

Ce texte constitue seulement un outil de documentation et n'a aucun effet juridique. Les institutions de l'Union déclinent toute responsabilité quant à son contenu. Les versions faisant foi des actes concernés, y compris leurs préambules, sont celles qui ont été publiées au Journal officiel de l'Union européenne et sont disponibles sur EUR-Lex. Ces textes officiels peuvent être consultés directement en cliquant sur les liens qui figurent dans ce document

► **B**

## DÉCISION DE LA COMMISSION

du 5 juin 2014

établissant les critères d'attribution du label écologique de l'Union européenne aux produits textiles

*[notifiée sous le numéro C(2014) 3677]*

(Texte présentant de l'intérêt pour l'EEE)

(2014/350/UE)

(JO L 174 du 13.6.2014, p. 45)

Modifiée par:

		Journal officiel		
		n°	page	date
► <b><u>M1</u></b>	Décision (UE) 2017/1392 de la Commission du 25 juillet 2017	L 195	36	27.7.2017
► <b><u>M2</u></b>	Décision (UE) 2020/1805 de la Commission du 27 novembre 2020	L 402	89	1.12.2020

Rectifiée par:

► **C1** Rectificatif, JO L 300 du 17.11.2015, p. 49 (2014/350/UE)

**▼B****DÉCISION DE LA COMMISSION****du 5 juin 2014****établissant les critères d'attribution du label écologique de l'Union européenne aux produits textiles***[notifiée sous le numéro C(2014) 3677]***(Texte présentant de l'intérêt pour l'EEE)**

(2014/350/UE)

*Article premier*

1. Le groupe de produits «produits textiles» comprend les produits suivants:

- a) textiles et accessoires d'habillement: vêtements et accessoires composés d'au moins 80 %, en poids, de fibres textiles, tissées, non tissées ou en maille;
- b) textiles d'intérieur: produits textiles destinés à l'aménagement intérieur composés d'au moins 80 %, en poids, de fibres textiles tissées, non tissées ou en maille;

**▼M1**

- c) fibres textiles, fils, tissus et tricots: produits intermédiaires destinés à être utilisés dans les textiles et accessoires d'habillement et les textiles d'intérieur, y compris les tissus d'ameublement et la toile à matelas avant l'application de doublures et de traitements associés au produit final;
- d) éléments non textiles: produits intermédiaires qui sont incorporés aux textiles et accessoires d'habillement et aux textiles d'intérieur, notamment les fermetures à glissière, boutons et autres accessoires, de même que les membranes, revêtements et stratifiés;
- e) produits d'entretien: produits tissés ou non tissés constitués de fibres textiles et destinés au nettoyage à sec ou humide de surfaces et au séchage des articles de cuisine.

**▼B**

2. Les produits suivants ne sont pas inclus dans le groupe de produits «produits textiles»:

- a) produits destinés à être éliminés après un usage unique;
- b) revêtements de sol, couverts par la décision 2009/967/CE de la Commission <sup>(1)</sup>;
- c) tissus faisant partie de structures destinées à être utilisées à l'air libre.

3. Les vêtements, tissus et fibres contenant les articles suivants sont exclus du groupe de produits:

- a) dispositifs électriques ou faisant partie intégrante d'un circuit électrique;

<sup>(1)</sup> Décision 2009/967/CE de la Commission du 30 novembre 2009 établissant les critères écologiques pour l'attribution du label écologique communautaire aux revêtements de sol textiles (JO L 332 du 17.12.2009, p. 1).

**▼ B**

- b) dispositifs ou substances imprégnées destinés à détecter les variations des conditions ambiantes ou à y réagir.

*Article 2*

Aux fins de la présente décision, on entend par:

- a) «fibres textiles»: les fibres naturelles, les fibres synthétiques et les fibres cellulosiques artificielles;
- b) «fibres naturelles»: le coton et les autres fibres cellulosiques naturelles provenant de graines, le lin et les autres fibres libériennes, la laine et les autres fibres kératiniques;
- c) «fibres synthétiques»: l'acrylique, l'élasthanne, le polyamide, le polyester et le polypropylène;
- d) «fibres cellulosiques artificielles»: le lyocell, le modal et la viscose.

*Article 3*

Pour les «textiles et accessoires d'habillement» et les «textiles d'intérieur», les rembourrages, doublures, matelassages, membranes et revêtements constitués de fibres inclus dans le champ d'application de la présente décision ne doivent pas nécessairement être pris en compte dans le calcul du pourcentage de fibres textiles.

*Article 4*

Les matériaux de rembourrage non constitués de fibres textiles respectent les restrictions énumérées au critère 10, établi à l'annexe, qui concernent les auxiliaires, les agents tensioactifs, les biocides et le formaldéhyde.

*Article 5*

Les critères d'attribution du label écologique de l'Union européenne en vertu du règlement (CE) n° 66/2010 aux produits appartenant au groupe de produits «produits textiles» tel que défini à l'article 1<sup>er</sup> de la présente décision, ainsi que les exigences d'évaluation et de vérification s'y rapportant, sont établis à l'annexe.

**▼ M2***Article 6*

Les critères écologiques correspondant au groupe de produits «produits textiles», ainsi que les exigences d'évaluation et de vérification s'y rapportant, sont valables jusqu'au 31 décembre 2025.

**▼ B***Article 7*

À des fins administratives, il est attribué au groupe de produits «produits textiles» le numéro de code «016».

*Article 8*

La décision 2009/567/CE est abrogée.

**▼B***Article 9*

1. Les demandes d'attribution du label écologique de l'Union européenne aux produits appartenant au groupe «produits textiles» présentées dans les deux mois suivant la date d'adoption de la présente décision peuvent se fonder sur les critères établis par la décision 2009/567/CE ou sur les critères établis par la présente décision. Les demandes sont examinées au regard des critères auxquelles elles se réfèrent.

2. Les licences de label écologique de l'Union européenne attribuées sur la base des critères définis dans la décision 2009/567/CE peuvent être utilisées pendant douze mois à compter de la date d'adoption de la présente décision.

*Article 10*

Les États membres sont destinataires de la présente décision.

*ANNEXE*

Les critères d'attribution du label écologique de l'Union européenne aux produits textiles, et les sous-catégories dans lesquelles ils sont regroupés, s'établissent comme suit:

## Fibres textiles

1. Coton et autres fibres cellulosiques naturelles provenant de graines
2. Lin et autres fibres libériennes
3. Laine et autres fibres kératiniques
4. Acrylique
5. Élasthanne
6. Polyamide
7. Polyester
8. Polypropylène
9. Fibres cellulosiques artificielles (lyocell, modal et viscose)

## Composants et accessoires

10. Rembourrage
11. Revêtements, stratifiés et membranes
12. Accessoires

## Substances chimiques et procédés

13. Liste des substances faisant l'objet de restrictions (LSR)
14. Remplacement des substances dangereuses pour la teinture, l'impression et l'apprêtage
15. Efficacité énergétique lors du lavage, du séchage et du traitement thermique
16. Traitement des émissions dans l'air et dans l'eau

## Aptitude à l'emploi

17. Variations dimensionnelles au cours du lavage et du séchage
18. Solidité des couleurs au lavage
19. Solidité des couleurs à la transpiration (acide, alcaline)
20. Solidité des couleurs au frottement au mouillé
21. Solidité des couleurs au frottement à sec
22. Solidité des couleurs à la lumière

**▼B**

23. Résistance au lavage des produits de nettoyage
24. Résistance du textile au boulochage et à l'abrasion
25. Durabilité de la fonction

## Responsabilité sociale des entreprises

26. Principes et droits fondamentaux sur le lieu de travail
27. Restriction relative au sablage du denim

## Informations justificatives

28. Informations figurant sur le label écologique

L'appendice 1 présente en outre la liste des substances faisant l'objet de restrictions (LSR) visée au critère 13. Celle-ci énumère les restrictions applicables aux substances dangereuses qui peuvent être utilisées pour la fabrication de produits textiles et qui sont susceptibles d'être contenues dans le produit final.

Les critères d'attribution du label écologique reflètent le niveau de performance environnementale le plus élevé sur le marché des produits textiles. Même si l'utilisation de produits chimiques et le rejet de substances polluantes sont inhérents au processus de production, la présence du label écologique de l'Union européenne garantit au consommateur que leur utilisation a été limitée autant qu'il était techniquement possible sans nuire à l'aptitude à l'emploi du produit.

Les critères excluent dans la limite du possible un certain nombre de substances considérées comme dangereuses ou potentiellement dangereuses pour la santé humaine et l'environnement, susceptibles d'être utilisées pour la fabrication de textiles, ou en limitent la concentration au minimum nécessaire pour assurer des fonctions et propriétés spécifiques. L'utilisation d'une telle substance dans un produit porteur du label écologique n'est autorisée par dérogation que lorsque ladite substance est nécessaire pour répondre aux attentes des consommateurs ou aux exigences requises (par exemple, effet retardateur de flamme) et qu'il n'existe pas d'autre solution disponible ayant déjà été appliquée et expérimentée.

Les dérogations sont évaluées en tenant compte du principe de précaution et des données scientifiques et techniques, en particulier si des produits plus sûrs sont disponibles sur le marché.

Les produits doivent faire l'objet d'essais en ce qui concerne les substances dangereuses faisant l'objet de restrictions afin de pouvoir offrir des garanties élevées aux consommateurs. Des conditions strictes sont également imposées pour les procédés de fabrication des textiles afin de lutter contre la pollution de l'eau et de l'air et de réduire au minimum l'exposition de la main-d'œuvre. La vérification de la conformité avec les critères est formulée de manière à fournir un niveau d'assurance élevé pour les consommateurs. Elle reflète la possibilité pratique pour les demandeurs d'obtenir des informations de la part de la chaîne d'approvisionnement et empêche les demandeurs de profiter injustement du système.

## Évaluation et vérification

Afin de démontrer la conformité avec les critères, le demandeur est tenu de déclarer les informations ci-après concernant le ou les produits et la chaîne d'approvisionnement:



Tableau 1

## Synthèse des exigences en matière d'évaluation et de vérification

Critères	Sources pour la vérification
a) Critères concernant les fibres textiles: la composition complète du ou des produits, en identifiant et en attestant la conformité des fibres textiles, des composants et des accessoires.	Producteurs des fibres et composants, leurs fournisseurs de matières premières et produits chimiques et laboratoires d'analyse exerçant leurs activités conformément aux méthodes d'essai prescrites.
b) Substances chimiques et procédés: les substances, recettes de production et technologies utilisées pour la fabrication ou pour doter le produit de qualités et fonctions spécifiques durant les étapes du tissage, du prétraitement, de la teinture, de l'impression et de l'apprêtage, ainsi que pour traiter les émissions atmosphériques et les rejets d'eaux résiduaires.	Sites de production, leurs fournisseurs de produits chimiques et laboratoires d'analyse exerçant leurs activités conformément aux méthodes d'essai prescrites. En cas de besoin, des analyses annuelles sont effectuées sur les produits pendant la période de validité de la licence et sont soumises à l'organisme compétent à des fins de vérification.
c) Aptitude à l'emploi: les performances du ou des produits, telles que définies par les procédures d'essai spécifiques portant sur la solidité des couleurs dans des conditions spécifiques, la résistance au boulochage et à l'abrasion et le caractère durable des traitements de protection, de la facilité d'entretien et de l'effet retardateur de flamme.	Laboratoires d'essai exerçant leurs activités conformément aux méthodes d'essai prescrites.
d) Responsabilité sociale des entreprises: respect des normes de l'OIT par les fournisseurs de services de confection (coupe, assemblage, finition) choisis par les demandeurs.	Vérificateurs indépendants ou preuves documentaires fondées sur l'audit des sites de production chargés de la confection.

Chaque critère détaille les obligations de vérification impliquant de la part du demandeur l'établissement de déclarations, de documents, d'analyses, de rapports d'essai et d'autres éléments de preuve concernant le ou les produits et la chaîne d'approvisionnement.

La validité de la licence est fondée sur la vérification lors de la demande ainsi que, lorsque le critère 13 le précise, sur les essais portant sur le ou les produits, lesquels sont présentés aux organismes compétents à des fins de vérification. Les changements de fournisseurs et de sites de production concernant des produits sous licence sont notifiés aux organismes compétents, de même que des informations permettant de vérifier leur respect des conditions de la licence.

Les organismes compétents reconnaissent de préférence les essais réalisés par des laboratoires validés conformément à la norme ISO 17025 et les vérifications effectuées par des organismes accrédités au titre de la norme EN 45011 ou d'une norme internationale équivalente.

**▼B**

L'unité fonctionnelle à laquelle il convient de rattacher les intrants et extrants correspond à 1 kg de produit textile aux conditions normales (65 % HR  $\pm$  4 % et 20 °C  $\pm$  2 °C; ces conditions sont précisées dans la norme ISO 139: Textiles — atmosphères normales de conditionnement et d'essai).

Lorsque le demandeur utilise un système de certification pour fournir des vérifications indépendantes, le système retenu et les systèmes associés pour l'accréditation des vérificateurs doivent satisfaire aux exigences générales de la norme EN 45011 et de la norme ISO 17065. Si nécessaire, les organismes compétents peuvent exiger des documents justificatifs et effectuer des contrôles indépendants et des visites sur place.

Il est recommandé aux organismes compétents de tenir compte de l'application de systèmes reconnus de gestion de l'environnement, tels qu'EMAS, ISO 14001 et ISO 50001, lors de l'évaluation des demandes et de la vérification de la conformité avec les critères (remarque: l'application de ces systèmes de gestion n'est pas obligatoire).

### **CRITÈRES POUR L'ATTRIBUTION DU LABEL ÉCOLOGIQUE DE L'UNION EUROPÉENNE**

Les demandeurs doivent démontrer le respect des critères relatifs à la composition, aux préparations chimiques, aux sites de production et à l'aptitude à l'emploi des produits qu'ils souhaitent voir porter le label écologique.

#### **1. CRITÈRES CONCERNANT LES FIBRES TEXTILES**

Les critères portant spécifiquement sur les fibres sont définis dans la présente section pour les types de fibres suivants:

- a) fibres naturelles: coton et autres fibres cellulosiques naturelles provenant de graines, lin et autres fibres libériennes, laine et autres fibres kératiniques;
- b) fibres synthétiques: acrylique, élasthanne, polyamide, polyester et polypropylène;
- c) fibres cellulosiques artificielles: lyocell, modal et viscose.

**▼MI**

Toutes les fibres, y compris celles énumérées ci-dessus, peuvent être utilisées sans devoir satisfaire aux critères relatifs aux fibres textiles si elles représentent moins de 5 % de la masse totale du produit ou si elles constituent un rembourrage ou une garniture. À l'exception du polyamide et du polyester, il n'est pas nécessaire que les critères relatifs aux fibres textiles soient remplis:

- i) par l'ensemble du produit si les fibres contiennent des matériaux recyclés représentant au total au moins 70 % en masse de toutes les fibres du produit;
- ii) par les différentes fibres faisant partie du produit porteur du label écologique si le type de fibres contient au moins 70 %, en masse, de matériaux recyclés.

Aux fins du calcul du pourcentage de coton dans un produit qui est tenu de respecter le critère 1 a) ou 1 b), la teneur en fibres de coton recyclées est déduite des pourcentages minimaux requis, sauf dans le cas des vêtements pour bébés de moins de 3 ans.

**▼B**

Dans ce contexte, on entend par fibres contenant des matériaux recyclés les fibres provenant de déchets de préconsommation (y compris les débris de polymère et les déchets issus de la production de fibres, ainsi que les chutes de l'industrie textile et de l'habillement) et de consommation (les textiles et tous les types de fibres et de produits textiles, ainsi que les déchets non textiles, y compris les bouteilles en PET et les filets de pêche).



**▼B**

Les matériaux recyclés, à l'exception des bouteilles PET servant à la fabrication du polyester, doivent respecter les exigences visées au critère 13 (liste LSR). Celles-ci prévoient notamment des analyses annuelles randomisées pour les groupes de substances spécifiés.

Évaluation et vérification des matériaux recyclés: la traçabilité des matériaux recyclés doit remonter jusqu'au retraitement des matières premières. Elle est vérifiée par une certification par des tiers indépendants de la chaîne de contrôle ou par des documents fournis par les fournisseurs et les recycleurs des matières premières. Lorsque le critère 13 le requiert, des déclarations et les résultats d'essais en laboratoire sont fournis par les fabricants de fibres et les fournisseurs de matières premières.

**Critère 1. Coton et autres fibres cellulosiques naturelles provenant de graines (kapok y compris)**

Le coton et les autres fibres cellulosiques naturelles provenant de graines (ci-après désignées par «le coton») doivent présenter une teneur minimale soit en coton biologique [voir critère 1 a)], soit en coton cultivé selon les principes de la lutte intégrée (*integrated pest management* ou IPM) [voir critère 1 b)]. Outre cette exigence:

— la totalité du coton conventionnel et du coton IPM utilisés doit être conforme aux restrictions en matière de pesticides visées au critère 1 c),

**▼M1**

— uniquement dans le cas où une allégation de coton biologique est faite au titre du critère 28, pour la norme de production 1 a), la totalité du coton conventionnel et du coton IPM qui est mélangée à du coton biologique doit provenir de variétés non génétiquement modifiées,

— aux fins du calcul du pourcentage de coton dans un produit qui est tenu de respecter le critère 1 b), toute teneur en fibres de coton biologique est déduite du pourcentage minimal requis,

— la totalité du coton biologique et du coton IPM est intégralement traçable conformément au critère 1 d), la vérification sur la base du volume annuel de coton acheté ou de la teneur dans le produit final étant acceptée,

**▼B**

— les vêtements pour bébés de moins de 3 ans doivent contenir un minimum de 95 % de coton biologique.

Les produits respectant les seuils spécifiques pour la teneur en coton biologique ou IPM peuvent arborer un texte supplémentaire portant sur cette allégation relative à sa composition à côté du label écologique. Des orientations sont fournies au critère 28.

**1 a) Norme de production biologique**

À l'exception des produits figurant ci-dessous, un minimum de 10 % du coton doit être cultivé conformément aux exigences prévues par le règlement (CE) n° 834/2007 du Conseil <sup>(1)</sup>, le programme des États-Unis pour l'agriculture biologique ou les obligations juridiques équivalentes imposées par les partenaires commerciaux de l'Union européenne. La teneur en coton biologique peut être obtenue par l'inclusion de coton issu de culture biologique et de culture biologique de transition.

Les produits suivants doivent contenir un minimum de 95 % de coton biologique: T-shirts, corsages, chemises, jeans, pyjamas et vêtements de nuit, sous-vêtements et chaussettes.

<sup>(1)</sup> Règlement (CE) n° 834/2007 du Conseil du 28 juin 2007 relatif à la production biologique et à l'étiquetage des produits biologiques et abrogeant le règlement (CEE) n° 2092/91 (JO L 189 du 20.7.2007, p. 1).

**▼B**

Évaluation et vérification: il y a lieu de faire certifier par un organisme de contrôle indépendant que le coton biologique a été produit conformément aux exigences en matière de production et de contrôle établies par le règlement (CE) n° 834/2007, par le programme des États-Unis pour l'agriculture biologique ou par d'autres partenaires commerciaux. La vérification doit être assurée sur une base annuelle pour chaque pays d'origine.

**▼M1**

En ce qui concerne le coton conventionnel et le coton IPM mélangé avec du coton biologique, un essai de détection qualitatif des modifications génétiques courantes effectué conformément aux méthodes de référence de l'Union européenne pour l'analyse des organismes génétiquement modifiés (OGM) <sup>(1)</sup> et indiquant l'absence d'OGM doit être accepté comme preuve de la conformité. Les essais doivent être réalisés sur des échantillons de coton brut de chaque pays d'origine et avant l'application de tout traitement au mouillé. La certification du coton IPM par les programmes qui excluent le coton génétiquement modifié est acceptée comme preuve de la conformité.

**▼B**

- 1 b) Production de coton conformément aux principes de la lutte intégrée (IPM)

Un minimum de 20 % du coton doit être cultivé conformément aux principes de la lutte intégrée définis par le programme IPM de l'Organisation des Nations unies pour l'alimentation et l'agriculture (FAO), ou par des systèmes de gestion intégrée des cultures incorporant les principes de la lutte intégrée, et doit être conforme aux restrictions en matière de pesticides visées au critère 1 c).

Pour les produits suivants, le pourcentage minimal de coton à cultiver selon les principes de la lutte intégrée, telle que définie ci-dessus, doit être de 60 %: T-shirts, corsages, chemises, jeans, pyjamas et vêtements de nuit, sous-vêtements et chaussettes.

Évaluation et vérification: le demandeur doit apporter la preuve que le coton a été cultivé par des agriculteurs qui ont participé à des programmes officiels de formation de la FAO ou à des programmes gouvernementaux en matière de gestion intégrée des cultures et de lutte intégrée et/ou qui ont fait l'objet d'un audit dans le cadre de programmes de gestion intégrée des cultures certifiés par des tiers. ► **M1** La vérification doit être assurée soit sur une base annuelle pour chaque pays d'origine, soit sur la base de certifications pour la totalité du coton IPM acheté pour fabriquer le produit. ◀

Le respect des restrictions en matière de pesticides n'est pas requis pour les programmes qui interdisent le recours aux substances énumérées au critère 1 c) et dans les cas où des analyses sont effectuées ou des déclarations de non-utilisation sont rédigées par les agriculteurs et/ou par les groupements de producteurs agricoles, qui sont vérifiées par des visites de terrain effectuées par des organismes de contrôle agréés par les gouvernements nationaux ou par des systèmes de certification biologique ou IPM reconnus.

**▼M1****▼B**

- 1 c) Restrictions relatives à l'utilisation de pesticides applicables au coton conventionnel et au coton IPM

Tout coton utilisé dans les produits textiles porteurs du label écologique, à l'exception du coton biologique et du coton issu des programmes de lutte intégrée exemptés au critère 1 b), doit être cultivé sans recourir à aucune des substances suivantes:

<sup>(1)</sup> Commission européenne, *Laboratoire de référence de l'Union européenne pour les OGM — Méthodes PCR qualitatives de détection des OGM*, <http://gmo-crl.jrc.ec.europa.eu/gmomethods/>

**▼ M1**

Aldicarbe, aldrine, campheclor (toxaphène), captafol, chlordane, 2,4,5-T, chlordiméforme, cyperméthrine, DDT, dieldrine, dinosébe et ses sels, endosulfan, endrine, heptachlore, hexachlorobenzène, hexachlorocyclohexane (somme des isomères), méthamidophos, méthylparathion, monocrotophos, néonicotinoïdes (clothianidine, imidaclopride, thiametoxam), parathion, pentachlorophénol.

Le total général des pesticides énumérés détectés lors de l'analyse du coton ne doit pas dépasser 0,5 ppm.

**▼ B**

Évaluation et vérification: le coton doit faire l'objet d'essais visant à détecter les substances précitées. Un rapport d'essai est fourni sur la base des méthodes d'essai suivantes, selon le cas:

- US EPA 8081 B [pesticides organochlorés, par extraction ultrasonique ou Soxhlet au moyen de solvants apolaires (isooctane ou hexane)],
- US EPA 8151 A (herbicides chlorés, au moyen de méthanol),
- US EPA 8141 B (composés organophosphorés),
- US EPA 8270 D (composés organiques semi-volatils).

Les essais doivent être réalisés sur des échantillons de coton brut de chaque pays d'origine et avant l'application de tout traitement au mouillé. Pour chaque pays d'origine, les essais sont effectués de la façon suivante:

- i) lorsqu'un seul lot de coton est utilisé par an, un échantillon doit être prélevé sur une balle de coton choisie de façon aléatoire;
- ii) si deux ou plusieurs lots de coton sont utilisés par an, des échantillons composites sont prélevés sur 5 % des balles.

Il n'est pas obligatoire de tester le coton certifié par un programme de lutte intégrée qui interdit l'utilisation des substances énumérées.

- 1 d) Exigences de traçabilité s'appliquant au coton biologique et au coton IPM

Tout coton cultivé selon les normes de production de l'agriculture biologique et de la lutte intégrée et utilisé aux fins de la fabrication d'un produit textile porteur du label écologique doit pouvoir être tracé à partir du moment de vérification de la norme de production et au moins jusqu'au stade de la production de tissu écru.

Évaluation et vérification: le demandeur doit attester la conformité avec le critère de la teneur minimale en coton soit pour le volume annuel de coton acheté, soit pour le mélange de coton utilisé pour fabriquer le ou les produits finaux et en fonction de chaque ligne de produits:

**▼ M1**

- i) sur une base annuelle: l'historique des transactions et/ou les factures doivent être fournis pour attester la quantité de coton achetée sur une base annuelle auprès d'agriculteurs ou de groupements de producteurs et/ou la masse totale du coton certifié, jusqu'à la production du tissu écru;
- ii) sur la base du produit final: une documentation correspondant à la quantité de coton utilisée dans chaque produit final doit être fournie à partir de l'étape de la filature et/ou de la production du tissu. Tous les documents doivent indiquer l'organisme de contrôle ou le certificateur des différentes formes de coton.

**▼B****Critère 2. Lin et autres fibres libériennes (chanvre, jute et ramie)**

- 2 a) Le lin et les autres fibres libériennes sont rouis dans des conditions ambiantes et sans apport d'énergie thermique.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une déclaration sur la méthode de rouissage utilisée, rédigée par les agriculteurs et/ou les installations de teillage fournissant les fibres.

- 2 b) En cas de rouissage à l'eau, les eaux résiduelles des étangs doivent être traitées de façon à réduire la demande chimique en oxygène (DCO) ou le carbone organique total (COT) d'au moins 75 % pour les fibres de chanvre et d'au moins 95 % pour le lin et les autres fibres libériennes.

Évaluation et vérification: en cas de rouissage à l'eau, le demandeur doit fournir un rapport d'essai attestant la conformité avec ce critère et établi à l'aide de la méthode ISO 6060 (DCO).

**Critère 3. Laine et autres fibres kératiniques (laine de mouton, agneau, chameau, alpaga et chèvre)**

- 3 a) Les totaux généraux indiqués dans le tableau 2 ne doivent pas être dépassés pour les concentrations en ectoparasitocides de la laine brute avant lavage.

Ces critères ne s'appliquent pas si le demandeur peut fournir un document justificatif de l'identité des exploitants qui produisent au moins 75 % de la laine ou des fibres kératiniques en question, ainsi qu'une preuve de la réalisation d'un contrôle indépendant sur place attestant que les substances énumérées ci-dessus n'ont pas été utilisées dans les champs ni sur les animaux concernés.

Tableau 2

**Total général des limites de concentration en ectoparasitocides dans la laine**

Groupes d'ectoparasitocides	Valeur limite totale
$\gamma$ -hexachlorocyclohexane (lindane), $\alpha$ -hexachlorocyclohexane, $\beta$ -hexachlorocyclohexane, $\delta$ -hexachlorocyclohexane, aldrine, dieldrine, endrine, p,p'-DDT, p,p'-DDD	0,5 ppm
Cyperméthrine, deltaméthrine, fenvalérate, cyhalothrine, fluméthrine	0,5 ppm
Diazinon, propétamphos, chlorfenvinphos, dichlorfenthion, chlorpyriphos, fenchlorphos	2 ppm
Diflubenzuron, triflumuron, dicyclanile	2 ppm

Les laveurs de laine qui utilisent des systèmes à eau en circuit fermé sans rejet des effluents des eaux résiduelles et désintègrent par incinération les ectoparasitocides précités, susceptibles de subsister dans les résidus de lavage et les boues, ne sont pas soumis à l'obligation de faire analyser la laine mais doivent respecter au moins deux des mesures visées au point 3 c).

**▼ M1**

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir la documentation indiquée ci-dessus ou réunir des rapports d'essai établis selon la méthode suivante: projet de méthode d'essai 59 de la FLI. Les essais doivent être effectués sur des lots d'agriculteurs ou de vente de laine brute, par pays d'origine (en cas de mélange) et avant tout traitement au mouillé. Au minimum un échantillon mixte de plusieurs lots d'agriculteurs ou de vente de chaque pays d'origine doit être analysé par lot de production. Un échantillon mixte doit être composé:

- i) de fibres de laine d'au moins 10 lots d'agriculteurs ou de vente sélectionnés au hasard (par pays d'origine), lorsque le lot de production compte plus de 10 lots de vente de ce pays d'origine; ou
- ii) d'un échantillon par lot de vente ou par lot d'agriculteurs (en fonction du nombre le plus réduit) fournissant le lot de production s'il y a moins de 10 lots de vente pour ledit pays d'origine dans le lot de production.

Il est également possible de présenter des rapports d'essai pour tous les lots d'agriculteurs ou de vente d'un lot de production.

Si une dérogation s'applique, le demandeur doit fournir des éléments de preuve confirmant la configuration de l'usine de lavage et les rapports d'essais en laboratoire démontrant la désintégration des ectoparasitocides susceptibles d'être présents dans les résidus de lavage et les boues.

**▼ B**

- 3 b) Les opérations de lavage de la laine doivent réduire au minimum la DCO des effluents en maximisant l'élimination des impuretés et la récupération de la graisse, suivies d'un traitement conforme à la valeur spécifiée dans le tableau 3, réalisé sur le site ou en dehors de celui-ci. Les limites de DCO suivantes s'appliquent au lavage de la laine en suint grossière et fine. La laine fine est définie comme une laine de mérinos de  $\leq 23,5$  microns de diamètre.

Tableau 3

**Niveaux de DCO pour le point de rejet final d'effluents de lavage de la laine**

Type de laine	Point de rejet final dans l'environnement (g de DCO/kg de laine en suint)
Laine grossière	25 g/kg
Laine fine	45 g/kg

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des données pertinentes et des rapports d'essai relatifs à ce critère, établis à l'aide de la méthode ISO 6060. Les données doivent démontrer que le site de lavage ou, si les effluents sont traités hors site, l'exploitant de l'installation d'épuration des eaux usées respectent les dispositions applicables. La conformité avec ce critère s'évalue sur la base de moyennes mensuelles pour les six mois qui précèdent l'introduction de la demande.

- 3 c) Les laveurs de laine doivent mettre en œuvre au moins l'une des mesures suivantes pour valoriser la graisse oxydée, les fibres, le suint ou les boues provenant du site de lavage utilisé pour les produits en laine porteurs du label écologique:
  - i) récupération en vue de la vente pour l'industrie chimique;
  - ii) production de compost ou d'engrais liquide;

**▼B**

- iii) fabrication de produits tels que des matériaux de construction;
- iv) traitement et valorisation énergétique par digestion anaérobie ou incinération.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir un rapport et des bordereaux de transfert des déchets confirmant le type de déchets et la part de déchets récupérés, ainsi que la méthode utilisée.

**Critère 4. Acrylique**

- 4 a) La moyenne annuelle des émissions d'acrylonitrile dans l'air (au cours de la polymérisation et jusqu'à l'obtention de la solution destinée au filage) doit être inférieure à 1,0 g/kg de fibres produites.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une documentation détaillée et/ou des rapports d'essai attestant la conformité avec ce critère, ainsi qu'une déclaration de conformité rédigée par le ou les fabricants des fibres.

- 4 b) Les émissions dans l'air sur le lieu de travail de N,N-diméthylacétamide (127-19-5) au cours de la polymérisation et du filage ne doivent pas dépasser une valeur limite indicative d'exposition professionnelle (VLIIEP) de 10,0 ppm.

Évaluation et vérification: les valeurs d'émission doivent être mesurées aux étapes du procédé pendant lesquelles les substances sont utilisées, exprimées en valeur moyenne sur 8 heures (valeur moyenne par quart). Le demandeur doit fournir les rapports d'essai et les données de surveillance du ou des fabricants des fibres attestant la conformité avec ce critère.

**Critère 5. Élasthanne**

- 5 a) Il est interdit d'utiliser des composés organostanniques pour la fabrication des fibres.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une déclaration attestant qu'ils n'ont pas été utilisés par le ou les fabricants des fibres.

- 5 b) Les émissions dans l'air sur le lieu de travail des substances suivantes au cours de la polymérisation et du filage ne doivent pas dépasser les valeurs limites indicatives d'exposition professionnelle (VLIIEP) suivantes:

- i) 4,4'-diisocyanate de diphénylméthane (101-68-8) 0,005 ppm;
- ii) 2,4-diisocyanate de toluène (584-84-9) 0,005 ppm;
- iii) N,N-diméthylacétamide (127-19-5) 10,0 ppm.

Évaluation et vérification: les valeurs d'émission doivent être mesurées aux étapes du procédé pendant lesquelles les substances sont utilisées, exprimées en valeur moyenne sur 8 heures (valeur moyenne par quart). Le demandeur doit fournir les rapports d'essai et les données de surveillance du ou des fabricants des fibres attestant la conformité avec ce critère.

**Critère 6. Polyamide (ou nylon)**

Les produits en polyamide doivent être conformes à au moins une des normes de production énumérées aux sous-critères 6 a) et 6 b).

Tout produit qui atteint la teneur minimale en matériaux recyclés peut arborer un texte supplémentaire portant sur cette allégation relative à sa composition à côté du label écologique. Des orientations sont fournies au critère 28.

**▼B**

- 6 a) Norme de production 1: teneur minimale en matériaux recyclés

Les fibres fabriquées doivent présenter une teneur minimale de 20 % de nylon recyclé provenant de déchets de préconsommation et/ou de post-consommation.

Évaluation et vérification: la traçabilité des matériaux recyclés doit remonter jusqu'au retraitement des matières premières. Elle est vérifiée par une certification indépendante de la chaîne de contrôle ou par des documents fournis par les fournisseurs et les transformateurs.

- 6 b) Norme de production 2: émissions de N<sub>2</sub>O dues à la production de monomères

Les émissions dans l'air de N<sub>2</sub>O provenant de la production de nylon monomère ne doivent pas dépasser, en moyenne annuelle, 9,0 g de N<sub>2</sub>O/kg de caprolactame (pour le nylon 6) ou d'acide adipique (pour le nylon 6,6).

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des documents et/ou des rapports d'essai attestant la conformité sur la base des données de surveillance, ainsi qu'une déclaration de conformité rédigée par le ou les fabricants des fibres et leurs fournisseurs de matières premières.

**Critère 7. Polyester**

Les produits textiles qui sont principalement destinés à la vente aux consommateurs doivent remplir les sous-critères 7 a) et 7 b). Les produits textiles qui sont principalement destinés à la vente aux clients du commerce et du secteur public doivent respecter le critère 7 a) et le critère 7 b) ou 7 c).

Tout produit qui atteint la teneur minimale en matériaux recyclés peut arborer un texte supplémentaire portant sur cette allégation relative à sa composition à côté du label écologique. Des orientations sont fournies au critère 28.

- 7 a) La teneur en antimoine des fibres de polyester ne doit pas dépasser 260 ppm. Les fibres de polyester fabriquées à partir de bouteilles en PET recyclées ne sont pas soumises à cette exigence.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une déclaration de non-utilisation ou un rapport d'essai établi à l'aide des méthodes suivantes: détermination directe par spectrométrie d'absorption atomique ou par spectrométrie de masse à plasma à couplage inductif (ICP-MS). L'essai doit être réalisé sur un échantillon mixte de fibres brutes avant tout traitement au mouillé. Il convient de fournir une déclaration pour les fibres fabriquées à partir de bouteilles en PET recyclées.

- 7 b) Les fibres fabriquées doivent présenter une teneur minimale en PET recyclé provenant de déchets de préconsommation et/ou de postconsommation. Elle doit être au minimum de 50 % pour les fibres discontinues et de 20 % pour les filaments continus. Les microfibrilles ne sont pas soumises à cette exigence et doivent respecter le critère 7 c).

Évaluation et vérification: la traçabilité des matériaux recyclés doit remonter jusqu'au retraitement des matières premières. Elle est vérifiée par une certification indépendante de la chaîne de contrôle ou par des documents fournis par les fournisseurs et les transformateurs.

- 7 c) Les émissions de composés organiques volatils (COV) lors de la production de polyester, exprimées en moyenne annuelle comprenant les émissions de sources ponctuelles et les émissions fugitives, ne doivent pas excéder 1,2 g/kg pour les granulés de PET et 10,3 g/kg pour les filaments continus.

**▼B**

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des données de surveillance et/ou des rapports d'essai attestant la conformité avec la norme EN 12619 ou des normes fondées sur une méthode d'essai équivalente. Les moyennes mensuelles du total des émissions de composés organiques provenant des sites de production de produits porteurs du label écologique doivent être fournies au minimum pour les six mois précédant l'introduction de la demande.

**Critère 8. Polypropylène**

Les pigments à base de plomb ne sont pas autorisés.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une déclaration de non-utilisation.

**Critère 9. Fibres cellulosiques artificielles (lyocell, modal et viscose)**

*Sous-critères relatifs à la production de pâte à papier*

- 9 a) Un minimum de 25 % des fibres de la pâte à papier doivent être tirées d'essences cultivées selon les principes de la gestion durable des forêts, tels que définis par la FAO. Le reste des fibres doit être issu de pâte à papier provenant d'activités forestières et de plantations légales.

Évaluation et vérification: le demandeur doit obtenir auprès du ou des fabricants des fibres de bois des certificats de la chaîne de contrôle en cours de validité et certifiés par des organismes indépendants démontrant que les fibres proviennent de cultures menées dans le respect des principes de la gestion durable des forêts et/ou de sources légales. Les programmes FSC, PEFC ou équivalents sont acceptés en tant que certification indépendante.

Le fabricant des fibres doit démontrer que des procédures de diligence raisonnée ont été suivies, comme précisé dans le règlement (UE) n° 995/2010 du Parlement européen et du Conseil<sup>(1)</sup>, afin de garantir que le bois est issu d'une récolte légale. Les autorisations valides FLEGT de l'Union européenne (application des réglementations forestières, gouvernance et échanges commerciaux) ou CITES des Nations unies (Convention sur le commerce international des espèces de faune et de flore sauvages menacées d'extinction) et/ou les certifications par un tiers sont acceptées comme preuves de la source d'approvisionnement légale.

- 9 b) La pâte à papier produite à base de linters de coton doit, au minimum, respecter les exigences des critères 1 a) ou 1 b) relatifs au coton.

Évaluation et vérification: comme indiqué pour le critère correspondant.

- 9 c) La pâte servant à la fabrication des fibres est blanchie sans utilisation de chlore élémentaire. La quantité totale de chlore et de chlore organique lié ainsi contenue dans les fibres finies (OX) ne doit pas dépasser 150 ppm et celle contenue dans les eaux usées résultant de la fabrication de la pâte (AOX) ne doit pas dépasser 0,170 kg/tonne de pâte séchée à l'air.

<sup>(1)</sup> Règlement (UE) n° 995/2010 du Parlement européen et du Conseil du 20 octobre 2010 établissant les obligations des opérateurs qui mettent du bois et des produits dérivés sur le marché (JO L 295 du 12.11.2010, p. 23).



**▼B**

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir un rapport d'essai attestant le respect de l'exigence OX ou de l'exigence AOX, selon la méthode d'essai appropriée OX: ISO 11480 (combustion contrôlée et microcoulométrie).

AOX: ISO 9562

9 d) Un minimum de 50 % de la pâte utilisée pour la fabrication de fibres doit être achetée auprès d'usines de pâte à dissoudre qui valorisent leurs lessives résiduelles:

i) soit par la production d'électricité et de vapeur sur place;

ii) soit par la fabrication de coproduits chimiques.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une liste des fournisseurs de pâte qui fournissent la matière première servant à la fabrication des fibres et le pourcentage de la pâte qu'ils représentent. Il convient de fournir les documents et les preuves attestant qu'une proportion suffisante des fournisseurs dispose d'équipements adéquats de production d'électricité et/ou de systèmes de valorisation et fabrication de coproduits installés sur les sites de production concernés.

*Sous-critères relatifs à la production de fibres*

9 e) Pour les fibres de viscose et de modal, la teneur en soufre des émissions dans l'air de composés soufrés résultant des procédés de production de fibres ne doit pas dépasser, en moyenne annuelle, les niveaux de performance figurant dans le tableau 4.

Tableau 4

**Niveaux d'émission de soufre pour les fibres de viscose et de modal**

Type de fibre	Niveau de performance (g S/kg)
Fibres discontinues	30 g/kg
Fibres continues	
— Lavage par lots	40 g/kg
— Lavage intégré	170 g/kg

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir une documentation détaillée et/ou des rapports d'essai attestant la conformité avec ce critère, ainsi qu'une déclaration de conformité.

**2. CRITÈRES RELATIFS AUX COMPOSANTS ET ACCESSOIRES**

Les critères figurant dans la présente section s'appliquent aux composants et accessoires qui font partie intégrante d'un produit final.

**Critère 10. Rembourrage**

10 a) Les matériaux de rembourrage composés de fibres textiles doivent être conformes aux critères applicables aux fibres textiles (n<sup>os</sup> 1 à 9) correspondants.

**▼B**

- 10 b) Les matériaux de rembourrage doivent être conformes aux exigences de la liste LSR relative aux produits textiles en ce qui concerne les biocides et le formaldéhyde (voir l'appendice 1).
- 10 c) Les détergents et les autres produits chimiques utilisés pour le lavage des produits de rembourrage (duvet, plumes, fibres naturelles ou synthétiques) doivent être conformes aux exigences de la liste LSR relative aux produits textiles en ce qui concerne les produits chimiques auxiliaires et les détergents, assouplisseurs et agents complexants (voir l'appendice 1).

Évaluation et vérification: comme indiqué pour le critère correspondant.

**Critère 11. Revêtements, stratifiés et membranes**

- 11 a) Les composants en polyuréthane doivent être conformes au critère 5 a) relatif aux fibres textiles en ce qui concerne les composés organostanniques et au critère 5 b) en ce qui concerne l'exposition sur le lieu de travail aux diisocyanates aromatiques et au diméthylacétamide.
- 11 b) Les composants en polyester doivent être conformes aux critères 7 a) et 7 c) relatifs aux fibres textiles en ce qui concerne la teneur en antimoine et les émissions de COV au cours de la polymérisation.
- 11 c) Les polymères doivent respecter la restriction visée au point g) v) de la liste LSR figurant à l'appendice 1 de la présente décision.

Évaluation et vérification: comme indiqué pour le critère correspondant et/ou à l'appendice 1 de la présente décision.

**Critère 12. Accessoires**

Les composants métalliques et plastiques, tels que les fermetures à glissière, les boutons et les fermetures, doivent être conformes aux exigences de la liste LSR relatives aux accessoires (voir l'appendice 1).

Évaluation et vérification: comme indiqué pour le critère correspondant.

**3. CRITÈRES RELATIFS AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX PROCÉDÉS**

Les critères figurant dans la présente section s'appliquent, le cas échéant, aux étapes suivantes de la production:

- i) Filature
- ii) Fabrication du tissu
- iii) Prétraitement
- iv) Teinture
- v) Impression
- vi) Apprêtage
- vii) Confection (coupe/assemblage/finition)

Sauf dispositions contraires, ces critères, y compris les exigences en matière d'essais aléatoires, sont également applicables aux fibres contenant des matériaux recyclés.

**▼B****Critère 13. Liste des substances faisant l'objet de restrictions (LSR)**

## 13 a) Dispositions générales

Le produit final et les recettes de production utilisées pour la fabrication du produit final ne doivent pas présenter une teneur en substances dangereuses recensées sur la liste des substances faisant l'objet de restrictions supérieure ou égale aux limites de concentration spécifiées ou suivant les restrictions définies. La liste des substances faisant l'objet de restrictions est reproduite à l'appendice 1. Les restrictions de la liste LSR prévalent sur les dérogations énumérées au critère 14, tableau 6.

La liste LSR est communiquée aux fournisseurs et aux acteurs responsables des étapes suivantes de la production: filature, teinture, impression et apprêtage. Des exigences en matière de vérification et d'essai sont spécifiées sur la liste LSR pour chaque étape de la production et pour le produit final.

S'il y a lieu, des essais en laboratoire sont réalisés pour chaque ligne de produits sur la base d'un échantillonnage aléatoire. Les essais doivent être effectués une fois par an pendant la période de validité de la licence, en vue de démontrer la conformité permanente avec la liste LSR.

**Évaluation et vérification:** le demandeur doit fournir une déclaration de conformité avec la liste LSR étayée par des éléments de preuve applicables aux substances et aux recettes de production utilisées pour la fabrication du produit final. Les exigences sont indiquées sur la liste LSR et comprennent des déclarations émanant des responsables des étapes de la production concernées, des déclarations des fournisseurs des produits chimiques et les résultats de l'analyse en laboratoire des échantillons du produit final. Les déclarations portant sur les étapes de la production doivent être étayées par des fiches de données de sécurité (FDS) pour les recettes de production et, au besoin, par des déclarations des fournisseurs des produits chimiques. Les fiches de données de sécurité sont complétées conformément aux orientations de l'annexe II, sections 2, 3, 9, 10, 11 et 12, du règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil <sup>(1)</sup> (guide d'élaboration des fiches de données de sécurité). Les fiches de données de sécurité incomplètes doivent être complétées par des informations provenant de déclarations émanant des fournisseurs de produits chimiques.

L'analyse en laboratoire du produit final doit être effectuée de manière représentative pour les lignes de produits sous licence, comme spécifié sur la liste LSR le cas échéant et conformément aux méthodes d'essai énumérées. Si nécessaire, les essais sont effectués lors de la demande puis une fois par an pour chaque ligne de produits, sur la base d'un échantillon aléatoire, les résultats étant ensuite communiqués à l'organisme compétent. Les données d'essai obtenues afin de vérifier la conformité avec la liste LSR textile et avec d'autres programmes sont acceptées lorsque les méthodes d'essai sont équivalentes et ont été appliquées sur un échantillon représentatif du produit final.

L'échec des résultats d'un essai pendant la période de validité de la licence donne lieu à la répétition de l'essai portant sur la ligne de produits concernée. Si le deuxième essai n'est pas concluant, la licence est suspendue pour la ligne de produits en question. Des mesures correctrices sont alors nécessaires pour rétablir la licence.

<sup>(1)</sup> Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), instituant une agence européenne des produits chimiques, modifiant la directive 1999/45/CE et abrogeant le règlement (CEE) n° 793/93 du Conseil et le règlement (CE) n° 1488/94 de la Commission ainsi que la directive 76/769/CEE du Conseil et les directives 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE et 2000/21/CE de la Commission (JO L 396 du 30.12.2006, p. 1).

**▼B**

## 13 b) Substances extrêmement préoccupantes

**▼M1**

Le produit final, y compris tous ses composants et accessoires, ne doit pas, sauf dérogation spécifique, contenir de substances remplissant les conditions suivantes:

- i) elles répondent aux critères visés à l'article 57 du règlement (CE) n° 1907/2006;
- ii) elles ont été identifiées conformément à la procédure décrite à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) n° 1907/2006 qui établit la liste des substances candidates extrêmement préoccupantes.

Cela s'applique aux substances qui servent à conférer une fonction au produit final et aux substances qui ont été délibérément utilisées dans les recettes de production.

Aucune dérogation n'est octroyée en ce qui concerne les substances extrêmement préoccupantes qui sont présentes dans un article textile ou dans toute partie homogène d'un article textile à des concentrations supérieures à 0,10 % (masse pour masse).

**▼B**

**Évaluation et vérification:** les substances et recettes utilisées lors des différentes étapes de la production sont vérifiées en se fondant sur la dernière version de la liste de substances candidates publiée par l'Agence européenne des produits chimiques. Le demandeur rassemble les déclarations de conformité concernant les différentes étapes de la production, étayées par les documents relatifs à la vérification.

Lorsqu'une dérogation a été accordée, le demandeur doit démontrer que l'utilisation de la substance est conforme aux limites de concentration et aux conditions de dérogation fixées sur la liste LSR.

**▼M1****Critère 14. Remplacement des substances et mélanges dangereux utilisés pour la teinture, l'impression et l'apprêtage**

Il est interdit d'utiliser toute substance et tout mélange qui, appliqué sur des tissus et tricotés dans le cadre de la teinture, de l'impression et de l'apprêtage, subsiste dans le produit final et, conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil<sup>(1)</sup>, répond aux critères d'attribution des mentions de danger ou des phrases de risque mentionnées au tableau 5, à moins qu'elle ne fasse l'objet d'une dérogation spécifique. Ces restrictions s'appliquent également aux substances fonctionnelles incorporées aux fibres synthétiques et aux fibres de cellulose artificielles lors de leur fabrication. Le présent critère s'applique à la production des produits chimiques sous la forme dans laquelle ils sont appliqués sur le produit, que ce soit en tant que substances ou que mélanges.

**▼B**

## 14 a) Restrictions relatives aux classes de dangers

Les classes de danger soumises à des restrictions sont énumérées dans le tableau 5. Les dernières règles de classification adoptées par l'Union européenne prévalent sur les classes de danger et les phrases de risque énumérées. Les demandeurs doivent par conséquent veiller à ce que toutes les classifications soient fondées sur les dernières règles en date en matière de classification.

<sup>(1)</sup> Règlement (CE) n° 1272/2008 du Parlement européen et du Conseil du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges, modifiant et abrogeant les directives 67/548/CEE et 1999/45/CE et modifiant le règlement (CE) n° 1907/2006 (JO L 353 du 31.12.2008, p. 1).

**▼B**

Cette exigence ne s'applique pas aux substances ou mélanges dont les propriétés changent lors de leur transformation (par exemple, qui cessent d'être biodisponibles ou connaissent une modification chimique), de telle sorte que le danger qui leur était associé initialement disparaît. Il s'agit notamment des polymères qui ont été modifiés pour intégrer une fonction et des monomères ou additifs qui se lient par covalence avec des polymères.

Tableau 5

**Classes de danger faisant l'objet de restrictions, phrases de risque et leur catégorie CLP**

Toxicité aiguë	
Catégories 1 et 2	Catégorie 3
H300 Mortel en cas d'ingestion (R28)	H301 Toxique en cas d'ingestion (R25)
H310 Mortel par contact cutané (R27)	H311 Toxique par contact cutané (R24)
H330 Mortel par inhalation (R23/26)	H331 Toxique par inhalation (R23)
H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires (R65)	EUH070 Toxique par contact oculaire (R39/41)
Toxicité spécifique pour certains organes cibles	
Catégorie 1	Catégorie 2
H370 Risque avéré d'effets graves pour les organes (R39/23, R39/24, R39/25, R39/26, R39/27, R39/28)	H371 Risque présumé d'effets graves pour les organes (R68/20, R68/21, R68/22)
H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée (R48/25, R48/24, R48/23)	H373 Risque présumé d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée (R48/20, R48/21, R48/22)
Sensibilisation respiratoire et cutanée	
Catégorie 1 A	Catégorie 1 B
H317: Peut provoquer une allergie cutanée (R43)	H317: Peut provoquer une allergie cutanée (R43)
H334: Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation (R42)	H334: Peut provoquer des symptômes allergiques ou d'asthme ou des difficultés respiratoires par inhalation (R42)
Cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction	
Catégories 1 A et 1 B	Catégorie 2
H340 Peut induire des anomalies génétiques (R46)	H341 Susceptible d'induire des anomalies génétiques (R68)



Cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction	
Catégories 1 A et 1 B	Catégorie 2
H350 Peut provoquer le cancer (R45)	H351 Susceptible de provoquer le cancer (R40)
H350i Peut provoquer le cancer par inhalation (R49)	
H360F Peut nuire à la fertilité (R60)	H361f Susceptible de nuire à la fertilité (R62)
H360D Peut nuire au fœtus (R61)	H361d Susceptible de nuire au fœtus (R63)
H360FD Peut nuire à la fertilité. Peut nuire au fœtus (R 60, R60/61)	H361fd Susceptible de nuire à la fertilité. Susceptible de nuire au fœtus (R62/63)
H360Fd Peut nuire à la fertilité. Susceptible de nuire au fœtus (R60/63)	H362 Peut être nocif pour les bébés nourris au lait maternel (R64)
H360Df Peut nuire au fœtus. Susceptible de nuire à la fertilité (R61/62)	
Dangereux pour le milieu aquatique	
Catégories 1 et 2	Catégories 3 et 4
H400 Très toxique pour les organismes aquatiques (R50)	H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme (R52/53)
Cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction	
Catégories 1 A et 1 B	Catégorie 2
H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme (R50/53)	H413 Peut entraîner des effets néfastes à long terme pour les organismes aquatiques (R53)
H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme (R51/53)	
Dangereux pour la couche d'ozone	
EUH059 Dangereux pour la couche d'ozone (R59)	

14 b) Dérogations applicables à des groupes de substances pour textiles

Conformément à l'article 6, paragraphe 7, du règlement (CE) n° 66/2010, les groupes de substances du tableau 6 font l'objet d'une dérogation spécifique aux exigences énoncées au critère 14 a), et conformément aux conditions de dérogation décrites dans le tableau 6. Pour chaque groupe de substances, toutes les conditions de dérogation sont énoncées pour les classes de danger spécifiées. Ces dérogations s'appliquent aussi pour les substances ajoutées aux fibres synthétiques et cellulosiques artificielles au cours de leur fabrication.



Tableau 6

## Classes de danger faisant l'objet d'une dérogation par groupe de substances

Substances qui confèrent une fonction au produit final		
Groupe de substances	Classes de danger faisant l'objet d'une dérogation	Conditions de dérogation
i) Colorant pour teinture et impression non pigmentaire	H301, H311, H331, H317, H334	Des préparations pour teintures sèches à la poussière ou des processus de dosage et de distribution automatiques des colorants doivent être utilisés par les teintureries et les imprimeurs afin de minimiser l'exposition des travailleurs.
	H411, H412, H413	<p>Les procédés de teinture utilisant des colorants au soufre, de cuve, directs et réactifs relevant de ces classes doivent répondre au moins à l'une des conditions suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— utilisation de colorants à haute affinité,</li> <li>— obtention d'un taux de rejet inférieur à 3,0 %,</li> <li>— utilisation d'instruments d'échantillonnage de la couleur,</li> <li>— mise en œuvre de procédures opérationnelles normalisées relatives au processus de teinture,</li> <li>— application d'un processus de décoloration pour le traitement des eaux usées conformément au critère 16 a).</li> </ul> <p>Ces conditions ne s'appliquent pas à l'utilisation de la teinture dans la masse et/ou de l'impression numérique.</p>
ii) Retardateurs de flamme	H317 (1B), H373, H411, H412, H413	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Le produit doit être conçu pour être utilisé dans des applications nécessitant qu'il réponde aux exigences de protection contre les incendies établies par les normes et réglementations ISO, EN, les normes et réglementations des États membres ou les normes et réglementations relatives à la passation des marchés publics.</li> <li>— Le produit doit satisfaire aux exigences en matière de durabilité de la fonction (voir critère 25).</li> </ul>
	H351: une dérogation est prévue pour l'utilisation du trioxyde d'antimoine comme synergiste dans les textiles d'intérieur pour les envers.	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Le produit doit être conçu pour être utilisé dans des applications nécessitant qu'il réponde aux exigences de protection contre les incendies établies par les normes et réglementations ISO, EN, les normes et réglementations des États membres ou les normes et réglementations relatives à la passation des marchés publics.</li> <li>— Les émissions dans l'air sur le lieu de travail lors de l'application du retardateur de flamme sur le produit textile doivent respecter une valeur limite d'exposition professionnelle de 0,50 mg/m<sup>3</sup> pour huit heures.</li> </ul>
iii) Azurants optiques	H411, H412, H413	<p>Les azurants optiques ne peuvent être utilisés que dans les cas suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pour les impressions de couleur blanche,</li> <li>— pour renforcer la blancheur des uniformes et des vêtements de travail,</li> <li>— en tant qu'additifs lors de la production de polyamide et de polyester contenant des matériaux recyclés.</li> </ul>

**▼B**

Substances qui confèrent une fonction au produit final		
Groupe de substances	Classes de danger faisant l'objet d'une dérogation	Conditions de dérogation
iv) Produits hydrofuges, anti-taches et antisalissures	H413	<p>La substance répulsive et ses produits de dégradation doivent être:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— soit facilement et/ou intrinsèquement biodégradables,</li> <li>— soit non bioaccumulables dans le milieu aquatique, y compris les sédiments aquatiques.</li> </ul> <p>Le produit doit satisfaire aux exigences en matière de durabilité de la fonction (voir critère 25).</p>

**▼B**

## Autres substances résiduelles susceptibles de se trouver dans le produit final

**▼M1**

v) Auxiliaires dont: véhiculeurs, agents d'unisson, agents dispersants, agents tensioactifs, épaississants, liants.	H301, H311, H331, H371, H373, H317 (1B), H334, H411, H412, H413, EUH070,	<p>Les recettes doivent être composées en recourant à des systèmes de dosage automatique et les processus doivent suivre les procédures opérationnelles normalisées.</p> <p>Les substances des classes H311, H331 et H317 (1B) ne doivent pas être présentes dans le produit final à des concentrations supérieures à 1,0 % m/m.</p>
---	---	--

**▼B**

Évaluation et vérification: le demandeur doit obtenir des déclarations de conformité de chaque site de production assurant la teinture, l'impression et l'apprêtage et, si nécessaire, de leurs fournisseurs de produits chimiques. Celles-ci doivent indiquer qu'en cas d'utilisation dans les recettes de production, les substances suivantes, ainsi que toute substance fonctionnelle supplémentaire utilisée susceptible de subsister dans le produit final, ne remplissent pas les critères d'attribution d'une ou de plusieurs mentions de danger ou phrases de risque mentionnées au tableau 5:

- biocides,
- colorants et pigments,
- véhiculeurs, agents d'unisson et agents dispersants auxiliaires,
- azurants optiques,
- épaississants, liants et plastifiants d'impression,
- agents de réticulation (provenant des apprêts d'entretien facile et de l'impression),
- retardateurs de flamme et synergistes,
- produits hydrofuges, antitaches et antisalissures,
- adoucisseurs pour textile.



**▼B**

Lorsque les substances font l'objet d'une dérogation dans le tableau 6, la déclaration doit faire spécifiquement mention des substances couvertes par la dérogation et être accompagnée de pièces justificatives démontrant le respect des conditions dérogatoires.

**▼M1**

Si les recettes de production comprennent des auxiliaires appartenant aux classes de danger spécifiées dans la dérogation v), une vérification reposant sur l'analyse en laboratoire d'un produit final ou intermédiaire est requise ou, autrement, la quantification de la présence, dans le produit final, d'auxiliaires faisant l'objet d'une classification issus des procédés de production.

**▼B**

Les informations techniques suivantes doivent être fournies pour étayer la déclaration de classification ou de non-classification pour chaque substance:

- i) pour les substances qui n'ont pas été enregistrées conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 ou qui ne bénéficient pas encore d'une classification CLP harmonisée: informations répondant aux exigences énumérées à l'annexe VII de ce règlement;
- ii) pour les substances qui ont été enregistrées conformément au règlement (CE) n° 1907/2006 et qui ne répondent pas aux critères de classification CLP: informations fondées sur le dossier d'enregistrement REACH, confirmant la non-classification de la substance;
- iii) pour les substances bénéficiant d'une classification harmonisée ou autoclassées: des fiches de données de sécurité doivent être fournies lorsqu'il en existe. Si ces fiches ne sont pas disponibles ou si la substance est autoclassée, des informations doivent être fournies en ce qui concerne la classification de la substance en fonction des dangers qu'elle présente conformément à l'annexe II du règlement (CE) n° 1907/2006;
- iv) dans le cas des mélanges: des fiches de données de sécurité doivent être fournies lorsqu'il en existe. Si ces fiches ne sont pas disponibles, le calcul de la classification du mélange doit être fourni conformément aux règles prévues par le règlement (CE) n° 1272/2008, ainsi que des informations relatives à la classification des mélanges selon les dangers qu'ils présentent conformément à l'annexe II du règlement (CE) n° 1907/2006.

Les fiches de données de sécurité sont complétées conformément aux orientations de l'annexe II, sections 2, 3, 9, 10, 11 et 12, du règlement (CE) n° 1907/2006 (guide d'élaboration des fiches de données de sécurité). Les fiches de données de sécurité incomplètes doivent être complétées par des informations provenant de déclarations émanant des fournisseurs de produits chimiques.

#### **Critère 15. Efficacité énergétique lors du lavage, du séchage et du traitement thermique**

Le demandeur doit démontrer que l'énergie utilisée lors des opérations de lavage, de séchage et de traitement thermique associées à la teinture, à l'impression et à l'apprêtage des produits porteurs du label écologique est mesurée et comparée dans le cadre d'un système de gestion de l'énergie ou des émissions de dioxyde de carbone.

Il doit en outre démontrer que les sites de production ont mis en œuvre un nombre minimal des meilleures techniques disponibles (MTD) en matière d'efficacité énergétique indiquées au tableau 7 et énumérées à l'appendice 3 de la présente décision.



Tableau 7

**Techniques d'utilisation rationnelle de l'énergie pour le lavage, le rinçage et le séchage**

Thèmes des meilleures techniques disponibles	Volume de production	
	< 10 tonnes/jour	> 10 tonnes/jour
1. Gestion générale de l'énergie	Deux techniques	Trois techniques
2. Procédés de lavage et de rinçage	Une technique	Deux techniques
3. Séchage et traitement thermique au moyen de rames d'étirage	Une technique	Deux techniques

**Évaluation et vérification:** le demandeur doit rassembler des rapports des systèmes de gestion énergétique de chacun des sites de production assurant la teinture, l'impression et l'apprêtage. La norme ISO 50001 ou les systèmes équivalents pour l'énergie ou les émissions de dioxyde de carbone sont acceptés comme preuves relatives au système de gestion de l'énergie.

Les preuves attestant la mise en œuvre des MTD comprendront, au minimum, des photographies du site, des descriptions techniques de chacune des techniques et des évaluations des économies d'énergie réalisées.

**Critère 16. Traitement des émissions dans l'air et dans l'eau**

16 a) Rejets d'eaux résiduaires des traitements au mouillé

Les rejets d'eaux résiduaires dans l'environnement ne doivent pas dépasser 20 g de DCO/kg de textiles traités. Cette exigence s'applique aux procédés de tissage, teinture, impression et apprêtage mis en œuvre pour fabriquer le ou les produits. Le respect de cette exigence est évalué en aval des installations de traitement des eaux usées sur site ou des installations implantées hors site pour l'épuration des eaux provenant de ces sites de transformation.

Si les effluents sont traités sur site et rejetés directement dans les eaux de surface, ils doivent également satisfaire aux exigences suivantes:

- i) pH compris entre 6,0 et 9,0 (à moins que le pH des eaux réceptrices ne se situe hors de cette plage);
- ii) température inférieure à 35 °C (à moins que la température des eaux réceptrices ne soit supérieure à cette valeur).

Si une décoloration est requise en vertu d'une condition dérogatoire du critère 14, les coefficients d'absorption spectrale suivants doivent être respectés:

- i) 436 nm (secteur jaune)  $7 \text{ m}^{-1}$
- ii) 525 nm (secteur rouge)  $5 \text{ m}^{-1}$
- iii) 620 nm (secteur bleu)  $3 \text{ m}^{-1}$

**Évaluation et vérification:** le demandeur doit fournir une documentation détaillée et des rapports d'essai, fondés sur les normes ISO 6060 ou ISO 7887 selon le cas, attestant la conformité avec ce critère sur la base de moyennes mensuelles pour les six mois précédant la demande, ainsi qu'une déclaration de conformité. Les données doivent démontrer que le site de production ou, si les effluents sont traités hors site, l'exploitant de l'installation d'épuration des eaux usées respectent les dispositions applicables.

**▼ B**

## 16 b) Émissions dans l'air résultant des procédés d'impression et d'apprêtage

Le total des émissions de composés organiques, tel que défini dans la directive 1999/13/CE du Conseil <sup>(1)</sup>, provenant des sites de production assurant l'impression et l'apprêtage de textiles utilisés aux fins de la fabrication du ou des produits porteurs du label écologique ne doit pas dépasser 100,0 mg C/Nm<sup>3</sup>.

Lorsque les procédés de revêtement et de séchage de textiles permettent la récupération et la réutilisation des solvants, la limite d'émission appliquée est de 150,0 mg C/Nm<sup>3</sup>.

Les procédés de finition comprennent la thermofixation, le thermosolage, le revêtement et l'imprégnation des textiles, y compris leurs installations de séchage respectives (rames).

**▼ M1**

Évaluation et vérification: le demandeur doit démontrer la conformité avec la norme EN 12619 ou d'autres normes équivalentes. Un calcul des émissions de composés organiques fondé sur la méthode décrite dans le document de référence le plus actuel de la Commission européenne sur les meilleures techniques disponibles dans l'industrie textile peut également être accepté. Les moyennes mensuelles du total des émissions de composés organiques provenant des sites de production doivent être fournies pour les six mois précédant l'introduction de la demande. Lorsqu'il est procédé à la récupération et à la réutilisation des solvants, des données de surveillance doivent être fournies afin de démontrer le fonctionnement de ces systèmes.

**▼ B**

## 4. CRITÈRES D'APTITUDE À L'EMPLOI

Les critères figurant dans la présente section s'appliquent aux tissus et tricotés intermédiaires ainsi qu'au produit final.

**Critère 17. Variations dimensionnelles au cours du lavage et du séchage**

Les variations dimensionnelles après le lavage et le séchage dans des conditions et à des températures de lavage et de séchage domestiques ou industrielles ne doivent pas dépasser celles qui sont spécifiées dans le tableau 8.

Tableau 8

**Tolérances relatives aux variations dimensionnelles lors du lavage et du séchage**

Produits textiles ou type de matériau	Variations dimensionnelles au cours du lavage et du séchage
Tricotés	± 4,0 %
Tricotés de grosse laine	± 6,0 %
Tricotés interlock	± 5,0 %
Tissus:	
— coton et mélange de coton	± 3,0 %
— mélange de laine	± 2,0 %
— fibres synthétiques	± 2,0 %

<sup>(1)</sup> Directive 1999/13/CE du Conseil du 11 mars 1999 relative à la réduction des émissions de composés organiques volatils dues à l'utilisation de solvants organiques dans certaines activités et installations (JO L 85 du 29.3.1999, p. 1).

**▼B**

Produits textiles ou type de matériau	Variations dimensionnelles au cours du lavage et du séchage
Chaussettes et bonneterie	± 8,0 %
Linge de toilette, y compris tissus éponge et tissus à côtes fines	± 8,0 %
Tissus d'ameublement amovibles et lavables — Tissus pour rideaux et mobilier	± 2,0 %
— Toile à matelas	± 3,0 %
Tissus non tissés	
— Toile à matelas	± 5,0 %
— Tous les autres tissus	± 6,0 %

Ce critère ne s'applique pas aux:

- a) fibres ou filés,
- b) produits portant clairement l'indication «nettoyage à sec uniquement» ou une indication équivalente,
- c) tissus d'ameublement qui ne sont pas amovibles ni lavables.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon les normes adéquates pour le produit.

Pour le lavage ménager, la norme EN ISO 6330 est associée à la norme EN ISO 5077 de la façon suivante: trois lavages à la température indiquée sur le produit, suivis chaque fois d'un séchage en tambour.

Pour le lavage dans des blanchisseries industrielles, la norme ISO 15797 est associée à la norme EN ISO 5077 à un minimum de 75 °C ou comme indiqué dans la norme pour la combinaison de la fibre et du blanchiment. Le séchage s'effectue de la façon indiquée sur l'étiquette du produit.

Une autre possibilité pour les toiles à matelas amovibles et lavables est l'association de la norme EN ISO 6330 et de la norme EN 25077. Les conditions par défaut sont les suivantes: lavage à 60 °C et séchage à plat, sauf indication contraire sur l'étiquette du produit.

#### **Critère 18. Solidité des couleurs au lavage**

La solidité des couleurs au lavage doit être d'au moins 3-4 pour le changement de couleur et d'au moins 3-4 pour le dégorgeement.

Ce critère ne s'applique pas aux produits portant l'indication «nettoyage à sec uniquement» ou une indication équivalente (dans la mesure où il est normal que de tels produits soient étiquetés de la sorte), aux produits blancs, aux produits qui ne sont ni teints ni imprimés, ni aux tissus d'ameublement non lavables.

Évaluation et vérification: pour le lavage domestique, le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis à l'aide de la méthode ISO 105 C06 (un seul lavage, à la température indiquée sur le produit, avec de la poudre de perborate).

**▼B**

Pour le lavage dans des blanchisseries industrielles, la norme ISO 15797 est associée à la norme ISO 105 C06 à un minimum de 75 °C ou comme indiqué dans la norme pour la combinaison de la fibre et du blanchiment.

**Critère 19. Solidité des couleurs à la transpiration (acide, alcaline)**

La solidité des couleurs à la transpiration (acide et alcaline) doit être au moins de niveau 3-4 (changement de couleur et dégorgement). Un niveau de 3 est néanmoins admis si les tissus sont à la fois de couleur sombre (intensité standard > 1/1) et constitués de laine régénérée. Ce critère ne s'applique pas aux produits blancs, aux produits qui ne sont ni teints ni imprimés, aux tissus d'ameublement, aux rideaux ni aux textiles similaires destinés à la décoration intérieure.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon la méthode d'essai ISO 105 E04 (acide et alcaline, comparaison avec une étoffe multifibre).

**Critère 20. Solidité des couleurs au frottement au mouillé****▼M1**

La solidité des couleurs au frottement au mouillé doit être au moins de niveau 2-3. Un niveau de 2 est admis pour les tissus dits «denim» de couleur foncée et un niveau de 1 pour toutes les autres nuances de couleurs de denim.

**▼B**

Ce critère ne s'applique pas aux produits blancs ni aux produits qui ne sont ni teints ni imprimés.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon la méthode d'essai ISO 105 X12.

**Critère 21. Solidité des couleurs au frottement à sec****▼M1**

La solidité des couleurs au frottement à sec doit être d'au moins 4. Un niveau de 3-4 est admis pour les tissus en denim de couleur foncée et un niveau de 2-3 pour toutes les autres teintes de denim.

**▼B**

Ce critère ne s'applique pas aux produits blancs, aux produits qui ne sont ni teints ni imprimés, aux rideaux ni aux textiles similaires destinés à la décoration intérieure.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon la méthode d'essai ISO 105 X12.

**Critère 22. Solidité des couleurs à la lumière**

Pour les tissus d'ameublement, rideaux ou tentures, la solidité des couleurs à la lumière doit être d'au moins 5. Pour tous les autres produits, la solidité des couleurs à la lumière doit être d'au moins 4.

Un niveau de 4 est néanmoins admis lorsque les tissus d'ameublement, rideaux ou tentures sont à la fois de couleur claire (intensité standard < 1/12) et contiennent plus de 20 % de laine ou d'autres fibres kératiniques, ou plus de 20 % de lin ou d'autres fibres libériennes.

Ce critère ne s'applique pas à la toile à matelas, aux alèses ni aux sous-vêtements.

**▼B**

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon la méthode d'essai ISO 105 B02.

**Critère 23. Résistance au lavage et capacité d'absorption des produits de nettoyage**

Les produits de nettoyage doivent être résistants au lavage et absorbants conformément aux paramètres d'essai pertinents définis aux tableaux 9 et 10. Les essais spécifiés pour la capacité d'absorption ne s'appliquent pas aux produits en fils retors.

Tableau 9

**Valeurs et paramètres de résistance au lavage des produits de nettoyage**

Produits de nettoyage textiles ou type de matériau	Nombre de cycles de lavage	Température	Référence d'essai EN ISO 6630
Produits en tissus tissés et non tissés pour le nettoyage humide	80	40 °C	Procédure 4N
Produits en microfibre pour le dépoussiérage	200	40 °C	Procédure 4N
Produits dérivés de fibres textiles recyclées	20	30 °C	Procédure 3G
Balais à franges pour le lavage des sols	200	60 °C	Procédure 6 N
Serpillières	5	30 °C	Procédure 3G

Tableau 10

**Valeurs et paramètres d'absorption des produits de nettoyage**

Produits de nettoyage textiles ou type de matériau	Temps d'absorption des liquides
Produits dérivés de fibres textiles recyclées	≤ 10 secondes
Produits en microfibre pour le nettoyage des surfaces et des sols	≤ 10 secondes
Produits en tissus tissés et non tissés pour le nettoyage humide	≤ 10 secondes
Produits pour le lavage des sols	≤ 10 secondes

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essai établis selon les méthodes d'essai suivantes, selon le cas: EN ISO 6330 et EN ISO 9073-6. Des essais doivent être réalisés conformément à la norme EN ISO 6330 à l'aide d'une machine à laver de type A pour tous les produits et matériaux.

**Critère 24. Résistance du textile au boulochage et à l'abrasion**

La résistance au boulochage des tissus non tissés et des vêtements, accessoires et couvertures tricotés en laine, mélanges de laine et polyester (y compris la laine polaire) doit être d'au moins 3.

La résistance au boulochage des tissus en coton tissé utilisés pour les vêtements doit être d'au moins 3. Celle des collants et des jambières en polyamide doit être d'au moins 2.

**▼B**

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essais réalisés en fonction du substrat:

— produits non tissés et en maille: ISO 12945-1 — Méthode de la boîte de boulochage

— tissus: ISO 12945-2 — Méthode Martindale

**Critère 25. Durabilité de la fonction**

Les apprêts, traitements et additifs qui confèrent un caractère hydrofuge, oléofuge, antitache, retardateur de flamme ou facile d'entretien (aussi appelé apprêt infroissable ou permanent) à un produit textile lors de son utilisation doivent être durables conformément aux valeurs et paramètres définis aux critères particuliers 25 a), b) et c).

En ce qui concerne les produits hydrofuges, oléofuges et antitaches, les consommateurs doivent être informés sur la façon de préserver la fonctionnalité des apprêts appliqués sur le produit.

Les fibres, tissus et membranes textiles qui confèrent au produit final des propriétés fonctionnelles intrinsèques ne sont pas soumis à ces exigences.

Évaluation et vérification: pour les produits aux propriétés intrinsèques, les demandeurs doivent fournir des rapports d'essai démontrant une performance comparable ou supérieure par rapport aux autres solutions applicables en tant qu'apprêts.

**25 a) Fonctions hydrofuges, oléofuges et antitaches**

Les hydrofuges doivent conserver une fonctionnalité de 80 sur 90 après 20 cycles de lavage et de séchage domestiques à 40 °C, ou après 10 cycles de lavage et de séchage industriels à au moins 75 °C.

Les oléofuges doivent conserver une fonctionnalité de 3,5 sur 4,0 après 20 cycles de lavage et de séchage domestiques à 40 °C, ou après 10 cycles de lavage et de séchage industriels à au moins 75 °C.

Les apprêts antitaches doivent conserver une fonctionnalité de 3,0 sur 5,0 après 20 cycles de lavage et de séchage domestiques à 40 °C, ou après 10 cycles de lavage et de séchage industriels à au moins 75 °C.

Les températures de lavage industriel peuvent être ramenées à 60 °C pour les vêtements comportant des coutures scellées.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essais réalisés conformément aux normes suivantes, en fonction du produit:

pour tous les produits, cycles de lavage domestique ISO 6330 ou cycles de blanchisserie industrielle ISO 15797, en combinaison avec:

— hydrofuges: ISO 4920,

— oléofuges: ISO 14419,

— antitaches: ISO 22958.

**▼B**

## 25 b) Retardateurs de flamme

Les produits lavables doivent conserver leur fonctionnalité après 50 cycles de lavage et de séchage industriels à au moins 75 °C. Les produits non lavables doivent conserver leur fonctionnalité après un essai d'imprégnation.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essais réalisés conformément aux normes suivantes, en fonction du produit:

pour les cycles de lavage domestique ISO 6330 ou les cycles de blanchisserie commerciale EN ISO 10528, en combinaison avec la norme EN ISO 12138. Lorsque le textile n'est pas amovible: BS 5651 ou un équivalent.

## 25 c) Entretien facile (aussi appelé apprêt infroissable ou permanent)

Les produits en fibres naturelles doivent obtenir un grade SA-3 pour la régularité de leur aspect et les produits en mélanges de fibres naturelles et synthétiques un grade SA-4 après 10 cycles de lavage et de séchage domestiques à 40 °C.

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir des rapports d'essais réalisés conformément à la méthode d'essai ISO 7768 pour l'évaluation de la régularité d'aspect des étoffes après nettoyage.

## 5. RESPONSABILITÉ SOCIALE DES ENTREPRISES

**▼M1**

Les critères 26 et 27 traitent des conditions de travail et des droits de l'homme au travail. Le critère 26 s'applique aux étapes de la production des produits textiles qui ont trait à la confection (coupe/assemblage/finition), tandis que le critère 27 s'applique spécifiquement à la production de denim.

**▼B****Critère 26. Principes et droits fondamentaux sur le lieu de travail**

Les demandeurs doivent veiller à ce que les principes et droits fondamentaux sur le lieu de travail tels qu'ils sont décrits dans les normes fondamentales du travail de l'Organisation internationale du travail (OIT), le pacte mondial des Nations unies et les principes directeurs de l'OCDE pour les entreprises multinationales soient respectés par tous les sites de production chargés de la confection (coupe/assemblage/finition) aux fins de la fabrication du ou des produits sous licence. Aux fins de vérification, il doit être fait référence aux normes fondamentales du travail de l'OIT suivantes:

- Convention sur le travail forcé  
n° 29
- Convention sur la liberté syndicale et la protection du droit syndical  
n° 87
- Convention sur le droit d'organisation et de négociation collective  
n° 98
- Convention sur l'égalité de rémunération  
n° 100
- Convention sur l'abolition du travail forcé  
n° 105
- Convention concernant la discrimination (emploi et profession)  
n° 111
- Convention sur la sécurité et la santé au travail  
n° 155
- Convention sur l'âge minimal  
n° 138
- Convention sur les pires formes de travail des enfants  
n° 182

Ces normes sont communiquées aux sites de production chargés de la confection servant à la fabrication du produit final.



**▼ M1**

Évaluation et vérification: le demandeur doit démontrer que la conformité a été vérifiée par une tierce partie, par un contrôle indépendant ou à l'aide de pièces justificatives, y compris les visites de terrain effectuées par les auditeurs dans le cadre du processus de vérification du label écologique auprès des sites de production chargés de la confection dans la chaîne d'approvisionnement de leurs produits sous licence. Cette vérification doit s'effectuer lors de la demande et, par la suite, pendant la période de validité de la licence si de nouveaux sites de production sont ajoutés.

Dans les pays ayant ratifié la Convention de l'OIT sur l'inspection du travail de 1947 (C81) et où le contrôle exercé par l'OIT indique que le système national d'inspection du travail est efficace et qu'il couvre bien les domaines énumérés ci-dessus <sup>(1)</sup>, la vérification par le ou les inspecteurs du travail nommés par l'autorité publique est acceptée.

**▼ B****Critère 27. Restriction relative au sablage du denim**

Il est interdit de recourir au sablage manuel ou mécanique pour l'obtention d'un aspect usé sur les tissus dits «denim».

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir les coordonnées de tous les sites de production ayant servi à la fabrication de produits en denim porteurs du label écologique ainsi que des documents justificatifs et des photographies illustrant les procédés de substitution utilisés pour vieillir la toile denim.

**Critère 28. Informations figurant sur le label écologique**

Le label facultatif comportant une zone de texte peut contenir les mentions suivantes:

- Production de fibres plus durable (ou mention à choisir dans le tableau 11 ci-dessous)
- Procédés de production moins polluants
- Usage limité de substances dangereuses

**▼ C1**

- Testé sur le plan de la durabilité

**▼ B**

Tableau 11

**Texte pouvant figurer à côté du label écologique en fonction du contenu du produit**

Fibres utilisées	Spécifications relatives à la production	Texte pouvant être apposé
Fibres de coton	Teneur en coton biologique supérieure à 50 %	Composé de xx % de coton biologique Utilisation de coton sans OGM uniquement
	Teneur en coton biologique supérieure à 95 %	Fabriqué en coton biologique Utilisation de coton sans OGM uniquement
	Teneur en coton IPM supérieure à 70 %	Coton cultivé avec moins de pesticides

**▼ M1**

<sup>(1)</sup> Voir le site NORMLEX de l'OIT (<http://www.ilo.org/dyn/normlex/fr>) et les orientations figurant dans le manuel de l'utilisateur.

**▼B**

Fibres utilisées	Spécifications relatives à la production	Texte pouvant être apposé
Fibres cellulosiques artificielles	Pâte à papier certifiée durable à plus de 25 %	Fabriqué à partir de xx % de bois provenant de forêts durables
	Pâte cellulosique certifiée durable à plus de 95 %	Fabriqué à partir de bois provenant de forêts durables
Polyamide	Teneur en matériaux recyclés supérieure à 20 %	Composé de xx % de nylon recyclé
	Teneur en matériaux recyclés supérieure à 95 %	Fabriqué en nylon recyclé
Polyester	Teneur en matériaux recyclés supérieure à 50 %	Composé de xx % de polyester recyclé
	Teneur en matériaux recyclés supérieure à 95 %	Fabriqué en polyester recyclé

Évaluation et vérification: le demandeur doit fournir un échantillon de l'emballage faisant apparaître le label, ainsi qu'une déclaration de conformité avec ce critère.



## Appendice 1

**LISTE DES SUBSTANCES FAISANT L'OBJET DE RESTRICTIONS  
POUR LES TEXTILES PORTEURS DU LABEL ECOLOGIQUE DE  
L'UNION EUROPEENNE**

La liste des substances faisant l'objet de restrictions pour le label écologique de l'Union européenne énonce les restrictions qui s'appliquent aux étapes suivantes de la production dans la chaîne d'approvisionnement textile:

- a) Filature
- b) Blanchiment et prétraitement
- c) Teintureries
- d) Procédés d'impression
- e) Apprêts
- f) Toutes les étapes de la production
- g) Produit final

Un certain nombre de restrictions visées au point g) s'appliquent en outre au produit final, ce qui peut entraîner la nécessité de procéder à des analyses.

a) *Restrictions applicables à la filature et au tissage*

Groupe de substances	Champ d'application de la restriction	Valeurs limites	Exigences de vérification
i) Préparations d'encollage appliquées sur les fibres et filés  Applicabilité: procédés de filature	Au moins 95 % (en poids sec) des composants doivent être facilement biodégradables.  Dans tous les cas, la somme de chaque composant est prise en compte.	Facilement biodégradable: dégradation de 70 % du carbone organique dissous, dans les 28 jours ou déperdition d'oxygène ou production de dioxyde de carbone égale à 60 % du maximum théorique dans les 28 jours.	Vérification: déclaration du fournisseur de produits chimiques étayée par les résultats d'essais effectués suivant les méthodes de l'OCDE ou ISO Méthode d'essai: OCDE 301 A, ISO 7827 OCDE 301 B, ISO 9439 OCDE 301 C (2) OCDE 301 D ISO 10708 OCDE 301 E OCDE 301 F, ISO 9408
ii) Additifs pour solution de filage, additifs de filage et agents de préparation (produits de cardage et d'ensimage)  Applicabilité: procédés de filature primaire	Au moins 90 % (en poids sec) des composants doivent être facilement biodégradables, intrinsèquement biodégradables ou éliminables dans les stations d'épuration des eaux résiduaires.  Dans tous les cas, la somme de chaque composant est prise en compte.	Facilement biodégradable: voir définition au point a) ii) Intrinsèquement biodégradable: dégradation de 70 % du carbone organique dissous dans les 28 jours ou déperdition d'oxygène ou production de dioxyde de carbone égale à 60 % du maximum théorique dans les 28 jours. Éliminabilité: dégradation de 80 % du carbone organique dissous dans les 28 jours	Vérification: déclaration du fournisseur de produits chimiques étayée par les résultats d'essais effectués suivant les méthodes de l'OCDE ou ISO Méthode d'essai: voir point a) ii) pour les essais de biodégradabilité facile. Essais de biodégradabilité intrinsèque acceptés: ISO 14593 OCDE 302 A, ISO 9887, OCDE 302 B, ISO 9888 OCDE 302 C Essais d'éliminabilité: OCDE 303A/B ISO 11733

▼B

## b) Restrictions applicables au blanchiment

Groupe de substances	Champ d'application de la restriction	Valeurs limites	Exigences de vérification
Blanchiment des fils, des tissus et des produits finis Applicabilité: tous les types de fibres	Il est interdit d'utiliser des agents chlorés pour le blanchiment des fils, tissus, tricots ou produits finis, à l'exception des fibres cellulosiques artificielles.	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par étape(s) de production

## c) Restrictions applicables aux teintureriers

Groupe de substances	Champ d'application de la restriction	Valeurs limites	Exigences de vérification
i) Véhiculeurs halogénés Applicabilité: polyester, mélanges de laine et de polyester, acrylique et polyamide en cas d'utilisation de colorants dispersés.	Il est interdit d'utiliser des accélérateurs de teinture halogénés (véhiculeurs) pour teinter les fibres et tissus synthétiques ainsi que les mélanges laine-polyester. Exemples de véhiculeurs: 1,2-dichlorobenzène, 1,2,4-trichlorobenzène, chlorophénoxyéthanol.	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par le fournisseur de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité.
ii) Colorants azoïques Applicabilité: application de colorants figurant à l'appendice 2 sur des fibres, tricots et tissus en acrylique, coton, polyamide et laine.	Il est interdit d'utiliser des colorants azoïques susceptibles de se scinder en amines aromatiques connues pour être cancérigènes. L'appendice 2 présente une liste des arylamines faisant l'objet de restrictions et une liste indicative des colorants azoïques susceptibles de produire lesdites arylamines. Cette dernière liste devrait servir de guide des colorants à ne pas utiliser. La valeur limite pour les arylamines doit être appliquée au produit final.	30 mg/kg pour chaque amine <sup>(1)</sup>	Vérification: le produit final doit faire l'objet d'essais conformes aux spécifications. Méthode d'essai: EN 14362-1 et 3.
iii) Colorants CMR Applicabilité: tous produits.	Les colorants cancérigènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction ne sont pas autorisés. L'appendice 2 contient une liste des colorants CMR qui sont interdits.	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par le fournisseur de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité.
iv) Colorants potentiellement sensibilisants Applicabilité: polyester, acrylique, polyamide Vêtements ou sous-vêtements élastiques ou étirables en contact avec la peau	Les colorants potentiellement sensibilisants ne sont pas autorisés. L'appendice 2 contient une liste des colorants sensibilisants qui sont interdits.		Vérification: déclaration de non-utilisation par le fournisseur de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité.

▼B

Groupe de substances	Champ d'application de la restriction	Valeurs limites	Exigences de vérification
v) Colorants à mordant au chrome Applicabilité: laine, polyamide	Les colorants à mordant au chrome ne sont pas autorisés.	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par le fournisseur de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité.
vi) Colorants à complexe métallifère Applicabilité: polyamide, laine, fibres cellulosiques	Les colorants à complexe métallifère à base de cuivre, de chrome et de nickel sont uniquement autorisés pour la teinture de: — fibres de laine, — fibres de polyamide, — mélanges de laine et/ou polyamide avec des fibres cellulosiques artificielles.	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par le fournisseur de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité.

(<sup>1</sup>) Il convient de prendre des mesures pour éviter les faux positifs dus à la présence de 4-aminoazobenzène.

## d) Restrictions applicables aux procédés d'impression

Impression			
i) Colorants et pigments	Les colorants et pigments utilisés pour l'impression sur des textiles porteurs du label écologique doivent être conformes aux restrictions applicables aux teintureries [section c) de la présente annexe].	Consulter les restrictions applicables aux teintureries [section c)]	Vérification: comme indiqué pour les teintureries
ii) Pâtes d'impression Applicabilité: lorsqu'il est procédé à une impression	Les pâtes d'impression utilisées ne doivent pas contenir plus de 5 % de composés organiques volatils (COV). Ceux-ci peuvent inclure: — des hydrocarbures aliphatiques (C10 — C20), — des monomères tels que les acrylates, les acétates de vinyle, le styrène, — des monomères tels que l'acrylonitrile, l'acrylamide, le butadiène, — des alcools, esters, polyols, — du formaldéhyde, — des esters d'acide phosphorique, — du benzène en tant qu'impureté provenant d'hydrocarbures supérieurs, — de l'ammoniac (par exemple, décomposition de l'urée, réaction du biuret).	< 5,0 % m/m de la teneur en COV	Vérification: déclaration du demandeur attestant qu'aucune impression n'a été réalisée ou déclaration de l'imprimeur étayée par la fiche de données de sécurité et/ou des calculs pour la pâte d'impression.

**▼B**

Impression			
iii) Liants plastisol  Applicabilité:  lorsqu'il est procédé à une impression	Il est interdit d'utiliser des additifs de type plastisol pour les liants d'impression, notamment le PVC et les phtalates faisant l'objet de restrictions.	s.o.	Vérification:  déclaration du demandeur attestant qu'aucune impression n'a été réalisée  ou  déclaration de non-utilisation par les fournisseurs de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité pour les additifs.

e) *Restrictions applicables aux apprêts***▼M1**

Apprêts, traitements et additifs fonctionnels			
i) Apprêts biocides utilisés pour conférer des propriétés biocides aux produits finaux.  Applicabilité:  tous produits	L'ajout de produits biocides [au sens de l'article 3, paragraphe 1, point a), du règlement (UE) n° 528/2012 du Parlement européen et du Conseil <sup>(1)</sup> ] dans les fibres, dans les tissus ou dans le produit final afin de conférer des propriétés biocides est interdit.  Quelques exemples courants: triclosan, nano-argent, composés organiques de zinc, composés organostanniques, composés de dichlorophényl (ester), dérivés du benzimidazole et isothiazolinones.	sans objet	Vérification:  déclaration de non-utilisation par le demandeur.

**▼B**

ii) Apprêt infeuirable et antirétrécissement  Applicabilité:  en cas d'application.	Les substances ou préparations halogénées ne doivent être appliquées qu'aux rubans cardés de laine et aux laines en bourre lavées.	s.o.	Vérification:  déclaration de non-utilisation par les transformateurs de la laine.
---	--	------	--

**▼M1**

iii) Traitements hydrofuges, antitaches et oléofuges  Applicabilité:  en cas d'application pour conférer la fonction.	Les traitements hydrofuges, antitaches et oléofuges fluorés ne sont pas autorisés. Sont compris notamment les traitements perfluorés et polyfluorés.  Les traitements non fluorés doivent être biodégradables facilement et/ou à terme, ou non bioaccumulables dans le milieu aquatique, y compris dans les sédiments aquatiques. Ils doivent de plus répondre aux exigences du critère 25 a) concernant l'aptitude à l'emploi.	sans objet	Vérification:  Déclaration de non-utilisation étayée par des fiches de données de sécurité pour les produits de protection utilisés, à fournir par les apprêteurs.  Méthode d'essai:  sans objet.
---	---	------------	---

▼B

Apprêts, traitements et additifs fonctionnels			
iv) Retardateurs de flamme  Applicabilité:  en cas d'application et selon les spécifications relatives aux synergistes.	Les retardateurs de flamme suivants ne sont pas autorisés:  HBCDD — hexabromocyclodécane  PeBDE — oxyde de pentabromodiphényle  OcBDE — oxyde d'octabromodiphényle  DecaBDE — oxyde de bis(pentabromophényle)  PBB — biphényles polybromés  TEPA — oxyde de triaziridinylphosphine  TRIS — phosphate de tris(2,3-dibromopropyle)  TCEP — phosphate de tris(2-chloroéthyle)  Paraffines, C10-C13, chlorées (PCCC)	s.o.	Vérification:  déclaration de non-utilisation étayée par la fiche de données de sécurité
	Une dérogation est prévue pour l'utilisation du trioxyde d'antimoine (H351) comme synergiste dans les textiles d'intérieur pour les envers à l'unique condition qu'il soit nécessaire que le produit soit retardateur de flamme et que les valeurs limites d'exposition professionnelle sur le lieu de travail soient respectées.	Valeur limite d'exposition en valeur moyenne par quart de 8 heures de 0,50 mg/m <sup>3</sup>	Vérification:  des données de surveillance doivent être fournies par l'apprêteur en cas d'utilisation de trioxyde d'antimoine.

▼M1

(1) Règlement (UE) n° 528/2012 du Parlement européen et du Conseil du 22 mai 2012 concernant la mise à disposition sur le marché et l'utilisation des produits biocides (JO L 167 du 27.6.2012, p. 1).

▼B

f) Restrictions applicables à toutes les étapes de la production

Substances extrêmement préoccupantes			
i) Substances inscrites sur la liste des substances candidates de l'Agence européenne des produits chimiques  Applicabilité:  tous produits.	Les substances extrêmement préoccupantes considérées, conformément à l'article 59 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH), comme répondant aux critères énoncés à l'article 57 dudit règlement et qui figurent sur la liste des substances identifiées en vue d'une inclusion à terme dans l'annexe XIV du règlement REACH («liste des substances candidates») en vigueur à la date de la demande ne doivent pas être présentes dans le produit final, que ce soit pour conférer une fonction au produit final ou parce qu'elles ont été délibérément utilisées durant les étapes de la production, sauf en cas d'approbation d'une dérogation.	s.o.	Vérification:  déclaration de conformité à chaque étape de la production et par les fournisseurs des substances chimiques.

▼ B

Substances extrêmement préoccupantes			
	<p>L'actuelle liste des substances candidates peut être consultée à l'adresse:</p> <p><a href="http://echa.europa.eu/web/guest/candidate-list-table">http://echa.europa.eu/web/guest/candidate-list-table</a></p> <p>Aucune dérogation à l'exclusion prévue par ce critère n'est octroyée en ce qui concerne les substances recensées comme extrêmement préoccupantes et inscrites sur la liste visée à l'article 59 du règlement (CE) n° 1907/2006 qui sont présentes dans l'article ou dans toute partie homogène de celui-ci à une concentration supérieure à 0,10 %.</p>		

▼ M1

Détergents, agents tensio-actifs, assouplisseurs et agents complexants			
<p>ii) Tous les détergents, agents tensioactifs, assouplisseurs textiles et agents complexants</p> <p><i>Applicabilité:</i> tous les traitements au mouillé.</p>	<p>Au moins 95 % de la masse totale de l'ensemble des assouplisseurs textiles, agents complexants, détergents et agents tensioactifs utilisés sur chaque site de traitement au mouillé doivent être:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— facilement biodégradables en conditions aérobies ou</li> <li>— intrinsèquement biodégradables et/ou</li> <li>— éliminables dans des stations d'épuration des eaux résiduaires.</li> </ul> <p>Il convient d'utiliser la dernière version de la base de données sur les ingrédients des détergents comme point de référence pour la biodégradabilité:</p> <p><a href="http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/did_list/didlist_part_a_fr.pdf">http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/did_list/didlist_part_a_fr.pdf</a></p>	sans objet	<p>Vérification:</p> <p>Déclaration du fournisseur de produits chimiques étayée par les résultats d'essais effectués suivant les méthodes de l'OCDE ou ISO</p> <p>Méthode d'essai:</p> <p>Voir préparations d'encollage et additifs de filage [<i>Appendice 1, points a) i) et a) ii)</i>]</p>
<p>iii) Détergents et agents tensioactifs non ioniques et cationiques</p> <p><i>Applicabilité:</i> tous les traitements au mouillé.</p>	<p>Les détergents et agents tensioactifs non ioniques et cationiques utilisés sur chaque site de traitement au mouillé qui sont classés comme dangereux pour le milieu aquatique conformément au règlement (CE) n° 1272/2008 doivent être biodégradables à terme en conditions anaérobies.</p> <p>Il convient de consulter la base de données sur les ingrédients des détergents comme référence pour la biodégradabilité:</p> <p><a href="http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/did_list/didlist_part_a_fr.pdf">http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/documents/did_list/didlist_part_a_fr.pdf</a></p>	sans objet	<p>Vérification:</p> <p>Déclaration de la fiche de données de sécurité et/ou du fournisseur de produits chimiques étayée(s) par les résultats d'essais effectués suivant les méthodes de l'OCDE ou ISO.</p> <p>Méthode d'essai:</p> <p>EN ISO 11734, ECETOC n° 28 OCDE 311</p>



▼B

Substances extrêmement préoccupantes			
Auxiliaires			
▼ <u>M1</u>  iv) Auxiliaires utilisés dans des préparations et des formules. Applicabilité: tous produits.	Les substances suivantes ne peuvent en aucun cas être utilisées dans les préparations et les formules pour textiles et font l'objet de valeurs limites quant à leur teneur dans le produit final: nonylphénol, mélange d'isomères 4-nonylphénol 4-nonylphénol, ramifié octylphénol 4-octylphénol 4-tert-octylphénol	25 mg/kg (somme totale)	Vérification: essai du produit final Méthode d'essai: Extraction au solvant puis chromatographie en phase liquide couplée à la spectrométrie de masse
	Alkylphénoléthoxylates (APEO) et leurs dérivés: octylphénol polyoxyéthylé nonylphénol polyoxyéthylé p-nonylphénol polyoxyéthylé		Vérification: essai du produit final Méthode d'essai: ISO 18254
▼ <u>B</u>	Les substances suivantes ne peuvent en aucun cas être utilisées dans les préparations et les formules textiles: chlorure de diméthylidioctadécylammonium (DTDMAC), chlorure de diméthylidioctadécylammonium (DSDMAC), chlorure de diméthylidioctadécylammonium (DHTDMAC), acide éthylène diamino-tétraacétique (EDTA), acide diéthylène triaminopentaacétique (DTPA), 4-(1,1,3,3-tétraméthylbutyl)phénol, 1-méthyl-2-pyrrolidone, acide nitrioltriacétique (NTA).	s.o.	Vérification: déclaration de non-utilisation par les fournisseurs de produits chimiques étayée par la fiche de données de sécurité pour toutes les étapes de la production.

## g) Restrictions applicables au produit final

i) Liste des substances candidates extrêmement préoccupantes faisant l'objet d'une dérogation. Applicabilité: élasthanne, acrylique	N,N-Diméthylacétamide (127-19-5) Les valeurs limites suivantes s'appliquent aux produits finis contenant de l'élasthanne et de l'acrylique:		Vérification: essai du produit final Méthode d'essai: extraction au solvant, chromatographie en phase gazeuse ou liquide couplée à la spectrométrie de masse
	— produits pour bébés et enfants de moins de 3 ans,	0,001 % m/m	
	— produits en contact direct avec la peau,	0,005 % m/m	

▼ B

	— vêtements entrant peu en contact avec la peau et textiles d'intérieur.	0,005 % m/m	
ii) Résidus de formaldéhyde Applicabilité: tous produits. Des conditions particulières s'appliquent aux vêtements d'entretien facile (dits également infroissables ou d'apprêt permanent).	Les valeurs limites suivantes s'appliquent au formaldéhyde résiduel des apprêts visant à faciliter l'entretien:		Vérification: réalisation d'essais sur le produit final pour les produits ayant subi un apprêt d'entretien facile. Une déclaration de non-utilisation est requise pour tous les autres produits. Méthode d'essai: EN ISO 14184-1
	— produits pour bébés et enfants de moins de 3 ans,	16 ppm	
	— tout produit en contact direct avec la peau,	16 ppm	
	— vêtements entrant peu en contact avec la peau et textiles d'intérieur.	75 ppm	

▼ M1

iii) Biocides utilisés pour protéger les produits textiles durant le transport et le stockage. Applicabilité: tous produits	Seuls les produits biocides contenant des substances actives qui sont approuvées conformément au règlement (UE) n° 528/2012 du Parlement européen et du Conseil <sup>(1)</sup> peuvent être utilisés. Les demandeurs sont invités à consulter la liste d'autorisation la plus récente: <a href="https://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/biocidal-active-substances">https://echa.europa.eu/web/guest/information-on-chemicals/biocidal-active-substances</a> Les substances suivantes font l'objet de restrictions: — chlorophénols (leurs sels et esters) — polychlorobiphényles (PCB) — composés organostanniques, dont TBT, TPhT, DBT et DOT — fumarate de diméthyle (DMFu)	sans objet	Vérification: déclaration de non-utilisation avant l'expédition et le stockage étayée par la fiche de données de sécurité.	
	iv) Métaux extractibles Applicabilité: tous les produits pour lesquels des valeurs limites différentes s'appliquent aux bébés et aux enfants de moins de 3 ans.	Les valeurs limites suivantes s'appliquent aux produits destinés aux bébés et aux enfants de moins de 3 ans:	mg/kg	Vérification: essai du produit final Méthode d'essai: extraction — EN ISO 105-E04-2013 (solution de sueur acide) détection — spectrométrie ICP-MS ou ICP-OES
		Antimoine (Sb)	30,0	
Arsenic (As)		0,2		
	Cadmium (Cd)	0,1		

▼ M1

Chrome (Cr)		
— Textiles teints avec des colorants à complexe métallifère	1,0	
— Tous les autres textiles	0,5	
Cobalt (Co)	1,0	
Cuivre (Cu)	25,0	
Plomb (Pb)	0,2	
Nickel (Ni)		
— Textiles teints avec des colorants à complexe métallifère	1,0	
— Tous les autres textiles	0,5	
Mercure (Hg)	0,02	
Les valeurs limites suivantes s'appliquent à tous les autres produits, y compris les textiles d'intérieur:	mg/kg	Vérification: essai du produit final Méthode d'essai:
Antimoine (Sb)	30,0	extraction — DIN EN ISO 105-E04-2013 (solution de sueur acide)
Arsenic (As)	1,0	détection — spectrométrie ICP-MS ou ICP-OES
Cadmium (Cd)	0,1	
Chrome (Cr)		
— Textiles teints avec des colorants à complexe métallifère	2,0	
— Tous les autres textiles	1,0	
Cobalt (Co)		
— Textiles teints avec des colorants à complexe métallifère	4,0	
— Tous les autres textiles	1,0	
Cuivre (Cu)	50,0	
Plomb (Pb)	1,0	
Nickel (Ni)	1,0	
Mercure (Hg)	0,02	

## ▼B

v) Revêtements, stratifiés et membranes Applicabilité: en cas d'incorporation à la structure textile	Les polymères ne peuvent pas contenir les phtalates suivants: DEHP (phtalate de di-2-éthylhexyle) BBP (phtalate de butyle benzyle) DBP (phtalate de dibutyle) DMEP (phtalate de di-2-méthoxyéthyle) DIBP (phtalate de diisobutyle) DIHP (alkyphthalates ramifiés en di-C6-8) DHNUP (alkyphthalates ramifiés en di-C7-11) DHP (phtalate de dihexyle)	Somme totale 0,10 % m/m	Vérification: déclaration de non-utilisation par le producteur de polymères étayée par des fiches de données de sécurité pour les plastifiants utilisés dans la préparation. Lorsque les informations ne sont pas disponibles, des essais peuvent être requis. Méthode d'essai: EN ISO 14389
	Les membranes et stratifiés en fluoropolymère peuvent être utilisés pour des vêtements d'extérieur et pour des vêtements d'extérieur techniques. Pour leur fabrication, il est interdit d'utiliser de l'acide perfluorooctanoïque (APFO) ou l'un de ses homologues supérieurs, tels que définis par l'OCDE.		Vérification: déclaration de conformité du producteur de la membrane ou du stratifié en ce qui concerne la production de polymères.
vi) Accessoires tels que les boutons, rivets et fermetures à glissière Applicabilité: en cas d'incorporation à la structure du vêtement.	Pour les accessoires métalliques:		Vérification: analyse de la composition des éléments métalliques. Méthodes d'essai: pour la migration du nickel: EN 12472-2005
	une valeur limite de migration s'applique aux alliages métalliques contenant du nickel qui sont en contact direct et prolongé avec la peau.	Nickel 0,5 µg/cm <sup>2</sup> /semaine	EN 1811-1998+A1-2008 Pour les autres métaux: détection — spectrométrie GC-ICP-MS
	Des tests sont en outre effectués en vue de la détection des métaux suivants, pour lesquels les valeurs limites suivantes s'appliquent:		
	Plomb (Pb)	90 mg/kg	
	Cadmium (Cd)		
	— produits destinés aux bébés et aux enfants de moins de 3 ans	50 mg/kg	
	— tous les autres produits, y compris les textiles d'intérieur	100 mg/kg	
	Chrome (Cr) en cas de finition chromée	60 mg/kg	
	Mercure (Hg)	60 mg/kg	
Il est interdit d'utiliser les phtalates suivants dans les accessoires en matières plastiques: — DEHP (phtalate de di-2-éthylhexyle), — BBP (phtalate de butyle benzyle), — DBP (phtalate de dibutyle), — DMEP (phtalate de di-2-méthoxyéthyle),	s.o.	Vérification: la fiche de données de sécurité est à fournir pour la préparation de la matière plastique.	

**▼B**

	<p>— DIBP (phtalate de diisobutyle),</p> <p>— DIHP (alkyphthalates ramifiés en di-C6-8),</p> <p>— DHNUP (alkyphthalates ramifiés en di-C7-11),</p> <p>— DHP (phtalate de dihexyle).</p> <p>Les phtalates suivants ne sont pas autorisés dans les vêtements pour enfants lorsqu'il y a un risque que l'accessoire soit mis en bouche, comme dans le cas des poignées de fermetures à glissière:</p> <p>— DINP (di-isononyl phtalate),</p> <p>— DIDP (di-isodécyl phtalate),</p> <p>— DNOP (di-n-octyl phtalate).</p>		
--	---	--	--

► **MI** <sup>(1)</sup> Règlement (UE) n° 528/2012 du Parlement européen et du Conseil du 22 mai 2012 concernant la mise à disposition sur le marché et l'utilisation des produits biocides (JO L 167 du 27.6.2012, p. 1). ◀



## Appendice 2

## RESTRICTIONS RELATIVES AUX COLORANTS

## a) Amines aromatiques cancérogènes

Arylamine	Numéro CAS
Biphényl-4-ylamine	92-67-1
Benzidine	92-87-5
4-chloro-o-toluidine	95-69-2
2-naphthylamine	91-59-8
o-amino-azotoluène	97-56-3
2-amino-4-nitrotoluène	99-55-8
4-chloroaniline	106-47-8
2,4-diaminoanisol	615-05-4
4,4'-diaminodiphénylméthane	101-77-9
3,3'-dichlorobenzidine	91-94-1
3,3'-diméthoxybenzidine	119-90-4
3,3'-diméthylbenzidine	119-93-7
3,3'-diméthyl-4,4'-diaminodiphényl-méthane	838-88-0
p-crésidine	120-71-8
4,4'-méthylène-bis-(2-chloro-aniline)	101-14-4
4,4'-oxydianiline	101-80-4
4,4'-thiodianiline	139-65-1
o-toluidine	95-53-4
2,4-diaminotoluène	95-80-7
2,4,5-triméthylaniline	137-17-7
4-aminoazobenzène	60-09-3
o-anisidine	90-04-0
2,4-xylidine	95-68-1
2,6-xylidine	87-62-7

**▼B**b) *Liste indicative de colorants susceptibles de se scinder en amines aromatiques cancérigènes*

Colorants dispersés		
Disperse Orange 60	Disperse Yellow 7	
Disperse Orange 149	Disperse Yellow 23	
Disperse Red 151	Disperse Yellow 56	
Disperse Red 221	Disperse Yellow 218	
Colorants basiques		
Basic Brown 4	Basic Red 114	
Basic Red 42	Basic Yellow 82	
Basic Red 76	Basic Yellow 103	
Basic Red 111		
Colorants acides		
CI Acid Black 29	CI Acid Red 24	CI Acid Red 128
CI Acid Black 94	CI Acid Red 26	CI Acid Red 115
CI Acid Black 131	CI Acid Red 26:1	CI Acid Red 128
CI Acid Black 132	CI Acid Red 26:2	CI Acid Red 135
CI Acid Black 209	CI Acid Red 35	CI Acid Red 148
CI Acid Black 232	CI Acid Red 48	CI Acid Red 150
CI Acid Brown 415	CI Acid Red 73	CI Acid Red 158
CI Acid Orange 17	CI Acid Red 85	CI Acid Red 167
CI Acid Orange 24	CI Acid Red 104	CI Acid Red 170
CI Acid Orange 45	CI Acid Red 114	CI Acid Red 264
CI Acid Red 4	CI Acid Red 115	CI Acid Red 265
CI Acid Red 5	CI Acid Red 116	CI Acid Red 420
CI Acid Red 8	CI Acid Red 119:1	CI Acid Violet 12
Colorants directs		
Direct Black 4	Basic Brown 4	Direct Red 13
Direct Black 29	Direct Brown 6	Direct Red 17
Direct Black 38	Direct Brown 25	Direct Red 21
Direct Black 154	Direct Brown 27	Direct Red 24
Direct Blue 1	Direct Brown 31	Direct Red 26
Direct Blue 2	Direct Brown 33	Direct Red 22



Colorants dispersés		
Direct Blue 3	Direct Brown 51	Direct Red 28
Direct Blue 6	Direct Brown 59	Direct Red 37
Direct Blue 8	Direct Brown 74	Direct Red 39
Direct Blue 9	Direct Brown 79	Direct Red 44
Direct Blue 10	Direct Brown 95	Direct Red 46
Direct Blue 14	Direct Brown 101	Direct Red 62
Direct Blue 15	Direct Brown 154	Direct Red 67
Direct Blue 21	Direct Brown 222	Direct Red 72
Direct Blue 22	Direct Brown 223	Direct Red 126
Direct Blue 25	Direct Green 1	Direct Red 168
Direct Blue 35	Direct Green 6	Direct Red 216
Direct Blue 76	Direct Green 8	Direct Red 264
Direct Blue 116	Direct Green 8.1	Direct Violet 1
Direct Blue 151	Direct Green 85	Direct Violet 4
Direct Blue 160	Direct Orange 1	Direct Violet 12
Direct Blue 173	Direct Orange 6	Direct Violet 13
Direct Blue 192	Direct Orange 7	Direct Violet 14
Direct Blue 201	Direct Orange 8	Direct Violet 21
Direct Blue 215	Direct Orange 10	Direct Violet 22
Direct Blue 295	Direct Orange 108	Direct Yellow 1
Direct Blue 306	Direct Red 1	Direct Yellow 24
Direct Brown 1	Direct Red 2	Direct Yellow 48
Direct Brown 1:2	Direct Red 7	
Direct Brown 2	Direct Red 10	

c) *Colorants cancérogènes, mutagènes, toxiques pour la reproduction ou potentiellement sensibilisants*

Colorants cancérogènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction		
C.I. Acid Red 26	C. I. Direct Black 38	C.I. Disperse Blue 1
C.I. Basic Red 9	C. I. Direct Blue 6	C.I. Disperse Orange 11
C.I. Basic Violet 14	C. I. Direct Red 28	C. I. Disperse Yellow 3



**▼B**

## Colorants dispersés qui sont potentiellement sensibilisants

C.I. Disperse Blue 1	C.I. Disperse Blue 124	C.I. Disperse Red 11
C.I. Disperse Blue 3	C.I. Disperse Brown 1	C.I. Disperse Red 17
C.I. Disperse Blue 7	C.I. Disperse Orange 1	C.I. Disperse Yellow 1
C.I. Disperse Blue 26	C.I. Disperse Orange 3	C.I. Disperse Yellow 3
C.I. Disperse Blue 35	C.I. Disperse Orange 37	C.I. Disperse Yellow 9
C.I. Disperse Blue 102	C.I. Disperse Orange 76	C.I. Disperse Yellow 39
C.I. Disperse Blue 106	C.I. Disperse Red 1	C.I. Disperse Yellow 49



## Appendice 3

**MEILLEURE TECHNIQUE DISPONIBLE EN MATIERE  
D'EFFICACITE ENERGETIQUE DU LAVAGE, DU SECHAGE ET DES  
TRAITEMENTS THERMIQUES**

Domaine	Meilleures techniques disponibles (MTD)
1. Gestion générale de l'énergie	1.1. Sous-comptage 1.2. Systèmes de suivi des processus et de contrôle automatique pour le réglage du débit, les volumes de remplissage, les températures et le temps 1.3. Isolation des tuyauteries, vannes et brides 1.4. Moteurs et pompes électriques à fréquence contrôlée 1.5. Machines en circuit fermé pour réduire les pertes par évaporation 1.6. Réutilisation/recyclage en discontinu de l'eau et des bains 1.7. Récupération de la chaleur, notamment de l'eau de rinçage, de la vapeur par condensation, de l'air évacué lors des procédés, des gaz de combustion
2. Lavage et rinçage	2.1. Utilisation de l'eau de refroidissement en tant qu'eau de traitement 2.2. Substitution du lavage par débordement par le lavage par remplissage/vidange 2.3. Recours aux techniques de rinçage «intelligentes» avec contrôle du débit d'eau et contre-courants 2.4. Installation d'échangeurs de chaleur
3. Séchage et traitement thermique au moyen de rames d'étirage	3.1. Optimisation de la circulation de l'air 3.2. Isolation des enceintes 3.3. Installation de systèmes de brûleurs efficaces 3.4. Installation de systèmes de récupération de la chaleur

*Remarque:*

Les nouvelles techniques MTD inventoriées et recommandées par les autorités des États membres de l'Union européenne après la date de publication du document BREF (2003) de la Commission européenne portant sur les produits textiles sont considérées comme complémentaires à celles qui sont énumérées ci-dessus.