

# Journal officiel

de l'Union européenne

ISSN 1725-2431

C 302

46<sup>e</sup> année

12 décembre 2003

Édition de langue française

## Communications et informations

Numéro d'information

Sommaire

Page

### I *Communications*

#### **Commission**

2003/C 302/01

Liste des organismes notifiés par les États membres et par les pays de l'Association européenne de libre-échange (membres de l'accord sur l'Espace économique européen) dans le cadre des directives «nouvelle approche» <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> .....

1

<sup>(1)</sup> Texte présentant de l'intérêt pour l'EEE.

<sup>(2)</sup> La liste comprend également des organismes notifiés des pays candidats, ainsi que des organismes d'évaluation de la conformité désignés par les pays tiers et avec lesquels la CE a conclu des Accords de reconnaissance mutuelle (ARM).

Prix: 58,00 EUR

FR

## I

(Communications)

## COMMISSION

**LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS PAR LES ÉTATS MEMBRES ET PAR LES PAYS DE L'ASSOCIATION EUROPÉENNE DE LIBRE-ÉCHANGE (MEMBRES DE L'ACCORD SUR L'ESPACE ÉCONOMIQUE EUROPÉEN) DANS LE CADRE DES DIRECTIVES «NOUVELLE APPROCHE»<sup>(1)</sup>**

**COMPRENANT LEUR NUMÉRO D'IDENTIFICATION AINSI QUE LES TÂCHES POUR LESQUELLES ILS ONT ÉTÉ NOTIFIÉS. CETTE LISTE EST ÉTABLIE PAR DIRECTIVE ET COMPREND LES ORGANISMES NOTIFIÉS JUSQU'AU 30 SEPTEMBRE 2003**

**Les organismes notifiés après cette date, ainsi que les ajouts ou modifications, seront publiés ultérieurement**

**Cette liste remplace les précédentes publiées au *Journal officiel des Communautés européennes* C 292 du 13 octobre 2000 et C 129 du 30 avril 2001**

(Texte présentant de l'intérêt pour l'EEE)

(2003/C 302/01)

<sup>(1)</sup> La liste comprend également des organismes notifiés des pays candidats, ainsi que des organismes d'évaluation de la conformité désignés par les pays tiers et avec lesquels la CE a conclu des Accords de reconnaissance mutuelle (ARM).

## SOMMAIRE

	<i>Page</i>
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 87/404/CEE (Récipients à pression simples) .....	3
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 88/378/CEE (Sécurité des jouets) .....	12
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 89/336/CEE (Compatibilité électromagnétique) .....	19
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 89/686/CEE (Équipements de protection individuelle)	24
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 90/384/CEE (Instruments de pesage à fonctionnement non automatique) .....	51
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 90/385/CEE (Dispositifs médicaux implantables actifs)	88
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 90/396/CEE (Appareils à gaz) .....	92
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 92/42/CEE (Chaudières à eau chaude) .....	101
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 93/15/CEE (Explosifs à usage civil) .....	107
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 93/42/CEE (Dispositifs médicaux) .....	109
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 94/9/CE (Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles) .....	138
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 94/25/CE (Bateaux de plaisance) .....	149
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 95/16/CE (Ascenseurs) .....	156
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 96/48/CE (Interopérabilité du système ferroviaire transeuropéen à grande vitesse) .....	200
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 96/98/CE (Équipements marins) .....	205
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 97/23/CE (Équipements sous pression) .....	217
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 98/37/CE (Machines) .....	253
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 98/79/CE (Dispositifs médicaux de diagnostics <i>in vitro</i> )	352
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 1999/5/CE (Équipements hertziens et équipements de télécommunications) .....	361
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 1999/36/CE (Équipements sous pression transportables) .....	369
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 2000/9/CE (Installations à câbles transportant des personnes) .....	398
Liste des organismes notifiés dans le cadre de la directive 2000/14/CE (Émissions sonores dans l'environnement des matériaux destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments) .....	400

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 87/404/CEE  
RÉCIPIENTS À PRESSION SIMPLES

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING asbl Karel Oomstraat 1 B-2018 Antwerpen	0010	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
BUREAU VERITAS asbl Mechelsesteenweg 128-136 B-2018 Antwerpen	0027	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 København Ø	0030	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV HESSEN e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Mergenthalerallee 27 D-65760 Eschborn/Taunus	0033	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV SAARLAND e.V. Saarbrücker Straße 8 D-66280 Sulzbach	0034	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-- Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ZURICH CERTIFICATION LIMITED 54, Hagley Road Edgbaston Birmingham B16 8QP United Kingdom	0037	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE plc (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury Manchester M20 2RE United Kingdom	0041	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV PFALZ e.V. Mercurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV NORD e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV RHEINLAND e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Am Grauen Stein D-51105 Köln	0046	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
CUALICONTROL ACI, SA Caleruega, 67 E-28033 Madrid	0052	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51 bis E-28760 Tres Cantos (Madrid)	0053	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/ Francisca Delgado, 11 Arroyo de Vega E-28108 Madrid	0054	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
EUROCONTROL SA c/ Zurbano, 39 E-28010 Madrid	0057	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA (IGC) Vía de las Dos Castillas, 33 — Centro Empresarial Attica 7 E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)	0058	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
NORCONTROL SA Ctra. Nacional VI, km. 582 E-15168 Sada	0059	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (GAPAVE) 191, rue de Vaugirard F-75017 Paris	0060	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUT DE SOUDURE Z.I. Paris Nord II — 90, rue de Vanesses F-95942 Roissy CDG Cedex	0061	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI Srl (ICEPI) Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
CORNHILL INSURANCE plc Haslemere Road Liphook Hampshire GU30 7AL United Kingdom	0089	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV THÜRINGEN e.V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ICICT SA c/ Garrotxa 10-12, Parque NMB Ed Ocean E-08820 El Prat de Llobregat	0093	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/ Princesa, 29 — 1° E-28008 Madrid	0094	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/ Arturo Soria, 343 E-28033 Madrid	0095	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
SGS TECNOS SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
DET NORSKE VERITAS BV Offshore & Industry Services Palace House 3 Cathedral Street London SE1 9DE United Kingdom	0097	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
GERMANISCHER LLOYD AG HAUPTVERWALTUNG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO SUPERIORE PREVENZIONE E SICUREZZA DEL LAVORO (ISPESL) Via Urbana, 167 I-00184 Roma	0100	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA Srl (ICE) Via Caribaldi, 20 I-40011 Anzola Emilia (BO)	0303	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
STOOMWEZEN BV Weena Zuid 168 Postbus 769 3000 AT Rotterdam Nederland	0343	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
LUXCONTROL asbl 1, avenue des Terres Rouges BP 349 L-4004 Esch-sur-Alzette	0351	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
SGS UNITED KINGDOM LTD SGS House Johns Lane Triviale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno	0398	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B PO Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
INSPECTA OY PO Box 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA Piazza Diaz, 2 I-20123 Milano	0425	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TEKNOLOGISK INSTITUTT (TI) PO Box 2608 St. Hanshaugen N-0131 Oslo	0435	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTRE — «MIRTEC S.A.» A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VERITEC LIMITED Faraday H-The Village Birchwood House Warrington WA3 6FZ United Kingdom	0466	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Via Lungobisagno Iстриa 15 I-16141 Genova	0475	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
VENETA ENGINEERING Srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
AIB-VINÇOTTE BELGIUM asbl 27-29, avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0512	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer- und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ABS GROUP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HS United Kingdom	0528	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
TUV HELLAS AE E. Venizelou Street 60 GR-153 41 Ag. Paraskevi	0654	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
MOODY TOTTRUP HELLAS AE Messogion avenue 387 GR-153 43 Athens	0656	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkerstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
GRUPO ITEVELESA SA Ctra. N-VI, km 20,400 E-28230 Las Rozas (Madrid)	0719	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
AGBAR CERTIFICACIÓN SL Sangroniz Torretxu Bidea, 7 E-48150 Sondika	0720	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ETRS Pty Ltd 677 Springvale Road 3170 Mulgrave Victoria Australia	0818	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL Polg Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Imm. Ampère 16, rue Ampère F-95307 Cergy Pontoise	0851	Réceptifs à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
ITI TUV S.R.O. Modranska 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-145 64 Athens	1128	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
SGS — CIAT PORTUGUESA — CONSULTORIA, INSPECÇÃO E AUDITORIAS TÉCNICAS, UNIPessoal, LDA Avenida José Gomes Ferreira Edifício Atlas 5º/6º P-1495-139 Miraflores-Algés	1155	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14
SWISS TS TECHNICAL SERVICES AG Richtstrasse, 15 8304 Wallisellen Switzerland	1257	Récipients à pression simples	Examen de type CE Vérification CE Déclaration de conformité CE	Article 10 Article 11 Articles 12, 13 et 14

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 88/378/CEE  
SÉCURITÉ DES JOUETS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EOLAS — THE IRISH SCIENCE AND TECHNOLOGY AGENCY Ballymun Road Glasnevin Dublin 9 Ireland	0031	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
TÜV SAARLAND e.V. Am Tüv 1 D-66280 Sulzbach	0034	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
RWTÜV SYSTEMS GmbH ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZINTECHNIK Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
HEREFORD AND WORCESTER COUNTY COUNCIL Trading Standards HQ 29-30 Foregate Street Worcester WR1 1DS United Kingdom	0131	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
BIRMINGHAM CITY COUNCIL 1, Lancaster Circus B4 Queensway Birmingham United Kingdom	0185	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
MERCHANDISE TESTING LABORATORIES (UK) LTD Oakhurst House 57 Ashbourne Road Derby DE22 3FS United Kingdom	0319	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SATRA TECHNOLOGY CENTRE Satra House Rockingham Road Kettering NN16 9JH United Kingdom	0321	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
DURHAM COUNTY COUNCIL County Hall Durham DH1 5UB United Kingdom	0325	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LYNE MARTIN & RADFORD Ltd A Division of Springborn Laboratories (UK) Ltd 10 Portmand Road Reading RG30 1EA United Kingdom	0352	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane Triviale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SGS UNITED KINGDOM Ltd Gaw House Alperton Lane Wembley HA0 1WU United Kingdom	0354	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
CENTRAL SCIENTIFIC LABORATORIES 445 New Cross Road London SE14 6TA United Kingdom	0355	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
TRADING STANDARDS LABORATORY — NOTTINGHAMSHIRE TRADING STANDARDS DEPARTMENT Rolleston Drive Arnold Nottingham NG5 7JF United Kingdom	0356	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP — WIRA TESTING CENTRE Wira House West Park Ring Road Leeds LS16 6QL United Kingdom	0357	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
AMTAC LABORATORIES Ltd Norman Road Broadheath Altrincham WA14 4EP United Kingdom	0358	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
INTERTEK TESTING SERVICES (Leicester) Ltd Centre Court Meridian Business Park Leicester LE3 2WR United Kingdom	0362	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SGS CERVAC WOLFF 20-22, rue Charles Paradinas F-92583 Clichy Cedex	0364	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LABORATOIRES POURQUERY 93, boulevard du Parc d'Artillerie F-69354 Lyon Cedex 07	0367	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
J & HS PATTINSON Scott House Penn Street Scotswood Industrial Estate Newcastle-Upon-Tyne NE4 7BG United Kingdom	0368	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LABORATORIO DE LA ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LA INDUSTRIA DEL JUGUETE, CONEXAS Y AFINES (AIJU) Avenida del Juguete S/N E-03440 Ibi-Alicante	0369	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS (LGAI) Campus UAB Apto Correos 18 E-08193 Bellaterra	0370	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LABORATORIO SGS ESPAÑOLA DE CONTROL SA c/ Pinto Aparicio 28 E-03003 Alicante	0371	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SGS UNITED KINGDOM Ltd Oakwood House City Road Bradford BD8 8JY United Kingdom	0372	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
DANSK TEKNOLOGISK INSTITUT Teknologiparken DK-8000 Århus C	0375	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ISTITUTO ITALIANO SICUREZZA DEI GIOCATTOLI Srl Via Europa 28 I-22060 Cabiante	0376	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO ANALITICO TUSCANESE Srl Via Verona, 39 I-01017 Tuscania	0377	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
A.H. ALLEN & PARTNERS 342 Coleford Road Sheffield S9 5PH United Kingdom	0378	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI Srl Via Artigiani, 63 I-25040 Biunno	0398	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGS- INSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
BUREAU VERITAS CONSUMER PRODUCTS SERVICES — FRANCE Les Peupliers — rue du Vertuquet F-59960 Neuville-en-Ferrain	0406	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ISTITUTO GIORDANO Spa Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
STUDIO ASSOCIATO NUOVA TAI DI CORRADO CHIESA E GANDINI GIULIANA Via Carcano 18 I-21100 Varese	0430	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ANALYTICAL SERVICES THE CITY OF EDINBURGH COUNCIL 4 Marine Esplanade Edinburgh EH6 7LU United Kingdom	0471	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
BIOLAB Spa — CENTRO DI ANALISI E RICERCHE BIOLOGICHE Via Bruno Buozzi, 2 I-20090 Vimodrome	0477	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstädter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
ÖSTERREICHISCHES TEXTILFORSCHUNG-SINSTITUT Spengergasse 20 A-1050 Wien	0534	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup> (jouets textiles)	Examen de type CE	Article 10
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo, 62 I-48018 Faenza	0714	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
LGC Queen's Road Teddington TW11 0LY United Kingdom	0738	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
THE NORTHERN TESTHOUSE Ltd Southlands Leeds Road Thorpe Willoughby YO8 0SF United Kingdom	0850	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
TÜV THÜRINGEN ANLAGENTECHNIK GmbH — Labor für Technische Sicherheit Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0867	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
INTERTEK DEUTSCHLAND GmbH Heilbronner Strasse, 5 D-70771 Leinfelden-Echterdingen	0905	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
SOCIÉTÉ GÉNÉRALE DE SURVEILLANCE (SGS) REDWOOD (NEDERLAND) BV Malledijk, 10 3208 LA Spijkensisse Nederland	1122	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRE TECHNIQUE DE L'INDUSTRIE DU BOIS (CTIB) Allée Hof ter Vleest, 3 B-1070 Bruxelles	1161	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
INTERTEK TESTING SERVICES FRANCE 91, rue du Général de Gaulle F-27100 Le Vaudreuil	1237	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10
NON-PROFIT ORGANISATION STATE ENTERPRISE LATVIAN CERTIFICATION CENTRE (LATSERT) 45 Unijas Str. LV-1039 Riga	1326	Jouets visés à l'article 1 <sup>er</sup>	Examen de type CE	Article 10

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 89/336/CEE

## COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL 27-29 avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0026	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général-Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
BRITISH APPROVALS BOARD FOR TELECOMMUNICATIONS Segensworth Road Hersham Fareham PO15 5RH United Kingdom	0168	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
BUNDESAMT FÜR POST UND TELEKOMMUNIKATION Dienstort Saarbrücken — Benannte Stelle Postfach 10 03 43 D-66004 Saarbrücken	0188	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
CIVIL AVIATION AUTHORITY — SAFETY REGULATION GROUP IE Aviation House South Area, Gatwick Airport Gatwick RH9 0YR United Kingdom	0190	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
QINETIQ LTD Fraser Road Fort Cumberland Road Portsmouth PO4 9LJ United Kingdom	0191	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
RADIOCOMMUNICATIONS AGENCY New King's Beam House — 22 Upper Ground London SE1 9SA United Kingdom	0192	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
SECRETARÍA GENERAL DE COMUNICACIONES Palacio de Comunicaciones Plaza de Cibeles S/N E-28071 Madrid	0341	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSPROVNINGEN (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1010 Wien	0408	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
INSTITUTO DAS COMUNICAÇÕES DE PORTUGAL (ICP) Av. José Malhoa — Lote n.º 12 P-1070 Lisboa	0415	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
COMLAB Instituttveien 23 N-2007 Kjeller	0436	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
ÖSTERREICHISCHES FORSCHUNGSZENTRUM SEIBERSDORF (AUSTRIAN RESEARCH CENTRE SEIBERSDORF) A-2444 Seibersdorf	0438	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EMITECH Z.A. de l'Observatoire 3, rue des Coudriers F-78180 Montigny Le Bretonneux	0536	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TELEFICATION BV Utrechtseweg 310 PO Box 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE CHASSIEU 7, rue Georges-Mélliès F-69680 Chassieu	0573	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE GARGENVILLE Z.I. Garennes 4, rue des Longueraies F-78440 Gargenville	0574	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
ISTITUTO SUPERIORE DELLE POSTE E DELLE TELECOMUNICAZIONI Viale America, 201 I-00144 Roma	0648	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
CEBEC REGISTRED QUALITY F. Van Kalkenlaan 9A B-1070 Bruxelles	0649	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
BELCOMLAB Carlstraat 2 B-1140 Evere	0650	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
LABORATORIA DE NAYER Jan Pieter de Nayerlaan 5 B-2860 Sint-Katelijne-Waver	0651	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
Ingenieurbüro EMCC Dr. Rasek Moggast 72-74 D-91320 Ebermannstadt	0678	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BZT-ETS CERTIFICATION GmbH Starkower Straße 38c D-15526 Reichenwalde b. Berlin	0681	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
CETECOM ICT SERVICES GmbH Untertürkheimer Straße 6-10 D-66117 Saarbrücken	0682	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EMITECH GRAND SUD 3, rue du Massacan ZI Vallée du Salaison F-34741 Vendargues Cedex	0725	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EMITECH ATLANTIQUE 15, rue de la Claie ZI Angers-Beaucouzé F-49070 Beaucouzé	0726	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
VERSUCHSANSTALT FÜR RADIOTECHNIK Technologisches Gewerbemuseum TGM Wexstraße 19-23 A-1200 Wien	0731	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
VERSUCHSANSTALT FÜR ELEKTROTECHNIK Technologisches Gewerbemuseum TGM Wexstraße 19-23 A-1200 Wien	0732	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EMC HELLAS AE Messogeion 2-4 GR-11527 Athens	1002	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
MAGYAR ELEKTROTECHNIKAI ELLENORZO INTÉZET KFT. Váci út 48/a-b H-1132 Budapest	1007	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
ELEKTROTECHNICKY ZKUSEBNI USTAV SP Pod lisem 129 CZ-117 02 Praha 8	1014	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VOJENSKY TECHNICKY USTAV POZEMNIHO VOJSKA V. Nejedleho 691 CZ-682 03 Vyskov	1025	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EUROCEM 364, rue Armand Japy F-25461 Etupes Cedex	1120	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5
EVPU AS Trencianska 19 SL-018 51 Nova Dubnica	1293	Appareils conçus pour l'émission des radiocommunications, non couvert par la directive 99/5/CE	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 5



LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 89/686/CEE  
ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AFNOR CERTIFICATION SA 11, avenue Francis-de-Pressensé F-93571 Saint-Denis la Plaine Cedex	0049	Tous les EPI visés à l'article 8, paragraphe 4	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Tous les équipements de protection individuelle	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Équipements de protection individuelle de toutes les catégories contre le risque électrique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
INSTITUTO PORTUGUÊS DA QUALIDADE Rua António Gão, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Équipements de protection des pieds et des jambes et antidérapant	Examen de type CE Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11B
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI Srl Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure	0066	Protections auditives: — coquilles de protection — bouchons d'oreille Protection contre les chutes dans le vide: — dispositifs de descente — dispositifs antichutes avec guidage sur une ligne d'ancrage rigide — cordes — absorbeurs d'énergie — dispositifs de protection individuelle pour le positionnement sur le lieu de travail et la prévention des chutes dans le vide Systèmes de positionnement sur le travail — dispositifs antichutes de type escamotable — harnais de sécurité pour le corps — connecteur — systèmes d'arrêt de chute Risques électriques: — vêtements conducteurs — gants et moufles en matériaux isolants — manchons en matériaux isolants — perches adaptables pour travaux sous tension	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO DI RICERCA E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova 11 I-20017 Rho	0068	Casques de travail spéciaux à haute rigidité latérale Gants de protection industrielle pour travaux mécaniques Gants de travail en cuir à 5 doigts Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes Gants de protection contre les risques thermiques (chaleur et feu) Gants de protection industrielle contre les agressions chimiques Dispositifs de descente Dispositifs d'arrêt, de type guidé sur une ligne d'ancrage rigide Dispositifs d'arrêt, de type guidé sur une ligne d'ancrage flexible Cordes Absorbeurs d'énergie Systèmes de positionnement de travail Système de retenue Systèmes d'arrêt de chute de type escamotable Harnais corporels Connecteurs Dispositifs d'ancrage Harnais de positionnement et équipements associés Casques de travail spéciaux diélectriques Filtres antigaz et combinés Filtres antipoussières Filtres de type AX antigaz et combinés contre les composés organiques à bas point d'ébullition Filtres de type SX antigaz et combinés contre les composants spécifiquement indiqués Filtres d'urgence Respirateurs d'urgence — Cagoules filtrantes pour la protection contre l'incendie Coiffure contre les lésions du cuir chevelu Casques de protection pour l'industrie Casques de travail Casques de travail spéciaux ininflammables	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
UNION TECHNIQUE DE L'AUTO-MOBILE, DU MOTOCYCLE ET DU CYCLE Autodrome de Linas-Monthéry - BP 212 F-91311 Monthéry Cedex	0069	Tous les équipements de protection individuelle destinés à: Protection de la tête	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHE ET DE SÉCURITÉ BP 27 F-54501 Vandœuvre Cedex	0070	Équipement de protection des yeux et du visage	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection respiratoire	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS 1, rue Gaston-Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Équipements de protection contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras contre les coups de couteaux à main	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras contre les rayonnements ionisants	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Tous les EPI visés à l'article 8, paragraphe 4	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
		Vêtements de protection contre les coups de couteaux à main	Examen de type CE	Article 10
		Vêtements de protection contre les rayonnements ionisants	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Équipements de protection de la vue contre les rayonnements <i>laser</i>	Examen de type CE	Article 10
INSTITUT FRANÇAIS DU TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT Avenue Guy-de-Collongue F-69134 Écully Cedex	0072	Équipements de protection individuelle pour la pratique sportive ou de loisirs: — protège-dents — plastron et coquilles de protection — masques et visières de protection de la face Vêtements de protection Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras	Examen de type CE	Article 10
INSTITUT DE PROTECTION ET DE SÛRETÉ NUCLÉAIRE (CENTRE TECHNIQUE D'HOMOLOGATION DES ÉQUIPEMENTS NUCLÉAIRES) BP 6 F-92265 Fontenay-aux-Roses Cedex	0073	Vêtements de protection contre les rayonnements ionisants Appareils de protection des voies respiratoires filtrant spécifiquement contre les gaz ou APR combinés filtrant à la fois les gaz et particules, avec ou sans ventilation assistée Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras contre les rayonnements ionisants	Examen de type CE	Article 10
CENTRE EXPÉRIMENTAL DE RECHERCHES ET D'ÉTUDES DU BÂTIMENT ET DES TRAVAUX PUBLICS Domaine de Saint-Paul, BP 37 F-78470 Saint-Rémy-les-Chevreuses	0074	Vêtements de signalisation de haute visibilité	Examen de type CE	Article 10
CENTRE TECHNIQUE DU CUIR ET DE LA MAROQUINERIE Parc Sc. T. Garn — 4, rue Herm. Frankel F-69367 Lyon Cedex 07	0075	Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras Tous les équipements de protection du pied et de la jambe	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATOIRE DE RECHERCHE ET DE CONTRÔLE DES CAOUTCHOUCS ET DES PLASTIQUES 60, rue Auber F-94408 Vitry-sur-Seine Cedex	0076	Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras contre les risques chimiques et biologiques	Examen de type CE	Article 10
APAVE PARISIENNE 97-103, boulevard Victor Hugo F-93400 Saint-Ouen	0077	Équipements de protection individuelle de toutes catégories contre le risque électrique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
INSTITUT NATIONAL DE LA PLONGÉE PROFESSIONNELLE Entrée 3 — Port de la Pointe Rouge F-13008 Marseille	0078	Équipements de protection individuelle conçus pour être utilisés pour la plongée ou en milieu hyperbare	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES 33, avenue du général-Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Équipements de protection individuelle de toutes catégories contre le risque électrique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin	0082	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
DÉLÉGATION GÉNÉRALE POUR L'ARMEMENT Centre aéroporté de Toulouse, BP 3023 F-31024 Toulouse Cedex	0083	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Tous les produits de l'annexe IV Équipements de protection contre les chutes de hauteur	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
		Tous les équipements de protection du pied et de la jambe Équipements de protection de la tête Équipements de protection des yeux Équipements de protection respiratoire Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE	Article 10
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) LTD EUROPEAN DIRECTIVE SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0088	Équipements suivants visés à l'article 8, paragraphe 4: — protection de la tête — protection des yeux et du visage — protection respiratoire — protection du bras et/ou de la main — protection du tronc et/ou de l'abdomen — tous les équipements de protection du corps Protection de l'ouïe Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GERMANISCHER LLOYD AG, HAUPTVERWALTUNG Vorsetzen, 32 D-20459 Hamburg	0098	Équipements de protection individuelle de plongée: — de prévention de la noyade — de sauvetage des eaux — de navigation — de planche à voile	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Tous les équipements de protection individuelle visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT — BRAUNSCHWEIG (PTB) Bundesallee, 100 D-38116 Braunschweig	0102	Appareils de protection des yeux	Examen de type CE	Article 10
		Appareils de protection des yeux (visés à l'article 8, paragraphe 4)	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
		Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE	Article 10
SGS UNITED KINGDOM LIMITED Worle Park, Weston-Super-Mare Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Tous les équipements de protection individuelle	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
BERUFGENOSSENSCHAFTLICHES INSTITUT FÜR ARBEITSSICHERHEIT Alte Heerstraße, 111 D-53754 Sankt Augustin	0121	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Appareils de protection respiratoire — Scaphandres Équipements de protection de l'ouïe Équipements de protection des membres inférieurs contre le chaud, le froid et les effets mécaniques Équipements de protection totale ou partielle du visage contre le chaud, le froid et les effets mécaniques Équipements de protection des membres supérieurs contre le chaud, le froid ainsi que les effets mécaniques, chimiques et biologiques Équipements de protection de la tête contre les effets calorifiques et mécaniques Vêtements de protection contre le chaud, le froid, les influences météorologiques, les effets chimiques et mécaniques, l'électricité statique, les rayonnements électromagnétiques à haute fréquence et la contamination radioactive Vêtements réfléchissants à haute visibilité	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße, 65 D-80339 München	0123	<p>A. Équipements de protection individuelle pour les sports d'hiver:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— fixations de sécurité pour skis et surf, avec lanière de sécurité</li> <li>— bâtons de ski</li> <li>— chaussures pour sports d'hiver, à fonction de protection</li> <li>— équipements de protection individuelle pour usage spécial en cas de risque d'avalanches</li> </ul>	<p>Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10 Article 11A Article 11B</p>
		<p>B. Équipements de protection individuelle pour l'alpinisme:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— chaussures d'alpinisme, à fonction de protection</li> <li>— équipements de protection individuelle pour usage spécial sur la glace</li> <li>— dispositifs d'ancrage et systèmes d'accrochage pour l'alpinisme</li> <li>— cordes d'alpinisme</li> <li>— cordons</li> <li>— boucles</li> <li>— cordages</li> <li>— sangles d'encordement</li> <li>— bloqueurs</li> <li>— équipements de protection individuelle pour le bivouac</li> </ul> <p>C. Équipements de protection individuelle pour les sports nautiques:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— combinaisons de protection contre le froid pour sports nautiques</li> <li>— équipements de protection individuelle anti-noyade avec rembourrage solide</li> <li>— dispositifs d'aide à la nage</li> <li>— harnais pour planches à voile</li> </ul> <p>D. Équipements de protection individuelle pour certaines parties du corps:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— protections</li> </ul> <p>E. Casques de protection pour la pratique de sports</p> <p>F. Chaussures de sport à fonction de protection: produits non répertoriés dans les rubriques A et B</p>	<p>Examen de type CE</p>	<p>Article 10</p>
		<p>Vêtements de protection contre les rayonnements ionisants Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Gants de protection contre les effets mécaniques (sauf perforation), chimiques et microbiens Équipements de protection des pieds et des jambes, à l'exclusion des chaussures de sécurité</p>	<p>Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10 Article 11A Article 11B</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTE- SICHERHEIT (LGA) Tillystraße, 2 D-90431 Nürnberg	0125	Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité	Examen de type CE	Article 10
DEUTSCHE MONTAN TECHNO- LOGIE GMBH Am Technologiepark, 1 D-45307 Essen	0158	Vêtements de protection contre le risque de radiation Vêtements de protection contre le risque chimique Harnais de protection et de sécurité Casques de travail de protection Appareils de protection respiratoire Vêtements de protection respiratoire, casques et masques intégrés Scaphandres légers autonomes Appareils de protection respiratoire contre les risques de radiation Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Équipements de protection de la tête	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
CENTRO NACIONAL DE MEDIOS DE PROTECCIÓN INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD E HIGIENE Autopista de San Pablo sn E-41007 Sevilla	0159	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
INSTITUTO ESPAÑOL DEL CALZADO Y CONEXAS, ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN Polígono Ind. C. Alto — Apartado de Correos 253 E-03600 Elda (Alicante)	0160	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE	Article 10
ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LA INDUSTRIA TEXTIL Plaza Emilio Sala, 1 E-3800 Alcoy (Alicante)	0161	Vêtements de protection Équipements de protection individuelle des membres supérieurs contre les agents extérieurs agressifs en général	Examen de type CE	Article 10
LABORATORIO DE ENSAYOS E INVESTIGACIONES TEXTILES DEL ACONDICIONAMIENTO TARRA-SENSE Passeig 22 de Julio 218 — Apartado de Correos 36 E-08221 Tarrasa (Barcelona)	0162	Vêtements de protection Équipements de protection individuelle des membres supérieurs contre les agents extérieurs agressifs en général	Examen de type CE	Article 10
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA Alenza, 1-2 E-28003 Madrid	0163	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE	Article 10
PFI — PRÜF- UND FORSCHUNGS- INSTITUT PIRMASENS e.V. Hans-Sachs-Straße 2 D-66955 Pirmasens	0193	Équipements de protection du pied et/ou de la jambe Chaussures de protection, de sécurité et de travail	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSPEC INTERNATIONAL LTD Upper Wingbury Courtyard Wingrave Aylesbury HP22 4LW United Kingdom	0194	Appareils respiratoires filtrant (excepté ceux destinés à la protection contre les gaz radiotoxiques) Appareils de protection respiratoire isolant complètement de l'atmosphère (à l'exclusion de ceux destinés à la plongée)	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Vêtements de protection pour les usagers de scies à chaîne	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
		Vêtements de protection Tous les équipements de protection du pied et de la jambe Équipements de protection de la tête Équipements de protection des yeux	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Équipements de protection respiratoire	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection de l'ouïe Gilets de sauvetage Équipements individuels d'aide à la flottabilité	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSBEWERTUNG mbh Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Équipements de protection des yeux avec ou sans protection du visage	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection des yeux avec ou sans protection du visage, visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	EPI contre les chutes Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité Tous les équipements de protection du pied et de la jambe Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras Équipements de protection de la tête Casques de protection Vêtements de protection Protection des yeux et du visage	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
		Équipements de protection du pied Vêtements de protection et les gilets de sauvetage Équipements de protection contre les chutes de hauteur Équipements de protection respiratoire Casques de protection	Examen de type CE	Article 10
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANAGEMENTSYSTEMEN mbh QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER August-Schanz-Straße, 21 D-60433 Frankfurt am Main	0297	Équipements de protection individuelle suivants visés à l'article 8, paragraphe 4: — appareils de protection respiratoire — équipements contre les risques électriques Équipements de protection contre les chutes de hauteur Tous les produits de l'annexe IV: — harnais de protection et de sécurité — équipements pour les sports en montagne Vêtements de protection Tous les produits de l'annexe IV: — vêtements ignifugés — vêtements de protection contre le froid — vêtements de protection pour l'application de produits phytosanitaires — vêtements antithermiques — gants et chaussures de protection contre les dangers chimiques et thermiques Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Klinkerweg 4 D-40699 Erkrath	0299	Matériel de descente en rappel Harnais de protection et de sécurité Gants Casques pour l'industrie Bottes et chaussures Équipements de protection de la noyade Équipements pour les sports de montagne Éléments de construction des harnais de sécurité et de protection Protection des yeux — lunettes de protection	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
		Vêtements de protection Équipements de protection respiratoire Sauf: — rayonnement ionisant — rayonnement parasite — rayonnement <i>laser</i>	Examen de type CE	Article 10
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl — ANCCP Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Dispositifs de descente Dispositifs d'arrêt, de type guidé, sur ligne d'ancrage rigide Dispositifs d'arrêt, de type guidé, sur ligne d'ancrage flexible Cordes Absorbeurs d'énergie Systèmes de positionnement de travail Systèmes d'arrêt de chute de type escamotable Harnais corporels Lunettes à usage professionnel et industriel (protection contre les rayonnements) Filtres pour soudure et techniques connexes Filtres ultraviolets Filtres infrarouges Filtres pour soudure avec facteur de transmission variable dans le visible et filtres à double facteur et transmission dans le visible Tenues de signalisation	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Tenues de protection contre les risques de prise par des éléments en mouvement</p> <p>Gants de protection pour utilisateurs de tronçonneuses</p> <p>Tenues de protection pour l'utilisation de tronçonneuses (protection du pied); guêtres, jambières</p> <p>Filtres et lunettes de protection contre les rayonnements <i>laser</i></p> <p>Lunettes de protection pour réglage <i>laser</i></p> <p>Connecteurs</p> <p>Systèmes d'arrêt des chutes</p> <p>Systèmes de retenue</p> <p>Dispositifs d'ancrage</p> <p>Harnais de positionnement et équipements associés</p> <p>Tenues de protection contre l'irradiation externe</p> <p>Tenues de protection contre les projections de métal liquide</p> <p>Tenues de protection contre les produits chimiques liquides ou en aérosol</p> <p>Tenues de protection du corps contre les produits chimiques</p>		
<p>MERCHANDISE TESTING LABORATORIES (UK) Ltd</p> <p>Oakhurst House</p> <p>57 Ashbourne Road</p> <p>Derby DE22 3FS</p> <p>United Kingdom</p>	0319	<p>Vêtements de protection générale: main, bras, corps</p> <p>Gants (protection contre l'abrasion, la déchirure, la perforation)</p> <p>Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4</p> <p>Équipements de protection à haute-visibilité</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 10</p> <p>Article 11A</p>
<p>NATIONAL ENGINEERING LABORATORY</p> <p>East Kilbride</p> <p>Glasgow G75 0QU</p> <p>United Kingdom</p>	0320	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
<p>SATRA TECHNOLOGY CENTRE</p> <p>Satra House</p> <p>Rockingham Road</p> <p>Kettering NN16 9JH</p> <p>United Kingdom</p>	0321	<p>Tous types de chaussures de sécurité, de protection et de travail et protège-jambes</p> <p>Vêtements de protection à haute visibilité</p> <p>Vêtements de protection pour les usagers de scies à chaîne</p> <p>Équipements de protection individuelles pour la pratique sportive et de loisirs</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 11B</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Vêtements pour motocycles</p> <p>Vêtements de protection (notamment contre la contamination radioactive et les agents chimiques liquides et gazeux, y compris les aérosols et les particules solides)</p> <p>Équipements de protection contre les chutes de hauteur</p> <p>Vêtements étanches/scaphandres</p> <p>Harnais de sécurité avec sangle pour utilisation sur bateau de plaisance</p> <p>Gants et vêtements de protection contre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— les risques chimiques</li> <li>— la chaleur, les flammes et le froid</li> <li>— les risques mécaniques et de coupure</li> </ul> <p>Équipements de protection de la tête</p> <p>Équipements de protection des yeux</p> <p>Équipements de protection de l'ouïe</p>		
ASSOCIATION FRANÇAISE POUR L'ASSURANCE QUALITÉ (AFAQ) 116, avenue Aristide-Briand - BP 40 F-92224 Bagneux Cedex	0333	Tous les équipements de protection individuelle	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
ASSOCIATION POUR LA PROMOTION DE L'ASSURANCE QUALITÉ DANS LA FILIÈRE TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT (ASQUAL) 14, rue des Reculettes F-75013 Paris	0334	Tous les équipements de protection individuelle	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
		Vêtements de protection Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Vêtements de protection Équipements de protection des pieds et des jambes et antidérapant Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE	Article 10
BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP Wira House West Park Ring Road Leeds LS16 6QL United Kingdom	0338	Vêtements de protection contre les risques chimiques Vêtements de protection contre les intempéries	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes</p> <p>Vêtements de protection: vêtements réfléchissants à haute visibilité</p> <p>Usage limité: vêtements de protection dont les raccords entre les différentes pièces sont étanches aux substances pulvérisées (type 4)</p> <p>Vêtements de protection: Usage limité: vêtements de protection dont les raccords entre les différentes pièces sont étanches aux liquides (type 3)</p>		
<p>BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP FIRE TECHNOLOGY SERVICES Unit 4B Stag Industrial Estate Broadhe Alchincham WA14 5DW United Kingdom</p>	0339	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
<p>FACHAUSSCHUSS «ELEKTROTECHNIK» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Gustav-Heinemann-Ufer 130 D-50968 Köln</p>	0340	<p>Appareils et dispositifs de protection des yeux:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunettes d'électricien</li> <li>— lunettes anti-laser</li> </ul> <p>Appareils de protection des yeux avec protection faciale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— casques d'électricien</li> <li>— écran et visières de protection pour électriciens</li> </ul> <p>Vêtements de protection électriquement isolants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— manches</li> <li>— combinaisons</li> <li>— gants</li> <li>— vêtements de protection individuelle pour travaux sur des parties sous tension</li> <li>— chaussures</li> <li>— bottes</li> <li>— couvre-chaussures</li> </ul> <p>Équipements de signalisation de détresse:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de surveillance de contact</li> <li>— appareils de signalisation de détresse</li> </ul>	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
<p>INTERTEK TESTING SERVICES (Leicester) Ltd Centre Court Meridian Business Park Leicester LE3 2WR United Kingdom</p>	0362	<p>Chaussures de sécurité et de protection à usage professionnel</p> <p>Gants et vêtements de protection contre :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— les risques chimiques</li> <li>— les agressions mécaniques</li> <li>— la chaleur et les flammes</li> </ul>	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND- UND FORSTTECHNIK Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel	0363	Gants et vêtements de protection pour l'application de produits phytosanitaires Équipements de protection contre les risques de coupures pour les utilisateurs de scies à chaîne	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Casques de protection Chaussures de protection à usage professionnel Gants protégeant spécifiquement des risques mécaniques	Examen de type CE	Article 10
VDE — VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK E.V. — VDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße, 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Équipements de protection individuelle utilisés comme isolants contre une haute tension	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGI I INVESTIGACIONS (LGAI) Campus UAB, Apto Correos 18 E-08193 Bellaterra	0370	Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité	Examen de type CE	Article 10
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA Srl Via Ancona, 21 I-00198 Roma	0397	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Équipements de protection des yeux Gants de protection Dispositifs de protection totale/partielle du visage, y compris à usage sportif	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes</p> <p>Protections auditives:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— coquilles de protection</li> <li>— bouchons d'oreille</li> </ul> <p>Protection contre les chutes dans le vide:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dispositifs de descente</li> <li>— dispositifs antichutes avec guidage sur une ligne d'ancrage rigide</li> <li>— harnais de sécurité pour le corps</li> <li>— connecteur</li> <li>— systèmes d'arrêt de chute</li> </ul> <p>Risques électriques:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— vêtements conducteurs</li> <li>— gants et moufles en matériaux isolants</li> <li>— manchons en matériaux isolants</li> <li>— perches adaptables pour travaux sous tension</li> </ul>		
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSINSTITUT Box 857 S-501 15 Borås	0402	Équipements de protection de la tête et équipements de protection contre les chutes de hauteur Vêtements réfléchissants à haute visibilité Vêtements de protection contre la chaleur et les produits chimiques	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection de la tête et équipements de protection contre les chutes de hauteur, lorsqu'ils sont visés à l'article 8, paragraphe 4 Vêtements de protection — protection contre la chaleur et les produits chimiques	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
		Casques de tous types Équipements de protection contre les chutes de hauteur Vêtements de protection — protection contre la chaleur et les produits chimiques Appareils de protection respiratoire — scaphandres	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
		Vêtements de protection Équipements de protection de la tête	Examen de type CE	Article 10

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FINNISH INSTITUTE OF OCCUPATIONAL HEALTH (DEPARTMENT OF PHYSICS) Topeliuksenkatu, 41a A FIN-00250 Helsinki	0403	Dispositifs de protection respiratoire Vêtements de protection pour utilisateurs de scies à chaîne portatives Chaussures de sécurité et de protection à usage professionnel Aides à la flottabilité, gilets de sécurité, brassières et combinaisons de sauvetage Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Équipements de protection des pieds et des jambes et antidérapant: — masques et visières de protection de la face Vêtements de protection Équipements de protection des yeux Équipements de protection de l'ouïe Casques de protection Gants de protection	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
SVENSK MASKINPROVNING AB Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Vêtements de protection contre les coups de couteaux Chaussures pour utilisateurs de scies à chaîne portatives	Examen de type CE	Article 10
		Équipements de protection respiratoire	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE	Article 10
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Toutes les catégories d'équipements destinés à prévenir les chutes de hauteur, y compris leurs accessoires (à usage professionnel ou privé, notamment l'équipement d'alpinisme)	Examen de type CE	Article 10
		Vêtements de protection contre les chocs mécaniques	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
		Tous les équipements de protection du pied et de la jambe	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Systèmes de positionnement de travail Systèmes de retenue Systèmes d'arrêt de chute de type escamotable Harnais corporels Connecteurs Harnais de positionnement et équipements associés Raccords filetés pour pièces faciales Filtres antigaz et combinés Filtres antipoussières (sauf ceux destinés aux industries extractives de charbon) Filtres de type AX antigaz et combinés Filtres de type AX antigaz et combinés contre les composés organiques à bas point d'ébullition Filtres de type SX antigaz et combinés contre les composés spécifiquement indiqués Tubas Masques entiers Masques entiers pour usages spéciaux Appareils de protection respiratoire autonomes à circuit ouvert, à air comprimé Appareils respiratoires à prise d'air extérieure Appareils respiratoires à introduction d'air comprimé Demi-masques à quarts de masque Soupapes de bonbonnes de gaz — raccords à vis Appareils respiratoires électriques à filtre antipoussières avec casque et cagoule Appareils respiratoires électriques à filtre antipoussières avec masque entier, demi-masque ou quart de masque Filtres antipoussières faciaux Appareils respiratoires autonomes de plongée à circuit ouvert et à air comprimé Appareils respiratoires électriques à prise d'air extérieure avec cagoule Appareils respiratoires à adduction d'air comprimé, avec cagoule Appareils respiratoires à adduction d'air comprimé destinés aux opérations de sablage Dispositifs d'arrêt, de type guidé sur une ligne d'ancrage rigide Dispositifs d'arrêt, de type guidé sur une ligne d'ancrage flexible Cordes Absorbeurs d'énergie	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
MATERIALPRÜFUNGSAMT NORD- RHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund	0432	Protection des yeux	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0434	Appareils de protection respiratoire filtrants qui protègent contre les aérosols solides, liquides, ou contre les gaz irritants, dangereux, toxiques ou radiotoxiques Appareils de protection respiratoire entièrement isolants de l'atmosphère, incluant ceux destinés à la plongée Équipements de protection individuelle ne pouvant offrir qu'une protection limitée dans le temps contre les agressions chimiques ou contre les rayonnements ionisants Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Équipements de protection individuelle destinés à protéger des risques électriques pour les travaux sous tension dangereuse ou ceux utilisés comme isolants contre une haute tension	Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11A Article 11B
ANCI – SERVIZI Srl — SEZIONE CIMAC (CENTRO ITALIANO MATERIALI APPLICAZIONE CALZATURIERA) Corso Bradolini, 19 I-27029 Vigevano	0465	Tous les produits de l'annexe IV Gants de protection industrielle pour travaux mécaniques Gants de travail en cuir à 5 doigts Gants de protection pour utilisateurs de tronçonneuses Gants protégeant spécifiquement des risques mécaniques Gants de protection contre le froid (> - 50 °C) Gants de protection contre le froid (≤ - 50 °C) Gants de protection industrielle contre les agressions chimiques Gants de protection contre les produits chimiques et les micro-organismes Gants de protection contre les risques thermiques Équipements de protection individuelle destinés à protéger des risques électriques pour les travaux sous tension dangereuse ou ceux utilisés comme isolants contre une haute tension: — gants et moufles en matériaux isolants	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
REGISTRO ITALIANO NAVALE SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	<p>Tubas</p> <p>Masques entiers</p> <p>Masques entiers pour usages spéciaux</p> <p>Appareils respiratoires autonomes à oxygène comprimé, à circuit fermé</p> <p>Appareils respiratoires autonomes à oxygène comprimé, à circuit fermé pour usages spéciaux</p> <p>Gilets de sauvetage et accessoires</p> <p>Appareils respiratoires à air comprimé, à circuit ouvert</p> <p>Appareils respiratoires autonomes de plongée, à air comprimé et à circuit ouvert</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 11B</p>
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	Tous les équipements de protection individuelle	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
RAPRA TECHNOLOGY LIMITED Shawbury Shrewsbury SY4 4NR United Kingdom	0478	Gants de protection Chaussures de sécurité et de protection	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
DU PONT (UK) LIMITED — KEVLAR PLANT — GLOVES AND FABRIC TESTING LABORATORY Maydown Works PO Box 15 Londonderry BT47 1TV United Kingdom	0479	Gants de protection	Examen de type CE	Article 10
INSTITUT SCIENTIFIQUE DES SERVICES PUBLICS — SIÈGE DE COLFONTAINE 60, rue Grande F-7340 Colfontaine	0492	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
WETENSCHAPPELIJK EN TECHNISCH CENTRUM VAN DE BELGISCHE TEXTIELNIJVERHEID — DIVISIE GENT Technologiepark – Zwijnaarde 7 B-9052 Zwijnaarde	0493	<p>Vêtements et gants de protection contre les substances dangereuses (produits chimiques) et agents infectieux</p> <p>Vêtements et gants de protection pour l'utilisation dans les atmosphères explosives</p> <p>Vêtements de protection susceptibles d'être happés au cours de leur utilisation</p> <p>Vêtements appropriés à la signalisation visuelle de l'utilisation</p> <p>Vêtements et gants de protection contre la chaleur et le feu</p> <p>Vêtements et gants de protection contre le froid et les intempéries courantes</p> <p>Vêtements et gants de protection contre les agressions physiques</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 11B</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS Via Botticelli, 51 I-10154 Torino	0495	Équipements de protection de l'ouïe	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20, I-20041 Agrate Brianza	0496	Protections auditives: — coquilles de protection — bouchons d'oreille  Protection contre les chutes dans le vide: — dispositifs de descente — dispositifs antichutes avec guidage sur une ligne d'ancrage rigide	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
CENTRO SVILUPPO SETTORE IMPIEGO Via Lombardia, 20 I-20021 Bollate	0497	Casques de skieurs Casques de travail Casques pour cyclistes Casques de travail spéciaux ininflammables Casques de travail spéciaux à haute rigidité latérale Casques de travail spéciaux diélectriques Casques de sécurité pour la conduite d'automobiles de compétition Casques d'alpinisme Casques de bob Casques de protection pour pompiers Coiffure contre les lésions du cuir chevelu Casques pour utilisateurs de planches et patins à roulettes Bombes d'équitation Casques pour cavaliers Protection de la tête Vêtements de protection du corps et de leurs parties: — gants — chaussures à usage professionnel — produits textiles	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
RICOTEST Via Einaudi 6/8 I-37010 Castelnuovo del Garda	0498	Chaussures de sécurité Vêtements de protection pour motocyclistes (à l'exclusion des casques et visières) Gants de protection industrielle et de travail	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CRITT SPORTS ET LOISIRS Rue Albert-Einstein, Zone du Sanital F-86100 Chatellerault	0501	Équipements de protection individuelle pour la pratique sportive ou de loisirs: — masques et visières de protection de la face — casques et bombes de protection à usage sportif — protège-dents — plastron et coquilles de protection — bouées et brassières de natation — gilets de protection contre la noyade spécialement destinés à la navigation de plaisance	Examen de type CE	Article 10
ALLGEMEINE UNFALLVERSICHERUNGSANSTALT SICHERHEITSTECHNISCHE PRÜFSTELLE Adalbert-Stifter-Straße, 65 A-1200 Wien	0511	Chaussures de protection, de sécurité et de travail Équipements de protection individuelle destinés à prévenir les chutes de hauteur, y compris leurs accessoires (à usage professionnel ou privé, notamment l'équipement d'alpinisme)	Examen de type CE	Article 10
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
		Équipements de protection de l'ouïe Casques de protection	Examen de type CE	Article 10
ISOQAR LIMITED Metropolitan House City Park Business Village Manchester M16 9HQ United Kingdom	0513	Gants de protection: cuir et revêtement synthétique Vêtements de protection: vêtements jetables en papier et en matières plastiques Appareils de protection respiratoire — scaphandres — masques et visières de protection de la face	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
FLEETWOOD TESTING LABORATORY Fleetwood Nautical Campus Broadwater Fleetwood FY7 8JY United Kingdom	0514	Gilets de sauvetage Équipements individuels d'aide à la flottabilité Vêtements de protection (combinaisons de survie) — Vêtements d'usage permanent et combinaisons de sauvetage Harnais de sécurité avec sangle pour utilisation sur bateau de plaisance	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS TIEFBAUPRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Landsberger Straße, 309 D-80687 München	0515	Tous les produits de l'annexe IV	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
SÄCHSISCHES TEXTILFORSCHUNGSINSTITUT e. V. Annaberger Straße, 240 D-9125 Chemnitz	0516	Équipements de protection individuelle suivants: — vêtements de protection contre les intempéries — vêtements de protection contre le froid — vêtements anti-poussière — vêtements réfléchissants — vêtements antithermiques — vêtements ignifuges — vêtements de protection pour pompiers — vêtements de protection contre les produits chimiques — gants de protection contre les dangers chimiques, mécaniques, électriques et thermiques, sauf gants à maillage métallique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
		Vêtements de protection contre le risque mécanique Vêtements de protection électriquement isolants	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
		Équipements renseignés ci-dessus visés à l'article 8, paragraphe 4	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
		Vêtements de protection antistatique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
CERTOTTICA — SOCIETÀ CONSORTILE arl PER LA CERTIFICAZIONE DEI PRODOTTI OTTICI Via Fortogna, 1 I-32010 Longarone	0530	Lunettes de protection pour réglage <i>laser</i> Filtres et lunettes de protection contre les rayonnements <i>laser</i> Filtres infrarouges Filtres ultraviolets Filtres pour soudure et techniques connexes Lunettes à usage professionnel (éblouissement, rayonnement, collision à grande vitesse, pour les automobilistes) Visières de protection Filtres pour soudures	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ÖSTERREICHISCHES TEXTIL-FORSCHUNGSINSTITUT Spengergasse 20 A-1050 Wien	0534	Vêtements de protection contre: — les agressions mécaniques — les conditions atmosphériques — la chaleur conjuguée ou non au rayonnement infrarouge — les agressions chimiques — la contamination par des substances dangereuses Gants de protection contre les risques thermiques	Examen de type CE	Article 10
		Équipements similaires s'il s'agit de la catégorie III (article 8, paragraphe 4)	Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 11A
SOCIEDAD ESTATAL DE SALVAMENTO Y SEGURIDAD MARÍTIMA CENTRO DE SEGURIDAD MARÍTIMA INTEGRAL E-33393 Veranes	0540	Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité	Examen de type CE	Article 10
FORSCHUNGSINSTITUT HOHENSTEINPROF. DR. JÜRGEN MECHEELS GmbH & Co. KG Schloss Hohenstein D-74357 Bönningheim	0555	Équipements de protection individuelle suivants au sens de l'article 8, paragraphes 2 et 4, de la directive: — vêtements de protection contre les intempéries — vêtements de protection contre le froid — vêtements réfléchissants — vêtements antithermiques — vêtements ignifugés — vêtements de protection pour pompiers — vêtements de protection contre les produits chimiques — vêtements de protection contre le risque mécanique	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
NATIONAL LEATHER CENTER Thisseos 7a - Kallithea GR-176 76 Athens	0619	Vêtements de signalisation de haute visibilité Gants de protection Chaussures de protection à usage professionnel Gants protégeant spécifiquement des risques mécaniques Vêtements de protection du corps et de leurs parties: — gants — chaussures à usage professionnel — produits textiles	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
ASSOCIAZIONE CERTITEX Viale Sarca, 223 I-20123 Milano	0621	Vêtements de protection du corps et de leurs parties: — gants — chaussures à usage professionnel — produits textiles	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SOCIETÀ ITALIANA CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE Srl Via Fiorini, 5 I-42100 Reggio Emilia	0623	Tous les produits de la directive	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
CENTRO TESSILE COTONIERO E ABBIGLIAMENTO SpA Piazza S. Anna, 2 I-21052 Busto Arsizio	0624	Vêtements de signalisation à haute visibilité Vêtements de protection à utiliser en cas de risque de happement par des pièces en mouvements Vêtements de protection, gants et accessoires, contre le froid (> - 50 °C) Vêtements de protection, gants et accessoires, contre le froid (≤ - 50 °C) Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers Vêtements de protection, gants et accessoires, pour travaux de soudage et similaires Équipements de protection individuelle destinées à la protection de la main et du bras contre les risques chimiques et biologiques Équipements de protection individuelle pour la pratique sportive ou de loisirs: — vêtements de protection — gants Vêtements de protection antistatique Vêtements de protection, gants et accessoires, pour travailleurs exposés à la chaleur Gants de protection contre les risques mécaniques	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
AFAQ-ASCERT INTERNATIONAL BP 83 16, avenue Artistide-Briand F-92225 Bagneux Cedex	0639	Tous les équipements de protection individuelle	Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 11B
LABORATORIO PROVE TECNOLOGICHE Snc Via G. Urbino, 62/A I-26013 Crema	0721	Équipements de protection contre les chutes de chaleur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
LABORATORIO PREVENZIONE INCENDI Srl Via della Quercia, 11 I-59100 Prato	0987	Vêtements de protection contre la chaleur et le feu Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers (à l'exception de vêtements de protection, gants et accessoires, pour travaux de soudage et similaires)	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Protection de la tête Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
VVUU AS Pikartska 7 CZ-716 07 Ostrava-Radvanice	1019	Protection contre les chutes dans le vide	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
TEXTILNI ZKUSEBNI USTAV SP Vaclavska 6 CZ-658 41 Brno	1021	Tenues de protection contre les produits chimiques liquides Vêtements de protection contre les risques dus au froid Vêtements de protection contre la chaleur et le feu Vêtements de protection des travailleurs industriels exposés à la chaleur Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers Vêtements de protection à utiliser lors du soudage ou de techniques associées Vêtements de protection pour les usagers de scies à chaîne Vêtements de protection électrostatique Vêtements de signalisation à haute visibilité	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
MINISTERSTVO VNITRA GENERALNI REDITELSTVI HASICSKEHO ZACHRANNEHO SBORU CESKE REPUBLIKY, TECHNICKY USTAV POZARNI OCHRANY MV Piskova 42 CZ-143 01 Praha 4	1022	Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
INSTITUT PRO TESTOVANI A CERTIFIKACI AS T. Bati 299 CZ-764 21 Zlín	1023	Tenues de protection contre les produits chimiques liquides Vêtements de protection contre les risques dus au froid Vêtements de protection contre la chaleur et le feu Vêtements de protection pour sapeurs-pompiers Vêtements de protection à utiliser lors du soudage ou de techniques associées	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Vêtements de protection pour les usagers de scies à chaîne</p> <p>Vêtements de protection à utiliser en cas de risque de happement par des pièces en mouvement</p> <p>Vêtements et gants de protection pour l'utilisation dans les atmosphères explosives</p> <p>Vêtements de signalisation de haute visibilité</p> <p>Vêtements de protection contre les coups de couteaux à main</p> <p>Équipements de protection de la tête</p> <p>Casques de sécurité pour l'industrie</p> <p>Casquettes anti-heurt pour l'industrie</p> <p>Équipements de protection des yeux</p> <p>Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras</p> <p>Protection de la jambes et du pied</p>		
<p>VYZKUMNY USTAV BEZPECNOSTI PRACE</p> <p>Jeruzalemska 9</p> <p>CZ-116 52 Praha 1</p>	1024	<p>Tous les équipements de protection individuelle (à l'exception des équipements contre les chutes de hauteurs, les scaphandres autonomes et combinaisons d'immersion, les gilets de sauvetage et les aides individuelles à la flottabilité)</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 11B</p>
<p>VOJENSKY TECHNICKY USTAV POZEMNIHO VOJSKA</p> <p>V. Nejedleho 691</p> <p>CZ-682 03 Vyskov</p>	1025	<p>Gilets de sauvetage</p> <p>Équipements individuels d'aide à la flottabilité</p> <p>Appareils de protection respiratoire — scaphandres</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p>
<p>CENTRO TECNOLÓGICO DAS INDÚSTRIAS TÊXTEL E DO VESTUÁRIO DE PORTUGAL — CITEVE</p> <p>Rua Fernando Mesquita, 2785 (Q. da Maia)</p> <p>P-4760-034 Vila Nova de Famalicão</p>	1074	<p>Vêtements de protection</p> <p>Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p> <p>Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p> <p>Article 11B</p>
		<p>Équipements de protection individuelle destinés à la prévention des noyades et aides à la flottabilité</p>	<p>Examen de type CE</p>	<p>Article 10</p>
<p>SUVA, SCHWEIZERISCHE UNFALL-VERSICHERUNGSANSTALT, BEREICH TECHNIK (ALT)</p> <p>Postfach 4358</p> <p>6002 Luzern</p> <p>Switzerland</p>	1246	<p>Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur</p>	<p>Examen de type CE</p> <p>Système de garantie de qualité CE du produit final</p>	<p>Article 10</p> <p>Article 11A</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NATIONALES SICHERHEITSBÜRO INDUSTRIE UND VERKEHER (NSBIV), SIBE SCHWEIZ Inseliquai, 8 6002 Luzern Switzerland	1247	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
EMPA ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR PRODUKTE, EMPA ST. GALLEN Lerchenfeldstrasse, 5 9014 St. Gallen Switzerland	1248	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur Équipements de protection de la tête Vêtements de protection Équipements de protection des pieds et des jambes et antidérapant Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
EVPU, AS Trencianska 19 SK-01851 Nova Dubnica	1293	Équipements de protection individuelle de toutes catégories contre le risque électrique Équipements de protection respiratoire	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final Système d'assurance qualité CE de la production avec surveillance	Article 10 Article 11A Article 11B
SKUSOBNY USTAV DOPRAVNEJ A STAVEBNEJ TECHNIKY, ZILINA SP Republiky 13 SK-011 23 Zilina	1294	Équipements de protection individuelle destinés à protéger contre les chutes de hauteur	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
VIPOTEST SRO Gen. Svobodu 1069/4 SK-95801 Partizanske	1295	Tous les équipements de protection du pied et de la jambe Équipements de protection individuelle destinés à la protection de la main et du bras	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
VYSKUMNY USTAV TEXTILNEJ CHÉMIE (VUTCH — CHEMITEK), SRO Jana Milca 8 SK-01168 Zilina	1296	Gants de protection contre les risques thermiques Vêtements de protection contre le chaud, le froid, les influences météorologiques, les effets chimiques et mécaniques, l'électricité statique, les rayonnements électromagnétiques à haute fréquence, la contamination radioactive	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
VUZ — VYSKUMNY USTAV ZVARACSKY Racianska 71 SK-83259 Bratislava	1297	Équipement de protection des yeux et du visage	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A
CEROT, SRO Jozefa Haragu 4-9 SK-83151 BRATISLAVA	1298	Protection des yeux — lunettes de protection Équipements de protection de la vue contre les rayonnements <i>laser</i> Vêtements de protection à haute visibilité Vêtements de protection contre la chaleur et le feu Protection des yeux et du visage	Examen de type CE Système de garantie de qualité CE du produit final	Article 10 Article 11A

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 90/384/CEE

## INSTRUMENTS DE PESAGE À FONCTIONNEMENT NON AUTOMATIQUE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 1, rue Pierre-Montet F-67082 Strasbourg Cedex	0001	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 42, rue du général Larminat - BP 55 F-33035 Bordeaux Cedex	0002	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 43, rue de Wailly F-63038 Clermont-Ferrand	0003	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT Citis — Le Pentacle, avenue de Tsukuba F-14029 Hérouville-Saint-Clair	0004	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 15-17, avenue Jean-Bertin F-21000 Dijon	0005	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 9, rue du Clos-Courtel F-35043 Rennes Cedex	0006	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 6, rue Charles-de-Coulomb F-45077 Orléans Cedex 2	0007	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 2, rue Grenet-Tellier F-51038 Châlons-sur-Marne	0008	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT Rés. d'Ajaccio — Bât. A — rue N. Péraldi F-20000 Ajaccio	0009	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 21b, rue Alain-Savary - BP 1269 F-25005 Besançon	0011	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 21, avenue de la Porte-des-Champs F-76037 Rouen Cedex	0012	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 6-10, rue Crillon F-75194 Paris Cedex 04	0013	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 6, avenue de Clavières F-30107 Ales Cedex	0014	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 15, place Jourdan F-87038 Limoges	0015	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 15, rue Claude-Chappe - BP 5038 F-57071 Metz	0016	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 12, rue Michel-Labrousse - BP 1345 F-31107 Toulouse Cedex	0017	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 941, rue Charles-Bourseul - BP 838 F-59508 Douai Cedex	0018	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT La Chantrerie — 2, rue Alfred-Kastler - BP 30723 F-44307 Nantes Cedex	0019	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 44, rue Alexandre-Dumas F-80094 Amiens Cedex 03	0020	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT Maison de l'Industrie — Rue de la Goelette F-86280 Saint-Benoît	0021	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 67-69, avenue du Prado F-13286 Marseille Cedex 6	0022	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 2, rue Antoine-Charial F-69426 Lyon Cedex 03	0023	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT Impasse Buzaré F-97307 Cayenne Cedex	0024	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
DIRECTION RÉGIONALE DE L'INDUSTRIE, DE LA RECHERCHE ET DE L'ENVIRONNEMENT 130, rue Léopold-Rimbaud F-97491 Sainte-Clotilde	0025	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUTO PORTUGUÊS DA QUALIDADE Rua António Gião, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS 1, rue Gaston-Boissier F-75724 Paris Cedex 16	0071	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 4
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT (PTB) Bundesallee, 100 D-38116 Braunschweig	0102	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE	Annexe II, point 1
LANDESGEWERBEAMT BADEN-WÜRTTEMBERG — EICHDIREKTION Ulmer Straße 227 B D-70327 Stuttgart	0103	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
BAYERISCHES LANDESAMT FÜR MASS UND GEWICHT Franz-Schrank-Straße, 9 D-80638 München	0104	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LANDESAMT FÜR DAS MESS- UND EICHWESEN Lentzeallee, 100 D-14195 Berlin	0105	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LANDESAMT FÜR MESS- UND EICHWESEN DES LANDES BRANDENBURG Stahnsdorfer Damm, 81 D-14532 Kleinmachnow	0106	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SENATOR FÜR ARBEIT, FRAUEN, GESUNDHEIT, JUGEND UND SOZIALES — LANDESEICHDIREKTION Faulenstraße 69 D-28195 Bremen	0107	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
EICHDIREKTION HAMBURG Nordkanalstraße, 50 D-20097 Hamburg	0108	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
HESSISCHE EICHDIREKTION Holzhofallee, 3 D-64283 Darmstadt	0109	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
WIRTSCHAFTSMINISTERIUM MECKLENBURG-VORPOMMERN Landeseichbehörde Johannes-Stelling-Straße 14 D-19053 Schwerin	0110	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
MESS- UND EICHWESEN NIEDERSACHSEN Goethestraße, 44 D-30169 Hannover	0111	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LANDESBETRIEB MESS- UND EICHWESEN NORDRHEIN-WESTFALEN Hugo-Eckner-Straße, 14 D-50829 Köln	0112	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
EICHDIREKTION RHEINLAND-PFALZ Steinkaut, 3 D-55543 Bad Kreuznach	0113	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
MINISTERIUM FÜR WIRTSCHAFT EICHAUFSICHTSBEHÖRDE Am Stadtgraben 6-8 D-66111 Saarbrücken	0114	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SÄCHSISCHES LANDESAMT FÜR MESS- UND EICHWESEN Hohe Straße, 11 D-01069 Dresden	0115	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LANDESEICHAMT SACHSEN-ANHALT Merseburger Straße, 1-3 D-6112 Halle (Saale)	0116	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DER MINISTER FÜR WIRTSCHAFT, TECHNOLOGIE UND VERKEHR DES LANDES SCHLESWIG-HOLSTEIN — AMT FÜR DAS EICHWESEN Duppelstraße, 63 D-24105 Kiel	0117	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LANDESAMT FÜR MESS- UND EICHWESEN THÜRINGEN Unterpörlitzer Straße, 2 D-98693 Ilmenau	0118	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SGS UNITED KINGDOM LIMITED Worle Park Weston-super-Mare Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
NMI CERTIN BV Hugo de Grootplein 1 3314 EG Dordrecht Nederland	0122	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
NATIONAL WEIGHTS AND MEASURES LABORATORY Stanton Avenue Teddington TW11 0JZ United Kingdom	0126	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 4
DUDLEY METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL 4 Ednam Road Dudley DY1 1HW United Kingdom	0128	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
WEST SUSSEX COUNTY COUNCIL The Tannery Westgate Chichester PO19 3HN United Kingdom	0129	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SUFFOLK COUNTY COUNCIL St Edmunds House Rope Walk Ipswich IP4 1LZ United Kingdom	0130	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
STAFFORDSHIRE COUNTY COUNCIL Martin Street Stafford ST16 2LG United Kingdom	0132	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
GLOUCESTERSHIRE COUNTY COUNCIL Hillfield House Denmark Road Gloucester GL1 3LD United Kingdom	0133	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NORFOLK COUNTY COUNCIL County Hall Martineau Lane Norwich Norfolk NR1 2DH United Kingdom	0134	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
OXFORDSHIRE COUNTY COUNCIL Rewley Road Oxford OX1 2EH United Kingdom	0135	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF BRENT AND HARROW CONSORTIUM Trading Standards Service 249 Willesden Lane Willesden Green London NW2 5JH United Kingdom	0136	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CHESHIRE COUNTY COUNCIL Backford Hall Near Chichester CH1 6EA United Kingdom	0138	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SHROPSHIRE COUNTY COUNCIL The Limes, Belle Vue Road Shrewsbury SY3 7LQ United Kingdom	0140	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SANDWELL METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL Coneygree Road Tipton DY4 8XR United Kingdom	0141	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EAST SUSSEX COUNTY COUNCIL County Hall Lewes BN7 1SW United Kingdom	0143	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
KENT COUNTY COUNCIL Springfield Maidstone ME14 2LS United Kingdom	0144	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WARWICKSHIRE COUNTY COUNCIL Old Budbrooke Road Warwick CV35 7DP United Kingdom	0145	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BOLTON METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL Weston House Weston Street Bolton BL3 2AR United Kingdom	0146	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SHEFFIELD CITY COUNCIL 1 Barkers Pool Sheffield S1 1EN United Kingdom	0147	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DORSET COUNTY COUNCIL County Hall Collinton Park Dorchester DT1 1XJ United Kingdom	0148	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WOLVERHAMPTON METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL 103 Salop Street Wolverhampton WV3 0SR United Kingdom	0150	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BOROUGH OF SOUTHEND Civic Centre Southend-On-Sea SS2 6ER United Kingdom	0153	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NORTH YORKSHIRE COUNTY COUNCIL County Hall Northallerton DL7 8SA United Kingdom	0155	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BUCKINGHAMSHIRE COUNTY COUNCIL County Hall Aylesbury HP20 1UP United Kingdom	0157	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ESSEX COUNTY COUNCIL Beehive Lane Chelmsford CM2 9SY United Kingdom	0172	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LANCASHIRE COUNTY COUNCIL 55 Guildhall Street Preston PR1 3NU United Kingdom	0173	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WEST YORKSHIRE TRADING STANDARDS SERVICE Nepshaw Lane South Morley Leeds LS27 0QP United Kingdom	0174	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LEICESTERSHIRE COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS SERVICE County Hall Glenfield LE3 8RN United Kingdom	0175	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SOLIHULL METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL PO Box 24 Solihull B91 3EG United Kingdom	0177	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SOMERSET COUNTY COUNCIL County Hall Taunton United Kingdom	0178	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF ENFIELD PUBLIC OFFICES Gentleman's Row Enfield EN2 6PS United Kingdom	0179	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NORTHUMBERLAND COUNTY COUNCIL County Hall Morpeth NE61 2EF United Kingdom	0180	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ROTHERHAM METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL 15B Station Road Rotherham S60 1HN United Kingdom	0181	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF ISLINGTON 159-167 Upper Street London N1 1RE United Kingdom	0182	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LONDON BOROUGH OF HAVERING Mercury House Mercury Gardens Romford RM1 3DS United Kingdom	0183	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BIRMINGHAM CITY COUNCIL 1, Lancaster Circus B4 Queensway Birmingham United Kingdom	0185	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES — ADMINISTRATION DU COMMERCE — INSPECTION GÉNÉRALE DE LA MÉTROLOGIE 24-26, rue J.A. De Mot B-1040 Bruxelles	0195	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DANSK KALIBRERINGSTEKNIK A/S Johan Gutenbergs Vej 5-9 DK-8200 Århus N	0198	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DELTA KVALITET & CERTIFICERING Venlighedsvej 4 DK-2970 Hørsholm	0199	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE	Annexe II, point 1
FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DIREZIONE GENERALE DEL COMMERCIO INTERNO E DEI CONSUMI INDUSTRIALI — UFFICIO CENTRALE METRICO Via A. Bosio, 15 I-00161 Roma	0201	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI AGRIGENTO Piazza Gallo, 317 I-92100 Agrigento	0202	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ALESSANDRIA Via S. Lorenzo, 21 I-15100 Alessandria	0203	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ALESSANDRIA Piazza XXIV Maggio, 1 I-60100 Ancona	0204	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
REGIONE AUTONOMA VALLE D'AOSTA — ASSESSORATO INDUSTRIA, ARTIGIANATO ED ENERGIA — DIREZIONE SERVIZI CAMERALI E CONTINGENTAMENTO Piazza della Repubblica, 15 I-11100 Aosta	0205	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI AREZZO Viale Giotto, 4 I-52100 Arezzo	0206	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ASCOLI PICENO Via Luigi Mercantini, 25 I-63100 Ascoli Piceno	0207	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ASTI Piazza Medici, 8 I-14100 Asti	0208	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI AVELLINO Viale Cassitto, 7 I-83100 Avellino	0209	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BARI Corso Cavour, 2 I-70121 Bari	0210	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BELLUNO Piazza S. Stefano, 15 I-32100 Belluno	0211	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BENEVENTO Piazza IV Novembre I-82100 Benevento	0212	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BERGAMO Largo Bortolo Belotti, 16 I-24100 Bergamo	0213	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BOLOGNA Piazza Mercanzia, 4 I-40125 Bologna	0214	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BOLZANO Via Perathoner, 8b/10 I-39100 Bolzano	0215	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BRESCIA Via Orzinuovi, 3 I-25125 Brescia	0216	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI BRINDISI Via Bastioni C. Quinto, 4 I-72100 Brindisi	0217	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
UFFICIO PROVINCIALE METRICO DI CAGLIARI Via Rossini, 58 B I-89100 Cagliari	0218	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CALTANISSETTA Corso Vittorio Emanuele, 38 I-93100 Caltanissetta	0219	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CAMPOBASSO Piazza della Vittoria, 1 I-86100 Campobasso	0220	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CASERTA Via Roma, 97 I-81100 Caserta	0221	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CATANIA Via Cappuccini, 2 I-95124 Catania	0222	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CATANZARO Via Minniti Ippolito, 16 I-88100 Catanzaro	0223	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CHIETI Piazza Giovan Battista Vico, 3 I-66100 Chieti	0224	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI COMO Via Parini, 16 I-22100 Como	0225	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI COSENZA Via Calabria, 33 I-87100 Cosenza	0226	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CREMONA Piazza Cavour, 5 I-26100 Cremona	0227	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI CUNEO Via Emanuele Filiberto, 3 I-12100 Cuneo	0228	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ENNA Piazza Garibaldi, 1 I-94100 Enna	0229	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI FERRARA Largo Castello, 10 Via Borgoleoni, 11 I-44100 Ferrara	0230	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI FIRENZE Piazza dei Giudici, 3 I-50122 Firenze	0231	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI FOGGIA Via Dante, 27 I-71100 Foggia	0232	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI FORLI Corso della Repubblica, 5 I-47100 Forli	0233	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI FROSINONE Via Alcide De Gasperi, 2 I-03100 Frosinone	0234	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI GENOVA Via Garibaldi, 4 I-16124 Genova	0235	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI GORIZIA Via Francesco Crispi, 10 I-34170 Gorizia	0236	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI GROSSETO Via Cairoli, 10 I-58100 Grosseto	0237	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI IMPERIA Viale Matteotti, 48 I-18100 Imperia	0238	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ISERNIA Corso Risorgimento, 302 I-86170 Isernia	0239	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI L'AQUILA Via del Guastatore, 7 I-67100 L'Aquila	0240	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI LA SPEZIA Via Veneto, 28 I-19100 La Spezia	0241	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI LATINA Via Umberto I, 84 I-04100 Latina	0242	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI LECCE Viale Gallipoli, 39 I-73100 Lecce	0243	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI LIVORNO Piazza del Municipio, 48 I-57123 Livorno	0244	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI LUCCA Corte della Campana, 10 I-55100 Lucca	0245	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MACERATA Via Tommaso Lauri, 7 I-62100 Macerata	0246	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MANTOVA Via Fortunato Calvi, 28 I-46100 Mantova	0247	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MASSA CARRARA Piazza 2 Giugno I-54033 Massa Carrara	0248	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MATERA Via Lucania, 82 I-75100 Matera	0249	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MESSINA Piazza Cavallotti, 1 I-98100 Messina	0250	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MILANO Via Meravigli, 9/b I-20123 Milano	0251	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI MODENA Via Ganaceto, 134 I-41100 Modena	0252	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI NAPOLI Piazza Bovio I-80100 Napoli	0253	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI NOVARA Via degli Avogadro, 6 I-28100 Novara	0254	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
UFFICIO PROVINCIALE METRICO DI NUORO Via Salaris, 24 I-88100 Nuoro	0255	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
UFFICIO PROVINCIALE METRICO DI ORISTANO Via Armando Diaz, 8 I-09170 Oristano	0256	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PADOVA Via E. Filiberto, 34 I-35100 Padova	0257	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PALERMO Via E. Amari, 11 I-90139 Palermo	0258	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PARMA Via Verdi, 2/a I-43100 Parma	0259	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PAVIA Via Mentana, 27 I-27100 Pavia	0260	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PERUGIA Via Cacciatori delle Alpi, 40 I-06100 Perugia	0261	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PESARO E URBINO Corso XI Settembre, 116 I-61100 Pesaro	0262	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PESCARA Via Conte di Ruvo, 2 I-65100 Pescara	0263	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PIACENZA Piazza Cavalli, 35 I-29100 Piacenza	0264	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PISA Piazza V. Emanuele II, 5 I-56100 Pisa	0265	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PISTOIA Corso S. Fedi, 36 I-51100 Pistoia	0266	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI PORDENONE Corso Vittorio Emanuele, 47 I-33170 Pordenone	0267	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI POTENZA Corso XVIII Agosto, 34 I-85100 Potenza	0268	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI RAGUSA Piazza Libertà I-97100 Ragusa	0269	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI RAVENNA Viale L. C. Farini, 14 I-48100 Ravenna	0270	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI REGGIO CALABRIA Via T. Campanella, 12 I-89100 Reggio Calabria	0271	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI REGGIO EMILIA Piazza della Vittoria, 1 I-42100 Reggio Emilia	0272	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI RIETI Via delle Palme, 26 I-02100 Rieti	0273	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ROMA Via De Burrò, 147 I-00186 Roma	0274	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI ROVIGO Piazza Garibaldi, 6 I-45100 Rovigo	0275	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI SALERNO Via S. Allende, 19 I-84131 Salerno	0276	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UFFICIO PROVINCIALE METRICO DI SASSARI Via dei Mille, 44 I-07100 Sassari	0277	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI SAVONA Via Quarda Inferiore, 16 I-17100 Savona	0278	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI SIENA Piazza G. Matteoti, 30 I-53100 Siena	0279	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI SIRACUSA Via Duca degli Abruzzi, 4 I-96100 Siracusa	0280	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI SONDRIO Via Piazzini, 23 I-23100 Sondrio	0281	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TARANTO Viale Virgilio, 19 I-74100 Taranto	0282	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TERAMO Via Savini, 48/50 I-64100 Teramo	0283	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TERNI Largo Don Minzoni, 6 I-05100 Terni	0284	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TORINO Via San Francesco da Paola, 24 I-10123 Torino	0285	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TRAPANI Corso Italia, 26 I-91100 Trapani	0286	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TRENTO Via Calepina, 13 I-38100 Trento	0287	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TREVISO Piazza Borsa I-31100 Treviso	0288	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI TRIESTE Piazza della Borsa, 14 I-34121 Trieste	0289	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI UDINE Via Morpurgo, 4 I-33100 Udine	0290	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VARESE Piazza Monte Grappa, 5 I-21100 Varese	0291	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VENEZIA Via XXII Marzo, 2032 I-30124 Venezia	0292	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VERCELLI Piazza Risorgimento, 12 I-13100 Vercelli	0293	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VERONA Corso Porta Nuova, 96 I-37122 Verona	0294	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VICENZA Corso Fogazzaro, 37 I-36100 Vicenza	0295	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA — CCIAA DI VITERBO Via F.lli Rosseli, 4 I-01100 Viterbo	0296	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER August-Schanz-Straße, 21 D-60433 Frankfurt am Main	0297	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
TÜV-ZERTIFIZIERUNGSGEMEINSCHAFT e. V. TÜV CERT Reuterstraße, 161 D-53113 Bonn	0298	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
CENTRO ESPAÑOL DE METROLOGÍA Calle del Alfár s/n E-28760 Tres Cantos (Madrid)	0300	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LONDON BOROUGH OF REDBRIDGE 17-23 Clements Road Ilford IG1 1BL United Kingdom	0305	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
HERTFORDSHIRE COUNTY COUNCIL 28 Castle Street Hertford SG14 1HN United Kingdom	0306	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF HOUNSLOW 26 Glenhurst Road Brentford TW8 9BX United Kingdom	0308	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF BROMLEY St Blaise, Civic Center, Stockwell Clos Bromley BR1 3UH United Kingdom	0310	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
COMHAIRLE NAN EILEAN SIAR Sandwick Road Stornoway HSL 2BW United Kingdom	0311	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y MINAS DE LA JUNTA DE ANDALUCÍA Av. de la República Argentina, 25 E-41001 Sevilla	0312	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SERVICIO ARAGONÉS DE LA CALIDAD Y SEGURIDAD INDUSTRIAL María de Luna, 8 E-50015 Zaragoza	0313	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y MINAS DE LA COMUNIDAD DE MADRID General Diaz Porlier, 35 E-28001 Madrid	0314	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DIRECCIÓN GENERAL DE SEGURIDAD INDUSTRIAL DE LA GENERALIDAD DE CATALUÑA Av. de la Diagonal 405 Bis E-08008 Barcelona	0315	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SERVICIO DE CONTROL Y SEGURIDAD INDUSTRIAL Y MINERA DEL GOBIERNO DE NAVARRA Erletokieta, 2 E-31071 Pamplona	0316	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DIRECCIÓN DE ADMINISTRACIÓN INDUSTRIAL DEL GOBIERNO VASCO Duque de Wellington, 2 E-10011 Vitoria-Gasteiz	0317	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
LONDON BOROUGH OF LEWISHAM Laurence House 1 Catford Road London SE6 4SW United Kingdom	0324	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DURHAM COUNTY COUNCIL County Hall Durham DH1 5UB United Kingdom	0325	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DEPARTMENT OF ECONOMIC DEVELOPMENT 176 Newtonbreda Road Belfast BT8 4QS United Kingdom	0326	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF WALTHAM FOREST 8 Buxton Road Walthamstow E17 7E United Kingdom	0327	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BERKSHIRE COUNTY COUNCIL Shire Hall Shinfield Park Reading RG2 7XF United Kingdom	0328	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BEDFORDSHIRE COUNTY COUNCIL 23 Gadsby Street Bedford MK40 3HP United Kingdom	0329	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WILTSHIRE COUNTY COUNCIL County Hall East Townbridge BA14 8JE United Kingdom	0346	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NORTHAMPTONSHIRE COUNTY COUNCIL Wooton Hall Park Northampton NN4 9BL United Kingdom	0347	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
COVENTRY CITY COUNCIL Broadgate House Broadgate Coventry CV1 1NH United Kingdom	0349	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CUMBRIA COUNTY COUNCIL The Courts Carlisle Cumbria CA3 8LZ United Kingdom	0350	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SVERIGES PROVNINGSG- OCH FORSKNINGSGINSTITUT Box 857 S-501 15 Borås	0402	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LONDON BOROUGH OF BEXLEY BEXLEY CIVIC OFFICES Broadway Bexleyheath DA6 7LB United Kingdom	0419	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF BARKING AND DAGENHAM 2 Stour Road Dagenham RM10 7IF United Kingdom	0420	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
HAMPSHIRE COUNTY COUNCIL Mottisfont Court High Street Winchester SO23 8ZE United Kingdom	0422	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAMBRIDGESHIRE COUNTY COUNCIL Hinchingsbrooke Cottage Brampton Road Huntingdon PE18 8NA United Kingdom	0423	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
INSPECTA OY PO Box 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DANSK VÆGTKALIBRERING A/S Fanøvej 3 DK-8382 Hinnerup	0429	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
JUSTERVESENET — DEPARTMENT OF LEGAL METROLOGY NORWEGIAN METROLOGY AND ACCREDITATION SERVICE Fetveien 99 N-2007 Kjeller	0431	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DEVON COUNTY COUNCIL County Hall Topsham Road Exeter EX2 4QH United Kingdom	0440	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NOTTINGHAMSHIRE COUNTY COUNCIL Trading Standards County Hall West Brigdford Nottingham NG2 7QP United Kingdom	0441	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LONDON BOROUGH OF BARNET Hatchcraft The Burroughs Hendon NW4 4BN United Kingdom	0442	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ROYAL BOROUGH OF KINGSTON UPON THAMES Guildhall Kingston upon Thames KT1 1EU United Kingdom	0443	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF WANDSWORTH 78 Garratt Lane Wandsworth SW18 4D5 United Kingdom	0444	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
FEDERAL OFFICE FOR LEGAL METROLOGY AND SURVEYS, BEV Artlgasse 35 Postfach 20 A-1163 Wien	0445	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE BREGENZ Rheinstraße, 32 A-6900 Bregenz	0447	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE EISENSTADT Johann Permayerstraße, 2A A-7000 Eisenstadt	0448	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE GYMNDEN Habertstraße, 13A Postfach 135 A-4810 Gmunden	0449	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE GRAZ Körblergasse, 25 A-8010 Graz	0450	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE INNSBRUCK Bürgerstraße, 34 A-6010 Innsbruck	0451	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE KLAGENFURT Bahnhofstraße, 35 Postfach 601 A-9010 Klagenfurt	0452	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VERIFICATION OFFICE KREMS/ DONAU Rechte Kremszeile, 60 A-3500 Krems/Donau	0453	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE LOEBEN Erzherzog-Johann-Straße, 5 Postfach 14 A-8701 Leoben	0454	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE LINZ Lederergasse, 19 Postfach 481 A-4010 Linz	0455	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE SALZBURG Georg-Wagner-Gasse, 8 A-5020 Salzburg	0456	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE ST.PÖLTEN Praterstraße, 39 Postfach 275 A-3100 St.Pölten	0457	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
VERIFICATION OFFICE WIEN Gasteigergasse, 2-4 A-1200 Wien	0458	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SERVICE DE MÉTROLOGIE Rue J.F. Kennedy L-7327 Steinsel	0460	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WALSALL METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL Challenge Building Hatherton Road Walsall WS1 1YG United Kingdom	0485	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MANCHESTER CITY COUNCIL Town Hall Manchester M60 2JB United Kingdom	0486	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DERBYSHIRE COUNTY COUNCIL Chatsworth Hall Chesterfield Road Matlock DE4 3FW United Kingdom	0487	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LONDON BOROUGH OF SUTTON Civic Offices St. Nicolas Way Sutton SM1 1EA United Kingdom	0488	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF GREENWICH Riverside House Woolwich High Street Woolwich SE18 6DN United Kingdom	0489	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LINCOLNSHIRE COUNTY COUNCIL County Offices Newland Lincoln LN1 1YL United Kingdom	0490	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SURREY COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS SERVICE Vine Court Chalkpit Lane Dorking United Kingdom	0507	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF MERTON Civic Centre London Road Morden SM4 5DX United Kingdom	0508	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CITY OF LIVERPOOL 62 Great Crosshall Street Liverpool L3 2AT United Kingdom	0509	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
GATESHEAD METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL DEPARTMENT OF HEALTH & CONSUMER SERVICES Civic Centre Regent Street Gateshead NE8 1HH United Kingdom	0520	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
OLDHAM METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL — TRADING STANDARDS DIVISION ENVIRONMENTAL HEALTH DEPARTMENT North House 130 Rochdale Road Oldham OL1 2JA United Kingdom	0521	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF SOUTHWARK SOUTHWARK TRADING STANDARDS The Chaplin Centre Thurlow Street London SE17 2DG United Kingdom	0522	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DELEGAÇÃO REGIONAL DA INDÚSTRIA E ENERGIA DE LISBOA E VALE DO TEJO Estrada da Portela — Zambujal P-2700 Amadora	0548	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DELEGAÇÃO REGIONAL DA INDÚSTRIA E ENERGIA DO NORTE Rua Dr. Alfredo Magalhães, 68 - 4.º P-4000 Porto	0549	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DELEGAÇÃO REGIONAL DA INDÚSTRIA E ENERGIA DO CENTRO Rua Câmara Pestana, 74 P-3000 Coimbra	0550	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DELEGAÇÃO REGIONAL DA INDÚSTRIA E ENERGIA DO ALGARVE Estrada da Penha P-8000 Faro	0551	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DELEGAÇÃO REGIONAL DA INDÚSTRIA E ENERGIA DO ALENTEJO Zona Industrial — Lote 18 P-7000 Évora	0552	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
ST HELENS METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS SECTION 2nd Floor Wesley House Corporation Street St Helens WA10 1HF United Kingdom	0553	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
VALE OF GLAMORGAN BOROUGH COUNTY COUNCIL 2-6 Holton Road Barry CF63 4HD United Kingdom	0559	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CARDIFF COUNTY COUNCIL County Hall Atlantic Wharf Cardiff CF1 5UW United Kingdom	0561	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
RHONDDA CYNON TAFF COUNTY BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS DIVISION Forest Grove Treforest Pontypridd CF37 1UB United Kingdom	0563	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ANGUS COUNCIL County Buildings Market Street Forfar DD8 3BQ United Kingdom	0564	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DUNDEE CITY COUNCIL Standards House 296 Strathmore Avenue Dundee DD3 6SH United Kingdom	0565	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CAERPHILLY COUNTY BOROUGH COUNCIL ENVIRONMENTAL SERVICES DIRECTORATE Civic Centre Pontllanfraith NP2 2YW United Kingdom	0566	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BRIDGEND COUNTY BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Brackla House Bridgend CF31 1BZ United Kingdom	0567	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LONDON BOROUGH OF RICHMOND UPON THAMES HEALTH AND CONSUMER SERVICES 4 Waldergrave Road Teddington TW11 8EN United Kingdom	0568	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
FLINTSHIRE COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Shire Hall Mold CH7 6NT United Kingdom	0569	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MERTHYR TYDFIL COUNTY BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Civic Centre Merthyr CF47 8AN United Kingdom	0570	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SHETLAND ISLANDS COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Town Hall Hillhead Lerwick ZE1 0HB United Kingdom	0571	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NATIONAL QUALITY ASSURANCE Ltd Gainsborough House Houghton Hall Park W5 5XZ Houghton Regis United Kingdom	0577	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
NORTH LINCOLNSHIRE COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT 1/3 Cliff Gardens Scunthorpe DN15 7PH United Kingdom	0578	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CITY OF YORK COUNCIL ENVIRONMENTAL REGULATION DEPARTMENT ENVIRONMENTAL HEALTH SERVICES AND CONSUMER SERVICES De Grey House Exhibition Square York YO1 2HE United Kingdom	0579	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SCOTTISH BORDERS COUNCIL PROTECTIVE SERVICES DEPARTMENT Newton St Boswells Melrose TD6 0SA United Kingdom	0580	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CORNWALL COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT County Hall Truro TR1 3AY United Kingdom	0581	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ABERDEENSHIRE COUNCIL Woodhill House Annexe Westbourne Road Aberdeen AB9 2LU United Kingdom	0582	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CITY AND COUNTY OF SWANSEA TRADING STANDARDS DIVISION ENVIRONMENTAL HEALTH AND TRADING STANDARDS DEPARTMENT Guildhall Swansea FA1 3SN United Kingdom	0584	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
PEMBROKESHIRE COUNTY COUNCIL HOUSING AND REGULATORY SERVICES DEPARTMENT Cambria House Haverfordwest SA61 2DN United Kingdom	0585	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
WREXHAM COUNTY BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Ruthin Road Wrexham LL13 7TY United Kingdom	0586	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NORTH EAST LINCOLNSHIRE COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT King Edwards Street Grimsby DN31 3LU United Kingdom	0587	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CONWY COUNTY BOROUGH COUNCIL PUBLIC PROTECTION Civic Offices Colwyn Bay LL29 8AR United Kingdom	0591	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CARMARTHENSHIRE COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DIVISION County Hall Carmarthen SA31 1JP United Kingdom	0592	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CITY OF GLASGOW ENVIRONMENTAL SERVICES DEPARTMENT CALIBRATION AND TEST CENTRE 67 Portman Street Glasgow G41 1EG United Kingdom	0593	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
THE EAST RIDING OF YORKSHIRE COUNCIL Council Offices Church Street Goole DN14 5BG United Kingdom	0594	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
THE CITY OF EDINBURGH COUNCIL DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL AND CONSUMER SERVICES Chesser House 500 Gorgie Road Edinburgh EH11 3YJ United Kingdom	0595	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
SOUTH GLOUCESTERSHIRE COUNCIL COUNCIL OFFICES Castle Street Thornbury Bristol BS12 1HF United Kingdom	0596	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
KINGSTON UPON HULL CITY COUNCIL TRADING STANDARDS SERVICE TECHNICAL SERVICES DEPARTMENT Kingston House Bond Street Hull HU1 3ER United Kingdom	0597	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MIDLOTHIAN COUNCIL Midlothian House Buccleuch Street Dalkeith EH22 1DN United Kingdom	0601	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ABERDEEN CITY COUNCIL ENVIRONMENTAL AND CONSUMER PROTECTION SERVICES 77-79 King Street Aberdeen AB24 5AB United Kingdom	0602	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
THE MORAY COUNCIL TRADING STANDARDS 232 High Street Elgin TV30 1DJ United Kingdom	0605	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BLAENAU GWENT COUNTY BOROUGH COUNCIL CIVIC CENTRE Ebbw Vale Gwent NP3 6XB United Kingdom	0606	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CYNGOR SIR CEREDIGION COUNTY COUNCIL DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL SERVICES AND HOUSING Neuadd Cyngor Ceredigion Penmorfa Aberaeron SA46 0PA United Kingdom	0610	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DENBIGHSHIRE COUNTY COUNCIL COUNCIL OFFICES Wynnstay Road Ruthin OO15 1YN United Kingdom	0611	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MIDDLESBROUGH BOROUGH COUNCIL Public Protection and Trading Standards Melrose House Melrose Street Middlesbrough TS1 2YW United Kingdom	0627	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FIFE COUNCIL TRADING STANDARDS SERVICES North Street Glenrothes Fife KY7 5LT United Kingdom	0628	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
HIGHLAND COUNCIL PROTECTIVE SERVICES DEPARTMENT COUNCIL OFFICES Glenurquart Road Inverness IV3 5NX United Kingdom	0629	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MONMOUTHSHIRE COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT County Hall Cwmbran NP44 2XH United Kingdom	0630	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
DUMFRIES AND GALLOWAY COUNCIL Council Offices English Street Dumfries DG1 2DD United Kingdom	0631	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
POWYS COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT County Hall Llandrindod Wells Powys United Kingdom	0632	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
MINISTRY OF DEVELOPMENT METROLOGY DEP. Canning Square GR-10181 Athens	0652	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SALFORD CITY COUNCIL CITY OF SALFORD ENVIRONMENTAL AND CONSUMER SERVICES Crompton House 100 Chorley Road Manchester M27 6ES United Kingdom	0658	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ISLE OF ANGLESEY COUNTY COUNCIL Swyddfa'r Sir Llangenfni Anglesey LL77 7TW United Kingdom	0659	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
COLEGIO OFICIAL DE PESADORES Y MEDIDORES PÚBLICOS DE BARCELONA Pas de Sota Muralla, s/n E-08003 Barcelona	0667	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SEFTON METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL Balliol House Stanley Precinct Bootle L20 3AH United Kingdom	0668	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ORKNEY ISLANDS COUNCIL, COUNCIL OFFICES School Place Kirkwall Orkney KW15 1NY United Kingdom	0669	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NEATH PORT TALBOT COUNTY BOROUGH COUNCIL DEVELOPMENT AND CONSUMER SERVICES Civic Centre Neath SA11 3QZ United Kingdom	0670	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
ENVIRONMENTAL HEALTH AND CONSUMER SERVICES, BOURNEMOUTH BOROUGH COUNCIL COMMUNITY SERVICES DIRECTORATE Town Hall St Stephens Road Bournemouth BH2 6L United Kingdom	0677	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
TORBAY COUNCIL DIVISIONAL TRADING STANDARDS OFFICE Town Hall St Marychurch Torquay TQ1 3SA United Kingdom	0684	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
PLYMOUTH CITY COUNCIL ENVIRONMENT AND CONSUMER PROTECTION Civic Centre Plymouth PL1 2EW United Kingdom	0693	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BOROUGH OF POOLE CONSUMER PROTECTION SERVICES 1 New Fields Business Park Stinsford Road Poole BH17 0NF United Kingdom	0696	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BRISTOL CITY COUNCIL HEALTH AND ENVIRONMENTAL SERVICES Brunel House St George's Road Bristol BS1 5UY United Kingdom	0701	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
HALTON BOROUGH COUNCIL ENVIRONMENTAL SERVICES DEPARTMENT Grosvenor House Halton Lea Runcorn Cheshire United Kingdom	0702	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
NEWPORT COUNTY BOROUGH COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT Stephenson Street Newport NP9 0RB United Kingdom	0703	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
WORCESTERSHIRE COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS SERVICE 29-30 Foregate Street Worcester WR1 1DS United Kingdom	0704	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
CITY OF STOKE-on-TRENT HOUSING AND CONSUMER PROTECTION DEPARTMENT TRADING STANDARDS SERVICE PO Box 634 Civic Centre Glebe Street Stoke-on-Trent ST4 1RJ United Kingdom	0707	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LEGAL METROLOGY SERVICE NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0709	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
KALIBRA NEDERLAND BV Kalfjeslaan 66 2628 AJ Delft Nederland	0710	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
TAMESIDE METROPOLITAN BOROUGH COUNCIL ENVIRONMENTAL HEALTH AND CONSUMER SERVICE DIVISION Wellington Road Ashton-under-Lyne Tameside OL6 6DL United Kingdom	0711	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
WARRINGTON BOROUGH COUNCIL TECHNICAL SERVICES DIRECTORATE ENVIRONMENTAL HEALTH AND TRADING STANDARDS DIVISION Palmyra House Palmyra Square North Warrington WA1 1JN United Kingdom	0728	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
TELENOR COMMA AB S-19483 Upplands Väsby	0811	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BUTIKSSERVICE I ÖST AB S-60374 Norrköping	0813	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
METROPOLITAN BOROUGH OF BURY Maple House 8 Haymarket Street Bury BL9 0AF United Kingdom	0846	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BATH AND NORTH EAST SOMERSET DISTRICT COUNCIL The Guildhall High Street Bath BA1 5AW United Kingdom	0847	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
BLACKBURN AND DARWEN BOROUGH COUNCIL THE TECHNICAL STANDARDS SERVICE Town Hall Blackburn BB1 7DY United Kingdom	0881	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
EASTERN REGION COORDINATION OF TRADING STANDARDS (ERCOTS) SUFFOLK COUNTY COUNCIL TRADING STANDARDS DEPARTMENT St Edmund Housey Rope Walk Ipswich IP4 1LZ United Kingdom	0922	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
FRUMHERJI HF Hesthálslí 6-8 IS-110 Reykjavík	0947	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
LABORATORIO DE ENSAYOS METROLOGICOS SL Avenida Can Sucarrats, 110 — Nave11/ Po E-08191 Rubi (Barcelona)	0962	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
DIRECCIÓN GENERAL DE INDUSTRIA Y ENERGÍA Avenida de Anaga, 35 E-38071 Santa Cruz de Tenerife	0974	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INGENIERIA DE GESTION INDUSTRIAL, SL c/ Marques de Mudela, 8 E-13600 Alcazar de San Juan	1028	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
SCHWEIZERISCHE VEREINIGUNG FÜR QUALITÄTS- UND MANagementsYSTEME (SQS) Bernstrasse, 103 3052 Zollikofen Switzerland	1250	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Déclaration CE de conformité au type (assurance de la qualité de la production)	Annexe II, point 2
SWISS FEDERAL OFFICE OF METROLOGY AND ACCREDITATION (METAS), DIVISION OF MECHANICS, RADIATION AND LEGAL METROLOGY (MSL) Lindenweg, 50 3003 Bern-Wabern Switzerland	1259	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CALIDAN Snekken, 3 DK-6710 Esbjerg V	1260	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3
FUNDACIÓN ITMA (ITMA) Parque Tecnológico de Asturias E-33428 Coruño-Llanera (Asturias)	1270	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA (CCIAA DI PRATO) Via Valentini 14 I-59100 Prato	1273	Instruments de pesage à fonctionnement non automatique	Vérification CE	Annexe II, point 3



## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 90/385/CEE

## DISPOSITIFS MÉDICAUX IMPLANTABLES ACTIFS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de la qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389, Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER (DQS) August-Schanz-Straße 21 D-60433 Frankfurt/Main	0297	Dispositifs médicaux implantables actifs ( <i>pacemakers</i> , biostimulateurs, stimulateurs des nerfs, stimulateurs de muscles, stimulateurs de la vessie, stimulateurs des sphincters, stimulateurs du diaphragme et stimulateurs auditifs)	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
TÜV-ZERTIFIZIERUNGSGEMEINSCHAFT e. V. TÜV CERT Reuterstraße 161 D-53113 Bonn	0298	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL 2nd floor, Tower Bridge Road, 224-226 London SE1 2TX United Kingdom	0301	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
AGENCIA ESPAÑOLA DE MEDICAMENTOS Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 5
CENTRUM VOOR MEDISCHE TECHNOLOGIE VAN HET INSTITUUT VOOR VEROUDERINGS- EN VAATZIEKTENONDERZOEK (TNO) Zernikedreef 9 2333 CK Leiden Nederland	0345	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITA (ISTISAN) Viale Regina Elena, 299 I-00161 Roma	0373	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX (G-MED) 33, avenue du Général-Leclerc F-92260 Fontenay-aux-Roses	0459	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
MEDCERT ZERTIFIZIERUNGS- UND PRÜFUNGSGESELLSCHAFT FÜR DIE MEDIZIN GmbH Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0482	Dispositifs médicaux actifs implantables et leurs accessoires	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
PRÜFANSTALT FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE Technische Universität Graz Inffeldgasse 18 A-8010 Graz	0636	Dispositifs médicaux actifs implantables et leurs accessoires	Examen de type CE Vérification CE	Annexe 3 Annexe 4
LABORATÓRIO DE ENSAIOS E METROLOGIA DA SAÚDE (LEMES) Av. Padre Cruz, Complexo Instituto Ricardo Jorge P-1699 Lisboa Codex	0932	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5
ORVOS- ÉS KÓRHÁZTECHNIKAI INTÉZET (ORKI) (INSTITUTE FOR MEDICAL AND HOSPITAL ENGINEERING) Diós Árok 3 HU-1125 Budapest	1011	Stimulateurs implantables	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Examen de type CE Vérification CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 3 Annexe 4 Annexe 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SCHWEIZERISCHE VEREINIGUNG FÜR QUALITÄTS- UND MANAGE- MENTSYSYSTEME (SQS) Bernstrasse 103 3052 Zollikofen Switzerland	1250	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Déclaration CE de conformité (Système complet d'assurance de qualité) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production)	Annexe 2 Annexe 5
LGA INTERCERT ZERTIFIZIERUNGS- GESELLSCHAFT mbH Tillystrasse 2 D-90431 Nürnberg	1275	Tous les dispositifs médicaux implantables actifs	Examen de type CE Vérification CE	Annexe 3 Annexe 4

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 90/396/CEE

## APPAREILS À GAZ

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DANMARKS GASMATERIEL PRØVNING Tranegårdsvej 20 DK-2900 Hellerup	0048	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
AFNOR CERTIFICATION SA 11, avenue Francis-de-Pressensé F-93571 Saint-Denis La Plaine Cedex	0049	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Irland	0050	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
GASTEC CERTIFICATION BV Wilmersdorf, 50 PO Box 137, 7300 7323 AC Apeldoorn Nederland	0063	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5
DVGW DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES e. V. (DVGW) Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
ADUANTICA Ltd — CERTIFICATION SERVICES Ashby Road Loughborough LE11 3GR United Kingdom	0087	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0088	Appareils à gaz	Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit)	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
SGS UNITED KINGDOM Ltd Unit 202B Worle Park Weston-Super-Mare North Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Appareils à gaz	Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit)	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Matériel de camping transportable contenant des gaz de pétrole liquéfiés	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUT-ACHER August-Schanz-Straße 21 D-60433 Frankfurt/Main	0297	Appareils à gaz	Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit)	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd 2nd Floor, Tower Bridge Road, 224-226 London SE1 2TX United Kingdom	0301	Appareils à gaz	Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit)	Annexe II, point 3 Annexe II, point 4
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl — ANCCP Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House, Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS Campus UAB, Apto Correos 18 E-08193 Bellaterra	0370	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI CPM Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno	0398	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 5
SVERIGES PROVNINGSG- OCH FORSKNINGSG-INSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>ÖSTERREICHISCHE VEREINIGUNG FÜR DAS GAS- UND WASSERFACH (ÖVGW) Schubertring 14 A-1015 Wien</p>	0433	Appareils à gaz	<p>Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité</p>	<p>Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6</p>
<p>METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH &amp; TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTER — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos</p>	0437	Appareils à gaz	<p>Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité</p>	<p>Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6</p>
<p>TECHNIGAZ asbl Rue de Rhode, 125 B-1630 Linkebeek</p>	0461	Appareils à gaz	<p>Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité</p>	<p>Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6</p>
<p>CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto</p>	0464	Appareils à gaz	<p>Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité</p>	<p>Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO STUDI ED ESPERIENZE ANTINCENDI Piazza Scilla, 2 I-00178 Roma-Capannelle	0469	Dispositifs de sécurité, dispositifs de régulation, dispositifs de commande, tubes radiants et similaires, générateurs d'air chaud	Examen de type CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 6
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL Dynamostraße 7-9 D-68165 Mannheim	0556	Appareils et fours de cuisson à usage professionnel Machines et appareils pour la fabrication et la transformation de produits de boulangerie, de pâtisserie et des pâtes alimentaires Machines et appareils pour le traitement et la transformation du tabac Monteuses et emboîteuses-sertisseuses Machines à confectionner et à défaire les emballages collectifs et unités de chargement Appareils chauffants à gaz pour cuisines de grande capacité Appareils de chauffage tels que: — appareils de réchauffage pour aliments — climatiseurs de cale Réfrigérateurs et congélateurs industriels: — installations frigorifiques à absorbant Machines et appareils de confiserie tels que: — appareils à griller les amandes — machines à <i>pop-corn</i> Cellophaneuses, telles que: — machines à emballer par rétraction	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
SGS FIMKO OY Särkiniementie 3 PL 30 FIN-00211 Helsinki	0598	Brûleurs à gaz Automatismes pour brûleurs à gaz (accessoires) Dispositifs et appareillages équipés de brûleurs à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TUV HELLAS AE El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
GASTEC ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano	0694	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
FLAM GAS LABORATORIES Srl V. Mazzini, 81/b I-33080 Fiume Veneto (PN)	0705	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL (INTECA) Polg Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Appareils à gaz	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité Déclaration CE de conformité au type	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
HELLENIC ELECTRONICS EQUIPMENT QUALITY ASSURANCE CENTER SA Ierosolimon 6 GR-11252 Athens	0848	Appareils à gaz	Examen de type CE Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstrasse 101 D-45356 Essen	0909	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
MUSZAKI BIZTONSÁGI VIZSGÁLÓ ES TANÚSÍTÓ INTÉZET KFT Logodi u. 38-40 HU-1012 Budapest	1009	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
TESTING AND CERTIFICATION LABORATORIES — TCL Partizanska cesta 12 SI-3503 Velenje	1303	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
CERTIGAZ SAS Rue de Courcelles, 62 F-75008 Paris	1312	Appareils à gaz	Examen de type CE Déclaration CE de conformité au type Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité de la production) Déclaration CE de conformité au type (Assurance de la qualité du produit) Vérification CE Vérification CE à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 92/42/CEE

## CHAUDIÈRES À EAU CHAUDE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Chaudière, appareil se référant à l'article 2	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
DANMARKS GASMATERIEL PRØVNING Tranegårdsvej 20 DK-2900 Hellerup	0048	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
AFNOR CERTIFICATION SA 11, avenue Francis-de-Pressensé F-93571 Saint-Denis La Plaine Cedex	0049	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51bis E-28760 Tres Cantos	0053	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
GASTEC CERTIFICATION BV Postbus 137, 7300 7300 AC Apeldoorn Nederland	0063	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho	0068	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
DVGW — DEUTSCHER VEREIN DES GAS-UND WASSERFACHES e. V. Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389, Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
ADVANTICA Ltd — CERTIFICATION SERVICES Gas Research and Technology Centre Ashby Road Loughborough LE11 3GR United Kingdom	0087	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
SGS UNITED KINGDOM Ltd Worle Park Weston-Super-Mare North Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Appareils de chauffage au mazout et au gaz jusqu'à 400 Kw	Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSBEWERTUNG mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE	Annexe III — Module B
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl (ANCCP) Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House, Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Nouvelles chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONES Campus UAB, Apto Correos 18 E-08193 Bellaterra	0370	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSGENSKAPEN (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Nouvelles chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
TECHNIGAZ asbl Rue de Rhode, 125 B-1630 Linkebeek	0461	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE	Annexe III — Module B
THE BUILDING RESEARCH AND INFORMATION ASSOCIATION Old Bracknell Lane West Bracknell RG12 4AH United Kingdom	0480	Dispositifs de chauffage au mazout, jusqu'à 400 Kw	Examen de type CE	Annexe III — Module B



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATORIO DE TERMOTECNIA DE LA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE MADRID c/José Gutiérrez Abascal, 2 E-28006 Madrid	0541	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
LABORATORIO DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE REPSOL BUTANO SA c/San Norberto, 28 E-28021 Madrid	0542	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
CRE GROUP Ltd Stoke Orchard Cheltenham GL524RZ United Kingdom	0558	Appareils de chauffage au mazout et au gaz jusqu'à 400 Kw	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
SGS FIMKO LÖY PL 30 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0598	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
NATIONAL TECHNICAL UNIVERSITY LABORATORY FOR STEAM ENGINES & BOILERS 28th Octovriou 42 GR-10682 Athens	0617	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-18535 Piraeus	0618	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
INSTITUT FÜR KERNENERGETIK UND ENERGIESYSTEME DER UNIVERSITÄT STUTTGART, LEHRSTUHL FÜR HEIZ- UND RAUMLUFT-TECHNIK IKE Pfaffenwaldring 35 D-70550 Stuttgart	0626	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
PRÜFSTELLE FÜR ENERGIETECHNISCHE EINRICHTUNGEN DER TÜV RHEINLAND SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ GmbH Institut für Umweltschutz und Energietechnik Am Grauen Stein D-51105 Köln	0645	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
TUV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 AG. Paraskevi	0654	Nouvelles chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GASTECH ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano	0694	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
FLAM GAS LABORATORIES srl FLAM GAS V. Mazzini, 81/b I-31020 Fiume Veneto (PN)	0705	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
C3T SA Industrial Area of Kilkis PO Box 50 GR-61100 Kilkis	0727	Nouvelles chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C
GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen	0909	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
FRAUNHOFER INSTITUT FÜR BAUPHYSIK Nobelstrasse 12 D-70569 Stuttgart	1004	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
MUSZAKI BIZTONSÁGI VIZSGÁLÓ ES TANÚSÍTÓ INTÉZET KFT Logodi u. 38-40 HU-1012 Budapest	1009	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité de la production	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C Annexe IV — Module D Annexe IV — Module E
SCHWEIZ. VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES (SVGW) Postfach 658 8027 Zürich Switzerland	1255	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE Conformité au type	Annexe III — Module B Annexe IV — Module C

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EIDG. MATERIALPRÜFUNGS- UND FORSCHUNGSANSTALT EMPA, PRÜFSTELLE FEUERUNGEN Ueberlandstr., 129 8600 Dübendorf Switzerland	1256	Chaudières à eau chaude alimentées en combustibles liquides ou gazeux	Examen de type CE	Annexe III — Module B

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 93/15/CEE  
EXPLOSIFS À USAGE CIVIL

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil en Halatte	0080	Explosifs à usage civil	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA c/ Alenza 2 E-28003 Madrid	0163	Explosifs à usage civil	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Explosifs à usage civil	Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité production Assurance qualité produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-50115 Borås	0402	Détonateurs électriques et amorces non électriques à cordon d'allumage à basse énergie	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
HEALTH AND SAFETY EXECUTIVE Harpur Hill Buxton SK17 9JN United Kingdom	0519	Explosifs à usage civil	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUNDESANSTALT FÜR MATERIAL-FORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Explosifs à usage civil	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6
FINNISH DEFENCE FORCES RESEARCH INSTITUTE OF TECHNOLOGY Puolustusvoimien Teknillinen Tutkimuslaitos Paroistentie 20 Box 5 FIN-34111 Lakiala	0812	Explosifs à usage civil Détonateurs électriques et amorces non électriques à cordon d'allumage à basse énergie	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe II, point 1 Annexe II, point 2 Annexe II, point 3 Annexe II, point 4 Annexe II, point 5 Annexe II, point 6

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 93/42/CEE

## DISPOSITIFS MÉDICAUX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde, 156 B-1120 Bruxelles	0029	Dispositifs non invasifs de la classe IIa pour le stockage, la distribution ou l'administration des gaz	Assurance qualité complète Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe IV Annexe V Annexe VI
		Dispositifs actifs de la classe IIb, destinés à administrer des gaz et/ou soustraire des médicaments/substances	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Am TÜV 1 D-30505 Hannover	0032	Dispositifs médicaux actifs	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN- BRANDENBURG Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Dispositifs médicaux actifs: — dispositifs de perfusion — appareils d'anesthésie, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie — appareils pour la surveillance et la détermination des paramètres vitaux — appareils et matériels chirurgicaux — appareils de stimulation — appareils d'ophtalmologie — appareils de dentisterie — prothèses et appareils de rééducation — appareils de désinfection et de stérilisation — appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants — gaines tête de lit — dispositifs d'installation et de transport des patients — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarckstraße, 20 D-45141 Essen	0044	Dispositifs médicaux non actifs: — implants squelettiques — implants tissulaires — implants fonctionnels — instruments médicaux à usage unique — dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation — technique de mesure médicale non énergétique — instruments médicaux non actifs réutilisables — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires  Tous les dispositifs médicaux: — appareils pour la détermination des fonctions vitales — appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophérese — appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie — appareils et matériels chirurgicaux — appareils de stimulation — appareils d'ophtalmologie — appareils de dentisterie — prothèses et appareils de rééducation — appareils de désinfection et de stérilisation — appareils de radiothérapie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Appareils de radioscopie optique Appareils d'électrochirurgie et accessoires correspondants  Appareils d'anesthésie, incubateurs, ventilateurs, appareils d'oxygénothérapie et accessoires correspondants	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils de circulation extracorporelle, d'infusion, de transfusion, d'hémophorèse et accessoires correspondants</p> <p>Appareils de dialyse et accessoires correspondants</p> <p>Appareils de contrôle et/ou d'enregistrement des fonctions vitales et accessoires correspondants</p> <p>Appareils de stimulation cardiaque et musculaire et accessoires correspondants</p> <p>Appareils d'odontologie et accessoires correspondants</p> <p>Appareils d'ophtalmologie et accessoires correspondants</p> <p>Appareils de désinfection et de stérilisation</p> <p>Appareils de traitement aux aérosols et accessoires correspondants</p> <p>Appareils de diagnostic par imagerie aux radiations ionisantes, radiations non ionisantes et ultrasons</p> <p>Appareils de thérapie par radiations ionisantes, radiations non ionisantes et ultrasons</p>		
		<p>Seringues jetables</p> <p>Cathéters urétéraux, pour cardiologie et pour système veineux central</p> <p>Sacs pour nutrition parentérale et entérale et accessoires correspondants</p> <p>Lentilles de contact</p> <p>Solutions pour lentilles de contact</p> <p>Prothèses auditives</p>	<p>Assurance qualité complète</p> <p>Assurance qualité production</p> <p>Assurance qualité produit</p>	<p>Annexe II</p> <p>Annexe V</p> <p>Annexe VI</p>
<p>ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho</p>	<p>0068</p>	<p>Équipement pour traitement par aérosols, humidification et nébulisation</p> <p>Appareils d'anesthésie, appareils respiratoires avec ventilation assistée et appareils de maintien des fonctions vitales:</p> <p>— appareils et matériels chirurgicaux</p> <p>Équipement pour électrochirurgie</p>	<p>Assurance qualité complète</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Vérification CE</p> <p>Assurance qualité production</p> <p>Assurance qualité produit</p>	<p>Annexe II</p> <p>Annexe III</p> <p>Annexe IV</p> <p>Annexe V</p> <p>Annexe VI</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Équipement pour hémodialyse et dialyse péritonéale</p> <p>Équipement pour endoscopie</p> <p>Équipement pour infusion, transfusion, circulation extracorporelle, plasmaphérèse et prélèvement sanguin</p> <p>Équipement pour la production, la visualisation et le traitement d'images au moyen de rayonnements non ionisants et d'ultrasons</p> <p>Appareils de mesure et/ou de surveillance et/ou d'enregistrement et/ou d'analyse de paramètres physiologiques et de fonctions vitales</p> <p>Matériel pour instruments dentaires (non stériles)</p> <p>Équipement de rééducation</p> <p>Équipement pour stimulations nerveuses, cardiaques, musculaires ou électrothérapie</p> <p>Équipement pour traitement par rayonnements non ionisants et ultrasons</p> <p>Incubateurs et équipement pour la pathologie néonatale</p> <p>Dispositifs non actifs pour anesthésie et ventilation assistée</p> <p>Dispositifs non actifs pour chirurgie et endoscopie</p> <p>Dispositifs non actifs de mesure de paramètres physiologiques</p>		
<p>BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom</p>	0086	Tous les dispositifs médicaux	Vérification CE Assurance qualité produit	Annexe IV Annexe VI
		Tous les dispositifs médicaux, y compris les dispositifs médicaux intégrant des dérivés du sang humain	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance qualité production	Annexe II Annexe III Annexe V
<p>LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom</p>	0088	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BAYERISCHES LANDESAMT FÜR MASS- UND GEWICHT Franz-Schrank-Straße, 9 D-80638 München	0104	Produits médicaux actifs: — thermomètres — tonomètres — appareils non traumatisants de mesure de la tension artérielle — audiomètres — dosimètres thérapeutiques — dosimètres de diagnostic	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
LANDESAMT FÜR MESS- UND EICHWESEN THÜRINGEN Unterpörlitzer Straße, 2 D-98693 Ilmenau	0118	Dispositifs médicaux actifs: — thermomètres — tonomètres — appareils non traumatisants de mesure de la tension artérielle — instruments de mesure de débit — appareils de monitoring et de détermination des paramètres vitaux — appareils d'imagerie: — aux rayonnements non ionisants — appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants — appareils de stimulation Instruments médicaux de pesée Tous les dispositifs médicaux: — thermomètres médicaux à liquide, en verre, avec dispositif à maximum — seringues médicales — tonomètres — appareils non traumatisants de mesure de la pression artérielle — appareils pour la détermination des fonctions vitales — instruments de mesure de débit	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
SGS UNITED KINGDOM LIMITED Worle Park, Weston-super-Mare Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Préservatifs masculins	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
		— défibrillateurs Équipement et accessoires pour dialyses Électrocardiographes Pompes à perfusion/pompes-seringues:	Examen de type CE	Annexe III

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— thermomètres médicaux (actifs)</li> <li>— thermomètres médicaux (non actifs)</li> </ul> Dispositifs médicaux actifs [classes I (mesurage) et IIA seulement] qui doivent être conformes à la norme EN 60601-1 et mesures de la tension, du courant, de la température, de la pression, du poids et du temps	Vérification CE	Annexe IV
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße, 65 D-80339 München	0123	Dispositifs médicaux non actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— implants squelettiques</li> <li>— implants tissulaires</li> <li>— implants fonctionnels</li> <li>— instruments médicaux à usage unique</li> <li>— dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation</li> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> </ul> Tous les dispositifs médicaux: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils pour la détermination des fonctions vitales</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémothérapie</li> <li>— appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie</li> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> </ul> Désinfectants et antiseptiques: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de radiothérapie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils d'imagerie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße, 15 D-70565 Stuttgart	0124	Dispositifs médicaux non actifs: — implants squelettiques — implants tissulaires — implants fonctionnels — instruments médicaux à usage unique — dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation — technique de mesure médicale non énergétique — instruments médicaux non actifs réutilisables — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires Tous les dispositifs médicaux: — appareils pour la détermination des fonctions vitales — appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophérèse — appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie — appareils et matériels chirurgicaux — appareils de stimulation — appareils d'ophtalmologie — appareils de dentisterie — prothèses et appareils de rééducation — appareils de désinfection et de stérilisation — appareils de radiothérapie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße, 2 D-90431 Nürnberg	0125	Dispositifs médicaux non actifs: — implants squelettiques — implants tissulaires — implants fonctionnels — instruments médicaux à usage unique — dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— implants dentaires</li> </ul> <p>Tous les dispositifs médicaux:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils pour la détermination des fonctions vitales</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophère</li> <li>— appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie</li> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> <li>— appareils de radiothérapie: <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils d'imagerie: <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> </ul>		
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Produits médicaux actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils pour la détermination des fonctions vitales</li> <li>— dispositif de stimulation</li> <li>— appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophère</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> <li>— appareils de radiothérapie: <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils d'imagerie: <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Dispositifs médicaux non actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— implants squelettiques</li> <li>— implants tissulaires</li> <li>— implants fonctionnels</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation</li> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe V Annexe VI
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsystemen mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUT-ACHTER August-Schanz-Straße, 21 D-60433 Frankfurt am Main	0297	Dispositifs médicaux non actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— implants tissulaires</li> <li>— implants fonctionnels</li> <li>— dispositifs médicaux à usage unique</li> <li>— dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation</li> </ul> Tous les dispositifs médicaux: <ul style="list-style-type: none"> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> </ul> Tous les dispositifs médicaux: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils pour la détermination des fonctions vitales</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophrèse, à l'exclusion des machines cardiopulmonaires</li> <li>— appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie</li> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— appareils d'ophtamologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> <li>— appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants</li> <li>— appareils d'imagerie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> </ul>	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV-ZERTIFIZIERUNGS-GEMEINSCHAFT e. V. TÜV CERT Reuterstraße, 161 D-53113 Bonn	0298	Produits médicaux actifs: — appareils pour la détermination des fonctions vitales — appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophérèse — appareils d'anesthésie, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie — appareils et matériels chirurgicaux — appareils de stimulation — appareils d'ophtalmologie — appareils de dentisterie — prothèses et appareils de rééducation — appareils de désinfection et de stérilisation — appareils de radiothérapie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
DIRECCIÓN GENERAL DE FARMACIA Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
SATRA TECHNOLOGY CENTRE Satra House Rockingham Road Kettering NN16 9JH United Kingdom	0321	Préservatifs masculins	Vérification CE	Annexe IV
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenek 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Tous les dispositifs médicaux à l'exclusion des: <ul style="list-style-type: none"> <li>— analyseurs des gaz sanguins (<i>in vivo</i>)</li> <li>— appareils d'anesthésie</li> <li>— respirateurs assistés</li> <li>— équipements de thérapie respiratoire</li> <li>— accessoires et composants de systèmes respiratoires</li> <li>— appareils de traitement du sang extracorporel</li> <li>— appareils chirurgicaux électriques</li> <li>— matériel laser médical</li> <li>— défibrillateurs</li> <li>— dispositifs destinés à la radiothérapie-imagerie par résonance magnétique et radionucléide</li> </ul>	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
VDE — VERBAND DER ELEKTROTECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße, 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	Dispositifs médicaux actifs, sauf: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITÀ Viale Regina Elena, 299 I-00161 Roma	0373	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI Srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno	0398	Produits jetables	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Équipement pour électrochirurgie Appareils et accessoires de stimulation musculaire Équipement et accessoires pour infusions, perfusions et transfusions Équipement et accessoires pour le diagnostic et le traitement par ultrasons Équipement et accessoires pour dialyses Équipement et accessoires pour le diagnostic par imagerie au moyen de rayonnements ionisants et non ionisants Équipement et accessoires pour traitement par rayonnements ionisants et non ionisants: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de surveillance des malades et appareils d'enregistrement des fonctions vitales</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Dispositifs non actifs destinés spécifiquement à enregistrer les images de radio-diagnostic (annexe IX, point 4.4, règle 16) Équipement d'anesthésie et de soins intensifs Implants à ancrage osseux pour reconstruction dentaire ou craniofaciale Équipement de diagnostic radiographique Instruments chirurgicaux à usage unique Équipement de diagnostic électromédical Instruments dentaires	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Tous les articles stériles de classe I Fonctions en rapport avec les dispositifs de mesure de classe I	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe V Annexe VI
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Dispositifs médicaux actifs (accessoires inclus) Dispositifs médicaux non actifs (avec leurs accessoires respectifs) Broches, vis et plaques pour chirurgie osseuse (y compris accessoires respectifs): — produits jetables destinés aux usages suivants: — conservation/perfusion de sang et d'autres liquides et tissus biologiques, de liquides et de gaz — contraception — pansements — produits dentaires, sauf matériaux dentaires — appareils de nettoyage, de désinfection et de stérilisation — dispositifs pour endoscopie et chirurgie endoscopique — dispositifs d'orthopédie et de rééducation non implantables	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
		Tous les articles stériles de classe I	Assurance qualité production	Annexe V

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Dispositifs thérapeutiques actifs Dispositifs de diagnostic actifs Dispositifs destinés à administrer au corps ou à en extraire des médicaments, des liquides organiques ou d'autres substances Tous les dispositifs médicaux Matériel jetable Pansements Implants passifs Instruments dentaires Implants fonctionnels Dispositifs de mesure Matériel stérile	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Dispositifs électriques destinés à administrer au corps et/ou à en extraire des médicaments, des liquides organiques ou d'autres substances Dispositifs thérapeutiques électriques Dispositifs de diagnostic électriques	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
		Fonctions en rapport avec les dispositifs médicaux de mesure de classe I	Vérification CE	Annexe IV
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Articles stériles	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe V Annexe VI
		Appareils de mesure Produits jetables: — matériel de dentisterie — appareils de dentisterie — appareils à ultrasons — électrocardiographes et électro-encéphalographes — lentilles de contact Dispositifs non invasifs entrant en contact avec la peau lésée Implants squelettiques	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Matériel d'entretien des lentilles de contact Appareils de désinfection et de stérilisation Dispositifs invasifs pour orifices naturels Dispositifs invasifs de type chirurgical Sondes et cathéters utilisés en urologie, en gastroentérologie, pour les voies respiratoires, les aspirations chirurgicales et l'oxygénothérapie Dispositifs destinés à administrer au corps ou à en extraire des médicaments, des liquides organiques ou d'autres substances Moyens anticonceptionnels Poches à sang Produits et accessoires à usage chirurgical, tels que les aiguilles à suture, seringues, gants de chirurgien Appareils et accessoires de stimulation musculaire		
MATERIALPRÜFUNGSAMT NORDRHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund	0432	Dispositifs médicaux actifs: — appareils de radiothérapie aux rayonnements ionisants — prothèses auditives et audiomètres — appareils à ultrasons — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants — aux rayonnements non ionisants	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0434	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
G-MED — GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX 33, avenue du général Leclerc, BP n° 8 F-92260 Fontenay-aux-Roses	0459	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NEMKO AS Gaustadallen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
AMTAC CERTIFICATION SERVICES Ltd Norman Road Broadheath Altrincham WA14 4EP United Kingdom	0473	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	Appareils électromédicaux pour physiothérapie et rééducation Appareils électromédicaux pour cardio- logie Appareils électromédicaux pour anesthésie et chirurgie cardiaque Appareils électromédicaux pour odontos- tomatologie Appareils électromédicaux pour néphro- logie et dialyse Appareils électromédicaux pour pédiatrie et néonatalogie	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Prothèses Prothèses dentaires Prothèses orthopédiques Aiguilles d'infusion et de prélèvement Canules, sondes et tubes Cathéters et accessoires Dispositifs tubulaires en plastique pour infusions et prélèvements Filtres pour le sang et les solutions; autres filtres Seringues Circuits et accessoires pour anesthésie et réanimation Équipement et accessoires pour dialyses Produits de dentisterie	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BIOLAB SpA — CENTRO DI ANALISI E RICERCHE BIOLOGICHE Via Bruno Buozzi, 2 I-20090 Vimodrone	0477	Implants chirurgicaux non résorbables Dispositifs pour infusion, transfusion, injection, prélèvement, circulation extracorporelle: — appareils d'ophtalmologie Désinfectants et antiseptiques Produits d'entretien pour lentilles de contact Matériel de suture non résorbable et agrafes Produits jetables Bandages Équipement et matériel de dentisterie Instruments chirurgicaux Gants pour usage médical Moyens anticonceptionnels Appareils d'anesthésie et respirateurs Cathéters, drains et sondes Produits réutilisables Équipement pour nutrition parentérale et entérale	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
		Tous les articles stériles de classe I	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe V Annexe VI
ECM — ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT FÜR MEDIZINPRODUKTE IN EUROPA mbH Eifelstraße, 1C D-52068 Aachen	0481	Dispositifs médicaux non actifs: — dispositifs médicaux à usage unique: — dispositifs de perfusion/transfusion — cathéters/jeux de cathéters — systèmes de drainage — systèmes tubulaires pour circulation extracorporelle — dispositifs opératoires — bandages et pansements	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
		Tous les dispositifs médicaux: — moyens de désinfection — implants squelettiques — lentilles de contact — produits d'entretien pour lentilles de contact	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>MEDCERT ZERTIFIZIERUNGS- UND PRÜFUNGSGESELLSCHAFT FÜR DIE MEDIZIN GmbH Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg</p>	0482	<p>Dispositifs médicaux non actifs:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— implants squelettiques</li> <li>— implants tissulaires</li> <li>— dispositifs médicaux à usage unique</li> <li>— implants fonctionnels</li> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> </ul> <p>Tous les dispositifs médicaux:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> </ul> <p>Tous les dispositifs médicaux:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dispositifs d'installation et de transport de patients</li> <li>— appareils d'imagerie par rayons non ionisants, à l'exception de la RM</li> <li>— appareils à rayons X, à l'exception de la TDM et de l'angiographie</li> <li>— équipements chirurgicaux et équipements chirurgicaux auxiliaires, notamment lithotriteurs, appareils de chirurgie par courant à haute fréquence, de chirurgie au laser et de chirurgie par ultrasons; endoscopes</li> <li>— appareils pour la surveillance et la détermination des paramètres vitaux</li> <li>— respirateurs et appareils d'oxygénothérapie, notamment caissons d'oxygénothérapie hyperbare</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophérèse</li> </ul> <p>Tous les dispositifs médicaux:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> <li>— appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants</li> <li>— gaines tête de lit</li> </ul>	<p>Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit</p>	<p>Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI</p>
<p>MDC MEDICAL DEVICE CERTIFICATION GmbH Kriegerstrasse, 6 D-70191 Stuttgart</p>	0483	<p>Dispositifs médicaux non actifs</p>	<p>Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit</p>	<p>Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Dispositifs médicaux actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils pour la détermination des fonctions vitales</li> <li>— dispositifs de perfusion</li> <li>— respirateurs et appareils d'oxygénothérapie, à l'exclusion des installations et appareils de thérapie hyperbare</li> <li>— appareils et instruments de chirurgie, à l'exclusion des appareils de lithotripsie</li> <li>— appareils d'imagerie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants</li> <li>— aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils de stimulation, excepté stimulateurs cardiaques externes et défibrillateurs</li> <li>— appareils de radiothérapie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants/aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— appareils de rééducation et prothèses actives;</li> <li>— unité de transport et d'accueil des patients;</li> <li>— gaines tête de lit</li> </ul>	Examen de type CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe III Annexe V Annexe VI
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Strasse, 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Appareils à narcose, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie, à l'exclusion des installations et appareils de thérapie hyperbare: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> <li>— appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants</li> <li>— gaines tête de lit</li> <li>— dispositifs d'installation et de transport des patients</li> </ul> Appareils de mesure et/ou de surveillance et/ou d'enregistrement et/ou d'analyse de paramètres physiologiques et de fonctions vitales Équipement de rééducation Prothèses auditives Logiciel pour l'exploitation de produits médicaux: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils d'imagerie à rayonnement non ionisant, à l'exclusion des appareils de tomographie à résonance magnétique nucléaire</li> <li>— appareils de radiothérapie au rayonnement non ionisant, à l'exclusion des appareils <i>laser</i></li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— unité de soins dentaires</li> <li>— appareils de rééducation et prothèses actives</li> <li>— unité de transport et d'accueil des patients</li> <li>— unités de soins médicaux</li> </ul>	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe VI
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
INSTITUTO NACIONAL DA FARMÁCIA E DO MEDICAMENTO Parque da Saúde de Lisboa — Avenida do Brasil P-1700 Lisboa	0503	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
NORDISK INSTITUTE FOR ODONTOLOGISK MATERIALPRØVNING (SCANDINAVIAN INSTITUTE OF DENTAL MATERIALS) PO Box 70 N-1344 Haslum	0510	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
EUROCAT — INSTITUTE FOR CERTIFICATION AND TESTING GmbH Wittichstraße, 2 D-64295 Darmstadt	0535	Dispositifs médicaux non actifs, excepté ceux de la classe III: — implants chirurgicaux non actifs  Produits jetables: — instruments médicaux non actifs réutilisables — bandages et pansements — instruments dentaires — alliages dentaires	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Dispositifs médicaux actifs (à l'exclusion des installations et appareils de thérapie hyperbare)	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT	0537	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Dispositifs non actifs de la classe I destinés à être placés sur le marché en état stérile  Dispositifs non actifs de la classe I ayant une fonction de mesurage	Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe IV Annexe V Annexe VI
		Dispositifs non actifs de la classe IIa et IIb	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
ZDH-ZERT [RECHTSNACHFOLGER IS DIE MDC MEDICAL DEVICE CERTIFICATION GmbH, KENN-NR 0483, STUTTGART] Heilbronner Strasse, 43 D-70191 Stuttgart	0538	Dispositifs médicaux non actifs: — implants squelettiques — instruments médicaux non actifs réutilisables — appareillage et instruments dentaires — produits jetables destinés aux usages suivants:  Dispositifs médicaux actifs: — équipement chirurgical de haute fréquence — appareils de dentisterie — prothèses auditives et audiomètres — appareils de monitoring et de détermination des paramètres vitaux — respirateurs et appareils d'oxygénothérapie, à l'exclusion des installations et appareils de thérapie hyperbare — appareils et instruments de chirurgie, à l'exclusion des appareils de lithotripsie — dispositifs de stimulation et d'acupuncture électrique, bain hydroélectrique — ondes courtes et dispositifs de traitement thermiques — appareils de rééducation et prothèses actives — dispositifs d'installation et de transport des patients	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
DANSK STANDARD — DANSK GODKENDELSE AF MEDICINSK UDSTYR Kollegievej, 6 DK-2920 Charlottenlund	0543	Dispositifs médicaux non actifs: — dispositifs de perfusion — matériel de dentisterie — pansements — implants dentaires — moyens de désinfection — articles de chirurgie — lentilles de contact — liquides pour verres de contact	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— matériel de suture et adhésifs</li> <li>— préservatifs masculins et diaphragmes anticonceptionnels</li> <li>— moyens anticonceptionnels intra-utérins</li> <li>— drains, sondes et dispositifs absorbants</li> <li>— implants chirurgicaux (implants non orthopédiques et ciment osseux)</li> </ul> Dispositifs médicaux actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— dispositifs destinés à la radiothérapie</li> <li>— logiciel de programmation de radiothérapie</li> <li>— dispositif de stimulation</li> <li>— cœurs-poumons artificiels</li> <li>— matériel néonatal</li> <li>— instruments dentaires</li> <li>— prothèses auditives et audiomètres</li> <li>— électrocardiographes et électro-encéphalographes</li> <li>— stérilisateurs d'instruments médicaux</li> <li>— défibrillateurs</li> <li>— appareils de dosage du sang et des gaz anesthésiques</li> <li>— lasers chirurgicaux</li> <li>— appareils à ultrasons</li> <li>— appareils de surveillance des malades et appareils d'enregistrement des fonctions vitales</li> <li>— appareils chirurgicaux électriques</li> <li>— produits à usage unique pour machines cardiopulmonaires</li> <li>— implants cardiovasculaires</li> <li>— dispositifs de succion</li> </ul> Équipement de diagnostic radiographique		
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ Via G. Giardino, 4 I-20123 Milano	0546	Instruments médicaux et de mesure comportant leur propre source d'énergie ou non actifs Produits et matériaux à usage odontologique et leurs accessoires, même actifs Produits ophtalmiques tels que lunettes et lentilles intra-oculaires Produits et accessoires à usage chirurgical Produits pour endoscopie et laparoscopie Matériaux sensibles à usage médical Produits pour la circulation extracorporelle et leurs accessoires, même actifs	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Cathéters et accessoires, réutilisables Produits contraceptifs Peau artificielle et produits apparentés Produits de désinfection et dispositifs médicaux pour le traitement des lentilles de contact Bandages, pansements, plâtres, etc. Matériels de suture Produits à usage unique Produits pour anesthésie, réanimation et respiration Produits et matériaux d'orthopédie et de rééducation, ainsi que leurs accessoires, mêmes actifs		
NATIONAL QUALITY ASSURANCE Ltd Gainsborough House Houghton Hall Park Houghton Regis Dunstable W5 5XZ United Kingdom	0577	Dispositifs destinés à administrer au corps ou à en extraire des médicaments, des liquides organiques ou d'autres substances: — appareils à ultrasons Équipements électromédicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Matériel pour anesthésie et matériel de survie	Assurance qualité complète	Annexe II
		Dispositifs de drainage et d'aspiration (non électriques) Pansements chirurgicaux (classe IIa) Équipements de mesure et de surveillance Matériel de salle d'opération Équipement de diagnostic radiographique Appareils à narcose par inhalation Appareils entrant en contact avec le sang Fonctions en rapport avec les dispositifs médicaux stériles/de mesure de classe I	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe V Annexe VI
BERLIN-CERT-PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR MEDIZINPRODUKTE GmbH AN DER TECHNISCHEN UNIVERSITÄT BERLIN Dovesstraße, 6 D-10587 Berlin	0633	Dispositifs médicaux actifs: — appareils à narcose, incubateurs, respirateurs et appareils d'oxygénothérapie, à l'exclusion des installations et appareils de thérapie hyperbare — appareils et instruments de chirurgie, à l'exclusion des appareils de lithotripsie, à ultrasons et de chirurgie laser	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— appareils de radiothérapie aux rayonnements non ionisants</li> <li>— gaines têtes de lit</li> <li>— dispositifs d'installation et de transport des patients</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— appareils de monitoring et de détermination des paramètres vitaux</li> <li>— appareils de radiothérapie au rayonnement non ionisant, à l'exclusion des appareils <i>laser</i></li> <li>— appareils d'imagerie à rayonnement non ionisant, à l'exclusion des appareils de tomographie à résonance magnétique nucléaire</li> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hématophérèse</li> <li>— unité de soins dentaires</li> </ul> <p>Dispositifs médicaux non actifs:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> <li>— <i>condoms</i> en latex</li> <li>— appareils de stimulation</li> <li>— unité de transport et d'accueil des patients</li> <li>— unités de soins médicaux</li> <li>— pansements</li> <li>— appareils de nettoyage, de désinfection et de stérilisation</li> </ul> <p>Implants squelettiques Implants tissulaires Implants fonctionnels Produits jetables</p>		
PRÜFANSTALT FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE Technische Universität Graz Inffeldgasse, 18 A-8010 Graz	0636	Dispositifs médicaux actifs et leurs accessoires	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
RESEARCH CENTER FOR BIOMATERIALS SA EKEVYL SA Smyrnis 15 GR-165 62 Glyfada	0653	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Matériels et dispositifs orthopédiques implantables et non implantables Autres dispositifs implantables Membres artificiels et composantes connexes pour personnes handicapées Autres dispositifs implantables Instruments dentaires Désinfectants et antiseptiques Bandages, pansements chirurgicaux, coton médical et autres produits appropriés Lentilles de contact et solutions pour lentilles de contact Sutures chirurgicales absorbables et non absorbables Désinfectants et antiseptiques Sutures chirurgicales absorbables et non absorbables Dispositifs stériles et non stériles à usage unique Moyens anticonceptionnels Produits d'entretien pour lentilles de contact Sutures chirurgicales absorbables et non absorbables Dispositifs stériles et non stériles à usage unique Moyens anticonceptionnels	Assurance qualité complète Examen de type CE	Annexe II Annexe III
		Seulement les dispositifs mentionnés à la liste B	Vérification CE	Annexe IV
PRÜF- UND FORSCHUNGSINSTITUT FÜR DIE SCHUHHHERSTELLUNG e. V. Hans-Sachs-Straße, 2 D-66955 Pirmasens	0713	Dispositifs médicaux non actifs, non stériles, destinés à l'orthopédie et à la rééducation du pied et de la jambe, appartenant à la catégorie IIa	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
THERAPEUTIC GOODS ADMINISTRATION PO Box 100 Woden ACT 2606 Australia	0805	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UL INTERNATIONAL (UK) Ltd Wonersh House Building C Old Portsm. Road Guildford GU3 1LR United Kingdom	0843	Dispositifs médicaux actifs et leurs accessoires	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
		Désinfectants et instruments chirurgicaux Dispositifs médicaux stériles à usage unique, à l'exclusion des dispositifs de classe III, des dispositifs ophtalmologiques, des implants et des pansements chirurgicaux	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
		Pansements (classe IIa et IIb)	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
		Gants pour usage médical Cathéters urétéraux	Vérification CE	Annexe IV
LABORATÓRIO DE ENSAIOS E METROLOGIA DA SAÚDE — LEMES Avenida Padre Cruz, Complexo Instituto Ricardo Jorge P-1699 Lisboa Codex	0932	Tous les dispositifs médicaux	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI
ORVOS- ÉS KÓRHÁZTECHNIKAI INTÉZET (ORKI) (INSTITUTE FOR MEDICAL AND HOSPITAL ENGINEERING) Diós Árok 3 HU-1125 Budapest	1011	Dispositifs médicaux non actifs: — accessoires non actifs pour l'anesthésie et la respiration — instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires — matériel de suture, fils et agrafes — implants chirurgicaux non actifs (prothèses osseuses et outils d'implantation) — dispositifs intra-utérins — valvules cardiaques artificielles — prothèses et empreintes vasculaires — lentilles de contact — liquides pour verres de contact — lentilles intraoculaires et matériaux à usage intraoculaire — thermomètres médicaux (non-actifs) — seringues stériles — aiguilles stériles pour seringues — seringues/stylos à insuline — gants médicaux jetables — condoms en latex	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Cathéters</p> <p>Pansements</p> <p>Produits jetables destinés aux usages suivants:</p> <p>Désinfectants et antiseptiques</p> <p>Dispositifs médicaux actifs:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— postes de travail pour anesthésie et modules associés</li> <li>— ventilateurs (bébé, adulte), pour soins intensifs, utilisation à domicile, urgences et transport</li> <li>— capnomètres</li> <li>— appareils de contrôle d'oxygène</li> </ul> <p>Oxymètres de pouls:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils d'oxygénothérapie (concentrateur d'oxygène)</li> <li>— matériel dentaire (unités, fauteuils, etc.)</li> <li>— ergomètres</li> <li>— spirographes</li> <li>— spiromètres</li> <li>— dispositifs de perfusion</li> <li>— électrocardiographes et électro-encéphalographes</li> <li>— prothèses auditives et audiomètres</li> <li>— appareils de dialyse et d'urodynamique</li> <li>— réchauffeurs de sang — et d'infusions</li> <li>— matériel d'autotransfusion, séparatrices de cellules</li> <li>— couveuses (clinique, réanimation, transport)</li> <li>— dispositifs effractifs et non effractifs de mesure de la pression sanguine et de contrôle de la pression sanguine</li> <li>— équipement chirurgical de haute fréquence</li> <li>— ondes courtes et dispositifs de traitement thermiques</li> <li>— matériel laser médical</li> </ul> <p>Électrocardiographes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— stimulateurs nerveux et musculaires</li> <li>— matériel de mesure transcutanée de la pression partielle</li> <li>— matériel de contrôle des soins intensifs (y compris électrocardioscope)</li> <li>— stimulateurs cardiaques externes</li> <li>— défibrillateurs</li> <li>— dispositifs de succion</li> <li>— couvertures chauffantes, coussins chauffants et matelas chauffants</li> <li>— matériel de lithotripsie extracorporelle</li> </ul>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— systèmes d'approvisionnement en gaz médical et pièces (unités)</li> <li>— stérilisateurs d'instruments médicaux</li> </ul> Équipement pour endoscopie: <ul style="list-style-type: none"> <li>— microscopes opératoires</li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— lampes d'opération et d'examen</li> <li>— thermomètres médicaux (actifs)</li> <li>— fauteuils roulants (électriques)</li> </ul>		
SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK (SVS) St. Alban-Rheinweg, 222 4006 Basel Switzerland	1249	Dispositifs médicaux actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— systèmes d'approvisionnement en gaz médical et pièces (unités)</li> </ul>	Examen de type CE Vérification CE	Annexe III Annexe IV
SCHWEIZERISCHE VEREINIGUNG FÜR QUALITÄTS- UND MANagementsYSTEME (SQS) Bernstrasse, 103 3052 Zollikofen Switzerland	1250	Dispositifs médicaux non actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— implants squelettiques</li> <li>— implants tissulaires</li> <li>— implants fonctionnels</li> </ul> Produits jetables: <ul style="list-style-type: none"> <li>— dispositifs pour anesthésie, orthopédie et rééducation</li> <li>— technique de mesure médicale non énergétique</li> <li>— instruments médicaux non actifs réutilisables</li> <li>— bandages et pansements</li> <li>— matériel de suture, fils et agrafes</li> <li>— appareillage et instruments dentaires</li> <li>— matériel de dentisterie</li> <li>— implants dentaires</li> </ul> Désinfectants et antiseptiques Dispositifs médicaux actifs: <ul style="list-style-type: none"> <li>— appareils de circulation extracorporelle, de perfusion et d'hémophérese</li> <li>— appareils et matériels chirurgicaux</li> <li>— appareils d'imagerie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— aux rayonnements ionisants/aux rayonnements non ionisants</li> </ul> </li> <li>— appareils d'ophtalmologie</li> <li>— appareils de dentisterie</li> <li>— prothèses et appareils de rééducation</li> <li>— systèmes d'approvisionnement en gaz médical et pièces (unités)</li> <li>— appareils de désinfection et de stérilisation</li> </ul>	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES AG Pfingstweidstr., 30 8005 Zürich Switzerland	1251	Dispositifs médicaux non actifs: — implants fonctionnels Dispositifs stériles et non stériles à usage unique — dispositifs d'orthopédie et de rééducation non implantables — instruments médicaux non actifs réutilisables — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires Désinfectants et antiseptiques Dispositifs médicaux actifs: — appareils de monitoring et de détermination des paramètres vitaux — dispositifs pour infusion injection — appareils d'imagerie: — aux rayonnements ionisants/aux rayonnements non ionisants — appareils d'ophtalmologie — appareils de désinfection et de stérilisation — dispositifs d'installation et de transport des patients Logiciels pour l'exploitation de produits médicaux Appareils de mesure	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
QS SCHAFFHAUSEN AG Wiesengasse, 20 8222 Beringen Switzerland	1252	Dispositifs médicaux non actifs: — instruments médicaux non actifs réutilisables Produits jetables Instruments chirurgicaux: — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires Dispositifs médicaux actifs: — unité de transport et d'accueil des patients; — appareils de dentisterie Dispositifs de diagnostic actifs: — aux rayonnements non ionisants Appareils de mesure: — prothèses et appareils de rééducation	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SWISS TS TECHNICAL SERVICES AG Allmendstrasse, 86 3602 Thun Switzerland	1253	Dispositifs médicaux non actifs: — instruments médicaux non actifs réutilisables  Produits jetables: — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires — produits d'entretien pour lentilles de contact  Désinfectants et antiseptiques: — technique de mesure médicale non énergétique  Prothèses orthopédiques Désinfectants et antiseptiques Équipement de rééducation Dispositifs médicaux actifs: — systèmes d'approvisionnement en gaz médical et pièces (unités)	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
QS ZÜRICH AG Wehntalerstrasse, Postfach 211 8057 Zürich Switzerland	1254	Dispositifs médicaux non actifs: — instruments médicaux non actifs réutilisables  Produits jetables Instruments chirurgicaux: — bandages et pansements — matériel de suture, fils et agrafes — appareillage et instruments dentaires — matériel de dentisterie — implants dentaires Dispositifs médicaux actifs: — Unité de transport et d'accueil des patients — appareils de dentisterie Dispositifs de diagnostic actifs: — aux rayonnements non ionisants Appareils de mesure: — prothèses et appareils de rééducation	Assurance qualité complète Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe V Annexe VI
LGA INTERCERT — ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT mbH Tillystrasse, 2 D-90431 Nürnberg	1275	Dispositifs médicaux actifs Dispositifs médicaux non actifs	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe II Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 94/9/CE  
**APPAREILS ET SYSTÈMES DE PROTECTION DESTINÉS À ÊTRE UTILISÉS EN ATMOSPHÈRES  
EXPLOSIBLES**

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA 27-29, avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0026	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe IV Annexe VII
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR MASCHINEN, AUFZUGS- UND FÖRDERTECHNIK Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Appareils de la catégorie 1 du groupe II suivants: — Matériels non électriques — Matériels électriques — Moteurs à combustion interne — engins de manutention au sol — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX
		Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants: — Matériels non électriques — Matériels électriques — Moteurs à combustion interne — engins de manutention au sol — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX
		Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe IV Annexe VII
TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	Appareils de la catégorie 1 du groupe II suivants: — Matériel électrique avec les types de protection «o», «m», «q», «e», «i», «p» — Matériel non électrique avec les types de protection: étincelles d'origine mécanique, surfaces chaudes, ondes électromagnétiques: — Machines — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériel électrique avec les types de protection «o», «m», «q», «e», «i», «p»</li> <li>— Matériel non électrique avec les types de protection: étincelles d'origine mécanique, surfaces chaudes, ondes électromagnétiques: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Machines</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul> </li> </ul>	Examen de type CE Conformité au type Vérification à l'unité	Annexe III Annexe VI Annexe IX
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN-BRANDENBURG Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	<p>Appareils de la catégorie 1 du groupe II suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels électriques</li> <li>— Machines</li> <li>— Moteurs à combustion interne <ul style="list-style-type: none"> <li>— Engins de manutention au sol</li> </ul> </li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX
		<p>Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels électriques</li> <li>— Machines</li> <li>— Moteurs à combustion interne <ul style="list-style-type: none"> <li>— Engins de manutention au sol</li> </ul> </li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen	0044	<p>Appareils de la catégorie 1 du groupe II suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériel électrique avec les types de protection «o», «m», «q», «e», «i», «p», «d»</li> <li>— Matériel non électrique avec les types de protection: étincelles d'origine mécanique, surfaces chaudes, ondes électromagnétiques: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Machines</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul> </li> </ul>	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériel électrique avec les types de protection «o», «m», «q», «e», «i», «p», «d»</li> <li>— Matériel non électrique avec les types de protection: étincelles d'origine mécanique, surfaces chaudes, ondes électromagnétiques: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Machines</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul> </li> </ul>	<p>Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>
<p>INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc Technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil-en-Halatte</p>	0080	<p>Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles</p>	<p>Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>
<p>LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) Avenue du Général Leclerc, 33 F-92266 Fontenay-aux-Roses</p>	0081	<p>Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles</p>	<p>Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>
<p>BSI 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom</p>	0086	<p>Appareils du groupe II, catégories 1G, D et 2G, D à l'exception des machines à hautes tensions Matériel électrique avec les types de protection: «e», «d», «i», «p», «n», «D» Matériel non électrique avec les types de protection «c», «fr», «k» Systèmes de protection Dispositifs de sécurité</p>	<p>Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils du groupe II, catégories 3G, D à l'exception des machines à hautes tensions</p> <p>Matériel électrique avec les types de protection: «e», «d», «i», «p», «n», «D»</p> <p>Matériel non électrique avec les types de protection «c», «fr», «k»</p> <p>Systèmes de protection</p> <p>Dispositifs de sécurité</p>	Vérification à l'unité	Annexe IX
PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT (PTB) Bundesallee 100 D-38116 Braunschweig	0102	<p>Appareils de la catégorie 1 du groupe II suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels électriques</li> <li>— Machines</li> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Dispositifs d'aspersion électrostatiques</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul> <p>Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1, 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Systèmes de protection à fonction autonome</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX
		<p>Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Moteurs à combustion interne</li> <li>— Matériels électriques</li> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Machines</li> <li>— Dispositifs d'aspersion électrostatiques</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1G, 2G et 3G, suivants: — Matériels électriques — Matériels non électriques — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage — Machines	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
DEUTSCHE MONTAN TECHNOLOGIE GmbH Am Technologiepark 1 D-45307 Essen	0158	Appareils des groupes I et II, catégories M1 et 1, suivants: — Matériels électriques — Matériels non électriques — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage — Machines  Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1G, 2G et 3G, suivants: — Systèmes de protection à fonction autonome — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX
		Appareils des groupes I et II, catégories M2 et 2 et 3, suivants: — Moteurs à combustion interne — Mesures des installations au gaz — Matériels électriques — Matériels non électriques — Machines — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe VII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA Calle Alenza, 2 E-28003 Madrid	0163	Appareils des groupes I et II, catégories M1 et 1, suivants: Appareils des groupes I et II, catégories M2 et 2 et 3, suivants: — Systèmes de protection à fonction autonome — Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANAGEMENTSYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER August-Schanz Straße 21 D-60433 Frankfurt am Main	0297	Appareils des groupes I et II, catégories M1 et 1, suivants: — Matériels électriques — Matériels non électriques — Machines — Mesures des installations au gaz — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage Appareils des groupes I et II, catégories M2 et 2 et 3, suivants: — Moteurs à combustion interne — Matériels électriques — Matériels non électriques — Machines — Mesures des installations au gaz — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage — Systèmes de protection à fonction autonome Appareils des groupes I et II, catégories M1, M2, 1, 2 et 3, suivants: — Systèmes de protection à fonction autonome — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Assurance qualité production Assurance qualité produit	Annexe IV Annexe VII
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Appareils du groupe II: — Matériels électriques — Matériels non électriques — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Groupe d'appareils I et II, catégories M1 et 1 Groupe d'appareils I et II, catégories M2 et 2 Groupe d'appareils II, catégorie 3 Systèmes de protection Dispositifs Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SVERIGES PROVNINGSG- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Tous produits sauf moteurs à combustion interne	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Groupe d'appareils II, y compris, le cas échéant, dispositifs, dont les sources d'inflammation sont principalement de nature électrique	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Matériels électriques	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
INSTITUT SCIENTIFIQUE DES SERVICES PUBLICS — SIÈGE DE COLFONTAINE Rue Grande 60 B-7340 Colfontaine	0492	Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
SIRA CERTIFICATION SERVICE Sira Test & Certification Limited South Hill Chislehurst BR7 5EH United Kingdom	0518	Groupe d'appareils I et II, catégories M1 et 1 Groupe d'appareils I et II, catégories M2 et 2 Groupe d'appareils II, catégorie 3 Systèmes de protection Dispositifs Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PL 1700 FIN-02044 VTT	0537	Matériels électriques Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
UL INTERNATIONAL DEMKO A/S Lyskær, 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev	0539	Matériels électriques	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
FORSCHUNGSGESELLSCHAFT FÜR ANGEWANDTE SYSTEMSICHERHEIT UND ARBEITSMETHODIK mbH Dynamostraße 7-11 D-68165 Mannheim	0588	Appareils du groupe II, catégorie 1G, suivants: — Matériels non électriques — Machines — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage  Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1G, 2G et 3G, suivants: — Systèmes de protection à fonction autonome — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils du groupe II, catégories 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Moteurs à combustion interne</li> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Machines</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	<p>Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>
<p>BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin</p>	0589	<p>Appareils des groupes I et II, catégories M1 et 1, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage présentant des risques d'inflammation par étincelles d'origine mécanique</li> <li>— Mesures des installations au gaz</li> </ul> <p>Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1G, 2G et 3G, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Systèmes de protection à fonction autonome <ul style="list-style-type: none"> <li>— Pièces de robinetterie résistantes à la flamme</li> </ul> </li> <li>— Composants</li> </ul>	<p>Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX</p>
		<p>Appareils des groupes I et II, catégories M2 et 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Composants</li> <li>— Mesures des installations au gaz</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage présentant des risques d'inflammation par étincelles d'origine mécanique</li> </ul>	<p>Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>
<p>IBExU — INSTITUT FÜR SICHERHEITSTECHNIK GmbH Institut an der Technischen Universität Bergakademie Freiberg Fuchsmühlenweg 7 D-09599 Freiberg</p>	0637	<p>Appareils des groupes I et II, catégories M2 et 2 et 3, suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Matériels électriques</li> <li>— Matériels non électriques</li> <li>— Moteurs à combustion interne</li> <li>— Machines</li> <li>— Mesures des installations au gaz</li> <li>— Composants</li> <li>— Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage</li> </ul>	<p>Examen de type CE Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité</p>	<p>Annexe III Annexe VI Annexe VII Annexe IX</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Systèmes de protection à fonction autonome (avec indication des caractéristiques techniques d'explosion) du groupe II, catégories 1G, 2G et 3G, suivants: Appareils des groupes I et II, catégories M1, M2, 1, 2 et 3, suivants: — Systèmes de protection à fonction autonome — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage Appareils des groupes I et II, catégories M1 et 1, suivants: — Matériels électriques — Matériels non électriques — Machines — Mesures des installations au gaz — Composants — Dispositifs de sécurité, de contrôle et de réglage	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe IX
CESI (CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO) GIACINTO MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
ZELM EX PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Siekgraben, 56 D-38124 Braunschweig	0820	Équipement du groupe d'équipement II, catégorie 1G, 2G et 3G dans les zones de protection «o», «e», «m», «i» et «g» Appareils électriques et composants des catégories 2D et 3D du groupe II dans l'espace de protection «p»	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
TRL COMPLIANCE SERVICES Ltd Moss View Nipe Lane Up Holland WN8 9PY United Kingdom	0891	Appareils des groupes I et II, catégories M1, M2, 1, 2 et 3, suivants: — Systèmes de protection — Dispositifs — Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
FYZIKALNE TECHNICKY ZKUSEBNI USTAV SP Pikartska 7 CZ-716 07 Ostrava-Radvanice	1026	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BASEEFA (2001) LDA Health and Safety Laboratory Site Harpur Hill Buxton SK17 9JN United Kingdom	1180	Appareils des groupes I et II, catégories M1, M2, 1, 2 et 3, suivants: — Systèmes de protection — Dispositifs — Composants	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX
ELECTROSUISSE SEV Luppenstrasse, 1 8320 Fehraltorf Switzerland	1258	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Vérification sur produit Conformité au type Vérification à l'unité	Annexe III Annexe V Annexe VI Annexe IX
EVPU, AS Trencianska 19 SK-018 51 Nova Dubnica	1293	Appareils et systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles	Examen de type CE Assurance qualité production Vérification sur produit Conformité au type Assurance qualité produit Vérification à l'unité	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII Annexe IX

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIES DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 94/25/CE

## BATEAUX DE PLAISANCE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EUROCONTROL SA C/ Zurbano, 39 E-28010 Madrid	0057	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VII Annexe X Annexe XI
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
GERMANISCHER LLOYD AG HAUPTVERWALTUNG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Klinkerweg 4 D-40699 Erkrath	0299	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI Annexe XII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VERITEC LIMITED Faraday H. — The Village Birchwood House Warrington WA3 6FZ United Kingdom	0466	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VII Annexe X Annexe XI
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer- und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PL 1700 FIN-02044 VTT	0537	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
INSTITUT POUR LA CERTIFICATION ET LA NORMALISATION DANS LE NAUTISME (ICNN) 52, rue Senac-de-Meilhan F-17000 La Rochelle	0607	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INTERNATIONAL MARINE CERTIFICATION INSTITUTE (IMCI) Rue de Trèves 45 B-1040 Bruxelles	0609	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE	Annexe VI Annexe VII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE	Annexe VII
NEDERLAND KEURINGSINSTITUUT VOOR PLEZIERVAARTUIGEN (NKIP) Postbus 65 8500 AB Joure Nederland	0613	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VII Annexe X Annexe XI
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV (ECB) Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VII Annexe X Annexe XI
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING Postbus 702 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RINAVE — REGISTO INTERNACIONAL NAVAL Estrada do Paço do Lumiar Edifício Rinave P-1600-485 Lisboa	0743	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
IRISH SAILING ASSOCIATION 3 Park Road Dun Laoghaire Ireland	0808	Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE	Annexe VII
		Conception catégorie C Catégorie de conception A Catégorie de conception B	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe XI
LUXCONTROL SA 1, avenue des Terres Rouges BP 349 L-4004 Esch-sur-Alzette	0882	Bateaux de plaisance	Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Assurance qualité complète	Annexe IX Annexe X Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE	Annexe VII
UDICER-NAUTITEST SAS DI VENEZIA Via Riviera del Brenta 12 I-30032 Fiesso d'Artico	0966	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UNDERWRITERS LABORATORIES INC. (UL) 12, Laboratory Drive 27709 Research Triangle Park North Carolina United States	1081	Bateaux de plaisance et les éléments et pièces d'équipement	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Vérification sur produit Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII Annexe X Annexe XI
QUALITY AND SECURITY srl Via Porto 34 I-84100 Salerno	1262	Bateaux de plaisance	Contrôle interne de la fabrication et essais Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII
		Éléments et pièces d'équipement	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VII Annexe IX Annexe X Annexe XI Annexe XII

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 95/16/CE

## ASCENSEURS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIV Annexe XIII
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade, 33 DK-2100 København Ø	0030	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
		4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute 6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité) Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI Annexe VIII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV SAARLAND e. V. Am Tüv 1 D-66280 Sulzbach	0034	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dispositifs de verrouillage de portes palières</li> <li>2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut</li> <li>3. Dispositifs limiteurs de survitesse</li> <li>4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— soit à caractéristique non linéaire</li> <li>— soit à amortissement du mouvement de retour</li> </ul> </li> <li>b) amortisseurs à dissipation d'énergie</li> <li>5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute</li> <li>6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques</li> </ol>	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositifs antichute 6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité:	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE plc (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité:	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe XI
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury Manchester M20 2RE United Kingdom	0041	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
		6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
		6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité) Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI Annexe VIII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51bis E-28760 Tres Cantos	0053	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/ Francisca Delgado, 11 Arroyo de Vega E-28108 Madrid	0054	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA (IGC) Vía de las Dos Castillas, 33 — Ctro Empresarial Attica 7 — Ed. 7, planta 3ª E-28224 Pozuelo de Alarcón	0058	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho	0068	Ascenseurs	Examen de type CE des composants de sécurité Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V A Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston-Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
APAVE PARISIENNE 97-103, boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint-Ouen	0077	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin Cedex	0082	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village — Siskin Drive Hiramford CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0088	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dispositifs de verrouillage de portes palières</li> <li>2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut</li> <li>3. Dispositifs limiteurs de survitesse</li> <li>4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— soit à caractéristique non linéaire</li> <li>— soit à amortissement du mouvement de retour</li> </ul> </li> <li>b) amortisseurs à dissipation d'énergie</li> <li>5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute</li> </ol>	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
		<ol style="list-style-type: none"> <li>6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques</li> </ol>	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdeshheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
ICICT SA c/ Garrotxa 10-12, Parque NMB Ed Ocean E-08820 El Prat de Llobregat	0093	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
SGS, TECNOS, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Ascenseurs	Examen CE de type de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen CE de type des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd 2nd floor Tower Bridge Road, 224-226 London SE1 2TX United Kingdom	0301	Ascenseurs	Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XIII Annexe XIV
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola	0303	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASSOCIATION FRANÇAISE POUR L'ASSURANCE QUALITÉ (AFAQ) Avenue Aristide Briand, 116 BP 40 F-92224 Bagneux Cedex	0333	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Ascenseurs	Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XIII Annexe XII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Ancona, 21 I-00198 Roma	0397	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede Nederland	0399	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute 6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Ascenseurs	Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe X
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute 6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvings väg 19B Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dispositifs de verrouillage de portes palières</li> <li>2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut</li> <li>3. Dispositifs limiteurs de survitesse</li> <li>4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— soit à caractéristique non linéaire</li> <li>— soit à amortissement du mouvement de retour</li> </ul> </li> <li>b) amortisseurs à dissipation d'énergie</li> <li>5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute</li> <li>6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques</li> </ol>	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM) Piazza Diaz, 2 I-20123 Milano	0425	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0434	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dispositifs de verrouillage de portes palières</li> <li>2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut</li> <li>3. Dispositifs limiteurs de survitesse</li> <li>4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie:               <ul style="list-style-type: none"> <li>— soit à caractéristique non linéaire</li> <li>— soit à amortissement du mouvement de retour</li> </ul> </li> <li>b) amortisseurs à dissipation d'énergie</li> <li>5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute</li> <li>6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques</li> </ol>	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTRE — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
AMT FÜR ARBEITSSCHUTZ UND TECHNISCHE AUFSICHT BEI DER BEHÖRDE FÜR ARBEIT, GESUNDHEIT UND SOZIALES DER FREIEN UND HANSE-STADT HAMBURG Adolph-Schönfelder-Straße 5 D-22083 Hamburg	0472	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli, 151 I-10154 Torino	0495	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de qualité produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
VENETA ENGINEERING srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
AIB-VINÇOTTE Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0512	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ISTDIL SpA — ISTITUTO SPERIMENTALE PER L'EDILIZIA Via Tiburtina km 18,300 I-00012 Setteville di Guidonia	0529	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur	Annexe V B

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FINN STRØM AS Teglverksveien 9 N-3400 Lier	0572	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XIII
ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY Särkiniementie 3 PL 38 FIN-00211 Helsinki	0599	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
ÅF-KONTROLL AB Box 35 S-164 93 Stockholm	0640	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TUV HELLAS SA 60, El. Venizelou Street GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Ascenseurs	Examen CE de type de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	0655	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51106 Köln	0671	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité)	Annexe VIII
		5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'il sont utilisés comme dispositif antichute	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
		6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
KONHEF VZW Gijzelaarsstraat 7-9-11 B-2000 Antwerpen	0683	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ZENTRALLABOR DER TOS e. V. — ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR AUFZÜGE Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
NEMKO GmbH & Co. KG Reetzstraße 58 D-76327 Pfinztal	0687	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
TECHNISCHE ÜBERWACHUNGSGEMEINSCHAFT (TÜG) GmbH Breitwiesenstraße 8 D-70565 Stuttgart	0698	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
HISSBESIKTNINGAR I SVERIGE AB Box 5 S-183 21 Täby	0706	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo, 62 I-48018 Faenza	0714	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
GAMBA WORKING GROUP di Gamba Davide Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
GRUPO ITEVELESA Ctra. N-VI, km 20,400 E-28230 Las Rozas	0719	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
AGBAR CERTIFICACIÓN, SL Torretxu Bidea, 7 E-48150 Sondika	0720	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO CONTROLLI TECNICI srl Via Alfredo Catalani, 68 I-20131 Milano	0733	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
ZENTRUM DER FÖRDER- UND AUFZUGSTECHNIK ROSSWEIN GmbH ZFA Roßwein Döbelner Straße 58 D-04741 Roßwein	0734	Composants de sécurité: 1. Dispositifs de verrouillage de portes palières 2. Dispositifs antichute visés au point 3.2 de l'annexe empêchant la chute de la cabine ou les mouvements incontrôlés vers le haut 3. Dispositifs limiteurs de survitesse 4. a) amortisseurs à accumulation d'énergie: — soit à caractéristique non linéaire — soit à amortissement du mouvement de retour b) amortisseurs à dissipation d'énergie 5. Dispositifs de sécurité sur vérins des circuits hydrauliques de puissance lorsqu'ils sont utilisés comme dispositif antichute	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
SOCIÉTÉ DE CONTRÔLE TECHNIQUE (SOCOTEC) Les quadrants — 3, avenue du Centre Guyancourt F-78182 Saint-Quentin-en-Yvelines	0744	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
EURO QUALITY SYSTEM FRANCE 4, rue de l'Abreuvoir F-92415 Courbevoie	0746	Ascenseurs	Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs)	Annexe XIII
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité)	Annexe VIII
AB SALLWENS INGENJÖRSBYRA Box 7060 S-300 07 Halmstad	0823	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SISTEMA CERTIFICAZIONE EUROPEA CONTROLLO E SICUREZZA srl Via Fibreno, 28 I-00199 Roma	0828	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN Y ASEGURAMIENTO SA (ECA) WTC Muelle Barc. Ed Sur, planta 7 E-08039 Barcelona	0830	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
QUALICONSULT 85, avenue Henry-Barbusse F-92140 Clamart	0831	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LIFT INSPECTION OF FINLAND — SUOMEN HISSITARKASTUS OY Itäinen Rantakatu 52A FIN-20810 Turku	0842	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL Polg. Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI
OY ELSPECTA AB Neilikkatie 4 PL 26 FIN-01301 Vantaa	0857	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
GLOBAL CERTIFICATION LTD THE OLD SCHOOL Leicester Road Groby Leicester LE6 ODQ United Kingdom	0858	Ascenseurs	Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XIII Annexe XIV
NORIKO CONSTRUCTION 121, rue d'Alésia F-75686 Paris	0859	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EUROPEAN LIFT TESTING ITALIA srl Via Bargoni 8 I-00153 Roma	0860	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
EUROCERT srl Viale Carradori 88 I-62100 Macerata	0861	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
PRO-CERT srl Via Madrid 12 I-41049 Sassuolo	0862	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ISTITUTO VERIFICHE & CERTIFICAZIONI srl Via G. Massina 13 I-74100 Taranto	0863	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CERT 2000 srl Via P. Nenni 72/7/8 I-50010 Capalle	0864	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ASSOCIAÇÃO PORTUGUESA DE CERTIFICAÇÃO (APCER) Edifício Lusitânia, rua Júlio Dinis P-4050-320 Porto	0866	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX
NORSK HEISKONTROLL (NHK) PO Box 99 Blindern N-0314 Oslo	0868	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
SLP LYFT- OCH ELPROVNING I SVERIGE AB Ovädersgatan 8 S-418 34 Göteborg	0869	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUTO ELECTROTÉCNICO PORTUGUÊS — IEP Rua de S. Gens, 3717 P-4460-409 Senhora da Hora	0876	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
TECHNISCH BUREAU VERBRUGGHEN (VZW) Van der Sweepstraat 3 bus 44 B-2000 Antwerpen	0892	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs)	Annexe VI
SIDEL SPA — SICUREZZA AMBIENTE E QUALITÀ (SIDEL) Via Larga 34/2 I-40138 Bologna	0895	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
OLOCERT — ISTITUTO EUROPEO DI CERTIFICAZIONE srl Via C Cattaneo 20 I-47900 Rimini	0896	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SEUCER srl Via Rossini 5 I-20122 Milano	0897	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EUCERT — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO DI SIMONELLI LIBORIO srl Via XXIV Maggio 3 I-50100 Firenze	0899	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
SIC DI LACUZIO VINCENZO & CSNC Via Margotta 11 I-84100 Salerno	0900	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
I.N.C.S.A. srl — ISTITUTO NAZIONALE CONTROLLO SICUREZZA ASCENSORI Via M. Peroglio, 16 I-00144 Roma	0901	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SICURCERT srl — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA Via Benedetto Croce 29 I-51100 Pistoia	0902	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CSDM — CERTIFICAZIONE SISTEMI DI MOVIMENTAZIONI srl Via Boncompagni, 36 I-20100 Milano	0903	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ERGOTECNICA srl Via Viotti 1 I-10121 Torino	0904	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
TUV AUSTRIA HELLAS Ltd 50 Vasilissis Sofias Street GR-11528 Athens	0906	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUREAU ALPES CONTRÔLES SA 166, rue du Rocher de l'Orier F-38430 Moirans	0924	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X Annexe XIII
TECNOPROVE srl Via dell'Industria s.n.c. I-72017 Ostuni	0925	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ASSOCIAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO E INOVAÇÃO TECNOLÓGICA (ADITEC) Rua da Telheira, 188 P-4250-482 Porto	0931	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité	Annexe V A
CONSORZIO EUROPEO DI NORMALIZZAZIONE E PREVENZIONE — CENPI Via del Casale di S. Basilio 9 I-00156 Roma	0934	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CERTI — LIFT SAS Via G. Leopardi 71 I-40026 Imola	0935	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ETRURIA CERTIFICAZIONE snc Via Ippolito Rossellini 112 I-56100 Pisa	0936	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ORGANISMO EUROPEO CERTIFICAZIONE IMPIANTI SOLLEVAMENTO srl — OECIS Via Laterina 81 I-00138 Roma	0938	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SOCIETA INTERNAZIONALE CONTROLLO IMPIANTI TECNOLOGICI srl — SICIT Viale Montenero 7 I-20135 Milano	0939	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
TUV — ITALIA srl Via Bettola 32 I-20092 Cinisello Balsamo	0948	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
CVQ srl Via Pio Fedi 36 I-50142 Firenze	0949	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ECOS — EUROPA — CERTIFICAZIONE OMOLOGAZIONI SICUREZZA srl Via Benedetto Croce 25 I-51015 Monsummano Terme	0950	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EL. MA. PO. Sas DI NUCCI MARIANO Via Libero Testa 103 I-86170 Isernia	0951	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AESSE — AMBIENTE E SICUREZZA srl Via Bidente 9/A I-48100 Ravenna	0952	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SICAPT srl Via Palestro 20 I-23900 Lecco	0953	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SGS — ICS srl Via G. Gozzi 1/A I-20129 Milano	0961	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
AGENZIA EUROPEA PER LA SICUREZZA srl Via Zurigo 14 I-20147 Milano	0971	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ORGANISMO MAREMMANO NOTIFICATO DI INGEGNERIA ED ARCHITETTURA srl Via Liri 87 I-58100 Grosseto	0972	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INGEGNERIA E SICUREZZA 2000 srl Via Laurentina 605 I-00143 Roma	0973	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
BUREAU VOOR TECHNISCHE INSPECTIES, VERENIGING ZONDER WINST-OOGMERK Maaltecenter Blok G Derbystraat 345 B-9051 Gent	1003	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs)	Annexe VI
ELEKTROTECHNICKÝ ZKUSEBNÍ ÚSTAV SP Pod lisem 129 CZ-171 02 Praha 8	1014	Composants de sécurité: 6. Dispositifs de sécurité électriques sous forme d'interrupteurs de sécurité comprenant des composants électroniques	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
STROJIRENSKÝ ZKUSEBNÍ ÚSTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ITI TUV SRO Modranska 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI
TECHNICKY A ZKUSEBNI USTAV STAVEBNI SP Prosecka 76 CZ-190 00 Praha 9	1020	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Assurance de la qualité des produits (pour composants de sécurité) Assurance de la qualité complète (pour composants de sécurité) Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe VIII Annexe IX Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO LDA Av. José G. Ferreira, 11 — 5° e 6° P-1495-139 Miraflores-Algés	1029	Ascenseurs	Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
ADEGUAMENTI BONIFICHE IMPIANTISTICA ELEVATORI SICUREZZA srl Via del Capocci 8 I-00184 Roma	1089	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
BOREAS srl Via Sant'Ottavio 43 I-10124 Torino	1090	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ECOSIM srl Via Ponchielli 28/B I-51016 Montecatini Terme	1091	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ENGINEERING & SERVIZI AMBIENTALI srl Via Manzoni 421/B I-6087 Ponte S. Giovanni	1092	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EMQ-DIN srl Via Duomo 6 I-70033 Corato	1093	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ENGINEERING SAFETY CERTIFICATION srl Via Montebello 13 I-93100 Caltanissetta	1094	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EUROPEAN TECHNOLOGICAL CERTIFICATION srl Via Settala 20 I-20100 Milano	1095	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EUROCONTROLLI srl Via Aldo Moro 28 I-27020 Travacò Siccomario	1096	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EURO TECNO SERVICE srl Viale Luigi Elnaudi 27 P. Ausonia I-70125 Bari	1097	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
G & R — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE srl Via G. De Petra 43 I-71100 Foggia	1098	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
IDM SAS Viale Mazzini 119 I-00195 Roma	1099	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
PRO. VE. CO. — ENGINEERING SERVICE srl C. so Vittorio Emanuele 4 I-70032 Bitonto	1100	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SAFETY SYSTEM srl Via A. Lupinacci (Piazza Cristore) I-87100 Cosenza	1101	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TECNOLOGIE SVILUPPO INDUSTRIALE srl Via Provinciale Casilina/Staz. Sgurgola I-03012 Anagni	1102	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens	1128	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL BV Westblaak 7 3012 KC Rotterdam Nederland	1151	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
SGS BUREAU NIVELLES Boulevard Sylvain Dupuis, 234/bte 2 B-1070 Bruxelles	1179	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs)	Annexe VI
CONTROLLI, COLLAUDI E CERTIFICAZIONI srl Via Antonino di Sangiullano 60 I-95131 Catania	1215	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CPF ENGINEERING DI ING. FRATINO GIOVANBATTISTA E C. snc Via IV Novembre 25 I-36075 Montecchio Maggiore	1216	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X
IACE srl Via Francesco Bonafede 1 I-35126 Padova	1217	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
OVERTEC srl Via F. Tozzi 13 I-00137 Roma	1218	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
CERTIFICAZIONI PRODOTTI E SISTEMI srl Via Mendola 21 I-00100 Roma	1227	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
REGGIO CONTROLLI srl Via Tetrarca 5 I-42100 Reggio Emilia	1228	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
SIDEL MED srl Via IIA Demanio 1 Fraz. Piazza del G. I-84085 Mercato San Severino	1229	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ETEL SA 39 Sof. Venizelou and 9 Solonos GR-15232 Chalandri	1240	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING AND INDUSTRIAL SERVICES SA 87Akti Miaouli GR-185 38 Piraeus	1241	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
		Composants de sécurité	Examen de type CE des composants de sécurité Conformité au type avec contrôle par sondage (composants de sécurité)	Annexe V A Annexe XI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CONTRÔLE INDUSTRIEL BELGE asbl Avenue des Croix de Guerre/bte 12 B-1120 Bruxelles	1271	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs)	Annexe VI
ONAFHANKELIJK CONTROLEBUREAU (OCB) VZW Konigin Astridlaan 60 B-2550 Kontich	1272	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs)	Annexe VI
IEDIGE ENGINEERING srl Via Domenico Cirillo 73 I-70100 Bari	1281	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE srl Via Mincio 386 I-41056 Savignano Sul Panaro	1282	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
LIFT CERT LIMITED 40, Tiddington Road Stratford-upon-Avon CV37 7BA United Kingdom	1291	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs) Assurance de la qualité des produits (pour ascenseurs) Assurance de la qualité complète (pour ascenseurs) Assurance de la qualité de la production (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X Annexe XII Annexe XIII Annexe XIV
KRISTJAN F KARLSSON Skeljatanga 3 270 Mosfellsbaer Iceland	1302	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
HS — CONSULT AS Hedmark Næringspark N-2312 Ottestad	1331	Ascenseurs	Examen de type CE de l'ascenseur Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe V B Annexe VI Annexe X
OÜ TECHNOKONTROLLIKESKUS TTK (Technical Inspection Centre Ltd) Mustamäe tee 5 ES-10616 Tallinn	1336	Ascenseurs	Contrôle final (pour ascenseurs) Vérification à l'unité (pour ascenseurs)	Annexe VI Annexe X



LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 96/48/CE  
INTEROPÉRABILITÉ DU SYSTÈME FERROVIAIRE TRANSEUROPEËN À GRANDE VITESSE

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
RINA SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — environnement — exploitation — usagers et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
BENANNTTE STELLE INTEROPERABILITÄT — BEIM EISENBAHN-BUNDESAMT Vorgebirgsstrasse 49 D-5319 Bonn	0893	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>ÖSTERREICHISCHES FORSCHUNGS- UND PRÜF-ZENTRUM ARSENAL Ges.mbH — arsenal research Faradaygasse 3 A-1030 Wien</p>	0894	<p>Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant</p> <p>Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — environnement et leurs constituants</p>	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
<p>KEMA RAIL TRANSPORT CERTIFICATION KEMA RTC Postbus 2013 3500 GA Utrecht Nederland</p>	0930	<p>Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant</p> <p>Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — environnement — exploitation — usagers et leurs constituants</p>	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
<p>RAILCERT Postbus 2855 3500 GW Utrecht Nederland</p>	0941	<p>Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation et leurs constituants</p>	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
<p>AGENCE DE CERTIFICATION FERROVIAIRE (CERTIFER) 154, Boulevard Harpignies F-59300 Valenciennes</p>	0942	<p>Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant</p> <p>Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation et leurs constituants</p>	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NEDTRAIN CONSULTING BV Postbus 2016 3500 EX Utrecht Nederland	0967	Des domaines de nature structurelle: — matériel roulant et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
ASOCIACIÓN DE ACCIÓN FERROVIARIA (ADAF) Avenida Pío XII, nº 110 E-28036 Madrid	0986	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
LUXCONTROL NEDERLAND BV Scharloo 22 3231 AM Brielle Nederland	1010	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — environnement — exploitation — usagers et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
RATAHALLINTOKESKUS Kaivokatu 6 PL 185 FIN-00101 Helsinki	1030	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
MOTT MACDONALD RAILWAY APPROVALS St Anne House, Wellesley Road Croydon CR9 2UL United Kingdom	1124	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation  et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
EWS ENGINEERING SUPPORT Toton Sidings, Long Eaton Nottingham NG10 1HA United Kingdom	1125	Des domaines de nature structurelle: — matériel roulant  et leurs constituants	Vérification CE	Annexe VI
AEA TECHNOLOGY RAIL UK NOTIFIED BODY 2nd Floor, Central H., Upper W. Place London WC1H 0JN United Kingdom	1127	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation  et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
INTERFLEET NOTIFIED BODY Interfleet House, Pride Parkway Derby DE24 8HX United Kingdom	1133	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance — exploitation  et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
WS ATKINS RAIL LIMITED Brunel H., rtc Business Park, London Road Derby DE1 2WS United Kingdom	1143	Des domaines de nature structurelle: — matériel roulant et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
CORREL RAIL Ltd PO Box 9587 Birmingham B8 2PZ United Kingdom	1144	Des domaines de nature structurelle: — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
BOMBARDIER TRANSPORTATION NOTIFIED BODY Litchurch Lane Derby DE 24 8AD United Kingdom	1156	Des domaines de nature structurelle: — matériel roulant et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
ASPECT ASSESSMENT LIMITED 2nd Floor, K. House, Pierrepont Street Bath BA1 1LA United Kingdom	1157	Des domaines de nature structurelle: — contrôle-commande et signalisation et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI
CONSORZIO SCIROTUV Via Fieschi 25/6° I-16121 Genova	1287	Des domaines de nature structurelle: — infrastructures — énergie — contrôle-commande et signalisation — matériel roulant  Des domaines de nature fonctionnelle: — maintenance et leurs constituants	Déclaration CE de conformité ou d'aptitude à l'emploi Vérification CE	Annexe IV Annexe VI

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 96/98/CE

## ÉQUIPEMENTS MARINS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Équipements de navigation	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUREAU VERITAS 17 place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Équipements de sauvetage Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
QINETIQ Ltd Fraser Fort Cumberland Road Portsmouth PO4 9LJ United Kingdom	0191	Équipements de sauvetage Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
INSPEC INTERNATIONAL Ltd Upper Wingbury Courtyard Wingrave Aylesbury HP22 4LW United Kingdom	0194	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Équipements de sauvetage	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Équipements de navigation	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP (BTTG) Wira House, West Park Ring Road Leeds LS16 6QL United Kingdom	0338	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Équipements de sauvetage	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FINNISH INSTITUTE OF OCCUPATIONAL HEALTH (DEPARTMENT OF PHYSICS) Topeliuksenkatu, 41a A FIN-00250 Helsinki	0403	Équipements de sauvetage	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini 2 I-47814 Bellaria	0407	Équipements de sauvetage Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E
ITALCERT Viale Sarca 336 I-20216 Milano	0426	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Équipements de navigation	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TELEFICATION BV Utrechtseweg 310 Postbus 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins Protection contre l'incendie Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING Postbus 702 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
ABS EUROP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom	0729	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUNDESAMT FÜR SEESCHIFFFAHRT UND HYDROGRAPHIE (BSH) Federal Maritime and Hydrographic Agency D-20359 Hamburg	0735	Équipements de sauvetage	Examen de type CE	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B
		Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
SEE-BERUFGENOSSENSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Reimerstwiete 2 D-20457 Hamburg	0736	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GL LUXEMBOURG Place de la Gare 26 L-1616 Luxembourg	0801	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) a), annexe B — Module C Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) a), annexe B — Module C Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
		Équipements de navigation Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) a), annexe B — Module C Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
VTT RAKENNU- JA YHDYSKUNTAS- TEKNIikka (VTT BUILDING TECHNOLOGY) PL 18011 FIN-02044 VTT	0809	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION LTD, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom	0832	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
DANISH INSTITUTE OF FIRE AND SECURITY TECHNOLOGY (DIFT) Jernholmen 12 DK-2650 Hvidovre	0845	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
NIPPON KAIJI KYOKAI (NK ROTTERDAM) Mauritsweg 23 3012 JR Rotterdam Nederland	0849	Équipements de sauvetage Prévention de la pollution des milieux marins	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
		Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
Laboratoire INTESPACE 18, avenue Edouard-Belin BP 4356 F-31029 Toulouse	0880	Équipements de radiocommunications	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification à l'unité	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F Article 10, paragraphe 3, annexe B — Module G
NEMKO CERTIFICATION AS PO Box 48 Blindern N-0314 Oslo	0883	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
CNMIS Avenue Hoche 16 F-75008 Paris	1112	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F
WARRINGTON CERTIFICATION LIMITED Holmesfield Road Warrington WA1 2DS United Kingdom	1121	Protection contre l'incendie	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit	Article 10, paragraphe 1, point i), annexe B — Module B Article 10, paragraphe 1, points i) b), annexe B — Module D Article 10, paragraphe 1, points i) c), annexe B — Module E Article 10, paragraphe 1, points i) d), annexe B — Module F

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 97/23/CE

## ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION

## ORGANISMES NOTIFIÉS SUIVANT L'ARTICLE 12 OU ENTITÉS TIERCES PARTIES RECONNUES SUIVANT L'ARTICLE 13

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT MECKLENBURG-VORPOMMERN GmbH Erich-Schlesinger-Straße 50 D-18059 Rostock	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — HALLE GmbH Köthener Straße 33a D-06118 Halle	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — MANNHEIM GmbH Käthe-Kollwitz-Straße 19 D-68169 Mannheim	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT IM — SAARLAND GmbH Heuduckstraße 91 D-66117 Saarbrücken	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT BERLIN-BRANDENBURG GmbH Luxemburger Straße 21 D-13353 Berlin	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — HANNOVER Am Lindener Hafen 1 D-30453 Hannover	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS c/ Bocangel, 28 — 2º Izda E-28028 Madrid	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE SOLDADURA Y TECNOLOGIAS DE UNION c/ Gabino Jimeno, 5B E-28026 Madrid	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
ASSOCIATION FOR PERSONNEL CERTIFICATION Areal VU Bechovice, budova 11 CZ-190 11 Praha 9	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BELGIAN ASSOCIATION FOR NON-DESTRUCTIVE TESTING asbl (BANT) Allée de la Cense Rouge, 15 B-4031 Angleur	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
BRITISH INSTITUTE OF NON-DESTRUCTIVE TESTING 1 Spencer Parade Northampton NN1 5AA United Kingdom	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
CENTRO ITALIANO DI COORDINAMENTO PER LE PROVE NON DISTRUTTIVE (CICPND) Via C. Pisacane 46 I-20025 Legnano	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
COFREND — CONFÉDÉRATION FRANÇAISE DES ESSAIS NON DESTRUCTIFS 1, rue Boissier F-75724 Paris Cedex 15	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
CZECH WELDING SOCIETY ANB Velflikova, 4 CZ-160 75 Praha 6	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
DEUTSCHER VERBAND FÜR SCHWEISSEN UND VERWANDTE VERFAHREN e. V. DVS-PERSZERT IM DVS Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
DGZFP — DEUTSCHE GESELLSCHAFT FÜR ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG e. V. Max-Planck-Straße 6 D-12489 Berlin	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
DONEGANI ANTICORROSIONE Via Fauser 36/A I-28100 Novara	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
DVS ZERT e. V. Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EUROCERT A/S Lumberveien 51C N-4621 Kristiansand	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
EWIS AG — EUROPÄISCHER WERKSTOFF- UND INSPEKTIONSSERVICE Einsiedelstraße, 6 D-23554 Lübeck	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
GENERAL APPLICATIONS OF TECHNOLOGY AND SCIENCE 60 Karamanli Ave. GR-13671 Menidi-Attica	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
INDUZERT — AKKREDITIERTE ZERTIFIZIERUNGS- UND ÜBERWACHUNGSTELLE DER VOEST ALPINE STAHL LINZ GmbH Voest Alpine Straße 3 A-4031 Linz	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
KVALITETSTEKNIK NDT AB Industrigatan 6 S-461 37 Trollhättan	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
LAADUNVARMISTUS OY Varvintie 17 FIN-92100 Raahe	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
NDT TRAINING CENTER AB Regattagatan 23 S-723 48 Vasteras	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
PROCONTROL Via Inama 21 I-20133 Milano	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Annexe I, 3.1.2 Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs Annexe I, 3.1.3
QC-PALVELU OY Ristisuonraitti 14 FIN-68600 Pietarsaari	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RELACRE, ASSOCIAÇÃO DE LABORATÓRIOS ACREDITADOS DE PORTUGAL Rua Filipe Folque, 2-6º/Dtº P-1050-113 Lisboa	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
SAQ OFF CERTIFIERING AB Neongaten 4 B S-431 53 Mölndal	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
SCHWEISSTECHNISCHE ZENTRALANSTALT e. V. (SZA) Arsenal, Objekt 207 A-1030 Wien	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
SECTOR CERT GmbH Kirchstraße 12 D-53840 Troisdorf	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
SFS-SERTIFIOINTI OY PL 44 (Sahaajankatu 20) FIN-00881 Helsinki	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LASTECHNIEK Krimkade, 20 2251 KA Voorschoten Nederland	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
STICHTING VOOR DE CERTIFICATIE VAN VAKBEKWAAMHEID SKO Boerhaavelaan 40, Postbus 190 2700 AD Zoetermeer Nederland	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
TRK KONTROLLADMINISTRATION AB Tärningholmsgatan 9 S-217 51 Malmö	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
TWI CERTIFICATION LTD Granta Park Great Abingdon Cambridge CB1 6AL United Kingdom	—	Équipements sous pression	Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
UNTERSTÜTZUNGSVEREIN FÜR DIE ZERTIFIZIERUNGSTELLE DES BERUFSFÖRDERUNGSSINSTITUTES (BFI CERT) Parkstraße 11 A-8700 Leoben	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE WIFI ÖSTERREICH Wiedner Hauptstraße 63 A-1045 Wien	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe I, 3.1.2
ÖSTERREICHISCHE GESELLSCHAFT FÜR ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG (ÖGFZP) Krugerstraße 16 A-1015 Wien	—	Équipements sous pression	Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe I, 3.1.3
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
BUREAU VERITAS asbl Mechelsesteenweg 128-136 B-2018 Antwerpen	0027	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 København Ø	0030	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV SAARLAND e. V. Am Tüv 1 D-66280 Sulzbach	0034	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ZURICH CERTIFICATION Ltd 54, Hagley Road Edgbaston Birmingham B16 8QP United Kingdom	0037	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/ Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury Manchester M20 2RE United Kingdom	0041	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstraße 20 D-45141 Essen	0044	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
CUALICONTROL-ACI SA Caleruega, 67 E-28033 Madrid	0052	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASISTENCIA TECNICA INDUSTRIAL SAE Avenida de la Industria, 15 bis E-28760 Tres Cantos	0053	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/ Francisca Delgado, 11 Arroyo de Vega E-28108 Madrid	0054	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
ECA — ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
EUROCONTROL SA c/ Zurbano, 39 E-28010 Madrid	0057	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSPECCIÓN Y GARANTIA DE CALIDAD SA Via de los Dos Castillas, 33 Ctr E. Atic7 E-28224 Pozuelo de Alarcon	0058	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (Gapave) 191, rue de Vaugirard F-75015 Paris	0060	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
BUREAU VERITAS 17 place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Autocuseurs	Examen de type CE Examen CE de la conception	Annexe III, module B Annexe III, module B1
DVGW DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSER-FACHES e. V. Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/ Princesa, 29-1° E-28008 Madrid	0094	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/ Arturo Soria, 343 E-28033 Madrid	0095	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
SGS, TECNOS, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GERMANISCHER LLOYD AG Hauptverwaltung Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2
ISTITUTO SUPERIORE PREVENZIONE E SICUREZZA DEL LAVORO Via Urbana, 167 I-00184 Roma	0100	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Autocuiseurs	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSBEWERTUNG mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Accessoires sous pression Accessoires de sécurité	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III, module B Annexe III, module D
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
STOOMWEZEN BV Weena Zuid 168 Postbus 769 3000 AT Rotterdam Nederland	0343	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House, Johns Lane-Tivendale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno	0398	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47814 Bellaria	0407	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1010 Wien	0408	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvings väg 19B Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TEKNOLOGISK INSTITUTT — IT PO Box 2608 St. Hanshaugen N-0131 Oslo	0435	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTER — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Équipements sous pression	Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Assurance qualité complète	Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module E Annexe III, module F Annexe III, module H
VERITEC Limited Faraday H-The Village, Birchwood House Warrington WA3 6FZ United Kingdom	0466	Équipements et ensembles sous pression, à l'exception des extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Via Lungobisagno Istria 15 I-16141 Genova	0475	Équipements sous pression	Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
SLG PRÜF UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Autocuiseurs	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Conformité au type	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module C1
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
CENTRO SVILUPPO SETTORE IMPIEGO SpA (CSI) Via Lombardia 20 I-20021 Bollate	0497	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Félix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Équipements sous pression	Approbation européenne de matériaux	Article 11
ABS GROUP Limited ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom	0528	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ Via G. Giardino 4 I-20123 Milano	0546	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
FINN STRØM AS Teglværksveien 9 N-3400 Lier	0572	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires Accessoires de sécurité Accessoires sous pression	Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux	Annexe III, module B Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module G Article 11
KIWA NV Sir Winston Churchill-laan 273 Postbus 70 2280 AB Rijswijk Nederland	0620	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
ÅF- KONTROLL AB Box 35 S-16493 Kista	0640	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TUV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
MOODY TOTTRUP HELLAS SA Messogion avenue 387 GR-153 43 Athens	0656	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2
Zentrallabor der TOS e. V. — Zertifizierungsstelle für Aufzüge Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo 62 I-48018 Faenza	0714	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AGBAR CERTIFICACIÓN, SL Torretxu Bidea, 7 E-48150 Sondika	0720	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN Y ASEGURAMIENTO (ECA) WTC Muelle Barc. Ed Sur, planta 7 E-8039 Barcelona	0830	Équipements sous pression	Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module H Annexe III, module H1
THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION Ltd, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom	0832	Extincteurs portables	Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Assurance qualité complète	Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module E Annexe III, module F Annexe III, module H
		Composants pour systèmes d'extinction et de suppression d'incendie à eau et à gaz	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD SL Polg Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Imm. Ampère 16, rue Ampère F-95307 Cergy Pontoise	0851	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
HARTFORD STEAM BOILER INTERNATIONAL GmbH Frerener Str. 13 D-49785 Lingen	0871	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2
SIGNUM GESELLSCHAFT FÜR ANLAGENSICHERHEIT mbH Industriepark Hoechst Geb. K801 D-65926 Frankfurt	0874	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
POLARTEST OY PO Box 41 FIN-01621 Vantaa	0875	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>HSB Inspection Quality Limited 11 Seymor Court Tudor Road Manor Park Runcorn WA7 1SY United Kingdom</p>	0878	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2</p>
<p>TÜV UK Limited Surrey House Surrey Street Croydon CR9 11XZ United Kingdom</p>	0879	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2</p>
<p>GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen</p>	0909	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RINAVE — QUALIDADE E SEGURANÇA ACE Estrada do Paço do Lumiar/ Pólo Tecnológico, Lote 17 P-1600-485 Lisboa	0933	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
VELOSI CERTIFICATION BUREAU Limited Clifton House 318A Kings Road Reading RG1 4JG United Kingdom	0946	Équipements et ensembles sous pression, à l'exception des extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TUV — ITALIA srl Via Bettola 32 I-20092 Cinisello Balsamo	0948	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>AIB — VINÇOTTE NEDERLAND BV Heusing 2 Postbus 6869 4802 HW Breda Nederland</p>	0954	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les contrôles non destructifs</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.3</p>
<p>BRITISH INSPECTING ENGINEERS Limited Chatsworth Technology Park Dunston Road Chesterfield S41 8XA United Kingdom</p>	0964	Extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11</p>
<p>INSTITUTO TECNOLÓGICO DO GÁS (ITG) Av. Almirante G. Coutinho, C. E. Sintra, Ed. 15 P-2710 Sintra</p>	1006	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Examen CE de la conception</p> <p>Conformité au type</p> <p>Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance de la qualité du produit</p> <p>Assurance de la qualité du produit</p> <p>Vérification sur produit</p> <p>Vérification CE à l'unité</p> <p>Assurance qualité complète</p> <p>Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale</p> <p>Approbation européenne de matériaux</p> <p>Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents</p> <p>Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1</p> <p>Annexe III, module B</p> <p>Annexe III, module B1</p> <p>Annexe III, module C1</p> <p>Annexe III, module D</p> <p>Annexe III, module D1</p> <p>Annexe III, module E</p> <p>Annexe III, module E1</p> <p>Annexe III, module F</p> <p>Annexe III, module G</p> <p>Annexe III, module H</p> <p>Annexe III, module H1</p> <p>Article 11</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p>
ITI TUV SRO Modranska 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Examen CE de la conception</p> <p>Conformité au type</p> <p>Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance de la qualité du produit</p> <p>Assurance de la qualité du produit</p> <p>Vérification sur produit</p> <p>Vérification CE à l'unité</p> <p>Assurance qualité complète</p> <p>Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale</p> <p>Approbation européenne de matériaux</p> <p>Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents</p> <p>Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1</p> <p>Annexe III, module B</p> <p>Annexe III, module B1</p> <p>Annexe III, module C1</p> <p>Annexe III, module D</p> <p>Annexe III, module D1</p> <p>Annexe III, module E</p> <p>Annexe III, module E1</p> <p>Annexe III, module F</p> <p>Annexe III, module G</p> <p>Annexe III, module H</p> <p>Annexe III, module H1</p> <p>Article 11</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p>
TÜV INTERNACIONAL — GRUPO TÜV RHEINLAND, SL c/ José Silva, 17 E-28043 Madrid	1027	Équipements sous pression	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale</p> <p>Examen de type CE</p> <p>Examen CE de la conception</p> <p>Conformité au type</p> <p>Vérification sur produit</p> <p>Vérification CE à l'unité</p> <p>Approbation européenne de matériaux</p> <p>Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents</p> <p>Approbation du personnel pour les assemblages permanents</p>	<p>Annexe III, module A1</p> <p>Annexe III, module B</p> <p>Annexe III, module B1</p> <p>Annexe III, module C1</p> <p>Annexe III, module F</p> <p>Annexe III, module G</p> <p>Article 11</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p> <p>Annexe I, 3.1.2</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
STAATLICH MATERIALPRÜFUNGSANSTALT UNIVERSITÄT STUTTGART Pfaffenwaldring 32 D-70569 Stuttgart	1080	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11 Annexe I, 3.1.2
ECOSIM srl Via Ponchielli 28/B I-51016 Montecatini Terme	1091	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
SOCIETÀ CONSORTILE PASCAL arl Via G. Giardino 4 I-20123 Milano	1115	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
KW2 METINGEN EN INSPECTIES BV Terminalweg 4 Postbus 2620 3800 GD Amersfoort Nederland	1117	Équipements sous pression des catégories II, III et IV faisant partie d'installations de réfrigération	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens	1128	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
CONCERT srl Viale Regina Margherita 125 I-00198 Roma	1129	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
CONSORZIO RINA OMECO Piazza della Vittoria 10/7 I-16121 Genova	1130	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
CONSORZIO EUROPEO CERTIFICAZIONE — CEC Via Pisacane 46 I-20025 Legnano	1131	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL BV Westblaak 7 3012 KC Rotterdam Nederland	1151	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1
SGS — CIAT PORTUGUESA — CONSULTORIA, INSPECÇÃO E AUDITORIAS TECNICAS, UNIPESSOAL, LDA Av. José Gomes Ferreira, Ed. Atlas 5º/6º P-1495-139 Miraflores-Algés	1155	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
SGS BUREAU NIVELLES Boulevard Sylvain Dupuis 234/bte 2 B-1070 Bruxelles	1179	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SGS ICS IBERICA, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	1181	Équipements sous pression	Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module H Annexe III, module H1
SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHAN- STALT SLV — DUISBURG, NIEDERLASSUNG DER GSI mbH Bismarckstraße 85 D-47057 Duisburg	1182	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
TECNO srl Via del Portici 27 I-17014 Cairo Montenotte	1214	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
RWTÜV PRAHA, SPOL.SR.O. Pod Hajkem 1 CZ-180 00 Praha 8	1221	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NORSK KJELKONTROLL A/S Rognahaugen 4 N-6065 Ulsteinvik	1223	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
EURO-PED srl Via Aeroporto Francesco Baracca 4 I-39100 Bolzano	1233	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation européenne de matériaux Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Article 11 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING AND INDUSTRIAL SERVICES SA Akti Miaouli 87 GR-185 38 Piraeus	1241	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
ENERGIE CONSULT HOLLAND BV Plesmanstraat 59 3905 KZ Veenendaal Nederland	1242	Équipements sous pression et accessoires sous pression des catégories II, III et IV faisant partie d'installations de réfrigération	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G
SWISS TS TECHNICAL SERVICES AG Richtstraße, 15 8304 Wallisellen Switzerland	1257	Équipements sous pression	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ARROWHEAD INDUSTRIAL SERVICES Limited Orion House, 14 Barn Hill Stamford PE9 2AE United Kingdom	1266	Extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires	Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Approbation européenne de matériaux	Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module F Annexe III, module G Article 11
MOODY INTERNATIONAL CERTIFICATION Ltd Salisbury House, Stephenson's Way Derby DE21 6LY United Kingdom	1277	Équipements et ensembles sous pression, à l'exception des extincteurs portables et bouteilles pour appareils respiratoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle/Conception et surveillance particulière de la vérification finale Approbation des modes opératoires pour les assemblages permanents Approbation du personnel pour les assemblages permanents	Annexe III, module A1 Annexe III, module B Annexe III, module B1 Annexe III, module C1 Annexe III, module D Annexe III, module D1 Annexe III, module E Annexe III, module E1 Annexe III, module F Annexe III, module G Annexe III, module H Annexe III, module H1 Annexe I, 3.1.2 Annexe I, 3.1.2

## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIES DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE: 98/37/CE

## MACHINES

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 Km 3, Cabanas — Leião Targus Park Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex</p>	0028	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>TÜV NORD CERT GmbH &amp; CO. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover</p>	0032	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach</p>	<p>0034</p>	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0035	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München</p>	0036	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>ZURICH CERTIFICATION LIMITED 54, Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom</p>	0037	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0038	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE Manchester United Kingdom	0041	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen</p>	0044	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		
<p>NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland</p>	0050	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ SpA) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano</p>	0051	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants: (point A12 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>CUALICONTROL ACI, SA Caleruega, 67 E-28033 Madrid</p>	0052	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
<p>ASISTENCIA TECNICA INDUSTRIAL SAE Avenida de la Industria, 15 bis E-28760 Tres Cantos</p>	0053	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
<p>BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/Francisca Delgado, 11- Arroyo de Vega E-28108 Madrid</p>	0054	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
<p>ECA — ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACION SA Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona</p>	0056	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
<p>EUROCONTROL SA c/Zurbano, 39 E-28010 Madrid</p>	0057	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA Via de las Dos Castillas, 33 Ctr E. Atic 7 E-28224 Pozuelo de Alarcon	0058	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
NORCONTROL SA Ctra. Nacional VI, km. 582 E-15168 Sada	0059	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
INSTITUTO PORTUGUES DA QUALIDADE Rua António Gião, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI srl Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova 11 I-20017 Rho	0068	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV): — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants: (point A12 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHE ET DE SÉCURITÉ BP 27 F-54501 Vandœuvre Cedex</p>	0070	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>APAVE PARISIENNE 97-103 Boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint Ouen</p>	0077	<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m. (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil-en-Halatte	0080	Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)  Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)  Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)  Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)  Machines pour les travaux souterrains des types suivants: (point A12 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES 33 avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)  Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin	0082	Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)  Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
BSI 389 Chiswick High Road W4 4AL London United Kingdom	0086	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>		



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
ICICT SA c/Garrotxa 10-12, Parque NMB Ed Ocean E-8820 El Prat de Llobregat	0093	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/Princesa, 29-1° E-28008 Madrid	0094	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/Arturo Soria, 343 E-28033 Madrid	0095	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
SGS, TECNOS, SA c/Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Toutes les machines de l'annexe IV.A (sauf A16 et A17)	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-E-28004 Madrid	0099	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BERUFGENOSSENSCHAFTLICHES INSTITUT FÜR ARBEITSSCHUTZ — BIA — PRÜF- UND ZERTIFIZIE- RUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Alte Heerstraße 111 D-53757 Sankt Augustin	0121	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg</p>	0125	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>DEUTSCHE MONTAN TECHNOLOGIE GmbH Am Technologiepark 1 D-45307 Essen</p>	0158	<p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA Calle Alenza 2 E-28003 Madrid</p>	0163	<p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0197	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano</p>	0302	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>		
<p>ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola</p>	0303	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		
<p>FACHAUSSCHUSS «ELEKTRO-TECHNIK» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Gustav-Heinemann-Ufer 130 D-50968 Köln</p>	0340	<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)		
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>SGS UNITED KINGDOM Ltd            SGS House            Johns Lane            Tividale            B69 3HX Birmingham            United Kingdom</p>	0353	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques            Attestation d'adequation de ce dossier technique            Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret            Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret            Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>INTERTEK TESTING &amp; CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road KT22 7SB Leatherhead United Kingdom</p>	0359	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND- UND FORSTTECHNIK Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel</p>	0363	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret
VDE — VERBAND DER ELEKTRO-TECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		
<p>LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS (LGA I) Campus UAB, Apto Correos 18 E-8193 Bellaterra</p>	0370	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'INSTITUT DE LA VIANDE BP 3 Saint-Jean F-63015 Clermont-Ferrand Cedex</p>	0381	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>AIF SERVICES SA Zone industrielle de Magré BP 308 F-87008 Limoges Cedex</p>	0384	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ASSOCIATION INTERPROFESSIONNELLE DE FRANCE (AINF) Zone industrielle — rue Marcel-Dassault F-59472 Seclin	0385	Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)  Benches de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
APAVE ALSACIENNE 2, Rue Thiers BP 1347 F-68056 Mulhouse Cedex	0387	Benches de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
CENTRE NATIONAL DU MACHINISME AGRICOLE DU GÉNIE RURAL, DES EAUX ET FORÊTS Parc de Tourvoie BP 44 F-92163 Antony Cedex	0388	Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
FACHAUSSCHUSS FLEISCHWIRTSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0391	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel  — machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p>		
<p>FACHAUSSCHUSS HOLZ PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Vollmüllerstraße 11 D-70563 Stuttgart</p>	0392	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS MASCHINENBAU HEBEZEUGE HÜTTEN UND WALZ- WERKSANLAGEN (MHHW) PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Graf-Recke-Str. 69 D-40239 Düsseldorf	0393	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
LABORATÓRIOS DEL ÁREA DE VERIFICACIÓN DE MAQUINERIA CENTRO NACIONAL DE VERIFICA- CIÓN DE MAQUINERIA DE VISCAYA DEL INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO c/Camino de la Dinamita S/N E-48903 Cruces/Baracaldo	0394	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>		
<p>DANSK TEKNOLOGISK INSTITUT — INDUSTRIEL TEKNOLOGI Teknologiparken DK-8000 Århus C</p>	0396	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adequation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>ISTITUTO DI RICERCA, PROVE E ANALISI srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno</p>	0398	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adequation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		
<p>ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede Nederland</p>	0399	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)		
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)  Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)  Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
SP — SWEDISH NATIONAL TESTING AND RESEARCH INSTITUTE LTD Box 857 S-501 15 Borås	0402	Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)  Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)  Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel  — machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV) (plateformes élévatrices de travail uniquement)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47814 Bellaria	0407	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <p>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— soutènement marchant hydraulique</p> <p>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B PO Box 30234 S-104 25 Stockholm</p>	0409	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista</p>	<p>0413</p>	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Les machines suivantes se limitent aux machines électriques d'une puissance inférieure à 4kW</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS «VERKEHR» PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Ottenser Hauptstrasse 54 D-22765 Hamburg	0417	Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)  Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)  Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
FACHAUSSCHUSS «CHEMIE» PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Heidenkampsweg 73 D-20097 Hamburg	0418	Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)  Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM SpA) Piazza Diaz, 2 I-20123 Milano	0425	Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)  Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)  Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)  Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
MATERIALPRÜFUNGSAMT NORD-RHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund	0432	Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)  Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV): — machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage — soutènement marchant hydraulique	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik</p>	0434	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>AMTRI VERITAS LIMITED Hulley Road SK10 2NE Macclesfield United Kingdom</p>	0463	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>NEMKO AS Gautadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo</p>	0470	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>RINA SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova</p>	0474	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Via Lungo Bisagno Istria 15 I-16141 Genova	0475	Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>		
<p>SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstädter Strasse 20 D-09232 Hartmannsdorf</p>	0494	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>		
<p>INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli, 151 I-10154 Torino</p>	0495	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		
<p>CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza</p>	0496	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p>		
<p>STICHTING KEURINGSBUREAU HOUT (SKH)          Huizermaatweg 29          (PO Box 50, 1270 AB)          1273 NA Huizen          Nederland</p>	0502	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques          Attestation d'adéquation de ce dossier technique          Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret          Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret          Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p>		
<p>AGRICULTURAL RESEARCH CENTRE OF FINLAND — MTT/VAKOLA Vakolantie 55 FIN-03400 Vihti</p>	0504	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>VENETA ENGINEERING srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona</p>	0505	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Benches de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)		
FACHAUSSCHUSS TIEFBAU PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Landsberger Straße 309 D-80687 München	0515	Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Felix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)  Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)  Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)  Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
ISTEDIL SpA — ISTITUTO SPERIMENTALE PER L'EDILIZIA Via Tiburtina Km 18,300 I-00012 Setteville di Guidonia	0529	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel  — machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p>		
<p>TECHNISCHE PRÜFSTELLE DIENSTBIER &amp; PIX Hundert Beete 13 D-91334 Hemhofen</p>	<p>0533</p>	<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT</p>	0537	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UL INTERNATIONAL DEMKO A/S Lyskær, 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev	0539	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
POWERED ACCESS CERTIFICATION LIMITED PO Box 27 Carnforth LA6 1GA United Kingdom	0545	Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
FACHAUSSCHUSS «BAU» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Steinhäuser Straße 10 D-76135 Karlsruhe	0547	Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Dynamostraße 7-11 D-68165 Mannheim	0556	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV): <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FINN STRØM A/S Teglverksveien 9 N-3400 Lier	0572	<p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
GESELLSCHAFT FÜR SICHERHEITSTECHNIK UND PRÜFWESEN mbH Im Rehwinkel 19 D-53578 Windhagen	0583	<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
SGS FIMKO OY Särkiniementie 3 PO Box 30 FIN-00211 Helsinki	0598	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		
<p>ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY PO Box 38 FIN-00211 Helsinki</p>	0599	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>NORGES LANDBRUKSHØGSKOLEINSTITUTT FOR TEKNISKE FAGSEKSJON KVALITETSSRIKING OG PROVING Postboks 5065 N-1432 Ås</p>	0604	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>SGS TECHNISCHE INSPECTIES BV Malledijk 18 Postbus 200 3200 AE Spijkensisse Nederland</p>	0608	<p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>HELLENIC REGISTER OF SHIPPING Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus</p>	0618	<p>Tous les produits de l'annexe IV</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>DELTA KVALITET &amp; CERTIFICERING Venlighedsvej 4 DK-2970 Hørsholm</p>	0634	<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>ÅF-KONTROLL AB PO Box 35 S-16493 Kista</p>	0640	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>TÜV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi</p>	0654	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
		<p>Toutes les machines de l'annexe IV (sauf A15 et A16)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p>
<p>FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Vasteras</p>	0655	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>TECHNOLOGY INTERNATIONAL (EUROPE) Ltd 60 Shrivenham Hundred Business Park Swindon SN6 8TY United Kingdom</p>	0673	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>LONGLANDS CERTIFICATION LONGLANDS ADVISORY AND CONSULTANCY SERVICES Teesside Tertiary College Morton Road Cleveland TS4 3RX United Kingdom</p>	0675	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>KONHEF vzw Gijzelaarsstraat 7-9-11 B-2000 Antwerpen</p>	0683	<p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>FACHAUSSCHUSS MASCHINENBAU, FERTIGUNGSSYSTEME, STAHLBAU PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS- STELLE IM BG-PRÜFZERT Wilhelm-Theodor-Römheld-Straße 15 D-55130 Mainz</p>	0697	<p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo, 62 I-48018 Faenza	0714	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> <li>— moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
IMAMOTER Via Canal Bianco, 28 I-44044 Cassana	0716	<p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>NEMKO ALFLAB SpA Via Trento e Trieste 116/118 I-20046 Biassono — Milano</p>	0717	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques</p> <p>Attestation d'adéquation de ce dossier technique</p> <p>Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret</p> <p>Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GAMBA WORKING GROUP DI GAMBA DAVIDE Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
GRUPO ITEVELESA SA Ctra. N-VI, km 20,400 E-28230 Las Rozas (Madrid)	0719	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
CESI (CENTRO ELETROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO) GIACINTO MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)  Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)  Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
NOVICON SAS DI FEDERICO MONTI & C. Via della Fontana I-23804 Monte Marenzo	0723	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV): — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p>		
<p>ABS EUROP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom</p>	0729	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>CERTICONTROL SA c/Manresa 1, 8º A E-30004 Murcia</p>	0730	Tous les produits de l'annexe IV	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>FACHAUSSCHUSS «DRUCK UND PAPIERVERARBEITUNG» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Rheinstraße 6-8 D-65173 Wiesbaden</p>	0739	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>FACHAUSSCHUSS «VERWALTUNG» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Deelbögenkamp 4 D-22281 Hamburg</p>	0740	Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FACHAUSSCHUSS «METALL UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Seligmannallee 4 D-30173 Hannover	0741	Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
FACHAUSSCHUSS «LEDER» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0742	Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)  Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
DANMARKS JORDBRUGS-FORSKNING FORSKNINGSCENTER BYGHOLM Postboks 536 DK-8700 Horsens	0802	Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)  Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD SL Polg Aurrera-Manzana 1, n° 63- 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret
ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI srl Via Ciro Menotti 10 I-41033 Concordia (MO)	0865	Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel  — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel  — machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>		
<p>TÜV THÜRINGEN ANLAGEN-TECHNIK GmbH — ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt</p>	0867	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>		
<p>LAILLER CERTIFICATION MR PAUL LAILLER BELAISIS BUSINESS CENTRE Billingham TS23 4 EA Teesside United Kingdom</p>	0870	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p>		
<p>APAVE NORD-OUEST 51, avenue Architecte Cordonnier BP 247 F-59019 Lille Cedex</p>	0877	<p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street CV10 0TU Nuneaton United Kingdom</p>	0888	<p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>INTERTEK DEUTSCHLAND GmbH Heilbronner Strasse 5 D-70771 Leinfelden-Echterdingen</p>	0905	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>RISKPLANT CONSULTANTS Pty Ltd 10 Plydor Place 3130 Blackburn Australia</p>	0929	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p>		



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		
		<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret
		Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV) (plateformes élévatrices de travail uniquement)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
MAGYAR ELEKTROTECHNIKAI ELLENORZO INTÉZET KFT. Váci út 48/a-b H-1132 Budapest	1007	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p>		
<p>TÜV RHEINLAND HUNGARIA KFT. Paulay Ede u. 52 H-1061 Budapest</p>	<p>1008</p>	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants: (point A12 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
ELEKTROTECHNICKY ZKUSEBNI USTAV SP Pod lisem 129 CZ-171 02 Praha 8	1014	<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcová 56B CZ-621 00 Brno</p>	1015	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour la fabrication d'articles pyrotechniques (point A17 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>STATNI ZKUSEBNA ZEMEDELSKYCH POTRAVINARSKYCH A LESNICKYCH STROJU Tranovského 622/11 CZ-163 04 Praha 6</p>	1016	<p>Scies circulaires (monolames et multi-lames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
ITI TUV SRO Modranská 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)		
USTAV PRO VYZKUM MOTOROVYCH VOZIDEL SRO Lihovarská 12 CZ-180 68 Praha 9	1018	Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV): — moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
VVUU AS Pikartská 7 CZ-716 07 Ostrava — Radvanice	1019	Machines pour les travaux souterrains des types suivants (point A12 de l'annexe IV): — machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage — soutènement marchant hydraulique — moteurs à combustion interne destinés à équiper des machines pour les travaux souterrains	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
CCQS (UK) LIMITED Southern House Guildford Road GU22 7UY Woking United Kingdom	1105	Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV): — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel — machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel — machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel  Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)  Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p>		
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens	1128	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
TÜV NEDERLAND QA BV De Waal 21C Postbus 120 5680 AC Best Nederland	1231	Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
SUVA, SCHWEIZERISCHE UNFALL-VERSICHERUNGSANSTALT BEREICH TECHNIK (ALT) Postfach 4358 CH-6002 Luzern	1246	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
NATIONALES SICHERHEITSBÜRO INDUSTRIE UND VERKEHR (NSBIV), SIBE SCHWEIZ Inseliquai, 8 6002 Luzern Switzerland	1247	Tous les produits de l'annexe IV	Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EVPU AS Trenčianská 19 SK-018 51 Nová Dubnica	1293	<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret
SKUSOBNÝ USTAV DOPRAVNEJ A STAVEBNEJ TECHNIKY, ŽILINA SP Republiky 13 SK-011 23 Žilina	1294	<p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Machines pour les travaux souterrains des types suivants: (partie du point A12 de l'annexe IV)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines mobiles sur rails; locomotives et bennes de freinage</li> <li>— soutènement marchant hydraulique</li> </ul> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>	Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE	Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>VUZ — VYSKUMNY USTAV ZVARACSKY Račianská 71 SK-832 59 Bratislava</p>	1297	<p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>
<p>TECHNICKY SKUSOBNY USTAV PIESTANY SP Krajinska cesta 2929/9 SK-921 24 Piestany</p>	1299	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV          PODOHOSPODARSKY ROVINKA          SK-900 41 Rovinka</p>	<p>1300</p>	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p>	<p>Réception des dossiers techniques          Attestation d'adéquation de ce dossier technique          Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret          Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret          Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</li> <li>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</li> </ul> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de retournement (ROPS) (point B4 de l'annexe IV)</p> <p>Structures de protection contre le risque de chutes d'objets (FOPS) (point B5 de l'annexe IV)</p>		
<p>TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, NO Studená 3 SK-826 34 Bratislava</p>	1301	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</li> <li>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table-chevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</li> </ul>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adéquation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		
<p>SLOVENIAN INSTITUTE OF QUALITY AND METROLOGY — SIQ Tržaska cesta 2 SL-1000 Ljubljana</p>	1304	<p>Scies circulaires (monolames et multilames) pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A1 de l'annexe IV):</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à table fixe avec avance manuelle de la pièce ou avec entraîneur amovible</p> <p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, à tablechevalet ou chariot à mouvement alternatif à déplacement manuel</p>	<p>Réception des dossiers techniques Attestation d'adequation de ce dossier technique Examen de type CE</p>	<p>Annexe VI article 8, point 2 c), premier tiret Annexe VI article 8, point 2 c), deuxième tiret Annexe VI article 8, point 2 b) et c), troisième tiret</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>— machines à scier, à outil en position fixe en cours de travail, possédant par construction un dispositif d'entraînement mécanisé des pièces à scier à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>— machines à scier, à outil mobile en cours de travail, à déplacement mécanisé à chargement et/ou déchargement manuel</p> <p>Machines à dégauchir à avance manuelle pour le travail du bois (point A2 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à raboter sur une face à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois (point A3 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à ruban à table fixe ou mobile et scies à ruban à chariot mobile, à chargement et/ou déchargement manuel pour le travail du bois et des matières assimilées ou pour le travail de la viande et des matières assimilées (point A4 de l'annexe IV)</p> <p>Machines combinées des types visés aux points 1 à 4 et au point 7 pour le travail du bois et des matières assimilées (point A5 de l'annexe IV)</p> <p>Machines à tenonner à plusieurs broches à avance manuelle pour le travail du bois (point A6 de l'annexe IV)</p> <p>Toupies à axe vertical à avance manuelle pour le travail du bois et des matières assimilées (point A7 de l'annexe IV)</p> <p>Scies à chaîne portatives pour le travail du bois (point A8 de l'annexe IV)</p> <p>Presses, y compris les plieuses, pour le travail à froid des métaux, à chargement et/ou déchargement manuel dont les éléments mobiles de travail peuvent avoir une course supérieure à 6 mm et une vitesse supérieure à 30 mm/s (point A9 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage des plastiques par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A10 de l'annexe IV)</p> <p>Machines de moulage de caoutchouc par injection ou compression à chargement ou déchargement manuel (point A11 de l'annexe IV)</p> <p>Bennes de ramassage d'ordures ménagères à chargement manuel et comportant un mécanisme de compression (point A13 de l'annexe IV)</p>		

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Dispositifs de protection et arbres à cardan de transmission amovibles tels que décrit au point 3.4.7 (point A14 de l'annexe IV)</p> <p>Ponts élévateurs pour véhicules (point A15 de l'annexe IV)</p> <p>Appareils de levage de personnes avec un risque de chute verticale supérieure à 3 m (point A16 de l'annexe IV)</p> <p>Dispositifs électrosensibles conçus pour la détection des personnes, notamment barrages immatériels, tapis sensibles, détecteurs électromagnétiques (point B1 de l'annexe IV)</p> <p>Blocs logiques assurant des fonctions de sécurité pour commandes bimanuelles (point B2 de l'annexe IV)</p> <p>Écrans mobiles automatiques pour la protection des machines visées aux points A9, A10 et A11 (point B3 de l'annexe IV)</p>		



## LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 98/79/CE

## DISPOSITIFS MÉDICAUX DE DIAGNOSTIC IN VITRO

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen	0044	Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII
		Test de grossesse par immunochimie	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Produits mentionnés à l'annexe II, liste A Produits mentionnés à l'annexe II, liste B	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII
		Dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) LTD EUROPEAN DIRECTIVE SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Driv CV3 4FJ Hiramford Coventry United Kingdom	0088	Dispositifs d'auto-diagnostic pour ionogramme urinaire, endocrinologie, chimie générale, immunologie générale et hématologie Tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
		Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés au contrôle des groupes sanguins suivants: système ABO, Rhésus (C, c, D, E, e), anti-Kell Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détection et à la quantification des marqueurs de l'infection HIV (HIV 1 et 2), HTLV I et II, ainsi que de l'hépatite B, C et D	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes sanguins suivants: anti-Duffy et anti-Kidd</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des anticorps érythrocytaires irréguliers</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détection et la quantification dans des échantillons humains des infections congénitales suivantes: rubéole, toxoplasmose</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détermination des infections humaines suivantes: cytomégalovirus, chlamydia</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes tissulaires HLA suivants: DR, A, B</p> <p>Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination de la maladie héréditaire suivante: phénylcétonurie</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination du marqueur tumoral suivant: PSA</p> <p>Tous les dispositifs de la liste A de l'annexe II qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine</p> <p>Tous les dispositifs de la liste B de l'annexe II qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine</p>		
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	<p>Dispositifs destinés à des autodiagnos-tics</p> <p>Produits mentionnés à l'annexe II, liste A</p> <p>Produits mentionnés à l'annexe II, liste B</p>	<p>Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production</p> <p>Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production</p>	<p>Annexe III Annexe IV Annexe VII</p> <p>Annexe IV Annexe V Annexe VII</p> <p>Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII</p>

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0124	Dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
		Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
		Produits mentionnés à l'annexe II, liste A	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VII
		Produits mentionnés à l'annexe II, liste B	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
AGENCIA ESPAÑOLA DE MEDICAMENTOS Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés au contrôle des groupes sanguins suivants: système ABO, Rhésus (C, c, D, E, e), anti-Kell Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détection et à la quantification des marqueurs de l'infection HIV (HIV 1 et 2), HTLV I et II, ainsi que de l'hépatite B, C et D Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes sanguins suivants: anti-Duffy et anti-Kidd	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des anticorps érythrocytaires irréguliers</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détection et la quantification dans des échantillons humains des infections congénitales suivantes: rubéole, toxoplasmose</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination de la maladie héréditaire suivante: phénylcétonurie</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détermination des infections humaines suivantes: cytomegalovirus, chlamydia</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes tissulaires HLA suivants: DR, A, B</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination du marqueur tumoral suivant: PSA</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, ainsi que le logiciel, spécifiquement destinés à l'évaluation du risque de trisomie 21</p>		
		Tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenek 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Dispositifs médicaux de diagnostic in vitro	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Tous les dispositifs mentionnés à l'annexe II	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII
		Tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Dispositifs destinés à des autodiagnos-tics	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
		Produits mentionnés à l'annexe II, liste A	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VII
		Produits mentionnés à l'annexe II, liste B	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
G-MED GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX 33, avenue du Général Leclerc F-92260 Fontenay-aux-Roses	0459	Dispositifs médicaux de diagnostic in vitro	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
AMTAC CERTIFICATION SERVICES LTD Norman Road Broadheath WA14 4EP Altrincham United Kingdom	0473	Tous les dispositifs destinés à des autodiagnos-tics qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
		Tous les dispositifs de la liste A de l'annexe II qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine Tous les dispositifs de la liste B de l'annexe II qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
MDC MEDICAL DEVICE CERTIFI-CATION GmbH Kriegerstrasse 6 D-70191 Stuttgart	0483	Dispositifs destinés à des autodiagnos-tics	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII
		Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés au contrôle des groupes sanguins suivants: système ABO, Rhésus (C, c, D, E, e), anti-Kell	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détection et à la quantification des marqueurs de l'infection HIV (HIV 1 et 2), HTLV I et II, ainsi que de l'hépatite B, C et D</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes sanguins suivants: anti-Duffy et anti-Kidd</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des anticorps érythrocytaires irréguliers</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détection et la quantification dans des échantillons humains des infections congénitales suivantes: rubéole, toxoplasmose</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination de la maladie héréditaire suivante: phénylcétonurie</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détermination des infections humaines suivantes: cytomégalovirus, chlamydia</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes tissulaires HLA suivants: DR, A, B</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination du marqueur tumoral suivant: PSA</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, ainsi que le logiciel, spécifiquement destinés à l'évaluation du risque de trisomie 21</p> <p>Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie</p>		
EUROCAT — INSTITUTE FOR CERTIFICATION AND TESTING GmbH Wittichstrasse 2 D-64295 Darmstadt	0535	<p>Dispositifs destinés à des autodiagnostic</p> <p>Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie</p>	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT	0537	<p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés au contrôle des groupes sanguins suivants: système ABO, Rhésus (C, c, D, E, e), anti-Kell</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détection et à la quantification des marqueurs de l'infection HIV (HIV 1 et 2), HTLV I et II, ainsi que de l'hépatite B, C et D</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes sanguins suivants: anti-Duffy et anti-Kidd</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des anticorps érythrocytaires irréguliers</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détection et la quantification dans des échantillons humains des infections congénitales suivantes: rubéole, toxoplasmose</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination de la maladie héréditaire suivante: phénylcétonurie</p> <p>Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détermination des infections humaines suivantes: cytomégalovirus, chlamydia</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes tissulaires HLA suivants: DR, A, B</p> <p>Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination du marqueur tumoral suivant: PSA</p> <p>Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie</p>	Assurance qualité complète	Annexe IV
		Dispositifs destinés à des autodiagnos-tics pour la détection de la grossesse et de l'ovulation	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DANSK STANDARD — DANSK GODKENDELSE AF MEDICINSK UDSTYR Kollegievej, 6 DK-2920 Charlottenlund	0543	Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détection et à la quantification des marqueurs de l'infection HIV (HIV 1 et 2), ainsi que de l'hépatite B et C	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VII
		Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détection et la quantification dans des échantillons humains des infections congénitales suivantes: rubéole, toxoplasmose Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, pour la détermination des infections humaines suivantes: cytomégalovirus Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination du marqueur tumoral suivant: PSA	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
UL INTERNATIONAL (UK) LTD Wonersh House Building C Old Portsm. Road GU3 1LR Guildford United Kingdom	0843	Tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Déclaration de conformité CE	Annexe III
		Dispositifs destinés à des autodiagnostic pour la détection de la grossesse et de l'ovulation Dispositifs destinés à des autodiagnostic pour la détection du cholestérol	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV
		Dispositifs pour la détection de la toxoplasmose, de la rubéole, du cytomégalovirus et de la chlamydia	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
		Système ABO, rhésus (C, c, D, E, e) anti-kell (liste A) HIV 1 et 2, HTLV I et II et hépatite B, C et D (liste A)	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VII



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Anti-Duffy, anti-Kidd, anticorps irréguliers antiérythrocytaires (liste B)	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
		Tous les dispositifs de l'annexe II et tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Assurance qualité complète Examen de type CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VII
		Dispositifs servant à déterminer le PSA Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie	Assurance qualité complète	Annexe IV
		Tous les dispositifs de la liste B de l'annexe II et tous les dispositifs destinés à des autodiagnostic qui disposent d'une certification de l'organisme notifié par l'intermédiaire de leur fabricant d'origine	Vérification CE	Annexe VI
		Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination de la maladie héréditaire suivante: phénylcétonurie Réactifs et produits réactifs, incluant les agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés, destinés à la détermination des groupes tissulaires HLA suivants: DR, A, B Réactifs et produits réactifs, y compris les matériaux associés d'étalonnage et de contrôle, ainsi que le logiciel, spécifiquement destinés à l'évaluation du risque de trisomie 21	Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe VII
LABORATÓRIO DE ENSAIOS E METROLOGIA DA SAÚDE — LEMES Av. Padre Cruz, Complexo Inst. Ricardo J P-1699 Lisboa Codex	0932	Dispositifs médicaux de diagnostic in vitro	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
LGA INTERCERT ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT mbH Tillystrasse 2 D-90431 Nürnberg	1275	Le dispositif suivant d'autodiagnostic, incluant ses agents d'étalonnage et matériels de contrôle associés: dispositif destiné à la mesure de la glycémie	Assurance qualité complète Examen de type CE Vérification CE Assurance de la qualité de la production	Annexe IV Annexe V Annexe VI Annexe VII
		Dispositifs destinés à des autodiagnostic	Déclaration de conformité CE Assurance qualité complète Assurance de la qualité de la production	Annexe III Annexe IV Annexe VII

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 1999/5/CE  
ÉQUIPEMENTS HERTZIENS ET ÉQUIPEMENTS TERMINAUX DE TÉLÉCOMMUNICATIONS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ SpA) Via Quintiliano 43 I-20138 Milano	0051	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
UNION TECHNIQUE DE L'AUTOMOBILE, DU MOTOCYCLE ET DU CYCLE Autodrome de Linas-Montlhéry BP 212 F-91311 Montlhéry Cedex	0069	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES Avenue du Général Leclerc, 33 F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
BSI 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Assurance qualité complète	Annexe V
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
BRITISH APPROVALS BOARD FOR TELECOMMUNICATIONS Segensworth Road Fareham PO15 5RH United Kingdom	0168	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TELESTYRELSEN Holsteinsgade, 63 DK-2100 København	0170	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
QINETIQ LTD Fraser Road, Fort Cumberland Road Portsmouth PO4 9LJ United Kingdom	0191	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
SECRETARÍA GENERAL DE COMUNICACIONES Plaza de Cibeles s/n Palacio de Comun E-28071 Madrid	0341	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Assurance qualité complète	Annexe V
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SP — SWEDISH NATIONAL TESTING AND RESEARCH INSTITUTE Ltd Box 857 S-501 15 Boras	0402	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
SEMKO AB Torshamnsgatan, 43 S-164 22 Kista	0413	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0434	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
COMLAB Instituttveien 23 N-2007 Kjeller	0436	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TELECOMMUNICATIONS ADMINISTRATION CENTRE PO Box 313 FIN-00181 Helsinki	0523	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
EMITECH ZA de l'Observat. 3, rue des Coudriers F-78180 Montigny le Bretonneux	0536	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
TELEFICATION BV Utrechtseweg 310 Postbus 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE CHASSIEU 7, rue Georges Mélliès F-69680 Chassieu	0573	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE GARGENVILLE ZI Garennes 4, rue des Longueraies F-78440 Gargenville	0574	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
ISTITUTO SUPERIORE DELLE COMUNICAZIONI E DELLE TECNOLOGIE DELL'INFORMAZIONE Viale America 201 I-00144 Roma	0648	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
TECHNOLOGY INTERNATIONAL (EUROPE) Ltd 60 Shrivenham Hundred Business Park Swindon SN6 8TY United Kingdom	0673	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
EMCCERT DR. RASEK Moggast 72-74 D-91320 Ebermanstadt	0678	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
BZT-ETS CERTIFICATION GmbH Storkower Straße 38C D-15526 Reichenwalde	0681	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
CETECOM ICT SERVICES GmbH Untertürkheimer Straße 6-10 D-66117 Saarbrücken	0682	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
PHOENIX TEST-LABOR GmbH Köningswinkel 10 D-32825 Blomberg	0700	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V
BABT PRODUCT SERVICE Segensworth Road Fareham PO15 5RH United Kingdom	0884	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
EMC PROJECTS LDA Holly Grove Farm Verwood Road Ashley, Ringwood BH24 2DB United Kingdom	0886	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street CV10 0TU Nuneaton United Kingdom	0888	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RADIO FREQUENCY INVESTIGATION Ltd Ewhurst Park Ramsdell Basingstoke RG26 5RQ United Kingdom	0889	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
SGS UK Ltd South Industrial Estate DH6 5AD Bowburn, Co. Durham United Kingdom	0890	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
TRL COMPLIANCE SERVICES Ltd Moss View Nipe Lane Up Holland WN8 9PY United Kingdom	0891	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
COMMUNICATIONS CERTIFICATION LABORATORY — CCL West Alexander St. 1940 84119 Salt Lake City, UT United States	0975	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
KKC LABORATORIES, INC. Clouds Rest 5473A 95338 Mariposa, CA United States	0976	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
DLS ELECTRONIC SYSTEMS, INC. Peterson Dr. 1250 60090 Wheeling, IL United States	0977	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
ELITE ELECTRONIC ENGINEERING, INC. Centre Circle 1516 60515 Downers Grove, IL United States	0978	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
INTERTEK TESTING SERVICES, INC. Codman Hill Road 70 01719 Boxborough, MA United States	0979	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
MET LABORATORIES, INC. West Patapsco Ave. 914 21230 Baltimore, MD United States	0980	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
NORTHWEST EMC Evergreen Pkwy, Suite 400, 22975 97124 Hillsboro, OR United States	0981	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
PC TEST ENGINEERING LAB, INC. Dobbin Rd. 6660 21045 Columbia, MD United States	0982	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Pfungston Rd. 333 60062 Northbrook, IL United States	0983	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
COMPLIANCE CERTIFICATION SERVICES 561F, Monterey Road 95037 Morgan Hill, CA United States	0984	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Walt Whitman Rd. 1285 11747 Melville, NY United States	0985	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Assurance qualité complète	Annexe V
RETLIF TESTING LABORATORIES 795 Marconi Avenue 11779 Ronkonkoma, NY United States	1000	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
EMC HELLAS SA Messogeion 2-4 GR-11527 Athens	1002	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Dossier de construction technique	Annexe IV
CETECOM sarl 2 rue Jacques Monod — Parc Club O. Univ F-91893 Orsay Cedex	1065	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
TIMCO ENGINEERING, INC 849 NW State Road 45 32669 Newberry, Florida United States	1177	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CRITERION UK Ltd 3 Daish Way, Newport Isle of Wight PO 30 5XB United Kingdom	1225	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
L.S. COMPLIANCE, INC. W66 N220 Commerce Court 53012-2636 Cedarburg, Wisconsin United States	1243	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
WASHINGTON LABORATORIES Ltd 7560 Lindbergh Drive 20879 Gaithersburg, Maryland United States	1317	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique	Annexe III Annexe IV
KTL Saxon Way, Priory Park West Hull HU13 9PB United Kingdom	1321	Équipements hertziens et équipements terminaux de télécommunications	Contrôle interne de la fabrication + essais spécifiques de l'appareil Dossier de construction technique Assurance qualité complète	Annexe III Annexe IV Annexe V

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE: 1999/36/CE  
ÉQUIPEMENTS SOUS PRESSION TRANSPORTABLES

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
APRAGAZ ASBL Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ARBEJDSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 Kobenhavn	0030	Équipement sous pression transportable: — récipients — citernes	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN-BRANDEN- BURG Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Bouteilles à gaz transportables Robinets et autres accessoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérifica- tion finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II
ROYAL & SUN ALLIANCE INSUR- ANCE PLC (TRADING AS ROYAL & SUN ALLIANCE CERTIFICATION SERVICES) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Bouteilles à gaz transportables	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérifica- tion finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		Robinets et autres accessoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (GAPAVE) Rue de Vaugirard 191 F-75015 Paris	0060	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
BUREAU VERITAS Place des Reflets 17 — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Équipement sous pression transportable: — récipients	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Équipement sous pression transportable: — récipients — citernes	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
SGS UNITED KINGDOM LTD SGS House, Johns Lane-Tivdale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Équipement sous pression transportable: — récipients cryogéniques — bouteilles — robinets et autres accessoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B PO Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INSPECTA OY PO Box 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTER — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Bouteilles à gaz transportables	Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type	Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) Route de Sandweiler 11 L-5230 Sandweiler	0499	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF-GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
ÅF-KONTROLL AB PO Box 35 S-16493 Kista	0640	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜ HESSEN GmbH Rüdersheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0674	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstrasse 15 D-70565 Stuttgart	0685	Équipement sous pression transportable: — bouteilles — tubes — récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
<p>THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION Ltd, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom</p>	0832	Bouteilles à gaz transportables	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final</p>	<p>Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1</p>
<p>ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Imm. Ampère — 16, rue Ampère F-95307 Cergy Pontoise</p>	0851	Équipement sous pression transportable	<p>Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité</p>	<p>Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2</p>



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
POLARTEST OY PO Box 41 FIN-01621 Vantaa	0875	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Conformité au type Assurance de la qualité de la production Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
TÜV UK LIMITED Surrey House Surrey Street Croydon CR9 11XZ United Kingdom	0879	Bouteilles à gaz transportables Robinets et autres accessoires	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
BRITISH INSPECTING ENGINEERS LIMITED Chatsworth Technology Park — Dunston Roa Chesterfield S41 8XA United Kingdom	0964	Bouteilles à gaz transportables Robinets et autres accessoires Récipients cryogéniques	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
AB EKMA LUFT PO Box 71 S-565 22 Mullsjö	1036	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AB FÖRENADE BRANDREDSKAP PO Box 315 S-641 23 Katrineholm	1037	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AB HALMSTADS BRANDSERVICE Verkstadsgatan 2 S-302 60 Halmstad	1038	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AB LINKÖPINGS BRANDSERVICE Westmansgatan 45 S-582 16 Linköping	1039	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
KIDDE SWEDEN AB PO Box 90120 S-120 21 Stockholm	1040	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
AB UPPLANDS BRANDSERVICE BLOMBERG & BLOMBERG Edvard Berlingsgatan 7 S-754 50 Uppsala	1041	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AEROTECH TELUB AB Nobymalmsvägen S-581 82 Linköping	1042	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AGA GAS AB AR Industriområde S-741 73 Knivsta	1043	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
AIR LIQUIDE GAS AB Lundavägen 151 S-212 24 Malmö	1044	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
BORENS BRAND AB PO Box 17035 S-402 61 Göteborg	1045	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
BRANDAB SKYDD & SÄKERHET AB Skyttevägen 2 S-371 41 Karlskrona	1046	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
CG KULL AB Bidevindsgatan 1 S-652 21 Karlstad	1047	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
FÖRSVARSMAKTEN/FMLOG, FÖRSDIV. PO Box 9104 S-961 19 Boden	1048	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
GASBOLAGET I DALARNA AB Ragvaldsberg 56 S-791 96 Falun	1049	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
GÖTEBORGS BRANDSERVICE AB Östra Eriksbergsgatan 38 S-417 63 Göteborg	1050	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
HALD & TESCH BRAND AB Flygfältsgatan 15 S-128 30 Skarpnäck	1051	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
HANINGE BRANDREDSKAP AB PO Box 608 S-136 26 Haninge	1052	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
KÖPINGS BRANDSERVICE AB PO Box 273 S-731 26 Köping	1053	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
LULEA BRAND & INDUSTRISERVICE AB Upplagsvägen 9 S-972 54 Lulea	1054	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
RAGNARSSONS BRANDSERVICE AB PO Box 92 S-520 43 Asarp	1056	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SKELLEFTEA BRANDSERVICE AB Mullbergsvägen 17 S-931 37 Skelleftea	1057	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SLITE DYKSERVICE HB Storgatan 14 S-620 30 Slite	1058	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SPIROMEK AB Molijns väg 11 S-589 41 Linköping	1059	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SYDBRAND — PRESTO AB PO Box 73 S-271 22 Ystad	1060	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SÖDERTÖRNS BRANDTJÄNST AB Doktors väg 4 S-147 30 Tumba	1061	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
TNT GASTEKNIK AB Uddnåsvägen 1 S-791 46 Falun	1062	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
UDDEVALLA BRANDSERVICE AB PO Box 335 S-451 18 Uddevalla	1063	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ÖSTHAMMARS KOMMUN, RÄDDNINGSTJÄNSTEN Gammelbygatan 12 S-742 34 Östhammar	1064	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
ÅHRMANS DYKERI PO Box 4068 S-80006 Gävle	1072	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
BP-GAS A/S Hasselager Centervej, 15 PO Box 2317 DK-8260 Viby J	1078	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
BEREDSKABSCENTER NORDJYLLAND Simonsbakke, 25 DK-7700 Thisted	1079	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
VATTEN & LUFTEKNIK I AKERSBERGA AB Centralvägen 7 S-184 32 Akersberga	1082	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
CYLINDRIC DENMARK A/S Falstersvej 1 DK-5500 Middelfart	1083	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
GASFLASKKONTROLL ING. FA ERIK ENSTRÖM Hammarby Fabriksväg 43 S-120 33 Stockholm	1103	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
BRANDSERVICE I NASSJO AB PO Box 208 S-571 23 Nassjo	1113	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
SOLLEFTEA RADDNINGSTJANST Skärvsta S-881 33 Solleftea	1114	Équipement sous pression transportable: — bouteilles	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
KKS KESSELPRÜFSTELLE DP (KKS-DP) Salzstrasse 13 A-2100 Korneuburg	1132	Équipement sous pression transportable	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BARI) Via Strada Prov. Modugno-Palese z. ind. I-70026 Bari	1184	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BOLOGNA) Via Zanardi 380 I-40131 Bologna	1185	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BOLZANO) Via Amba Alagi 24 I-39100 Bolzano	1186	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BRESCIA) Via Grandi 1 Zona Ind. I-25125 Brescia	1187	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI CATANIA) SS 114 Primosole 33 I-95121 Catania	1188	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI MILANO) Via Marco Ulpio Traiano 40 I-20147 Milano	1189	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI NAPOLI) Afragola — Contrada Salicelle sn I-80021 Napoli	1190	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI PALERMO) Via Isidoro la Lumia 10 I-90139 Palermo	1191	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI PESCARA) Villa Raspa Spolt. — Via F. Vecchia 2 I-65010 Pescara	1192	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI VERONA) Strada della Genovese 1/P I-37135 Verona	1193	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI TORINO) Strada Cebrosa 27 I-10036 Settimo Torinese	1194	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2
CENTRO SUPERIORE RICERCHE E PROVE AUTOVEICOLI E DISPOSITIVI Via di Settebagni 333 I-00138 Roma	1195	Équipement sous pression transportable	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité de la production Assurance de la qualité du produit Assurance de la qualité du produit Vérification sur produit Vérification CE à l'unité Assurance qualité complète Assurance qualité complète avec contrôle de la conception et surveillance particulière de l'essai final Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module D Annexe IV, partie I, module D1 Annexe IV, partie I, module E Annexe IV, partie I, module E1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G Annexe IV, partie I, module H Annexe IV, partie I, module H1 Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ANCONA) Via 1 Maggio 142 I-60131 Ancona	1196	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BARI) Via Spalato 19 I-10121 Bari	1197	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BERGAMO) Via Martin L. King 2 I-24127 Bergamo	1198	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BOLOGNA) Via dell'Industria 13 Z. Roveri I-40138 Bologna	1199	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI CAGLIARI) SS 554 km 1,600 I-9100 Cagliari	1200	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI MACERATA) Via Annibaldi Loc. Piediripa I-62010 Macerata	1201	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI MILANO) Via Cilea 119 I-20151 Milano	1202	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI NAPOLI) Via Argine 422 I-80147 Napoli	1203	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI PIACENZA) Via Maestri del Lavoro 12 I-29100 Piacenza	1204	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ROMA) Via Salaria km 10.400 I-00138 Roma	1205	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI SASSARI) Via Caniga 29 I-7100 Sassari	1206	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI TORINO) Via Bertani 41 I-10153 Torino	1207	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI UDINE) Via Popone 67 I-33100 Udine	1208	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI VENEZIA) Mestre-Strada Motorizzazione C. 13 I-30174 Venezia	1209	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
QUALITY DEPARTMENT JACKSON & KEAY LIMITED Private Road 7 Colwick Ind. Est. Nottingham NG4 2JW United Kingdom	1226	Bouteilles à gaz transportables	Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie III, module 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ALESSANDRIA) Loc. Ost. Valmadona — V. Porcellana I-15040 Alessandria	1263	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/ Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI TERNI) Viale Bramante 7 I-5100 Terni	1264	Équipement sous pression transportable	Procédure de réévaluation de la conformité Contrôle périodique des produits	Annexe IV, partie II Annexe IV, partie III, module 1
ARROWHEAD INDUSTRIAL SERVICES LIMITED Orion House14 Barn HillStamford PE9 2AE United Kingdom	1266	Bouteilles à gaz transportables	Contrôle interne de la fabrication avec surveillance de la vérification finale Examen de type CE Examen CE de la conception Conformité au type Vérification sur produit Vérification CE à l'unité	Annexe IV, partie I, module A1 Annexe IV, partie I, module B Annexe IV, partie I, module B1 Annexe IV, partie I, module C1 Annexe IV, partie I, module F Annexe IV, partie I, module G
AIRBOX SA Pol Ind Conde de Sert Calle Industria E-8755 Castellbisbal	1335	Équipement sous pression transportable: — récipients	Contrôle périodique des produits Contrôle périodique au moyen de l'assurance de la qualité	Annexe IV, partie III, module 1 Annexe IV, partie III, module 2

LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 2000/9/CE  
INSTALLATIONS À Câbles Transportant Des Personnes

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Installations à câbles transportant des personnes: constituants de sécurité	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe V, module B Annexe V, module D Annexe V, module F Annexe V, module G Annexe V, module H
		Installations à câbles transportant des personnes: sous-systèmes	Examen CE de l'évaluation de la conformité des sous-systèmes	Annexe VII
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Installations à câbles transportant des personnes: constituants de sécurité	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe V, module B Annexe V, module D Annexe V, module F Annexe V, module G Annexe V, module H
		Installations à câbles transportant des personnes: sous-systèmes	Examen CE de l'évaluation de la conformité des sous-systèmes	Annexe VII
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Installations à câbles transportant des personnes: constituants de sécurité	Assurance de la qualité de la production Assurance qualité complète	Annexe V, module D Annexe V, module H
		Installations à câbles transportant des personnes: sous-systèmes	Examen CE de l'évaluation de la conformité des sous-systèmes	Annexe VII
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Installations à câbles transportant des personnes: constituants de sécurité	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe V, module B Annexe V, module D Annexe V, module F Annexe V, module G Annexe V, module H
		Installations à câbles transportant des personnes: sous-systèmes	Examen CE de l'évaluation de la conformité des sous-systèmes	Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SERVICE TECHNIQUE DES REMONTÉES MÉCANIQUES ET DES TRANSPORTS GUIDÉS Rue de la Piscine 1461 F-38400 Saint Martin d'Hères	1267	Installations à câbles transportant des personnes: constituants de sécurité	Examen de type CE Assurance de la qualité de la production Vérification sur produit Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe V, module B Annexe V, module D Annexe V, module F Annexe V, module G Annexe V, module H
		Installations à câbles transportant des personnes: sous-systèmes	Examen CE de l'évaluation de la conformité des sous-systèmes	Annexe VII



LISTE DES ORGANISMES NOTIFIÉS DANS LE CADRE DE LA DIRECTIVE 2000/14/CE  
ÉMISSIONS SONORES DANS L'ENVIRONNEMENT DES MATÉRIEAUX DESTINÉS À ÊTRE UTILISÉS À  
L'EXTÉRIEUR DES BÂTIMENTS

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
TÜV NORD CERT GmbH & CO KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI srl Via Emilia Parmense 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova 11 I-20017 Rho	0068	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) Rue Gaston Boissier 1 F-75724 Paris Cedex 15	0071	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
BSI Chiswick High Road 389 London W4 4AL United Kingdom	0086	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd EUROPEAN DIRECTIVE SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Driv Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0088	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> </ul>	Assurance qualité complète	Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>		
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> </ul>		
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi 20 I-40011 Anzola	0303	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane-Tividale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND-UND FORSTTECHNIK Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel	0363	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
VDE — VERBAND DER ELEKTRO- TECHNIK ELEKTRONIK INFORMA- TIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS (LGAJ) Campus UAB, Apto Correos 18 E-8193 Bellaterra	0370	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
CENTRE NATIONAL DU MACHINISME AGRICOLE, DU GÉNIE RURAL, DES EAUX ET FORÊTS Parc de Tourvoie BP 44 F-92163 Antony Cedex	0388	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Ancona 21 I-00198 Roma	0397	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
SVENSK MASKINPROVNING AB — SMP Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII



Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini 2 I-47814 Bellaria	0407	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM SpA) Piazza Diaz 2 I-20123 Milano	0425	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Strasse 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli 151 I-10154 Torino	0495	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) Route de Sandweiler 11 L-5230 Sandweiler	0499	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
AGRICULTURAL RESEARCH CENTRE OF FINLAND — MTT/VAKOLA Vakolantie 55 FIN-03400 Vihti	0504	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
FACHAUSSCHUSS TIEFBAU PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-(PRÜFZERT) Landsberger Straße 309 D-80687 München	0515	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) Rue Felix Louat 52 BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo 62 I-48018 Faenza	0714	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
IMAMOTER Via Canal Bianco 28 I-44044 Cassana	0716	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
NOVICON SAS DI FEDERICO MONTI & C. Via della Fontana I-23804 Monte Marenzo	0723	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
PRO-CERT srl Via Madrid 12 I-41049 Sassuolo	0862	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI srl Via Ciro Menotti 10 I-41033 Concordia (MO)	0865	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
EMC PROJECTS LDA Holly Grove Farm Verwood Road Ashley, Ringwood BH24 2DB United Kingdom	0886	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: — engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes) — motocompresseurs (< 350 kW) — brise-béton et marteaux-piqueurs à main — tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW) — coupe-gazon/coupe-bordures — motobineuses/motoculteurs (< 3 kW) — groupe électrogènes de puissance (< 400 kW) — groupes électrogènes de soudage	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street Nuneaton CV10 0TU United Kingdom	0888	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité Assurance qualité complète	Annexe VI Annexe VII Annexe VIII
AV TECHNOLOGY Ltd Birdhall Lane Cheadle Heath Stockport SK3 0XU United Kingdom	1067	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>		
SOUND RESEARCH LABORATORIES Ltd (Srl) Holbrook House Little Waldingfield Suffolk CO10 0TH United Kingdom	1088	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— bouteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li> <li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li> <li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— grues mobiles</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique	Annexe VI

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> </ul>		
CENTRO SERVIZI MECCANICA PER L'AGRICOLTURA — SOCIETÀ CONSORTILE ARL Via Gorizia 49 I-42100 Reggio Emilia	1232	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
AIB-VINÇOTTE ECOSAFER NV Drouartlaan 27-29 B-1160 Bruxelles	1238	Émissions sonores dans l'environnement des matériels destinés à être utilisés à l'extérieur des bâtiments	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII
SGS ENVIRONMENTAL SERVICES NV Haven 407, Polderdijkweg 16 B-2030 Antwerpen	1265	Matériels soumis à des limites d'émission sonore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— monte-matériaux (à moteur à combustion interne)</li> <li>— engins de compactage (uniquement rouleaux compacteurs vibrants et non vibrants, plaques vibrantes et pilonneuses vibrantes)</li> <li>— treuils de chantier (à moteur à combustion interne)</li> <li>— motocompresseurs (&lt; 350 kW)</li> <li>— brise-béton et marteaux-piqueurs à main</li> <li>— groupes hydrauliques</li> <li>— chariots élévateurs en porte-à-faux à moteur à combustion interne (à l'exclusion des «autres chariots en porte-à-faux» tels que définis à l'annexe I, point 36, deuxième tiret, d'une capacité nominale ne dépassant pas 10 tonnes)</li> <li>— grues mobiles</li> <li>— finisseurs (à l'exclusion des finisseurs équipés d'une poutre lisseuse à forte capacité de compactage)</li> <li>— groupe électrogènes de puissance (&lt; 400 kW)</li> <li>— grues à tour</li> <li>— groupes électrogènes de soudage</li> <li>— boteurs (&lt; 500 kW)</li> <li>— tombereaux (&lt; 500 kW)</li> <li>— pelles hydrauliques ou à câbles (&lt; 500 kW)</li> <li>— chargeuses-pelleteuses (&lt; 500 kW)</li> <li>— niveleuses (&lt; 500 kW)</li> </ul>	Contrôle interne de la production avec évaluation de la documentation technique et contrôle périodique Vérification à l'unité	Annexe VI Annexe VII

Nom et adresse des organismes notifiés	Numéro d'identification	Compétence pour les produits suivants	Compétence pour les procédures/Modules suivants	Annexes/Articles en relation avec les directives
		<ul style="list-style-type: none"><li>— compacteurs de remblais et de déchets à godet, de type chargeuse (&lt; 500 kW)</li><li>— chargeuses (&lt; 500 kW)</li><li>— tondeuses à gazon (à l'exclusion des matériels agricoles et forestiers et des dispositifs multi-usage dont le principal élément motorisé possède une puissance installée supérieure à 20 kW)</li><li>— coupe-gazon/coupe-bordures</li><li>— motobineuses/motoculteurs (&lt; 3 kW)</li></ul>		