cm}^2$ -nél kisebb lemezenkénti méretű egyedi porózus nikkellemezek.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C240.b. olyan porózus fémre vonatkozik, amit az 1C240.a. által meghatározott anyagok tömörítésével és szinterezésével alakítottak ki annak érdekében, hogy olyan fémanyagot hozzanak létre, amely az egész szerkezetben összekapcsolódó finom pórusokat tartalmaz.

▼ **M10**

1C350

Mérgező kémiai ágensekhez prekurzorként felhasználható vegyi anyagok, valamint az ezekből egy- vagy többfélélt tartalmazó „kémiai elegyek”, az alábbiak szerint:

N. B:LÁSD MÉG: A HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK ÉS 1C450.

1. Tiodiglikol (111-48-8);
2. Foszfor-oxiklorid (10025-87-3);
3. Dimetil-metil-foszfónát (756-79-6);
4. **Metil-foszfónil-difluorid (676-99-3) tekintetében LÁSD: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK;**
5. Metil-foszfónil-diklorid (676-97-1);
6. Dimetil-foszfít (DMP) (868-85-9);
7. Foszfor-triklorid (7719-12-2);
8. Trimetil-foszfít (TMP) (121-45-9);
9. Tionil-klorid (7719-09-7);
10. 3-hidroxi-1-metil-piperidin (3554-74-3);
11. N,N-diizopropil-β-aminoetil-klorid (96-79-7);
12. N,N-diizopropil-β-aminoetán-tiol (5842-07-9);
13. 3-kvinuklidinol (1619-34-7);
14. Kálium-fluorid (7789-23-3);
15. 2-klór-etanol (107-07-3);
16. Dimetil-amin (124-40-3);
17. Dietil-etil-foszfónát (78-38-6);
18. Dietil-N,N-dimetil-foszforamidát (2404-03-7);
19. Dietil-foszfít (762-04-9);
20. Dimetil-amin-hidroklorid (506-59-2);
21. Etil-foszfínil-diklorid (1498-40-4);
22. Etil-foszfónil-diklorid (1066-50-8);
23. **Etil-foszfónil-difluorid (753-98-0) tekintetében LÁSD: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK;**
24. Hidrogén-fluorid (7664-39-3);
25. Metil-benzilát (76-89-1);
26. Metil-foszfínil-diklorid (676-83-5);
27. N,N-diizopropil-β-amino-etanol (96-80-0);
28. Pinakolil-alkohol (464-07-3);
29. **o-etil-2-diizopropil-amino-etil-metil-foszfónit (QL) (57856-11-8) tekintetében LÁSD: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK;**
30. Trietil-foszfít (122-52-1);
31. Arzén-triklorid (7784-34-1);
32. Benzilsav (76-93-7);
33. Dietil-metil-foszfónit (15715-41-0);
34. Dimetil-etil-foszfónát (6163-75-3);
35. Etil-foszfínil-difluorid (430-78-4);
36. Metil-foszfínil-difluorid (753-59-3);
37. 3-kvinuklidon (3731-38-2);
38. Foszfor-pentaklorid (10026-13-8);

▼ **M10**

39. Pinakolon (75-97-8);
40. Kálium-cianid (151-50-8); 08
41. Kálium-bifluorid (7789-29-9);
42. Ammónium-hidrogén-fluorid vagy ammónium-bifluorid (1341-49-7);
43. Nátrium-fluorid (7681-49-4);
44. Nátrium-bifluorid (1333-83-1);
45. Nátrium-cianid (143-33-9);
46. Trietanol-amin (102-71-6);
47. Foszfor-pentaszulfid (1314-80-3);
48. Diizopropil-amin (108-18-9);
49. Dietil-amino-etanol (100-37-8);
50. Nátrium-szulfid (1313-82-2);
51. Kén-monoklorid (10025-67-9);
52. Kén-diklorid (10545-99-0);
53. Trietanol-amin-hidroklorid (637-39-8);
54. N,N-diizopropil-β-aminoetil-klorid-hidroklorid (4261-68-1);
55. Metilfoszfon-sav (993-13-5);
56. Dietil-metilfoszfonát (683-08-9);
57. N,N-Dimetilamino-foszforsav-diklorid (677-43-0);
58. Triizopropil-foszfít (116-17-6);
59. *Etil-dietanol-amin* (139-87-7);
60. O,O-Dietil-tiofoszorsav (2465-65-8);
61. O,O-Dietil-ditiofoszorsav (298-06-6);
62. Nátrium-szilícium-hexafluorid (16893-85-9);
63. Metil-diklór-tiofoszfát (676-98-2).

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az IC350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: IC350.1, .3, .5, .11, .12, .13., .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 és .63, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 10 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyen.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez csatlakozó államokba” történő export esetében az IC350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: IC350.1, .3, .5, .11, .12, .13., .17, .18, .21, .22, .26, .27, .28, .31, .32, .33, .34, .35, .36, .54, .55, .56, .57 és .63, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyen.

3. megjegyzés: Az IC350 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: IC350.2, .6, .7, .8, .9, .10, .14, .15, .16, .19, .20, .24, .25, .30, .37, .38, .39, .40, .41, .42, .43, .44, .45, .46, .47, .48, .49, .50, .51, .52, .53, .58, .59, .60, .61 és .62, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer

▼ **M10**

sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

4. megjegyzés: Az 1C350 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiszertelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

- 1C351 Humán patogének, állati patogének és „toxinok”, az alábbiak szerint
- a. Természetes, tenyésztett vagy módosított vírusok, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:
 1. Chikungunya vírus;
 2. Kongó-krími haemorrhágiás láz vírus;
 3. Dengue láz vírus;
 4. Keleti ló-encephalitis vírus;
 5. Ebola vírus;
 6. Hantaan vírus;
 7. Junin vírus;
 8. Lassa láz vírus;
 9. Lymphocytás choriomeningitis vírus;
 10. Machupo vírus;
 11. Marburg vírus;
 12. Majomhimlő vírus;
 13. Riftvölgyi láz vírus;
 14. Kullancs encephalitis vírus (orosz tavaszi-nyári encephalitis vírus);
 15. Himlővírus;
 16. Venezuelai ló-encephalitis vírus;
 17. Nyugati ló-encephalitis vírus;
 18. Fehérimlő vírus;
 19. Sárgaláz vírus;
 20. Japán encephalitis vírus;
 21. Kyasanur Forest vírus;
 22. Louping-ill vírus;
 23. Murray-völgyi encephalitis vírus;
 24. Omszki haemorrhágiás láz vírus;
 25. Oropouche vírus;
 26. Powassan vírus;
 27. Rocio vírus;
 28. Szt. Louis encephalitis vírus;
 29. Hendra vírus (ló-morbillivirus);
 30. Dél-amerikai haemorrhágiás láz (Sabia, Flexal, Guanarito);
 31. Légzőszervi és vesekárosodást, valamint haemorrhágiás lázt előidéző vírus; (Seoul, Dobrava, Puumala, Sin Nombre);
 32. Nipah vírus;

▼M10

- b. Természetes, tenyésztett, vagy módosított rickettsiák, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak
1. *Coxiella burnetii*;
 2. *Bartonella quintana* (*Rochalimaea quintana*, *Rickettsia quintana*);
 3. *Rickettsia prowazekii*;
 4. *Rickettsia rickettsii*;
- c. Természetes, tenyésztett, vagy módosított baktériumok, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint
1. *Bacillus anthracis*;
 2. *Brucella abortus*;
 3. *Brucella melitensis*;
 4. *Brucella suis*;
 5. *Chlamydia psittaci*;
 6. *Clostridium botulinum*;
 7. *Francisella tularensis*;
 8. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*);
 9. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*);
 10. *Salmonella typhi*;
 11. *Shigella dysenteriae*;
 12. *Vibrio cholerae*;
 13. *Yersinia pestis*;
 14. *Clostridium perfringens* epsilon toxint termelő típusok;
 15. Vérzéssel járó bélgyulladást okozó *Escherichia coli* O157-es szerotípus és más, verotoxint termelő szerotípusok;
- d. „Toxinok” és „toxinok alegységei”, az alábbiak szerint
1. *Botulinum* toxinok;
 2. *Clostridium perfringens* toxinok;
 3. Conotoxin;
 4. Ricin;
 5. Saxitoxin;
 6. Shiga toxin;
 7. *Staphylococcus aureus* toxinok;
 8. Tetrodotoxin;
 9. Verotoxin és shiga-szerű riboszóm inaktíváló proteinek;
 10. Microcystin (Cyanginosin);
 11. Aflatoxinok;
 12. Abrin;
 13. Koleratoxin;
 14. Diacetoxiscirpenol-toxin;
 15. T-2 toxin;
 16. HT-2 toxin;
 17. Modeccin;

▼ **M10**

18. Volkensin;
19. Viscum album Lektin 1 (Viscumin);

Megjegyzés: Az IC351.d.1. nem vonja ellenőrzés alá az összes következő feltételnek megfelelő termékekben lévő botulinum toxinokat:

1. Gyógyászati eljárások keretében humán felhasználásra tervezett gyógyszerkészítmény;
 2. Gyógyászati termékként való terjesztéshez előre csomagoltak;
 3. Gyógyászati termékként történő forgalmazását állami hatóságok engedélyezik.
- e. Természetes, megnövelt patogenitású vagy módosított gombák, akár „izolált élő kultúrák”, akár ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy beszennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:

1. Coccidioides immitis;
2. Coccidioides posadasii.

Megjegyzés: Az IC351 nem vonja ellenőrzés alá az „oltóanyagokat” és „immunotoxinokat”.

1C352

Állati patogének, az alábbiak szerint

- a. Természetes, tenyésztett, vagy módosított vírusok, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában:

1. Afrikai sertéspestis vírus;
2. Madárinfluenza vírus, amely:
 - a. Nem karakterizált; vagy
 - b. A 2005/94/EK irányelv (HL L 10., 2006.1.14., 16. o.) I. mellékletének 2. pontjában magas patogenitásúként van meghatározva, az alábbiak szerint:
 1. „A” típusú vírusok, amelyeknek IVPI-je (intravénás patogenitási index) 6 hetesnél idősebb csirkék esetén meghaladja az 1,2-t; vagy
 2. „A” típusú, a megfigyelt többi magas patogenitású madárinfluenza vírushoz hasonló, a hemagglutinin molekula hasadási helyén többszörösen bázisos aminosavakat kódoló génszekvenciával rendelkező H5 vagy H7 altípusú madárinfluenza vírusok, jelezve, hogy a hemagglutinin molekulát hasíthatja egy mindenütt jelenlévő gazdaproteáz;
3. Kéknyelv-betegség vírus;
4. Ragadós-száj- és körömfájás vírus;
5. Kecskehimlő vírus;
6. Porcine herpes vírus (Aujeszky-féle betegség vírusa);
7. Klasszikus sertéspestis vírus (Hog cholera vírus);
8. Veszétségvírus;
9. Baromfipestis vírus;
10. Kiskérődzők pestisének vírusa;
11. Sertések hólyagos betegségének vírusa;
12. Keleti marhavész vírusa;
13. Juhhimlő vírusa;
14. Fertőző sertésbénulás vírusa;
15. Hólyagos szájgyulladás vírusa;
16. Bőrcomósodáskór vírusa;

▼ **M10**

17. Afrikai lópestis vírusa.

b. Természetes, tenyésztett, vagy módosított mycoplasmák, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:

1. A mycoplasma mycoidok SC (kis kolóniájú) mycoidok alfaja;
2. A mycoplasma capricolum capripneumoniae alfaja.

Megjegyzés: Az 1C352 nem vonja ellenőrzés alá a „vakcinákat”.

1C353

Genetikai elemek és genetikailag módosított organizmusok, az alábbiak szerint:

- a. Genetikailag módosított organizmusok, vagy olyan genetikai elemek, amelyek az 1C351.a., 1C351.b., 1C351.c., 1C351.e., 1C352 vagy 1C354 alatt meghatározott organizmusok patogénitásával összefüggő nukleinsav láncokat tartalmaznak.
- b. Genetikailag módosított organizmusok vagy olyan genetikai elemek, amelyek az 1C351.d. alatt meghatározott „toxinokat”, vagy azok „toxinalgységeit” kódoló nukleinsav láncokat tartalmaznak.

Műszaki megjegyzések:

1. *A genetikai elemek közé tartoznak többek között a genetikailag módosított vagy módosítatlan kromoszómák, genomok, plazmidok, transzpozonok és vektorok.*

2. *Az 1C351.a., 1C351.b., 1C351.c., 1C351.e. vagy 1C352 vagy 1C354 alatt meghatározott bármely mikroorganizmus patogénitásával összefüggő nukleinsav láncok bármely olyan, a meghatározott mikroorganizmusra jellemző láncot jelentik, amely*

- a. *önmagában, illetve génátírással (transzkripció) vagy átfordítással (transzláció) létrejött termékei révén az emberek, állatok vagy növények egészségére nézve jelentős veszélyt jelent, vagy*
- b. *ismerten megerősíti egy meghatározott mikroorganizmus vagy bármely más olyan organizmus képességét, amelybe beilleszkezhethet vagy bármely más módon beépülhet, hogy az jelentős kárt okozzon az emberek, állatok vagy növények egészségében.*

Megjegyzés: az 1C353 nem alkalmazandó azokra a nukleinsavszakaszokra, amelyek a vérzéses bélgyulladást okozó Escherichia coli O157-es szerotípus és más – a verotoxin vagy annak alegységeit kódolóktól eltérő – verotoxint termelő törzsek patogénitásával függenek össze.

1C354

Növényi patogének, az alábbiak szerint

a. Természetes, tenyésztett vagy módosított vírusok, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok – beleértve az élő anyagokat – formájában, az alábbiak szerint:

1. Potato Andean latent virus
2. Potato spindle tuber viroid

b. Természetes, tenyésztett vagy módosított gombák, „izolált élő kultúrák” vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:

1. Xanthomonas albilineans;
2. Xanthomonas campestris pv. citri, beleértve az A, B, C, D, E, típusú Xanthomonas campestris pv. citri típusú, másképpen Xanthomonas citri, Xanthomonas campestris pv. aurantifolia vagy Xanthomonas campestris pv. citrumelo néven besorolt törzseket;

▼ **M10**

3. *Xanthomonas oryzae* pv. *Oryzae* (*Pseudomonas campestris* pv. *Oryzae*);
 4. *Clavibacter michiganensis* subsp. *Sepedonicus* (*Corynebacterium michiganensis* subsp. *Sepedonicum* vagy *Corynebacterium Sepedonicum*);
 5. *Ralstonia solanacearum* 2. és 3. fajta (*Pseudomonas solanacearum* 2. és 3. fajta vagy *Burkholderia solanacearum* 2. és 3. fajta);
- c. Természetes, tenyésztett, vagy módosított gombák, „izolált élő kultúrák”, vagy ilyen kultúrákkal szándékosan beoltott, vagy szennyezett élő anyagot tartalmazó anyagok formájában, az alábbiak szerint:
1. *Colletotrichum coffeanum* var. *virulans* (*Colletotrichum kahawae*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (syn. *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* (syn. *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*);
 5. *Puccinia striiformis* (syn. *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe grisea* (*Pyricularia grisea*/*Pyricularia oryzae*).

1C450

Mérgező vegyületek és mérgező vegyületek prekursorai, és az ezekből egy- vagy többfélét tartalmazó „kémiai elegyek”, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 1C350, 1C351.d. ÉS HADIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

- a. Mérgező vegyületek, az alábbiak szerint:
1. Amiton: O,O-dietil-S-(2-[dietyl-amino]-etil)-foszfor-tiolát (78-53-5), és a megfelelő alkilezett vagy protonált sók;
 2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluor-2-(trifluor-metil)-1-propén (382-21-8);
 3. **BZ: 3-kvinuklidinil-benzilát (6581-06-2) tekintetében LÁSD: HADIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK;**
 4. Foszfén: karbonil-diklorid (75-44-5);
 5. Cianogén-klorid (506-77-4);
 6. Hidrogén-cianid (74-90-8);
 7. Klórpikrin: triklór-nitro-metán (76-06-2);

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.1 és .a.2, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 1 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.1 és .a.2, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

3. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.a.4, .a.5, .a.6 és .a.7, amelyekben egyik

▼ **M10**

önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

4. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiszerezelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

b. Mérgező vegyületek prekursorai, az alábbiak szerint:

1. A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben és az 1C350 alatt meghatározottaktól eltérő olyan vegyületek, amelyek tartalmaznak egy olyan foszforatomot, amihez egy metil-, etil- vagy propil- (normál- vagy izo-) csoport kötődik, de további szénatomok nem;

Megjegyzés: Az 1C450.b.1. nem vonja ellenőrzés alá a Fonofosz-t: O-etil-S-fenil-etil-ditiiofoszfonát (944-22-9);

2. N,N-Dimetilamino-foszforsav-dikloridtól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-foszforamido-dihalidok;

N.B.: a N,N-Dimetilamino-foszforsav-diklorid vonatkozásában lásd az 1C350.57. pontot.

3. Az 1C350. alatt meghatározott dietil-N,N-dimetil-foszforamidától eltérő dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-N,N-dialkil-metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-foszforamidátok;

4. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etil-kloridtól, vagy N,N-di-izopropil-béta-amino-etil-klorid-hidrokloridtól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-aminoetil-2-kloridok és a megfelelő protonált sók;

5. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etánoltól (96-80-0) és N,N-dietil-amino-etánoltól (100-37-8) eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-]) amino-etán-2-olok és a megfelelő protonált sók;

Megjegyzés: Az 1C450.b.5. nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

a. N,N-dimetil-amino-etanol (108-01-0) és a megfelelő protonált sók;

b. N,N-dietil-amino-etanol (100-37-8) protonált sói;

6. Az 1C350. alatt meghatározott N,N-di-izopropil-béta-amino-etán-2-tióltól eltérő N,N-dialkil-(metil, etil, propil [normál- vagy izo-])-amino-etán-2-tiólok és a megfelelő protonált sók;

7. **Etil-dietanol-amin LÁSD 1C350 (139-87-7);**

8. Metil-dietanol-amin (105-59-9).

1. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez nem csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.b.1., b.2., b.3., b.4., b.5 és b.6, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 10 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

2. megjegyzés: „A Vegyifegyver-tilalmi Egyezményhez csatlakozó államokba” történő export esetében az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az

▼ M10

alábbi bekezdésekben meghatározottak közül: 1C450.b.1, .b.2, .b.3, .b.4, .b.5 és .b.6, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

3. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá az olyan „kémiai elegyeket”, amelyek egy vagy több vegyszert tartalmaznak az 1C450.b.8. bekezdésben meghatározottak közül, amelyekben egyik önállóan meghatározott vegyszer sem képvisel 30 tömegszázaléknál nagyobb arányt az elegyben.

4. megjegyzés: Az 1C450 nem vonja ellenőrzés alá a fogyasztási cikkeknek minősített, kiskereskedelmi csomagolásban kiszerelt személyes használatra szánt, vagy önálló használatra csomagolt termékeket.

▼ M10

1D	Szoftver
1D001	Kifejezetten az 1B001–1B003 alatt meghatározott berendezések „kifejlesztésére”, „gyártására” és „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftver”.
1D002	A szerves „mátrix”, fém „mátrix” vagy szén „mátrix” rétegelt anyagok vagy „kompozitok”, „kifejlesztésére” szolgáló „szoftver”.
1D003	A kifejezetten az 1A004.c. pontban meghatározott berendezések funkcióinak elvégzésére tervezett vagy módosított „szoftver”.
1D101	Kifejezetten az 1B101 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftverek”.
1D103	Kifejezetten a csökkentett észlelhetőség – úgymint radarvisszaverő- képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – elemzésére tervezett „szoftver”.
1D201	Kifejezetten az 1B201 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett „szoftver”.

▼ **M10**

1E	Technológia
1E001	Az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia” a 1A001.b., az 1A001.c., az 1A002–1A005, az 1B vagy az 1C alatt meghatározott berendezések vagy anyagok „kifejlesztésére” vagy „gyártására”.
1E002	<p>Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint:</p> <p>a. A polibenzo-tiazolok vagy polibenzo-oxazolok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”;</p> <p>b. A legalább egy vinil-éter monomert tartalmazó fluoroelasztomer vegyületek „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”;</p> <p>c. A következő alapanyagok vagy nem-„kompozit” kerámiaanyagok tervezésére vagy „gyártására” szolgáló „technológia”:</p> <p>1. Alapanyagok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:</p> <p>a. A következő összetételek bármelyike:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Egyszerű vagy komplex cirkónium-oxidok és szilícium vagy alumínium komplex oxidjai; 2. Egyszerű bór-nitridek (kőbkristályos forma); 3. Egyszerű vagy komplex szilícium- vagy bór-karbidok; <u>vagy</u> 4. Egyszerű vagy komplex szilícium-nitridek; <p>b. A fémes szennyezők összmenyisége (a szándékosan bevitt adalékanyagok kivételével) kevesebb mint:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 000 ppm az egyszerű oxidoknál vagy karbidoknál; <u>vagy</u> 2. 5 000 ppm a komplex vegyületeknél vagy az egyszerű nitrideknél; <u>és</u> <p>c. Az alábbiak bármelyike:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. A cirkónium átlagos részecskemérete max. 1 µm és legfeljebb 10 %-ban fordulhatnak elő 5 µm-nél nagyobb részecskék; 2. A többi alapanyag részecskemérete max. 5 µm és legfeljebb 10 %-ban fordulhatnak elő 10 µm-nél nagyobb részecskék; <u>vagy</u> 3. Rendelkezik a következők mindegyikével: <ol style="list-style-type: none"> a. Lemezkék, amelyeknél a hosszúságnak a vastagsághoz viszonyított aránya meghaladja az 5-öt; b. Tükrisztályok, amelyeknél 2 µm-nél kisebb átmérő esetén a hosszúságnak az átmérőhöz viszonyított aránya meghaladja a 10-et; <u>és</u> c. 10 µm-nél kisebb átmérőjű folytonos vagy vágott rostok; <p>2. Az 1E002.c.1.-ben meghatározott anyagokból álló, nem-„kompozit” kerámiaanyagok;</p> <p><i>Megjegyzés: az 1E002.c.2. nem vonja ellenőrzés alá a csiszolóanyagok tervezésére vagy gyártására szolgáló „technológiát”.</i></p> <p>d. Aromás poliamid szálak „előállítására” szolgáló „technológia”;</p> <p>e. Az 1C001 alatt meghatározott anyagok beépítésére, karbantartására vagy javítására szolgáló „technológia”;</p> <p>f. Az 1A002, az 1C007.c. vagy az 1C007.d. alatt meghatározott „kompozit” szerkezetek, rétegek vagy anyagok javítására szolgáló „technológia”.</p>

▼ **M10**

Megjegyzés: Az 1E002.f. nem vonja ellenőrzés alá a „polgári repülőgép” -szerkezetek javításának azon „technológiáját”, amely a repülőgépgyártók kézikönyvében feltüntetett szén-, szál, illetve rostanyagokat” és epoxigyantát alkalmaz.

- g. A kifejezetten az 1A004.c. pontban meghatározott berendezések funkcióinak elvégzésére tervezett vagy módosított „könyvtárak (parametrikus műszaki adatbázisok)”.

Műszaki megjegyzés:

Az 1E002.g. pont alkalmazásában a „könyvtár (parametrikus műszaki adatbázis)” olyan műszaki információk gyűjteményét jelenti, amelyre való hivatkozás javíthatja a vonatkozó berendezések vagy rendszerek működését.

- 1E101 Az 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C118, 1D101, vagy 1D103 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E102 Az 1D001, 1D101 vagy 1D103 alatt meghatározott „szoftver”, „kifejlesztésre” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E103 „Kompozitok”, vagy részlegesen feldolgozott „kompozitok”, „gyártásakor” az alkalmazott autoklávokban, vagy hidroklávokban levő hőmérséklet, nyomás és atmoszféra szabályozására szolgáló „technológia”.
- 1E104 1 573 K (1 300 °C) és 3 173 K (2 900 °C) közötti hőfoktartományban 130 Pa és 20 kPa közötti nyomáson elbomló prekursor gázokból öntőformán, öntőmagon vagy egyéb felületen képződő pirolitikusan származtatott anyagok „gyártásához” kapcsolódó „technológia”.
- Megjegyzés: Az 1E104 magában foglalja a prekursor gázok összetételére, az áramlási sebességekre és a folyamatszabályozás programjára, valamint a paraméterekre vonatkozó „technológiát”.
- 1E201 Az 1A002, 1A007, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225–1B233, 1C002.b.3. vagy b.4., 1C010.b., 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C240 vagy 1D201 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E202 Az 1A007, 1A202 vagy 1A225–1A227 alatt meghatározott termékek „kifejlesztésére”, vagy „gyártására” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E203 Az 1D201 alatt meghatározott „szoftver”, „kifejlesztésére” vonatkozó Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ M10

2. KATEGÓRIA
ANYAGFELDOLGOZÁS

▼ **M10**

- 2A Berendezések, részegységek és alkatrészek**
- N.B.: A csendes futású csapágyak tekintetében lásd: Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzék.*
- 2A001 Sűrűlódásmentes gördülőcsapágyak és csapágyrendszerek és alkatrészeik, az alábbiak szerint
- Megjegyzés: A 2A001 nem vonja ellenőrzés alá az olyan golyókat, amelyeknek tűrését a gyártó az ISO 3290 szabvány alapján 5., vagy rosszabb besorolásúnak minősítette.*
- a. Golyócsapágyak és görgőcsapágyak, amelyek tűrését a gyártó az ISO 492 szabvány 4. tűrés osztályába (vagy az ANSI/ABMA 20 szabvány ABEC-7 vagy RBEC-7 tűrés osztályába, vagy más nemzeti szabványokba) tartozónak vagy jobbnak minősítette és gyűrűi, görgői (ISO 5593) monelből, vagy berilliumból készültek;
- Megjegyzés: 2A001.a. nem vonja ellenőrzés alá a kúpörgős csapágyakat.*
- b. Egyéb golyócsapágyak és görgőcsapágyak, amelyeknél a gyártó az összes tűrést az ISO 492 szabvány 2. tűrés osztályába (vagy az ANSI/ABMA 20 szabvány ABEC-9 vagy RBEC-9 tűrés osztályába, vagy más nemzeti szabványokba) tartozónak vagy jobbnak minősítette.
- Megjegyzés: 2A001.b. nem vonja ellenőrzés alá a kúpörgős csapágyakat.*
- c. Az alábbiak bármelyikét felhasználó aktív mágneses csapágyrendszerek:
1. 2,0 T, vagy afeletti fluxussűrűségű és 414 Mpa-t meghaladó folyáshatású anyagok;
 2. Összelektromágneses 3D homopoláris előmágnesezésű konstrukciók működtetészerkezetekhez; vagy
 3. Magas hőmérsékletű (450 K [177 °C] vagy afeletti) pozícióérzékelők.
- 2A225 Folyékony aktinoida fémeknek ellenálló anyagból készült olvasztótégelyek, az alábbiak szerint
- a. Olvasztótégelyek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
1. 150 cm³ és 8 000 cm³ közötti űrtartalom; és
 2. A következő 98 % vagy nagyobb tisztaságú anyagok bármelyikéből készültek, illetve azzal vonták be őket:
 - a. Kalcium-fluorid (CaF₂);
 - b. Kalcium-cirkonát (metacirkonát) (CaZrO₃);
 - c. Cérium-szulfid (Ce₂S₃);
 - d. Erbium-oxid (erbia) (Er₂O₃);
 - e. Hafnium-oxid (hafnia) (HfO₂);
 - f. Magnézium-oxid (MgO);
 - g. Nitridált nióbbium-titán-volfrám ötvözet (kb. 50 % Nb, 30 % Ti, 20 % W);
 - h. Ittrium-oxid (ittria) (Y₂O₃); vagy
 - i. Cirkónium-oxid (cirkónia) (ZrO₂);
- b. Olvasztótégelyek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
1. 50 cm³ és 2 000 cm³ közötti űrtartalom; és
 2. 99,9 % vagy nagyobb tisztaságú tantáliból készültek vagy azzal bélelték ki.
- c. Olvasztótégelyek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

▼M10

1. 50 cm³ és 2 000 cm³ közötti úrtartalom;
2. 98 % vagy nagyobb tisztaságú tantáliból készültek vagy azzal bélelték ki; és
3. Tantál-karbiddal, -nitriddel vagy -boriddal vagy ezek bármilyen kombinációjával vonták be.

2A226 Szelepek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. 5 mm vagy nagyobb 'névleges méret';
- b. Csőmembrános tömítésű; és
- c. Teljes egészében alumíniumból, alumíniumötvözetekből, nikkelből, illetve 60 % vagy annál nagyobb nikkeltartalmú ötvözetekből készült, vagy ezekkel vonták be.

Műszaki megjegyzés:

A 2A226 pontban a 'névleges méret' az eltérő kimeneti és bemeneti átmérőjű szelepek esetében a legkisebb átmérőre vonatkozik.

▼ **M10****2B****Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**Műszaki megjegyzések:

1. A szekunder párhuzamos kontúrozó tengelyek (azaz a horizontális fűrő-marómű w-tengelye, vagy a szekunder forgótengely, amelynek középvonala párhuzamos a primer forgótengellyel) nem számítanak bele a kontúrozó tengelyek összmennyiségébe. A forgótengelyeknek nem feltétlenül kell 360°-os szögben forogniuk. A forgótengely lineáris eszközzel, azaz csavarral vagy fogaslécclal is meghajtható.
2. A 2B alkalmazásában a „kontúrvezérlésre” egyidejűleg koordinálható tengelyek száma azoknak a tengelyeknek a száma, amelyek mentén vagy amelyek körül a munkadarab előállítás során egyidejű vagy egymással összefüggő mozgások jönnek létre a munkadarab és a szerszám között. Nem tartoznak ide azok a kiegészítő tengelyek, amelyek mentén vagy amelyek körül a gépben megvalósuló egyéb relatív mozgások létrejönnek, mint például:
 - a. Korong-élező rendszerek köszörűgépekben;
 - b. Különálló munkadarabok összeszerelésére tervezett párhuzamos rotációs tengelyek;
 - c. A munkadarab különböző végeit egy tokmányba befogva ugyanakkor a munkadarabnak a manipulálására tervezett kolineáris rotációs tengelyek.
3. A tengely némenklatúrája feleljen meg az ISO 841, „Számjegyvezérlésű gépek – tengely- és mozgásnémenklatúra” nemzetközi szabványnak.
4. 2B001–2B009 alkalmazásában a „billenő orsó” forgótengelynek számít;
5. Az egyedi teszt protokollok alternatívájaként a garantált pozicionálási pontosság használható minden szerszámgép modell esetében, az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány által jóváhagyott tesztelést alkalmazva. A garantált pozicionálási pontosság azon tagállam illetékes hatóságának benyújtott pontosság, amely tagállamban az exportáló az adott szerszámgép pontosságának a képviselője.

A garantált pozicionálási pontosság meghatározása:

- a. Egy értékelendő típusból 5 gépet kell kiválasztani;
- b. Meg kell mérni a lineáris tengely pontosságát az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ szerint;
- c. Mindegyik gép, mindegyik tengelyére meg kell határozni az „A” értéket. Az „A” érték kiszámításának módszerét az ISO szabvány ismerteti;
- d. Meg kell határozni az egyes tengelyekre az „A” érték átlagát. Ezek az „ \hat{A} ” átlagértékek lesznek az adott típus garantált értékei az egyes tengelyekre ($\hat{A} \times \hat{A}_y \dots$);
- e. Mivel a 2. kategória minden lineáris tengelyre utal, ezért annyi garantált érték van, ahány lineáris tengely;
- f. Ha a 2B001.a.–2B001.c. vagy 2B201 által nem ellenőrzött szerszámgép típus bármelyik tengelyének garantált \hat{A} pontossága köszörűgépek esetén 6 mikron, illetve maró és forgácsológépek esetén 8 mikron, vagy ennél jobb, a gyártónak a pontossági szintet tizenhét havonta kell megerősítenie.

2B001

Szerszámgépek és azok bármely kombinációja fémek, kerámiák, vagy „kompozitok” eltávolítására (vagy vágására), amelyek a gyártó műszaki specifikációja szerint „számjegyvezérlés” céljából elektronikus eszközökkel felszerelhetők, illetve a kifejezetten erre tervezett következő alkatrészek:

⁽¹⁾ A pozicionálási pontosságot ISO 230/2 (1997) szerint mérő gyártóknak konzultálniuk kell a székhelyük szerinti tagállam illetékes hatóságával.

▼ **M10****N.B.: LÁSD MÉG: 2B201.**

1. megjegyzés: A 2B001.a. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten fogaskerekek gyártására tervezett szerszámgepeket. Ilyen gépekhez lásd a 2B003-at.

2. megjegyzés: A 2B001.a. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten az alábbiak bármelyikének gyártására tervezett szerszámgepeket:

- a. Forgattyústengelyek vagy bütyköstengelyek;
- b. Szerszámok vagy vágógépek;
- c. Sajtoló csigák; vagy
- d. Vésett vagy csiszolt ékszer darabok;

3. megjegyzés: Az olyan szerszámgépet, amely az esztarga-, maró- vagy köszörűgép funkciók közül legalább kettővel rendelkezik (pl.: maró funkcióval rendelkező esztergagép), az alkalmazandó 2B001.a., b. vagy c. pont mindegyike alapján értékelni kell.

NB: Az optikai megmunkálógépek tekintetében lásd a 2B002 pontot.

a. Esztergagépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. Az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság bármely lineáris tengely mentén „a rendelkezésre álló kompenzációkkal” kisebb (jobb), mint 6 µm; és
2. Kettő vagy több tengely, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”;

Megjegyzés: 2B001.a. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten kontaktlencsék gyártására tervezett, az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező esztergagépeket:

- a. a gépkezelő kizárólag szemészeti alkalmazású szoftvert használ az adatbevitel programozására; továbbá
- b. nem használ vákuumos befogót.

b. Marógépek az alábbi jellemzők bármelyikével:

1. Az összes alábbi tulajdonsággal:
 - a. Az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság bármely lineáris tengely mentén „a rendelkezésre álló kompenzációkkal”, kisebb (jobb), mint 6 µm; és
 - b. Három lineáris tengely, plusz egy forgótengely, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”;
2. Öt, vagy több tengely, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”;
3. Koordináta fűrógépek esetén az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság, „a rendelkezésre álló kompenzációkkal”, bármely lineáris tengely mentén kisebb (jobb), mint 4 µm; vagy
4. A következők bármelyikével rendelkező egyfogú marógépek:
 - a. Az orsó F „kiesése a beállításból” és „excentere” kisebb (jobb) mint 0,0004 mm TIR; és
 - b. A csúszómozgás szögeltérése (oldalirányú kitérése, emelkedése és elfordulása) 300 mm-es úton kisebb (jobb) mint 2 ívmásodperc TIR;

▼ **M10**

c. Kőszőrűgépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

1. Az összes alábbi tulajdonsággal:
 - a. Az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság bármely lineáris tengely mentén, „a rendelkezésre álló kompenzációkkal”, kisebb (jobb), mint 4 µm; és
 - b. Három, vagy több tengely, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”;
2. Öt, vagy több tengely, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”;

Megjegyzés: A 2B001.c. nem vonja ellenőrzés alá a következő kőszőrűgépeket:

a. Külső, belső és külső-belső palástkőszőrűgépek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. Kizárólag palástkőszőrülésre szolgálnak; és
2. A munkadarab maximális külső átmérője, vagy hossza 150 mm.

b. A kifejezetten koordinátakőszőrűnek tervezett gépek, amelyek nem rendelkeznek Z-tengellyel vagy W-tengellyel, és az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosságuk „a rendelkezésre álló kompenzációkkal” kisebb (jobb), mint 4 µm;

c. Felületkőszőrűk.

d. Nem-vezetékes típusú villamos kisülésű gépek (EDM), amelyek két vagy több olyan forgótengellyel rendelkeznek, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”.

e. Fémek, kerámiák, vagy „kompozitok” eltávolítására szolgáló szerszámgépek, amelyek rendelkeznek a következő tulajdonságok mindegyikével:1.

Az anyageltávolítás a következő módszerek bármelyikével történik:

- a. Víz, vagy egyéb folyadéksugarak, beleértve a koptatóanyagot alkalmazókat is;
- b. Elektronsugár; vagy
- c. „Lézer”-sugár; és

2. Két vagy több forgótengellyel, valamint az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkeznek:

- a. Egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”; és
- b. 0,003°-nál kisebb (jobb) pozicionálási pontosság;

f. Mély-lyuk fűrőgépek és a mély-lyuk fúrásra módosított esztergagépek 5 m-t meghaladó lyukmélység kapacitással, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

2B002

Számjegyzérlésű, nem gömbölyű optikai felület kialakítása céljából szelektív anyagleválasztásra alkalmas, az alábbi tulajdonságok mindegyikével rendelkező optikai megmunkálógépek:

- a. A forma 1,0 µm-nél vékonyabb (jobb) megmunkálása;
- b. 100 nm négyzetes középértéknél (rms) kisebb (jobb) egyenetlenségű megmunkálás;
- c. Legalább négy „kontúrvezérlés” céljából egyidejűleg koordinálható tengely; valamint
- d. működése során az alábbi eljárások valamelyikét alkalmazza:

▼ **M10**

1. magnetorheológiai megmunkálás (MRF);
2. elektroreológiai megmunkálás (ERF);
3. energia részecske sugaras felület megmunkálás;
4. rugalmas membrán-eszközös megmunkálás; vagy
5. folyadéksugaras megmunkálás.

Műszaki megjegyzések:

A 2B002 alkalmazásában:

1. az MRF olyan anyagleválasztó eljárás, amelynek során olyan abrazív mágneses folyadékot használnak, amelynek viszkozitását mágneses mező vezérli.
2. az ERF olyan anyagleválasztó eljárás, amelynek során olyan abrazív folyadékot használnak, amelynek viszkozitását elektromos mező vezérli.
3. az energia részecske sugaras felület megmunkálás reaktív atomplazmát (RAP) vagy ionsugarakat használ fel szelektív anyagleválasztás céljára.
4. a rugalmas membrán-eszközös megmunkálás olyan eljárás, amelynek során a nyomás alatt álló membrán oly módon deformálódik, hogy kis területen érintkezzen a munkadarabbal.
5. a folyadéksugaras megmunkálás folyadéksugarat használ anyagleválasztás céljára.

2B003 „Számjegyzérlésű” vagy kézi szerszámgépek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, vezérlés és tartozékok, amelyeket kifejezetten olyan edzett ($R_c = 40$ vagy nagyobb), az AGMA 14-nál jobb minőségűre kikészített (ami az ISO 1328 3. osztályának felel meg) homlokfogaskerekek, ferde fogazású és kettős ferde fogazású fogaskerekek marására, megmunkálására, köszörülésére vagy hónolására terveztek, amelyeknél a fogosztás átmérője meghaladja az 1 250 mm-t, a homlokszélesség az osztásátmérő 15 %-a vagy annál nagyobb.

2B004 „Izosztatikus melegsajtológó” és a kifejezetten ezekhez tervezett tartozékok, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 2B104 ÉS 2B204.

- a. A zárt térben, szabályozott hőmérsékletű környezetben működő, és 406 mm vagy annál nagyobb belső átmérőjű kamrával rendelkező berendezések; és
- b. Rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. 207 MPa-t meghaladó maximális üzemi nyomás;
 2. 1 773 K (1 500 °C) fölötti ellenőrzött hőmérsékleti környezet; vagy
 3. A szénhidrogénes impregnálásra és a keletkező gáznemű bomlástermékek eltávolítására szolgáló berendezés;

Műszaki megjegyzés:

A belső kamra mérete annak a kamrának a mérete, amelyben mind az üzemi hőmérséklet, mind az üzemi nyomás elérhető, és nem foglalja magában a rögzítőelemeket. Ez a méret a nyomáskamra belső átmérője vagy a szigetelt kemence belső átmérője közül a kisebbnek a mérete lesz, attól függően, hogy a két kamra közül, melyik helyezkedik el a másikban.

N.B.: A speciális kokillák, öntőszerszámok és szerszámok tekintetében lásd: 1B003, 9B009 és Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzék.

2B005 A 2E003.f-et követő táblázatban és kapcsolódó jegyzetekben meghatározott folyamatok révén, kifejezetten szervetlen borítások, bevonatok és felületmódosítások nem-elektronikus szubsztrátumokra történő felvitelére, megmunkálására és folyamat közbeni ellenőrzésére tervezett berendezések, és a kifejezetten ezekhez

▼ **M10**

tervezett automatizált kezelő, pozicionáló, manipuláló és ellenőrző alkatrészek, ideértve a következőket:

- a. Kémiai gőzfázisú leválasztó (CVD) gyártóberendezések, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 2B105.

1. A következők egyike céljából módosított folyamat:
 - a. Pulzáló CVD;
 - b. Ellenőrzött magformálásos termikus bontás (CNTD); vagy
 - c. Plazmadúsításos vagy plazmasegítéses CVD; és
2. Az alábbiak bármelyike:
 - a. Nagyvákuumú (egyenlő vagy kisebb mint 0,01 Pa) forgó tömitést tartalmaznak; vagy
 - b. *In situ* bevonatvastagság-ellenőrzést tartalmaznak;
- b. Ionimplantációs gyártóberendezés, amelynek sugárárama 5 mA, vagy nagyobb;
- c. Elektronsugaras fizikai gőzleválasztásos (EB-PVD) gyártóberendezés 80 kW feletti névleges táprendszerrel, amely rendelkezik az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. „Lézeres” folyadékszint-ellenőrző berendezés, amely pontosan szabályozza a tömbelölési sebességet; vagy
 2. Számítógéppel szabályozott sebesség-ellenőrző rendszer, amely a két vagy több elemet tartalmazó bevonat leválasztási sebességének szabályozására az elgőzölögtetett áramban lévő ionizált atomok fotolumineszcenciájának elvét alkalmazza;
- d. Plazmaszórásos gyártóberendezés, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. Ellenőrzött, csökkentett nyomású atmoszférában működik (a fűvóka belépőnyílásában és 300 mm-rel fölötte mérve ez 10 kPa vagy annál kevesebb), olyan vákuumkamrában, amely képes 0,01 Pa alatti légritkítás elérésére a szórási folyamatot megelőzően; vagy
 2. *In situ* bevonatvastagság-ellenőrzést alkalmaz;
- e. Katódporlasztásos gyártóberendezés, amely 15 $\mu\text{m}/\text{óra}$, vagy nagyobb rétegépítési sebességnél képes 0,1 mA/mm² vagy nagyobb áramsűrűség létesítésére;
- f. Katódív-depozíciós gyártóberendezés, amely tartalmazza a katódon lévő ív helyzetének szabályozására szolgáló elektromágnesek rácsát;
- g. Ionbevonat-készítő berendezés, amely lehetővé teszi a következők bármelyikének *in situ* mérését:
 1. Bevonatvastagság a szubsztrátumon és a sebesség szabályozása; vagy
 2. Optikai jellemzők;

Megjegyzés: A 2B005 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a vágó, vagy szerszámgépekhez tervezett kémiai gőzfázisú, katódív- és katódporlasztásos, valamint ionbevonat-készítő és ionbeültető berendezéseket.

2B006

Méretvizsgáló vagy mérőrendszerek, berendezések és „elektronikus részegységek”, az alábbiak szerint:

- a. Számítógép-vezérlésű, vagy „számjegyvezérlésű” koordinált mérőgépek (CMM), amelyek ISO 10360-2 (2001) szerint ellenőrzött háromdimenziós (térfogati) maximális megengedhető kijelzési hibája (MPE_E) a gép működési tartományának (azaz a tengelyek hosszán belüli) bármely pontján egyenlő

▼ **M10**

vagy kisebb (jobb) mint $(1,7 + L/1\ 000)$ μm (L a mért hossz mm-ben);

N.B.: LÁSD MÉG 2B206.

b. Lineáris és szögelfmozdulás-mérő eszközök, az alábbiak szerint:

1. Lineáris elmozdulást mérő eszközök, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

Műszaki megjegyzés:

A 2B006.b.1. alkalmazásában a „lineáris elmozdulás” a mérőszonda és a mért tárgy közötti távolság m változását jelenti.

a. Nem érintkező típusú mérési rendszerek, amelyek „felbontóképessége” legfeljebb 0,2 mm mérési tartományban 0,2 μm vagy annál jobb;

b. Lineáris feszültségdifferenciáló transzformátor-rendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. Legfeljebb 5 mm mérési tartományban 0,1 % vagy annál kisebb (jobb) „linearitás”; és

2. Szabványos környezeti vizsgálati hőmérsékleten ± 1 K 0,1 %/nap vagy annál kisebb (jobb) drift;

c. Mérőrendszerek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. „Lézert” tartalmaznak; és

2. Az alábbi jellemzők mindegyikét legalább 12 órán keresztül képesek 20 ± 1 °C hőmérsékleten fenntartani:

a. a „felbontóképesség” a teljes skálán 0,1 μm vagy annál jobb; és

b. a levegő törésmutatójának kompenzálása esetén $(0,2 + L/2\ 000)$ μm vagy annál kisebb („L” a mm-ben mért hosszúság) „mérési bizonytalanság” elérésére képes; vagy;

d. A 2B006.b.1.c.-ben meghatározott rendszerekben kifejezetten a visszacsatolási képesség biztosítására kialakított „elektronikus részegységek”.

Megjegyzés: A 2B006.b.1. nem vonja ellenőrzés alá az olyan interferométer mérőrendszereket, amelyek visszacsatolási technikák alkalmazása nélküli működésre tervezett automatikus szabályozórendszerrel rendelkeznek, és a szerszámgépek, méretellenőrző gépek és egyéb berendezések elcsúszási hibájának mérésére „lézert” alkalmaznak.

2. Szögelfmozdulás-mérő berendezések, amelyek szögeltérése $0,00025^\circ$ vagy annál kisebb (jobb);

Megjegyzés: A 2B006.b.2. nem vonja ellenőrzés alá az olyan optikai eszközöket, mint például az autokollimátorok, amelyek párhuzamosított fényt (lézert) használnak a tükör szögeltéréseinek érzékelésére.

c. A felületi szabálytalanságok mérésére szolgáló berendezés, amely az optikai szórást a szög függvényében méri, és érzékenysége 0,5 nm vagy annál kisebb (jobb);

Megjegyzés: A mérőberendezésként is felhasználható szerszámgépeket akkor esnek ellenőrzés alá, ha megfelelnek a szerszámgép funkcióval, vagy a mérőberendezés funkcióval szemben támasztott követelményeknek, vagy azokat meghaladják.

▼ **M10**

2B007 „Robotok” és a kifejezetten ezekhez tervezett vezérlő- és „működ-tető egységek”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 2B207.

- a. Képesek a „programok” generálására vagy módosítására, illetve a numerikus programadatok generálására vagy módosítására szolgáló teljes háromdimenziós kép valósidejű feldolgozására, vagy teljes háromdimenziós „helyszínelemzésre”;

Műszaki megjegyzés:

A „helyszínelemzés” korlátozás nem foglalja magába a harmadik dimenzió megközelítését egy adott látószögből nézve, vagy a korlátozott szűrkeskála interpretálását, meghatározott feladathoz a mélység vagy a textúra érzékelésére ($2^{1/2} D$).

- b. Kifejezetten a potenciális robbanóanyagok környezetében történő felhasználásra alkalmazandó nemzeti biztonsági szabványoknak megfelelően tervezték;

Megjegyzés: A 2B007 b. pont nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a festékszóró kamrákba tervezett robotokat.

- c. Sugárzással szemben ellenállóvá tervezték és méretezték, annak érdekében, hogy a működés romlása nélkül ellenálljon 5×10^3 Gy (Si), vagy annál nagyobb sugárzásnak; vagy

Műszaki megjegyzés:

A Gy (Si) kifejezés a Joule per kilogrammban mért, és egy árnyékoltan szilíciumminta által elnyelt energiára vonatkozik, ha a szilíciumot ionizáló sugárzásnak tették ki.

- d. Kifejezetten 30 000 m-t meghaladó magasságokban történő üzemelésre tervezték.

2B008 Kifejezetten szerszámgépekhez, vagy méretvizsgáló vagy mérőrendszerekhez tervezett részegységek vagy egységek, az alábbiak szerint:

- a. Lineáris pozíció visszacsatolású egységek (pl. induktív típusú berendezések, kalibrált mérlegek, infravörös, vagy „lézer”) rendszerek), amelyek teljes „pontossága” kisebb (jobb), mint $(800 + (600 \times L \times 10^{-3}))$ nm („L” az effektív hossz mm-ben);

N.B.: A „lézer” rendszereket lásd még: 2B006.b.1.c. és d. ponthoz fűzött megjegyzés.

- b. Forgó visszacsatoló egységek (pl. induktív típusú eszközök, kalibrált mérlegek, infravörös rendszerek vagy „lézer” rendszerek), amelyek „pontossága” kisebb (jobb), mint 0,00025°;

N.B.: A „lézer” rendszerek tekintetében lásd még: 2B006.b.2. ponthoz fűzött megjegyzés.

- c. „Összetett forgóasztalok” és „billenőorsók”, amelyek a gyártó specifikációja szerint képesek a szerszámgépeknek a 2B alatt meghatározott szinteket meghaladó feljavítására.

2B009 Centrifugális és megfolytatásos elven működő formázógépek, amelyek a gyártó műszaki specifikációi szerint felszerelhetők „számjegyvezérlő” egységgel, vagy számítógép vezérléssel, és rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

N.B.: LÁSD MÉG: 2B109 ÉS 2B209.

- a. Két, vagy több szabályozott tengely, amelyek közül legalább kettő egyidejűleg kordinálható „kontúrvezérlésre”; és
- b. A görgőerő több mint 60 kN.

Műszaki megjegyzés:

A 2B009 pont alkalmazásában a centrifugális és a megfolytatásos formázás funkcióját kombináló gépeket megfolytatásos formázógépeknek kell tekinteni.

▼ **M10**

- 2B104 A 2B104 alatt szabályozottaktól eltérő „izosztatikus prések”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- N.B.: LÁSD MÉG: 2B204.**
- 69 MPa vagy annál nagyobb maximális üzemi nyomás;
 - 873 K (600 °C) vagy annál magasabb szabályozott hőmérsékletű környezet létrehozására és fenntartására tervezték; és
 - 254 mm, vagy azt meghaladó belső átmérőjű kamraüreggel rendelkeznek.
- 2B105 Szén-szén kompozitok tömörítésére tervezett vagy módosított, a 2B005.a. alatt meghatározottaktól eltérő kémiai gőzfázisú leválasztó CVD kemencék.
- 2B109 A 2B009 alatt meghatározottaktól eltérő, megfolytásos elven működő formázógépek és a kifejezetten azokhoz tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 2B209.**
- Megfolytásos elven működő formázógépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - A gyártó műszaki specifikációja szerint felszerelhetők „számjegyezővel” egységgel, vagy számítógép vezérléssel, még ha ilyen egységgel nem is látták el; és
 - Több mint két tengellyel rendelkezik, amelyek egyidejűleg koordinálhatók „kontúrvezérlésre”.
 - Kifejezetten a 2B009 vagy 2B109.a. alatt meghatározott megfolytásos elven működő formázógépekhez tervezett alkatrészek.
- Megjegyzés: A 2B109 nem vonja ellenőrzés alá azokat a gépeket, amelyek nem használhatók a 9A005, a 9A007.a. vagy a 9A105.a. alatt meghatározott meghajtó alkatrészek és berendezések (pl. motorházak) gyártásában.*
- Műszaki megjegyzés:*
- A centrifugális és a megfolytásos formázás funkcióját kombináló gépeket a 2B009 alkalmazásában megfolytásos formázógépeknek kell tekinteni.*
- 2B116 Rázóvizsgálati rendszerek, berendezések és azok alkatrészei, az alábbiak szerint:
- Digitális szabályozóval rendelkező, visszacsatolást, vagy zárt-hurkú technikát alkalmazó rázóvizsgálati rendszerek, amelyek képesek valamely rendszert 10 g rms-nek megfelelő vagy azt meghaladó effektív gyorsulással a 20 Hz és 2 kHz közötti teljes tartományban rázni, míg „csupasz asztalon” mérve képesek 50 kN-nak megfelelő vagy azt meghaladó erő közlésére;
 - A 2B116.a. alatt meghatározott rázóvizsgálati rendszerekkel történő felhasználásra tervezett digitális szabályozók, a kifejezetten az 5 kHz-et meghaladó „valósídejű sávzélességre” tervezett rázóvizsgálati szoftverekkel.
 - A 2B116.a. alatt meghatározott rázóvizsgálati rendszerekben használható rázóberendezések (rázóegységek) kapcsolódó erősítővel vagy anélkül, amelyek „csupasz asztalon” mérve képesek 50 kN-nak megfelelő vagy azt meghaladó erő közlésére;
 - A 2B116.a. alatt meghatározott rázóvizsgálati rendszerekben használható teszt darab tartószerkezetek és elektronikus egységek, amelyeket arra terveztek, hogy a többszörös rázóegységeket olyan rendszerben kombinálják, amely „csupasz asztalon” mérve képes 50 kN-nak megfelelő vagy azt meghaladó effektív kombinált erő közlésére;
- Műszaki megjegyzés:*
- A 2B116 alkalmazásában a „csupasz asztal” tartozékok, vagy rögzítők nélküli sima asztalt vagy felületet jelent.*
- 2B117 A 2B004, 2B005.a., 2B104 vagy 2B105 alatt meghatározottaktól eltérő berendezés- és folyamatszabályozók, amelyeket szerkezeti

▼ **M10**

- kompozit rakéta fűvókák és visszatérő egységek orrcsúcsainak tömörítésére és pirolízisére terveztek vagy módosítottak.
- 2B119 Kiegyensúlyozó gépek és kapcsolódó berendezések, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 2B219.**
- a. Kiegyensúlyozó gépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. Nem képesek 3 kg-nál nagyobb tömegű rotorok/szerelvények kiegyensúlyozására;
 2. Képesek 12 500 ford./percnél nagyobb fordulatszámon rotorokat/szerelvényeket kiegyensúlyozni;
 3. Képesek a kiegyensúlyozatlanságot két vagy több síkban kijavítani; és
 4. Képesek a rotort annak tömegére vonatkoztatott 0,2 g mm/kg mértékű fajlagos megmaradó kiegyensúlyozatlansági hibáig kiegyensúlyozni;
- Megjegyzés: A 2B119.a. nem vonja ellenőrzés alá a fogorvosi vagy egyéb gyógyászati berendezésekhez tervezett vagy módosított kiegyensúlyozó gépeket.*
- b. A 2B119.a. alatt meghatározott gépek használatára tervezett vagy módosított kijelző fejek.
- Műszaki megjegyzés:*
- A kijelzőfejeket sokszor kiegyensúlyozó műszerként ismerik.*
- 2B120 Mozgásszimulátorok vagy forgó asztalok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. Kettő vagy több tengely;
- b. Csúszógyűrűk, amelyek képesek elektromos táplálás és/vagy információs jelek továbbítására; és
- c. Rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. Bármelyik tengelye:
 - a. Képes 400 fok/s vagy nagyobb sebességre, illetve 30 fok/s vagy kisebb sebességre; és
 - b. A sebességfelbontás kisebb mint 6 fok/s, és a pontosság 6 fok/s vagy jobb;
 2. A legrosszabb eset szerinti sebesség stabilitás, 10 fok vagy annál nagyobb alatti átlagban egyenlő vagy jobb (kisebb), mint plusz vagy mínusz 0,05 %; vagy
 3. A pozicionálási pontosság 5 ívmásodperc vagy annál kevesebb (jobb).
- Megjegyzés: A 2B120 nem vonja ellenőrzés alá a szerszámgépekhez vagy gyógyászati berendezésekhez tervezett vagy módosított forgóasztalokat. A szerszámgépek forgóasztalai tekintetében lásd: 2B008.*
- 2B121 A 2B120 alatt meghatározottaktól eltérő pozicionáló asztalok (olyan berendezések, amelyek bármely tengely mentén képesek precíz fogatási pozicionálásra), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. Két vagy több tengely; és
- b. A pozicionálási pontosság 5 ívmásodperc vagy annál kevesebb (jobb).
- Megjegyzés: A 2B121 nem vonja ellenőrzés alá a szerszámgépekhez vagy gyógyászati berendezésekhez tervezett vagy módosított forgóasztalokat. A szerszámgépek forgóasztalai tekintetében lásd: 2B008.*

▼ **M10**

- 2B122 Centrifugák, amelyek 100 g feletti gyorsítást képesek átadni, és amelyek az elektromos táplálás és az információs jelek továbbítására képes csúszógyűrűvel rendelkeznek.
- 2B201 Fémek, kerámiák, vagy „kompozitok” eltávolítására vagy vágására szolgáló, a 2B001 alatt meghatározottaktól eltérő szerszámgépek és azok bármely kombinációja, amelyek a gyártó műszaki specifikációja szerint elektronikus eszközökkel szerelhetők fel a két, vagy több tengelyen, egyidejűleg történő „kontúrszabályozás” céljából, az alábbiak szerint:
- a. Marógépek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
1. Az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság bármely lineáris tengely mentén a „rendelkezésre álló kompenzációkkal”, kisebb (jobb), mint 6 µm; vagy
 2. Két, vagy több forgó kontúrtengely;
- Megjegyzés: A 2B201.a. nem vonja ellenőrzés alá a következő jellemzőkkel rendelkező marógépeket:
- a. Az X-tengely lökethossza meghaladja a 2 m-t; és
 - b. A teljes pozicionálási pontosság az X-tengelyen nagyobb (rosszabb), mint 30 µm.
- b. Kőszörűgépek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
1. Az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint mért pozicionálási pontosság bármely lineáris tengely mentén a „rendelkezésre álló kompenzációkkal” kisebb (jobb), mint 4 µm; vagy
 2. Két, vagy több forgó kontúrtengely.
- Megjegyzés: A 2B201.b. nem vonja ellenőrzés alá a következő kőszörűgépeket:
- a. Külső, belső és külső-belső palástkőszörűgépek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 1. 150 mm maximális külső átmérőjű, vagy hosszúságú munkadarab előállítására korlátozottak; és
 2. X, y és c tengelyre korlátozottak;
 - b. Z vagy w tengellyel nem rendelkező koordináta kőszörűk, az ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ vagy az annak megfelelő nemzeti szabvány szerint 4 µm-nél kisebb (jobb) pozicionálási pontossággal.
1. megjegyzés: A 2B201 nem vonja ellenőrzés alá azokat a különleges szerszámgépeket, amelyek kifejezetten az alábbi alkatrészek előállítására szolgálnak:
- a. Fogaskerekek;
 - b. Forgattyústengelyek vagy bütyköstengelyek;
 - c. Szerszámok vagy vágógépek;
 - d. Sajtoló csigák;
2. megjegyzés: Az olyan szerszámgépet, amely az esztarga-, maró- vagy kőszörgép funkciók közül legalább kettővel rendelkezik (pl.: maró funkcióval rendelkező esztergagép), az alkalmazandó 2B001.a. vagy 2B201.a. vagy b. pont mind-egyike alapján értékelni kell.
- 2B204 A 2B004 vagy a 2B104 alatt meghatározottaktól eltérő „izosztikus prések” és kapcsolódó berendezések, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

- a. „Izosztatikus prések”, amelyek rendelkeznek az alábbi mindkét jellemzővel:
1. Képesek 69 MPa vagy annál nagyobb maximális üzemi nyomás elérésére; és
 2. Kamraterük belső átmérője meghaladja a 152 mm-t;
- b. Kifejezetten a 2B204.a. alatt meghatározott „izosztatikus présekhez” tervezett sajtólötömbök, formák és szabályozók.

Műszaki megjegyzés:

A 2B204 alkalmazásában a belső kamra mérete annak a kamrának a mérete, amelyben mind az üzemi hőmérséklet, mind az üzemi nyomás elérhető, és nem foglal magában rögzítőelemeket. Ez a méret a nyomáskamra belső átmérője vagy a szigetelt kemence belső átmérője közül a kisebbnek a mérete lesz, attól függően, hogy a két kamra közül melyik helyezkedik el a másikban.

2B206 A 2B006 alatt meghatározottaktól eltérő méretellenőrző gépek, műszerek vagy rendszerek, az alábbiak szerint:

- a. Számítógép-, vagy számjegy-vezérlésű méretellenőrző gépek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
1. Két vagy több tengely; és
 2. Az egydimenziós hossz mérés „mérési bizonytalansága” egyenlő, vagy kisebb (jobb), mint $(1,25 + L/1\ 000)$ μm , ha 0,2 μm -nél kisebb (jobb) „pontosságú” mintával tesztelték („L” a mért hossz mm-ben) (Ref.: VDI/VDE 2617 1. és 2. rész);
- b. Féltengelyek egyidejű lineáris-szög ellenőrzésére szolgáló rendszerek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
1. A „mérési bizonytalanság” bármely lineáris tengely mentén egyenlő, vagy kisebb (jobb), mint 3,5 $\mu\text{m}/5$ mm; és
 2. 0,02°, vagy az alatti „szögpozíció eltérés”.

1. megjegyzés: *A mérőberendezésként is felhasználható szerszám-gépek akkor esnek ellenőrzés alá, ha megfelelnek a szerszám-gép funkcióval, vagy a mérőberendezés funkcióval szemben támasztott követelményeknek vagy meghaladják azokat.*

2. megjegyzés: *A 2B206 alatt leírt gép ellenőrzés alá tartozónak minősül, ha működési tartományában bárhol átlépi az ellenőrzési küszöböt.*

Műszaki megjegyzés:

1. *A méretvizsgáló rendszer mérési bizonytalanságának meghatározására használt mintát a VDI/VDE 2617 2., 3. és 4. része határozza meg.*
2. *A 2B206 szerinti összes mérési értékparamétert plusz/mínusz értéként kell kezelni, azaz nem teljes sávként.*

2B207 A 2B007 alatt meghatározottaktól eltérő „robotok”, „működtető egységek” és vezérlőegységek, az alábbiak szerint:

- a. „Robotok” vagy „működtető egységek”, amelyeket kifejezetten úgy terveztek, hogy megfeleljenek a nagy erejű robbanóanyagok kezelésével kapcsolatos nemzeti biztonsági szabványoknak (például megfelelnek a nagy erejű robbanóanyagokra vonatkozó villamos szabvány besorolásnak);
- b. Kifejezetten a 2B207.a. alatt meghatározott „robotok” vagy „működtető egységek” részére tervezett vezérlőegységek.

2B209 A 2B009, vagy a 2B109 alatt meghatározottaktól eltérő, megfolytatásos alakítási funkciókra képes megfolytatásos vagy centrifugális formázógépek, és gömbölyítőhengeres gépek, az alábbiak szerint:

- a. Formázógépek, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

▼ **M10**

1. Három, vagy több görgő (aktív, vagy vezető); és
2. A gyártó műszaki specifikációja alapján felszerelhetők „számjegyvezérlő” egységgel, vagy számítógépes vezérléssel;
- b. 75 és 400 mm közötti belső átmérőjű hengeres rotorok készítésére tervezett rotoralkító gömbölyítőhengeres gépek.

Megjegyzés: *A 2B209.a. magában foglalja azokat a gépeket, amelyeknek csak egy, fém deformálására szolgáló görgővel plusz két olyan kiegészítő görgővel rendelkeznek, amely a gömbölyítőhengert megtámasztja, de a deformálási eljárásban közvetlenül nem vesz részt.*

2B219 Centrifugális többsíkú kiegyensúlyozó, állandó telepítésű vagy mozgatható, vízszintes vagy függőleges elrendezésű gépek, az alábbiak szerint:

- a. Centrifugális kiegyensúlyozó gépek, amelyeket 600 mm vagy annál hosszabb flexibilis rotorok kiegyensúlyozására terveztek, és rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 75 mm-nél nagyobb henger vagy csap átmérő;
 2. 0,9 és 23 kg közötti teherbírás; és
 3. 5 000 fordulat/percnél nagyobb forgási sebességnél is képes kiegyensúlyozásra;
- b. Centrifugális kiegyensúlyozó gépek, amelyeket üreges hengeres rotor alkatrészek kiegyensúlyozására terveztek, és rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 75 mm-nél nagyobb csap átmérő;
 2. 0,9 és 23 kg közötti teherbírás;
 3. Képes síkonként 0,01 kg x mm/kg vagy kisebb maradék kiegyensúlyozatlansági hibáig kiegyensúlyozni; és
 4. Szíjhajtásos típusú.

2B225 Távírányítású manipulátorok, amelyek alkalmasak radiokémiai elválasztási műveletekben és forró kamrákban végzett távírányítású tevékenységre, az alábbiak szerint:

- a. Képesek benyúlni 0,6 m-re vagy mélyebbre a kamrába (falon keresztüli művelet); vagy
- b. Képesek átnyúlni 0,6 m vagy annál vastagabb kamrafalú forró kamrába a tetőn keresztül (át a fal felett művelet).

Műszaki megjegyzés:

A távmanipulátorok az emberi műveletet viszik át egy távoli karra és végszerelvényre. Ezek lehetnek „mester/szolga” típusúak, és működhetnek botkormányval vagy billentyűzettel.

2B226 Ellenőrzött környezetű (vákuum vagy inert gáz) indukciós kemencék és azok tápegységei, ideértve a következőket:

N.B.: LÁSD MÉG: 3B.

- a. Kemencék, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. Alkalmasak 1 123 K (850 °C) feletti üzemelésre;
 2. 600 mm, vagy annál kisebb átmérőjű indukciós tekercsel rendelkeznek; és
 3. Bemeneti teljesítményük 5 kW, vagy annál nagyobb;
- b. Kifejezetten a 2B226.a. alatt meghatározott kemencékhez tervezett tápegységek, amelyek meghatározott teljesítmény kimenete 5 kW vagy több.

Megjegyzés: *A 2B226 nem vonja ellenőrzés alá a félvezető szeletek feldolgozására tervezett kemencéket.*

▼ **M10**

- 2B227 Vákuum és szabályozott atmoszférájú fémkohászati olvasztó- és öntökemencék és kapcsolódó berendezések, az alábbiak szerint:
- a. Ívolvasztó- és öntökemencék, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
 1. 1 000 cm³ és 20 000 cm³ közötti felhasználható elektróda-kapacitás; és
 2. Alkalmasak 1 973 K (1 700 °C) olvasztási hőmérséklet feletti üzemelésre;
 - b. Elektronsugaras olvasztó-, valamint plazmaatomizáló- és olvasztókemencék, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
 1. 50 kW vagy nagyobb teljesítmény; és
 2. Alkalmasak 1 473 K (1 200 °C) olvasztási hőmérséklet feletti üzemelésre.
 - c. Számítógépes vezérlő és megfigyelő rendszerek, amelyeket kifejezetten a 2B227.a. vagy b. pontja alatt meghatározott kemencékhez konfiguráltak.
- 2B228 Rotorgyártó és szerelő berendezések, rotoregyengető berendezések, csőrugó kialakító tűskék és alaknyomók, az alábbiak szerint:
- a. Rotorszerelő berendezés, gázcentrifuga rotorcső darabok, tere-lőlapok és zárósapkák összeállításához;

Megjegyzés: A 2B228.a. nem vonja ellenőrzés alá a precíziós tűskéket, szorítóbilincseket és zsugorító illesztőgépeket.
 - b. Rotoregyengető berendezések a gázcentrifuga rotorcsöveinek közös tengelyre történő beállításához.

Műszaki megjegyzés:

A 2B228.b. alatt meghatározott berendezések általában olyan precíziós mérőszondákat tartalmaznak, amelyek egy olyan számítógéphez vannak csatlakoztatva, amely ellenőrzi pl. a rotorcső darabok beállításához használt pneumatikus nyomófejek tevékenységét.
 - c. Csőrugó kialakító tűskék és alaknyomók, egymenetű csőrugók gyártásához.

Műszaki megjegyzés:

A 2B228.c. alkalmazásában a csőrugó rendelkezik a következő jellemzők mindegyikével:

 1. 75 mm és 400 mm közötti belső átmérő;
 2. 12,7 mm, vagy nagyobb hosszúság;
 3. 2 mm-nél nagyobb bordamélység; és
 4. nagy szilárdságú alumíniumötvözetekből, martenzites acélból, vagy nagy szilárdságú „szálas vagy rostos anyagból” készült.
- 2B230 „Nyomás távadók”, amelyek képesek a 0–13 kPa nyomástartomány bármely pontján az abszolút nyomás mérésére, és rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:
- a. Nikkelből, 60 tömegszázaléknál nagyobb nikkeltartalmú nikkel-ötvözetből, alumíniumból, vagy alumíniumötvözetből készült, vagy azzal védett nyomásérzékelő elemek; és
 - b. Rendelkezik az alábbi jellemzők egyikével:
 1. 13 kPa alatti teljes mérési skála, és a teljes skálára vetítve ± 1 %-nál jobb „pontosság”; vagy
 2. 13 kPa, vagy afeletti mérési skála, és ± 130 Pa-nál nagyobb „pontosság”.

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

A 2B230 alkalmazásában a „pontosság” magában foglalja a nem-linearitást, a hiszterézist és a környezeti hőmérsékleten való ismételtelhetőséget.

2B231 Vákuumszivattyúk, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. 380 mm vagy nagyobb bemeneti csomagt méret;
- b. 15 m³/s vagy nagyobb szívási kapacitás; és
- c. Képes 13 mPa-nál jobb végső vákuumot létrehozni.

Műszaki megjegyzés:

1. A szivattyúzási sebességet a mérési pontnál, nitrogéngázzal, vagy levegővel kell meghatározni.
2. A végső vákuumot a szivattyú bemeneténél a bemeneti csomagt elzárva kell meghatározni.

2B232 Többfokozatú könnyűgáz ágyúk, vagy más, nagy sebességű ágyúrendszerek (tekerceses, elektromágneses, elektrotermikus vagy más fejlett rendszerek), amelyek képesek a lövedéket 2 km/s vagy nagyobb sebességre gyorsítani.

2B350 Vegyipari gyártólétesítmények, berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

a. 0,1 m³-nél (100 l) nagyobb, de 20 m³-nél (20 000 l) kisebb teljes belső (geometrikus) térfogatú, keverővel ellátott, vagy keverő nélküli reaktoredények vagy reaktorok, ahol a feldolgozott vagy a bennük levő vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:

1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
2. Fluort tartalmazó polimerek;
3. Üveg (beleértve a vitrit vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
4. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
5. Tantál vagy tantálötvözet;
6. Titán vagy titánötvözet;
7. Cirkónium, vagy cirkóniumötvözet; vagy
8. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;

b. A 2B350.a. alatt meghatározott reaktoredényekben, vagy reaktorokban használatos keverők; továbbá a kifejezetten ilyen keverőkhöz tervezett keverőlapátok, lapátok vagy tengelyek ahol a keverőnek a bevitt, vagy a feldolgozott vegyszerrel (vegyszerekkel) érintkező valamennyi felülete az alábbi anyagok bármelyikéből készült:

1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
2. Fluort tartalmazó polimerek;
3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
4. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
5. Tantál vagy tantál ötvözet;
6. Titán vagy titán ötvözet;
7. Cirkónium vagy cirkónium ötvözet; vagy
8. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;

▼ **M10**

- c. 0,1 m³-nél (100 liter) nagyobb teljes belső (geometrikus) térfogatú tárolótartályok, konténerok és gyűjtőtartályok, ahol a feldolgozott vagy a bennük levő vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Fluort tartalmazó polimerek;
 3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománczott bevonatot, vagy az üvegbevonatot);
 4. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 5. Tantál vagy tantálötvözet;
 6. Titán vagy titánötvözet;
 7. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet; vagy
 8. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- d. 0,15 m²-nél nagyobb, de 20 m²-nél kisebb hőátadó felülettel rendelkező hőcserélők vagy kondenzátorok; továbbá az ilyen hőcserélőkhöz vagy kondenzátorokhoz tervezett csövek, lemezek, tekercsek vagy blokkok (magok), ahol a feldolgozott vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Fluort tartalmazó polimerek;
 3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
 4. Grafit vagy „szén-grafit”;
 5. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 6. Tantál vagy tantálötvözet;
 7. Titán vagy titánötvözet;
 8. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet;
 9. Szilíciumkarbid;
 10. Titánkarbid; vagy
 11. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- e. 0,1 m-nél nagyobb belső átmérőjű desztilláló, vagy abszorpciós oszlopok; továbbá az ilyen desztilláló vagy abszorpciós oszlopokhoz tervezett folyadék-elosztók, gőzelosztók vagy folyadék-gyűjtők, ahol a feldolgozott vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Fluort tartalmazó polimerek;
 3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
 4. Grafit vagy „szén-grafit”;
 5. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 6. Tantál vagy tantálötvözet;
 7. Titán vagy titán ötvözet;
 8. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet; vagy

▼ **M10**

9. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- f. Távírányított töltőberendezések, amelyeknek valamennyi, a feldolgozott vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező felülete az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek; vagy
 2. Nikkel, vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
- g. 10 mm-nél nagyobb névleges méretű szelepek és házak (szelepházak) vagy az ilyen szelepekhez tervezett, előformázott szelepbetétek, amelyekben az előállítandó vagy a bennük levő vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Fluort tartalmazó polimerek;
 3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
 4. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 5. Tantál vagy tantálötvözet;
 6. Titán vagy titánötvözet;
 7. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet; vagy
 8. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- h. Többszörös falú csövek szivárgásdetektáló egységgel, ahol a feldolgozott, vagy bennük levő vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület az alábbi anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Fluort tartalmazó polimerek;
 3. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
 4. Grafít vagy „szén-grafít”;
 5. Nikkel, vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 6. Tantál vagy tantálötvözet;
 7. Titán vagy titánötvözet;
 8. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet; vagy
 9. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- i. Többszörös szigetelésű szivattyúk és szigetelés nélküli szivattyúk; továbbá az ilyen szivattyúhoz tervezett házak (szivattyúházak), előformált szivattyúbélések, keverőlapátok, rotorok vagy sugárszivattyú fúvókák, amelyeknél a gyártó által meghatározott maximális térfogatáram nagyobb mint 0,6 m³/h, vagy vákuumszivattyúk, amelyeknél a gyártó által meghatározott legnagyobb térfogatáram nagyobb mint 5 m³/h (normál körülmények [273 K (0 °C) hőmérséklet, 101,30 kPa nyomás] között), amelyekben a feldolgozott vegyszerrel (vegyszerekkel) közvetlenül érintkező valamennyi felület a következő anyagok bármelyikéből készült:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Kerámia;
 3. Ferroszilícium;

▼ **M10**

4. Fluort tartalmazó polimerek;
 5. Üveg (beleértve a vitrit, vagy zománc bevonatot, vagy az üvegbélést);
 6. Grafit vagy „szén-grafit”;
 7. Nikkel vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;
 8. Tantál vagy tantálötvözet;
 9. Titán vagy titánötvözet;
 10. Cirkónium vagy cirkóniumötvözet; vagy
 11. Nióbium (kolumbium) vagy nióbiumötvözetek;
- j. Az 1C350 pont alatt meghatározott vegyi anyagok megsemmisítésére tervezett, különleges hulladékbetápláló rendszerrel és kezelő-berendezésekkel ellátott hulladékégetők, amelyeknél az égetőkamra átlagos hőmérséklete meghaladja az 1 273 K-t (1 000 °C), és amelyekben a betápláló rendszernek a hulladékkal közvetlenül érintkező valamennyi felülete az alábbi anyagok bármelyikéből készült, vagy azokkal vonták be:
1. Tömegük szerint 25 %-nál több nikkelt és 20 %-nál több krómot tartalmazó ötvözetek;
 2. Kerámiák; vagy
 3. Nikkel, vagy 40 tömegszázaléknál több nikkelt tartalmazó ötvözetek;

Műszaki megjegyzés:

A „szén-grafit” amorf szén és grafit olyan keveréke, amelynek a grafittartalma legalább 8 tömegszázalék.

- 2B351 Toxikus gázok megfigyelőrendszerei és az ezekhez való detektorok, az alábbiak szerint:
- a. Folyamatos üzemre tervezték és alkalmasak az 1C350 alatt meghatározott vegyszerek vagy vegyi fegyver anyagok kimutatására, 0,3 mg/m³ vagy annál kisebb koncentrációnál; vagy
 - b. Kolinészteráz-gátló hatás detektálására tervezték.

- 2B352 Biológiai anyagok kezelésére alkalmas berendezések, az alábbiak szerint:

- a. P3, P4 biztonsági szintű biológiailag teljesen biztonságos létesítmények;

Műszaki megjegyzés:

A P3, vagy P4 (BL3, BL4, L3, L4) biztonsági szintet a WHO Laboratory Biosafety kézikönyve (3. kiadás, Genf, 2004) határozza meg.

- b. Az aeroszol szaporítása nélkül a patogén „mikroorganizmusok”, vírusok tenyésztésére vagy toxintermelésre képes fermentorok 20 l vagy afeletti kapacitással;

Műszaki megjegyzés:

A fermentorokhoz tartoznak a bioreaktorok, a kemosztátok és a folyamatos áramú rendszerek is.

- c. Centrifugális szeparátorok, amelyek az aeroszolok szaporítása nélkül képesek folyamatos elválasztásra és rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 100 l/h-nál nagyobb térfogatáram;
 2. Polírozott rozsdamentes acélból vagy titánból készült alkatrészek;
 3. A gőzt tartalmazó területen belüli egy vagy több szigetelő csatlakozás; és
 4. Zárt állapotban képesek *in situ* gőzsterilizálásra;

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

A centrifugális szeparátorok magukban foglalják a dekantereket is.

- d. A következő keresztáramú szűrőberendezések és alkatrészek:
1. Keresztáramú szűrőberendezések, amelyek képesek kórokozó mikroorganizmusok, vírusok, toxinok és sejt kultúrák elválasztására aeroszolok szabadon bocsátása nélkül, és amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

- a. 1 m², vagy annál nagyobb szűrőfelület; és
- b. *In situ* lehetséges azok sterilizálása vagy fertőtlenítése.

Műszaki megjegyzés:

A 2B352. pontban a sterilizálás a berendezésben található összes életképes mikroba eltávolítását jelenti fizikai (pl. gőz) vagy kémiai úton. A fertőtlenítés a mikrobák okozta potenciális fertőzés fertőtlenítő hatású kémiai anyagok használatával történő kiirtását jelenti a berendezésben. A sterilizálás és a fertőtlenítés különbözik a higienizálástól: ez utóbbi olyan tisztítási eljárást jelent, amely során csökkentik a berendezés mikrobataralmát, de nem feltétlenül sikerül eltávolítani az összes, mikrobák okozta fertőzést vagy életképes mikrobát.

2. A keresztáramú szűrőberendezések alkatrészei (pl. modulok, elemek, kazetták, szűrőbetétek, egységek és lemezek), amelyek a szűrőfelülete egyenként 0,2 m² vagy annál nagyobb, és a 2B352.d. pontban meghatározott keresztáramú szűrőberendezések használatához terveztek.

Megjegyzés: *A 2B352.d. pont nem vonja ellenőrzés alá a fordított ozmózis elvén működő berendezést, ahogy azt a gyártó jelezte.*

- e. Gőzzel sterilizálható fagyasztva szárító berendezések, amelyek kondenzáló kapacitása nagyobb mint 10 kg jég/nap és kisebb mint 1 000 kg jég/nap.
- f. Védő- és izoláló berendezések, az alábbiak szerint:

1. Független levegőellátású fél, vagy egész védőöltözékek, vagy hozzákapcsolt külső levegőellátástól függő és pozitív nyomás alatt működő sisakok;

Megjegyzés: *A 2B352.f.1. nem vonja ellenőrzés alá az olyan öltözékeket, amelyeket úgy terveztek, hogy független levegőztető berendezéssel együtt viseljék.*

2. III. osztályba sorolt biológiai biztonsági kabinok, vagy hasonló teljesítményű elkülönítők.

Megjegyzés: *A 2B352.f.2. alkalmazásában az izolátorok magukban foglalják a flexibilis izolátorokat, a szárazboxokat, az anaerob kamrákat, a kesztyűboxokat és a lamináris áramlású (függőleges áramlással zárt) sátrakat.*

- g. Patogén „mikroorganizmusokkal”, vírusokkal vagy „toxinnokkal” történő tesztelésre tervezett, 1 m³ vagy annál nagyobb kapacitású aeroszol kamrák.

▼ **M10**

2C

Anyagok

Nincs.

▼ **M10**

2D	Szoftver
2D001	Kifejezetten a 2A001, vagy a 2B001–2B009 alatt meghatározott berendezések „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” tervezett vagy módosított, a 2D002 alatt meghatározottaktól eltérő „szoftverek”.
2D002	<p>„Szoftver” elektronikus eszközökhöz, még akkor is, ha elektronikus eszközbe, vagy rendszerbe építették be, lehetővé téve, hogy az ilyen rendszerek „számjegyvezérlésű” egységként működjenek, és amely képes több mint négy tengely egyidejű koordinálása „kontúrvezérlésre”; <u>vagy</u></p> <p><i>1. megjegyzés: A 2D002 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a 2. kategória alatt nem meghatározott szerszám-gépek működtetésére tervezett, vagy módosított „szoftvert”.</i></p> <p><i>2. megjegyzés: 2. megjegyzés: A 2D002 nem vonja ellenőrzés alá a 2B002. pontban meghatározott termékekhez tartozó „szoftvert”. A 2B002. pontban meghatározott termékekhez tartozó „szoftver” tekintetében lásd: 2D001.</i></p>
2D101	<p>Kifejezetten a 2B104, 2B105, 2B109, 2B116, 2B117 vagy 2B119–2B122 alatt meghatározott berendezések „felhasználására” tervezett „szoftver”.</p> <p>N.B.: LÁSD MÉG: 9D004.</p>
2D201	Kifejezetten a 2B204, 2B206, 2b207, 2b209, 2B219 vagy a 2B227 alatt meghatározott berendezések „felhasználására” tervezett „szoftver”.
2D202	Kifejezetten a 2B201 alatt meghatározott berendezések „kifejlesztésére”, „gyártására”, vagy „felhasználására” tervezett „szoftver”.

▼ **M10**

2E	Technológia
2E001	A 2A, a 2B vagy a 2D alatt meghatározott berendezések vagy szoftver „kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
2E002	A 2A vagy a 2B alatt meghatározott berendezések „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
2E003	<p>Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint:</p> <p>a. „Technológia” a részprogramok elkészítésére, vagy módosítására szolgáló „számjegyzérlésű” egységek integráns részét képező interaktív grafika „kifejlesztésére”;</p> <p>b. „Technológia” fémmegmunkáló gyártási eljárásokhoz, az alábbiak szerint:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kifejezetten az alábbi eljárások bármelyikéhez tervezett szerszámok, matricák, tartozékok tervezésére szolgáló „technológia”: <ol style="list-style-type: none"> a. „Szuperképlékeny alakítás”; b. „Diffúziós kötés”; <u>vagy</u> c. „Közvetlen hatású hidraulikus sajtolás”; 2. Az alábbiak szabályozására szolgáló, feldolgozási módszerekből vagy paramétereiből álló műszaki adat: <ol style="list-style-type: none"> a. Alumíniumötvözetek, titánötvözetek vagy „szuperötvözetek”, „szuperképlékeny alakítása”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Felület-előkészítés; 2. Alakváltozási sebesség; 3. Hőmérséklet; 4. Nyomás; b. „Szuperötvözetek” vagy titánötvözetek „diffúziós kötése”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Felület-előkészítés; 2. Hőmérséklet; 3. Nyomás; c. Alumíniumötvözetek vagy titánötvözetek „közvetlen hatású hidraulikus sajtolása”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Nyomás; 2. Ciklusidő; d. Titánötvözetek, alumíniumötvözetek vagy „szuperötvözetek”, „meleg izosztatikus tömörítése”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Hőmérséklet; 2. Nyomás; 3. Ciklusidő; c. Repülőgép-szerkezetek gyártásához használt, hidraulikus nyújtó-formázó gépek és szerszámaik „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”; d. Szerszámgyártások (pl. részprogramok) generátorának „kifejlesztésére” szolgáló olyan „technológia”, amely a „számjegyzérlésű” egységben található tervezési adatokra támaszkodik; e. Műhelytevékenység korszerű döntéstámogatási rendszeréhez szükséges szakértői rendszert „számjegyzérlő egységbe” integráló „szoftver”, „kifejlesztésére” szolgáló „technológia”; f. Szervetlen fedőrétegeknek, vagy szervetlen felületmódosító burkolatoknak (amelyeket következő táblázat 3. oszlopa határoz

▼ M10

meg) a nem-elektronikus szubsztrátumokra (amelyeket a következő táblázat 2. oszlopa határoz meg) történő alkalmazásának „technológiája”, a következő táblázat 1. oszlopában meghatározott és a Műszaki megjegyzésben meghatározott eljárásokkal.

Megjegyzés: A táblázat és a Műszaki megjegyzések a 2E301 után találhatóak.

2E101	A 2B004, 2B009, 2B104, 2B109, 2B116 vagy a 2D101 alatt meghatározott berendezés vagy „szoftver” „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
2E201	A 2A225, 2A226, 2B001, 2B006, 2B007.b., 2B007.c., 2B008, 2B009, 2B201, 2B204, 2B206, 2B207, 2B209, 2B225–2B232, 2D201 vagy 2D202 alatt meghatározott berendezés, vagy „szoftver” „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
2E301	A 2B350–2B352 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ **M10**

Táblázat
Anyagleválasztó eljárások

1. Bevonási eljárás (1) (*)	2. Hordozók	3. Keletkezett bevonat
A. Gőzfázisú kémiai leválasztás (CVD)	„Szuperötvezetek”	Aluminidek belső felületekhez
	Kerámia (19) és alacsony táglású üvegek (14)	Szilicidok Karbidok Dielektromos rétegek (15) Gyémánt Gyémántszerű szén (17)
	Szén-szén, kerámia és fém- „mátrix”, „kompozitok”	Szilicidok Karbidok Tűzálló fémek Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15) Aluminidek Ötvözött aluminidek (2) Bór-nitrid
	Cementált volfrám-karbid (16), szilícium-karbid	Karbidok Volfrám Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15)
	Molibdén és molibdénötvezetek	Dielektromos rétegek (15)
	Berillium és berilliumötvezetek	Dielektromos rétegek (15) Gyémánt Gyémántszerű szén (17)
Szenzorablak anyagok (9)	Dielektromos rétegek (15) Gyémánt Gyémántszerű szén (17)	
B. Fizikai gőzfázisú termikus leválasztás (TE-PVD)		
B.1. Fizikai gőzfázisú leválasztás (PVD): elektronsugaras (EB-PVD)	„Szuperötvezetek”	Ötvözött szilicidok Ötvözött aluminidek (2) MCrAlX (5) Módosított cirkónium-oxid (12) Szilicidok Aluminidek Ezek keverékei (4)
	Kerámia (19) és alacsony táglású üvegek (14)	Dielektromos rétegek (15)
	Korrózióálló acél (7)	MCrAlX (5) módosított cirkónium-oxid (12) Ezek keverékei (4)
	Szén-szén, kerámia és fém „mátrix”, „kompozitok”	Szilicidok Karbidok Tűzálló fémek Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15) Bór-nitrid
	Cementált volfrámkarbid (16) Szilícium-karbid	Karbidok Volfrám Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15)
	Molibdén és molibdénötvezetek	Dielektromos rétegek (15)
Berillium és berilliumötvezetek	Dielektromos rétegek (15) Boridok Berillium	
Szenzorablak anyagok (9)	Dielektromos rétegek (15)	

▼ **M10**

1. Bevonási eljárás (1) (*)	2. Hordozók	3. Keletkezett bevonat
	Titánötvözetek (13)	Boridok Nitridek
B.2. Ion-támogatású ellenállás-fűtésű fizikai gőzfázisú leválasztás (PVD) (ionplattírozás)	Kerámia (19) és alacsony táglású üvegek (14) Szén-Szén, kerámia és fém „mátrix”, „kompozitok” Cementált volfrámkarbid (16) Szilícium-karbid Molibdén és molibdénötvözetek Berillium és berilliumötvözetek Szenzorablak anyagok (9)	Dielektromos rétegek (15) Gyémántszerű szén (17) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15)
B.3. Fizikai gőzfázisú leválasztás (PVD): „lézer” elpárolgatás	Kerámia (19) és alacsony táglású üvegek (14) Szén-szén, kerámia és fém „mátrix”, „kompozitok” Cementált volfrámkarbid (16) Szilíciumkarbid Molibdén és molibdénötvözetek Berillium és berilliumötvözetek Szenzorablak anyagok (9)	Szilicidok Dielektromos rétegek (15) Gyémántszerű szén (17) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Dielektromos rétegek (15) Gyémántszerű szén
B.4. Fizikai gőzfázisú leválasztás (PVD): katódv kisülés	„Szuperötvözetek” Polimerek (11) és szerves „mátrix”, „kompozitok”	Ötvözött szilicidok Ötvözött alumínidok (2) MCrAlX (5) Boridok Karbidok Nitridek Gyémántszerű szén (17)
C. Pack-cementálás (a „nem-pack” cementálás tekintetében lásd: „A”) (10)	Szén-Szén, kerámia és fém „mátrix”, „kompozitok” Titánötvözetek (13) Tűzálló fémek és ötvözetek (8)	Szilicidok Karbidok Ezek keverékei (4) Szilicidok Alumínidok Ötvözött alumínidok (2) Szilicidok Oxidok

▼ M10

1. Bevonási eljárás (1) (*)	2. Hordozók	3. Keletkezett bevonat
D. Plazmaszórás	<p>„Szuperötvözetek”</p> <p>Alumíniumötvözetek (6)</p> <p>Tűzálló fémek és ötvözetek (8)</p> <p>Korrózióálló acél (7)</p> <p>Titánötvözetek (13)</p>	<p>MCrAlX (5) Módosított cirkónium-oxid (12) Ezek keverékei (4) Csiszolható nikkel-grafit Csiszolható Ni-Cr-Al tartalmú anyagok Csiszolható Al-Si-Poliészter Ötvözött alumínidek (2)</p> <p>MCrAlX (5) Módosított cirkónium-oxid (12) Szilicidek Ezek keverékei (4)</p> <p>Alumínidek Szilicidek Karbidok</p> <p>MCrAlX Módosított cirkónium-oxid (12) Ezek keverékei (4)</p> <p>Karbidok Alumínidek Szilicidek Ötvözött alumínidek (2) Csiszolható nikkel-grafit Csiszolható Ni-Cr-Al tartalmú anyagok Csiszolható Al-Si-poliészter</p>
E. Iszapleválasztás	<p>Tűzálló fémek és ötvözetek (8)</p> <p>Szén-szén, kerámia és „fém”, „mátrix” kompozitok</p>	<p>Ömlesztett szilicidek Ömlesztett alumínidek, kivéve az ellenállásos fűtőelemeket</p> <p>Szilicidek Karbidok Ezek keverékei (4)</p>
F. Katódporlasztás	<p>„Szuperötvözetek”</p> <p>Kerámiák és alacsony tágulású üvegek (14)</p> <p>Titánötvözetek (13)</p> <p>Szén-szén, kerámia és fém „mátrix”, „kompozitok”</p> <p>Cementált volfrámkarbid (16) Szilícium-karbid (18)</p>	<p>Ötvözött szilicidek Ötvözött alumínidek (2) Nemesfémekkel módosított alumínidek (3) MCrAlX (5) Módosított cirkónium-oxid (12) Platina Ezek keverékei (4)</p> <p>Szilicidek Platina Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15) Gyémántszerű szén (17)</p> <p>Boridok Nitridek Oxidok Szilicidek Alumínidek Ötvözött alumínidek (2) Karbidok</p> <p>Szilicidek Karbidok Tűzálló fémek Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15) Bónitrid</p> <p>Karbidok Volfrám Ezek keverékei (4) Dielektromos rétegek (15) Bónitrid</p>

▼M10

1. Bevonási eljárás (1) (*)	2. Hordozók	3. Keletkezett bevonat
	Molibdén és molibdénötvözetek	Dielektromos rétegek (15)
	Berillium és berilliumötvözetek	Boridok Dielektromos rétegek (15) Berillum
	Szenzorablak-anyagok (9)	Dielektromos rétegek (15) Gyémántszerű szén (17)
	Tűzálló fémek és ötvözetek (8)	Aluminidek Szilicidek Oxidok Karbidok
G. Ionbeültetés	Magas hőmérsékletű csapágyacélok	Króm-, tantál-, vagy nióbiumadalékok
	Titánötvözetek (13)	Boridok Nitridek
	Berillium és berilliumötvözetek	Boridok
	Cementált volfrám-karbid (16)	Karbidok Nitridek

(*) A zárójelben álló számok az e táblázatot követő megjegyzés sorszáma utalnak.

Táblázat – Anyagválasztó eljárások – Megjegyzések

1. „Bevonási folyamaton” egyaránt értendő a felületen végzett javítás, a felület korábbi állapotának visszaállítása, illetve az eredeti bevonási folyamat is.
2. Az „ötvözött alumínid-bevonat” kifejezés vonatkozik az egy vagy több lépcsőben előállított bevonatokra, amelyekben egy vagy több elemet az alumínid-bevonat felvitele előtt helyeztek el, még akkor is, ha ez egy más bevonatolási folyamattal történt. Nem vonatkozik azonban az egy lépéses pack-cementálás ötvözött alumínidek előállítása céljából végzett ismételt alkalmazására.
3. A „nemesfémekkel módosított alumínid” kifejezés arra a többlépcsős bevonási folyamatra vonatkozik, amelynek során az alumínid-bevonatolás alkalmazása előtt valamilyen más bevonási folyamattal nemesfémeket vagy nemesfémeket visznek fel.
4. Az „ezek keverékei” kifejezés diffúz anyagokra, szemcsés kompozitokra, ko-depozitokra és többrétegű depozitokra vonatkozik, és azok a táblázatban szereplő bevonási folyamatok egyszeri vagy többszöri alkalmazásával állíthatók elő.
5. Az „MCrAlX” olyan bevonó ötvözeteket jelent, amelyekben az „M” kobaltnak, vasnak, nikkelnek vagy ezek valamilyen kombinációjának felel meg, az „X” hafniumot, itriumot, szilíciumot, tantált jelent, bármely mennyiségben vagy egyéb különböző arányokban és kombinációkban szándékosan bevitt adalékanyagot 0,01 tömegszázalék fölött, kivéve:
 - a. A CoCrAlY-bevonat, amely kevesebb mint 22 tömegszázalék krómot, kevesebb mint 7 tömegszázalék alumíniumot és kevesebb mint 2 tömegszázalék itriumot tartalmaz;
 - b. A CoCrAlY-bevonat, amely 22–24 tömegszázalék krómot, 10–12 tömegszázalék alumíniumot és 0,5–0,7 tömegszázalék itriumot tartalmaz; vagy
 - c. A NiCrAlY-bevonat, amely 21–23 tömegszázalék krómot, 10–12 tömegszázalék alumíniumot és 0,9–1,1 tömegszázalék itriumot tartalmaz.
6. Az „alumíniumötvözetek” olyan ötvözeteket jelentenek, amelyek 293 K (20 °C) hőmérsékleten mért maximális szakítószilárdsága legalább 190 Mpa.
7. A „korrózióálló acél” kifejezés olyan acélokra vonatkozik, mint például az AISI (American Iron and Steel Institute – Amerikai Vas- és Acélintézet) 300-as sorozata vagy az ezzel egyenértékű nemzeti szabvány szerinti acélok.

▼ **M10**

8. A „tűzálló fémek és ötvözetek” az alábbi fémekből és ötvözeteikből állnak: nióbbium (kolumbium), molibdén, volfrám és tantál.
9. A „szenzorablak-anyagok” a következők: alumínium-oxid, szilícium, germánium, cink-szulfid, cink-szelenid, gallium-arszenid, gyémánt, gallium-foszfid, zafír és a következő fémhalogénidek: a 40 mm-nél nagyobb átmérőjű érzékelő üvegyanyagok esetén cirkónium-fluorid és hafnium-fluorid.
10. A 2. kategória nem vonja ellenőrzés alá a repülőgépek szilárd származselvényeinek egylépcsős pack-cementálására szolgáló „technológiát”.
11. „Polimerek”, ideértve a következőket: polimidek, poliészterek, poliszulfidok, polikarbonátok és poliuretánok.
12. A „módosított cirkónium-oxid” más fémoxidok adalékaira vonatkozik (pl. kalcium, magnézium, itrium, hafnium, ritkaföldfémek oxidjai stb.), amelyeket azért adagolnak a cirkóniumhoz, hogy stabilizálják a kristallográfiai fázisokat és a fázisösszetételeket. Az ellenőrzés nem terjed ki a kalciummal vagy a magnéziummal történő keverés vagy fúzió útján módosított cirkóniumból készült hógát bevonatokra.
13. A „titánötvözetek” azokra az űrhajózási ötvözetekre utalnak, amelyek 293 K (20 °C) hőmérsékleten mért maximális szakítószilárdsága 900 MPa vagy annál több.
14. Az „alacsony tágulású üvegek” olyan üvegekre vonatkoznak, amelyek 293 K (20 °C) hőmérsékleten mért hőtágulási együtthatója $1 \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$ vagy annál kevesebb.
15. A „dielektromos rétegek” többrétegű szigetelőanyagból készült bevonatok, amelyekben a különböző törésmutatójú anyagokból álló modell interferencia-jellemzőit használják fel a különböző hullámhosszúságú sávok visszaverésére, átvitelére vagy elnyelésére. A dielektromos rétegek négynél több dielektromos rétegre vagy szigetelő/fém „kompozit” rétegre vonatkoznak.
16. A „cementált volfrám-karbid” nem foglalja magában a volfrám-karbid/(kobalt, nikkelt), titán-karbid/(kobalt, nikkelt), króm-karbid/nikkelt-króm és króm-karbid/nikkelt vágó és forgácsoló-szerszám anyagokat.
17. Az ellenőrzés nem terjed ki a kifejezetten a következő anyagokon gyémánt-szerű szén bevonatok létrehozására tervezett „technológiára”:

mágneses lemezmeghajtók és fejek, eldobható termékek gyártására szolgáló berendezések, vízcapszelepek, hangszórómembrán, gépjárművek motor része, vágószerszámok, lyukasztó süllyesztékei, irodaautomatizálási berendezések, mikrofonok és gyógyászati eszközök vagy a műanyagok öntésére vagy formázására használt, kevesebb mint 5 % berilliumot tartalmazó ötvözetekből gyártott formák.
18. A „szilícium-karbid” nem foglalja magába a vágó- és forgácsoló-szerszám anyagokat.
19. A kerámia hordozóanyagok kifejezés e tétel alkalmazásában nem foglalják magukban az 5 % vagy nagyobb tömegben agyagot vagy cementet – akár különálló komponensek, akár kombinációban szerepelnek – tartalmazó kerámiákat.

Táblázat – Anyagválasztó eljárások – Műszaki megjegyzések

A táblázat 1. oszlopában szereplő eljárások meghatározásai:

- a. Gőzfázisú kémiai leválasztás (Chemical Vapour Deposition – CVD) olyan rétegfelviteli vagy felületmódosítási bevonási folyamat, amelynek során fémeket, ötvözeteket, „kompozitot” vagy kerámiát visznek fel hevített hordozó felületére. A hordozó közelében kiválasztott vagy elegyített gázok reakciója eredményezi a kívánt elemek, ötvözetek vagy vegyületek leválasztását. A bomláshoz vagy a vegyi reakcióhoz szükséges energiát a hordozó hője, plazmakisülés vagy „lézer” sugárzás szolgáltatja.

N.B. 1: A CVD-eljárások közé tartoznak a következők is: nem-pack (out-of-pack) irányított gázáram, pulzáló CVD, szabályozott nukleidos termikus leválasztás (controlled nucleation thermal decomposition – CNTD), plazmagerjesztésű vagy plazmát alkalmazó CVD-eljárások.

N.B. 2: A pack porkeverékbe merített hordozót jelent.

N.B. 3: A nem-pack eljárásokban használt gázhalmazállapotú anyagok ugyanannak az alapreakciónak során ugyanolyan paraméterekkel jönnek

▼ **M10**

létre, mint a pack-cementálás eljárás paramétereit, kivéve, hogy a bevonandó hordozó nem kerül kapcsolatba a porkeverékkel.

- b. Termikus gőzölögtetésű-fizikai gőzfázisú leválasztás (TE-PVD) olyan bevonatkezelési eljárás, amelyet 0,1 Pa-nál kisebb nyomású vákuumban végeznek el, úgy, hogy a bevonóanyag elgőzölögtetésére hőenergiát használnak fel. Az eljárás eredményeként az elgőzölögtetett anyag kicsapódik, illetve lerakódik a megfelelően elhelyezett hordozóra.

Az eljárás szokásos módosítási eszköze az, hogy kompaund bevonatok szintetizálása céljából a bevonási eljárás során gázt adagolnak be a vákuumkamrába.

Ion- vagy elektronsugarak, illetve plazma alkalmazása a bevonási eljárás aktiválására vagy előmozdítására szintén e technikai eljárás szokásos módosítását képezi. E folyamatokat jellemezheti továbbá az, hogy az optikai jellemzőknek és a bevonatok vastagságának mérésére az eljárás során monitorokat használnak.

A speciális TE-PVD eljárások az alábbiak:

1. Az elektronsugaras PVD a bevonatot képező anyag hevítésére és elgőzölögtetésére elektronsugarat alkalmaz;
2. A ellenállás fűtésű PVD villamosan ellenálló hőforrások és visszaverődő ionsugarak kombinációját alkalmazza, amelyek képesek biztosítani az elgőzölögtetett bevonóanyagok ellenőrzött és egységes áramát;
3. A „lézer” elgőzölögtetés vagy pulzáló vagy folytonos hullámú „lézer” sugarakat alkalmaz a bevonóanyag elpárologtatására;
4. A katódíves bevonás a bevonóanyagot olyan fogyó katódját használja, amelynek felszínén egy földelt érintkezővel történő rövid idejű érintkezés során ívkisülés keletkezik. Az ív ellenőrzött mozgása erodálja a katód felületét, s ezzel intenzív ionizált plazmaáramot hoz létre. Az anód lehet egy kúp, amely a katód felületéhez egy szigetelőn keresztül csatlakozik, vagy a kamrát lehet anódként használni. A „non line-of-sight” bevonásnál hordozóeltolást alkalmaznak.

N.B.: Ez a meghatározás nem tartalmazza a nem-előfeszített szubsztrátumok esetén alkalmazott random katódsugaras bevonást.

5. Az ionbeültetés az általános TE-PVD eljárás speciális módosítása, amelyben a plazmát vagy az ionforrást használnak a létrehozandó bevonat anyagának ionizálására, és a plazmából leválasztandó anyagok kinyerésének megkönnyítésére a hordozóhoz negatív előfeszítést alkalmaznak. Ezen eljárások szokásos módosításait képezik: a reaktív anyagok bevezetése, a szilárd anyagoknak a kamrában történő elgőzölögtetése, és monitorok alkalmazása az optikai jellemzők eljárás közbeni mérésére és a bevonatok vastagságának ellenőrzésére.
- c. A pack-cementálás olyan felületmódosító bevonási vagy rétegfelviteli eljárás, amelynek során a hordozót porkeverékbe (az ún. pack) merítik, amely a következőkből áll:
1. A felvitelre szánt fémek pora (általában alumínium, króm, szilícium vagy ezek kombinációi);
 2. Aktivátor (általában egy halogénsó); **és**
 3. Egy semleges por, általában timföld.

A hordozót és a porkeveréket egy retortában helyezik el, amelyet a bevonóanyag leválásához szükséges időtartamra 1 030 K (757 °C)–1 375 K (1 102 °C) közötti hőmérsékletre fűtenek fel.

- d. A plazmaszórás olyan rétegfelviteli eljárás, amely során a plazmát egy szórófej állítja elő és szabályozza; a porított vagy huzalos bevonóanyag a szórófejbe kerül be, amely azt megolvasztja, és ezt szórja ki a hordozó felé, ahol az teljes mértékben tapadó bevonatot képez. A plazmaszórás vagy kisnyomású plazmaszórásból vagy víz alatti, nagy sebességű plazmaszórásból áll.

N.B. 1: A kis nyomás a környezeti, légköri nyomásnál kisebb nyomást jelent.

N.B. 2: A nagy sebesség azt jelenti, hogy a fűvókából eltávozó gáz sebessége 0,1 MPa nyomásnál 293 K-en (20 °C) meghaladja a 750 m/s-ot.

- e. Az iszapleválasztás az a felületmódosító bevonási vagy rétegfelviteli eljárás, amelynek során a kívánt bevonat elérése érdekében a hordozóra folyadékban

▼ M10

feloldott szerves kötőanyaggal kevert fém- vagy kerámiaport visznek fel szórással, bemerítéssel vagy festéssel, az azt követő levegőn vagy kemencében történő szárítással, illetve hőkezeléssel.

- f. A katódporlasztás olyan rétegfelviteli folyamat, amelyben pozitív töltésű részecskéket gyorsítanak és mozgatnak elektromos térben a céltárgy (bevonóanyag) felszíne felé. A becsapódó ionok kinetikus energiája elegendő ahhoz, hogy a céltárgy felületéből atomok váljanak ki, és a megfelelően elhelyezett hordozón kiváljanak.

N.B. 1: A táblázat csak a triódás, magnetronos vagy reaktív katódporlasztásra vonatkozik, amelyekkel a bevonóanyag tapadásának növelését és a leválasztás sebességét kívánják növelni, valamint a megnövelt nagyfrekvenciás (NF) porlasztásra vonatkozik, amelyet a nemfémes bevonóanyagok előzőlögtetésére használnak.

N.B. 2: Az alacsony energiájú (5 keV-nál kisebb) ionsugarakat a leválasztás aktiválására lehet használni.

- g. Az ionbeültetés az a felületmódosító bevonási eljárás, amelynek során az ötvözőelemet ionizálják, erőterben felgyorsítják és a hordozó felületének meghatározott részébe ültetik. Ez magában foglalja azokat az eljárásokat, amelyek során az ionbeültetés az elektronsugaras fizikai gőzfázisú leválasztással vagy katódporlasztással egyidejűleg történik.

▼ M10

**3. KATEGÓRIA
ELEKTRONIKA**

▼ **M10****3A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**

1. megjegyzés: A 3A001.a.3.–3A001.a.10. alatt vagy a 3A001.a.12. alatt meghatározottaktól eltérő, a 3A001 vagy 3A002 alatt ismertetett berendezések és alkatrészek – amelyeket más berendezésekhez speciálisan terveztek, illetve amelyek ugyanolyan funkcionális jellemzőkkel rendelkeznek, mint a többi berendezés – ellenőrzési státusát a többi berendezés ellenőrzési státusa határozza meg.

2. megjegyzés: A 3A001.a.3.–3A001.a.9. alatt vagy a 3A001.a.12. alatt ismertetett integrált áramkörök ellenőrzési státusát – amelyeket megváltoztathatatlan módon programoztak vagy más berendezéshez egyedi funkcióra terveztek – a többi berendezés ellenőrzési státusa határozza meg.

N.B.: Amikor a gyártó vagy a felhasználó nem tudja meghatározni a többi berendezés ellenőrzési státusát, akkor az integrált áramkörök ellenőrzési státusát a 3A001.a.3.–3A001.a.9., vagy a 3A001.a.12. határozza meg.

Ha az integrált áramkör a 3A001.a.3. alatt jellemzett szilíciumalapú „mikroszámítógépes mikroáramkör” vagy „mikrokontroller mikroáramkör”, melyek operandus (adat) szóhosszúsága 8 bit vagy annál kevesebb, az integrált áramkör ellenőrzési státusát a 3A001.a.3. határozza meg.

3A001 Elektronikai alkatrészek és a kifejezetten azokhoz tervezett részemlemek, az alábbiak szerint:

a. Általános célú integrált áramkörök, az alábbiak szerint:

1. megjegyzés: Azoknak a (befejezett vagy be nem fejezett) lapkáknak, amelyeken a funkciót meghatározták, az ellenőrzési státusát a 3A001.a. alatti paraméterek szerint kell értékelni.

2. megjegyzés: Integrált áramkörök alatt a következő típusokat értjük

- „Monolit integrált áramkörök”;
- „Hibrid integrált áramkörök”;
- „Multichip integrált áramkörök”;
- „Film típusú integrált áramkörök”, beleértve a szilícium/zafír integrált áramköröket is;
- „Optikai integrált áramkörök”.

1. A sugárzásállónak tervezett vagy minősített integrált áramkörök, melyek ellenállnak a következők bármelyikének:

- a. 5×10^3 Gy (Si) vagy ennél nagyobb teljes dózis;
- b. 5×10^6 Gy (Si)/s vagy magasabb dózisintenzitásváltozás; vagy
- c. 5×10^{13} n/cm² vagy magasabb neutronfolyam (integrált fluxus) (1 MeV ekvivalens) szilíciumon, vagy ennek megfelelője más anyagon;

Megjegyzés: A 3A001.a.1.c. nem vonatkozik a Fém Szigetelő Félvezetőkre (MIS).

2. „Mikroprocesszor mikroáramkörök”, „mikroszámítógép mikroáramkörök”, mikrovezérlő mikroáramkörök, vegyes félvezetőből gyártott tároló integrált áramkörök, analóg-digitális, digitális-analóg átalakítók, elektro-optikai, vagy „jelfeldolgozásra” tervezett „optikai integrált áramkörök”, felhasználó által programozható logikai eszközök, egyedi integrált áramkörök, amelyek funkciója vagy annak a

▼ **M10**

berendezésnek, amelyben az integrált áramkört fel fogják használni az ellenőrzési státusa ismeretlen, gyors Fourier-transzformáló (FFT) processzorok, elektronikusan törölhető programozható csak olvasható memóriák (EEPROM-ok), flash memóriák, vagy statikus véletlen elérésű memóriák (SRAM-ok), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a. 398 K (+ 125 °C) feletti környezeti hőmérsékleten történő működésre méretezték;
- b. 218 K (–55 °C) alatti környezeti hőmérsékleten történő működésre méretezték; vagy
- c. A 398 K (+ 125 °C) és a 218 K (–55 °C) közötti hőmérséklet-tartományban történő működésre méretezték;

Megjegyzés: A 3A001.a.2. nem vonatkozik a polgári gépjárművekben vagy a vasúti mozdonyokban alkalmazott integrált áramkörökre.

3. „Mikroprocesszor mikroáramkörök”, „mikroszámítógép mikroáramkörök” és mikrovezérlő mikroáramkörök, amelyek vegyes félvezetéből készültek, és 40 MHz-et meghaladó órajel-frekvencián működnek;

Megjegyzés: A 3A001.a.3. magában foglalja a digitális jelfeldolgozókat, a digitális tömbprocesszorokat és a digitális társprocesszorokat.

4. Vegyes félvezetéből készült, tároló integrált áramkörök;
5. Analóg-digitális és digitális-analóg átalakító integrált áramkörök, az alábbiak szerint:
 - a. Analóg-digitális átalakítók, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG 3A101.

1. Felbontásuk legalább 8 bit, de 10 bitnél kevesebb, 500 millió szó/másodpercnél nagyobb kimeneti teljesítménnyel;
2. Felbontásuk legalább 10 bit, de 12 bitnél kevesebb, 200 millió szó/másodpercnél nagyobb kimeneti teljesítménnyel;
3. Felbontásuk 12 bit, 105 millió szó/másodpercnél nagyobb kimeneti teljesítménnyel;
4. Felbontásuk legalább 12 bit, de legfeljebb 14 bit, 10 millió szó/másodpercnél nagyobb kimeneti teljesítménnyel; vagy
5. Felbontásuk legalább 14 bit, 2,5 millió szó/másodpercnél nagyobb kimeneti teljesítménnyel;
- b. Digitális-analóg átalakítók, amelyek felbontása legalább 12 bit, és a „beállási idő” kevesebb mint 10 ns;

Műszaki megjegyzés:

1. Az n bit felbontás a 2^n szintű kvantálásra vonatkozik.
2. A kibocsátási szó bitszáma megegyezik az analóg-digitális átalakító felbontásával.
3. A kimeneti teljesítmény az átalakító maximális kimeneti teljesítménye, tekintet nélkül az architektúrára vagy a túlmintavételezésre. Az értékesítők a kimeneti teljesítményt mintavételezési teljesítménynek, átalakítási aránynak, átocsátási sebességnek vagy átmenőteljesítmény-frekvenciának is nevezik. Gyakran megahertzben (MHz) vagy mega-minta/másodpercben (MS/s) fejezik ki.

▼ **M10**

4. A kimeneti teljesítmény mérésének alkalmazásában egy kimeneti szó/másodperc egyenlő egy Hertzcel vagy egy minta/másodperccel.
6. „Jelfeldolgozáshoz” tervezett elektro-optikai és „optikai integrált áramkörök”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- Egy vagy több belső „lézer” dióda;
 - Egy vagy több belső fényérzékelő elem; és
 - Optikai hullámvezetők;
7. Felhasználó által programozható logikai eszközök, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
- Az ekvivalens hasznos kapuszám meghaladja a 30 000-et (2 bemeneti kapu);
 - A tipikus „alapkülső-késleltetési idő” kevesebb mint 0,1 ns; vagy
 - Az átbillenési frekvencia 133 MHz-nél nagyobb;

Megjegyzés: A 3A001.a.7. magában foglalja az alábbiakat:

- Egyszerű programozható logikai eszközök (SPLD)
- Komplex programozható logikai eszközök (CPLD)
- Felhasználó által programozható kaputömbök (FPGA)
- Felhasználó által programozható logikai tömbök (FPLA)
- Felhasználó által programozható összekapcsolók (FPIC)

Műszaki megjegyzés:

A felhasználó által programozható logikai eszközök felhasználó által programozható kapuként, illetve felhasználó által programozható logikai tömbként is ismertek

- Nem használt;
- Neurális hálózati integrált áramkörök;
- Egyedi integrált áramkörök, melyeknél vagy a funkció ismeretlen, vagy az integrált áramkört felhasználó berendezés ellenőrzési státusa a gyártó számára ismeretlen, és amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 - Több mint 1 000 terminál;
 - A tipikus „alapkülső-késleltetési idő” kevesebb mint 0,1 ns; vagy
 - Az üzemi frekvencia meghaladja a 3 GHz-et;
- Bármely vegyes félvezetőn alapuló, a 3A001.a.3.–3A001.a.10. és a 3A001.a.12. alatt meghatározottaktól eltérő digitális integrált áramkörök, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 - Az ekvivalens kapuszám meghaladja a 3 000-et (2 bemeneti kapu); vagy
 - Az átbillenési frekvencia meghaladja az 1,2 GHz-et;
- Gyors Fourier-Transzformáló (FFT) processzorok, amelyek minősített végrehajtási ideje egy N-pontú komplex FFT-re kisebb mint $(N \log_2 N)/20 480$ ms, ahol N a pontok száma;

Műszaki megjegyzés:

▼ **M10**

Ha $N = 1\,024$ pont, a 3A001.a.12. szerinti képlettel számítva a végrehajtási idő kevesebb mint $500\ \mu\text{s}$;

- b. Mikrohullámú vagy milliméteres hullámú alkatrészek:1.
Elektronikus vákuumcsövek és katódok, az alábbiak szerint:
1. megjegyzés: A 3A001.b.1. nem vonja ellenőrzés alá az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező bármilyen frekvenciasávban történő működésre tervezett vagy minősített csöveket:
- Nem haladja meg a $31,8\ \text{GHz}$ -et; és
 - Az „ITU által” rádió-kommunikációs szolgáltatóknak, de nem rádió-meghatározásra „kiosztott”.
2. megjegyzés: A 3A001.b.1. nem vonja ellenőrzés alá a nem „úrminősítésű”, és az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező csöveket:
- Átlagos kimeneti teljesítménye legfeljebb $50\ \text{W}$; és
 - Az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező bármilyen frekvenciasávban történő működésre tervezett vagy minősített csöveket:
 - Nagyobb mint $31,8\ \text{GHz}$, de nem haladja meg a $43,5\ \text{GHz}$ -et; és
 - Az „ITU által” rádió-kommunikációs szolgáltatóknak, de nem rádió-meghatározásra „kiosztott”.
- a. Impulzusüzemre vagy folyamatos hullámüzemre szánt haladó hullámú csövek, az alábbiak szerint:
- $31,8\ \text{GHz}$ -nél magasabb frekvencián üzemelő csövek;
 - Katód fűtélemmel rendelkező csövek, amelyek esetében a névleges RF teljesítmény elérésének ideje kevesebb mint 3 másodperc;
 - Csatolt üregrezonátorok, vagy származékaik, melyek „relatív sávzélessége” meghaladja a 7 %-ot, vagy amelyek csúcsteljesítménye több mint $2,5\ \text{kW}$;
 - Helix csövek vagy származékaik, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 - A „pillanatnyi sávzélesség” több mint egy oktáv, az átlagos teljesítmény (kW) és a maximális üzemi frekvencia (GHz) szorzata nagyobb mint 0,5;
 - A „pillanatnyi sávzélesség” legfeljebb egy oktáv, az átlagos kimenő teljesítmény (kW) és a maximális üzemi frekvencia (GHz) szorzata pedig nagyobb 1-nél; vagy
 - „Úrminősítésű”;
- b. Több mint 17 dB erősítésű keresztmezős erősítőcsövek;
- c. Elektroncsövekhez tervezett impregnált katódok a névleges üzemi feltételek mellett $5\ \text{A/cm}^2$ -t meghaladó folyamatos emissziós áramsűrűséggel;
2. Mikrohullámú monolit integrált áramkörű (MMIC) teljesítményerősítők, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők valamelyikével:
- $3,2\ \text{GHz}$ -nél nagyobb, de legfeljebb $6\ \text{GHz}$ -es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a $4\ \text{W}$ -ot ($36\ \text{dBm}$), relatív sávzélességük pedig 15 %-nál nagyobb;

▼ **M10**

- b. 6 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 16 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja az 1 W-ot (30 dBm), relatív sávzélességük pedig 10 %-nál nagyobb;
- c. 16 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 31,8 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 0,8 W-ot (29 dBm), relatív sávzélességük pedig 10 %-nál nagyobb;
- d. 31,8 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 37,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek;
- e. 37,5 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 43,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 0,25 W-ot (24 dBm), relatív sávzélességük pedig 10 %-nál nagyobb; vagy
- f. 43,5 GHz-nél nagyobb frekvencián történő működésre méretezettek.

1. megjegyzés: A 3A001.b.2. nem vonja ellenőrzés alá az olyan műsorszóró műholdak berendezéseit, amelyeket 40,5 és 42,5 GHz közötti frekvenciatartományban való működésre terveztek.

2. megjegyzés: Az olyan MMIC ellenőrzési státusát, amelynek névleges működési frekvenciája a 3A001.b.2.a.–3A001.b.2.f. pontban megadott, egynél több frekvenciatartományban szereplő frekvenciákat tartalmaz, a legalacsonyabb átlagos kimenő teljesítményre vonatkozó ellenőrzési küszöb határozza meg.

3. megjegyzés: A 3. kategória elején található 1. és 2. megjegyzés azt jelenti, hogy a 3A001.b.2. nem vonja ellenőrzés alá az olyan MMIC-eket, amelyeket kifejezetten más jellegű alkalmazáshoz terveztek, pl.: telekommunikációhoz, radarhoz, gépkocsihoz.

- 3. Diszkrét mikrohullámú tranzisztorok, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők valamelyikével:
 - a. 3,2 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 6 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, és átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 60 W-ot (47,8 dBm);
 - b. 6 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 31,8 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, és átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 20 W-ot (43 dBm);
 - c. 31,8 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 37,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, és átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 0,5 W-ot (27 dBm);
 - d. 37,5 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 43,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, és átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja az 1 W-ot (30 dBm); vagy
 - e. 43,5 GHz-nél nagyobb frkvencián történő működésre méretezettek.

Megjegyzés: Az olyan tranzisztor ellenőrzési státusát, amelynek névleges működési frekvenciája a 3A001.b.3.a.–3A001.b.3.e. pontban megadott, egynél több frekvenciatartományban szereplő frekvenciákat tartalmaz, a legalacsonyabb átlagos kimenő teljesítményre vonatkozó ellenőrzési küszöb határozza meg.

- 4. Félvezető mikrohullámú erősítők és félvezető mikrohullámú erősítőket tartalmazó mikrohullámú részegységek/modulok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. 3,2 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 6 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti

▼ **M10**

teljesítményük meghaladja a 60 W-ot (47,8 dBm), relatív sávszélességük pedig 15 %-nál nagyobb;

- b. 6 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 31,8 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja a 15 W-ot (42 dBm), relatív sávszélességük pedig 10 %-nál nagyobb;
- c. 31,8 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 37,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek;
- d. 37,5 GHz-nél nagyobb, de legfeljebb 43,5 GHz-es frekvencián történő működésre méretezettek, átlagos kimeneti teljesítményük meghaladja az 1 W-ot (30 dBm), relatív sávszélességük pedig 10 %-nál nagyobb;
- e. 43,5 GHz-nél nagyobb frekvencián történő működésre méretezettek; vagy
- f. 3,2 GHz-nél nagyobb frekvencián történő működésre méretezettek, és a következő tulajdonságok mindegyikével rendelkeznek:
 1. A P átlagos kimeneti teljesítmény (wattban) nagyobb mint 150 osztva a maximális üzemi frekvencia (GHz-ben) a négyzetten [$P > 150 \text{ W} \cdot \text{GHz}^2 / f_{\text{GHz}}^2$];
 2. Relatív sávszélességük 5 %-nál nagyobb; és
 3. Bármely két egymásra merőleges, d (cm-ben megadott) hosszúságú oldala egyenlő vagy kisebb mint 15 osztva a legalacsonyabb (GHz-ben megadott) üzemi frekvenciával [$d \leq 15 \text{ cm} \cdot \text{GHz} / f_{\text{GHz}}$].

Műszaki megjegyzés:

A 3,2 GHz-ig terjedő vagy annál kisebb névleges működési tartományú erősítők esetében a 3A001.b.4.f.3. pont képletében a 3,2 GHz-et kell a legalacsonyabb üzemi frekvenciaként alkalmazni [$d \leq 15 \text{ cm} \cdot \text{GHz} / 3,2 \text{ GHz}$].

N.B.: Az MMIC teljesítményerősítőket a 3A001.b.2. pontban megadott szempontok alapján kell értékelni.

1. megjegyzés: A 3A001.b.4. nem vonja ellenőrzés alá az olyan műsorszóró műholdak berendezéseit, amelyeket 40,5 és 42,5 GHz közötti frekvenciatartományban való működésre terveztek.

2. megjegyzés: Az olyan termék ellenőrzési státusát, amelynek névleges üzemi frekvenciája a 3A001.b.4.a.–3A001.b.4.e. pontban megadott, egynél több frekvenciatartományban szereplő frekvenciákat tartalmaz, a legalacsonyabb átlagos kimeneti teljesítmény-ellenőrzési küszöb alapján kell meghatározni.

- 5. Elektronikusan vagy mágnesesen hangolható sáváteresztő vagy sávzáró szűrők, amelyeknek több mint 5 olyan hangolható rezonátoruk van, amely 10 μs -nál rövidebb idő alatt 1,5:1 frekvencia sávban ($f_{\text{max}}/f_{\text{min}}$) biztosítják a hangolást, és rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. A sáváteresztő szűrő sávszélessége több, mint a középfrekvencia 0,5 %-a; vagy
 - b. A sávzáró szűrő sávszélessége kisebb mint a középfrekvencia 0,5 %-a;
- 6. Nem használt;
- 7. A 3A002.c., a 3A002.d., a 3A002.e, vagy a 3A002.f. alatt meghatározott berendezések frekvenciatartományának kiterjesztésére tervezett átalakítók és harmonikus keverők, amelyek a fentiekben megállapított paraméterhatárokon kívül esnek;
- 8. A 3A001.b.1. alatt meghatározott csöveket tartalmazó mikrohullámú teljesítményerősítők, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

▼ **M10**

- a. 3 GHz feletti üzemi frekvencia;
- b. 80 W/kg-ot meghaladó átlagos kimeneti teljesítménysűrűség; és
- c. 400 cm³-nél kisebb térfogat;

Megjegyzés: A 3A001.b.8. nem vonja ellenőrzés alá az „ITU által” rádiókommunikációs szolgáltatóknak, de nem rádiómeghatározásra „kiosztott” frekvenciákon történő működésre tervezett vagy minősített berendezéseket.

- 9. Legalább egy haladóhullámú csőből, egy mikrohullámú monolitikus áramkörből és egy integrált elektronikus teljesítményszabályozóból álló mikrohullámú teljesítménymérők (MPM), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mind-egyikével:
 - a. 10 másodpercnél rövidebb bekapcsolási idő, amely alatt kikapcsolt állapotból teljesen működőképés állapot érhető el;
 - b. a Wattban kifejezett maximális névleges teljesítmény 10 cm³/W szorzatánál kisebb térfogat; és
 - c. egy oktávnál nagyobb ($f_{\max} > 2f_{\min}$) pillanatnyi sávszélesség, és az alábbiak valamelyike:
 - 1. 18 GHz-zel egyenlő vagy annál kisebb frekvencia esetében a rádiófrekvencia kimenő teljesítménye 100 W-nál nagyobb; vagy
 - 2. 18 GHz-nél nagyobb frekvencia.

Műszaki megjegyzés:

- 1. A 3A001.b.9.b. pont szerinti térfogat kiszámítására az alábbi példa szolgál: 20 W maximális névleges teljesítmény esetén a térfogat $20 \text{ W} \times 10 \text{ cm}^3/\text{W} = 200 \text{ cm}^3$.
- 2. A 3A001.b.9.a pont szerinti bekapcsolási idő az az időtartam, amely alatt kikapcsolt állapotból teljesen működőképés állapot érhető el, vagyis az magában foglalja a mikrohullámú teljesítménymérő bemelegedési idejét is.

- c. Akusztikai hullámeszközök, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - 1. Felületi akusztikai hullám és felületi terjedésű (shallow bulk) akusztikai hullámeszközök (azaz az anyagokban haladó elasztikus hullámokat felhasználó „jelfeldolgozó” eszközök), amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
 - a. A vivőfrekvencia meghaladja a 6 GHz-et;
 - b. A vivőfrekvencia nagyobb mint 1 GHz, de nem haladja meg a 6 GHz-et, és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - 1. A mellékhurok frekvencia-elnyomása meghaladja az 55 dB-t;
 - 2. A maximális késleltetési idő és a sávszélesség szorzata (az időt μs -ban és a sávszélességet MHz-ben mérve) több mint 100; vagy
 - 3. A sávszélesség nagyobb mint 250 MHz; vagy
 - 4. A szórási késleltetés nagyobb mint 10 μs ; vagy
 - c. 1 GHz vagy annál kisebb vivőfrekvencia, és az alábbi jellemzők bármelyike:
 - 1. A maximális késleltetési idő és a sávszélesség szorzata (az időt μs -ban és a sávszélességet MHz-ben mérve) több mint 100;

▼ **M10**

2. A szórási késleltetés nagyobb mint 10 μ s; vagy
3. A mellékhurok frekvencia-elynomása meghaladja az 55 dB-t, a sávszélesség pedig nagyobb mint 100 MHz;
2. Tömb akusztikai hullámeszközök (azaz elasztikus hullámokat felhasználó „jelfeldolgozó” eszközök), amelyek lehetővé teszik a jelek közvetlen feldolgozását 2,5 GHz-et meghaladó frekvencián;
3. Akusztikai-optikai „jelfeldolgozó” eszközök, melyek az akusztikai hullámok (tömbhullám vagy felületi hullám) és a fényhullámok közötti kölcsönhatást használják fel, és lehetővé teszik jelek vagy képek közvetlen feldolgozását, beleértve a színképelemzést, a korrelációt és a konvolúciót is;
- d. „Szupravezető” anyagokból gyártott alkatrészeket tartalmazó, kifejezetten legalább az egyik „szupravezető” alkotóelem „kritikus hőmérséklete” alatti hőmérsékleten történő működésre tervezett elektronikus berendezések vagy áramkörök, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. „Szupravezető” kapuval rendelkező digitális áramkörök áramkapcsolása, ha kapunként a késleltetési idő (másodperc) és kapunként a teljesítményvesztés (Watt) szorzata kisebb mint 10^{-14} J; vagy
 2. A frekvencia kiválasztása minden frekvencián 10 000-nél nagyobb jósági tényezőjű rezgőkörökkel történik;
- e. Nagy energiájú eszközök, az alábbiak szerint:
 1. Cellák, az alábbiak szerint:
 - a. 20 °C-on 550 Wh/kg-nál nagyobb „energiasűrűségű” „primer cellák”;
 - b. 250 Wh/kg-nál nagyobb „energiasűrűségű” „másodlagos cellák”;

Műszaki megjegyzés:

1. A 3A001.e.1. pont alkalmazásában az „energiasűrűséget” (Wh/kg) úgy kapjuk meg, hogy az átlagos feszültséget szorozzuk az amperórában kifejezett névleges kapacitással, és osztjuk a kilogrammban mért tömeggel.
2. A 3A001.e.1. pont alkalmazásában a „cella” olyan elektrokémiai eszköz, amely pozitív és negatív elektródákkal, valamint elektrolittal rendelkezik, és elektromos energia forrása. Ez a telepek alapvető építőeleme.
3. A 3A001.e.1.a. pont alkalmazásában a „primer cella” olyan „cella”, amelyet nem más források általi töltésre terveztek.
4. A 3A001.e.1.b. pont alkalmazásában a „másodlagos cella” olyan „cella”, amelyet külső elektromos forrás általi töltésre terveztek.

Megjegyzés: A 3A001.e.1. pont nem vonja ellenőrzés alá az telepeket, így az egy cellából álló telepeket sem.

2. Nagy energiájú tárolókonkondenzátorok, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 3A201.a.

- a. Kondenzátorok, melyek ismétlési frekvenciája kisebb mint 10 Hz (egytöltetű kondenzátorok), és amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. A névleges feszültség legalább 5 kV;
 2. Az energiasűrűség legalább 250 J/kg; és
 3. Az összenergia legalább 25 kJ;

▼ **M10**

- b. Legalább 10 Hz ismétlési frekvenciájú kondenzátorok (ismétlő kondenzátorok), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
1. Legalább 5 kV névleges feszültség;
 2. Legalább 50 J/kg energiasűrűség;
 3. Legalább 100 J összenergia; és
 4. Legalább 10 000 töltési/kisülési ciklus élettartam;
3. 1 másodpercnél rövidebb idejű teljes feltöltésre vagy kisütésre tervezett „szupravezető” elektromágnesek vagy mágnes-tekercek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 3A201.b.

Megjegyzés: A 3A001.e.3. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten mágneses rezonancia képalkotó orvosi berendezésekhez készített „szupravezető” elektromágneseket, illetve mágnes-tekerceket.

- a. A kisítés során szállított maximális energia az első másodpercben meghaladja a 10 kJ-t;
 - b. Az áram alatti tekercek belső átmérője több mint 250 mm; és
 - c. A névleges mágneses indukció több mint 8 T, vagy a tekercsben a teljes áramsűrűség több mint 300 A/mm²;
4. „Űrminősítésű”, 1 367 W/m² szimulált „AM0” besugárzás esetén, 301 K (+ 28 °C) üzemi hőmérsékleten 20 %-ot meghaladó minimális átlagos hatékonyságú napelemek, cellás belső kapcsolású borító üveges (CIC) szerelt egységek, nappanelek és napkollektorok.

Műszaki megjegyzés:

Az „AM0” vagy „Air Mass Zero” (zéró légtömeg) a napfény spektrális sugárzására vonatkozik a Föld külső atmoszférájában, amikor a Föld és a Nap távolsága egy csillagászati egység (AU).

- f. Forgóbemenet típusú tengely abszolútpozíció-kódolók, amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
1. A felbontás a teljes skálán jobb mint 1:265 000 (18 bites felbontás); vagy
 2. A pontosság jobb mint ±2,5 ívmásodperc;
- g. Elektromos, optikai vagy elektronsugárzás-vezérlésű kapcsolási módoszatú, szilárd test impulzusos áramkapcsoló tirisztorok és „tirisztor-modulok”, amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
1. a maximális bekapcsolási áramváltozási meredekség (di/dt) a 30 000 A/μs-t meghaladja, a kikapcsolási feszültség pedig 1 100 V-nál nagyobb; és
 2. a maximális bekapcsolási áramváltozási meredekség (di/dt) a 2 000 A/μs-t meghaladja, és az alábbiak mindegyike fennáll:
 - a. a kikapcsolási csúcshőfeszültség a 3 000 V-ot meghaladja vagy azzal egyenlő; és
 - b. a csúcsáram a 3 000 A-t meghaladja vagy azzal egyenlő.

1. megjegyzés: A 3A001.g. pont az alábbiakat foglalja magában:

- szilikon vezérlésű egyenirányítók (SCR)
- elektromos kapcsolású tirisztorok (ETT)
- fény kapcsolású tirisztor (LTT)
- integrált vezérlőelektródával szabályozott tirisztor (IGCT)

▼ **M10**

- vezérlőelektródával kikapcsolható tirisztor (GTO)
- MOS-vezérlésű tirisztor (MCT)
- szolidtron

2. megjegyzés: A 3001.g. pont nem vonja ellenőrzés alá a polgári vasúti közlekedés és a „polgári repülőgépek” általi felhasználás céljára tervezett berendezésekbe beépített tirisztorokat és „tirisztor modulokat”.

Műszaki megjegyzés:

A 3A001.g. pont alkalmazásában a „tirisztor modul” egy vagy több tirisztorot tartalmaz.

3A002

Általános célú elektronikus berendezések és azok alkatrészei, az alábbiak szerint:

- a. Rögzítőberendezések és a kifejezetten ezekhez tervezett vizsgálószalag, az alábbiak szerint: 1. Analóg műszerezettségű mágnesszalagos rögzítők, beleértve azokat is, amelyek lehetővé teszik a digitális jelek rögzítését (pl. nagy sűrűségű digitális adatrögzítő [HDDR] modul alkalmazásával), amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

- a. A sávszélesség elektronikus csatornánként vagy sávonként meghaladja a 4 MHz-et;
- b. A sávszélesség elektronikus csatornánként vagy sávonként meghaladja a 2 MHz-et, és több mint 42 sáv van; vagy
- c. Az időeltérés (alap) hibája – a vonatkozó IRIG vagy EIA dokumentumok szerint mérve kevesebb mint $\pm 0,1 \mu\text{s}$;

Megjegyzés: A kifejezetten polgári videózási célokra tervezett analóg mágneses rögzítők nem tekintendők műszeres mágnesszalagos rögzítőknek.

2. Digitális képmagnetofonok, amelyek maximális digitális interfész átviteli sebessége meghaladja a 360 Mbit/s-ot;

Megjegyzés: A 3A002.a.2. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten tv-kép rögzítésre tervezett, és az ITU, az IEC, az SMPTE, az EBU vagy az IEEE polgári televíziós alkalmazásokhoz ajánlott vagy szabványosított jelformátumot (amely tartalmazhat tömörített formátumot is) használó digitális videomagnetofonokat.

3. Helikális letapogatási technikát vagy rögzített fejes technikát alkalmazó digitális műszeres mágnesszalagos adatrögzítők, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

- a. A maximális digitális interfész átviteli sebesség meghaladja a 175 Mbit/s-ot; vagy
- b. „Űrminősítésű”.

Megjegyzés: A 3A02.a.3. nem vonja ellenőrzés alá a HDDR átalakító elektronikával felszerelt és csak digitális adatrögzítésre szolgáló analóg magnetofonokat.

4. Olyan berendezések, amelyeket úgy terveztek, hogy segítségével a digitális képmagnók alkalmassá tehetők digitális műszeres adatrögzítőként történő felhasználásra, és amelyek maximális digitális interfész átviteli sebessége 175 Mbit/s-nál nagyobb;

5. Hullámforma-digitalizálók és tranziens rögzítők, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

▼ **M10**

- a. 200 millió minta/s digitalizálási sebesség és 10 bit vagy annál nagyobb felbontás; és
- b. 2 Gbit/s, vagy nagyobb folyamatos átbocsátási sebesség;

Műszaki megjegyzések:

1. Párhuzamos buszfelépítésű berendezések esetén a folyamatos átbocsátási sebességet a maximális szósebesség és a szó bitekben mért hosszának a szorzata adja.
 2. A folyamatos átbocsátás a berendezésnek az a legnagyobb kimenő adatsebessége, amelynél a mintavételi sebesség és az analóg-digitális konverzió fenntartása mellett adatvesztés nem lép fel.
6. Digitális műszerezési adatrögzítők mágneslemez tárolási technikával, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
- a. 100 millió minta/s digitalizálási sebesség és 8 bit vagy annál nagyobb felbontás; és
 - b. 1 Gbit/s, vagy nagyobb folyamatos átbocsátási sebesség;
- b. „Frekvenciaszintetizáló”, „elektronikus részegységek”, amelyek „frekvenciakapcsolási ideje” egy kiválasztott frekvenciáról egy másikra kevesebb mint 1 ms;

Megjegyzés: a független jelanalizátorok, a jelgenerátorok, a hálózati analizátorok és a mikrohullámú mérő vevőkészülékek ellenőrzését a 3A002.c., a 3A002.d., a 3A002.e. és a 3A002.f. pont határozza meg.

- c. Rádiófrekvenciás „jelanalizátorok”, ideértve a következőket:
 1. „Jelanalizátorok”, amelyek képesek 31,8 GHz-et meghaladó, de 37,5 GHz-et meg nem haladó frekvenciák elemzésére, és 10 MHz-et meghaladó, 3 dB felbontási sávzélességgel (RBW) rendelkeznek;
 2. „Jelanalizátorok”, amelyek képesek 43,5 GHz-et meghaladó frekvenciák elemzésére;
 3. „Dinamikus jelanalizátorok”, amelyek „valós idejű sávzélessége” meghaladja a 500 kHz-et;

Megjegyzés: A 3A002.c.3. nem vonja ellenőrzés alá azokat a „dinamikus jelanalizátorokat”, amelyek csak állandó százaléku sávzélességszűrőket (más néven oktáv vagy törtoktáv szűrőket) használnak;

- d. Frekvenciaszintetizált jelgenerátorok, amelyek olyan kimenő frekvenciákat biztosítanak, amelyek pontossága, rövid és hosszú távú stabilitása szabályozott, a belső alap (mester) referenciaoszillátorokból ered, illetve azáltal meghatározott, és amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. A maximális szintetizált frekvencia meghaladja a 31,8 GHz-et, de nem nagyobb 43,5 GHz-nél, és amelyeket 100 ns-nél kevesebb „impulzus-időtartam” generálására méreteztek;
 2. A maximális szintetizált frekvencia meghaladja a 43,5 GHz-et;
 3. Az alábbi jellemzők valamelyikével bíró „frekvenciakapcsolási idő” az egyik kiválasztott frekvenciáról a másikra:
 - a. a frekvenciakapcsolási idő kevesebb mint 1 ns;
 - b. a 3,2 GHz és 10,6 GHz közötti szintetizált frekvenciatartományban az 1,6 GHz-et meghaladó frekvenciaváltás esetén a frekvenciakapcsolási idő kevesebb mint 100 µs;

▼ **M10**

- c. a 10,6 GHz és 31,8 GHz közötti szintetizált frekvenciatarományban az 550 MHz-et meghaladó frekvenciaváltás esetén a frekvenciakapcsolási idő kevesebb mint 250 μ s;
 - d. a 31,8 GHz és 43,5 GHz közötti szintetizált frekvenciatarományban az 550 MHz-et meghaladó frekvenciaváltás esetén a frekvenciakapcsolási idő kevesebb mint 500 μ s; vagy
 - e. a 43,5 GHz-et meghaladó szintetizált frekvenciatarományban az 550 MHz-et meghaladó frekvenciaváltás esetén a frekvenciakapcsolási idő kevesebb mint 1 ms; vagy
4. Az egy oldalsávós (SSB) fáziszaja jobb mint – $(126 + 20 \log_{10}F - 20\log_{10}f)$ dBc/Hz-ben, ahol „F a működési frekvenciától történő eltérés Hz-ben, és” f a működési frekvencia MHz-ben;

1. megjegyzés: A 3A002.d. pont alkalmazásában a „frekvenciaszintetizált jelgenerátorok” magukban foglalják a digitális hullámforma generátorokat és a funkciógenerátorokat is.

2. megjegyzés: A 3A002.d. nem vonja ellenőrzés alá azokat a berendezéseket, amelyekben a kimenő frekvenciát két vagy több kristályoszillátor frekvenciájának összegzése vagy kivonása, vagy pedig az összegzés, illetve kivonás utáni eredmény szorzata adja.

Műszaki megjegyzések:

- 1. A digitális hullámforma generátor és funkciógenerátor meghatározása általában a mintafrekvenciával történik (pl. Gminta/s), amelyet a kettős Nyquist-tényezővel átkonvertálnak rádiófrekvenciává. Ily módon 1 Gminta/s digitális hullámforma 500 MHz közvetlen kimeneti teljesítménnyel rendelkezik. Túlmintázás (oversampling) alkalmazása esetén a maximális közvetlen kimeneti teljesítmény arányosan alacsonyabb.
 - 2. A 3A002.d.1. alkalmazásában az impulzusidőtartam azt az időintervallumot jelenti, amely aközött telik el, amíg az impulzus belépő éle eléri a maximum 90 %-át, és az impulzus kilépő éle eléri a maximum 10 %-át.
- e. 43,5 GHz-nél nagyobb maximális üzemi frekvenciájú hálózati analizátorok;
 - f. Mikrohullámú mérő vevőkészülékek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - 1. A maximális üzemi frekvencia meghaladja a 43,5 GHz-et; és
 - 2. Képes az amplitúdó és a fázis egyszerre történő mérésére;
 - g. Az alábbi atomfrekvencia-etalonok bármelyike:1.
 - „Űrminősítésű”;
 - 2. A hosszú távú stabilitás kisebb (jobb) mint 1×10^{-11} /hónap; vagy
 - 3. Nem űrminősítésű, és rendelkezik az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - a. Rubídium-etalon;
 - b. A hosszú távú stabilitás kisebb (jobb) mint 1×10^{-11} /hónap; és
 - c. A teljes energiafogyasztás kevesebb mint 1 W.

3A003

Permetező hűtéses hőkezelő rendszerek, amelyek zárt hurok rendszerű folyadékkezelő vagy regeneráló berendezéseket használnak olyan teljesen lezárt helyen, ahol az elektronikai alkatrészekre dielektromos folyadékot permeteznek olyan, kifejezetten erre a célra tervezett permetező szórófejjel, amely úgy van kialakítva,

▼ **M10**

- hogy üzem hőmérséklet-tartományban tartsa az elektronikai alkatrészeket, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészeket.
- 3A101 A 3A001 alatt meghatározottaktól eltérő elektronikus berendezések, eszközök és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a. „Rakétákban” felhasználható analóg-digitális átalakítók, amelyeket úgy terveztek, hogy megfeleljenek a megerősített konstrukciójú berendezésekre vonatkozó katonai előírásoknak.
 - b. Olyan gyorsítók, amelyek képesek 2 MeV vagy azt meghaladó energiájú, felgyorsított elektronokból származó „bremsstrahlung” (fékezési sugárzás) segítségével előállított elektromágneses sugárzást közvetíteni, valamint az ezeket a gyorsítókat tartalmazó rendszerek;
- Megjegyzés:* A fenti 3A101.b. alpont nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten orvosi célra tervezett berendezéseket.
- 3A102 „Rakétákban” való felhasználás céljára tervezett vagy módosított „termikus telepek”.
- Műszaki megjegyzés:*
1. A 3A102 pont szerinti „termikus telepek” olyan egyszeri felhasználásra szánt telepek, amelyek elektrolitként szilárd nem vezető szervesen sót tartalmaznak. Ezek a telepek olyan pirolitikus anyagot foglalnak magukban, amely gyújtásra megolvasztja az elektrolitot és aktiválja a telepet.
 2. A 3A102 pontban a „rakéta” olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelöl, melyek hatósugara legalább 300 km és legalább 500 kg hasznos teher célba juttatására képesek.
- 3A201 A 3A001 alatt meghatározottaktól eltérő elektronikus alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a. Kondenzátorok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzőcsoportok valamelyikével:
 1. a. Névleges feszültségük nagyobb mint 1,4 kV;
 - b. A tárolt energia nagyobb mint 10 J;
 - c. Kapacitásuk nagyobb mint 0,5 μF ; és
 - d. Soros induktivitásuk kisebb mint 50 nH; vagy
 2. a. Névleges feszültségük nagyobb mint 750 V;
 - b. Kapacitásuk nagyobb mint 0,25 μF ; és
 - c. Soros induktivitásuk kisebb mint 10 nH;
- b. „Szupravezető” szolenoid elektromágnesek, amelyek rendelkeznek az összes következő jellemzővel:
 1. Képesek 2 T-nál nagyobb mágneses tér létrehozására;
 2. L/D (hossz/belső átmérő) arány nagyobb mint 2;
 3. 300 mm-nél nagyobb belső átmérő; és
 4. A belső térfogat központi 50 %-ában a mágneses tér egyenletessége jobb mint 1 %.
- Megjegyzés:* A 3A201.b. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten orvosi mágneses magrezonancia (NMR) megjelenítő rendszerekhez tervezett mágneseket, amelyeket e rendszerek részeként kerülnek kivételre. A „részeként” kifejezés úgy értendő, ahogy az fizikailag nem feltétlenül képezi ugyanannak a szállítmánynak a részét. Lehetőség van különböző forrásokból származó részszállításokra, feltéve, hogy a vonatkozó kiviteli dokumentumokból egyértelműen kiderül, hogy a szállítmány a megjelenítő rendszer részét képezi.

▼ **M10**

c. Impulzus-röntgengenerátorok vagy impulzusos elektrongyorsítók, amelyek rendelkeznek a következő jellemzőcsoportok valamelyikével:

1. a. Az elektrongyorsító csúcsergiája 500 keV vagy annál nagyobb, de 25 MeV-nál kisebb; és
 - b. A (K) „jósági tényező” 0,25 vagy annál nagyobb; vagy
2. a. Az elektrongyorsító csúcsergiája 25 MeV vagy annál nagyobb; és
 - b. A „csúcsteljesítmény” 50 MW-nál nagyobb.

Megjegyzés: A 3A201.c. nem vonja ellenőrzés alá sem az olyan berendezések alkatrészeit, amelyeket nem elektronnyaláb- vagy röntgensugárzás céljaira (pl. elektronmikroszkópia), és sem azokat, amelyeket orvosi célra terveztek.

Műszaki megjegyzés:

1. A „K” jósági tényezőt a következőképpen kell meghatározni:

$$K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q$$

„V” az elektron csúcsergiája millió elektronvoltban,

„Q” a teljes gyorsított töltés coulombban, ha a gyorsító nyaláb impulzus időtartama legfeljebb 1 μ s. Ha a gyorsító nyaláb impulzus 1 μ s-nál nagyobb, akkor „Q” az 1 μ s alatti maximális gyorsított töltés.

A „Q” egyenlő az „i”-nek „t” idő szerinti integráljával, 1 μ s-ra vagy az impulzus időtartamára vonatkoztatva, attól függően, hogy melyik a kisebb, ahol „i” a nyaláb áramerőssége amperben, „t” az idő másodpercben ($Q = \int i dt$).

2. A „csúcsteljesítmény” = (csúcspotenciál voltban) \times (csúc sugaráram amperben).
3. A sugárimpulzus időtartam mikrohullámú gyorsító üregrezonátorok elvén alapuló gépekben az 1 μ s érték és az egy mikrohullámú modulátor impulzusból eredő nyaláb időtartama közül a kisebb értékkel egyezik meg.
4. Mikrohullámú gyorsító üregrezonátorok elvén alapuló gépekben a sugár csúcáram a sugáryaláb-csomag időtartama alatti átlagos árammal egyenlő.

3A225 A 0B001.b.13. alatt meghatározottaktól eltérő frekvenciaváltók, illetve generátorok, amelyek rendelkeznek valamennyi alábbi jellemzővel:

- a. Többfázisú kimenet, amely képes 40 W vagy annál nagyobb teljesítmény leadására;
- b. Képesek a 600-tól 2 000 Hz-ig terjedő frekvenciatartományban üzemelni;
- c. A teljes harmonikus torzítás jobb (kisebb), mint 10 %; és
- d. A frekvenciastabilitás jobb (kisebb), mint 0,1 %.

Műszaki megjegyzés:

A 3A225 szerinti frekvenciaváltók konverter, illetve inverter néven is ismertek.

3A226 A 0B001.j.6. alatt meghatározottaktól eltérő egyenáramú, nagyteljesítményű tápegységek, amelyek az alábbi mindkét jellemzővel rendelkeznek:

- a. Képesek 8 óra időtartamon át folyamatosan 100 V vagy annál nagyobb feszültségű, 500 A vagy annál nagyobb kimeneti áram előállítására; és
- b. Áramerősség- vagy feszültségstabilitásuk 8 óra időtartam alatt jobb mint 0,1 %.

▼ **M10**

- 3A227 A 0B001.j.5. alatt meghatározottaktól eltérő nagyfeszültségű, egyenáramú tápegységek, amelyek az alábbi mindkét jellemzővel rendelkeznek:
- Képesek 8 óra időtartamon át folyamatosan 20 kV vagy annál nagyobb feszültségű, 1 A vagy annál nagyobb kimeneti áram előállítására; és
 - Áramerősség- vagy feszültségstabilitásuk 8 óra időtartam alatt jobb mint 0,1 %.
- 3A228 Kapcsolóberendezések, az alábbiak szerint:
- Hideg katódcsövek – függetlenül attól, hogy gázzal töltöttek-e vagy sem – amelyek a szikraközkhöz hasonlóan működnek, és rendelkeznek az az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - Három vagy annál több elektródát tartalmaznak;
 - Névleges anódcúcsfeszültség 2,5 kV vagy annál nagyobb;
 - Névleges anód-csúcsáramerősség 100 A vagy annál nagyobb; és
 - 10 µs vagy annál kisebb anódkésleltetési idő.

Megjegyzés: A 3A228 magában foglalja a gázkritron- és a vákuumspritrón-csőket is.
 - Kioldó szikraközök, amelyek rendelkeznek az alábbi mindkét jellemzővel:
 - 15 µs vagy annál kisebb anódkésleltetési idő; és
 - 500 A vagy annál nagyobb névleges csúcsáramerősség;
 - A 3A001.g. pontban meghatározottaktól eltérő, gyorskapcsoló funkcióval rendelkező modulok vagy részegységek, amelyek rendelkeznek az az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - 2 kV-nél nagyobb névleges anód csúcsfeszültség;
 - 500 A vagy annál nagyobb névleges anód csúcsárame-
rősség; és
 - 1 µs vagy annál kisebb kapcsolási idő.
- 3A229 Nagy áramerősségű impulzusgenerátorok, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.**
- NB.:A robbanó detonátor gyűjtőegységek tekintetében lásd az 1A007.a. pontot.*
- Nem alkalmazott;
 - Moduláris elektromos impulzusgenerátorok (impulzusadó), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 - Hordozható, mobil, vagy rezgésálló kivitelben készültek;
 - Porzáró burkolattal rendelkeznek;
 - Képesek energiájukat 15 µs-nál rövidebb idő alatt leadni;
 - Kimeneti áramerősségük nagyobb mint 100 A;
 - „Felfutási idejük” 40 Ohmnál kisebb terhelésre kevesebb mint 10 µs;
 - Egyetlen méretük sem haladja meg a 254 mm-t;
 - Tömegük kisebb mint 25 kg; és
 - Szélsőséges hőmérsékleti viszonyok – 223 K-től (–50 °C) 373 K-ig (100 °C-ig) – közötti vagy világűrben történő használatra alkalmasnak minősítették.

Megjegyzés: A 3A229.b. a xenon villanólámpa meghajtókat is magában foglalja.

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

A 3A229.b.5 szerinti „felfutási idő” az az idő, ami alatt az ellenállásos terhelésen átfolyó áram amplitúdója 10 %-ról és 90 %-ra nő.

3A230 Nagy sebességű impulzusgenerátorok, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

- a. 55 ohm ellenállás terhelésre 6 V-nál nagyobb kimenő feszültség; és
- b. Az „impulzus felfutási idő” kevesebb mint 500 ps.

Műszaki megjegyzés:

A 3A230 szerinti „impulzus felfutási idő” az az idő, ami alatt a feszültség amplitúdója 10 %-ról 90 %-ra növekedik.

3A231 Neutrongenerátor-rendszerek, beleértve a csöveket is, amelyek rendelkeznek mindkét alábbi jellemzővel:

- a. Külső vákuumrendszer nélküli üzemelésre tervezték; és
- b. A trícium-deutérium magreakciót elektrosztatikus gyorsítás alkalmazásával idézik elő.

3A232 Az 1A007. pontban meghatározottól eltérő, többpontos indítórendszerek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

NB.: A detonátorok tekintetében lásd az 1A007.b. pontot.

- a. Nem alkalmazott;
- b. Egyszeres vagy többszörös detonátorral működő rendszerek, amelyeket arra terveztek, hogy egyetlen tüzjelre közel egyidejűleg iniciáljanak 5 000 mm²-nél nagyobb robbanási felületet úgy, hogy a berobbanás idejének átfutása a felületen kevesebb mint 2,5 µs.

Megjegyzés: A 3A232 nem vonja ellenőrzés alá a csak primer robbanóanyagokat, pl. az ólomazidot alkalmazó detonátorokat.

3A233 A 0B002.g. alatt meghatározottaktól eltérő tömegspektrométerek, amelyek képesek 230 atomtömeg-egységnyi vagy annál nagyobb tömegű ionok mérésére, és felbontóképességük jobb, mint 2 rész a 230-ban, valamint a hozzájuk tartozó ionforrások, az alábbiak szerint:

- a. Induktív csatolású plazma-tömegspektrométerek (ICP/MS);
- b. Parázfénykisüléssel tömegspektrométerek (GDMS);
- c. Hőionizációs tömegspektrométerek (TIMS);
- d. Elektronbombázásos tömegspektrométerek, amelyek forráskamrája UF₆-nak (urán-hexafluoridnak) ellenálló anyagból készült, vagy azzal vonták be;
- e. Molekulasugár-tömegspektrométerek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők valamelyikével:
 1. Forráskamrájuk rozsdamentes acélból, vagy molibdénből készült, illetve azzal vonták be, és hidegcsapdával rendelkeznek, amely képes 193 K-re (–80 °C) vagy annál alacsonyabb hőmérsékletre hűteni; vagy
 2. Forráskamrájuk UF₆-nak (urán-hexafluoridnak) ellenálló anyagból készült, vagy azzal vonták be;
- f. Aktinidákkal, vagy aktinida-fluoridokkal történő működésre tervezett mikrofluorozó ionforrással ellátott tömegspektrométerek.

▼ **M10**

- 3B Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
- 3B001 Félvezető eszközök vagy anyagok gyártására vagy vizsgálatára szolgáló berendezések, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:
- a. Epitaxiális növesztéshez használt berendezés, az alábbiak szerint:
 1. Minimum 75 mm-es távolságon $\pm 2,5$ %-nál jobb tűrésű, bármilyen, a szilikontól eltérő anyag rétegvastagság előállítására képes berendezés;
 2. Fémorganikus gőzfázisú kémiai leválasztására szolgáló (MOCVD) reaktorok, melyeket a 3C003 vagy a 3C004 alatt meghatározott anyagok közötti vegyi reakció segítségével kifejezetten a vegyes félvezető kristály növesztésére terveztek;
 3. Gáz vagy szilárd forrásokot alkalmazó molekuláris sugár epitaxiális növesztő berendezés;
 - b. Ionbeültetésre tervezett berendezés, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. A sugárnyaláb energia (a gyorsítófeszültség) meghaladja az 1 MeV-ot;
 2. 2 keV-nál alacsonyabb sugárnyaláb energiára (gyorsítófeszültségre) tervezett és e szinten történő működésre optimalizált berendezés;
 3. Közvetlen írási lehetőség; vagy
 4. A hevített félvezető anyagú egykristályba történő nagy energiájú oxigénimplantációra használt legalább 65 keV nagyságú sugárnyaláb energia és legalább 45 mA nagyságú sugáráram;
 - c. Anizotróp plazma szárazmarató berendezés, ideértve a következőket:
 1. Kazettáról kazettára történő működéssel és betöltés-zárral rendelkező berendezés, amely rendelkezik a következő jellemzők bármelyikével:
 - a. Úgy tervezték vagy optimalizálták, hogy ± 5 % 3 szigma precizitás mellett állítson elő 180 nm vagy kisebb kritikus méreteket; vagy
 - b. Úgy tervezték, hogy 0,1 μm -nél nagyobb átmérőjű mérhető részecskemérettel állítson elő nagyobb 0,04 részecske/cm²-nél alacsonyabb értéket;
 2. Kifejezetten a 3B001.e. által ellenőrzés alá vont berendezéshez tervezett berendezés, amely rendelkezik a következő jellemzők bármelyikével:
 - a. Úgy tervezték vagy optimalizálták, hogy ± 5 % 3 szigma precizitás mellett állítson elő 180 nm vagy kisebb kritikus méreteket; vagy
 - b. Úgy tervezték, hogy 0,1 μm -nél nagyobb átmérőjű mérhető részecskemérettel állítson elő nagyobb 0,04 részecske/cm²-nél alacsonyabb értéket;
 - d. Plazmaszórásos gőzfázisú kémiai leválasztó (Chemical Vapour Deposition, CVD) berendezés, az alábbiak szerint:
 1. Kazettáról kazettára történő működéssel és betöltésszárral rendelkező berendezés, amelyet a legfeljebb 180 nm-es kritikus méretű félvezető eszközök gyártásához terveztek vagy optimalizáltak;
 2. Kifejezetten a 3B001.e. pontban meghatározott berendezéshez tervezett berendezés, amelyet a legfeljebb 180 nm-es kritikus méretű félvezető eszközök gyártásához terveztek vagy optimalizáltak;

▼ **M10**

e. Automata töltésű többkamrás központi szeletkezelő rendszerek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. A szeletek be- és kivételére interfészeket használnak, amelyekhez több mint két félvezető-feldolgozó készülék csatlakoztatható; és
2. Szekvenciális többszörös szeletfeldolgozás céljából, integrált rendszer vákuumkörnyezetben történő kialakítására tervezték;

Megjegyzés: A 3B001.e. nem vonja ellenőrzés alá a nem vákuumkörnyezetben történő működésre tervezett automata robot szeletkezelő rendszereket.

f. Litográfiai berendezés, az alábbiak szerint:

1. A fotóoptikai vagy röntgen módszerrel történő szeletfeldolgozásra szolgáló irányzó, exponáló és ismétlő (közvetlen szeletre fotózás) vagy exponáló és letapogató (letapogató) berendezés, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a. A fényforrás hullámhossza rövidebb, mint 245 nm; vagy
- b. Képes 180 nm, vagy annál kisebb minimális felbontási méretű (MRF) minta létrehozására.

Műszaki megjegyzés:

A minimális felbontási méret (MRF) kiszámítása a következők szerint történik:

$$\text{MRF} = \frac{(\text{a megvilágító fényforrás hullámhossza nanométerben meghatározva}) \times (\text{K faktor})}{\text{numerikus apertúra}}$$

ahol „K” faktor = 0,45

„MRF” = minimális felbontási méret

2. 180 nm vagy annál kisebb felbontási méretű minta létrehozására képes imprinting litográfiai berendezés;

Megjegyzés: a 3B001.f.2. pont magában foglalja az alábbiakat:

- mikrokontaktus-nyomatók,
- forró dombornyomásra szolgáló eszközök,
- nano-imprinting litográfiai eszközök,
- Step and Flash imprinting litográfiai (S-FIL) eszközök.

3. Kifejezetten maszkkészítésre vagy félvezetőeszköz gyártására tervezett berendezés, amely közvetlen írásos módszert alkalmaz, és amely rendelkezik az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. eltérített fókuszált elektronsugarat, ionsugarat, vagy lézersugarat alkalmaz; és
- b. rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. a sugárpont mérete kisebb mint 0,2 µm;
 2. képes olyan mintát előállítani, amelynek fő mérete 1 µm-nél kisebb; vagy
 3. az elhelyezési pontosság jobb mint ±0,20 µm (3 szigma);

g. A 3A001 pontban meghatározott integrált áramkörökhöz tervezett maszkok és hajszálvonalas lemezek;

h. Többrétegű maszkok fáziseltolódásos rétegekkel;

▼ M10

Megjegyzés: A 3B001.h. nem vonja ellenőrzés alá azokat a fáziseltolós rétegekkel ellátott többrétegű maszkokat, amelyeket a 3A001 pontban meg nem határozott memóriaeszközök gyártására terveztek.

- i. A 3A001 pontban meghatározott integrált áramkörökhöz tervezett imprinting litográfiai sablonok.
- 3B002 Kifejezetten kész, vagy félkész félvezető eszközökhöz tervezett tesztberendezések, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:
- a. Tranzisztor eszközök S-paraméterének tesztelésére szolgáló eszközök 31,8 GHz-et meghaladó frekvencián;
 - b. Nem használatos;
 - c. A 3A001.b.2. részben meghatározott mikrohullámú integrált áramkörök tesztelésére szolgáló eszközök.

▼ **M10**

- 3C Anyagok**
- 3C001 Több réteget tartalmazó hetero-epitaxiális anyagok, amelyeket a következő rétegek bármelyikéből epitaxiálisan növesztett „szubsztrátumokból” állnak:
- Szilícium (Si);
 - Germánium (Ge);
 - Szilícium-karbid (SiC); vagy
 - III/V gallium- vagy indiumvegyületek.
- 3C002 Védőréteg anyagok és az alább védőanyagokkal bevont „szubsztrátumok”:
- Pozitív védőréteg anyagok, amelyeket kifejezetten 245 nm alatti hullámhosszúságú félvezető litográfiához igazítottak (optimalizáltak);
 - 0,01 $\mu\text{coulomb}/\text{mm}^2$ vagy annál jobb érzékenységgel rendelkező valamennyi olyan védőréteg anyag, amelyeket elektronsugárral vagy ionsugárral történő alkalmazásra terveztek;
 - 2,5 mJ/mm^2 vagy annál jobb érzékenységgel rendelkező valamennyi röntgensugárral történő használatra tervezett védőréteg;
 - A felületi képközpontosítási technológiákhoz optimalizált összes védőréteg, beleértve a „szililezett” védőanyagokat is;
- Műszaki megjegyzés:
- A szililezési technikák olyan eljárások, amelyek a védőréteg felületének oxidálását is magukban foglalják, mind a nedves, mind a száraz előhívási eljárás teljesítményének fokozása céljából.*
- Valamennyi olyan védőanyag, amelyet a 3B001.f.2. pontban meghatározott olyan imprinting litográfiai berendezésekhez terveztek vagy optimalizáltak, amelyek termikus vagy fotokémiai eljárást alkalmaznak.
- 3C003 Szerves-szervetlen vegyületek, az alábbiak szerint:
- Alumínium, gallium, vagy indium fémorganikus vegyületei 99,999 %-nál nagyobb tisztasággal (fémházison);
 - Szerves arzén-, antimon- vagy foszforvegyületek 99,999 %-nál nagyobb tisztasággal (szervetlen elem házison).
- Megjegyzés: *A 3C003 csak azokat a vegyületeket vonja ellenőrzés alá, amelyek fémes, részben fémes és nemfémes elemek közvetlenül kapcsolódnak a molekula szerves részében lévő szénatomhoz.*
- 3C004 Foszfor-, arzén- vagy antimon-hidridek, melyek tisztasága még semleges gázokban, vagy hidrogénben oldva is nagyobb mint 99,999 %.
- Megjegyzés: *A 3C004 nem vonja ellenőrzés alá a semleges gázokat vagy hidrogént 20 molszázaléknál kisebb mennyiségben tartalmazó hidrideket.*
- 3C005 20 °C-on 10 000 ohm-cm-t meghaladó ellenállású szilícium-karbid (SiC), gallium-nitrid (GaN), alumínium-nitrid (AlN) vagy alumínium-galliumnitrid (AlGaN) szubsztrátumok, vagy ezen anyagok öntecsei, monokristályai vagy egyéb előformái.
- 3C006 A 3C005. pontban meghatározott szubsztrátumok, amelyek legalább egy epitaxiális szilícium-karbid, gallium-nitrid, alumínium-nitrid vagy alumínium-galliumnitrid réteggel rendelkeznek.

▼ **M10****3D Szoftver**

3D001 Kifejezetten a 3A001.b.–3A002.g. vagy a 3B pontban meghatározott berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” tervezett „szoftver”.

3D002 „Kifejezetten a 3B001.a– f. pontban vagy a 3B002. pontban meghatározott berendezések használatára” tervezett „szoftver”.

3D003 Olyan, fizikán alapuló szimulációs „szoftver”, amelyet kifejezetten olyan litográfiai, maratási vagy leválasztási folyamatok „fejlesztésére” terveztek, amelyek segítségével a maszkmintákat a vezetőkön, a dielektrikumokon vagy a félvezető anyagokon megjelentő specifikus topográfiai mintákká fordítják le.

Műszaki megjegyzés:

A 3D003. pont alkalmazásában a „fizikán alapuló” kifejezés számítások használatát jelenti, amelyek azt a célt szolgálják, hogy a fizikai tulajdonságok (pl.: hőmérséklet, nyomás, diffúziós állandó és félvezető anyagok tulajdonságai) alapján meghatározzanak egy ok-okozati viszonyban álló fizikai eseménysort.

Megjegyzés: *A félvezető eszközök vagy integrált áramkörök tervezéséhez kapcsolódó könyvtárakat, tervezési jellemzőket, illetve adatokat „technológiának” kell tekinteni.*

3D004 Kifejezetten a 3A003 pontban meghatározott berendezés „fejlesztésére” tervezett „szoftver”.

3D101 Kifejezetten a 3A101.b. alatt meghatározott berendezések „használatához” tervezett vagy átalakított „szoftver”.

▼ **M10**

- 3E Technológia**
- 3E001 A 3A, 3B, vagy 3C által ellenőrzés alá vont berendezések vagy anyagok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”;
- 1. megjegyzés:* A 3E001 nem vonja ellenőrzés alá a 3A003 ellenőrzése alá tartozó berendezés vagy alkatrészek „gyártására” vonatkozó „technológiákat”.
- 2. megjegyzés:* A 3E001 nem vonja ellenőrzés alá a 3A001.a.3.–3A001.a.12. alatt meghatározott, a következő jellemzők mindegyikével rendelkező integrált áramkörök „kifejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó „technológiákat”:
1. 0,7 μm -es vagy finomabb technológiát alkalmaznak; és
 2. Nem tartalmazznak „többrétegű struktúrákat”.
- Műszaki megjegyzés:*
- A „többrétegű struktúra” nem vonatkozik a maximum két fémréteget és 2 poliszilikon réteget magukban foglaló eszközökre.
- 3E002 A 3E001 pontban meghatározottaktól eltérő, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia” olyan „mikroprocesszor mikroáramkörök”, „mikroszámítógép mikroáramkörök” és mikrovezérlő mikroáramkörök „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgál, amelyek 32 bites elérési szélességű aritmetikai logikai egységgel, valamint az alábbi jellemzők vagy tulajdonságok valamelyikével rendelkeznek:
- a. lebegőpontos vektorokon (32 bites vagy nagyobb számokból álló egydimenziós tömbök) kettőnél több számítás párhuzamos elvégzésének céljára tervezett vektorprocesszor-egység;
- Műszaki megjegyzés:*
- A vektorprocesszor-egység a processzor olyan eleme, amelynek beépített utasításai szimultán módon több számítást végeznek el lebegőpontos vektorokon (32 bites vagy nagyobb számokból álló egydimenziós tömbök), és legalább egy vektoralapú aritmetikai logikai egységgel rendelkeznek.
- b. ciklusonként kettőnél több 32 bites vagy nagyobb lebegőpontos-művelet elvégzésére tervezték; vagy
 - c. ciklusonként négynél több 16 bites fixpont szorzás-összeadás művelet elvégzésére tervezték (pl. korábban digitális formátumúvá átalakított analóg információ digitális manipulációja).
- Megjegyzés:* A 3E002.c. pont nem vonja ellenőrzés alá a multimedia-kiterjesztésekre szolgáló technológiát.
- 1. megjegyzés:* A 3E002 pont nem vonja ellenőrzés alá az olyan mikroprocesszor-magok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológiát”, amely mikroprocesszor-mag az alábbi tulajdonságok mindegyikével rendelkezik:
- a. 0,130 μm vagy a feletti technológiát alkalmaz; és
 - b. öt vagy annál kevesebb fémrétegből álló többrétegű struktúrát foglal magában.
- 2. megjegyzés:* A 3E002 pont magában foglalja a digitális jelfeldolgozókra és a digitális tömbprocesszorokra vonatkozó „technológiát” is.
- 3E003 A következők „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló egyéb „technológia”:
- a. Vákuum mikroelektronikai eszközök;

▼ **M10**

- b. Heterogén szerkezetű félvezető eszközök, például nagy elektromozgékonyosságú tranzisztorok (HEMT), hetero-bipolár tranzisztorok (HBT), kvantumforrás vagy szuperrács-eszközök;

Megjegyzés: A 3E003.b. nem vonja ellenőrzés alá a 31,8 GHz-nél alacsonyabb frekvencián működő nagy elektromozgékonyosságú tranzisztorokra (HEMT) és a 31,8 GHz-nél alacsonyabb frekvencián működő hetero-bipoláris tranzisztorokra (HBT) vonatkozó technológiákat.

- c. „Szupravezető” elektronikai eszközök;
- d. Gyémántfilm szubsztrátumok elektronikai alkatrészekhez;
- e. Szilícium-szigetelő szubsztrátum (SOI) olyan integrált áramkörhöz amelyeknél a szigetelő szilícium-dioxid;
- f. Szilícium-karbid szubsztrátumok elektronikai alkatrészekhez;
- g. Legalább 31,8 GHz-es frekvencián működő elektronikus vákuumcsövek.
- 3E101 A 3A001.a.1. vagy 2., a 3A101, 3A102 vagy 3D101 pont által ellenőrzés alá vont berendezések, vagy „szoftverek”, „használatára” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 3E102 A 3D101 alatt meghatározott „szoftverek”, „kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 3E201 A 3A001.e.2., a 3A001.e.3., a3A001.g., a 3A201, a 3A225–3A233 pontban meghatározott berendezések „használatára” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ M10

**4. KATEGÓRIA
SZÁMÍTÓGÉPEK**

▼ **M10**

1. megjegyzés: A távközlési vagy „helyi hálózati” funkciókat teljesítő számítógépeket, kapcsolódó berendezéseket vagy „szoftvert” az 5. kategória 1. rész (Távközlés) teljesítményjellemzői szerint is értékelni kell.

2. megjegyzés: Azokat a vezérlőegységeket, amelyek közvetlenül összekapcsolják a központi egységek, a „központi tár” vagy a lemezvezérlők sineit vagy csatornáit, nem tekintjük az 5. kategória 1. részében (Távközlés) meghatározott távközlési berendezéseknek.

N.B.: A kifejezetten csomagkapcsoláshoz tervezett „szoftver” ellenőrzési státusa tekintetében lásd: 5D001.

3. megjegyzés: Kriptográfiai, kriptoanalitikai, hitelesíthető többszintű védelmi vagy hitelesíthető felhasználó elkülönítési funkciókat ellátó, vagy az elektromágneses kompatibilitást (EMC) limitáló számítógépeket, kapcsolódó berendezéseket vagy „szoftvert” az 5. kategória 2. rész (Információbiztonság) teljesítményjellemzői szerint is értékelni kell.

4A Rendszerek, berendezések, és alkatrészek

4A001 Az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező elektronikus számítógépek és kapcsolódó berendezések, továbbá „elektronikus részegységek” és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:

N.B.: LÁSD MÉG: 4A101.

a. Kifejezetten úgy tervezték, hogy rendelkezzen az alábbi jellemzők bármelyikével:

1. 228 K (–45 °C) alatti vagy 358 K (+85 °C) feletti környezeti hőmérsékletre méretezett; vagy

Megjegyzés: A 4A001.a.1. pont nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten polgári gépkocsikhoz, vagy vasúti felhasználásra tervezett számítógépeket.

2. Sugárzással szemben ellenállóvá tett berendezések, amelyek meghaladják az alábbi jellemzők bármelyikét:

a. Teljes dózis 5×10^3 Gy (Si);

b. A dózisarány megváltozása 5×10^6 Gy (Si)/s; vagy

c. Egyszeri esemény változás 1×10^{-7} hiba/bit/nap;

b. Az 5. kategória 2. részében (Információbiztonság) meghatározott korlátokat meghaladó jellemzőkkel rendelkeznek, vagy ilyen funkciókat valósít meg.

Megjegyzés: A 4A001.b. nem vonja ellenőrzés alá a felhasználó személyes használatában lévő elektronikus számítógépeket és kapcsolódó berendezéseket.

4A003 „Digitális számítógépek”, „elektronikus részegységek” és kapcsolódó berendezéseik, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

1. megjegyzés: A 4A003 a következőket foglalja magában:

— Vektorprocesszorok;

— Tömbprocesszorok;

— Digitális jelfeldolgozók;

— Logikai processzorok;

— „Képjavitásra” tervezett berendezések;

— „Jelfeldolgozásra” tervezett berendezések

2. megjegyzés: A 4A003 alatt meghatározott „digitális számítógépek” és a kapcsolódó berendezések ellenőrzési státusát a többi berendezés vagy rendszer ellenőrzési státusa határozza meg, feltéve, hogy:

▼ **M10**

- a. A „digitális számítógépek” vagy a kapcsolódó berendezések a többi berendezés vagy rendszer működése szempontjából alapvető fontosságúak;
- b. A „digitális számítógépek” vagy a kapcsolódó berendezések nem képezik más rendszer „fő elemét”; és

N.B. 1: A kifejezetten az egyéb berendezésekhez tervezett „jelfeldolgozó”, vagy „képjavitó” berendezések – melyek funkciói az egyéb berendezésre megkövetelt funkciókra korlátozódnak – ellenőrzési státusát a másik berendezés ellenőrzési státusa határozza meg, még akkor is, ha ez meghaladja a „fő elem” kritériumot.

N.B. 2: A távközlési berendezésekhez alkalmazott „digitális számítógépek” vagy a kapcsolódó berendezések ellenőrzési státusát lásd az 5. kategória 1. részében (Távközlés).

- c. A „digitális számítógépek” és a kapcsolódó berendezések „technológiáját” a 4E határozza meg.
- a. „Hibatűrésre” tervezett, vagy átalakított;

Megjegyzés: A 4A003.a. alkalmazásában a „digitális számítógépeket” és a kapcsolódó berendezéseket nem lehet „hibatűrésre tervezettnek” vagy átalakítottak tekinteni, ha azok az következők bármelyikét alkalmazzák:

1. Hibaérzékelési és -korrigálási algoritmusok a „központi tárban”;
 2. Két digitális számítógép összekapcsolása úgy, hogy ha az aktív központi egység nem működik, akkor a tartalék, de tükröző központi egység képes folytatni a rendszer működését;
 3. Két központi egység összekötése adatcsatornákkal vagy osztott tárolás alkalmazásával, azzal a céllal, hogy az egyik központi egység el tudja végezni a másik munkáját, amíg a második központi egység nem működik, s ez idő alatt az első központi egység átveszi a rendszer működésének irányítását; vagy
 4. Két központi egység „szoftverrel” történő szinkronizálása úgy, hogy az egyik központi egység felismeri, hogy a másik központi egység nem működik, és átveszi a feladatokat a nem működő egységtől.
- b. „Digitális számítógépek”, amelyek „kiigazított csúcsteljesítménye” („APP”) meghaladja a 0,75 súlyozott billió lebegőpontos műveletet (Weighted TeraFLOPS, WT);
- c. „Elektronikus részegységek”, amelyeket kifejezetten arra terveztek, hogy processzorok egyesítésével képesek legyenek a teljesítmény fokozására úgy, hogy az aggregátum „APP” értéke meghaladja a 4A003.b. pontban meghatározott paraméterhatárt.

1. megjegyzés: A 4A003.c. csak azokat az „elektronikus részegységeket” és programozható összekapcsolásokat vonja ellenőrzés alá, melyek nem haladják meg a 4A003.b. pontban meghatározott paraméterhatárt, amennyiben azokat nem-integrált elektronikus részegységként szállítják. Nem vonja ellenőrzés alá azokat az elektronikus részegységeket, amelyek terve-

▼ **M10**

zésük természeténél fogva szerkezetiileg a 4A003.e. pontban meghatározott kapcsolódó berendezésként történő működésre korlátozódnak.

2. megjegyzés: A 4A003.c. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten olyan termékekhez, vagy termékcsaládhoz tervezett „elektronikus részcsoportokat”, amelyek maximális konfigurációja nem haladja meg a 4A003.b. pontban meghatározott paraméterhatárt.

- d. Nem alkalmazott;
- e. Analóg-digitális átalakító berendezések, amelyek meghaladják a 3A001.a.5. pontban meghatározott paraméterhatárt;
- f. Nem alkalmazott;
- g. Kifejezetten „digitális számítógépek”, vagy kapcsolódó berendezések külső összekapcsolásának biztosítására tervezett berendezések, amelyek 1,25 Gbyte/s-ot meghaladó adatátviteli sebességet tesznek lehetővé.

Megjegyzés: A 4A003.g. nem vonja ellenőrzés alá a belső összekapcsoló berendezéseket (csatlakozó tartópanel, buszok), a passzív összekapcsoló berendezéseket, a „hálózati hozzáférés-vezérlőket”, illetve a „kommunikációs csatorna-vezérlőket”.

- 4A004 Számítógépek, és a kifejezetten ezekhez tervezett kapcsolódó berendezések, „elektronikus részcsoportok” és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- a. „Szisztolés tömb számítógépek”;
 - b. „Neurális számítógépek”;
 - c. „Optikai számítógépek”.
- 4A101 A 4A001.a.1. alatt meghatározottaktól eltérő olyan analóg számítógépek, „digitális számítógépek”, vagy digitális differenciál-analizátorok, amelyek megerősített kivételűek és a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákon történő felhasználásra terveztek, vagy alakították át.
- 4A102 Kifejezetten a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközök vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondák modellezésére, szimulációjára, vagy tervezési integrációjára tervezett „hibrid számítógépek”.
- Megjegyzés: Ez a pont csak akkor alkalmazandó, ha a berendezést a 7D103, vagy a 9D103 alatt meghatározott „szoftverrel” látják el.*

▼ **M10**

4B **Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
Nincs.

▼ M10

4C

Anyagok

Nincs.

▼ **M10****4D Szoftver**

Megjegyzés: Az egyéb kategóriákban meghatározott berendezések „kifejlesztéséhez”, „gyártásához”, „használatához” szükséges „szoftver” ellenőrzési státusát a megfelelő kategória határozza meg. Az e kategóriában meghatározott berendezések „szoftverének” ellenőrzési státusát ez a kategória határozza meg.

4D001 „Szoftver”, az alábbiak szerint:

- a. Kifejezetten a 4A001–4A004, vagy 4D pontban meghatározott berendezések vagy „szoftver” „kifejlesztéséhez”, „gyártásához” vagy „használatához” tervezett vagy módosított „szoftver”.
- b. Kifejezetten az alábbi berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” tervezett vagy átalakított, a 4D001.a. pontban meghatározottaktól eltérő „szoftver”:
 1. 0,04 súlyozott billió lebegőpontos műveletet (Weighted TeraFLOPS, WT) meghaladó „kiigazított csúcsteljesítménnyel” („APP”) rendelkező „digitális számítógépek”;
 2. Processzorok aggregálása révén kifejezetten a teljesítmény növelésére tervezett vagy átalakított „elektronikus részegységek”, ahol az aggregátum „APP”-je meghaladja a 4D001.b.1. alatt meghatározott határértéket;

4D002 Kifejezetten a 4E által meghatározott „technológia” támogatására tervezett vagy módosított „szoftver”.

4D003 Egyedi „szoftver”, ideértve a következőket:

- a. Operációs rendszer „szoftverek”, „szoftver”-fejlesztő eszközök és fordítóprogramok „forráskódban”, amelyeket kifejezetten „multi-adatfolyam feldolgozó” berendezésekhez terveztek;
- b. Nem alkalmazott;
- c. Az 5. kategória 2. részében („Információbiztonság”) meghatározott paraméterhatárokat meghaladó jellemzőkkel rendelkező, vagy funkciókat megvalósító „szoftver”;

Megjegyzés: A 4D003.c. nem vonja ellenőrzés alá a „szoftvert”, ha az személyes használatára van a felhasználónál.

▼ M10

- 4E Technológia**
- 4E001
- a. A 4A, vagy 4D által ellenőrzés alá vont berendezések vagy „szoftver”, „kifejlesztésére”, „gyártására”, vagy „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
 - b. Kifejezetten az alábbi berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” tervezett vagy átalakított, a 4E001.a. pontban meghatározottaktól eltérő „technológia”:
 1. 0,04 súlyozott billió lebegőpontos műveletet (Weighted TeraFLOPS, WT) meghaladó „kiigazított csúcsteljesítmény-nyel”(„APP”) rendelkező „digitális számítógépek”;
 2. Processzorok aggregálása révén kifejezetten a teljesítmény növelésére tervezett vagy átalakított „elektronikus részegységek”, ahol az aggregátum „APP”-je meghaladja a 4E001.b.1. alatt meghatározott határértéket.

▼ **M10****MŰSZAKI MEGJEGYZÉS AZ „APP” (KIIGAZÍTOTT CSÚCSTELJESÍTMÉNY) SZÁMÍTÁSÁHOZ**

Az „APP” az a kiigazított csúcssebesség, amellyel a „digitális számítógépek” a 64 bites vagy annál nagyobb lebegőpont-összeadásokat és -szorzásokat végzik.

Az „APP”-t WT-ben (Weighted TeraFLOPS), azaz másodpercenként 10^{12} kiigazított lebegőpontos műveletnek megfelelő egységekben fejezzük ki.

Az ebben a műszaki megjegyzésben alkalmazott rövidítések:

n: a processzorok száma a „digitális számítógépben”

i: processzorszám (i, ... n)

ti: processzor-ciklusidő ($t_i = 1/F_i$)

Fi: processzorfrekvencia

Ri: lebegőpont-számítási csúcssebesség

Wi: architektúrákiigazítási tényező

Az „APP” kiszámítási módszerének alapelvei

1. Minden i processzorra határozzuk meg a 64 bites vagy annál nagyobb lebegőpontos műveletek ciklusonként elvégzett legmagasabb számát (FPOi), a digitális számítógép valamennyi processzora esetében.

Megjegyzés:

Az FPO meghatározásakor csak a 64 bites vagy annál nagyobb lebegőpont-összeadásait és/vagy szorzásait vegyük figyelembe. Minden lebegőpont-műveletet a processzorciklusonkénti műveletek számaként kell kifejezni; azok a műveletek, amelyekhez több ciklusra van szükség, ciklusonkénti törteredményként fejezhető ki. Azon processzorok esetében, amelyek 64 bites vagy annál hosszabb lebegőpont-operandusokon nem képesek műveletek végzésére, az effektív számítási sebesség nulla.

2. Minden processzorra számítsuk ki az R lebegőpont-sebességet $R_i = FPO_i/t_i$.
3. Számítsuk ki az „APP”-t a következő képlettel: „APP” = $W_1 \times R_1 + W_2 \times R_2 + \dots + W_n \times R_n$.
4. „Vektorprocesszorok” esetében $W_i = 0,9$. Nem „vektorprocesszorok” esetében $W_i = 0,3$.

1. megjegyzés: Azon processzorok esetében, amelyek egy cikluson belül összetett műveleteket hajtanak végre, mint például összeadást és szorzást, az egyes műveleteket külön be kell számítani.

2. megjegyzés: Futószalagos processzor esetében R effektív számítási sebesség a gyorsabbik futószalagos sebesség, amint a futószalag megtelt, vagy a nem futószalagos sebesség.

3. megjegyzés: Minden egyes részt vevő processzor R számítási sebességét a kombináció „APP”-jének kiszámítása előtti elméletileg lehetséges legmagasabb értéken kell számítani. Szimultán műveletek létezését lehet feltételezni, ha a számítógép gyártója a számítógép útmutatójában vagy tájékoztatójában konkurens, párhuzamos vagy szimultán működésre vagy végrehajtásra vonatkozó állítást tüntet fel.

4. megjegyzés: Az „APP” számításakor ne vegyük számításba azokat a processzorokat, amelyek működése a bevitelre/kivitelre és a periférikus funkciókra korlátozódik (pl. lemez meghajtó, kommunikáció, kijelző).

5. megjegyzés: A „helyi hálózatokon”, a „nagyterjedésű hálózatokon”, megosztott I/O kapcsolatokon/eszközökön, I/O-vezérlőkön és bármely, „szoftverrel” megvalósított kommunikációs kapcsolaton keresztül összekapcsolt processzorkombinációkra ne számítsunk „APP”-értékeket.

6. megjegyzés: „APP”-értéket kell számítani az alábbiak esetében:

1. Olyan processzorkombinációk, amelyek szimultán módon és memóriamegosztással működő, kifejezetten a teljesítmény egyesítéssel való növelésére tervezett processzorokat tartalmaznak; vagy

▼M10

2. Több memória/processzor kombinációi, amelyek különlegesen kialakított hardver segítségével szimultán módon működnek.

7. megjegyzés: A „vektorprocesszor” olyan processzorként határozható meg, amelynek beépített utasításai szimultán módon több számítást végeznek el lebegőpontos vektorokon (64 bites vagy nagyobb számokból álló egydimenziós tömbök), és legalább két vektorfeldolgozó egységgel és legalább nyolc vektorregiszterrel rendelkeznek, amelyek egyenként legalább 64 elemből állnak.

▼ M10

5. KATEGÓRIA
TÁVKÖZLÉS ÉS „INFORMÁCIÓBIZTONSÁG”

▼ **M10****1. RÉSZ****TÁVKÖZLÉS**

1. megjegyzés: *A kifejezetten távközlési berendezésekhez vagy rendszerekhez tervezett alkatrészek, „lézerek”, tesztelő és „termelő”, berendezések, anyagok és az ezekhez szükséges „szoftver” ellenőrzési státusát az 5. kategória 1. része határozza meg.*

2. megjegyzés: *Az e kategória alatt ellenőrzés alá vont távközlési berendezések működtetéséhez és támogatásához lényeges „digitális számítógépek”, kapcsolódóberendezések vagy „szoftverek”, különlegesen tervezett alkatrészeknek minősülnek, ha ezek a gyártó által hagyományosan szállított szabványos modellek. Ez tartalmazza a működtető, adminisztrálót, karbantartó, tervező vagy számlázó számítógép-rendszereket.*

5A1 Rendszerek, berendezések és alkatrészek

5A001 Távközlési rendszerek, berendezések, alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:

- a. Bármely típusú, a következő jellemzők, funkciók, vagy tulajdonságok bármelyikével rendelkező távközlési berendezés:
1. Kifejezetten arra tervezték, hogy a nukleáris robbanásból eredő tranziens elektromos hatásoknak vagy elektromágneses impulzusoknak ellenálljon;
 2. Gamma-, neutron- és ionizáló sugárzással szemben speciálisan ellenállóvá tették; vagy
 3. Kifejezetten a 218 K (–55 °C) és 397 K (124 °C) közötti hőmérséklet határokon kívüli üzemelésre tervezték.

Megjegyzés: *Az 5A001.a.3. csak elektronikus berendezésekre vonatkozik.*

Megjegyzés: *Az 5A001.a.2. és az 5A001.a.3. nem vonja ellenőrzés alá a műholdak fedélzetén történő használatra tervezett vagy módosított berendezéseket.*

- b. Távközlési rendszerek és berendezések, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők, funkciók vagy tulajdonságok bármelyikével:

1. Víz alatti, kábellel nem összekötött kommunikációs rendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 - a. 20–60 kHz frekvencia-tartományon kívüli akusztikus vivőfrekvencia;
 - b. 30 kHz alatti elektromágneses vivőfrekvencia;
 - c. Vezetősugár irányítási technikák alkalmazása; vagy
 - d. 400 nm és 700 nm közötti kimeneti hullámhosszú lézer vagy fénykibocsátó dióda (LED) alkalmazása helyi hálózatban;
2. 1,5–87,5 MHz frekvenciatartományban működő rádióátviteli berendezések, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Az átvitel optimalizálására automatikusan előre jelzik és kiválasztják a frekvenciákat és a csatornánkénti „teljes digitális adatátviteli sebességeket”;
 - b. Olyan lineáris teljesítményerősítőt tartalmaznak, amely képes biztosítani több jel egyidejű feldolgozását, kimeneti teljesítménye legalább 1 kW az 1,5–30 MHz, illetve legalább 250 W a 30–87,5 MHz frekvencia-tartományban, legalább 1

▼ **M10**

oktáv „pillanatnyi sávszélességben” és –80 dB-nél jobb kimeneti felharmonikus és torzítási tartalommal;

3. Az 5A001.b.4. pontban meghatározottaktól eltérő, „kiterjesztett spektrumú”, többek között a „frekvenciaugrálás” (frequency hopping) technikákat alkalmazó rádióberendezések, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

- a. A felhasználó által programozható szórás kódok; vagy
- b. A teljes átviteli sávszélesség legalább 100-szor nagyobb mint bármelyik információs csatorna sávszélessége, és meghaladja az 50 KHz-et;

Megjegyzés: Az 5A001.b.3.b. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a polgári sávokon történő használatra tervezett celluláris rádióberendezéseket.

Megjegyzés: Az 5A001.b.3. nem vonja ellenőrzés alá a 1 W vagy annál kisebb kimeneti teljesítménnyel működő berendezéseket.

4. „Ultra-szélessávú” modulációs technikát alkalmazó rádióberendezés, a felhasználó által programozható csatornákra osztó kódokkal, rejtjelező kódokkal vagy hálózatazonosító kódokkal, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a. 500 MHz-nél nagyobb sávszélesség; vagy
- b. 20 %-os vagy nagyobb „relatív sávszélesség”

5. Digitális vezérlésű rádióvevők, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

- a. Több mint 1 000 csatorna;
- b. 1 ms alatti „frekvenciakapcsolási idő”;
- c. Az elektromágneses spektrum egy részének automatikus keresése vagy letapogatása; és
- d. A vett jelek, vagy az adó típusának azonosítása; vagy

Megjegyzés: Az 5A001.b.4. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a polgári sávokon történő használatra tervezett cellulárisrádió-berendezéseket.

6. Digitális „jelfeldolgozási” funkciót alkalmaz a 2 400 bit/s alatti 'hangkódolási' sebesség elérésére.

Műszaki megjegyzések:

1. A változtatható sebességű hangkódoláshoz az 5A001.b.6. a folyamatos beszéd hangkódoló kimenetére vonatkozik.
2. Az 5A001.b.6. pont alkalmazásában a hangkódolás meghatározása: olyan technika, amelynek során emberi hangmintákat készítenek, majd ezeket a mintákat digitális jellé alakítják, figyelembe véve az emberi beszéd meghatározott jellegzetességeit.

- c. Optikai szál kommunikációs kábel, optikai szálak és tartozékok, az alábbiak szerint:

1. 500 m-nél hosszabb optikai szálak, amelyek a gyártó minősítése szerint képesek 2×10^9 N/m² vagy annál nagyobb szakítószilárdság-vizsgálatnak ellenállni;

Műszaki megjegyzés:

Szakítószilárdság-vizsgálat: olyan online, vagy off-line termékvizsgálat, amelynek során egy 0,5–3 m hosszúságú kábeldarabra, 2–5 m/s sebességgel egy adott húzófeszültséget dinamikusan alkalmaznak, miközben a befogó csévék átmérője kb. 150 mm. A környezeti hőmérséklet

▼ **M10**

293 K (20 °C), a relatív páratartalom 40 %. A szakítószilárdság vizsgálat végrehajtására a megfelelő nemzeti szabvány is használható.

2. Víz alatti felhasználásra tervezett optikai kábelek és tartozékok.

Megjegyzés: Az 5A001.c.2. nem vonja ellenőrzés alá a szabványos polgári távközlési kábeleket és tartozékokat.

N.B. 1.: A víz alatti umbilikus kábelek és azok csatlakozóinak tekintetében lásd: 8A002.a.3.

N.B. 2.: Száloptikai hull csatlakozók és penetrátorok tekintetében lásd: 8A002.c

- d. 31,8 GHz felett működő „elektronikusan forgatható többfázisú antennarendszerek”.

Megjegyzés: Az 5A001.d. nem vonja ellenőrzés alá az ICAO mikrohullámú leszállító rendszerekre (MLS) vonatkozó szabványainak megfelelő eszközöket tartalmazó leszállító rendszerekhez tervezett „elektronikusan forgatható többfázisú antennarendszereket”.

- e. 30 MHz feletti frekvenciákon üzemelő rádióirány-mérő berendezések és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:

1. 10 MHz, vagy nagyobb „pillanatnyi sávszélesség”; és
2. Képes megtalálni a kevesebb mint 1 ms-ig tartó jelet sugárzó, együtt nem működő rádióadók irányát;

- f. Az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező, kifejezetten a mobil telekommunikációs szolgáltatások szándékos és szelektív zavarása, letiltása, akadályozása, gyengítése vagy csökkentése céljára tervezett vagy módosított zavaróberendezések, valamint az e célra tervezett alkatrészek:

1. RAN (Radio Access Network, rádió-hozzáférési hálózat) berendezés funkcióinak szimulálása; vagy
2. Az alkalmazott mobil telekommunikációs protokoll egyedi jellemzőinek észlelése és kihasználása (pl. GSM).

N.B. A GNSS-zavarókészülékekkel kapcsolatban lásd: *Katonai célú termékek ellenőrzése.*

- g. Passzív koherens helymeghatározó (Passive Coherent Location, PCL) rendszerek vagy kifejezetten mozgó tárgyakra nem radaralapú adók általi környezeti rádiófrekvencia-kibocsátások visszaverésének mérésével való felderítésére és nyomon követésére tervezett berendezések

Műszaki megjegyzés:

A nem radaralapú adók magukban foglalhatják a kereskedelmi rádió-, televízió- vagy digitális távközlési bázisállomásokat.

Megjegyzés: Az 5A001.g. nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- a. Rádióasztrolómiai berendezések;
- b. A céltárgyból származó rádiójeleket igénylő rendszerek vagy berendezések;

5A101

„Rakétákhoz” tervezett vagy módosított telemetrikus és távvezérlő rendszerek, beleértve a szárazföldi rendszereket.

Műszaki megjegyzés:

Az 5A101 alkalmazásában „rakétának” minősül minden olyan teljes rakétarendszer és pilóta nélküli légi jármű, amelynek hatótávolsága legalább 300 km.

▼ M10

Megjegyzés: Az 5A101 nem vonja ellenőrzés alá:

- a. A pilótával rendelkező repülőgéphez vagy műholdakhoz tervezett vagy módosított rendszereket;
- b. A szárazföldi vagy tengeri alkalmazásra tervezett vagy módosított szárazföldi rendszereket;
- c. A kereskedelmi, polgári vagy „létbiztonsági” (pl. adatintegritási, repülésbiztonsági) GNSS szolgáltatásokat.

▼ **M10**

- 5B1 Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
- 5B001 Távközlési vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések, alkatrészek és tartozékok, az alábbiak szerint:
- a. A kifejezetten az 5A001, 5B001, 5D001 vagy 5E001 által meghatározott berendezések, anyagok vagy funkciók „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” tervezett berendezések, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek és tartozékok.
- Megjegyzés: Az 5B001.a. nem vonja ellenőrzés alá az optikai szálakat karakterizáló berendezéseket.*
- b. Kifejezetten a következő távközlési átviteli vagy kapcsoló berendezés „kifejlesztéséhez” készült berendezések, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek vagy tartozékok:
1. Digitális technikát alkalmazó berendezés, amelyet 15 Gbit/s-nál nagyobb „teljes digitális átviteli sebességre” terveztek;

Műszaki megjegyzés:

A kapcsoló berendezés esetén a „teljes digitális átviteli sebességet” a legmagasabb sebességű portnál vagy vonalnál mérik.
 2. „Lézer”-t alkalmazó berendezés, amely a következők bármelyikével rendelkezik:
 - a. 1 750 nm-nél nagyobb átviteli hullámhossz;
 - b. „Optikai erősítést” hajt végre;
 - c. Koherens optikai átvitelt vagy koherens optikai detektálási technikát (más néven optikai heterodin vagy homodin technikát) alkalmaz; vagy
 - d. Analóg technikát alkalmaz, és a sávszélessége 2,5 GHz-nél nagyobb;

Megjegyzés: Az 5B001.b.2.d. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a kereskedelmi tv-rendszerek „fejlesztésére” tervezett berendezéseket.
 3. „Optikai kapcsolást” alkalmazó berendezés;
 4. 256-as szint feletti kvadratúra amplitúdó modulációt (QAM) alkalmazó rádió berendezések; vagy
 5. „Közös csatornás jelzésátvitelt” alkalmazó berendezés, amely nem összerendelt üzemmódban működik.

▼ M10

5C1

Anyagok

Nincs.

▼ **M10**

5D1	Szoftver
5D001	<p>„Szoftver”, az alábbiak szerint:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Kifejezetten az 5A001 vagy 5B001 alatt meghatározott berendezések funkciók vagy tárgyak „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftver”; b. Kifejezetten az 5E001 alatt meghatározott „technológia” támogatására tervezett vagy módosított „szoftver”; c. Kifejezetten az 5A001 vagy 5B001 alatt meghatározott berendezések jellemzőinek, funkcióinak, vagy tulajdonságainak biztosítására tervezett vagy módosított egyedi „szoftver”; d. „Szoftver”, amelyet kifejezetten az alábbi távközlési átviteli vagy kapcsoló berendezések bármelyikének „kifejlesztéséhez” terveztek vagy alakítottak át: <ol style="list-style-type: none"> 1. Digitális technikát alkalmazó berendezés, amelyet 15 Gbit/s-nál nagyobb „teljes digitális átviteli sebességre” terveztek; <p><i>Műszaki megjegyzés:</i></p> <p><i>A kapcsoló berendezés esetén a „teljes digitális átviteli sebességet” a legmagasabb sebességű portnál vagy vonalnál mérik.</i></p> 2. „Lézer”-t alkalmazó berendezés, amely az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkezik: <ol style="list-style-type: none"> a. 1 750 nm-nél nagyobb átviteli hullámhossz; <u>vagy</u> b. Analóg technikát alkalmaz, és a sávszélessége 2,5 GHz-nél nagyobb; <p><i>Megjegyzés: Az 5D001.d.2.b. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a kereskedelmi tv-rendszerek „fejlesztéséhez” tervezett vagy átalakított „szoftvereket”.</i></p> 3. „Optikai kapcsolást”alkalmazó berendezés; <u>vagy</u> 4. 128-as szint feletti kvadratúra amplitúdó modulációt (QAM) alkalmazó rádió berendezések.
5D101	Kifejezetten az 5A101 pontban meghatározott berendezés „felhasználásához” tervezett vagy módosított „szoftver”.

▼ **M10****5E1****Technológia**

5E001

„Technológia”, az alábbiak szerint:

- a. Az 5A001, 5B001 vagy 5D001 által ellenőrzés alá vont berendezések, funkciók, vagy tulajdonságok, anyagok vagy „szoftver”, „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „alkalmazására” (kivéve az üzemeltetést) vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”;
- b. Különleges „technológiák”, az alábbiak szerint:
 1. Kifejezetten műholdak fedélzetén történő alkalmazásra tervezett távközlési berendezések „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”;
 2. „Technológia” az olyan „lézer” hírközlő technikák „kifejlesztésére” vagy „alkalmazására”, amelyek légkörön kívüli vagy felszín alatti (víz alatti) közegben történő hírközlés esetén lehetővé teszik a jelek automatikus vételét és nyomon követését, valamint a kommunikáció fenntartását;
 3. Olyan digitális celluláris rádió rendszerek „kifejlesztésére” szolgáló „technológia”, amelynek többsávú, többcsatornás, több kódoló algoritmusos vagy többprotokollós üzemmódot is lehetővé tevő vételi képessége „szoftveres” változtatás révén módosítható;
 4. „Technológia”, „kiterjesztett spektrumú” technikák „kifejlesztésére”, a frekvenciaugratásos technikát is beleértve.
- c. Olyan, az „Általános technológiai megjegyzések” szerinti „technológia”, amely a következők bármelyikének „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgál:
 1. Digitális technikát alkalmazó berendezés, amelyet 15 Gbit/s-nál nagyobb „teljes digitális átviteli sebességre” terveztek;

Műszaki megjegyzés:

A kapcsoló berendezés esetén a „teljes digitális átviteli sebességet” a legmagasabb sebességű portnál vagy vonalnál mérik.

2. „Lézer”-t alkalmazó berendezés, amely a következők bármelyikével rendelkezik:
 - a. 1 750 nm-nél nagyobb átviteli hullámhossz;
 - b. Prazeodímium-adalékú fluorid szál erősítő (PDFFA) segítségével „optikai erősítést” hajt végre;
 - c. Koherens optikai átvitelt vagy koherens optikai detektálási technikát (más néven optikai heterodin vagy homodin technikát) alkalmaz;
 - d. Hullámhossz osztásos multiplex technikát alkalmaz, legalább 8 optikai vivővel egy optikai ablakban; vagy
 - e. Analóg technikát alkalmaz, és a sávzélessége 2,5 GHz-nél nagyobb;

Megjegyzés: Az 5E001.c.2.e. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a kereskedelmi tv-rendszerek „fejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológiákat”.

3. „Optikai kapcsolást” alkalmazó berendezés;
4. Rádióberendezés, amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. 128-as szint feletti kvadratúra-amplitúdó modulációs (QAM) technika;
 - b. 31,8 GHz-nél nagyobb bemeneti vagy kimeneti frekvencián történő üzemelés; vagy

Megjegyzés: Az 5E001.c.4.b. nem vonja ellenőrzés alá az „ITU által kiosztott”, rádiókommunikáció, de nem rádiós meghatározás céljára

▼ M10

bármely sávon történő üzemelésre tervezett vagy módosított berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológiákat”.

c. az 1,5 MHz és 87,5 MHz közötti frekvenciatartományban működik, és olyan adaptív technikákat alkalmazó berendezéseket foglal magában, amelyek zavarójel-elnyomása jobb mint 15 dB; vagy

5. „Közös csatornás jelzésátvitelt” alkalmazó berendezés, amely nem összerendelt üzemmódban működik.

5E101 Az 5A101 alatt meghatározott berendezések „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „felhasználására” vonatkozó, az Általános műszaki megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ **M10**

2. RÉSZ
„INFORMÁCIÓVÉDELEM”

1. megjegyzés: Az „információ védelmét szolgáló” berendezések, „szoftverek”, alkalmazáspecifikus „elektronikus részegységek”, modulok, integrált áramkörök, alkatrészek vagy funkciók ellenőrzési státusát az 5. kategória 2. része határozza meg, még akkor is, ha ezek más berendezések alkatrészei vagy „elektronikus részegységei”.

2. megjegyzés: Az 5. kategória 2. része nem vonja ellenőrzés alá a terméket, ha az a felhasználó személyes használatában van.

3. megjegyzés: **Kriptográfiai megjegyzés**

Az 5A002 és 5D002 nem vonja ellenőrzés azokat az árukat, amelyek az összes következő követelménynek eleget tesznek:

a. A nyilvánosság számára általánosan, korlátozás nélkül, a kiskereskedelmi elárúsító helyeken, készletből, vásárlás útján a következő módokon hozzáférhető:

1. Közvetlenül boltban történő megvásárlás;
2. Postai rendelés útján;
3. Elektronikus tranzakcióval; vagy
4. Telefonos rendelés útján;

b. A kriptográfiai funkcionalitást a felhasználó nem tudja könnyen megváltoztatni;

c. Úgy készült, hogy a felhasználó a szállító jelentősebb támogatása nélkül is képes legyen azt telepíteni;

d. Amennyiben szükséges, az áru részletes adatai hozzáférhetőek, és kérésre azokat biztosítani kell az alapítás (bejegyzés) helye szerinti tagállamok illetékes hatóságai számára, hogy a fenti a–d. pontoknak történő megfelelés megállapítható legyen.

Műszaki megjegyzés:

Az 5. kategória 2. részében a paritásbit nem számít bele a kulcs-hosszúságba.

5A2 Rendszerek, berendezések és alkatrészek

5A002 Az „információ védelmét szolgáló” rendszerek, berendezések és ezek alkatrészei, az alábbiak szerint:

a. Az „információ védelmét szolgáló” rendszerek, berendezések, alkalmazáspecifikus „elektronikus részegységek”, modulok és integrált áramkörök, valamint egyéb, kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.: A dekódolást tartalmazó vagy alkalmazó globális navigációs műholdas rendszerek (Global Navigation Satellite Systems, GNSS) vételére alkalmas berendezések (GPS vagy GLONASS) ellenőrzése tekintetében lásd: 7A005.

1. A hitelesítés és a digitális aláírás kivételével az információ védelmének biztosítása érdekében digitális technikát alkalmazó „rejtjelzés” felhasználására tervezték vagy módosították, és amely rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:

Műszaki megjegyzés:

1. A hitelesítés és digitális aláírás funkciók tartalmazzák a hozzájuk tartozó rejtjelkulcs-kezelési funkciót.

▼ **M10**

2. A hitelesítés tartalmazza a hozzáférés védelem minden olyan elemét, amelynél nincs fájl- vagy szövegtitkosítás, kivéve a közvetlen jelszó védelmet, a személyi azonosító (PIN) vagy hasonló adatok illetéktelen hozzáférés elleni védelmét.

3. A „rejtjelezés” nem tartalmazza a „rögzített” adattömörítési vagy kódolási technikákat.

Megjegyzés: Az 5A002.a.1. magában foglalja a digitális technikával együtt alkalmazott analóg elven működő „rejtjelezésre” tervezett vagy módosított berendezéseket.

- a. Az 56 bitnél hosszabb kulcsot használó „szimmetrikus algoritmus”; vagy
- b. Olyan „aszimmetrikus algoritmus”, amelynél az algoritmus biztonsága a következők bármelyikén alapul:
 1. Egész számok tényezőkre bontása 512 bit felett (pl. RSA);
 2. Diszkrét algoritmusok számítása 512 bitnél nagyobb véges mező multiplikatív csoportjában (pl. Diffie-Hellman Z/pZ felett); vagy
 3. Diszkrét logaritmus az 5A002.a.1.b.2. pontban említettől eltérő egyéb csoportban 112 bit felett (pl. Diffie-Hellman elliptikus görbe felett);
2. Rejtjelfejtési funkciók elvégzésére tervezték vagy alakították át;
3. Nem alkalmazott;
4. Az információhordozó jelek káros kisugárzásának az egészségügyi, biztonsági vagy elektromágneses interferencia szabványok által megkívánt érték alá történő csökkentése céljából tervezték vagy alakították át;
5. Az 5A002.a.6. pontban meghatározottaktól eltérő „szórt spektrumú” rendszerekhez szórás kód vagy a „frekvenciaugratásos” rendszerekhez ugrató kód generálására szolgáló „rejtjelező technikák” alkalmazására tervezték vagy alakították át;
6. „Ultra-szélessávú” modulációs technikákat alkalmazó rendszerekhez csatornákra osztó kódok, rejtjelező kódok hálózatazonosító kódok előállítására szolgáló rejtjelezési technikák használatára tervezték vagy alakították át, és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. 500 MHz-et meghaladó sáv szélesség; vagy
 - b. 20 %-os vagy nagyobb „relatív sáv szélesség”.
7. Nem alkalmazott;
8. Meg nem engedett behatolás érzékelésére mechanikai, elektromos vagy elektronikai eszközöket alkalmazó, e célra tervezett vagy átalakított kommunikációs kábelrendszerek;
9. „Kvantumkriptográfia” használatára tervezték vagy alakították át.

Műszaki megjegyzés:

A „kvantumkriptográfia” kvantumkulcsszétosztás (quantum key distribution, QKD) néven is ismert.

Megjegyzés: Az 5A002. nem vonja ellenőrzés alá a következők egyikét sem:

- a. Az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező, „személyre szabott intelligens kártyák”:
 1. Ha a rejtjelezési képesség csak az ezen megjegyzés b-f. pontja szerint ellenőrzés alá nem tartozó berendezésben vagy rend-

▼ **M10**

szerben történő felhasználásra korlátozódik;
vagy

2. A lakossági alkalmazásokhoz használt kártyákat, ahol a rejtjelezési képesség a felhasználó számára nem hozzáférhető, és kifejezetten úgy tervezték és korlátozták, hogy biztosítsa a benne tárolt személyes adatok védelmét.

N.B.: Ha a „személyre szabott intelligens kártya” többfunkciós, akkor az egyes funkciók ellenőrzési státuszát egyesével kell kiértékelni;

- b. Rádióműsor, fizetős televízióadás vagy hasonló, nagyközönségnek szóló korlátozott elérhetőségű adás vételére szolgáló berendezés digitális rejtjelezés nélkül, kivéve a kizárólag számlázási vagy programmal kapcsolatos információk műsorszolgáltató felé történő visszaküldéséhez használtakat;
- c. Olyan berendezés, amelynél a rejtjelezési képesség a felhasználó számára nem hozzáférhető, és amely speciálisan és kimondottan a következőkhöz készült:
 1. Másolásvédett szoftver kidolgozása; vagy
 2. A következők bármelyikéhez való hozzáférés:
 - a. Másolásvédett csak olvasható információhordozó; vagy
 - b. Rejtjelezett formában adathordozón tárolt (pl. szellemi tulajdon jogok védelmével kapcsolatos) információ, amennyiben az információhordozót azonos formában a nagyközönség számára eladásra kínálják;
 3. Védjegyzett audió/video adat másolásának ellenőrzése; vagy
 4. Félvezető eszközök vagy integrált áramkörök tervezéséhez kapcsolódó könyvtárak, tervezési jellemzők vagy adatok védelmét szolgáló titkosítás és/vagy dekódolás;
- d. Rejtjelező berendezés, amelyet kifejezetten és kizárólag banki felhasználásra vagy „pénzügyi tranzakcióhoz” terveztek;

Műszaki megjegyzés:

Az 5A002 megjegyzés d. megjegyzésében említett „pénzügyi tranzakció” magában foglalja díjak gyűjtését és elszámolását, valamint a hitelfunkciókat is.

- e. Polgári használatra készült hordozható vagy mobil rádiótelefonok (pl. polgári kereskedelmi mobil rádiókommunikációs rendszerekhez), amelyek nem képesek rejtjelzett adatok másik rádiótelefonhoz vagy (RAN [Radio Access Network, rádió-hozzáférési hálózat] berendezéstől eltérő) berendezéshez való közvetlen továbbítására, sem rejtjelzett adatok RAN-berendezésen keresztüli továbbadására (pl. rádióhálózat-vezérlő [Radio Network Controller, RNC] vagy bázisállomás-vezérlő [Base Station Controller, BSC] berendezés);
- f. Vezeték nélküli telefonkészülékek, amelyek nem képesek végpont-végpont közötti rejtjelezésre, és amelyeknél a gyártó specifikációja szerint

▼ M10

az átvészoló-erősítő nélküli maximális hatótávolság 400 m-nél kisebb, vagy

- g. Polgári használatra készült hordozható vagy mobil rádiótelefonok, valamint ezekhez hasonló vezeték nélküli telefonkészülékek, amelyek kizárólag nyilvánosságra hozott vagy kereskedelmi rejtjelezési szabványokat alkalmaznak (a kalózkodás elleni [anti-piracy] funkciók kivételével, amelyek lehetnek nyilvánosságra nem hozottak is), valamint megfelelnek a kriptográfiai megjegyzés (5. kategória, 2. rész, 3. megjegyzés) b–d. pontjában foglaltaknak, amelyeket egy adott polgári ipari felhasználásra alakítottak ki olyan jellemzőkkel, amelyek nem érintik az eredeti, nem átalakított eszközök kriptográfiai tulajdonságait.

▼M10

- 5B2 Vizsgáló-, ellenőrző- és gyártóberendezések
- 5B002 Biztonságvédelmi vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések, az alábbiak szerint:
- a. Kifejezetten fejlesztésre vagy gyártásra tervezett berendezések, az alábbiak szerint:
 1. Kifejezetten az 5A002, 5B002, 5D002 vagy 5E002 alatt meghatározott berendezések vagy funkciók „kifejlesztésére” tervezett berendezések, beleértve a mérő- és vizsgálóberendezéseket;
 2. Kifejezetten az 5A002, 5B002, 5D002 vagy 5E002 alatt meghatározott berendezések vagy funkciók „gyártására” tervezett berendezések, beleértve a mérő-, vizsgáló-, javító- és gyártóberendezéseket;
 - b. Kifejezetten az 5A002 vagy 5D002 alatt meghatározott „információvédelmi” funkciók értékelésére és érvényesítésére tervezett mérőberendezés.

▼ M10

5C2

Anyagok

Nincs.

▼ M10**5D2 Szoftver**

5D002 „Szoftver”, az alábbiak szerint:

- a. Kifejezetten az 5A002, 5B002 vagy 5D002 alatt meghatározott berendezések vagy „szoftver”, „kifejlesztéséhez”, „gyártásához”, „felhasználásához” tervezett vagy módosított „szoftver”;
- b. Kifejezetten az 5E002 alatt meghatározott „technológia” támogatására tervezett vagy módosított „szoftver”;
- c. Egyedi „szoftver”, az alábbiak szerint:
 1. Az 5A002, vagy 5B002 alatt meghatározott berendezések jellemzőivel rendelkező, vagy funkcióit megvalósító vagy szimuláló „szoftver”;
 2. Az 5D002.c.1. alatt meghatározott „szoftvert” hitelesítő „szoftver”;

Megjegyzés: Az 5D002 nem vonja ellenőrzés alá az alábbi szoftvereket:

- a. Az 5A002 ponthoz fűzött megjegyzésben az ellenőrzés alól kivont berendezések „felhasználásához” szükséges „szoftver”.
- b. Az 5A002 ponthoz fűzött megjegyzésben az ellenőrzés alól kivont berendezések bármely funkcióját biztosító „szoftver”.

▼ M10

5E2	Technológia
5E002	Az 5A002, 5B002 vagy 5D002 alatt meghatározott berendezések vagy „szoftver”, „kifejlesztése”, „gyártására” vagy „alkalmazására” vonatkozó, az „Általános technológiai megjegyzés” szerinti technológia.

▼ M10

6. KATEGÓRIA
SZENZOROK ÉS LÉZEREK

▼ **M10****6A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**

6A001 Akusztikai rendszerek, berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

a. Hajózási akusztikai rendszerek, berendezések vagy a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

1. Aktív (adó vagy adó és vevő) rendszerek, berendezések vagy a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

Megjegyzés: A 6A001.a.1. nem vonja ellenőrzés alá a következő berendezéseket:

a. \pm 20°-ot meghaladó letapogatási pontossággal nem rendelkező, vertikálisan működő és kizárólag vízmélységmérésre, az elsüllyedt vagy betemetett tárgyak távolságának mérésére vagy halászati célra alkalmazott mélységmérők.

b. Akusztikus jelzők, az alábbiak szerint:

1. Akusztikus vészjelzők; vagy

2. Pingerek, amelyeket kifejezetten víz alatti pozíció újra beazonosítására, illetve az oda történő visszatérésre terveztek.

a. A tengerfenék topográfiai feltérképezésére szolgáló széles sávú mélységmérő vizsgálórendszerek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. Arra tervezték, hogy függőlegestől 20°-ot meghaladó szögben végezzenek mérést;

2. Arra tervezték, hogy a vízfelszín alatt 600 m-t meghaladó mélységekben mérjenek; és

3. Arra tervezték, hogy a következők bármelyikét nyújtsák:

a. Az egyesített sugárnyaláb olyan, hogy mindegyik alkotó sugár nyílásszöge kevesebb mint 1,9°; vagy

b. A nyalábon belüli egyedi mérések átlaga a teljes nyalábon sávban történő mérésnél a vízmélység 0,3 %-án belül marad;

b. Tárgyszlelési vagy helymeghatározó rendszerek, amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:

1. 10 kHz alatti átviteli frekvencia;

2. A 10 kHz–24 kHz üzemi frekvencia sávval rendelkező berendezések, amelyek hangnyomásszintje meghaladja a 224 dB-t (vonatkoztatási alap 1 μ Pa, 1 m-en);

3. A 24 kHz–30 kHz üzemi frekvencia sávval rendelkező berendezések, amelyek hangnyomásszintje meghaladja a 235 dB-t (vonatkoztatási alap 1 μ Pa, 1 m-en);

4. Bármely tengely mentén 1°-nál kisebb sugarak formálása és 100 kHz alatti üzemi frekvencia;

5. 5 120 m-t meghaladó hatótávolságon egyértelmű kijelzést biztosító működésre tervezett berendezés; vagy

6. Olyan berendezések, amelyeket úgy terveztek, hogy az 1 000 m-t meghaladó mélységben történő rendeltetészerű üzemeltetés során fellépő nyomásnak ellenálljanak, és amelyek az alábbi jellemzőkkel rendelkező jelátalakítók bármelyikével vannak ellátva:

a. Dinamikus nyomáskompenzáció; vagy

▼ **M10**

- b. Átalakító elemként nem ólom-cirkonát-titanátot alkalmaz;
- c. Akusztikai leképezők, beleértve az átalakítókat, amelyek piezoelektromos, magnetosztrikciós, elektro-sztrikciós, elektrodinamikus vagy hidraulikus elemek felhasználásával egyedi vagy kombinált módon működnek, és az alábbiak bármelyikével rendelkeznek:

1. megjegyzés: Az egyéb berendezések számára speciálisan tervezett akusztikus leképezők – az átalakítókat is beleértve – ellenőrzési státusát az egyéb berendezés ellenőrzés státusa határozza meg.

2. megjegyzés: A 6A001.a.1.c nem vonja ellenőrzés alá a hangot csak vertikálisan irányító elektronikai eszközöket vagy a mechanikai (pl. légpuska vagy gőzlökétű puska), illetve kémiai (pl. robbanó) forrásokat.

1. A 10 kHz alatti frekvencián működő eszközöknél, ha a pillanatnyi kisugárzott 'akusztikus teljesítmény-sűrűség' meghaladja a 0,01 mW/mm²/Hz értéket;
2. A 10 kHz alatti frekvencián működő eszközöknél, ha a folyamatosan 'akusztikus teljesítménysűrűség' meghaladja a 0,01 mW/mm²/Hz értéket; vagy

Műszaki megjegyzés:

Az 'akusztikai teljesítménysűrűséget' megkapjuk, ha a kimenő akusztikai teljesítményt osztjuk a sugárzási felület és az üzemi frekvencia szorzatával.

3. 22 dB-nél nagyobb mellékhangok elnyomás;

- d. A vízfelszínen közlekedő hajók vagy a víz alatti úszó járművek helyzetének meghatározására szolgáló akusztikai rendszerek, berendezések és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, ha a mérési távolság az 1 000 métert meghaladja, és a pontosság 1 000 méteres tartományban 10 m effektív (négyzetes közép) értéknél jobb;

Megjegyzés: A 6A001.a.1.d. magában foglalja a következőket:

- a. Olyan berendezések, amelyek két vagy több jelzőbója és a felszíni, valamint a víz alatti járművek hidrofon egységei között koherens „jelfeldolgozást” végeznek;
- b. Olyan berendezések, amelyek képesek az adott pont kiszámítása céljából a hangterjedési hibák automatikus korrigálására.

2. Passzív (vételi, függetlenül attól, hogy a rendeltetészerű alkalmazás során saját aktív egység tartozik hozzá) rendszerek, berendezések vagy a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

- a. Hidrofonok (víz alatti mikrofonok), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

Megjegyzés: A kifejezetten egyéb berendezéshez tervezett hidrofonok ellenőrzési státusát az egyéb berendezés ellenőrzési státusa határozza meg.

1. Folytonos rugalmas szenzorelemeket tartalmaz;
2. Rugalmas diszkrét szenzorelemek részegységeit tartalmazza, amelyeknek mind az átmérője, mind

▼ **M10**

hossza kevesebb mint 20 mm, és az elemek egymás közötti távolsága kevesebb mint 20 mm;

3. Rendelkezik az alábbi érzékelőelemek bármelyikével:
 - a. Optikai szálak;
 - b. „Piezoelektromos polimer filmek” a polivinilidén-fluoridon (PVDF) és kopolimerein {P(VDF-TrFE) és P(VDF-TFE)} kívül; vagy
 - c. Flexibilis piezoelektromos kompozitok;
4. A 'hidrofon érzékenysége' gyorsuláskompenzálás nélkül bármely mélységben jobb mint -180 dB;
5. Gyorsuláskompenzálással rendelkező, 35 m-nél nagyobb mélységben történő működésre tervezett hidrofon; vagy
6. 1 000 m-nél nagyobb mélységben történő működésre tervezték;

Műszaki megjegyzések:

1. A „piezoelektromos polimer film” szenzorelemei polarizált polimer filmből állnak, amelyet kinyújtanak és feszítőkerethez vagy csévéhez (mandrelhez) csatolnak.
 2. A „flexibilis piezoelektromos kompozitok” szenzorelemei piezoelektromos kerámia részecskéket vagy szálakat tartalmaznak elektromos szigeteléssel, akusztikailag átlátszó gumi-, polimer- vagy epoxikeverékkel kombinálva, ahol a komponens a szenzorelemek integráns része.
 3. A „hidrofon érzékenysége” a következőképpen határozható meg: a kimenőfeszültség effektív értéke és az 1 V effektív értékű referenciafeszültség hányadosának 10-es alapú logaritmus szorozva hússzal, ha az előerősítő nélküli hidrofon-szenzor 1 μ Pa effektív nyomású síkhullámú akusztikai mezőben helyezkedik el. Például a -160 dB-es hidrofon (a referenciafeszültség 1 V/ μ Pa) egy adott mezőben 10^{-8} V kimenőfeszültséget, míg egy -180 dB érzékenységgű hidrofon csak 10^{-9} V kimenőfeszültséget szolgáltat. Következésképpen a -160 dB jelenti a jobb értéket, vagyis ez a szenzor a jobb.
- b. Vontatott akusztikus hidrofonrendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:

1. A hidrofoncsoport osztástávolsága kevesebb mint 12,5 m vagy oly módon módosítható, hogy a hidrofon csoport osztástávolsága kevesebb mint 12,5 m legyen;
2. A rendszert 35 m-t meghaladó mélységben történő működésre tervezték, vagy az ilyenre „átalakítható”;

Műszaki megjegyzés:

A 6A001.a.2.b.1. és 2.-ben az „átalakítható” azt jelenti, hogy ezeknél az eszközöknél a kábelezés, vagy a csatlakozások módosításával lehetővé válik a hidrofoncsoport osztástávolságának és az üzemi mélység korlátoknak a megváltoztatása. E lehetőségeket a következők biztosítják: a kábelek számának 10 %-át meghaladó pótkábelek, a hidrofoncsoport osztástávolságát szabályozó blokkok vagy beállítható belső mélység korlátozó eszközök, illetve több hidrofoncsoport vezérlése;

3. A 6A001.a.2.d. alatt meghatározott irányszenzorok;
4. Hosszanti irányban erősített tömlőrendszerek;
5. Az összeszerelt rendszer átmérője kevesebb mint 40 mm; vagy

▼ **M10**

6. Nem használt;
 7. A 6A001.a.2.a alatt meghatározott hidrofonsjellemzők;
 - c. Kifejezetten a vontatott akusztikai hidrofon rendszerek számára tervezett „felhasználó által programozható” feldolgozóberendezés, amely rendelkezik idő- vagy frekvenciaosztásos feldolgozással és korrelációval, beleértve a spektrumelemzést, a gyors Fourier-vagy más transzformáció vagy eljárások alkalmazásával végrehajtott digitális szűrést és sugáralakítást;
 - d. Irányszenzorok, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 1. $\pm 0,5^\circ$ -ot meghaladó pontosság; és
 2. Arra tervezték, hogy 35 m-t meghaladó mélységben üzemeljenek, vagy a 35 m-t meghaladó mélységekben történő üzemelés céljából egy beállítható, vagy eltávolítható mélységérzékelő berendezéssel rendelkeznek;
 - e. Tengerfenékkábel-rendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. A 6A001.a.2.a. alatt meghatározott hidrofonokat tartalmazznak; vagy
 2. Multiplexelt hidrofonscsoport jelmodulokat tartalmazznak, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Arra tervezték, hogy 35 m-t meghaladó mélységben üzemeljenek, vagy a 35 m-t meghaladó mélységekben történő üzemelés céljából egy beállítható vagy eltávolítható mélységérzékelő berendezéssel rendelkeznek; és
 - b. Üzemileg kicserélhető vontatott akusztikus hidrofonsrendszer-modulokkal rendelkeznek;
 - f. Kifejezetten tengerfenékkábel-rendszerek számára tervezett „felhasználó által programozható” feldolgozóberendezés, amely rendelkezik idő- vagy frekvenciaosztásos feldolgozással és korrelációval, beleértve a spektrumelemzést, a gyors Fourier-vagy más transzformáció, illetve eljárások alkalmazásával végrehajtott digitális szűrést és sugáralakítást;
- b. Korrelációs-sebességszonár log berendezés és Doppler-sebességszonár log berendezés, amelyeket arra terveztek, hogy mérijék a berendezéshordozónak a tengerfenékhez viszonyított horizontális sebességét, az alábbiak szerint:
1. az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező korrelációs-sebességszonár log berendezés:
 - a. a hordozó és a tengerfenék között az 500 m-t meghaladó távolságon való működésre tervezett berendezés; vagy
 - b. sebességpontossága a sebesség 1 %-ánál jobb;
 2. a sebesség 1 %-ánál jobb sebességpontossággal rendelkező Doppler-sebességszonár log berendezés.
1. megjegyzés: A 6A001.b. pont nem vonja ellenőrzés alá az alábbiak bármelyikére korlátozott mélységmérőket:
- a. vízmélység-mérés;
 - b. alámerült vagy betemetett tárgyak távolságának mérése; vagy
 - c. halászati célú felderítés.
2. megjegyzés: A 6A001.b. pont nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten a felszíni hajókon való használatra tervezett berendezéseket.

▼ **M10**

6A002

Optikai szenzorok vagy felszerelések és azok tartozékai, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 6A102.

a. Optikai érzékelők, az alábbiak szerint:

1. „Űrminősítésű” félvezető detektorok, az alábbiak szerint:
 - a. „Űrminősítésű” félvezető detektorok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. A legnagyobb válaszjel a 300 nm-nél kisebb, de 10 nm-nél nagyobb hullámhosszúságú tartományba esik; és
 2. A válaszjel a legnagyobb válaszjelhez viszonyítva a 400 nm-t meghaladó hullámhosszúságon 0,1 %-nál kisebb;
 - b. „Űrminősítésű” félvezető detektorok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. A legnagyobb válaszjel a 900–1 200 nm hullámhossztartományba esik; és
 2. A válasz „időállandója” legfeljebb 95 ns;
 - c. „Űrminősítésű” félvezető detektorok, amelyek legnagyobb válaszjele az 1 200–30 000 nm hullámhossztartományba esik;
2. Képerősítő csövek és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, ideértve a következőket:

Megjegyzés: A 6A002.a.2. pont nem vonja ellenőrzés alá az olyan nem képelklotó fotoelektron sokszorozó csöveket, amelyek a vákumtérben kizárólag az alábbiak valamelyikére korlátozott elektron-érzékelőszközzel rendelkeznek:

a. monofém anód; vagy

b. központtól központig 500 µm-nél kisebb osztástávolságú fém anód.

Műszaki megjegyzés:

A „töltetsokszorosítás” az elektronikus képerősítés egyik formája, és az nem más, mint töltethordozók előállítására ütközéses-ionizációs gerjesztés eredményeként. Töltetsokszorosítású érzékelők lehetnek képerősítő csövek, félvezető detektorok vagy gyújtóponti sík tömbök

- a. Képerősítő csövek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 1. A legnagyobb válaszjel a 400–1 050 nm hullámhossztartományba esik;
 2. Az alábbiak bármelyikét alkalmazó elektron-képerősítés:
 - a. 12 µm-nél kisebb osztástávolságú (központtól központig) mikrosatorna-lemez; vagy
 - b. legfeljebb 500 µm nem összevont pixel távolságú elektronérzékelő eszköz, amelyet kifejezetten – nem mikrosatorna-lemez révén történő – töltetsokszorosítás céljára terveztek vagy módosítottak; valamint
 3. Az alábbi fotokatódok bármelyikével rendelkeznek:
 - a. S-20, S-25 vagy multialkáli fotokatódok 350 µA/lm-t meghaladó fényérzékenységgel;
 - b. GaAs vagy GaInAs fotokatódok; vagy
 - c. Egyéb III–V összetett félvezető fotokatódok;

▼ **M10**

Megjegyzés: A 6A001.a.2.a.3.c. nem vonja ellenőrzés alá a 10 mA/W, vagy annál kisebb maximális érzékenységgű összetett félvezető fotokatódokat.

b. Az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező képerősítő csövek:

1. a legnagyobb válaszjel az 1 050 nm-t meghaladó, de az 1 800 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik;
2. az alábbiak bármelyikét alkalmazó elektron-képerősítés:
 - a. 12 µm vagy annál kisebb osztástávolságú (központtól központig) mikroszaturna-lemez; vagy
 - b. legfeljebb 500 µm nem összevont pixel távolságú elektronérzékelő eszköz, amelyet kifejezetten – nem mikroszaturna-lemez révén történő – töltetsokszorosítás céljára terveztek vagy módosítottak; valamint
3. III–V összetett félvezető (pl. GaAs vagy GaInAs) fotokatódok és kilökött elektron fotokatódok;

Megjegyzés: A 6A002.a.2.b.3 pont nem vonja ellenőrzés alá a legfeljebb 15 mA/W sugárérzékenységgű összetett félvezető fotokatódokat.

c. Speciális tervezésű alkatrészek, az alábbiak szerint:

1. Az elektron-képerősítés céljából 12 µm-nél kisebb osztástávolságú (központtól központig) mikroszaturna-lemezek;
2. legfeljebb 500 µm nem összevont pixel távolságú elektronérzékelő eszköz, amelyet kifejezetten – nem mikroszaturna-lemez révén történő – töltetsokszorosítás céljára terveztek vagy módosítottak;
3. III–V összetett félvezető (pl. GaAs vagy GaInAs) fotokatódok és kilökött elektron fotokatódok;

Megjegyzés: A 6A002.a.2.c.3. nem vonja ellenőrzés alá az alábbi maximális sugárérzékenységi értékek bármelyikének elérésére tervezett összetett félvezető fotokatódokat:

- a. legfeljebb 10 mA/W a 400 nm-t meghaladó, de az 1 050 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba eső legnagyobb válaszjel esetén; vagy
- b. legfeljebb 15 mA/W az 1 050 nm-t meghaladó, de az 1 800 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba eső legnagyobb válaszjel esetén.

3. Nem „ürminősítésű”, „gyűjtőponti sík tömbök”, ideértve a következőket:

N.B.: Mikrobolométeren alapú mikrobolométeren alapuló, nem „ürminősítésű”, „gyűjtőponti sík tömbök”-et csak a 6A002.a.3.f. pont határozza meg.

Műszaki megjegyzés:

A „gyűjtőponti sík tömbök” lineáris vagy kétdimenziós több-elemű detektorrendszerek.

1. megjegyzés: A 6A002.a.3. magában foglalja a fényelektromos vezető és a fényelem rendszereket.

2. megjegyzés: A 6A002.a.3. nem vonja ellenőrzés alá:

- a. A több-elemű (az elemek száma nem haladhatja meg a 16-ot) akár ólom-szulfidot, akár ólom-szelenidet alkalmazó tokozott fényelektromos vezető cellákat;

▼ **M10**

b. *Piroelektromos detektorokat, amelyek a következők bármelyikét használják:*

1. *Triglicin-szulfát és változatai;*
2. *Ólom-lantán-zirkónium-titanát és változatai;*
3. *Lítium-tantalát;*
4. *Polivinilidén-fluorid és változatai; vagy*
5. *Stroncium-bárium-niobát és változatai.*

c. *Kifejezetten töltetsokszorosítás céljára tervezett vagy módosított gyújtóponti sík tömb, amelyet úgy terveztek meg, hogy 760 nm-t meghaladó hullámhossz esetén maximális sugárérzékenysége legfeljebb 10 mA/W legyen, és amely rendelkezik az alábbi jellemzők mindegyikével:*

1. *nem eltávolítható és nem módosítható válaszjel-korlátozó mechanizmust tartalmaznak; és*
2. *az alábbiak bármelyike:*
 - a. *a válaszjel-korlátozó mechanizmus a detektor elem szerves része vagy azzal kombinált; vagy*
 - b. *a gyújtóponti sík tömb kizárólag a válaszjel-korlátozó eszköz megléte esetén működőképes.*

Műszaki megjegyzés:

A detektor elem szerves részét képező válaszjel-érzékelő eszközt úgy tervezték meg, hogy annak eltávolítása vagy módosítása esetén az érzékelő működésképtelenné válik.

Műszaki megjegyzés:

A „töltetsokszorosítás” az elektronikus képerősítés egyik formája, és az nem más, mint töltethordozók előállítására ütközéses-ionizációs gerjesztés eredményeként. Töltetsokszorosítású érzékelők lehetnek képerősítő csövek, félvezető detektorok vagy gyújtóponti sík tömbök.

a. Nem „ürminősítésű”, „gyújtóponti sík tömbök”, amelyek rendelkeznek az alábbiak mindegyikével:

1. *A legnagyobb válaszjel a 900 nm-t meghaladó, de az 1 050 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik; és*
2. *Az alábbiak bármelyike:*
 - a. *a válasz „időállandója” 0,5 ns-nál kisebb; vagy*
 - b. *kifejezetten töltetsokszorosítás céljára tervezték vagy módosították, és maximális sugárérzékenysége a 10 mA/W-t meghaladja.*

b. Nem „ürminősítésű”, „gyújtóponti sík tömbök”, amelyek rendelkeznek az alábbi mindegyikével:

1. *Az egyedi elemek legnagyobb válaszjele az 1 050 nm-t meghaladó, de az 1 200 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik; és*
2. *Az alábbiak bármelyike:*
 - a. *a válasz „időállandója” 95 ns-nál kisebb; vagy*
 - b. *kifejezetten töltetsokszorosítás céljára tervezték vagy módosították, és maximális sugárérzékenysége a 10 mA/W-t meghaladja.*

c. Nem „ürminősítésű”, nem-lineáris (2 dimenziós) „gyújtóponti sík tömbök”, melyek egyedi elemeinek legnagyobb válaszjele az 1 200 nm-t meghaladó, de a 30 000 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik;

N.B.: *A szilikon- és más anyag alapú mikrobolométeren alapuló, nem „ürminősítésű”, „gyújtóponti sík*

▼ **M10**

tömbök”-et csak a 6A002.a.3.f. pont határozza meg.

d. Az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező, nem „úrminősítésű”, lineáris (1 dimenziós) „gyűjtőponti sík tömbök”:

1. Az egyedi elemek legnagyobb válaszejele az 1 200 nm-t meghaladó, de a 3 000 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik; és
2. Rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. A detektorelem pásztázási irányának és a detektorelem kereszpásztázási irányának méretaránya kisebb mint 3,8; vagy
 - b. Jelfeldolgozás az elemben (SPRITE);

Megjegyzés: A 6A002.a.3.d. pont nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag germániumból készült detektor elemekből álló (legfeljebb 32 elemű) gyűjtőponti sík tömböket.

Műszaki megjegyzés:

A 6A002.a.3.d. pont alkalmazásában a 'keresztpásztázási irány' a detektorelemek lineáris tömbjével párhuzamos tengely, a 'pásztázási irány' pedig a detektorelemek lineáris tömbjére merőleges tengely.

e. Nem „úrminősítésű”, lineáris (1 dimenziós) „gyűjtőponti sík tömbök”, melyek egyedi elemeinek legnagyobb válaszejele a 3 000 nm-t meghaladó, de a 30 000 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik.

f. Nem „úrminősítésű”, nem lineáris (2 dimenziós), olyan „mikrobolométer” anyagon alapuló infravörös „gyűjtőponti sík tömbök”, amelyek egyedi elemeinek „szűretlen válaszejele” (unfiltered response) a 8 000 nm vagy azt meghaladó, de a 14 000 nm-t nem meghaladó hullámhossztartományba esik.

Műszaki megjegyzés:

A 6A002.a.3.f. alkalmazásában a „mikrobolométer” olyan termikus képérzékelő, amelyet az infravörös sugárzás elnyelése miatt a detektorban történt hőváltozás eredményeként valamilyen használható jel generálására alkalmaznak.

g. Az alábbi jellemzők mindegyikével rendelkező, nem „úrminősítésű”, „gyűjtőponti sík tömbök”:

1. Az egyedi elemek legnagyobb válaszejele a 400 nm-t meghaladó, de a 900 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományba esik;
2. Kifejezetten töltetsokszorosítás céljára tervezett vagy módosított gyűjtőponti sík tömb, amelynek maximális sugárérzékenysége 760 nm-t meghaladó hullámhossz esetén legfeljebb 10 mA/W; és
3. 32-nél több elemből áll.

b. Távérzékelésre tervezett „monospektrális képérzékelők” és „multispektrális képérzékelők”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

1. A pillanatnyi látómező (IFOV) max. 200 µrad (mikroradián); vagy
2. 400 nm-t meghaladó, de a 30 000 nm-t nem meghaladó hullámhossz-tartományban működnek, és rendelkeznek a következők mindegyikével:
 - a. A kimenő képadatokat digitális formában adják meg; és
 - b. Az alábbi jellemzők bármelyike:

▼ **M10**

1. „Űrminősítésű”; vagy
 2. Fedélzeti műveletekre tervezett, nem szilícium-érzékelőkkel működő berendezések, amelyek 2,5 mrad-nál (milliradián) kisebb pillanatnyi látómezővel rendelkeznek.
- c. „Közvetlen látást” biztosító képalkotó berendezés, amely tartalmazza a következők bármelyikét:
1. A 6A002.a.2.a. vagy a 6A002.a.2.b. pontban ellenőrzés alá vont képerősítő csövek;
 2. A 6A002.a.3. vagy a 6A002.e. pontban ellenőrzés alá vont „gyújtóponti sík tömbök”; vagy
 3. A 6A002.a.1. pontban meghatározott félvezető detektorok.

Műszaki megjegyzés:

A „közvetlen látás” olyan képalkotó berendezéseket jelöl, amelyek vizuális képet adnak az emberi megfigyelő számára anélkül, hogy a képet elektronikus jellé alakítanák át a tévémonitor számára, és amely berendezések a képet nem tudják fényképezeti, elektronikus vagy más módon rögzíteni vagy tárolni.

Megjegyzés:*A 6A002.c. nem vonja ellenőrzés alá a következő berendezéseket, amennyiben azok GaAs-tól vagy GaInAs-tól eltérő fotokatódot tartalmaznak:*

- a. *Ipari vagy polgári, behatolás ellen védő riasztóberendezés, forgalomirányító vagy ipari mozgásszabályozó- vagy számláló rendszerek;*
 - b. *Orvosi műszerek;*
 - c. *Az anyagok jellemzőinek vizsgálatára, osztályozására vagy elemzésére használt ipari berendezések;*
 - d. *Lángdetektorok ipari kemencékhez;*
 - e. *Kifejezetten laboratóriumi felhasználásra tervezett berendezések;*
- d. Speciális kiegészítő alkatrészek optikai érzékelőkhöz, az alábbiak szerint:
1. „Űrminősítésű” kriogénhűtők;
 2. Nem „űrminősítésű” kriogénhűtők, 218 K (–55 °C) alatti „hűtőforrás” hőmérséklettel, az alábbiak szerint:
 - a. Zárt ciklusú, és a meghibásodásmentes átlagos üzemidő (MTTF) és a meghibásodások közötti átlagos üzemidő (MTBF) több mint 2 500 óra;
 - b. Joule–Thomson (JT) önszabályozó minihűtők kisebb mint 8 mm (külső) furatátmérővel;
 3. Optikai érzékelőszálak, amelyeket a gyártás során összetételük, szerkezetük, vagy bevonattal történt módosításuk révén kifejezetten az akusztikus, hő, tehetetlenségi, elektromágneses vagy nukleáris sugárzási hatásokkal szemben érzékennyé tettek.
- e. „Űrminősítésű” „gyújtóponti sík tömbök”, rendszerenként több mint 2 048 elemmel, amelyeknek legnagyobb válaszszele a 300 nm-t meghaladó, de a 900 nm-t nem meghaladó hullámhossztartományba esik.

6A003

Kamerák, rendszerek vagy berendezések, és azok alkatrészei, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 6A203.

N.B.: *A kifejezetten víz alatti használatra tervezett vagy átalakított kamerák tekintetében lásd: 8A002.d. és 8A002.e.*

- a. Műszerkamerák és különleges tervezésű kamerák, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

Megjegyzés: A 6A003.a.3.–6A003.a.5. alatt meghatározott moduláris felépítésű műszerkamerákat a maximális képességeik alapján kell kiértékelni, a kamera gyártójának meghatározása szerinti plug-inek segítségével.

1. Nagy sebességű 8–16 mm-es filmfelvevők, amelyekben a film folyamatosan halad a felvétel során, és amelyek 13 150 képkocka/s-nál nagyobb képváltási sebességű felvételre képesek;

Megjegyzés: A 6A003.a.1. nem vonja ellenőrzés alá a polgári célokra készített filmfelvevőket.

2. Mechanikus nagy sebességű kamerák, amelyekben a film nem mozog, és amelyek képesek több mint 1 000 000 képkocka/s sebességgel történő felvételre, ha a képkocka teljes magassága 35 mm, vagy arányosan nagyobb sebességet biztosítanak kisebb képkocka-magasságnál, illetve arányosan kisebb sebességet nagyobb képkocka-magasságnál;
 3. Mechanikus vagy elektronikus sáv (streak) kamerák, 10 mm/μs-ot meghaladó rögzítési sebességgel;
 4. Elektronikus kockázókamerák 1 000 000 képkocka/s-ot meghaladó sebességgel;
 5. Elektronikus kamerák, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:
 - a. Az elektronikus zár sebessége (kapuzó képesség) kisebb mint 1 μs/teljes képkocka; és
 - b. A kiolvasási idő másodpercenként több mint 125 teljes képkocka sebességet tesz lehetővé.
 6. Plug-inek, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:
 - a. Kifejezetten a 6A003.a. alatt meghatározott, moduláris szerkezetű műszerkamerákhoz tervezték őket; és
 - b. Biztosítják, hogy a kamerák a gyártói specifikációval összhangban megfeleljenek a 6A003.a.3., a 6A003.a.4. vagy a 6A003.a.5. alatt meghatározott paramétereknek.
- b. Képkamerák, ideértve a következőket:

Megjegyzés: A 6A003.b. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten műsorszórási célokra tervezett tévé vagy videokamerákat.

1. A 10 nm és 30 000 nm közötti hullámhossztartományba eső csúcserzékenységgel rendelkező szilárdtest-szenzorokat tartalmazó videokamerák, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 1. Monokróm (fekete-fehér) kamerák esetén érzékelőmátrixonként több mint 4×10^6 „aktív pixel”;
 2. Olyan színes kameráknál, amelyek három érzékelőmátrixot tartalmaznak érzékelőmátrixonként több mint 4×10^6 „aktív pixel”; vagy
 3. Olyan színes kameráknál, amelyekben egy érzékelőmátrix van érzékelőmátrixonként több mint 12×10^6 „aktív pixel”; és
 - b. Rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 1. A 6004.a. pontban meghatározott optikai tükrök;
 2. A 6004.d. pontban meghatározott optikai szabályozó egység; vagy
 3. A belsőleg generált kamerahelyzet-követési adatok megjegyzésekkel elláthatók.

▼ **M10**Műszaki megjegyzés:

1. E bekezdés alkalmazásában a digitális videokamerákat a mozgó képek felvételéhez használt „aktív pixelek” maximális száma alapján kell értékelni.
2. E bekezdés alkalmazásában a kamerahelyzet-követési adatok a kamera látótengelyének földhöz viszonyított iránya meghatározásához szükséges információkat jelenti. Ebbe tartozik: 1) az a vízszintes szög, amelyet a kamera látótengelye a föld mágneses terének irányával zár be; 2) a kamera látótengelye és a föld horizontja között bezárt függőleges szög.
2. Letapogató kamerák és letapogató kamerarendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Legnagyobb válasz a 10 nm-nél hosszabb, de 30 000 nm-nél rövidebb hullámhossztartományban;
 - b. Több mint 8 192 elemet tartalmazó lineáris detektorrendszer; és
 - c. Egyirányú mechanikus letapogató;
3. A 6A002.a.2.a. vagy a 6A002.a.2.b. pontban meghatározott képerősítő csövekkel felszerelt képkamerák;
4. A „gyűjtőponti sík tömbökkel” felszerelt „képkamerák”, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők egyikével:
 - a. A 6A002.a.3.a–6A002.a.3.e. pontban meghatározott „gyűjtőponti sík tömbök”-et tartalmaznak.
 - b. A 6A002.a.3.f. pontban meghatározott „gyűjtőponti sík tömbök”-et tartalmaznak;
 - c. A 6A002.a.3.g. pontban meghatározott „gyűjtőponti sík tömbök”-et tartalmaznak; vagy
 - d. A 6A002.e. pontban meghatározott „gyűjtőponti sík tömbök”-et tartalmaznak;

1. megjegyzés: A 6A003.b.4. pontban meghatározott 'képkamerák' a kiolvasáshoz használt integrált áramkörön túl olyan megfelelő jelfeldolgozó elektronikával is kombinált „gyűjtőponti sík tömbök”-et tartalmaznak, amely a kamera áramforrásra kapcsolásakor lehetővé teszi legalább az analóg vagy digitális jel létrehozását.

2. megjegyzés: A 6A003.b.4.a. nem vonja ellenőrzés alá a legfeljebb 12 elemmel rendelkező „gyűjtőponti sík tömbökkel” felszerelt, időkélseltest és integrálást elemen belül nem alkalmazó olyan képkamerákat, amelyeket bármely alábbi célra terveztek:

- a. Ipari vagy polgári, behatolás ellen védő riasztóberendezés, forgalomirányító vagy ipari mozgásszabályozó- vagy számláló rendszerek;
- b. Épületekben, berendezésekben vagy ipari folyamatokban a hőáramlás felügyeletére vagy megfigyelésére szolgáló ipari berendezés;
- c. Az anyagok jellemzőinek vizsgálatára, osztályozására vagy elemzésére használt ipari berendezések;
- d. Kifejezetten laboratóriumi felhasználásra tervezett berendezések; vagy
- e. Orvosi műszerek.

▼ **M10**

3. megjegyzés: A 6A003.b.4.b. nem vonja ellenőrzése alá azokat a képkamerákat, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők valamelyikével:

- a. A maximális képváltási frekvencia legfeljebb 9 Hz;
- b. Rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 1. A minimum horizontális vagy vertikális pillanatnyi látómező (IFOV) legalább 10 mrad/pixel; (milliradián/-pixel);
 2. Rendelkeznek egy olyan fix fókusztávolságú lencsével, amelyet nem eltávolíthatónak terveztek;
 3. Nem rendelkeznek 'direct view' ('közvetlen látás') kijelzővel, és
 4. Rendelkeznek a következő jellemzők valamelyikével:
 - a. Nincs lehetőség az érzékelt látómező látható képének megjelenítésére, vagy
 - b. A kamerát egyetlen fajta alkalmazásra tervezték, és a felhasználó nem módosíthatja; vagy
 - c. A kamerát kifejezetten 3 tonnánál (jármű teljes súlya) kisebb súlyú, civil szárazföldi személygépjárműbe történő beépítésre tervezték, és rendelkezik a következő jellemzők mindegyikével:
 1. Csak abban az esetben működőképes, ha beépítik az alábbiak valamelyikébe:
 - a. Abba a civil szárazföldi személygépjárműbe, amelyhez eredetileg tervezték; vagy
 - b. Kifejezetten erre a célra tervezett, engedélyezett karbantartási tesztberendezésbe; és
 2. Rendelkezik egy olyan aktív mechanizmussal, amely meggátolja a kamera működését abban az esetben, ha eltávolítják abból a járműből, amelyhez eredetileg tervezték.

Műszaki megjegyzések:

1. A 6A003.b.4. 3.b. megjegyzésében meghatározott pillanatnyi látómező (IFOV) a horizontális IFOV és a vertikális IFOV közül az alacsonyabb értéke.

Horizontális IFOV = horizontális látómező (FOV)/horizontális érzékelő elemek száma.

Vertikális IFOV = vertikális látómező (FOV)/vertikális érzékelő elemek száma.

2. A 6A003.b.4. 3.b. megjegyzésében említett 'direct view' ('közvetlen látás') az infravörös színtartományban működő olyan képkamerákra vonatkozik, amelyek

▼ **M10**

egy szemhez közeli, valamely fénnel szembeni védőmechanizmussal ellátott mikrokijelző segítségével vizuális képet adnak az emberi megfigyelő számára.

4. megjegyzés: A 6A003.b.4.c. pont nem vonja ellenőrzés alá az alábbi jellemzők bármelyikével rendelkező képkamerákat:

- a. Az alábbiak mindegyike:
 1. Amennyiben a kamerát kifejezetten beltéri és vezetékes árammal működő rendszerek vagy berendezések szerves részeként történő alkalmazásra, egyetlen alkalmazásra korlátozva tervezték, az alábbiak szerint:
 - a. ipari folyamatmegfigyelés, minőség-ellenőrzés vagy anyagok tulajdonságainak elemzése;
 - b. kifejezetten tudományos kutatás céljára tervezett laboratóriumi berendezés;
 - c. gyógyászati berendezés;
 - d. pénzügyi csalás felderítésére szolgáló berendezés; és
 2. Az kizárólag az alábbiak valamelyikébe beszerelve működőképés:
 - a. a rendeltetés szerinti rendszer(ek) vagy berendezés; vagy
 - b. meghatározott célra tervezett, engedélyezett karbantartási létesítmény; és
 3. Olyan aktív mechanizmussal rendelkezik, amely meggátolja a kamera működését, amennyiben azt a rendeltetés szerinti rendszer(ek)ből vagy berendezésből eltávolítják;
- b. Amennyiben a kamerát kifejezetten három tonnánál kisebb súlyú (a jármű teljes súlya) polgári szárazföldi személyszállító járműbe vagy legalább 65 m teljes hosszal bíró személy- és járműszállító kompa való beszerelésre tervezték, és az alábbi tulajdonságok mindegyikével rendelkezik:
 1. kizárólag az alábbiak valamelyikébe beszerelve működőképés:
 - a. a rendeltetés szerinti polgári szárazföldi személyszállító jármű vagy legalább 65 m teljes hosszal bíró személy- és járműszállító komp; vagy
 - b. meghatározott célra tervezett, engedélyezett karbantartási létesítmény; és
 2. olyan aktív mechanizmussal rendelkezik, amely meggátolja a kamera működését, amennyiben azt a rendeltetés szerinti járműből eltávolítják;
- c. Oly módon tervezték meg, hogy 760 nm-t meghaladó hullámhossz esetén legfeljebb 10 mA/W maximális sugárérzékenységgel, és az alábbiak mindegyikével rendelkezzen:

▼ **M10**

1. *nem eltávolítható és nem módosítható válaszjel-korlátozó mechanizmus; és*
2. *olyan aktív mechanizmus, amely meggátolja a kamera működését, amennyiben a válaszjel-korlátozó mechanizmust eltávolítják; vagy*
- d. *Rendelkezik az alábbi tulajdonságok mindegyikével:*
 1. *nem képes „közvetlen látásra” vagy elektronikus képmegjelenítésre;*
 2. *nincs lehetőség az érzékelt látómező látható képének megjelenítésére;*
 3. *a gyújtóponti sík tömb kizárólag a rendeltetés szerinti kamerába beszerelve működőképes; és*
 4. *a gyújtóponti sík tömb olyan aktív mechanizmussal rendelkezik, amely tartósan meggátolja annak működését, amennyiben azt a rendeltetés szerinti kamerából eltávolítják.*

5. A 6A002.a.1. pontban meghatározott félvezető érzékelőket tartalmazó kamerák.

6A004

Optikai berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

a. Optikai tükrök (reflektorok), az alábbiak szerint:

Megjegyzés: a kifejezetten litográfiai berendezésekre tervezett optikai tükrök tekintetében lásd: 3B001

1. „Deformálható tükrök”, akár folytonos akár többelemes felülettel, amelyek lehetővé teszik a tükröfelület részleteinek 100 Hz-et meghaladó sebességgel történő dinamikus repozicionálását, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek;
 2. Könnyű monolit tükrök, amelyek átlagos „ekvivalens sűrűsége” kisebb mint 30 kg/m² és össztömege meghaladja a 10 kg-ot;
 3. Könnyű „kompozit” vagy hab tükörszerkezetek, amelyek átlagos „ekvivalens sűrűsége” kevesebb mint 30 kg/m² és össztömege meghaladja a 2 kg-ot;
 4. Sugárterelő tükrök, amelyek átmérője vagy nagytengelyének hossza több mint 100 mm, simasága legalább $\lambda/2$ ($\lambda = 633$ nm), a szabályozási sáv szélessége pedig meghaladja a 100 Hz-et;
- b. Cink-szelénből (ZnSe) vagy cink-szulfidból (ZnS) készült optikai alkatrészek, 3 000–25 000 nm hullámhosszúság tartományban történő átvitelrel, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
1. 100 cm³-t meghaladó térfogat; vagy
 2. Az átmérő vagy a nagytengely hossza meghaladja a 80 mm-t, a vastagság (mélység) pedig a 20 mm-t;
- c. „Úrminósítású” alkatrészek optikai rendszerekhez, az alábbiak szerint:
1. Az ugyanolyan apertúrájú és vastagságú szilárd lemezzel összehasonlítva az „ekvivalens sűrűség” kevesebb mint 20 %-ára könnyített;
 2. Nyersanyagok, felületi bevonattal (egy rétegben vagy több rétegben, fémmel vagy dielektrikummal, vezető, félvezető vagy szigetelőanyaggal), illetve védőfilmmel ellátott anyagok;
 3. Tükörszegmensek vagy részegységek, amelyek gyújtóapertúrája legalább akkora, mint az 1 m-es átmérőjű egyszerű

▼ **M10**

optikái, és amelyeket úgy terveztek, hogy optikai rendszerbe történő beszerelésük az űrben történik;

4. Bármilyen koordinátáirányban legfeljebb 5×10^{-6} lineáris hőtágulási együtthatójú „kompozit” anyagokból gyártott alkatrész.

d. Optikai szabályozó berendezés, az alábbiak szerint:

1. Kifejezetten arra tervezték, hogy a 6A004.c.1. vagy 6A004.c.3. alatt meghatározott „ürminősítésű” alkatrészek felületi formáját vagy orientáltságát fenntartsa;
2. Vezérlő, követő, stabilizáló vagy rezonátor szabályozó sávszélessége legalább 100 Hz, és a pontossága legalább 10 μ rad (mikroradián);
3. Kardánfelfüggesztések, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. 5° -ot meghaladó maximális elfordulás;
 - b. Legalább 100 Hz sávszélesség;
 - c. A szögpontozási hiba értéke max. 200 μ rad (mikroradián); és
 - d. Rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. Az átmérő vagy a nagy tengely hossza nagyobb mint 0,15 m, de nem éri el az 1 m-t, szöggyorsulási képessége pedig meghaladja a 2 radián/s² értéket; vagy
 2. Az átmérő vagy a nagy tengely hossza meghaladja az 1 m-t, a szöggyorsulási képesség meghaladja a 0,5 radián/s²-t;

4. Legalább 1 m szegmensátmérőjű vagy tengelyhosszúságú tükrökből álló kifejezetten fáziscsoport vagy fázisszegmens tükrörendszerek beállításának fenntartására tervezett eszközök;

e. „Aszférikus optikai elemek”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:

1. Az optikai apertúra legnagyobb mérete 400 mm-nél nagyobb;
2. Legalább 1 nm-nél nagyobb mintavételi hullámhossznál a felületi egyenetlenség 1 nm-nél (effektív) kisebb; és
3. A lineáris hőtágulási együtthatójának abszolút értéke 25 °C-on kisebb mint $3 \times 10^{-6}/K$.

Műszaki megjegyzés:

1. A „aszférikus optikai elem” optikai rendszerben használt olyan elem, amelynek képző felületét vagy felületeit az ideális gömbfelület alakjától eltérőre tervezték.
2. A gyártóknak csak akkor kell megmérniük a 6A004.e.2 pont alatt meghatározott felületi egyenetlenséget, ha az optikai elemet arra tervezték, illetve gyártották, hogy adott paraméternek megfeleljen, illetve túlteljesítse azt.

Megjegyzés: A 600A4.e. nem vonja ellenőrzés alá azokat az aszférikus optikai elemeket, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

- a. A legnagyobb optikai-aperatúra méret 1 m-nél kisebb, és a fókusztávolság és a relatív apertúra aránya legalább 4,5:1;
- b. A legnagyobb optikai-aperatúra méret legalább 1 m, és a fókusztávolság és a relatív apertúra aránya legalább 7:1;
- c. Fresnel, flyeye, sáv, prizma vagy diffrakciós optikai elemnek tervezték;

▼ **M10**

d. Olyan boroszilikát üvegből gyártották, amelynek a lineáris hőágulási együtthatója 25 °C-on nagyobb mint $2,5 \times 10^{-6}/\text{K}$; vagy

e. Belső tükrözőképességekkel rendelkező (pl. cső típusú tükrök) optikai elem röntgensugárhoz;

N.B.: A kifejezetten litográfiai berendezésekhez tervezett aszférikus optikai elemek tekintetében lásd: 3B001

6A005 A 0B001.g.5., vagy 0B001.h.6. alatt meghatározottaktól eltérő „lézerek”, alkatrészek és optikai berendezések, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 6A205.

1. megjegyzés: Az impulzus „lézerek” azokat a lézereket foglalják magukban, amelyek folyamatos hullámműködésben (CW) működnek, szuperponált impulzusokkal.

2. megjegyzés: Az excimer, félvezető, vegyi, szén-monoxid, széndioxid és nem ismétlődő impulzus neodímium üveg lézereket csak a 6A005.d. határozza meg.

3. megjegyzés: a 6.A005 magában foglalja a szál- „lézereket”.

4. megjegyzés: Az egyik „lézer” másik „lézer” általi pumpálásától eltérő módon történő frekvenciakonverziót (azaz hullámhosszúság-váltást) magukban foglaló „lézerek” ellenőrzési státusát a forrás „lézer” kimenete és a frekvenciakonvertált optikai kimenet ellenőrzési paramétereinek alkalmazásával határozzák meg.

5. megjegyzés: A 6.A005 nem vonja ellenőrzés alá az alábbi lézereket:

- a. 20 J alatti kimenő energiával rendelkező rubin;
- b. nitrogén;
- c. kripton.

Műszaki megjegyzés:

A 6A005-ben az „operatív hatékonyság” a „lézer” kimenő teljesítmény (vagy „átlagos kimenő teljesítmény”) és a lézer működtetéséhez szükséges teljes bemenő elektromos teljesítmény aránya, ideértve az áramellátást/szabályozást és a hőszabályozást/hőcserélőt.

a. Nem „hangolható” folytonos hullámú „(CW) lézerek”, amelyek az alábbiak bármelyikével rendelkeznek:

1. A kimenő hullámhosszúság 150 nm-nél kisebb, a kimenő teljesítmény pedig meghaladja az 1W-ot;
2. A kimenő hullámhosszúság legalább 150 nm, de nem haladja meg az 520 nm-t, és a kimenőteljesítmény meghaladja a 30 W-ot;

Megjegyzés: A 6.A005.a.2 nem vonja ellenőrzése alá azon argon „lézereket”, amelyek kimenőteljesítménye 50 W vagy annál kisebb.

3. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 520 nm-t, de nem haladja meg az 540 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:

- a. egytranszverzális üzemmódú kimenet, 50 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel, vagy
- b. többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, 150 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel;

4. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 540 nm-t, de nem haladja meg a 800 nm-t, és a kimenő teljesítmény meghaladja a 30 W-ot;

▼ **M10**

5. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 800 nm-t, de nem haladja meg a 975 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
- egytranszverzális üzemmódú kimenet, 50 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel, vagy
 - többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, 80 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel;
6. a kimenő hullámhosszúság meghaladja a 975 nm-t, de nem haladja meg a 1 150 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
- egytranszverzális üzemmódú kimenet, amely az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 - 12 %-ot meghaladó „operatív hatékonyság”, és 100W-ot meghaladó kimenőteljesítmény; vagy
 - 150 W-ot meghaladó kimenőteljesítmény; vagy
 - többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amely rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - 18 %-ot meghaladó „operatív hatékonyság” és 500 W-ot meghaladó kimenőteljesítmény; vagy
 - 2 kW-ot meghaladó kimenőteljesítmény;
- Megjegyzés: A 6.A005.a.6.b. nem vonja ellenőrzése alá azon többszörös transzverzális üzemmódú, ipari lézereket, amelyek kimenőteljesítménye meghaladja a 2 kW-t, de nem haladja meg a 6 kW-t, és az összömege nagyobb mint 1 200 kg. E megjegyzés alkalmazásában az összömeget magában foglalja a lézer működtetéséhez szükséges összes alkatrészt, pl. a lézert, a tápegységet, a hőcserélőt, de nem foglalja magában a sugárszabályozásra és/vagy -kibocsátásra szolgáló külső optikát.*
7. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 1 150 nm-t, de nem haladja meg az 1 555 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
- egytranszverzális üzemmód, 50 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel; vagy
 - többszörös transzverzális üzemmód, 80 W-ot meghaladó kimenőteljesítménnyel; vagy
8. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 1 555 nm-t, és a kimenőteljesítmény meghaladja az 1 W-ot.
- b. Nem „hangolható”, „impulzus lézerek”, amelyek az alábbiak bármelyikével rendelkeznek:
- A kimenő hullámhosszúság kisebb mint 150 nm, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 - a kimenő energia meghaladja az 50 mJ/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 W-ot; vagy
 - az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja az 1 W-ot;
 - A kimenő hullámhosszúság 150 nm vagy több, de nem haladja meg az 520 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 - a kimenő energia meghaladja az 1,5J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 30 W-ot; vagy
 - az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 30 W-ot;

Megjegyzés: a 6.A005.b.2.b. nem vonja ellenőrzése alá az 50 W vagy annál kisebb „átlagos kimenőteljesítménnyel” rendelkező argon „lézereket”.

▼ **M10**

3. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 520 nm-t, de nem haladja meg az 540 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. Egytranszverzális üzemmódú kimenet, amely az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 1. a kimenő energia meghaladja az 1,5 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 50 W-ot; vagy
 2. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja az 50 W-ot; vagy
 - b. Többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amely az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 1. a kimenő energia meghaladja az 1,5 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 150 W-ot; vagy
 2. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 150 W-ot;
4. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 540 nm-t, de nem haladja meg a 800 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 - a. A kimenő energia meghaladja az 1,5 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 30 W-ot; vagy
 - b. Az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 30 W-ot;
5. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 800 nm-t, de nem haladja meg a 975 nm-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 - a. Az „impulzus-időtartam” nem haladja meg az 1 μ s-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 1. A kimenő energia meghaladja a 0,5 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 50 W-ot;
 2. Egytranszverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja a 20 W-ot; vagy
 3. többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja az 50 W-ot; vagy
 - b. Az „impulzus-időtartam” meghaladja az 1 μ s-t, és az alábbiak bármelyikével rendelkezik:
 1. A kimenő energia meghaladja a 2 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 50 W-ot;
 2. Egytranszverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja az 50 W-ot; vagy
 3. Többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja a 80 W-ot;
6. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 975 nm-t, de nem haladja meg az 1 150 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. Az „impulzus-időtartama” kevesebb mint 1 ns, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. a kimenő „csúcsteljesítmény” meghaladja az 5 GW/impulzus értéket;
 2. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 10 W-ot; vagy
 3. a kimenő energia meghaladja a 0,1 J/impulzus értéket;

▼ **M10**

- b. Az „impulzus-időtartam” meghaladja az 1 ns-t, de nem haladja meg az 1 μ s-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
1. Egytranszverzális üzemmódú kimenet, amely rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 100 MW-ot;
 - b. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 20 W-ot, és tervezésénél fogva 1 kHz vagy annál kisebb maximális impulzusismétlési frekvenciára van korlátozva;
 - c. az „operatív teljesítmény” meghaladja a 12 %-ot, és az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 100 W-ot, és képes 1 kHz-nél nagyobb impulzusismétlési frekvencián működni;
 - d. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 150 W-ot, és képes 1 kHz-nél nagyobb impulzusismétlési frekvencián működni; vagy
 - e. a kimenő energia meghaladja a 2 J/impulzus értéket, vagy
 2. Többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amely rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 400 MW-t;
 - b. az „operatív hatékonyság” meghaladja a 18 %-ot és az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja az 500 W-t;
 - c. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 2 kW-ot; vagy
 - d. a kimenő energia meghaladja a 4 J/impulzus értéket; vagy
- c. Az „impulzus-időtartam” meghaladja az 1 μ s-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
1. Egytranszverzális üzemmódú kimenet, amely rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 500 KW-ot;
 - b. az „operatív hatékonyság” meghaladja a 12 %-ot, és az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 100 W-ot, vagy
 - c. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 150 W-ot; vagy
 2. Többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amely rendelkezik az alábbiak valamelyikével:
 - a. a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 MW-ot;
 - b. az „operatív hatékonyság” meghaladja a 18 %-ot, és az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja az 500 W-ot, vagy
 - c. az „átlagos kimenőteljesítmény” meghaladja a 2 kW-ot;
7. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 1 150 nm-t, de nem haladja meg az 1 555 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
- a. Az „impulzus-időtartam” nem haladja meg az 1 μ s-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. a kimenő energia meghaladja a 0,5 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 50 W-t;
 2. egytranszverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja a 20 W-t, vagy

▼ **M10**

3. többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja az 50 W-t; vagy
- b. Az „impulzus-időtartam” meghaladja az 1 μ s-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. a kimenő energia meghaladja a 2 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 50 W-ot;
 2. egytranszverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja az 50 W-t; vagy
 3. többszörös transzverzális üzemmódú kimenet, amelynek „átlagos kimenőteljesítménye” meghaladja a 80 W-ot; vagy
8. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 1 555 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 - a. a kimenő energia meghaladja a 100 mJ/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 W-ot, vagy
 - b. az „átlagos csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 W-ot;
- c. „Hangolható”, „lézerek”, amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:

Megjegyzés: A 6A005.c.1. magában foglalja a titán-zafír (Ti: Al₂O₃), tulium-YAG (TM:YAG), tulium-YSGG (TM: YSGG), alexandrit (CR: BeAl₂O₄), a színes központú „lézereket” és a festék- vagy egyéb folyadék- „lézereket”.

1. A kimenő hullámhosszúság kisebb mint 600 nm és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. a kimenő energia meghaladja az 50 mJ/impulzus értéket és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 W-ot; vagy
 - b. az átlagos vagy CW kimenőteljesítmény meghaladja az 1 W-ot;
2. A kimenő hullámhosszúság legalább 600 nm, de nem haladja meg az 1 400 nm-t, és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. a kimenő energia meghaladja az 1 J/impulzus értéket és a „csúcsteljesítmény” meghaladja a 20 W-ot; vagy
 - b. az átlagos vagy CW kimenő teljesítmény meghaladja a 20 W-ot; vagy
3. A kimenő hullámhosszúság meghaladja az 1 400 nm-t, és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. a kimenő energia meghaladja az 50 mJ/impulzus értéket és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 1 W-t; vagy
 - b. az átlagos vagy CW kimenő teljesítmény meghaladja az 1 W-ot;
- d. Egyéb, a 6A005.a.-ban, a 6A005.b.-ben vagy a 6A005.c.-ben meg nem határozott „lézerek”, az alábbiak szerint:

1. Félvezető „lézerek”, az alábbiak szerint:

1. megjegyzés: 6A005.d.1. magában foglalja az optikai kimeneti csatlakozóval (optikai-szállkivezetés) rendelkező félvezető „lézereket”.

2. megjegyzés: A kifejezetten az egyéb berendezések számára tervezett félvezető „lézerek” ellenőrzési státusát az egyéb berendezés ellenőrzési státusa határozza meg.

▼ **M10**

- a. Egyedi, egytranszverzális hullámtípusú félvezető „lézerek”, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 1. A hullámhosszúság egyenlő vagy kevesebb 1 510 nm-nél, és az átlagos vagy CW kimenő teljesítmény meghaladja az 1,5 W-ot; vagy
 2. A hullámhosszúság meghaladja az 1 510 nm-t, és az átlagos vagy CW kimenő teljesítmény meghaladja az 500 mW-ot;
- b. Egyedi, többszörös transzverzális félvezető „lézerek”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. 1 400 nm-nél kisebb hullámhossz, és 10 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenőteljesítmény;
 2. 1 400 nm vagy azt meghaladó, de 1 900 nm-nél kisebb hullámhossz, és 2,5 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenőteljesítmény; vagy
 3. 1 900 nm vagy azt meghaladó hullámhossz, és 1 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenőteljesítmény;
- c. Félvezető „lézerekből” készült önálló tömbök, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 1. 1 400 nm-nél kisebb hullámhossz, és 80 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenőteljesítmény;
 2. 1 400 nm vagy azt meghaladó, de 1 900 nm-nél kisebb hullámhossz, és 25 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenő teljesítmény; vagy
 3. 1 900 nm vagy azt meghaladó hullámhossz, és 10 W-ot meghaladó átlagos vagy CW kimenőteljesítmény;
- d. Félvezető „lézerek” mátrixai, amelyek legalább egy, a 6A005.d.1.c. pontban meghatározott sort tartalmaznak;

Műszaki megjegyzés:

1. *A félvezető lézereket a közhasználatban lézerdiodáknak nevezik.*
 2. *Egy sor több félvezető lézerből áll oly módon egy csipbe építve, hogy a kibocsátott fénynyalábok középpontjai egymással párhuzamos vonalakon találhatók.*
 3. *Egy mátrix sorok halmozásával, vagy másképpen összeillesztésével oly módon létrehozott egység, hogy a kibocsátott fénynyalábok középpontjai egymással párhuzamos vonalakon találhatók.*
2. Szén-monoxid-„lézerek” (CO), amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
 - a. A kimenő energia meghaladja a 2 J/impulzus értéket, és a „csúcsteljesítmény” meghaladja az 5 kW-ot; vagy
 - b. Az átlagos vagy CW kimenő-teljesítmény 5 kW-nál nagyobb;
 3. Szén-dioxid-„lézerek” (CO₂), amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. A CW kimenő teljesítmény meghaladja a 15 kW-ot;
 - b. Az impulzuskimeneten az „impulzus-időtartam” 10 µs-nál nagyobb, és rendelkezik a következők bármelyikével:
 1. Az „átlagos kimenő teljesítmény” meghaladja a 10 kW-ot; vagy

▼ **M10**

2. Az impulzus-„csúcsteljesítmény” meghaladja a 100 kW-ot; vagy
- c. Az impulzuskimeneten az „impulzus-időtartam” maximum 10 μ s, és rendelkezik a következők bármelyikével:
 1. Az impulzusenergia meghaladja az 5 J/impulzus értéket; vagy
 2. Az „átlagos kimenő-teljesítmény” meghaladja a 2,5 kW-ot;
4. Excimer „lézerek”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. A kimenő hullámhosszúság nem haladja meg a 150 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. A kimenő energia meghaladja az 50 mJ/impulzus értéket; vagy
 2. Az „átlagos kimenőtéljesítmény” meghaladja az 1 W-ot;
 - b. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 150 nm-t, de nem lépi túl a 190 nm-t, és rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
 1. A kimenő energia meghaladja az 1,5 J/impulzus értéket; vagy
 2. Az „átlagos kimenőtéljesítmény” meghaladja a 120 W-ot;
 - c. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 190 nm-t, de nem lépi túl a 360 nm-t, és rendelkezik a következők bármelyikével:
 1. A kimenő energia meghaladja a 10 J/impulzus értéket; vagy
 2. Az „átlagos kimenőtéljesítmény” meghaladja a 500 W-ot; vagy
 - d. A kimenő hullámhosszúság meghaladja a 360 nm-t, és rendelkezik a következők bármelyikével:
 1. A kimenői energia meghaladja az 1,5 J/impulzus értéket; vagy
 2. Az „átlagos kimenőtéljesítmény” meghaladja a 30 W-ot;

N.B.: A kifejezetten litográfiai berendezésekhez tervezett excimer „lézerek” tekintetében lásd: 3B001

5. „Vegyi lézerek”, az alábbiak szerint:
 - a. Hidrogén-fluorid (HF) „lézerek”;
 - b. Deutérium-fluorid (DF) „lézerek”;
 - c. „Transzfer lézerek”, ideértve a következőket:
 1. Oxigén/jód (O₂-I) „lézerek”
 2. Deutérium-fluorid/szén-dioxid (DF-CO₂) „lézerek”;
6. „Nem ismétlődő impulzus” neodímium üveg „lézerek”, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:
 - a. Az „impulzus-időtartam” nem haladja meg az 1 μ s-t, és kimenő energia meghaladja az 50 J/impulzus értéket; vagy
 - b. Az „impulzus-időtartam” meghaladja az 1 μ s-t, és a kimenő energia meghaladja a 100 J/impulzus értéket;

Megjegyzés: A „nem ismétlődő impulzus” azokra a „lézerekre” utal, amelyek vagy egyetlen kimeneti

▼ **M10**

impulzust bocsátanak ki, vagy az impulzusok közötti időtartam meghaladja az egy percet.

e. Alkatrészek, az alábbiak szerint:

1. Hűtött tükrök, akár aktív, akár csővezetékes hűtéssel;

Műszaki megjegyzés:

Az aktív hűtés az optikai alkatrészek hűtésére szolgáló olyan technológia, amely az optikai alkatrészen keletkezett hőt az alkatrész felülete alá (névlegesen az optikai felület alatt kevesebb mint 1 mm-rel) bevezetett folyadékkal távolítja el.

2. Optikai tükrök vagy áteresztő, vagy részlegesen áteresztő optikai vagy elektro-optikai alkatrészek, amelyeket kifejezetten egyes meghatározott „lézerekhez” való használatra terveztek;

f. Optikai berendezések, az alábbiak szerint:

N.B.: *A Super High Power Laser („SHPL”) alkalmazásokban felhasználható, osztott apertúrájú optikai elemek tekintetében lásd: Katonai célú anyagok listája.*

1. Dinamikus hullámfront (fázis) mérő berendezés, amely a sugár hullámfrontján legalább 50 pozíciót tud feltérképezni, és rendelkezik az alábbi jellemzők bármelyikével:

a. A képváltási frekvencia legalább 100 Hz és a fázisdiszkrimináció a sugár hullámhosszúságának legalább 5 %-a; vagy

b. A képváltási frekvencia legalább 1 000 Hz és a fázisdiszkrimináció a sugár hullámhosszúságának legalább 20 %-a;

2. „Lézer”-diagnosztikai berendezés, szupernagy-teljesítményű „lézer”- („SHPL”) rendszerek 10 µrad, vagy kisebb értékű sugárterelési szöghibáinak mérésére;

3. Optikai berendezések és alkatrészek, melyeket kifejezetten a fáziscsoport „SHPL”-rendszerhez, koherens sugárkombinációra terveztek, a tervezett hullámhosszúságon $\lambda/10$ pontossággal, vagy 0,1 Mm-re, amely ezek közül a kisebb;

4. Kifejezetten az „SHPL”-rendszerekhez tervezett vetítő teleszkópok.

6A006

„Magnetométerek”, „mágneses gradiométerek”, „belső (intrinsic) mágneses gradiométerek”, víz alatti elektromos térerősség-érzékelők, „kompenzációs rendszerek”, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, ideértve a következőket:

Megjegyzés: *A 6A006 nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten halászati alkalmazásra vagy orvosi diagnosztikai célokra szolgáló biomágneses mérésekre tervezett műszereket.*

a. „Magnetométerek” és alrendszereik az alábbiak szerint:

1. „Szupravezető” (SQUID) „technológiát” alkalmazók és az alábbi tulajdonságok bármelyikével rendelkezők:

a. különlegesen a mozgásból adódó zaj csökkentésére tervezett alrendszerek nélküli, folyamatos működésre tervezett SQUID rendszerek, amelyek 1 Hz frekvencián 50fT effektív/négyzetgyök Hz-nél alacsonyabb (jobb) vagy azzal egyenlő „zajszinttel” (érzékenységgel) rendelkeznek; vagy

b. olyan SQUID rendszerek, amelyek 20 pT effektív/négyzetgyök Hz-nél alacsonyabb

▼ **M10**

(jobb) működés közbeni magnométer „zajszinttel” (érzékenységgel) rendelkeznek 1 Hz frekvencián; és amelyeket kifejezetten a működés közbeni zaj csökkentésére terveztek;

2. Optikailag pumpált, vagy magprecessziós (proton/Overhauser) „technológiát” alkalmazók, és 20pT effektív/négyzetgyök Hz-nél alacsonyabb (jobb) „zajszinttel” (érzékenységgel) rendelkezők;
 3. fluxuszsilipes „technológiát” alkalmazók, és 1 H frekvencián 10 pT effektív/négyzetgyök Hz-nél alacsonyabb (jobb) „zajszinttel” (érzékenységgel) rendelkezők;
 4. Indukciós tekercses „magnetométerek”, amelyek a következő értékeknél alacsonyabb (jobb) vagy azzal egyenlő „zajszinttel” (érzékenységgel) rendelkeznek 1 Hz frekvencián:
 - a. 1 Hz-nél kisebb frekvencián, 0,05 nT effektív/négyzetgyök Hz;
 - b. 1–10 Hz frekvencián, 1×10^{-3} nT effektív/négyzetgyök Hz; vagy
 - c. 10 Hz-nél nagyobb frekvencián, 1×10^{-4} nT effektív/négyzetgyök Hz;
 5. Száloptikás „magnetométerek”, melyek „zajszintje” (érzékenysége) alacsonyabb (jobb), mint 1 nT effektív/négyzetgyök Hz;
- b. Víz alatti elektromos térerősség-érzékelők, melyek „zajszintje” (érzékenysége) 1 Hz-en mérve, méterenként alacsonyabb (jobb), mint 8 nanovolt/négyzetgyök Hz;
- c. „Mágneses gradiométerek” az alábbiak szerint:
1. „Mágneses gradiométerek”, amelyek a 6A006.a. által ellenőrzés alá vont többszörös „magnetométereket” alkalmaznak;
 2. Száloptikás „intrinsic mágneses gradiométerek”, amelyek mágneses gradiens mezőjének „zajszintje” (érzékenység) alacsonyabb (jobb), mint 0,3 nT/m effektív/négyzetgyök Hz;
 3. „Intrinsic mágneses gradiométerek” nem száloptikás „technológiával”, amelyek mágneses gradiens mezőjének „zajszintje” (érzékenység) alacsonyabb (jobb), mint 0,015 T/m effektív/négyzetgyök Hz;
- d. „Kompenzációs rendszerek” mágneses vagy víz alatti elektromos térerősség-érzékelőkhöz, amelyek a 6A006.a., 6A006.b. vagy 6A006.c. pontban meghatározott paraméterekkel azonos vagy azoknál jobb teljesítményt eredményeznek.

6A007 Graviméterek és gravitáció gradiométerek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 6A107.

- a. Földi használatra tervezett graviméterek, amelyek statikus pontossága kevesebb (jobb), mint 10 µgal; *Megjegyzés:*
A 6A007.a. nem vonja ellenőrzés alá a kvarcelemes (Worden) típusú földi gravimétereket;
- b. A mobil platformokon történő használatra tervezett graviméterek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők mindegyikével:
 1. 0,7 mgal-nál kevesebb (jobb) statikus pontosság; és
 2. 0,7 mgal-nál kevesebb (jobb) működési pontosság, a regisztrálásra kész állapot eléréséhez kevesebb mint 2 perc szük-

▼ **M10**

séges a kísérő korrekciós kompenzációk és a mozgási behatások bármely kombinációja esetén;

c. Gravitációs gradiométerek.

6A008 Radarrendszerek, berendezések és alrendszerek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 6A108.

Megjegyzés: A 6A008 nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

- Szekunder lokátoros légtérelenőrző (SSR) radar;
- Polgári gépjármű-radar;
- A légiforgalmi irányításhoz (ATC) használt olyan kijelzők vagy monitorok, melyek mm-enként legfeljebb 12 felbontható elemet jeleznek ki;
- Meteorológiai (időjárás) radarok.

a. 40–230 GHz frekvencián üzemelnek, és rendelkeznek az alábbiak valamelyikével:

1. 100 mW feletti átlagos kimenőteljesítmény mellett; vagy
2. A helymeghatározási pontosság eltérési tartománya 1 m vagy kevesebb (jobb), irányszög tekintetében 0,2 fok vagy kevesebb (jobb);

b. A hangolható sáv szélesség meghaladja az „üzemi középfrekvencia” $\pm 6,2$ %-át;

Műszaki megjegyzés:

Az „üzemi középfrekvencia” a legnagyobb és a legalacsonyabb meghatározott üzemi frekvencia összegének a fele;

c. Kettőnél több vivőfrekvencián történő egyidejű működésre alkalmas;

d. Szintetikus apertúrájú (SAR), inverz szintetikus apertúrájú (ISAR) vagy oldallátású fedélzeti (SLAR) radarüzem módban történő működésre alkalmas radarok;

e. „Elektronikusan forgatott fáziscsoport-antennákat” tartalmaz;

f. Képes a nem együttműködő céltárgyak magasságának megállapítására;

Megjegyzés: A 6A008.f. nem vonja ellenőrzés alá az ICAO szabvány szerinti precíziós bevezetőradar berendezéseket (PAR);

g. Kifejezetten fedélzeti működésre (léghajóra vagy repülőgépre szerelt) tervezték, és mozgó célok érzékelésére Doppler „jelfeldolgozású” radarral rendelkeznek;

h. Radarjelek feldolgozása és a következők bármelyikének felhasználása:

1. „Radar-szóráspektrum” technikák; vagy
2. „Radar-frekvenciaugratásos” technikák;

i. 185 km-t meghaladó maximális „műszer-hatósugár” földi működtetés;

Megjegyzés: A 6A008.i. nem vonja ellenőrzés alá az alábbiakat:

a. Halászati célú földi radar;

b. A kifejezetten légi irányítási felhasználásra tervezett, az alábbiak mindegyikével rendelkező földi radarberendezések:

1. Legnagyobb „műszerhatósugár” 500 km, vagy annál kisebb;
2. Konfigurációja olyan, hogy a radar céladatát a radar helyétől az egy vagy több polgári ATC központhoz csak egy úton lehet eljuttatni;

▼ **M10**

3. A radar pásztázási sebessége nem távirányítható az irányító ATC központból; és

4. Állandó jelleggel állítják működésbe;

c. Meteorológiai ballonkövető radarok.

j. „Lézer” radar vagy fényérzékelő- és mérő (LIDAR) berendezések, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők bármelyikével:

1. „Úrminősítésű”; vagy

2. Koherens heterodin vagy homodin érzékelési technikákat alkalmazó és 20 μ rad-nál (mikroradiánál) kisebb (jobb) szögfelbontású berendezések;

Megjegyzés: A 6A008.j. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten felügyeletre vagy meteorológiai megfigyelésre tervezett LIDAR berendezéseket.

k. Olyan „impulzussűrítést” alkalmazó „jelfeldolgozó” alrendszerrel rendelkezik, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

1. Az „impulzussűrítés” aránya meghaladja a 150-et; vagy

2. Az impulzusszélesség 200 ns-nál kisebb; vagy

l. Az alábbi jellemzőkkel rendelkező adatfeldolgozó alrendszerrel rendelkezik:

1. „Automatikus célkövetés”, amely az antenna tetszőleges fordulatszáma esetén az adott cél helyzetét még a következő antenasugár áthaladás előtt megadja;

Megjegyzés: A 6A008.l.1. nem vonja ellenőrzés alá a légi forgalom-irányítór endszerek, a tengeri vagy a kikötői radarok vészhelyzet esetén megkövetelt riadóztatási képességét.

2. A cél sebességének kiszámítása nem periodikus (változó) letapogatási sebességű primer radar segítségével;

3. A célok azonosítása vagy osztályozása céljából automatikus mintafelismerést alkalmaz (jellemzők kiemelése), és a céltárgy adatbázisokkal (hullámformák vagy képek) összehasonlítást végez; vagy

4. A céljel javítása vagy megkülönböztetése céljából két vagy több egymástól „földrajzilag távol elhelyezett” és „egymással összekapcsolt radarérzékelőből” származó céldatak szuperponálása és korrelációja vagy összesítése;

Megjegyzés: A 6A008.l.4. nem vonja ellenőrzés alá a tengeri forgalom irányítására szolgáló rendszereket, berendezéseket és részzegységeket.

6A102

A 6A002 alatt meghatározottaktól eltérő, sugárzással szemben ellenállóvá tett detektorok, amelyeket nukleáris hatások (pl. elektromágneses impulzus [EMP], röntgensugár, kombinált lökés és hőhatás) elleni védelemre és rakétákban történő használatra terveztek vagy alakítottak át, valamint arra terveztek vagy úgy minősítettek, hogy kibírjon 5×10^5 rad (Si) teljes besugárzási szintnek megfelelő vagy azt meghaladó sugárzási szintet.

Műszaki megjegyzés:

A 6A102 szerinti detektor alatt egy olyan mechanikus, elektromos, optikai vagy kémiai eszközt kell érteni, amely automatikusan felismeri és rögzíti az olyan hatásokat, mint a környezeti nyomás vagy hőmérséklet megváltozása, elektromos és elektromágneses jelek vagy valamilyen radioaktív anyagból származó sugárzás. Ez magában foglalja azokat az eszközöket, amelyek érzékelik a működést vagy a hibát.

6A107

Graviméterek és graviméterekhez vagy gravitációs gradiensmérőkhöz tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

- a. A 6A007.b. alatt meghatározottaktól eltérő graviméterek, amelyeket légi vagy tengeri felhasználásra terveztek vagy alakítottak át, és amelyek statikus vagy üzemi pontossága legalább 7×10^{-6} m/s² (0,7 miligal), és a regisztrálásra kész állapot eléréséhez legfeljebb 2 perc szükséges;
- b. Kifejezetten a 6A007.b. és 6A006.a. alatt meghatározott gravitációs mérőkhöz, valamint a 6A007.c. alatt meghatározott gravitációs graviméterekhez tervezett alkatrészek.
- 6A108 A 6A008 alatt meghatározottaktól eltérő radar- és nyomkövető rendszerek, ideértve a következőket:
- a. A 9A004 alatt meghatározott űrhajó hordozóeszközökben vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákon történő felhasználásra tervezett vagy átalakított radar- és lézerradarrendszerek;
- Megjegyzés: A 6A108.a. alá tartoznak a következők:*
- Szintvonalas térképező berendezések;
 - Képalkotó érzékelő elemek;
 - Tájtérképezési és korrelációs (digitális és analóg) berendezések;
 - Doppler-navigációs radarberendezések;
- b. „Rakétákhoz” felhasználható precíziós célkövető rendszerek, az alábbiak szerint:
- Célkövető rendszerek, melyek rakétára, vagy pilóta nélküli légi járműre telepített átjátszót használnak akár felszíni vagy légi referenciákkal, akár navigációs műholdrendszerekkel együtt arra, hogy a repülés alatti pozícióról és sebességről valós idejű mérési adatokat szolgáltatassanak.
 - Rádiólokációs távolságmérő műszerek, beleértve a hozzájuk tartozó optikai/infravörös célkövető rendszereket, ha azok a következő képességek mindegyikével rendelkeznek:
 - 3 milliradiánsnál jobb szögfelbontó képesség;
 - 30 km vagy annál nagyobb hatótávolság, 10 m rms-nél jobb felbontóképesség;
 - 3 m/s-nál jobb sebességfelbontás.
- Műszaki megjegyzés:*
- A 6A108 alkalmazásában „rakétának” minősül minden olyan teljes rakétarendszer és pilóta nélküli légi jármű, amelynek hatótávolsága legalább 300 km.*
- 6A202 Fotoelektron-sokszorozó csövek, amelyek rendelkeznek a következő mindkét jellemzővel:
- A fotokatód területe nagyobb mint 20 cm²; és
 - Az anód impulzusfelfutási ideje kisebb mint 1 ns.
- 6A203 A 6A003 alatt meghatározottaktól eltérő kamerák és alkatrészek, az alábbiak szerint:
- Mechanikus forgótükrös kamerák és a kifejezetten azokhoz tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:
 - Másodpercenként több mint 225 000 felvételt készítő mechanikus kockázókamerák; vagy
 - 0,5 mm/μs-nál nagyobb sebességgel író sáv-(streak) kamerák
- Megjegyzés: A 6A203.a. szerinti kamerák alkatrészei közé tartoznak azok szinkronizáló elektronikai egységei és a turbinákból, tükrökből és csapágyakból álló rotoregységek.*
- b. Elektronikus sáv- és kockázó kamerák, valamint csövek és eszközök, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

1. legfeljebb 50 ns felbontóképességű elektronikus sávka-
merák;
2. A 6A203.b.1. alatt meghatározott kamerák streak csövei;
3. Elektronikus (vagy elektronikus zárszerkezettel ellátott)
kockázó kamerák, melyek expozíciós ideje 50 ns vagy
annál kevesebb;
4. A 6A203.b.3. alatt meghatározott kamerákhoz használt
kockázó csövek és félvezető képérzékelők, az alábbiak
szerint:
 - a. Közelre fókuszált (proximity focused) képerősítő csövek,
amelyekben a fotokatód felületi ellenállásának csökken-
tése érdekében a fotokatód egy átlátszó, vezető bevo-
naton van elhelyezve;
 - b. Képnnyílás szilícium-erősítő célelektrodás (SIT) vidikon
csövek, amelyekben egy gyors rendszer lehetővé teszi a
fotokatódról származó fotoelektronok kapuzását, mielőtt
azok nekiütőznének a SIT lemeznek;
 - c. Kerr-, vagy Pockel-cellás elektro-optikai zárműködtetés;
 - d. Egyéb kockázócsövek és félvezető képérzékelő eszközök,
amelyek gyorsmegjelenítő kapuzási ideje kisebb mint
50 ns, és amelyeket kifejezetten a 6A203.b.3. alatt
meghatározott kamerákhoz terveztek;
- c. Sugárzásálló tv-kamerák, vagy azok lencségei, amelyeket kifeje-
zetten sugárzásállóknak terveztek vagy minősítettek, és üzemi
károsodás nélkül képesek 5×10^3 Gy (szilícium) (5×10^6 rad
[szilícium]) sugárzásnak ellenállni.

Műszaki megjegyzés:

*A Gy (silicon) mértékegység árnyékolatlan szilícium minta
Joule per kilogrammban megadott energiaelnyelésére vonat-
kozik, ha azt ionizáló sugárzásnak teszik ki.*

6A205

A 0B001.g.5., 0B001.h.6. és a 6A005 alatt nem meghatározott
„lézerek”, „lézer”-erősítők és oszcillátorok az alábbiak szerint:

NB: *A réz gőz lézerek tekintetében lásd a 6A005.b. pontot.*

- a. Argon ion „lézerek”, amelyek rendelkeznek mindkét
következő jellemzővel:
 1. 400 és 515 nm közötti hullámhosszon üzemelnek; és
 2. Átlagos kimeneti teljesítményük nagyobb mint 40 W;
- b. Hangolható, impulzusüzemű, egyfrekvenciás festék
oszcillátorok, amelyek rendelkeznek az alábbi jellemzők
mindegyikével:
 1. 300–800 nm közötti hullámhosszon üzemelnek;
 2. Átlagos kimenőteljesítményük nagyobb mint 1 W;
 3. Ismétlési frekvenciájuk kisebb mint 1 kHz; és
 4. Impulzusszélességük kisebb mint 100 ns;
- c. Hangolható, impulzusüzemű festék lézer erősítők és
oszcillátorok, amelyek rendelkeznek a következő
jellemzők mindegyikével:
 1. 300–800 nm közötti hullámhosszon üzemelnek;
 2. Átlagos kimenőteljesítményük nagyobb mint 30 W;
 3. Ismétlési frekvenciájuk kisebb mint 1 kHz; és
 4. Impulzusszélességük kisebb mint 100 ns;

Megjegyzés: *A 6A205.c. nem vonja ellenőrzés alá az
egyfrekvenciás oszcillátorokat.*

- d. Pulzációs szén-dioxid „lézerek”, amelyek rendelkeznek a
következő jellemzők mindegyikével:

▼ **M10**

1. 9 000–11 000 nm közötti hullámhosszon üzemelnek;
 2. Ismétlési frekvenciájuk nagyobb mint 250 Hz;
 3. Átlagos kimenőteljesítményük nagyobb mint 500 W;
és
 4. Impulzusszélességük kisebb mint 200 ns;
- e. Para-hidrogén Raman fáziseltolók, amelyet 16 μm hullámhosszon és 250 Hz-nél nagyobb ismétlési frekvencián történő üzemelésre terveztek;
- f. Neodímium-adalékolt (nem üveg) „lézerek”, amelyeknek a kimenő hullámhosszúság 1 000 és 1 100 nm között van, és amelyek rendelkeznek a következő jellemzők valamelyikével:
1. Impulzusgerjesztésűek, Q-kapcsolásúak, és az impulzus-időtartamuk legalább 1 ns, és rendelkeznek az alábbiak valamelyikével:
 - a. egytranszverzális üzemmódú kimenet, 40 W-ot meghaladó átlagos kimenőteljesítménnyel; vagy
 - b. többszörös transzverzális módú kimenet, 50 W-ot meghaladó átlagos kimenőteljesítménnyel; vagy
 2. Frekvenciakettőzés révén a kimenő hullámhosszúság 500 és 550 nm, 40 W-t meghaladó átlagos kimenőteljesítménnyel.
- 6A225 Sebességmérő interferométerek 1 km/s-ot meghaladó sebesség 10 μs -nál rövidebb időintervallumok alatt történő mérésére.
- Megjegyzés: A 6A225 magában foglalja a sebességmérő interferométereket, például a VISAR-t (Velocity interferometer systems for any reflectors) és a DLL-eket (Doppler Laser Interferometer).*
- 6A226 Nyomásérzékelők, az alábbiak szerint:
- a. Manganin mérők 10 GPa-t meghaladó nyomásokhoz;
 - b. Kvarc nyomásátalakítók 10 GPa-t meghaladó nyomásokhoz.

▼ M10**6B Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**

6B004 Optikai berendezések, az alábbiak szerint:

- a. Az abszolút tükrözés mérésére szolgáló berendezés, amelynek pontossága a tükrözési érték $\pm 0,1$ %-a;
- b. Berendezések – az optikai felületi szórás mérők kivételével –, amelyek 10 cm-nél nagyobb nyitott rekesznyílással rendelkeznek, és amelyeket kifejezetten nemsík optikai felületű alakok (profilok) érintés nélküli, 2 nm vagy annál kisebb (jobb) „pontossággal” történő optikai mérésére terveztek.

Megjegyzés: A 6B004 nem vonja ellenőrzés alá a mikroszkópokat.

6B007 A 0,1 mgal-nál jobb statikus pontosságú földi bázisú graviméterek gyártására, szabályozására és kalibrálására szolgáló berendezések.

6B008 Impulzus radar keresztmetszetmérő rendszerek, melyek átviteli impulzus szélessége legfeljebb 100 ns, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

N.B.: LÁSD MÉG: 6B108.

6B108 A 6B008 alatt meghatározottaktól eltérő, „rakétákban” használható, speciálisan radar keresztmetszet mérésre tervezett rendszerek és egyéb alrendszerek.

Műszaki megjegyzés:

A 6B108-ban a „rakéta” komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent, melyek hatósugara meghaladja a 300 km-t.

▼ **M10**

- 6C** **Anyagok**
- 6C002 Optikai érzékelő anyagok, ideértve a következőket:
- a. Legalább 99,9995 % tisztaságú elemi tellúr (Te);
 - b. Az alábbi egykristályok (beleértve az epitaxiális lapkákat is) bármelyike:
 1. Legfeljebb 6 tömeg % cinket tartalmazó kadmium-cink-tellurid (CdZnTe);
 2. Bármilyen tisztaságú kadmium-tellurid (CdTe); vagy
 3. Bármilyen tisztaságú higany-kadmium-tellurid (HgCdTe).

Műszaki megjegyzés:

A 'mólfraakció' a kristályban lévő ZnTe aránya az CdTe és ZnTe összegéhez képest.
- 6C004 Optikai anyagok, az alábbiak szerint:
- a. A gőzfázisú kémiai leválasztás módszerével gyártott Cink-szelenid (ZnSe) és cink-szulfid (ZnS) „szubsztrátumlapok”, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. Térfogatuk nagyobb mint 100 cm³; vagy
 2. Átmérőjük nagyobb mint 80 mm, a vastagságuk legalább 20 mm;
 - b. Mesterséges drágakövek a következő elektro-optikai anyagok bármelyikéből:
 1. Kálium-titanil-arsenát (KTA);
 2. Ezüst-gallium-szelenid (AgGaSe₂);
 3. Tallium-arsenid-szelenid (Tl₃AsSe₃, másnéven TAS);
 - c. Nem lineáris optikai anyagok, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:
 1. Harmadrendű szuszceptibilitás ($\chi^{(3)}$) legalább $10^{-6} \text{ m}^2/\text{V}^2$; és
 2. A reakcióidő kisebb mint 1 ms;
 - d. Szilícium-karbid vagy berillium-berillium (Be/Be) leválasztott anyagok „szubsztrátumlapkái”, amelyek átmérője vagy hossz-tengelye meghaladja a 300 mm-t;
 - e. Üveg, beleértve az olvasztott szilícium-dioxidot, foszfátüveget, fluorofoszfátüveget, cirkónium-fluoridot (ZrF₄) és hafnium-fluoridot (HfF₄), amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 1. Hidroxil-ion (OH-) koncentrációja kisebb mint 5 ppm;
 2. Az integrált fémtisztasági szint kisebb mint 1 ppm; és
 3. A magas homogenitás (törési varianciaindex) kevesebb mint 5×10^{-6} ;
 - f. Szintetikusan előállított gyémánt, amelynek abszorpciója kisebb mint $10^{-5}/\text{cm}^{-1}$ a 200–14 000 nm hullámhossz-tartományban.
- 6C005 Szintetikus kristály-„lézer” fogadóanyag befejezetlen formában, az alábbiak szerint:
- a. Titánadalékos zafir;
 - b. Alexandrit.

▼ **M10**

- 6D Szoftver**
- 6D001 Kifejezetten a 6A004, 6A005, 6A008, vagy 6B008 által ellenőrzés alá vont berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” tervezett „szoftver”.
- 6D002 Kifejezetten a 6A002.b., 6A008 vagy 6B008 által ellenőrzés alá vont berendezés „alkalmazására” tervezett „szoftver”.
- 6D003 Egyéb „szoftver”, az alábbiak szerint:
- a. Szoftver, az alábbiak szerint:1.
Kifejezetten az akusztikai adatok passzív vételének vontatott hidrofón rendszerekkel történő „valós idejű feldolgozására” szolgáló akusztikai sugár formálására tervezett „szoftver”;
 2. „Forráskód” az akusztikai adatok passzív vételének vontatott hidrofón rendszerekkel történő, „valós idejű” feldolgozásához;
 3. Kifejezetten az akusztikai adatok passzív vételének tengerfenéki vagy kikötői kábelrendszerekkel történő „valós idejű feldolgozására” szolgáló akusztikai sugár formálásához tervezett „szoftver”;
 4. „Forráskód” az akusztikai adatok passzív vételének tengerfenéki vagy kikötői kábelrendszerekkel történő „valós idejű feldolgozásához”;
 - b. Szoftver, az alábbiak szerint:1.
Kifejezetten a mobil platformokon történő működésre tervezett mágneses és elektromos térerő-érzékelők mágneses „kompenzációs rendszereihez” tervezett „szoftver”;
 2. Kifejezetten a mobil platformokon a mágneses és elektromos térerő-anomáliák érzékelésére tervezett „szoftver”;
 - c. Kifejezetten a gravitációmérők vagy gravitációs gradiométerek mozgási eltéréseinek korrigálására tervezett „szoftver”;
 - d. Szoftver, az alábbiak szerint:1.
A légiforgalom-irányító központokban található általános célú számítógépeken futtatott légiforgalom-irányító (Air Traffic Control, ATC) „szoftver”-alkalmazási „programok”, amelyek képesek a következők bármelyikére:
 - a. Egyszerre több mint 150 „rendszerpálya” egyidejű feldolgozása és kijelzése; vagy
 - b. A radar céladatainak vétele több mint 4 primer radartól;
 2. A radomok „tervezésére” vagy „gyártására” szolgáló „szoftver”, amely rendelkezik az alábbiak mindegyikével:
 - a. Kifejezetten a 6A008.e. által ellenőrzés alá vont „elektronikus forgatású fáziscsoport-antennák” védelmére készült; és
 - b. Olyan antennajelel eredményez, amelynek „átlagos mellékhurom-szintje” több mint 40 dB-lel a fő sugárszint csúcsa alatt van.

Műszaki megjegyzés:

A 6D003.d.2.b. szerinti „átlagos mellékhuromszintet” az egész rendszerre mérik, kivéve a fősugár szögkiterjedését és az első két oldalhurkot a fősugár mindkét oldalán.

6D102 A kifejezetten a 6A108 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftverek”.

6D103 Kifejezetten „rakétákhoz” tervezett vagy átalakított olyan „szoftver”, amely a repülés befejeztével a rögzített adatokból képes meghatározni a jármű repülés alatti pozícióját.

Műszaki megjegyzés:

A 6D103 alkalmazásában „rakétának” minősül minden olyan teljes rakétarendszer és pilóta nélküli légi jármű, amelynek hatótávolsága legalább 300 km.

▼ **M10**

6E	Technológia
6E001	A 6A, 6B, 6C vagy 6D alatt meghatározott berendezések, anyagok vagy „szoftver”, „kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
6E002	A 6A, 6B vagy 6C által ellenőrzés alá vont berendezések vagy anyagok „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
6E003	Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint: a. „Technológia”, az alábbiak szerint: 1. Optikai felületbevonási és -kezelési „technológia”, ami ahhoz „szükséges”, hogy az optikai bevonatok egyenletessége 99,5 %-os vagy annál jobb legyen, ha az átmérő vagy a hossz tengely legalább 500 mm és a teljes veszteség (abszorpció és szórás) kevesebb mint 5×10^{-3} ; N.B.: LÁSD MÉG: 2E003.F. 2. Egy pontos gyémántcsiszolási technikát alkalmazó optikai gyártási „technológiák”, amelyek képesek a $0,5 \text{ m}^2$ -t meghaladó nem síkbeli felületeken 10 nm négyzetes középértéknél (rms) jobb felületi pontosságot biztosítani; b. „SHPL” tesztelő vagy „SHPL” sugarakkal besugárzott anyagok tesztelésére vagy értékelésére szolgáló teszt létesítmények speciális diagnosztikai eszközeinek vagy céltárgyainak „kifejlesztéséhez”, „gyártásához” vagy „felhasználásához”, „szükséges”, „technológia”;
6E101	A 6A002, 6A007.b. és c., 6A008, 6A102, 6A107, 6A108, 6B108, 6D102 vagy 6D103 alatt meghatározott berendezés vagy szoftver „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”. <i>Megjegyzés: A 6E101 csak akkor vonatkozik a 6A008 alatt meghatározott berendezésekhez szolgáló „technológiára”, ha azt repülőgép-fedélzeti alkalmazásra tervezték és „rakétákban” is felhasználható.</i>
6E201	A 6A003, 6A005.a.2., 6A005.b.2., 6A005.b.3., 6A005.b.4., 6A005.b.6., 6A005.c.2., 6A005.d.3.c., 6A005.d.4.c., 6A202, 6A203, 6A205, 6A225, vagy 6A226 alatt meghatározott berendezés „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ M10

7. KATEGÓRIA
NAVIGÁCIÓ ÉS REPÜLÉSI ELEKTRONIKA

▼ **M10**

- 7A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**
- Megjegyzés:* *Víz alatti járművek robotpilótái tekintetében lásd: 8. kategória.*
- Radarok tekintetében lásd: 6. kategória.*
- 7A001 Gyorsulásmérők, és kifejezetten ezek számára tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:**
- N.B.: LÁSD MÉG: 7A101.**
- NB:* *A szöggyorsulásmérők vagy a forgási gyorsulásmérők tekintetében lásd a 7A001.b. pontot.*
- a. Lineáris gyorsulásmérők, amelyek rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
1. 15 g-nél kisebb vagy azzal egyenlő lineáris gyorsulási szinten történő működésre határozták meg, és rendelkeznek az alábbiak bármelyikével:
 - a. Az „előfeszítés”-„stabilitás” kevesebb (jobb), mint 130 mikro g, egy éves időszak rögzített kalibrálási értékéhez viszonyítva; vagy
 - b. A „léptéktényező”-„stabilitás” kevesebb (jobb), mint 130 ppm, egy éves időszak rögzített kalibrálási értékéhez viszonyítva;
 2. 15 g-nél nagyobb lineáris gyorsulási szinten történő működésre határozták meg, és rendelkeznek az alábbiak mind-egyikével:
 - a. Az „előfeszítés”-„ismételhetőség” kevesebb (jobb) mint 5 000 mikro g, egyéves időszak alatt; és
 - b. A „léptéktényező”-„ismételhetőség” kevesebb (jobb) mint 2 500 ppm, egyéves időszak alatt; vagy
 3. Inerciális navigációs vagy irányítórendszerekben történő alkalmazásra vannak tervezve, és 100 g-nél nagyobb lineáris gyorsulási szinten történő működésre határozták meg;
- b. 100 g-nél nagyobb lineáris gyorsulási szinten történő működésre meghatározott szöggyorsulásmérők vagy forgási gyorsulásmérők.
- 7A002 Giroszkópok és szögzenzorok, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:**
- N.B.: LÁSD MÉG: 7A102.**
- N.B.:* *A szög- vagy forgási gyorsulásmérőkhöz lásd: 7A001.b.*
- a. A „torzítási”-„stabilitás”, egy hónapos időszakon át 1 g környezetben mérve és a rögzített kalibrált értékhez viszonyítva: kevesebb (jobb) mint 0,5 fok/óra, ha legfeljebb 100 g lineáris gyorsulási szinten történő működésre határozták meg;
- b. Kevesebb (jobb) mint 0,0035 fok/négyzetgyök óra „véletlenszerű szögelsúzás”; vagy
- Megjegyzés:* *7A002.b. nem vonja ellenőrzés alá a tehetetlenségi giroszkópot*
- Műszaki megjegyzés:*
- a tehetetlenségi giroszkóp olyan giroszkóp, amely folytonosan forgó tömeget használ a szögmozgás érzékelésére.*
- c. 500 fok/másodpercnél nagyobb vagy azzal egyenlő sebességtartomány, amely rendelkezik az alábbiak bármelyikével:
1. A „torzítási”-„stabilitás”, háromperces időszakon át 1 g környezetben mérve és a rögzített kalibrált értékhez viszonyítva kevesebb (jobb) mint 40 fok/óra; vagy
 2. Kevesebb (jobb) mint 0,2 fok/négyzetgyök óra „véletlenszerű szögelsúzás”; vagy

▼ **M10**

7A003

d. 100 g fölötti lineáris gyorsulásra határozták meg;
Inerciális rendszerek, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG 7A103.

- a. „Repülőeszközök”, földi járművek, vízi járművek (felszíni vagy vízalatti), „űrrepülőgépek” navigálására, pozicionálására, vezérlésére vagy vezetésére tervezett inerciális navigációs rendszerek (INS) (csuklós és leszíjazott) és inerciális berendezések és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
1. Normál beállítás esetén az (inerciamentes) navigálási hiba 0,8 tengeri mérföld/óra 'cirkuláris hibavalószínűség' (CEP) vagy kevesebb (jobb);
 2. 10 g fölötti lineáris gyorsulásra határozták meg.
- b. Navigálásra, pozicionálásra, vezérlésre vagy vezetésre szolgáló, a Globális Navigációs Műholdrendszerekbe (GNSS) vagy az „Adataalapú referencia navigációba” („DBRN”) beágyazott Hibrid Inerciális Navigációs Rendszerek, amelyeknél normál beállítás után, a GNSS vagy „DBRN” legfeljebb négy percre történő elvesztése esetén az INS navigációs helyzetpontosság kisebb (jobb) mint 10 m, „cirkuláris hibavalószínűség” (CEP);
- c. Az irány vagy a valódi északi irány meghatározásához használt inerciális mérőberendezések, illetve a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek a következő tulajdonságok bármelyikével:
1. Az iránynak vagy a valódi északi iránynak a 45. szélességi fokon 6 szögperc négyzetes középértéknek (rms) megfelelő 0,07 fokmásodperc (szélesség) vagy annál nagyobb pontossággal való meghatározásához tervezték; vagy
 2. Üzemen kívül legalább 1 msec ideig tartó, legalább 900 g-s ütésállósági szintre tervezték.
- d. Inerciális mérőberendezések – beleértve az inerciális mérőegységeket (IMU) és az Inerciális Referenciarendszereket (IRS) –, amelyek magukban foglalják a 7A001-ben vagy a 7A002-ben meghatározott gyorsulásmérőket vagy giroszkópokat, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

1. megjegyzés: A 7A003.a. alatti paramétereket a következő környezeti feltételekkel kell alkalmazni:

a. Mindhárom egymásra merőleges tengely esetében a bemeneti véletlenszerű vibráció 7,7 g négyzetes középérték (rms) teljes amplitúdóval az első félórán és a tengelyenkénti másfél órás teljes tesztidőtartam során, ha a véletlenszerű vibráció megfelel a következők mindegyikének:

1. 0,04 g²/Hz értékű állandó spektrális (PSD) teljesítménysűrűség a 15–1 000 Hz frekvenciatartományban; és
2. A PDS az 1 000-tól 2 000 Hz-ig terjedő frekvenciatartományban, a frekvencia függvényében 0,04 g²/Hz-ről 0,01 g²/Hz-re csökken;

b. Legalább egy tengelynél +2,62 radián/s (150 deg/s) szögsebességi képesség; vagy

c. A fenti a. vagy b. pontnak megfelelő nemzeti szabvány szerinti ekvivalenseknek megfelelően.

2. megjegyzés: A 7A003 nem vonja ellenőrzés alá azokat az inerciális navigációs rendszereket, amelyeket egy „rész vevő ország” polgári hatóságai „polgári repülőgépeken” történő felhasználásra minősítették.

▼ **M10**

3. megjegyzés: A 7A003.c.1. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten polgári feltérképezési célra tervezett inerciális berendezéseket megtestesítő szögmérő rendszereket.

Műszaki megjegyzés:

1. A 7A003.b. olyan rendszerekre utal, amelyekben egy INS és más független navigációs segédeszközök vannak beépítve egyetlen (beágyazott) egységben a javított teljesítmény elérése érdekében.

2. 'Cirkuláris hibavalószínűség' (CEP) – Egy kör alakú normál eloszlásban annak a körnek a sugara, amelybe az elvégzett egyedi mérések 50 %-a esik, vagy annak a körnek a sugara, amelybe 50 % az előfordulás valószínűsége.

7A004 Giroszkópos asztronómiai tájolók és egyéb eszközök, amelyek a pozíciót vagy az irányt az égitestek vagy bolygók automatikus nyomon követésével állapítják meg, 5 szögmásodperc, vagy kevesebb (jobb) irányszög pontossággal.

N.B.: LÁSD MÉG: 7A104.

7A005 Globális navigáló műhold rendszerek (azaz GPS vagy GLONASS) vevő-berendezése, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 7A105.

a. Dekódolást alkalmaznak; vagy

b. Nem forgatható antennát tartalmaznak;

7A006 Fedélzeti magasságmérők, amelyek nem a 4,2–4,4 GHz frekvencia tartományban működnek, és rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 7A106.

a. „Teljesítménygazdálkodás”; vagy

b. Fázisváltásos moduláció alkalmazása;

7A008 Víz alatti szonáris navigációs rendszerek, amelyek tájolóval összekapcsolt Doppler sebességmérőt vagy korrelációs sebességmérőt alkalmaznak, és helymeghatározó pontosságuk kisebb (jobb), mint a megtett távolság 3 %-a cirkuláris hibavalószínűség (CEP) vagy egyenlő azzal; valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

Mejggyzés: A 7A008 nem vonja ellenőrzése alá a kifejezetten felszíni vízi járművekre szánt irányítórendszereket vagy azokat a rendszereket, amelyek akusztikus jelzők vagy bóják segítségével szolgáltatnak helymeghatározási adatokat.

N. B.: Az akusztikus rendszerek tekintetében lásd a 6A001.a.-t, a korrelációs sebesség szonár log berendezés és a Doppler sebesség szonár log berendezés tekintetében pedig a 6A001.b.-t. Az egyéb tengeri rendszerek tekintetében lásd a 8A002-t.

7A101 A 7A001 alatt meghatározottaktól eltérő, alábbiak szerinti gyorsulásmérők, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:

a. Inerciális navigációs rendszerben vagy bármely típusú irányítórendszerben történő felhasználásra tervezett, „rakétákban” felhasználható lineáris gyorsulásmérők, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:

1. 1 250 mikrogrammnál kisebb (jobb) „torzítás”-,ismételhetőség”; és

2. 1 250 ppm-nél kisebb (jobb) „léptéktényező”-,ismételhetőség”;

▼ **M10**

Megjegyzés: A 7A101 nem vonja ellenőrzés alá azokat a gyorsulásmérőket, melyeket kifejezetten MWD (Measurement While Drilling – fúrás közbeni mérés) érzékelőként történő felhasználásra fejlesztettek ki vagy terveztek, fúrt kutak üzemeltetéséhez kapcsolódó felhasználás céljából.

Műszaki megjegyzések:

1. A 7A101.a. pont alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent;
2. A 7A101.a. pont alatt a „torzítás” és a „léptéktényező” mértéke 1 szigma normál eltérésre utal egy éves időszak rögzített kalibrálási értékéhez viszonyítva;

- b. 100 g-t meghaladó gyorsulás mérésére alkalmas, folyamatos kimenetű gyorsulásmérők.

7A102

A 7A002 alatt meghatározottaktól eltérő, bármely típusú giroszkóp, amely felhasználható „rakétákban” és melynek a névleges „eltéréssebesség”, „stabilitása” 1 g-s környezetben, óránként 0,5 foknál (1 szigmánál vagy négyzetes középértéknél (rms)) kisebb, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

Műszaki megjegyzés:

1. A 7A102 pont alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent;
2. A 7A102-ben a „stabilitás” egy bizonyos mechanizmus vagy teljesítményi együttható azon képességének mértéke, hogy egy állandó működési feltételek folyamatosan kitéve változatlan marad (528–2001 IEEE-szabvány, 2.247. pont).

7A103

A 7A003 alatt meghatározottaktól eltérő műszerek, navigációs berendezések és rendszerek, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, ideértve a következőket:

- a. Az alábbiak szerinti gyorsulásmérőket vagy giroszkópokat alkalmazó inerciális vagy egyéb berendezések, valamint az ilyen berendezéseket tartalmazó rendszerek:
 1. A 7A001.a.3., 7A001.b. vagy 7A101 alatt meghatározott gyorsulásmérők, vagy a 7A002 vagy 7A102 alatt meghatározott giroszkópok; vagy
 2. A 7A001.a.1 vagy a 7A001.a.2. pontban meghatározott, és az alábbiak mindegyikével rendelkező sebességmérők:
 - a. inerciális navigációs rendszerekben vagy az irányítási rendszerek valamennyi típusában való felhasználásra tervezett, és rakétákban használható;
 - b. 1 250 mikro g-nél kevesebb (jobb) „torzítási”, „ismételhetőség”; és
 - c. 1 250 ppm-nél kevesebb (jobb) „skála faktor”, „ismételhetőség”;

Megjegyzés: A 7A103.a. nem vonja ellenőrzés alá a 7A001 alatt meghatározott gyorsulásmérőket tartalmazó berendezéseket, ahol ezeket a gyorsulásmérőket kifejezetten MWD (Measurement While Drilling) érzékelőként történő felhasználásra fejlesztették ki vagy tervezték, fúrt kutak üzemeltetéséhez kapcsolódó felhasználás céljából.

- b. Girosztabilizátorokat vagy robotpilótákat magukban foglaló integrált repülési műszerrendszerek, amelyeket rakétákban történő felhasználásra terveztek, ill. alakítottak át.
- c. 'Integrált navigációs rendszerek', amelyeket „rakétákhoz” terveztek vagy alakítottak át, és képesek legfeljebb 200 m-es egyenlő valószínűségi körrel (CEP) jellemezhető navigációs pontosságot biztosítani.

▼ **M10**Műszaki megjegyzések

Az 'integrált navigációs rendszerek' általában az alábbi részekből épülnek fel:

1. Egy inerciális navigációs mérőeszköz (pl. egy helyzet és irány referencia rendszer, inerciális referencia egység, vagy inerciális navigációs rendszer);
 2. Egy vagy több külső érzékelő a pozíció és/vagy a sebesség szakaszos vagy folyamatos aktualizálására a repülés során (pl. egy műholdvevő, egy radaros magasságmérő és/vagy egy Doppler-radar); és
 3. Integrációs hardver és szoftver;
- d. Repülésirányítási és -navigációs rendszerekkel való integrálásra tervezett, ill. átalakított háromtengelyű mágneses irány szenzorok, amelyek rendelkeznek az összes alábbi jellemzővel, valamint a kifejezetten ezek számára tervezett alkatrészek;
1. Belső billenés kiegyenlítés az emelkedési (± 90 fok) és elfordulási (± 180 fok) tengelyen;
 2. ± 80 hosszúsági fokon 0,5 fok rms-nél jobb (kevesebb) irányszög pontosság, helyi mágneses mezőhöz viszonyítva.

Megjegyzés: A 7A103.d.-ben a repülésirányítási és -navigációs rendszerek magukban foglalják a girosztabilizátorokat, a robotpilótákat és az inerciális navigációs rendszereket.

Műszaki megjegyzés:

A 7A103. pont alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent.

- 7A104 A 7A004 alatt meghatározottaktól eltérő giroszkópos asztronómiai tájolók vagy egyéb olyan készülékek, melyek a pozíciót vagy tájolást az égitestek vagy műholdak automatikus követéséből állapítják meg, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.
- 7A105 A következők bármelyikével jellemezhető, Globális Navigációs Műholdrendszerekhez (GNSS; pl. GPS, GLONASS vagy Galileo) alkalmazott vevő berendezések, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek:
- a. A 9A004 alatt meghatározott űrhajó hordozóeszközökben, a 9A012 alatt meghatározott pilótánélküli légi járművekben vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban történő felhasználásra terveztek, illetve alakítottak át; vagy
 - b. Légi alkalmazásokhoz terveztek, illetve alakítottak át, és a következők bármelyikével jellemezhetők:
 1. Alkalmas 600 m/s-ot meghaladó sebességnél navigációs információ szolgáltatására;
 2. Katonai vagy kormányzati célokra tervezett vagy átalakított dekódolást alkalmaz a GNSS titkosított jeleihez/adataihoz történő hozzáféréshez; vagy
 3. Kifejezetten zavarelhárító elemek (pl. null irányított antenna, vagy elektronikusan irányított antenna) alkalmazására tervezték, hogy aktív vagy passzív ellenintézkedésekkel jellemzett környezetben is működni tudjon.

Megjegyzés: A 7A105.b.2. és a 7A105.b.3. nem vonják ellenőrzés alá a kereskedelmi, polgári vagy „létbiztonsági” (pl. adatintegritási, repülésbiztonsági) GNSS szolgáltatásokat.

- 7A106 A 7A006 alatt meghatározottaktól eltérő radar, vagy lézerradar típusú magasságmérők, amelyeket a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban történő felhasználásra terveztek, illetve alakítottak át.

▼ M10

7A115 Meghatározott elektromágneses forrásokhoz viszonyított vízszintes irányszög (iránymérő berendezések) vagy terepjellemzők meghatározására szolgáló passzív érzékelők, amelyeket a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban történő felhasználásra terveztek, illetve alakítottak át.

Megjegyzés: A 7A115 magában foglalja a következő berendezésekhez tartozó érzékelőket:

- a. Földi kontúrtérképező berendezés;
- b. Képzékelő berendezés (mind az aktív, mind a passzív);
- c. Passzív interferométer berendezés.

7A116 A 9A004 alatt meghatározott űrhajó hordozóeszközökben vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban történő felhasználásra tervezett, illetve átalakított repülésirányító rendszerek és szervozelepek, az alábbiak szerint:

- a. Hidraulikus, mechanikus, elektro-optikai, vagy elektro-mechanikus repülésirányító rendszerek (ide tartoznak a fly-by-wire rendszerek);
- b. Magasság-ellenőrző berendezések;
- c. A 7A116.a. és a 7A116.b. alatt meghatározott rendszerekhez tervezett vagy átalakított repülés-ellenőrző szervozelepek, amelyeket úgy terveztek vagy alakítottak át, hogy a 20 Hz-től 2 kHz-ig terjedő tartományban 10 g effektív érték feletti vibrálás esetén is működjenek.

7A117 „Rakétákban” felhasználható „vezérlőberendezések”, amelyek 3,33 % vagy jobb rendszerpontosságot biztosítanak (pl. 300 km-es távolságnál a „CEP” legfeljebb 10 km).

▼ **M10**

- 7B Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
- 7B001 Kifejezetten a 7A alatt meghatározott berendezésekhez tervezett vizsgáló-, kalibráló- vagy szabályozóberendezések;
- Megjegyzés: A 7B001 nem vonja ellenőrzés alá az I. vagy II. karbantartási szint vizsgáló-, kalibráló- vagy szabályozóberendezéseit.
- Műszaki megjegyzés:
1. I. karbantartási szint:
- Az inerciális navigációs egység meghibásodását a repülőgépen az ellenőrző és kijelző egység (CDU) kijelzései vagy a megfelelő alrendszerből kapott állapotüzenet mutatja. A hiba oka a meghibásodott gépben-cserélhető egység (LRU) szintjén a gyártó kézikönyve alapján lokalizálható. Az operátor eltávolítja az LRU-t, és azt egy tartalékra cseréli ki.*
2. II. karbantartási szint:
- A hibás LRU-t elküldik javításra (vagy a gyártó javítóüzemébe vagy a II. karbantartási szintért felelős operátor javítóüzemébe). A javítóüzemben a hibás LRU-t különféle megfelelő eszközökkel vizsgálják, hogy ellenőrizzék és megállapítsák, hogy a hibás modulban melyik volt az a műhelyben cserélhető egység (SRA), amely a hibáért felelős. Ezt az SRA-t eltávolítják, és kicserélik egy újra. A hibás SRA-t (vagy esetleg az egész LRU-t) ezután a gyártónak elszállítják.*
- N.B.: A II. karbantartási szint nem foglalja magában az ellenőrzés alá vont gyorsulásmérők vagy giro-szenzorok SRA-ból történő eltávolítását.
- 7B002 Kifejezetten a gyűrűs „lézer” giroszkópokhoz tervezett berendezések, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 7B102.**
- a. 10 ppm vagy annál kisebb (jobb) mérési pontosságú szórásmérők;
- b. 0,5 nm (5 Angström) vagy kevesebb (jobb) mérési pontosságú érdességmérők (profilométerek).
- 7B003 Kifejezetten a 7A által ellenőrzés alá vont berendezések „gyártására” tervezett berendezések:
- Megjegyzés: 7B003 a következőket foglalja magában:
- Giroszkóp-hangoló vizsgálóállomások;
 - Giroszkóp dinamikus egyensúly-állomások;
 - Giroszkóp működés közbeni motor-vizsgálóállomás;
 - Giroszkóp-ürítő- és töltőállomások;
 - Centrifugál rögzítők giroszkóp-csapágyakhoz;
 - Gyorsulásmérő tengelyek beállítására szolgáló állomások
 - Száloptikai giroszkóp tekercselő gépek.
- 7B102 Kifejezetten „lézer”-giroszkóp tükrök karakterizálására tervezett reflektométerek, 50 ppm vagy annál kisebb (jobb) pontossággal.
- 7B103 „Gyártólétesítmények” és „gyártóberendezések”, az alábbiak szerint:
- a. Kifejezetten a 7A117 alatt meghatározott berendezésekhez tervezett „gyártólétesítmények”;
- b. A 7A alatt meghatározott berendezésekhez való használatra tervezett vagy átalakított, a 7B001 és a 7B003 alatt meghatározottaktól eltérő „gyártóberendezések” és egyéb vizsgáló-, kalibráló- vagy szabályozóberendezések.

▼ **M10**

7C

Anyagok

Nincs.

▼ **M10**

7D	Szoftver
7D001	Kifejezetten a 7A vagy 7B által ellenőrzés alá vont berendezések „kifejlesztésére” vagy „gyártására” tervezett vagy átalakított „szoftver”.
7D002	Bármely inerciális navigációs berendezés, beleértve a 7A003 vagy a 7A004 pontban nem említett inerciális berendezéseket, valamint a helyzet és irányszög referencia rendszer (Attitude and Heading Reference Systems – AHRS) „használatára” szolgáló „forráskód”. <i><u>Megjegyzés:</u> A 7D002 nem vonja ellenőrzés alá a csuklós AHRS „felhasználásához” szükséges „forráskódot”.</i> <i><u>Műszaki megjegyzés:</u></i> <i>Az AHRS általában abban tér el az inerciális navigációs rendszerektől (INS), hogy az AHRS helyzet- és irányinformációt ad, és általában nem adja meg az INS-nél szokásos gyorsulási, sebesség- és pozícióinformációkat.</i>
7D003	Egyéb „szoftver”, az alábbiak szerint: <ol style="list-style-type: none"> a. Az üzemi teljesítmény javítása céljából, vagy a rendszer navigációs hibáinak a 7A003-ban, a 7A004-ben vagy a 7A008-ban meghatározott szintekre történő csökkentésére tervezett vagy átalakított „szoftver”; b. „Forráskód” a hibrid integrált rendszerekhez, amely az irányadatoknak a következő bármelyikével történő folyamatos kombinálásával javítja az üzemi teljesítményt, és a rendszer navigációs hibáit a 7A003-ban vagy a 7A008-ban meghatározott szintre csökkenti: <ol style="list-style-type: none"> 1. Doppler-radar vagy szonár sebességi adatok; 2. Globális navigációs műhold rendszer (azaz GPS vagy GLONASS) referencia adatok; <u>vagy</u> 3. „Adatalapú Referencia Navigációs” („DBRN”) rendszerekből származó adat; c. „Forráskód” az integrált repülélelektronikai vagy bevetésirányító rendszerekhez, amelyek kombinálják a szenzoradatokat és „szakértői rendszereket” alkalmaznak; d. „Forráskód” a következők bármelyikének „kifejlesztéséhez”: <ol style="list-style-type: none"> 1. Digitális repülésirányító rendszerek „teljes repülésirányításhoz”; 2. Integrált hajtási és repülésirányító rendszerek; 3. Fly-by-wire (kormányoszlopok elektromos működtetése) vagy fly-by-light (lézeres) irányítórendszerek; 4. Hibatűrő, vagy önrekonfiguráló „aktív repülésirányító rendszerek”; 5. Fedélzeti automatikus iránymérő berendezés; 6. A felszíni statikus adatokon alapuló légi adatrendszerek; <u>vagy</u> 7. Rasztípusú head-up kijelzők (adatkijelzés fejmagasságban), vagy háromdimenziós kijelzők; e. Kifejezetten olyan „aktív repülésirányító rendszerekhez”, többtengelyes helikopter fly-by-wire, vagy fly-by-light irányítókhöz, vagy helikopter „keringtetésvezérelt nyomatékkiigénylő, vagy keringtetésvezérelt iránymutató rendszerekhez” tervezett CAD „szoftver”, melyek „technológiáját” a 7E004.b., 7E004.c.1., vagy 7E004.c.2. határozza meg.
7D101	Kifejezetten a 7A001–7A006, 7A101–7A106, 7A115, 7A116.a., 7A116.b., 7B001, 7B002, 7B003, 7B102 vagy 7B103 által ellenőrzés alá vont berendezések „felhasználására” tervezett vagy módosított „szoftver”.
7D102	Integrációs „szoftver”, az alábbiak szerint:

▼M10

- a. Integrációs „szoftver” a 7A103.b. alatt meghatározott berendezésekhez;
- b. Kifejezetten a 7A003 vagy 7A103.a. alatt meghatározott berendezésekhez tervezett integrációs szoftver.
- c. A 7A103.c. alatt meghatározott berendezésekhez tervezett vagy átalakított integrációs „szoftver”;

Megjegyzés: Az integrációs „szoftverek” egy közöséges formája a Kalman-szűrés.

7D103

Kifejezetten a 7A117 alatt meghatározott „irányító készletek” modellezésére vagy szimulálására, illetve a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközök vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondák tervezési integrációjára tervezett „szoftver”.

Megjegyzés: A 7D103 alatt meghatározott „szoftver” ellenőrzött marad, ha a 4A102 alatt meghatározott különlegesen tervezett hardverrel kombinálják.

▼ **M10****7E Technológia**

7E001 A 7A, 7B vagy a 7D által ellenőrzés alá vont berendezések vagy „szoftver”, „kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti technológia.

7E002 A 7A vagy 7B által ellenőrzés alá vont berendezések „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

7E003 A 7A001–7A004 által ellenőrzés alá vont berendezések javítására, átalakítására vagy nagyjavítására vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti technológia.

Megjegyzés: A 7E003 nem vonja ellenőrzés alá az olyan karbantartási „technológiát”, amely közvetlenül kapcsolódik a polgári repülőgép meghibásodott vagy üzemképtelen gépben cserélhető egységei (LRU) és a javítóműhelyben cserélhető részegységei (SRA) kalibrálásához, eltávolításához vagy cseréjéhez, az I. vagy II. karbantartási szintnél leírtak szerint.

N.B.: Lásd a 7B001-hez fűzött műszaki megjegyzéseket.

7E004 Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint:

a. A következők bármelyikének „kifejlesztésére” vagy „gyártására” szolgáló „technológia”:

1. Fedélzeti automata iránymérő berendezés, amely 5 MHz-et meghaladó frekvencián üzemel;
2. Csupán a felszíni statikus adatokon alapuló légi adatrendszer, azaz olyan, amely csak a hagyományos légi adatokat használja;
3. Raszter típusú head-up kijelzők vagy háromdimenziós kijelzők „repülőgépekhez”;
4. A 7A001 vagy a 7A002 által ellenőrzés alá vont gyorsulásmérőket vagy giroszkópokat tartalmazó inerciális navigációs rendszerek vagy giro-asztro iránytűk;
5. Kifejezetten az „elsődleges repülésirányításra” tervezett elektromos működtető szervek (azaz elektromechanikus, elektrohidrosztatikus, és integrált működtető szerv csomagok);
6. Kifejezetten „aktív repülésirányító rendszerek” megvalósítására tervezett „repülésirányító optikai érzékelőrendszerek”; vagy
7. Víz alatti navigációra tervezett, szonáris vagy gravitációs adatbázisokat használó „DBRN”-rendszerek, amelyek helymeghatározási pontossága 0,4 tengeri mérföld vagy annál kisebb (jobb);

b. „Fejlesztési”, „technológiák”, „aktív repülésirányító rendszerekhez” (beleértve a fly-by-wire és a fly-by-light rendszereket), az alábbiak szerint:

1. Több mikroelektronikai feldolgozó elem (fedélzeti számítógép) összekapcsolására szolgáló olyan konfigurációs terv, amely az irányítási algoritmus végrehajtásához szükséges „valós idejű feldolgozást” biztosítja;
2. A szenzor helyzete vagy a repülőgép dinamikus terhelése miatt történő irányítási algoritmus kompenzálás, azaz kompenzálás a szenzor vibrációs környezete és a súlyponthoz viszonyított elhelyezkedésének megváltozása miatt;
3. Az adatredundancia vagy rendszerredundancia elektronikus kezelése a hibák megállapítása, a hibatűrés, a hiba elszigetelése vagy a rekonfiguráció céljából;

Megjegyzés: A 7E004.b.3. nem vonja ellenőrzés alá a fizikai redundancia tervezésére szolgáló „technológiát”.

▼ **M10**

4. Repülésirányítás, amely az automatikus valós idejű repülőgép-irányításhoz lehetővé teszi a tolóerő és nyomaték repülés közbeni rekonfigurációját és a pillanatnyi irányítást;
5. Digitális repülésirányítás, a navigációs és hajtásvezérlési adatok digitális repülésirányítási rendszerbe történő integrálása a „teljes repülésirányítás” megvalósításához;

Megjegyzés: A 7E004.b.5 nem vonja ellenőrzés alá:

- a. A digitális repülésirányításnak, a navigálásnak és a meghajtás irányításnak a „repülési útvonal optimalizálására” szolgáló digitális repülésmenedzselő rendszerbe történő integrációjára vonatkozó „fejlesztési” „technológiát”.
 - b. Kizárólag VOR, DME, ILS vagy MLS navigálási vagy bevezető rendszerekhez integrált „repülőgép” műszerezési rendszerek „fejlesztési” „technológiája”.
6. Teljes körű digitális repülésirányító vagy multiszenzoros bevetésirányító rendszerek, amelyek „szakértői rendszereket” tartalmaznak;

N.B.: A teljes körű digitális motorvezérlés (FADEC) „technológiája” tekintetében lásd: 9E003.a.9.

- c. Helikopterrendszerek „kifejlesztésére” szolgáló „technológia”, az alábbiak szerint:
 1. Többtengelyes fly-by-wire vagy fly-by-light vezérlők, amelyek egy vezérlőelemben a következők közül legalább két funkciót kombinálnak:
 - a. Kollektív vezérlés;
 - b. Ciklikus vezérlés;
 - c. Legyezésvezérlés;
 2. „Cirkulációs vezérlésű antitorziós vagy cirkulációs vezérlésű direkcionális irányítórendszerek”;
 3. Légsavarszárnyak, azaz „változtatható geometriájú szárny-szelvények” az egyedi légsavarszárny-vezérlésű rendszerekben történő alkalmazásra.

7E101 A 7A001–7A006, 7A101–7A106, 7A115–7A117, 7B001, 7B002, 7B003, 7B102, 7B103, 7D101–7D103 által ellenőrzés alá vont berendezések „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

7E102 Repülőelektronikának és elektromos alrendszereknek külső forrásokból származó elektromágneses impulzusok (EMP) és elektromágneses interferenciák (EMI) elleni védelmét szolgáló „technológia”, az alábbiak szerint:

- a. Az árnyékoló rendszerek tervezési „technológiája”;
- b. Megerősített elektromos áramkörök és alrendszerek konfigurálásának tervezési „technológiája”;
- c. A fenti 7E102.a. és 7E102.b. megerősítési kritériumok meghatározásának tervezési „technológiája”.

7E104 A rakéta röppályájának optimalizálása céljából a repülésvezérlési, irányítási és meghajtási adatok repülésirányító rendszerbe történő integrálására szolgáló „technológia”.

▼ M10

8. KATEGÓRIA
HAJÓZÁS

▼ **M10****8A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**

8A001 Merülő járművek vagy felszíni vízi járművek, az alábbiak szerint:

Megjegyzés: *A merülő járművek berendezéseinek ellenőrzési státusa tekintetében lásd:*

- *A titkosított kommunikációs berendezések tekintetében az 5B kategória 2. részének „informatív-biztonság” részét;*
- *Szenzorok tekintetében a 6. kategória;*
- *A navigációs berendezések tekintetében a 7. és 8. kategória;*
- *A víz alatti berendezések tekintetében a 8A kategória.*

- a. Legénységgel rendelkező, 1 000 m-t meghaladó mélységben történő üzemeltetésre tervezett, kábellel összekötött merülő járművek;
- b. Legénységgel rendelkező, kábellel nem összekötött merülő járművek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. „Autonóm üzemelésre” tervezték, és rendelkeznek a következő emelőkapacitások mindegyikével:
 - a. Saját súlyuk min. 10 %-a levegőben; és
 - b. 15 kN vagy annál több;
 2. 1 000 m-nél nagyobb mélységben történő üzemelésre tervezték; vagy
 3. Rendelkezik a következők mindegyikével:
 - a. Legalább 4 fős legénységre tervezték;
 - b. Legalább 10 órás „autonóm üzemelésre” tervezték;
 - c. A „hatósugár” 25 tengeri mérföld vagy több; és
 - d. A hossza 21 m vagy kevesebb;

Műszaki megjegyzés:

1. *A 8A001.b. alkalmazásában az „autonóm üzemelés” azt jelenti, hogy a jármű légzőcső nélkül teljes egészében víz alá merül, minden rendszer működik és olyan minimális sebességgel cirkál, amelyen a merülő jármű biztonságosan képes mélységét dinamikusan szabályozni csupán siklólemezei révén, anélkül, hogy a felületen, a fenéken vagy a parton lévő segédhajóra vagy bázisra lenne szüksége, és a víz alatti vagy a felszíni működéshez meghajtórendszert tartalmaz.*
 2. *A 8A001.b. alkalmazásában a „hatósugár” annak a maximális távolságnak a felét jelenti, amelyet a merülő jármű képes megtenni.*
- c. 1 000 m-t meghaladó mélységben történő üzemelésre tervezett, legénység nélküli, kábellel összekötött merülő járművek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. A 8A002.a.2. által ellenőrzés alá vont hajtómotorok vagy hajócsavarok segítségével történő önmozgásra tervezték; vagy
 2. Száloptikás adatkapcsolattal rendelkezik;
- d. Legénység nélküli, kábellel össze nem kötött merülő járművek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. Úgy tervezték, hogy bármely földrajzi referenciához viszonyított pálya meghatározása tekintetében képes valós idejű emberi segítség nélküli döntéshozatalra;
 2. Akusztikai adat- vagy parancskapcsolattal rendelkezik; vagy
 3. 1 000 m-t meghaladó száloptikás adat- vagy parancskapcsolattal rendelkezik;

▼ **M10**

- e. A kimentendő objektumok 250 m-nél nagyobb mélységből történő kiemelésére szolgáló óceáni mentőrendszerek, amelyek emelőkapacitása meghaladja az 5 MN-t, és rendelkeznek a következők bármelyikével:
1. Dinamikus pozicionáló rendszerek, amelyek a pozíciót a navigációs rendszer által megadott ponthoz képest 20 m-en belül képesek megtartani; vagy
 2. Tengerfenék-navigálási és navigációs integráló rendszerek 1 000 m-nél nagyobb mélységre, az előre meghatározott ponthoz képest 10 m-en belüli pozicionálási pontossággal;
- f. Felszíni vízi járművek (teljesen zárt szoknyás légpárnás változat), amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mind-egyikével:
1. 1,25 m-es (3. tengeri állapot) vagy azt meghaladó hullámmagasságnál maximális névleges sebessége, teljes terhelés mellett meghaladja a 30 csomót;
 2. A légpárna nyomása meghaladja a 3 830 Pa-t; és
 3. A terheletlen hajó/maximálisan terhelt állapot vízkiszorítási aránya kevesebb mint 0,70;
- g. Felszíni járművek (merev oldalfalakkal), amelyek maximális névleges sebessége, teljes terhelés mellett meghaladja a 40 csomót, a 3,25 m-es (5. tengeri állapot) vagy azt meghaladó hullámmagasságnál;
- h. Szárnyashajók, a hajót a víz szintje fölé emelő rendszerek automatikus vezérlésére szolgáló aktív rendszerekkel, amelyek maximális méretezési sebessége, teljes terhelés mellett, 3,25 m-es (5. tengeri állapot) vagy azt meghaladó hullámmagasságnál legalább 40 csomót;
- i. 'Kis hidroplánok', amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
1. Teljes terhelés mellett, 3,25 m-es (5. tengeri állapot) vagy azt meghaladó hullámmagasságnál, és 35 csomót meghaladó maximális sebességnél a teljes vízkiszorítás terhelt állapotban több mint 500 tonna; vagy
 2. Teljes terhelés mellett, 4 m-es (6. tengeri állapot) vagy azt meghaladó hullámmagasságnál, és 25 csomót meghaladó maximális sebességnél a teljes vízkiszorítás terhelt állapotban meghaladja az 1 500 tonnát;

Műszaki megjegyzés:

A 'kis hidroplánokat' a következő képlettel kell meghatározni: a vízi jármű területe az üzemi tervezési merülésnél kevesebb mint $2 \times (a \text{ vízkiszorítás az üzemi tervezési merülésnél})^{2/3}$.

8A002

Tengerészeti rendszerek, berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:

Megjegyzés: *A víz alatti kommunikációs rendszerek tekintetében lásd: 5. kategória 1. rész – Távközlés.*

- a. Kifejezetten az 1 000 m-t meghaladó mélységben történő üzemeltetésre tervezett merülő járművekhez tervezett vagy átalakított rendszerek, berendezések és alkatrészek, az alábbiak szerint:
1. Nagynyomású fülkék és búvárharangok, amelyeknél a belső kamra maximális átmérője meghaladja az 1,5 m-t;
 2. Egenáramú hajtó-, illetve tolómotorok;
 3. Optikai szálal és szintetikus erősítésű tagot tartalmazó köldökzsinór kábelek és csatlakozók;
 4. A 8C001-ben meghatározott anyagból készült alkatrészek;

Műszaki megjegyzés:

A 8A002.a.4. célja nem kerülhető meg a 8C001-ben meghatározott olyan szintaktikus hab kivételével, amely közbenső

▼ **M10**

gyártási stádiumban van, és még nem nyerte el végleges alkatrészi formáját.

- b. Kifejezetten a 8A001 által ellenőrzés alá vont merülő járművek mozgásának automatikus vezérlésére tervezett vagy átalakított rendszerek, amelyek navigációs adatokkal és zárt hurkos szervovezérléssel működnek, valamint az alábbiak bármelyikével rendelkeznek:
 - 1. Lehetővé teszik a járműnek a vízoszlopban előre meghatározott ponthoz képest 10 m-en belül történő mozgásban tartását;
 - 2. A vízoszlopban előre meghatározott ponthoz képest 10 m-en belül fenntartják a jármű helyzetét; vagy
 - 3. A tengerfenéken vagy az alatt fektetett kábelt 10 m-en belül követve fenntartják a jármű helyzetét;
- c. Száloptikás penetrátorok vagy csatlakozók búvárharangokhoz;
- d. Víz alatti látórendszerek, az alábbiak szerint:
 - 1. Televíziós rendszerek és televíziókamerák, az alábbiak szerint:
 - a. Televízió-rendszerek (amelyek kamerából, megfigyelő és jelátviteli berendezésekből állnak), amelyek felbontási határa – levegőn mérve – több mint 800 sor, és kifejezetten a merülő járműveken, távvezérléssel történő működésre tervezték vagy módosították;
 - b. Víz alatti tévékamerák, amelyek felbontási határa – levegőn mérve – több mint 1 100 sor;
 - c. Alacsony megvilágításnál működő televíziós kamerák, amelyeket kifejezetten víz alatti felhasználásra terveztek vagy módosítottak, és amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:
 - 1. A 6A002.a.2.a. alatt meghatározott képerősítő csövek; és
 - 2. Félvezető képbontónként több mint 150 000 „aktív képpont”.

Műszaki megjegyzés:

A felbontási határ a vízszintes felbontóképesség mértékét jelenti, amit általában a vizsgálati diagramon megjelölt képmagasságra eső sorok maximális számával fejeznek ki, az IEEE 208/1960-as szabvány vagy azzal egyenértékű szabvány alkalmazásával.

- 2. A visszaszórési hatások minimalizálását célzó technikákat alkalmazó, kifejezetten a víz alatti járműveken, távvezérléssel történő üzemeltetésre tervezett vagy módosított rendszerek, beleértve a sztroboszkopikus távolságmérő illuminátorokat vagy „lézer” -rendszereket;
- e. 150 m mélység alatti használatra tervezett vagy átalakított fotokamerák, amelyek legalább 35 mm-es filmmel és a következők bármelyikével rendelkeznek:
 - 1. A film megjegyzésekkel történő ellátása kamerán kívüli forrásból származó adatokkal történik;
 - 2. Automatikus visszafókusz-távolság-korrekció; vagy
 - 3. Automatikus kompenzációs szabályozás, amelyet úgy terveztek meg, hogy a kamerához 1 000 m, vagy annál nagyobb mélységben is használható legyen;
- f. Kifejezetten víz alatti használatra tervezett vagy átalakított elektronikus képközlő rendszerek, amelyek több mint 50 exponált képet tudnak digitálisan tárolni;

Megjegyzés: A 8A002.f. pont az elektronikus képsokszorosítási technikákat alkalmazó változatok kivételével

▼ **M10**

a kifejezetten fogyasztói célokra tervezett digitális kamerákat nem vonja ellenőrzés alá.

- g. Kifejezetten víz alatti használatra tervezett vagy átalakított világítási rendszerek, az alábbiak szerint:
1. Sztroboszkópos világítási rendszerek, amelyek képesek villanásonként több mint 300J kimenő energiájú fény kibocsátására, és másodpercenként legalább 5 villanás létrehozására;
 2. Argon ív-fény rendszerek, amelyeket kifejezetten 1 000 m alatti használatra terveztek;
- h. Kifejezetten víz alatti használatra tervezett „robotok”, amelyeket kimondottan e célra kifejlesztett számítógéppel irányítanak, és amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
1. Olyan rendszerek, amelyek az érzékelők információi alapján, a külső tárgyra kifejtett erőt vagy forgatónyomatékot, vagy egy külső tárgytól való távolságot mérve, vagy a „robot” és egy külső tárgy közötti érintkezést érzékelve irányítják a „robotot”; vagy
 2. Képesek legalább 250 N erőt vagy 250 Nm nyomatékot leadni, és szerkezeti elemként titánalapú ötvözeteket vagy „szálas vagy rostos”, „kompozit” anyagokat tartalmaznak;
- i. Olyan távirányítású, csuklósan összekapcsolt manipulátorok, amelyeket kifejezetten víz alatti járművekhez terveztek vagy alakítottak át, az alábbiak szerint:
1. Olyan rendszerek, amelyek az érzékelők információi alapján, a külső tárgyra kifejtett erőt vagy forgatónyomatékot mérve, vagy a manipulátor és egy külső tárgy közötti érintkezést érzékelve irányítják a manipulátort; vagy
 2. Arányos „master-slave” technikával vagy kimondottan e célra kifejlesztett számítógép felhasználásával irányítják, és a mozgási szabadságfoka legalább 5;

Műszaki megjegyzés:

A mozgási szabadságfok meghatározásához csak a helyzet-visszacsatolást alkalmazó arányos vezérlési funkciókat, illetve a kimondottan e célra kifejlesztett számítógép alkalmazásával megvalósuló funkciókat kell figyelembe venni.

- j. Levegőtől független energiaellátó-rendszerek, amelyeket kifejezetten víz alatti alkalmazásra terveztek, az alábbiak szerint:
1. Brayton, vagy Rankine ciklusú motor levegő-független energiaellátó-rendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 - a. Kifejezetten szén-dioxid, szén-monoxid és egyéb, recikulált kipufogógázokból származó részecskék eltávolítására tervezett vegyi gáztisztítók vagy abszorpciós rendszerek;
 - b. Kifejezetten egyatomos gázok felhasználására tervezett rendszerek;
 - c. Kifejezetten 10 kHz vagy ennél alacsonyabb frekvenciájú víz alatti zajok csökkentésére tervezett eszközök vagy borítások, vagy speciális rezgéscsillapító eszközök; vagy
 - d. Az alábbiak mindegyikével rendelkező rendszerek:
 1. Kifejezetten reakcióban keletkező anyagok sűrítése vagy az üzemanyag megújítása céljára tervezték;
 2. Kifejezetten reakciótermékek tárolása céljára tervezték; és

▼ **M10**

3. Kifejezetten reakciótermékek eltávolítása céljára tervezték 100 kPa vagy nagyobb nyomás ellenében;
2. Dízelciklusú-motor levegőfüggetlen-rendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Kifejezetten szén-dioxid, szén-monoxid és egyéb, a recirkulált kipufogógázokból származó részecskék eltávolítására tervezett vegyi gáztisztítók vagy abszorpciós rendszerek;
 - b. Kifejezetten egyatomos gázok felhasználására tervezett rendszerek;
 - c. Kifejezetten 10 kHz-nél alacsonyabb frekvenciájú víz alatti zajok csökkentésére tervezett eszközök vagy borítások, vagy speciális rezgéscsillapító eszközök; és
 - d. Speciálisan tervezett kipufogórendszerek, amelyek az égéstermékeket nem folyamatosan távolítják el;
3. Üzemanyag-cellás levegő-független energiaellátó rendszerek, amelyek kimenő teljesítménye meghaladja a 2 kW-ot, és amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
 - a. Kifejezetten a 10 kHz-nél alacsonyabb frekvenciájú víz alatti zajok csökkentésére tervezett eszközök vagy borítások, vagy speciális rezgéscsillapító eszközök; vagy
 - b. Az alábbiak mindegyikével rendelkező rendszerek:
 1. Kifejezetten reakcióban keletkezett anyagok sűrítése vagy az üzemanyag megújítása céljára tervezték;
 2. Kifejezetten reakciótermékek tárolása céljából tervezték; és
 3. Kifejezetten reakciótermékek eltávolítása céljából tervezték 100 kPa vagy nagyobb nyomás ellenében;
4. Stirling ciklusú motor levegő-független rendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők mindegyikével:
 - a. Kifejezetten 10 kHz-nél alacsonyabb frekvenciájú víz alatti zajok csökkentésére tervezett eszközök vagy borítások, vagy speciális rezgéscsillapító eszközök; és
 - b. Speciálisan tervezett kipufogórendszerek, amelyek az égéstermékeket 100 kPa vagy nagyobb nyomás ellenében távolítják el;
- k. Szoknyák, tömitőelemek és reteszek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
 1. Legalább 3 830 Pa légpárnyomásra méretezték, 1,25 m (3. tengeri állapot) vagy annál nagyobb hullámmagasságnál, és kifejezetten a 8A001.f. által ellenőrzés vont felszíni hajtással működő járművek számára tervezték (teljesen zárt szoknyás légpárnás változat); vagy
 2. Min. 6 224 Pa légpárnyomásra méretezték, 3,25 m (5. tengeri állapot) vagy annál nagyobb hullámmagasságnál, és kifejezetten a 8A001.g. által ellenőrzés alá vont felszíni hajtással működő járművek számára tervezték (merev oldalfalakkal);
 1. Kifejezetten a 8A001.f. vagy a 8A001.g. által ellenőrzés alá vont felszíni hajtással működő járművek számára tervezett és több mint 400 kW teljesítményű emelő ventilátorok;
- m. Kifejezetten a 8A001.h. által ellenőrzés alá vont hajókhoz tervezett teljesen alámerülő szubkavitációs vagy szuperkavitációs hordszárnyak;
- n. Kifejezetten a 8A001.f., 8A001.g., 8A001.h. vagy 8A001.i. által ellenőrzés alá vont járművek vagy hajók tenger okozta mozgásának automatikus szabályozására tervezett vagy átalakított aktív rendszerek;

▼ **M10**

- o. Propellerek, erőátviteli rendszerek, áramtermelő rendszerek és zajcsökkentő rendszerek, az alábbiak szerint:
1. A kifejezetten a 8A001.f., 8A001.g., 8A001.h. vagy 8A001.i. által ellenőrzés alá vont felszíni hajtással működő járművek (teljesen zárt szoknyás légpárnás vagy merev oldalfalás változat), siklóhajók vagy kis hidroplánok számára tervezett hajócsavar propeller- vagy erőátviteli rendszerek, az alábbiak szerint:
 - a. 7,5 MW-nál nagyobb teljesítményre méretezett szuperkavitációs, szuperventilációs, félbemerülésű vagy felszíni behatoló propellerek;
 - b. 15 MW-nál nagyobb teljesítményre méretezett ellentétesen forgó propellerrendszerek;
 - c. Azok a rendszerek, amelyek a propellerbe történő áramlás csillapítására elő- és utóörvényes technikát alkalmaznak;
 - d. Kis súlyú, nagykapacitású (a K faktor több mint 300) lassító áttétel;
 - e. „Kompozit” anyagból készült alkatrészeket tartalmazó erőátviteli tengelyrendszerek, amelyek több mint 1 MW átvitelére képesek;
 2. Hajókon történő felhasználásra tervezett hajócsavarok, energiatermelő és átviteli rendszerek, az alábbiak szerint:
 - a. Több mint 30 MW-ra méretezett szabályozható csavarremelkedésű hajócsavar és hajócsavaragy-szerelvények;
 - b. Belső folyadékűtésű villamos hajtómotorok, amelyek kimenő teljesítménye meghaladja a 2,5 MW-ot;
 - c. „Szupravezető” hajómotorok, vagy állandó mágneses villamos hajómotorok 0,1 MW-ot meghaladó kimenő teljesítménnyel;
 - d. Erőátviteli rendszerek, amelyek „kompozit” anyagból készült alkatrészeket tartalmaznak, és több mint 2 MW átvitelére képesek;
 - e. Több mint 2,5 MW-ra méretezett ventilációs vagy alapventilációs propellerrendszerek;
 3. Zajcsökkentő rendszerek az 1 000 tonna vagy annál nagyobb vízkiszorítású hajókhoz, az alábbiak szerint:
 - a. Kifejezetten hang- és rezgésszigetelésre tervezett víz alatti zajcsökkentő rendszerek, amelyek 500 Hz alatti frekvencián csillapítanak és a dízelmotorok, dízelgenerátor-készletek, gázturbinák, gázturbina-generátor-készletek, hajtómotorok vagy gyorsító-lassító áttételek akusztikai szigetelésére összetett akusztikai szerelvényeket tartalmaznak, és amelyek tömege meghaladja az összeszerelésre kerülő berendezések 30 %-át;
 - b. Aktív zajcsökkentő vagy -kiküszöbölő rendszerek vagy mágneses csapágyak, amelyeket kifejezetten erőátviteli rendszerekhez terveztek, és olyan elektronikus vezérlő-rendszerekből állnak, amelyek a forráshoz közvetlenül adott zajcsillapító vagy antivibrációs jelek generálásával képesek aktívan csökkenteni a berendezések rezgését;
 - p. Sugárszivattyú-rendszerek, amelyek kimenő teljesítménye meghaladja a 2,5 MW-ot, és amelyek a hajtási hatékonyság javítása, vagy a hajtás által generált víz alatti zajcsökkentés céljából divergens fűvókát és áramlásszabályozó forgólapát technikát használnak;
 - q. Önálló, zárt, vagy félig zárt körű (lélegeztető) készülékek merüléshez, vagy víz alatti úszáshoz.

▼ **M10**

Megjegyzés: A 8A002.q. nem vonja ellenőrzés alá a személyes használatra szolgáló és a felhasználónál lévő egyedi berendezéseket.

▼ M10**8B****Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**

8B001

A hajtórendszermodellek körül az áramlás által keltett akusztikai mezők mérésére tervezett tesztelő vízalagutak, amelyek háttérzaja a 0–500 Hz frekvenciatartományban kevesebb mint 100 dB (referencia 1 μ Pa, 1 Hz).

▼M10

- 8C** **Anyagok**
- 8C001 Víz alatti alkalmazásra tervezett 'szintaktikus hab', amely rendelkezik a következők mindegyikével:
- N. B.:LÁSD MÉG: 8A002.A.4.**
- a. 1 000 m-t meghaladó tengermélységre tervezték; és
- b. 561 kg/m³-nél kisebb sűrűségű;
- Műszaki megjegyzés:*
- A „szintaktikus hab” műgyanta mátrixba ágyazott műanyagból vagy üvegből készült üreges gömbökből áll.*

▼ M10

8D	Szoftver
8D001	Kifejezetten a 8A, 8B vagy 8C alatt meghatározott berendezések vagy anyagok „kifejlesztéséhez”, „gyártásához” vagy „felhasználásához” tervezett vagy átalakított „szoftver”;
8D002	Kifejezetten víz alatti zajcsökkentésre tervezett vagy módosított hajócsavarok „kifejlesztéséhez”, „gyártásához”, javításához, nagyjavításához vagy felújításához tervezett vagy átalakított különleges „szoftver”.

▼ M10

8E	Technológia
8E001	A 8A, 8B vagy 8C által ellenőrzés alá vont berendezések vagy anyagok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
8E002	Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint: <ol style="list-style-type: none">Kifejezetten a víz alatti zajcsökkentésre tervezett hajócsavarok „kifejlesztésére”, „gyártására”, javítására, nagyjavítására vagy felújítására szolgáló „technológia”;A 8A001, 8A002.b., 8A002.j., 8A002.o. vagy 8A002.p. által ellenőrzés alá vont berendezések nagyjavítására vagy felújítására szolgáló „technológia”.

▼ M10

9. KATEGÓRIA
LÉGTÉR ÉS HAJTÓRENDSZEREK

▼ **M10**

- 9A Rendszerek, berendezések és alkatrészek**
- N.B.: A neutron- vagy tranziens ionizáló sugárzás ellen védett, vagy erre méretezett meghajtórendszerek tekintetében lásd: Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzék.*
- 9A001 Az alábbiak bármelyikével rendelkező légi gázturbina motorok:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A101.**
- a. A 9E003.a. alatt meghatározott „technológiák” bármelyikét alkalmazza; vagy
- Megjegyzés: A 9A001.a. nem vonja ellenőrzése alá azokat a légi gázturbina motorokat, amelyek valamennyi alábbi feltételnek megfelelnek:*
- a. Valamely „részt vevő állam” polgári repülésügyi hatósága minősítette; és
- b. Olyan nem katonai, legénységgel felszerelt repülőeszköz működésére tervezték, amelyek rendelkezik az alábbiak közül bármelyik, „részt vevő állam” által kibocsátott okmányokkal:
1. Polgári típusú minősítés; vagy
 2. A Nemzetközi Polgári Repülési Szervezet (ICAO) által elismert, ezzel egyenértékű dokumentum.
- b. Arra tervezték, hogy több mint 30 percig 1 Mach vagy annál nagyobb sebességgel repülő légi járművet működtessen.
- 9A002 'Tengeri gázturbina motorok' az ISO szabványnak megfelelő min. 24 245 kW standard folytonos teljesítménnyel, és a 35–100 %-os teljesítménytartományban kevesebb mint 0,219 kg/kWh fajlagos üzemanyag-fogyasztással, és a kifejezetten ezekhez tervezett tartozékok és alkatrészek.
- Megjegyzés: A 'tengeri gázturbina motor' magában foglalja mindazokat az ipari vagy repülőgép-ipari gázturbina motorokat, amelyeket arra alakítottak át, hogy egy hajó számára áramot termeljenek vagy egy hajót meghajtsanak.*
- 9A003 Kifejezetten gázturbinás hajtóműrendszerekhez tervezett, a 9A003.a. pontban meghatározott „technológiák” bármelyikét alkalmazó, és az alábbiak valamelyikével rendelkező részegységek és alkatrészek:
- a. A 9A001 alatt meghatározott; vagy
- b. Tervezési, vagy gyártási eredete vagy nem „részt vevő állam”-beli, vagy ismeretlen a gyártó előtt.
- 9A004 Űrhajóhordozó eszközök és „űrhajók”.
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A104.**
- Megjegyzés: A 9A004 nem vonja ellenőrzés alá a rakományt.*
- N.B.: Az „űrhajók” rakományának részét képező termékek ellenőrzési státusa tekintetében: lásd a megfelelő kategóriákat.*
- 9A005 A 9A006 alatt meghatározott rendszerek vagy alkatrészek bármelyikét tartalmazó folyékony rakétameghajtó rendszerek.
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A105 ÉS 9A119.**
- 9A006 Kifejezetten folyékony rakétahajtóművekhez tervezett rendszerek vagy alkatrészek, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A106, 9A108 és 9A120.**
- a. Kriogén hűtők, igen kis súlyú dewaredények, kriogén fűtőcsövek vagy kriogén rendszerek, amelyeket kifejezetten űrjárművekben történő felhasználásra terveztek, és amelyek képesek a kriogén folyadék éves veszteségét 30 % alatt tartani;

▼ **M10**

- b. Kriogén tartályok, vagy zártkörű hűtőrendszerek, amelyek alkalmasak arra, hogy 3 Mach sebesség folyamatos meghaladására képes „repülőgépen”, űrhajóhordozó-eszközökön vagy „űrhajón” a hőmérsékletet 100 K-en (-173 °C) vagy az alatt tartsák;
- c. Hidrogéniszap-tároló vagy -továbbító rendszerek;
- d. Nagynyomású (17,5 MPa feletti) turbószivattyúk, szivattyúalkatrészek, vagy az azokhoz kapcsolódó gázgenerátor, vagy tágulási ciklusú turbinameghajtó rendszerek;
- e. Nagynyomású (10,6 MPa feletti) rakétahajtóművek és az ezekhez való fűvókák;
- f. A kapilláristartály, vagy a pozitív expulzió (azaz rugalmas belső tömlő) elvét alkalmazó hajtóanyag-tároló rendszerek;
- g. Folyékony hajtóanyag injektorok 0,381 mm, vagy kisebb átmérőjű kilépőnyílással ($1,14 \times 10^{-3}\text{ cm}^2$ vagy kisebb nem körkörös kilépőnyílások), amelyeket kifejezetten folyékony rakétamotorokhoz terveztek;
- h. Egy darabból álló szén-szén rakéta hajtómű kamrák vagy kilépőkúpok $1,4\text{ g/cm}^3$ -t meghaladó sűrűséggel és 48 MPa szakítószilárdsággal.

9A007 Szilárd rakétameghajtó rendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:

N.B.: LÁSD MÉG: 9A107 ÉS 9A119.

- a. 1,1 MNs feletti teljes impulzuskapacitás;
- b. A fajlagos impulzus $2,4\text{ kNs/kg}$ vagy több, amikor a fűvóka tengerszinten, normál környezeti hőmérsékleten, 7 MPa beállított nyomáson fúj ki;
- c. A fokozat tömegaránya meghaladja a 88 %-ot, és a szilárd hajtóanyag mennyisége meghaladja a 86 %-ot;
- d. A 9A008 alatt meghatározott alkatrészek; vagy
- e. Olyan szigetelő és hajtóanyagkötő rendszerek, amelyek közvetlenül rögzített motorkialakítást használnak az „erős mechanikus kötés” vagy a szilárd hajtóanyag és a házszigetelés közötti kémiai migráció megakadályozását szolgáló gát biztosítására.

Műszaki megjegyzés:

Az „erős mechanikus kötés” a hajtóanyag szilárdságát elérő, vagy azt meghaladó erősség.

9A008 Kifejezetten szilárd rakétameghajtó rendszerekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.:LÁSD MÉG: 9A108.

- a. Szigetelés és hajtóanyag rögzítő rendszerek, amelyek béléseket alkalmaznak az „erős mechanikus kötés” vagy a szilárd hajtóanyag és a házszigetelés közötti kémiai migráció megakadályozását szolgáló gát biztosítására;

Műszaki megjegyzés:

Az „erős mechanikus kötés” a hajtóanyag szilárdságát elérő, vagy azt meghaladó erősség.

- b. Száltekerceselésű „kompozit” motortestek, amelyeknek átmérője nagyobb mint 0,61 m, vagy amelyeknek szerkezeti hatékonysági aránya (PV/W) meghaladja a 25 km-t;

Műszaki megjegyzés:

A szerkezeti hatékonysági arány (PV/W) az égési nyomás (P) és az eszköz térfogat (V) szorzata osztva az össztömeggel (W).

- c. Fűvókák 45 kN-t meghaladó tolóerővel vagy $0,075\text{ mm/s-nál}$ kisebb fűvótorok-kopási sebességgel;

▼ **M10**

- d. Mozgatható fűvókák, vagy másodlagos fluidinjektoros tolóerő-vektor szabályozó rendszerek, amelyek képesek a következők bármelyikére:
1. $\pm 5^\circ$ -ot meghaladó omni-axiális mozgás;
 2. $20^\circ/\text{s}$ vagy nagyobb szögsebesség vektorforgás; vagy
 3. $40^\circ/\text{s}^2$ vagy nagyobb szögsebesség vektorgyorsulás.
- 9A009 Hibrid rakétameghajtó rendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A109 ÉS 9A119.**
- a. 1,1 MNs vagy azt meghaladó teljes impulzuskapacitás; vagy
 - b. A tolóerő a vákuumba történő kilépés körülményei között mérve nagyobb mint 220 kN.
- 9A010 Kifejezetten hordozóeszközökhöz, hordozóeszköz meghajtórendszerekhez vagy „űrhajókhoz” tervezett alkatrészek, rendszerek vagy szerkezetek, az alábbiak szerint:
- N.B.: LÁSD MÉG: 1A002 ÉS 9A110.**
- a. Kifejezetten az 1C007 vagy 1C010 alatt meghatározott fém-„mátrix”, „kompozit”, szerves „kompozit”, kerámia-„mátrix”, vagy intermetallikus erősített anyag felhasználásával készített hordozóeszközökhöz tervezett 10 kg tömeget meghaladó alkatrészek és szerkezetek;
- Megjegyzés: A tömeghatárt az orrkúpoknál nem kell figyelembe venni.*
- b. Kifejezetten a 9A005–9A009 alatt meghatározott hordozóeszköz meghajtó rendszerekhez tervezett, az 1C007 vagy 1C010 alatt meghatározott fémmátrix kompozit, szerves kompozit, kerámiamátrix, vagy intermetallikus erősített anyag felhasználásával készített alkatrészek és szerkezetek;
 - c. Kifejezetten az „űrhajó” szerkezetek alakváltozásának, vagy dinamikus reakciójának aktív ellenőrzésére tervezett szerkezeti alkatrészek és szigetelő rendszerek;
 - d. Pulzáló folyékony hajtóanyagú rakétahajtoművek, amelyeknek nyomaték/tömeg aránya eléri vagy meghaladja az 1 kN/kg-ot, válaszideje (az az idő, amely indulástól a teljes névleges nyomaték 90 %-ának eléréséig eltelik) kevesebb mint 30 ms.
- 9A011 Torlósugaras, szuperszonikus sebességű torlósugaras vagy kombinált ciklusú hajtóművek és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.
- N.B.: LÁSD MÉG 9A111 ÉS 9A118.**
- 9A012 Az alábbi „pilóta nélküli légi járművek” („UAV”-ok), valamint az ezekhez kapcsolódó rendszerek, berendezések és alkatrészek:
- a. A következők bármelyikével rendelkező „UAV”-ok:
 1. Autonóm repülésirányítási és navigációs képesség (pl. egy robotpilóta egy Inerciális Navigációs Rendszerrel); vagy
 2. Egy emberi operátor látótávolságán kívül történő ellenőrzött repülésre való képesség (pl. televíziális távirányítás).
 - b. Az alábbi, ezekhez kapcsolódó rendszerek, berendezések és alkatrészek:
 1. Kifejezetten a 9A012.a. pontban meghatározott „UAV”-ok távirányítására tervezett berendezések;
 2. Kifejezetten a 9A012.a. pontban meghatározott „UAV”-okba történő beépítésre tervezett, a 7A. pontban meghatározottaktól eltérő repülésirányítási vagy -vezérlési rendszerek;
 3. Kifejezetten a személyzettel ellátott „légi járművek” 9A012.a. pontban meghatározott „UAV”-vá történő átalakítására tervezett berendezések vagy alkatrészek;

▼ **M10**

4. Légbeszívásos reciprok vagy forgó belső égésű motortípusok, amelyeket kifejezetten „UAV”-k 50 000 láb (15 240 m) feletti meghajtására terveztek vagy módosítottak.
- 9A101 A 9A001 alatt meghatározottaktól eltérő, turbó sugárhajtóművek és turbó légsaváros hajtóművek (beleértve a turbokompaund motorokat), ideértve a következőket:
- a. A következő mindkét jellemzővel rendelkező motorok:
 1. A maximális nyomaték meghaladja az 400 N-t (installátlanul), kivéve azokat a polgárinak minősített motorokat, amelyek legnagyobb nyomatéka meghaladja a 8 890 N-t (installátlanul), és
 2. Fajlagos üzemanyag-fogyasztása (tengerszinten, statikus és szabványos körülmények között) 0,15 kg/N/h vagy annál kisebb;
 - b. „Rakétákban” történő felhasználásra tervezett, vagy átalakított motorok, vagy a 9A012-ben meghatározott pilóta nélküli légi járművek.
- 9A102 A 9A012-ben meghatározott pilóta nélküli légi járművekhez tervezett „turbopropelleres motorrendszerek”, és a kifejezetten azokhoz tervezett alkatrészek, amelyek maximális teljesítménye a 10 kW-ot meghaladja.
- Megjegyzés: A 9A102 nem vonja ellenőrzés alá a tanúsítvánnyal rendelkező polgári motorokat.*
- Műszaki megjegyzés:*
1. A 9A102 alkalmazásában a „turbopropelleres motorrendszerek” magukban foglalják az alábbiak mindegyikét:
 - a. turbotengelyes motor; és
 - b. erőátviteli rendszer az erőnek a propellerhez való átviteléhez.
 2. A 9A102 alkalmazásában a „maximális teljesítmény” a beszerelési helyzetben normál tengerszinti állapot mellett elért maximális teljesítmény.
- 9A104 Rakétaszondák legalább 300 km hatótávolsággal.
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A004.**
- 9A105 Folyékony hajtóanyagú rakétamotorok, ideértve a következőket:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9A119.**
- a. A 9A005 alatt meghatározottaktól eltérő, „rakétákban” felhasználható folyékony hajtóanyagú rakétamotorok, amelyeknek teljes impulzuskapacitása 1,1 MNs-mal egyenlő vagy annál nagyobb;
 - b. A 9A005 vagy 9A105.a. alatt meghatározottaktól eltérő, teljes rakétarendszerekben vagy pilóta nélküli légi járművekben felhasználható folyékony hajtóanyagú rakétamotorok, amelyeknek teljes impulzuskapacitása 0,841 MNs-mal egyenlő vagy annál nagyobb.
- 9A106 A 9A006 alatt meghatározottaktól eltérő rendszerek és alkatrészek, amelyeket kifejezetten folyékony rakétahajtóanyag-rendszerekhez terveztek, az alábbiak szerint:
- a. Rakétákban, a 9A004 pontban meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy a 9A104 pontban meghatározott rakétaszondákban használható hőfelvevő szigetelések rakétamotor házhöz vagy égéskamrához;
 - b. Rakétákban, a 9A004 pontban meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy a 9A104 pontban meghatározott rakétaszondákban használható rakétafűvőkák;
 - c. Rakétákban használható tolóerővektor vezérlő alrendszerek;

Műszaki megjegyzés:

▼ **M10**

Példák a 9A106.c. alatt meghatározott tolóerővektoros vezérlés módszereire:

1. Rugalmas fűvóka;
 2. Folyadék vagy másodlagos gázinjektálás;
 3. Mozgatható hajtómű vagy fűvóka;
 4. Tolósugár áramlásának eltérítése (sugáreltérítő síkok, vagy szondák); vagy
 5. Tolóerő-szabályzó lapok alkalmazása.
- d. Folyékony és sűrű szuszpenziójú rakétahajtóanyagok (az oxidálóanyagokkal együtt) vezérlőrendszerei, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, amelyeket abból a célból terveztek vagy alakítottak át, hogy 10 g négyzetes középpértéket (rms) meghaladó vibrációs környezetben 20 Hz és 2 kHz közötti tartományban üzemeljenek;

Megjegyzés: A 9A106.d. csak az következő szervószelepeket és szivattyúkat vonja ellenőrzés alá:

- a. 7 MPa vagy annál nagyobb abszolút nyomás mellett percenkénti 24 literrel egyenlő vagy annál nagyobb áramlási sebességre tervezett szervószelepek, amelyek 100 ms-nál rövidebb működtetési reakcióidővel rendelkeznek;
- b. Folyékony hajtóanyaghoz használt szivattyúk, amelyeknek a tengelyfordulatszáma 8 000 ford/perc vagy nagyobb, illetve kilépő nyomásuk 7 MPa vagy nagyobb.

9A107 A 9A007 alatt meghatározottaktól eltérő, teljes rakétarendszerekben vagy pilóta nélküli légi járművekben felhasználható szilárd hajtóanyagú rakétamotorok, amelyek hatósugara 300 km és teljes impulzuskapacitása 0,841 Mns-mal egyenlő vagy annál nagyobb.

N.B.: LÁSD MÉG: 9A119.

9A108 A 9A008 alatt meghatározottaktól eltérő, „rakétákban” felhasználható alkatrészek, amelyeket kifejezetten szilárd rakétahajtóművekhez terveztek, az alábbiak szerint:

- a. Rakétahajtómű házak, és azok „szigetelő” tartozékai;
- b. Rakétafűvókák;
- c. Tolóerővektor-vezérlő alrendszerek.

Műszaki megjegyzés:

Példák a 9A108.c. alatt meghatározott tolóerővektoros vezérlés módszereire:

1. Rugalmas fűvóka;
2. Folyadék vagy másodlagos gázinjektálás;
3. Mozgatható hajtómű vagy fűvóka;
4. Tolósugár áramlásának eltérítése (sugáreltérítő síkok vagy szondák); vagy
5. Tolóerő-szabályzó lapok alkalmazása.

9A109 A 9A009 alatt meghatározottaktól eltérő, „rakétákban” felhasználható hibrid rakétahajtóművek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

N.B.: LÁSD MÉG: 9A119.

Műszaki megjegyzés:

A 9A109 alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légijármű-rendszereket jelent.

9A110 A 9A010 alatt meghatározottaktól eltérő kompozit szerkezetek, rétegelt anyagok és ezekből készült termékek, amelyeket kifeje-

▼ **M10**

zetten a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban, illetve a 9A005, 9A007, 9A105.a., 9A106–9A108, 9A116 és 9A119 alatt meghatározott alrendszerekben történő felhasználásra terveztek.

N.B.: LÁSD MÉG: 1A002.

9A111 „Rakétákban” vagy a 9A012 alatt meghatározott, pilóta nélküli légi járművekben felhasználható torlósugaras hajtóművek, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

N.B.: LÁSD: 9A011 ÉS 9A118.

9A115 Indítást biztosító berendezések, az alábbiak szerint:

- a. Kezelésre, ellenőrzésre, aktiválásra, vagy indításra szolgáló készülékek és berendezések, amelyeket a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz, a 9A012 alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekhez vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz terveztek vagy alakítottak át;
- b. Szállításra, kezelésre, ellenőrzésre, aktiválásra vagy indításra szolgáló járművek, amelyeket a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz terveztek vagy alakítottak át.

9A116 „Rakétákban” felhasználható visszatérő egységek, és az ezekhez tervezett vagy átalakított berendezések, az alábbiak szerint:

- a. Visszatérő egységek;
- b. Kerámiából vagy hőfelvevő anyagból készült hőpajzsok és azok alkatrészei;
- c. Kistömegű, nagy hőkapacitású anyagokból készült hőelnyelők és azok alkotórészei;
- d. Kifejezetten visszatérő egységekhez tervezett elektronikus berendezések.

9A117 „Rakétákban” felhasználható indító és leválasztó berendezések és közbülső fokozatok.

9A118 „Rakétákban” vagy a 9A012 alatt meghatározott, pilóta nélküli légi járművekben felhasználható, a 9A011 vagy a 9A111 alatt meghatározott motorok belső égését szabályozó eszközök.

9A119 A 9A005, 9A007, 9A009, 9A105, 9A107 és 9A109 alatt meghatározottaktól eltérő, 300 km hatótávolságú teljes rakéta rendszerekben vagy pilóta nélküli légi járművekben felhasználható egyedi rakétafokozatok.

9A120 Azok a 9A006 alatt meghatározottaktól eltérő, legalább 500 kg hasznos teher legalább 300 km-es távolságra való eljuttatására alkalmas rakétarendszerekben használt folyékony rakétahajtóanyag tartályok, amelyeket kifejezetten az 1C111 alatt meghatározott hajtóanyagokhoz vagy „egyéb folyékony hajtóanyagokhoz” terveztek.

Megjegyzés: A 9A120 alatt említett „egyéb folyékony hajtóanyagok” kifejezés magában foglalja a katonai célú termékek ellenőrzésében szereplő hajtóanyagokat, de nem korlátozódik azokra.

9A350 Permetező vagy ködképző rendszerek, amelyeket kifejezetten úgy terveztek vagy módosítottak, hogy megfeleljenek a repülőgépeknek, a „levegőnél könnyebb légi járművek”-nek vagy a pilóta nélküli légi járműveknek, valamint a kifejezetten ezekhez tervezett, következő alkotórészek:

- a. Teljes permetező vagy ködképző rendszerek, amelyek képesek egy folyadéksuszpenzióból percnként két liternél nagyobb áramlási sebességgel 50 µm-nél kisebb VMD-jű kezdeti cseppek előállítására;
- b. Aeroszolgeneráló egységek permetelosztó szárnyvezetéke vagy -konzolja, amely képes egy folyadéksuszpenzióból percnként két liternél nagyobb áramlási sebességgel 50 µm-nél kisebb VMD-jű kezdeti cseppek előállítására;

▼ M10

- c. Olyan aeroszolgeneráló egységek, amelyeket a 9A350.a. és b. alatt meghatározott rendszerekhez terveztek.

Megjegyzés: Az aeroszolgeneráló egységek olyan berendezések – például fűvókák, forgódobos porlasztók és ezekhez hasonló berendezések –, amelyeket kifejezetten úgy terveztek vagy módosítottak, hogy repülőgépekre szerelhetőek legyenek.

Megjegyzés: A 9A350. nem vonja ellenőrzése alá azokat a permetező és ködképző rendszereket és alkotórészeket, amelyek bizonyítottan nem alkalmasak biológiai szerszámok előállítására kórokozó-tartalmú aeroszol formájában.

Műszaki megjegyzés:

1. A kifejezetten repülőgépekhez, a „levegőnél könnyebb légi járművek”-hez vagy a pilóta nélküli légi járművekhez tervezett permetezőberendezések vagy fűvókák esetében a cseppméret a következő módszerek valamelyikével mérendő:
 - a. lézer-Doppler módszer;
 - b. lézerdiffrakciós módszer.
2. A 9A350. pontban a 'VMD' a Volume Median Diametert (térfogati középátmérőt) jelenti, és a vízalapú rendszerek esetében ez megegyezik a Mass Median Diameterrel (tömegközépátmérő) (MMD).

▼ **M10**

- 9B Vizsgáló-, ellenőrző és gyártóberendezések**
- 9B001 Kifejezetten gázturbinalapátok, lapátok vagy lapátkoszorúházak gyártására tervezett berendezések, szerszámok vagy rögzítőelemek, az alábbiak szerint:
- Irányított kristályosítást vagy egykristály-öntést végző berendezés;
 - Kerámiamagok- vagy héjak;
- 9B002 Online (valós idejű) vezérlőrendszerek, eszközök (a szenzorokat is beleértve) vagy automata adatvevő és feldolgozó berendezések, amelyeket kifejezetten a 9E003.a. által meghatározott „technológiákat” alkalmazó gázturbina motorok, szerelvények vagy alkatrészek „kifejlesztéséhez” terveztek.
- 9B003 Kifejezetten a 335 m/s-t meghaladó csúcsebességen és 773 K-t (500 °C) meghaladó hőmérsékleten történő üzemelésre tervezett kefék gázturbina-tömítések „gyártására” vagy vizsgálatára tervezett berendezés, és a kifejezetten ehhez tervezett alkatrészek vagy tartozékok.
- 9B004 A 9E003.a.3., vagy 9E003.a.6. alatt meghatározott „szuperötvözet” titán vagy intermetallikus szárnyszelvény-lemez kombinációk szilárd csatlakoztatására szolgáló szerszámok, matricák vagy rögzítőelemek gázturbinákhoz.
- 9B005 Online (valós idejű) vezérlőrendszerek, eszközök (a szenzorokat is beleértve) vagy automata adatgyűjtő és -feldolgozó berendezések, amelyeket kifejezetten a következők valamelyikével való felhasználásra terveztek:
- N.B.: LÁSD MÉG: 9B105.**
- 1,2 Mach vagy annál nagyobb sebességre tervezett szélcsatornák;

Megjegyzés: A 9B005.a. nem vonja ellenőrzés alá a kifejezetten oktatási célokat szolgáló szélcsatornákat, amelyek 250 mm-nél kisebb (belső méretű) tesztszakasszal rendelkeznek;

Műszaki megjegyzés:

A tesztszakasz mérete a tesztszakasz legnagyobb keresztmetszeténél a kör átmérője, vagy a négyzet oldala, vagy a téglalap hosszabbik oldala.
 - 5 Mach fölötti áramlási környezetek szimulálására szolgáló készülékek, ideértve a hot-shot csatornákat, plazmaív csatornákat, rázócsöveket, rázócsatornákat, gázcsatornákat és könnyűgáz-ágyúkat; vagy
 - Szélcsatornák vagy készülékek – kivéve a kétdimenziós (2D) szakaszúakat – amelyek alkalmasak 25×10^6 -t meghaladó Reynolds számú áramlás szimulálására.
- 9B006 Akusztikai vibrációs vizsgálókészülék, amely 160 dB és annál nagyobb hangnyomásszintet képes biztosítani (referencia 20 µPa), minimum 4 kW névleges kimenőteljesítménnyel, ha a vizsgáló cella hőmérséklete meghaladja az 1 273 K-t, (1 000 °C), és a kifejezetten ehhez tervezett kvarchevítők.
- N.B.: LÁSD MÉG: 9B106.**
- 9B007 Kifejezetten rakétamotorok integritásának roncsolásmentes (NDT) vizsgálatára tervezett berendezés, kivéve a planáris röntgensugaras vagy alapvető fizikai és vegyi elemzési technikákat alkalmazó berendezéseket.
- 9B008 Kifejezetten a vizsgáló áramlás falfelületi sűrűlódásának 833 K (560 °C) fölötti stagnálási hőmérsékleten történő közvetlen mérésére tervezett jelátalakítók.
- 9B009 Kifejezetten a szakítószilárdság (UTS) min. 60 %-os, vagy annál nagyobb feszültségintjén és legalább 873 K (600 °C) hőmérsékleten üzemelni képes porkohászati turbinamotor rotoralkatrészek gyártására tervezett eszközök.

▼ **M10**

9B010 Kifejezetten a 9A012 pont alatt meghatározott „UAV”-ok, valamint az azokhoz kapcsolódó rendszerek, berendezések és alkatrészek gyártására tervezett berendezések.

9B105 0,9 Mach vagy annál nagyobb sebességű légáram előállítására szolgáló, „rakétákhoz” és azok alrendszereihez alkalmazható szélcsatornák.

N.B.: LÁSD MÉG: 9B005.

Műszaki megjegyzés:

A 9B105 alkalmazásában a „rakéta” olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent, melyek hatósugara legalább 300 km.

9B106 Szabályozott környezetet biztosító kamrák és visszhangmentes kamrák, az alábbiak szerint:

a. Az alábbi repülési feltételek mindegyikének modellezésére képes, szabályozott környezetet biztosító kamrák:

1. Rendelkeznek az alábbiak mindegyikével:

a. 15 km vagy annál nagyobb magasság; vagy

b. Legalább 223 K (–50 °C) és 398 K (+125 °C) közötti hőmérséklet;

2. Rázóegységet vagy egyéb rázó, vibrációs környezet kialakítására képes vizsgálati berendezést tartalmazó, vagy arra tervezett vagy módosított, csupasz asztalon mérve 10 g-vel egyenlő vagy annál nagyobb négyzetes középértéket (rms) biztosító vibrációs környezet 20 Hz és 2 kHz közötti tartományban, 5 kN-nal egyenlő vagy annál nagyobb erő közlésével;

Műszaki megjegyzés:

1. *A 9B106.a.2. olyan rendszereket ír le, amelyek képesek egyetlen hullám-összetevővel (pl. szinuszhullám) vibrációs környezetet gerjeszteni, és olyan rendszereket, amelyek képesek szélessávú véletlenszerű vibrációt gerjeszteni (pl. teljesítmény spektrum);*

2. *A 9B106.a.2. pontban az „arra tervezett vagy módosított” kifejezés azt jelenti, hogy az adott környezetet biztosító kamra megfelelő interfészekkel (pl. szigetelő eszköz) rendelkezik ahhoz, hogy rázóegységet vagy a 2B116 pontban meghatározott rázó vizsgálati berendezést tartalmazzon.*

3. *A 9B106.a.1. alatt a „csupasz asztal” olyan sima, lapos asztalt vagy felületet jelent, amelyen nincs semmilyen illeszték vagy szerelvény.*

b. A következő repülési körülmények modellezésére képes szabályozott környezetet biztosító kamrák:

1. 140 dB vagy azt meghaladó (referencia 20 µPa) teljes hangnyomási szintet vagy 4 kW vagy azt meghaladó teljes névleges akusztikus kimenő-teljesítményt biztosító akusztikus környezet; és

2. 15 km-rel egyenlő vagy annál nagyobb magasság; vagy

3. Legalább 223 K (–50 °C) és 398 K (+125 °C) közötti hőmérséklet.

9B115 Kifejezetten a 9A005–9A009, 9A011, 9A101, 9A102, 9A105–9A109, 9A111, 9A116–9A120 alatt meghatározott rendszerekhez és alkatrészekhez tervezett „termelő berendezések”.

9B116 Kifejezetten a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközkhöz, vagy a 9A005–9A009, 9A011, 9A101, 9A102, 9A104–9A109, 9A111, valamint 9A116–9A120 alatt meghatározott rendszerekhez, alrendszerekhez és alkatrészekhez tervezett „termelő létesítmények”.

▼M10

- 9B117 Szilárd vagy folyékony meghajtású rakétákhoz vagy rakétamotorokhoz való próbapadok és állványok, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:
- a. Képesek 68 kN-t meghaladó tolóerőt kezelni; vagy
 - b. Képesek három tengelyirányú tolóerő-összetevőt egy időben mérni.

▼ M10**9C Anyagok**

9C108 A 9A008 pont alatt meghatározottakól eltérő „szigetelő” anyag ömlesztett formában, valamint „belső bélés”, a „rakétákban” használható rakétahajtómű-házakhoz, vagy kifejezetten „rakétákhoz” tervezve.

Műszaki megjegyzés:

A 9C108 alatt a „rakéta” 300 km-t meghaladó hatótávolságú teljes rakétarendszereket és pilóta nélküli légi jármű-rendszereket jelent.

9C110 A 9A110 alatt meghatározott kompozit szerkezetekhez, rétegelt anyagokhoz és termékekhez szál vagy rost erősítésű szerves mátrixból vagy fém mátrixból készített, műgyantával impregnált szál erősítésű prepreg, és az azokhoz készített fém bevonatú szálak, amelyek „fajlagos szakítószilárdsága” nagyobb mint $7,62 \times 10^4$ m és a „fajlagos modulusa” nagyobb mint $3,18 \times 10^6$ m.

N.B.: LÁSD MÉG: 1C010 ÉS 1C210.

Megjegyzés: *A 9C110 csak azokat a műgyantával impregnált szál erősítésű prepregeket határozza meg, amelyeknél olyan műgyantát használnak, amelynek a kezelés utáni üvegesedési átalakulási hőmérséklete (T_g) 418 K (145 °C) felett van az ASTM D4065 vagy annak megfelelő szabvány előírása szerint.*

▼ **M10**

- 9D Szoftver**
- 9D001 A kifejezetten a 9A001–9A119, a 9B vagy a 9E003 alatt meghatározott berendezések vagy „technológia”, „kifejlesztéséhez” tervezett vagy átalakított „szoftver”.
- 9D002 A kifejezetten a 9A001–9A119 vagy 9B alatt meghatározott berendezések „gyártásához” tervezett vagy átalakított „szoftver”.
- 9D003 A kifejezetten a 9A alatt meghatározott hajtórendszerek és a 9B alatt meghatározott berendezések részére szolgáló „teljes körű digitális elektronikai motorvezérlések” („FADEC”) „használathoz” tervezett vagy átalakított „szoftver”, az alábbiak szerint:
- A hajtórendszerek, az űrtechnikai vizsgálóberendezések vagy a légbeszívásos repülőgépmotorok vizsgálóberendezéseikhez használt digitális elektronikus vezérlések „szoftvere”;
 - A hajtórendszerek és a kapcsolódó vizsgálóberendezések „FADEC” rendszereiben használt hibatűrő „szoftver”.
- 9D004 Egyéb „szoftver”, az alábbiak szerint:
- A részletes motormodellezéshez szükséges szélcsatornával vagy repülési vizsgálati adatokkal hitelesített két- vagy háromdimenziós viszkózus „szoftver”;
 - A gázturbinás repülőgépmotorok, szerelvények vagy alkatrészek vizsgálatára szolgáló „szoftver”, amelyet kifejezetten azzal a céllal terveztek, hogy valós idejű üzemmódban adatokat gyűjtsön, redukáljon és elemezzen, és biztosítani tudja a visszacsatolásos vezérlést, beleértve a vizsgálati tételeknek vagy a vizsgálati feltételeknek a vizsgálati folyamat során történő dinamikus szabályozását;
 - Kifejezetten az irányított kristályosítás vagy egykristály-öntés vezérlésére tervezett „szoftver”;
 - A rotorlapát hézag aktív kompenzáló rendszerének „használathoz” szükséges „szoftver”, „tárgykódban”, „forráskódban”, vagy gépi kódban;

Megjegyzés: A 9D004.d. nem vonja ellenőrzés alá az I. mellékletben nem említett berendezésekbe beépített „szoftvert”, illetve az aktív kompenzáló rendszer kalibrálásával, javításával, vagy felújításával kapcsolatos karbantartási tevékenységhez szükséges „szoftvert”.

- Kifejezetten a 9A012 pont alatt meghatározott „UAV”-ok, valamint az azokhoz kapcsolódó rendszerek, berendezések és alkatrészek „használathoz” tervezett „szoftver”.
- Kifejezetten a légi gázturbinalapátok, lapátok és lapátkoszorúk belső hűtőcsatornájának tervezésére tervezett „szoftver”;
- Az összes alábbi tulajdonsággal rendelkező „szoftver”:
 - Kifejezetten légi gázturbina motorok aerotermikus, aeromechanikus és belsőégési feltételeinek előrejelzésére tervezték; **és**
 - Az aerotermikus, aeromechanikus és belsőégési feltételekről elméleti modell előrejelzéseket nyújt, amelyeket légi gázturbina motorok tényleges (kísérleti vagy termelési) teljesítményadataival összevetve validáltak.

9D101 A kifejezetten a 9B105, 9B106, 9B116, vagy 9B117 alatt meghatározott termékek „felhasználásához” tervezett vagy átalakított „szoftver”.

9D103 Kifejezetten 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközök, vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondák vagy a 9A005, 9A007, 9A105.a., 9A106, 9A108, 9A116 vagy 9A119 alatt meghatározott alrendszerek modellezésére, szimulálására vagy tervezésintegrációjára tervezett „szoftver”.

Megjegyzés: A 9D103 alatt meghatározott „szoftver” ellenőrzés alatt marad, ha a 4A102 alatt meghatározott speciálisan tervezett hardverrel kombinálják.

▼M10

- 9D104 Kifejezetten a 9A001, 9A005, 9A006.d., 9A006.g., 9A007.a., 9A008.d., 9A009.a., 9A010.d., 9A011, 9A101, 9A102, 9A105, 9A106.c., 9A106.d., 9A107, 9A108.c., 9A109, 9A111, 9A115.a., 9A116.d., 9A117 vagy 9A118 alatt meghatározott termékek „használatára” tervezett vagy átalakított „szoftver”.
- 9D105 Kifejezetten a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökben vagy a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákban történő „felhasználásra” tervezett vagy átalakított „szoftver”, amely egynél több alrendszer funkcióit koordinálja.

▼ **M10****9E****Technológia**

Megjegyzés: A 9E001–9E003 által ellenőrzés alá vont „fejlesztési” vagy „gyártás”-„technológia” gázturbina motorokhoz továbbra is ellenőrzés alatt marad, ha azt „felhasználási”-„technológiaként” alkalmazzák javításhoz, átépítéshez vagy nagyjavításhoz. Az ellenőrzés alól kivételt jelentenek a következők: műszaki adatok, a megrongálódott vagy üzemképtelen egységek kalibrálásával, eltávolításával vagy cseréjével közvetlenül kapcsolatos – beleértve a teljes motorok vagy motormodulok cseréjét is – karbantartás céljára szolgáló rajzok vagy dokumentáció.

9E001 A 9A001.b., 9A004–9A012, 9A350, 9B vagy 9D alatt meghatározott berendezések vagy „szoftver”-„kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

9E002 A 9A001.b., 9A004–9A011, 9A350 vagy a 9B alatt meghatározott berendezések „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

N.B.: Az ellenőrzés alá vont szerkezetek, rétegelt anyagok vagy anyagok javításának „technológiája” tekintetében lásd: 1E002.f.

9E003 Egyéb „technológia”, az alábbiak szerint:

a. A következő gázturbina motoralkatrészek vagy rendszerek „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”-„szükséges”-„technológia”:

1. 1 273 K (1 000 °C) hőmérsékleten és 200 MPa feszültség mellett az átlagos élettartam alapján 400 órát meghaladó átlagos feszültségi törési idővel (a 001 Miller Index irányban) rendelkező, irányított kristályosodású (DS) vagy egykristály (SC) ötvözetekből készült gázturbinalapátok vagy -lapátkoszorúk;
2. Többkupalás égőkamrák, ahol az égőfej kimenetén az átlaghőmérséklet meghaladja az 1 813 K (1 540 °C) értéket, vagy termikusan leválasztott kamraszigetelésű, nemfém belésű vagy nemfém héjakat tartalmazó égőkamrák;
3. A következő anyagok bármelyikéből gyártott alkatrészek:
 - a. 588 K (315 °C) fölötti működésre tervezett szerves „kompozit” anyagok;
 - b. Az 1C007 alatt meghatározott fém „mátrix”-„kompozit”, kerámia „mátrix”, intermetallikus vagy intermetallikus erősített anyagok; vagy
 - c. Az 1C010 által meghatározott „kompozit” anyag, amelyet az 1C008 által meghatározott műgyantával gyártottak.
4. Tengersizinti statikus, maximális felszállási teljesítménnyel (ISA) történő folyamatos motorműködés mellett 1 323 K (1 050 °C) vagy annál nagyobb teljes (stagnációs) gázáram-hőmérsékleten történő üzemelésre tervezett nem hűtött turbinalapátok, lapátok, lapátkoszorúk vagy egyéb alkatrészek;
5. 9E003.a.1. alatt meghatározottaktól eltérő hűtött turbinalapátok, lapátok vagy lapátkoszorúk, amelyek tengersizinti statikus, maximális felszállási teljesítménnyel (ISA) történő folyamatos motorműködés mellett 1 643 K (1 370 °C) vagy annál nagyobb teljes (stagnációs) gázáram-hőmérsékletnek vannak kitéve;

Műszaki megjegyzés:

A „folyamatos motorműködés” a motor olyan működési feltételeit jelzi, amelyek esetén, a motor bemeneténél mért állandó környezeti levegő-hőmérséklet és -nyomás mellett

▼ **M10**

a motor paramétereiben – például hajtómű-tolóerő/teljesítmény, rpm és egyebek – nincs értékelhető fluktuáció.

6. Merevkötéseket alkalmazó szárnyszelvénylemez lapátkombinációk;
7. A 2E003.b. alatt meghatározott „diffúziós kötési”, „technológiát” alkalmazó gázturbina motoralkatrészek;
8. A 1C002.b. alatt meghatározott porkohászati anyagokat alkalmazó károsodástűrő gázturbinamotor forgóalkatrészek;
9. „Teljes körű digitális elektronikai motorvezérlés” („FADEC”) a gázturbina és kombinált ciklusú motorokhoz és azok kapcsolódó diagnosztikai alkatrészei, szenzorok, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek;
10. Szabályozható áramlásiút-geometria és a kapcsolódó vezérlőrendszerek a következőkhöz:
 - a. Gázgenerátor-turbinák;
 - b. Ventilátor- vagy teljesítményturbínák;
 - c. Hajtófűvókák;

1. megjegyzés: A 9E003.a.10-ben a szabályozható áramlási út geometria és a kapcsolódó vezérlőrendszerek nem foglalják magukba a bemenő terelőlapátokat, a változtatható szögű lapátokkal rendelkező ventilátorokat, a változtatható állórészt vagy kompresszor-űrítő szelepeket.

2. megjegyzés: A 9E003.a.10. nem vonja ellenőrzés alá a reverz tolóerőhöz szükséges szabályozható áramlási út geometria „fejlesztési” vagy „gyártási”, „technológiáját”.

11. Széles lapáthúros ventilátorlapátok.
- b. A következők bármelyikének „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”:
 1. Szélcsonna aeromodellek a szenzorokból az adatokat az adatgyűjtő rendszerbe továbbítani képes, nem intruzív szenzorokkal; vagy
 2. „Kompozit” ventilátorlapátok vagy légcsaváros hajtóművek, amelyek 0,55 Mach-ot meghaladó repülési sebességnél több mint 2 000 kW felvételére képesek;
- c. A következő jellemzők bármelyikével rendelkező, lyukak előállítására szolgáló „lézer”, vízsugár vagy ECM (elektrokémiai megmunkálás) vagy EDM (szikraforgácsoló gépek) furatkészítési eljárásokat alkalmazó, gázturbina-motoralkatrészek „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”:
 1. A következők mindegyike:
 - a. A mélységük nagyobb mint az átmérőjük négyszerese;
 - b. Az átmérő kisebb mint 0,76 mm; és
 - c. A beépítési szög legfeljebb 25°; vagy
 2. A következők mindegyike:
 - a. A mélységük az átmérőjüknek több mint ötszöröse;
 - b. Az átmérő kisebb mint 0,4 mm; és
 - c. A beépítési szög több mint 25°;

Műszaki megjegyzés:

A 9E003.c. alkalmazásában a beépítési szöget a szárnyszelvényre tangenciális síkban kell mérni azon az adott ponton, ahol a furat tengelye behatol a szárnyszelvény felületébe.

▼ **M10**

- d. Helikopter erőátviteli rendszerek vagy ferde rotoros vagy ferdeszárnyú „repülőgép” erőátviteli rendszerek „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”;
- e. A következő jellemzők mindegyikével rendelkező reciprok dízelmotoros földi járműhajtórendszerek „kifejlesztésére”, vagy „gyártására” szolgáló „technológia”;
1. A „ház térfogata” max. 1,2 m³;
 2. A teljes kimenő teljesítmény több mint 750 kW, a 80/1269/EEC, ISO 2534 vagy annak nemzeti megfelelői alapján; **és**
 3. A háztérfogatra vetített teljesítménysűrűség több mint 700 kW/m³.

Műszaki megjegyzés:

A 9E003.e.1.a. pontban a „ház térfogata” a következő módon három, egymásra merőleges irányban mért érték eredménye:

Hosszúság: *A forgattyús tengely hossza a homlokkarimától a lendkerék homlokfelületéig.*

Szélesség: *A következők közül a legszélesebb:*

- a. Szelepfedéltől szelepfedélig mért külső méret;
- b. A hengerfejek külső széleinek méretei; vagy
- c. A lendkerékház átmérője.

Magasság: *A következők közül a legnagyobb:*

- a. A forgattyús tengely középvonalának mérete a szelepfedél felső síkjáig (vagy a hengerfejig) plusz kétszer a lökethossz; vagy
- b. A lendkerékház átmérője.

- f. Kifejezetten a nagyteljesítményű dízelmotorokhoz tervezett alkatrészek „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”, ideértve a következőket:
1. Az 1C007 alatt meghatározott kerámiaanyagokat alkalmazó következő alkatrészek mindegyikével rendelkező motorrendszerek „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”:
 - a. Hengerperselyek;
 - b. Dugattyúk;
 - c. Hengerfejek; **és**
 - d. Egy vagy több egyéb alkatrész (többek között kipufogónyílások, turbótöltők, szelepvezetők, szelepszervórendszerek vagy szigetelt üzemanyag-injektorok);
 2. A következő jellemzők mindegyikével rendelkező, egyszakaszos kompresszoros turbótöltő rendszerek „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”:
 - a. A kompresszióarány 4:1 vagy nagyobb;
 - b. A tömegáramlás nagysága 30–130 kg/perc; **és**
 - c. Változtatható áramlási felület a kompresszor- vagy a turbínaszekciókon belül;
 3. Olyan üzemanyag-befecskendező rendszerek „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”, amelyek speciálisan tervezett több-üzemanyagos (pl. dízel- vagy turbina-üzemanyag) lehetőséggel rendelkeznek, és a viszkozitástartomány a dízelüzemanyagtól (2,5 cSt 310,8 K [37,8 °C] hőmérsékleten) a gázolaj üzemanyagig (0,5 cSt 310,8 K [37,8 °C] hőmérsékleten) tart, és rendelkeznek a következők mindegyikével:
 - a. A befecskendezett mennyiség meghaladja a 230 mm³/befecskendezés/henger értéket; **és**

▼ **M10**

- b. Olyan elektronikus ellenőrző berendezések, amelyeket kifejezetten arra terveztek, hogy az üzemanyag sajátosságaitól függően a vezérlő jellemzőket automatikusan kapcsolják ugyanazon nyomatékjellemzőknek a megfelelő szenzorok alkalmazásával történő biztosítására;
- g. Nagyteljesítményű dízelmotorok „kifejlesztéséhez” vagy „gyártásához”, „szükséges”, „technológia”, szilárd, gázfázisú vagy folyadékfilm (vagy ezek kombinációi) hengerfalkeléshez, 723 K (450 °C)-nál nagyobb hőmérsékleten történő üzemelésre, és amely hőmérséklet mérése a hengerfalon a dugattyúgyűrű útjának felső pontján történik.

Műszaki megjegyzés:

Nagyteljesítményű dízelmotorok olyan motorok, amelyek effektív átlagnyomása 2 300 ford/perc fordulatszámnál legalább 1,8 Mpa, feltéve, hogy a névleges fordulatszám 2 300 ford/perc vagy nagyobb.

- 9E101 A 9A101, 9A102, 9A104–9A111, vagy 9A115–9A119 alatt meghatározott termékek „kifejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 9E102 A 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközök és a 9A005–9A011, 9A101, 9A102, 9A104–9A111, 9A115–9A119, 9B105, 9B106, 9B115, 9B116, 9B117, 9D101 vagy 9D103 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

▼ **M10***II. MELLÉKLET***A KÖZÖSSÉG EU001 SZÁMÚ ÁLTALÁNOS KIVITELI ENGEDÉLYE**

(az 1334/2000/EK rendelet 6. cikke szerint)

Kibocsátó hatóság: Európai Közösség**1. rész**

Ez a kiviteli engedély a következő termékekre vonatkozik:

Az e rendelet I. mellékletének bármely pontjában szereplő, valamennyi kettős felhasználású termékre, kivéve azokat, amelyeket a következő 2. részben kerültek felsorolásra.

2. rész

- A IV. mellékletben meghatározott valamennyi termék.
- 0C001 „Természetes urán” vagy „szegényített urán” vagy tórium, fém, ötvözet, kémiai vegyület vagy koncentrátum vagy bármilyen más, a fentiek valamelyikét tartalmazó anyag formájában.
- 0C002 A IV. mellékletben meghatározottaktól eltérő „különleges hasadóanyagok”.
- 0D001 A 0. kategóriában meghatározott termékek „kifejlesztésére”, „gyártására” és „használatára” tervezett vagy átalakított „szoftver”, már amennyire a 0C001-re vagy a IV. mellékletből kizárt 0C002 termékekre vonatkozik.
- 0E001 A 0. kategóriában meghatározott termékek „kifejlesztésére”, „gyártására” és „használatára” tervezett vagy átalakított, a Nukleáris Technológiai Megjegyzés szerinti „technológia”, már amennyire a 0C001-re vagy a IV. mellékletből kizárt 0C002 termékekre vonatkozik.
- 1A102 A 9A004 alatt meghatározott űrhajó hordozóeszközökhöz, valamint a 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz tervezett, újratelített pirolizált szén-szén komponensek.
- 1C351 Humán kórokozók, zoonózisok és „toxink”.
- 1C352 Állati kórokozók.
- 1C353 Genetikai elemek és genetikailag módosított élőlények.
- 1C354 Növényi kórokozók.
- 7E104 A rakétaröppálya optimalizálása céljából a repülésvezérlési, irányítási és meghajtási adatok repülésirányító rendszerbe történő integrálására szolgáló „technológia”.
- 9A009a Hibrid rakétahajtómű-rendszerek 1,1 MNs feletti teljes impulzuskapacitással.
- 9A117 Rakétákban felhasználható indító- és leválasztó-berendezések és közbülső fokozatok.

▼ **M10****3. rész**

Ez a kiviteli engedély a Közösség egészére érvényes a következő országokba irányuló kivitel esetében:

- Ausztrália
- Kanada
- Japán
- Új-Zéland
- Norvégia
- Svájc
- Amerikai Egyesült Államok

Megjegyzés: a 2. és a 3. rész csak azokkal a kötelezettségekkel összhangban módosítható, amelyeket a tagállamok nemzetközi nonproliferációs rezsimek és export-ellenőrzési megállapodások részeseiként vállaltak, valamint összhangban az egyes tagállamok biztonsági érdekeivel, annak a felelősségnek tükrében, amelyet e rendelet 6. cikke (2) bekezdésének értelmében a kettős felhasználású termékek kiviteli engedélyeire vonatkozó kérelmekkel kapcsolatos döntések tekintetében vállalnak.

Az engedély felhasználásának feltételei és követelményei

1. Ez az általános engedély nem használható fel, amennyiben az exportőr székhelye szerinti tagállam illetékes hatóságai az exportőr tudomására hozták, hogy a szóban forgó termékek teljes terjedelmükben vagy részben vegyi, biológiai vagy nukleáris fegyverek vagy más nukleáris robbanószerkezetek vagy az ilyen fegyverek célba juttatására alkalmas hordozórakéták fejlesztésével, gyártásával, kezelésével, működtetésével, karbantartásával, raktározásával, felderítésével, azonosításával vagy forgalmazásával kapcsolatosan kerülnek felhasználásra, vagy ilyen célra felhasználhatók, illetve ha az exportőr tudatában van, hogy a szóban forgó termékek ilyen célokat szolgálnak.
2. Ez az általános engedély nem használható fel, amennyiben az exportőr székhelye szerinti tagállam illetékes hatóságai az exportőr tudomására hozták, hogy a szóban forgó termékek a 4. cikk (2) bekezdésében meghatározott katonai célú végfelhasználásra szolgálnak vagy szolgálhatnak egy olyan országban, amely az EU, az EBESZ vagy az ENSZ fegyverszállítási embargójának hatálya alá esik, vagy ha az exportőrnek tudomása van arról, hogy a szóban forgó termékeket ilyen szándékkal akarják felhasználni.
3. Ez az általános engedély nem használható fel, amennyiben a vonatkozó termékeket az engedélyben megnevezett célországban lévő vámszabad területre vagy vámszabad raktárba szállítják.
4. A tagállamok határozzák meg azokat a nyilvántartási és jelentési követelményeket, amelyeket ehhez az általános engedély felhasználásához mellékelni kell és azt a kiegészítő tájékoztatást, amelyet az a tagállam igényelhet, amelyből a kivitel megvalósul. Ezeknek a követelményeknek az ilyen engedélyeket kiadó tagállamok által nyújtott általános kiviteli engedélyek felhasználásához megállapított követelményeken kell alapulniuk.

▼ **M10***IIIa. MELLÉKLET***(formanyomtatvány)****(a 10. cikk (1) bekezdése szerint)**

EURÓPAI KÖZÖSSÉG

KETTŐS FELHASZNÁLÁSÚ TERMÉKEK EXPORTJA (Nyilvántartási (EK) szám: ...)

ENGEDELY	1	1. Vámszám	2. Azonosítási szám	3. Lejárat időpontja (adott esetben)
			4. Ügyintéző adatai	
		5. Címzett	6. Kiadó hatóság	
		7. Ügynök, képviselő (ha nem azonos az exportőrrel)	8. Származási ország (adott esetben)	
			Kód (!)	
			9. Feladási ország (adott esetben)	
		Kód (!)		
		10. Végfelhasználó (ha nem azonos a címzettel)	11. Az a tagállam, amelyben a termék jelenleg vagy a jövőben fellelhető	
			Kód (!)	
			12. A behozatali vámeljárást végző tagállam	
	Kód (!)			
		13. A végső rendeltetési hely országa		
	Kód (!)			
1	14. A tételek leírása ⁽²⁾		15. Termékkód (ha alkalmazható)	16. Ellenőrzési jegyzékszám
		17. Pénznem és érték	18. Tételek száma (adott esetben)	
	19. Végfelhasználás	20. Szerződés dátuma (adott esetben)	21. Export vám eljárás	
22. A nemzeti jogszabályok által megkövetelt kiegészítő információk (a formanyomtatványon kell megadni)				
Előzetesen nyomtatott információk számára fenntartott hely A tagállam tölti ki				
A kibocsátó hatóság tölti ki				
		Aláírás	Bélyegző	
		Kibocsátó hatóság		
		Dátum		

(¹) Lásd 1172/95/ EK (HL L 118, 1995.05.25., 10. o.) a későbbi módosításoknak megfelelően.

(²) Szükség esetén a leírás egy vagy több függelékként csatolható e formanyomtatványhoz (1-től). Ebben az esetben pontosan meg kell adni a függelékek számát.

▼M10*IIIb. MELLÉKLET***AZ ÁLTALÁNOS KIVITELI ENGEDÉLYEK KIADÁSÁNAK KÖZÖS
ELEMEL****(a 10. cikk (3) bekezdése szerint)**

1. Az általános kiviteli engedély címe
2. Az engedélyt kibocsátó hatóság
3. EK-érvényesség. A következő szöveget kell alkalmazni:
„Ez a kiviteli engedély az 1334/2000/EK rendelet 6. cikk (2) bekezdése alapján került kiadásra. Ez az engedély a rendelet 6. cikk (2) bekezdése alapján az Európai Közösség valamennyi tagállamában érvényes.”
4. Érintett tételek: a következő bevezető szöveget kell alkalmazni:
„Ez a kiviteli engedély a következő tételekre terjed ki:”
5. Érintett célországok: a következő bevezető szöveget kell alkalmazni:
„Ez a kiviteli engedély a következő célországokra érvényes:”
6. Feltételek és követelmények

▼ **M10***IV. MELLÉKLET*

(Az 1334/2000/EK rendelet 21. cikke (1) bekezdésében említett jegyzék)

A tételek nem minden esetben tartalmazzák a termék teljes megnevezését és az I. melléklet hozzá tartozó megjegyzéseit ⁽¹⁾. Csak az I. melléklet tartalmazza a termékek teljes megnevezését.

Egy termék ebben a mellékletben történő említése nem érinti az I. melléklet tömegcikk jellegű termékekre vonatkozó előírásainak alkalmazását.

1. RÉSZ

(Általános nemzeti engedély lehetősége a Közösségen belüli kereskedelemben)

Lopakodó technológiai termékek

1C001 Speciálisan az elektromágneses hullámok elnyelésére tervezett anyagok vagy belsőleg vezető polimerek.

N.B.: LÁSD MÉG: 1C101.

1C101 Az 1C001 alatt meghatározottaktól eltérő „rakétákban”, „rakéta”-alrendszerekben és a 9A012 alatt meghatározott pilóta nélküli légi járművekben felhasználható, a csökkentett észlelhetőség érdekében – úgymint radarviszaverő képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – alkalmazott anyagok és eszközök.

Megjegyzés: az 1C101 nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag polgári alkalmazásra kialakított anyagokat.

Műszaki megjegyzés:

Az 1C101 alkalmazásában a „rakéta” olyan komplett rakétarendszereket és pilóta nélküli légijármű-rendszereket jelent, melyek hatósugara legalább 300 km.

1D103 Kifejezetten a csökkentett észlelhetőség – úgymint radarviszaverő képesség, ibolyántúli/infravörös és akusztikus jelek – elemzésére tervezett „szoftver”.

1E101 Az 1C001 vagy 1D103 alatt meghatározott termékek „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

1E102 Az 1D001, 1D101 vagy 1D103 alatt meghatározott „szoftver”, „kifejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

6B008 Impulzus radar keresztmetszetmérő rendszerek, amelyek átviteli impulzus szélessége legfeljebb 100 ns, és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek.

N.B.: LÁSD MÉG: 6B108.

6B108 „Rakétához” és azok alrendszereihez felhasználható, speciálisan radarkeresztmetszet-méréshez tervezett rendszerek.

A közösségi stratégiai ellenőrzés alá eső termékek

1A007 Kifejezetten gyújtás kiváltására tervezett elektromos berendezések és eszközök, valamint energetikai anyagokat tartalmazó eszközök, az alábbiak szerint:

NB: LÁSD MÉG: HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

⁽¹⁾ Az I. melléklet és a IV. melléklet szövege és tárgya közötti eltéréseket félkövér dőlt betűvel jelöljük.

▼ **M10**

- a. Az 1A007 b. pontban meghatározott robbanóanyag-detonátorokhoz tervezett robbanóanyag-detonátor gyújtóegységek;
- b. Elektromosan vezérelt robbanóanyag-detonátorok, az alábbiak szerint:
 - 1. robbantó kapcsoló (EB);
 - 2. robbantó izzószál (EBW);
 - 3. ütőszeg;
 - 4. robbantófólia-iniciátor (EFI).

Megjegyzés: Az 1A007.b. nem vonja ellenőrzés alá a kizárólag primer robbanóanyagokat, például ólomazidot alkalmazó detonátorokat.

1C239 A Hadiipari termék-ellenőrzési jegyzékben meghatározottaktól eltérő nagyhatású robbanószerkezetek, vagy olyan anyagok vagy keverékek, amelyek ezekből tömegük 2 %-nál nagyobb mennyiséget tartalmaznak, és amelyek kristálysűrűsége meghaladja az 1,8 g/cm³-t, detonációs sebessége pedig a 8 000 m/s-ot.

1E201 Az 1C239 alatt meghatározott termékek „használatára” szolgáló, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

3A229 Nagy áramerősségű impulzusgenerátorok, ideértve a következőket:

N.B.:LÁSD MÉG HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

3A232 A fenti 1A007 pontban meghatározottaktól eltérő többpontos indítórendszerek, az alábbiak szerint:

N.B.:LÁSD MÉG HADIIPARI TERMÉK-ELLENŐRZÉSI JEGYZÉK.

3E201 A 3A229 és a 3A232 alatt meghatározott termékek „használatára” szolgáló, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

6A001 Akusztika a következő megszorításokkal:

6A001.a.1.b. Tárgyszlelési vagy helymeghatározó rendszerek, amelyek rendelkeznek a következő jellemzők bármelyikével:

- 1. 5 kHz alatti átviteli frekvencia;
- 6. úgy tervezték, hogy ellenálljanak ...;

6A001.a.2.a.2. hidrofonok, amelyek ... tartalmazzák ...

6A001.a.2.a.3. hidrofonok, amelyek ... rendelkeznek ...

6A001.a.2.a.6. hidrofonok, amelyeket ... tervezték ...

6A001.a.2.b. vontatott akusztikus hidrofonrendszerek ...

6A001.a.2.c. Kifejezetten a vontatott akusztikai hidrofon rendszerekkel együtt történő valós idejű alkalmazások számára tervezett, „felhasználó által programozható” feldolgozóberendezés, amely rendelkezik idő- vagy frekvenciaosztásos feldolgozással és korrelációval, beleértve a spektrumelemzést, a gyors Fourier-vagy más transzformáció vagy eljárások alkalmazásával végrehajtott digitális szűrést és sugáralakítást;

6A001.a.2.e. Tengerfenékkábel-rendszerek, amelyek rendelkeznek a következők bármelyikével:

- 1. hidrofonokat tartalmaznak ..., vagy
- 2. multiplex hidrofon csoport jelmodulokat tartalmaznak

6A001.a.2.f. Kifejezetten tengerfenékkábel-rendszerekkel együtt történő valós idejű alkalmazások számára tervezett, „felhasználó által programozható” feldolgozóberendezés, amely rendelkezik idő- vagy frekvenciaosztásos feldolgozással és korrelációval, beleértve a spektrumelemzést, a gyors Fourier-vagy más transzformáció

▼ **M10**

- vagy eljárások alkalmazásával végrehajtott digitális szűrést és sugáralakítást;
- 6D003.a. Az akusztikus adatok „valós idejű feldolgozására” szolgáló „szoftver”.
- 8A002.o.3. Zajcsökkentő rendszerek az 1 000 tonna vagy annál nagyobb vízkiszorítású hajókhoz, ideértve a következőket:
- b. Aktív zajcsökkentő vagy -kiküszöbölő rendszerek vagy mágneses csapágyak, amelyeket kifejezetten erőátviteli rendszerekhez terveztek, és olyan elektronikus vezérlőrendszerekből állnak, amelyek a forráshoz közvetlenül adott zajcsillapító vagy antivibrációs jelek generálásával képesek aktívan csökkenteni a berendezések rezgését.
- 8E002.a. Kifejezetten a víz alatti zajcsökkentésre tervezett hajócsavarok „kifejlesztésére”, „gyártására”, javítására, nagyjavítására vagy felújítására szolgáló „technológia”.

A Közösség stratégiai ellenőrzés termékei – rejtjelezés – 5. kategória 2. rész

- 5A002.a.2. Rejtjelfejtési funkciók elvégzésére tervezett vagy módosított berendezés.
- 5D002.c.1 Kizárólag az 5A002.a.2. alatt meghatározott berendezések jellemzőivel rendelkező, illetve funkcióit megvalósító vagy szimuláló „szoftver”.
- 5E002 Kizárólag a fenti 5A002.a.2., illetve 5D002.c.1. alatt meghatározott berendezések vagy „szoftver”, „kifejlesztésére”, „gyártására” vagy „alkalmazására” vonatkozó, az „Általános technológiai megjegyzés” szerinti technológia.

Az MTCR technológia termékei

- 7A117 „Rakétákban” felhasználható „vezérlőberendezések” amelyek 3,33 % vagy jobb rendszerpontosságot biztosítanak (pl. 300 km-es távolságnál a „CEP” nem több mint 10 km), *kivéve a 300 km-en belüli tartományra tervezett rakéták, illetve személyzetrel ellátott légi járművek, vezérlőegységeit*.
- 7B001 Kifejezetten a *fenti 7A117* alatt meghatározott berendezésekhez tervezett vizsgálo-, kalibráló- vagy szabályozóberendezések.
- Megjegyzés: A 7B001 nem vonja ellenőrzés alá az I. karbantartási szint és a II. karbantartási szint céljára szolgáló teszt-, kalibrációs és beállítóberendezéseket.*
- 7B003 Kifejezetten a *fenti 7A117* alatt meghatározott berendezések „gyártására” tervezett berendezések.
- 7B103 Kifejezetten a *fenti 7A117* alatt meghatározott berendezésekhez tervezett „gyártólétesítmények”.
- 7D101 Kifejezetten a *fenti 7B003*, illetve *7B103* alatt meghatározott berendezések „felhasználására” tervezett „szoftverek”.
- 7E001 A *fenti 7A117*, *7B003*, *7B103* és *7D101* alatt meghatározott berendezés vagy „szoftver”, „fejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.
- 7E002 A *fenti 7A117*, *7B003* és *7B103* alatt meghatározott berendezés „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.
- 7E101 A *fenti 7A117*, *7B003*, *7B103* és *7D101* alatt meghatározott berendezés „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.
- 9A004 Űrhajóhordozó eszközök, *amelyek képesek legalább 500 kg hasznos terhet legalább 300 km-es távolságra eljuttatni.*

N.B.: LÁSD MÉG A 9A104 ALATT.

Megjegyzés: A 9A004 nem vonja ellenőrzés alá a hasznos terhet.

▼ **M10**

9A005 *A fenti 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a következő 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz felhasználható, a 9A006 alatt meghatározott rendszert vagy berendezést tartalmazó folyékony rakétahajtómű-rendszerek.*

N.B.: LÁSD MÉG: 9A105 és 9A119.

9A007.a. *A fenti 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy az következő 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz felhasználható szilárd rakétahajtómű-rendszerek a következők bármelyikével:*

N.B.: LÁSD MÉG: 9A119.

a. A teljes impulzus kapacitás meghaladja az 1,1 MNs-t.

9A008.d. Kifejezetten szilárd rakétahajtómű-rendszerekhez tervezett alkatrészek, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 9A108.c.

d. *A fenti 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz vagy a következő 9A104 alatt meghatározott rakétaszondákhoz felhasználható mozgatható fűvókás vagy másodlagos folyadék-injektálásos tolóerővektor-vezérlő rendszer, amely a következők bármelyikére képes:*

1. A tetszőleges tengelymozgás meghaladja a $\pm 5^\circ$ -ot;
2. A szögvektor forgása 20°/s vagy több; vagy
3. A szögvektor gyorsulása 40°/s² vagy több.

9A104 Rakétaszondák legalább 300 km hatótávolsággal, amelyek képesek *legalább 500 kg hasznos teher továbbítására.*

N.B.: LÁSD MÉG: 9A004.

9A105.a. Folyékony hajtóanyagú rakétamotorok, az alábbiak szerint:

N.B.: LÁSD MÉG: 9A119.

a. A 9A005 alatt meghatározottaktól eltérő, „rakétákban” felhasználható folyékony hajtóanyagú rakétamotorok, amelyeknek teljes impulzuskapacitása 1,1 MNs-mal egyenlő vagy annál nagyobb, *kivéve a kifejezetten műholdalkalmazásokhoz tervezett vagy átalakított folyékony hajtóanyagú apogeum motorokat, amelyek rendelkeznek a következők mindegyikével:*

1. *a fűvókatorok átmérője 20 mm vagy kisebb; és*
2. *az égőkamra nyomása 15 bar vagy kevesebb.*

9A106.c. A 9A006 alatt meghatározottaktól eltérő „rakétákban” felhasználható rendszerek és alkatrészek, amelyeket kifejezetten folyékony rakétahajtóanyag rendszerekhez terveztek, az alábbiak szerint:

c. Tolóerővektor vezérlő alrendszerek, *kivéve azokat, amelyeket rakéta-rendszerekhez terveztek, és amelyek nem képesek legalább 500 kg hasznos terhet legalább 300 km-es távolságra eljuttatni.*

Műszaki megjegyzés:

Példák a 9A106.c. alatt meghatározott tolóerővektoros vezérlés módszereire:

1. Rugalmas fűvóka;
2. Folyadék vagy másodlagos gázinjektálás;
3. Mozgatható hajtómű vagy fűvóka;
4. Tolósugár áramlásának eltérítése (sugáreltérítő síkok, vagy szondák); vagy
5. Tolóerő-szabályzó lapok.

9A108.c. A 9A008 alatt meghatározottaktól eltérő „rakétákban” felhasználható alkatrészek, amelyeket kifejezetten szilárd rakétahajtóművekhez terveztek, az alábbiak szerint:

▼ **M10**

- c. Tolóerővektor-vezérlő alrendszerek, *kivéve azokat, amelyeket rakéta rendszerekhez tervezetek, és amelyek nem képesek legalább 500 kg hasznos terhet legalább 300 km-es távolságra eljuttatni.*

Műszaki megjegyzés:

Példák a 9A108.c. alatt meghatározott tolóerővektoros vezérlés módszereire:

1. Rugalmas fűvóka;
2. Folyadék vagy másodlagos gázinjektálás;
3. Mozgatható hajtómű vagy fűvóka;
4. Tolósugár áramlásának eltérítése (sugáreltérítő síkok vagy szondák); vagy
5. Tolóerő-szabályzó lapok.

9A116 „Rakétákban” felhasználható visszatérő egységek, és az ezekhez tervezett vagy átalakított berendezések, az alábbiak szerint, *kivéve nem fegyverek szállítására tervezett járművek visszatérő egységei:*

- a. Visszatérő egységek;
- b. Kerámiából vagy hőfelvevő anyagból készült hőpajzsok és azok alkatrészei;
- c. Kistömegű, nagy hőkapacitású anyagokból készült hőelnyelők és azok alkotórészei;
- d. Kifejezetten visszatérő egységekhez tervezett elektronikus berendezések.

9A119 A *fenti* 9A005 vagy 9A007.a. alatt meghatározottaktól eltérő, 300 km hatótávolságú teljes rakéta rendszerekben vagy pilóta nélküli légi járművekben felhasználható, *legalább 500 kg hasznos teher továbbítására képes egyedi rakétafokozatok.*

9B115 Kifejezetten a *fenti* 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116, illetve 9A119 alatt meghatározott rendszerekhez, alrendszerekhez és alkatrészekhez tervezett „termelő berendezések”.

9B116 Kifejezetten a 9A004 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközökhöz, vagy a *fenti* 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116, illetve 9A119 alatt meghatározott rendszerekhez, alrendszerekhez és alkatrészekhez tervezett „termelő létesítmények”.

9D101 A kifejezetten a *fenti* 9B116 alatt meghatározott termékek „felhasználására” tervezett „szoftver”.

9E001 A *fenti* 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9B116, illetve 9D101 alatt meghatározott berendezések vagy „szoftver”, „fejlesztésére” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.

9E002 A *fenti* 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9B115, illetve 9B116 alatt meghatározott berendezések „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.

Megjegyzés: Az ellenőrzés alá vont szerkezetek, rétegelt anyagok vagy anyagok javításának „technológiája” tekintetében lásd: 1E002.f.

9E101 A *fenti* 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116, illetve 9A119 alatt meghatározott termékek „fejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.

9E102 A *fenti* 9A004, 9A005, 9A007.a., 9A008.d., 9A104, 9A105.a., 9A106.c., 9A108.c., 9A116, 9A119, 9B115, 9B116, illetve 9D101 alatt meghatározott űrhajóhordozó eszközök „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzések szerinti „technológia”.

▼ M10

Kivételek:

A IV. melléklet nem vonja ellenőrzés alá a következő MTCR technológiai termékeket:

1. Az European Space Agency (ESA) szerződéses kapcsolataival összefüggő megrendelések alapján szállított technológiák, illetve az ESA által hivatalos feladata teljesítése során szállított technológiák;
2. Egy tagállam űrkutatási szervezetének szerződéses kapcsolataival összefüggő megrendelések alapján szállított technológiák, illetve az e szervezet hivatalos feladatának teljesítése során szállított technológiák;
3. A legalább két vagy több európai kormány által aláírt, a Közösség űrhajó-hordozó rakéta fejlesztési és gyártási programja keretében létrejött szerződéses kapcsolattal összefüggő megrendelések alapján szállított technológiák;
4. Egy tagállam területén lévő, állami irányítású űrhajókilövő helyre szállított technológiák, amennyiben a tagállam az ilyen szállítást ennek a szabályozásnak megfelelően ellenőrzi.

II. RÉSZ

(a Közösségen belüli kereskedelem tekintetében nemzeti általános engedélyezésre nincs lehetőség)

A CWC (Vegyifegyver-tilalmi Egyezmény) tételei

1C351.d.4. Ricinus

1C351.d.5. Saxitoxin

Az NSG technológia tételei

Az I. melléklet **teljes 0. kategóriáját** a IV. melléklet részét képezi, **az alábbi feltételekkel:**

0C001: **ez nem** képezi a IV. melléklet részét.

0C002: **ez nem** képezi a IV. melléklet részét, kivéve az alábbi különleges hasadóanyagokat:

- a. leválasztott plutónium;
- b. 20 %-ot meghaladó mértékben „²³⁵U vagy ²³³U izotópban dúsított urán”.

0D001 (szoftver): a IV. melléklet részét képezi, kivéve amennyiben a 0C001-re vagy a IV. mellékletből kizárt 0C002 termékekre vonatkozik.

0E001 (technológia): a IV. melléklet részét képezi, kivéve amennyiben a 0C001-re vagy a IV. mellékletből kizárt 0C002 termékekre vonatkozik.

N.B.: A **0C003** és **0C004** csak az „atomreaktorokban” történő felhasználás esetén (0A001.a. ponton belül).

1B226 Elektromágneses izotópelválasztók, amelyekhez olyan egyszeres vagy többszörös ionforrásokat terveztek, amelyek képesek 50 mA vagy azt meghaladó erősségű ionáram létrehozására, vagy amelyeket ilyenekkel szereltek fel.

Megjegyzés: Az 1B226 magában foglalja azokat a szeparátorokat, amelyek:

- a. Képesek stabil izotópok dúsítására;
- b. Az ionforrások és a kollektorok a mágneses mezőben, valamint azokon kívül egyaránt elhelyezhetők.

1C012 A következő anyagok:

Műszaki megjegyzés:

Ezeket az anyagokat általában nukleáris fűtőelemként használják.

- b. „Előzetesen leválasztott” neptúnium-237 bármely formában.

Megjegyzés: Az 1C012.b. nem vonja ellenőrzés alá az 1 g vagy annál kisebb neptúnium-237 tartalmú szállítmányokat;

▼ **M10**

- 1B231 Tríciumlétesítmények vagy -üzemek, valamint azok berendezései, az alábbiak szerint:
- Trícium gyártására, visszanyerésére, kivonására, koncentrálására vagy kezelésére szolgáló létesítmények, vagy üzemek;
 - Berendezések tríciumlétesítményekhez vagy -üzemekhez, az alábbiak szerint:
 - Hidrogén- vagy hélium-hűtőegységek, amelyek képesek 23 K (–250 °C) alatti hőmérsékletre hűteni és hőelvételi teljesítményük nagyobb mint 150 W;
 - Hidrogénizotóp tároló- és tisztítórendszerek, amelyekben tároló- vagy tisztítóközegként fémhidrideket alkalmaznak.
- 1B233 Lítiumizotóp-szétválasztó létesítmények, vagy üzemek, valamint azok berendezései, az alábbiak szerint:
- Lítiumizotópok szétválasztására szolgáló létesítmények, vagy üzemek;
 - Lítiumizotóp-szétválasztó berendezések, az alábbiak szerint:
 - Kifejezetten lítium-amalgámokhoz tervezett töltött folyadék-folyadék oszlopok;
 - Higany- vagy lítium-amalgám szivattyúk;
 - Lítium-amalgám elektrolízis cellák;
 - Bepárlók tömény lítium-hidroxid oldathoz.
- 1C233 Hatos izotóppal (⁶Li) a természetes előfordulásnál nagyobb mértékben dúsított lítium, dúsított lítiumot tartalmazó termékek, illetve berendezések, az alábbiak szerint: elemi lítium, ötvözet, vegyület, lítium tartalmú keverék, ezekből gyártott termékek, és a fentiek hulladékai és selejtjei.
- Megjegyzés: Az 1C233 nem vonja ellenőrzés alá a termolumineszcens dozimétereket.*
- Műszaki megjegyzés:*
- A hatos izotóp természetes előfordulása a lítiumban 6,5 tömegszázalék (7,5 atomszázalék).*
- 1C235 Trícium, tríciumvegyületek és tríciumot tartalmazó keverékek, amelyekben a trícium és a hidrogénatomok számaránya meghaladja az 1:1 000-t, vagy az ezek bármelyikét tartalmazó termékek és eszközök.
- Megjegyzés: Az 1C235 nem vonja ellenőrzés alá az olyan terméket vagy eszközt, amely nem tartalmaz $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) tríciumnál többet.*
- 1E001 Az 1C012 alatt meghatározott berendezések vagy anyagok „kifejlesztésére” vagy „gyártására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 1E201 Az 1B226, 1B231, 1B233, 1C233, 1C235, illetve 1C239 által ellenőrzés alá vont termékek „felhasználására” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 3A228 Kapcsolóberendezések, az alábbiak szerint:
- Hideg katódcsövek, függetlenül attól, hogy gázzal töltöttek-e vagy sem, amelyek a szikraközhöz hasonlóan működnek, és rendelkeznek az összes következő jellemzővel:
 - Három vagy annál több elektródát tartalmaznak;
 - Névleges anódcsúcsfeszültség 2,5 kV vagy nagyobb;
 - Névleges anód-csúcsáramerősség 100 A vagy nagyobb; és
 - Anódkésleltetési idő 10 μs vagy kisebb;
- Megjegyzés: A 3A228 magában foglalja a gázkritron- és a vákuumspritrion-csőveket is.*

▼ **M10**

- b. Kioldó szikraközök, amelyek rendelkeznek a következő mindkét jellemzővel:
1. Anódkésleltetési idő 15 μ s vagy annál kevesebb; **és**
 2. 500 A vagy nagyobb névleges csúcsáramerősség.
- 3A231 Neutrongenerátor-rendszerek, beleértve a csöveket is, amelyek rendelkeznek mindkét következő jellemzővel:
- a. Külső vákuumrendszer nélküli üzemelésre tervezték; **és**
 - b. A trícium-deutérium magreakciót elektrosztatikus gyorsítás alkalmazásával idézik elő.
- 3E201 A 3A001.e.2., 3A001.e.3., 3A201, 3A202, 3A225–3A233 által ellenőrzés alá vont berendezések „használatára” vonatkozó, az Általános technológiai megjegyzés szerinti „technológia”.
- 6A203 A 6A003 alatt meghatározottaktól eltérő kamerák és alkatrészek, ideértve a következőket:
- a. Mechanikus forgótükrös kamerák és a kifejezetten ezekhez tervezett alkatrészek, ideértve a következőket:
 1. Másodpercenként 225 000-nél több felvételt készítő mechanikus kockázókamerák;
 2. 0,5 mm/ μ s-nál nagyobb sebességgel író sáv-(streak) kamerák

Megjegyzés: A 6A203a. szerinti kamerák alkatrészei közé tartoznak azok szinkronizáló elektronikai egységei és a turbinákból, tükrökből és csapágyakból álló rotoregységek.
- 6A225 Sebességmérő interferométerek 1 km/s-ot meghaladó sebesség 10 μ s-nál rövidebb időintervallumok alatt történő mérésére.
- Megjegyzés: A 6A225 az olyan sebességmérő interferométereket foglalja magában, mint például a VISAR (sebességmérő interferométer bármely reflektáló tárgyra) és a DLI-k (Doppler lézeres interferométerek).*
- 6A226 Nyomásérzékelők, az alábbiak szerint:
- a. Manganin mérők 10 GPa-t meghaladó nyomásokhoz;
 - b. Kvarc nyomásátalakítók 10 GPa-t meghaladó nyomásokhoz.