



EUROOPA KOMISJON

Brüssel, 21.11.2011
KOM(2011) 769 lõplik

2011/0353 (COD)

UUS ÕIGUSRAAMISTIK - ÜHTLUSTAMISPAKETT (kaupade paketi rakendamine)

Ettepanek:

EUROOPA PARLAMENDI JA NÕUKOGU DIREKTIIV

**mõõtevahendite turul kättesaadavaks tegemist käsitlevate liikmesriikide õigusaktide
ühtlustamise kohta**

(uuesti sõnastatud)

(EMPs kohaldatav tekst)

SELETUSKIRI

1. ETTEPANEKU TAUST

Ettepaneku üldine taust, põhjused ja eesmärgid

Käesolev ettepanek on esitatud 2008. aastal vastu võetud **kaupade paketi rakendamise** raames. See on osa ettepanekute paketist, millega viiakse kümme tooteid käsitlevat direktiivi vastavusse otsusega nr 768/2008/EÜ toodete turustamise ühise raamistiku kohta.

Toodete vaba liikumist tagavad liidu (EL) ühtlustamisalased õigusaktid on oluliselt kaasa aidanud ühtse turu väljakujundamisele ja toimimisele. Nendes on sätestatud kaitse kõrge tase ning vahendid, millega ettevõtjatel on võimalik vastavust tõendada. See tagab toodete vaba liikumise, luues nende vastu usalduse.

Direktiiv 2004/22/EÜ on üks liidu (EL) ühtlustamisalastest õigusaktidest, millega tagatakse mõõtevahendite vaba liikumine. Direktiivis on sätestatud olulised nõuded, millele mõõtevahendid peavad vastama, et neid saaks ELi turul kättesaadavaks teha. Tootjad peavad tõendama, et mõõtevahend on kavandatud ja valmistatud kooskõlas oluliste nõuetega ning kinnitama sellele CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise M.

Liidu ühtlustamisalaste õigusaktide rakendamisega seotud kogemused on näidanud, et õigusaktide valdkondadeüleisel rakendamisel ja jõustamisel on teatavad puudused ja vastuolud, mille tagajärjel on

- (1) turul nõuetele mittevastavaid või ohtlikke kaupu ning seetõttu võib täheldada teatavat umbusku CE märgise suhtes,
- (2) õigusaktide nõudeid järgivad ettevõtjad ebasoodsamas konkurentsiolukorras, kui eeskirjade eirajad,
- (3) kohtlemine mittevastavate toodete puhul ebavõrdne ning moonutatakse konkurentsi ettevõtjate vahel, sest täitemenetlused on erinevad,
- (4) riigi ametiasutuste tavad vastavushindamisasutuste määramisel erinevad,
- (5) probleeme teatavate teavitatud asutuste töö kvaliteediga.

Lisaks on õiguskeskkond muutunud üha keerulisemaks, sest sageli kohaldatakse sama toote suhtes mitut õigusakti. Vastuolud sellistes õigusaktides muudavad nende nõuetekohase tõlgendamise ja kohaldamise ettevõtjate ja ametiasutuste jaoks keeruliseks.

Et kõrvaldada liidu ühtlustamisalaste õigusaktide sellised, mitme majandusharu puhul täheldatud horisontaalsed puudused, võeti 2008. aastal kaupade paketi raames vastu uus õigusraamistik. Selle eesmärk oli tugevdada ja täiendada kehtivaid eeskirju ja parandada nende rakendamise ja jõustamise praktilisi aspekte. Uus õigusraamistik koosneb kahest üksteist täiendavast õigusaktist: määrus (EÜ) nr 765/2008 akrediteerimise ja turujärelevalve kohta ja otsus nr 768/2008/EÜ toodete turustamise ühise raamistiku kohta.

Uue õigusraamistiku määrusega kehtestati akrediteerimise eeskirjad (vastavushindamisasutuste pädevuse hindamise vahend) ning turujärelevalve korraldamise ja

tulemuslikkuse ning kolmandatest riikidest pärit toodete kontrollimise nõuded. Alates 1. jaanuarist 2010 kohaldatakse neid eeskirju vahetult kõigis liikmesriikides.

Uue õigusraamistiku otsuses on sätestatud tooteid käsitlevate ELi ühtlustamisalaste õigusaktide ühine raamistik. Raamistik sisaldab sätteid, mida tooteid käsitlevates ELi õigusaktides enim kasutatakse (nt mõisted, ettevõtjate kohustused, teavitatud asutused, kaitsemehhanismid jne). Kõnealuseid üldsätteid on tugevdatud, et tagada direktiivide tõhusam rakendamine ja jõustamine. On lisatud ka uusi sätteid (nt importijate kohustused), mis on olulise tähtsusega, et parandada turul olevate toodete ohutust.

Uue õigusraamistiku otsus ja määrus täiendavad üksteist ning on omavahel tihedalt seotud. Uue õigusraamistiku otsuses on sätestatud ettevõtjate ja teavitatud asutuste kohustused, mis võimaldavad turujärelevalveasutustel ja teavitatud asutuste eest vastutavatel ametiasutustel täita nõuetekohaselt ülesandeid, mis on neile pandud uue õigusraamistiku määrusega, ning tagada tooteid käsitlevate ELi õigusaktide tõhus ja järjekindel jõustamine.

Erinevalt uue õigusraamistiku määrusest ei ole uue õigusraamistiku otsuse sätted vahetult kohaldatavad. Selleks et tagada, et kõik liidu ühtlustamisalaste õigusaktidega hõlmatud majandussektorid saaksid kasu uue õigusraamistiku parandustest, peab uue õigusraamistiku otsuse sätted integreerima kehtivatesse tooteid käsitlevatesse õigusaktidesse.

2008. aastal vastuvõetud kaupade paketi hilisem uuring näitas, et enamik tooteid käsitlevatest liidu ühtlustamisalastest õigusaktidest tuleb kolme järgneva aasta jooksul läbi vaadata, mitte ainult selleks, et kõrvaldada valdkondadeüleseid puudusi, vaid ka valdkondlike põhjuste tõttu. Iga sellise läbivaatamisega kaasneb automaatselt uue õigusraamistiku otsusega seotud õigusaktide vastavusse viimine, sest parlament, nõukogu ja komisjon on võtnud kohustuse kasutada selle sätteid võimalikult sageli uutes tooteid käsitlevates õigusaktides, et suurendada niipalju kui võimalik reguleeriva raamistiku sidusust.

Liidu mitme muu ühtlustamist käsitleva direktiivi (sh direktiivi 2004/22/EÜ) läbivaatamist seoses valdkondlike probleemidega ei olnud sellesse ajavahemikku kavandatud. Selleks et mittevastavuse ja teavitatud asutustega seotud probleemid saaksid kõnealustes valdkondades siiski lahendatud ning selleks, et tagada tooteid käsitleva üldise õigusliku raamistiku sidusust, otsustati viia kaupade paketti kuuluvad direktiivid vastavusse uue õigusraamistiku otsuse sätetega.

Kooskõla Euroopa Liidu muude põhimõtete ja eesmärkidega

Käesolev algatus on kooskõlas ühtse turu aktiga,¹ milles on tõstetud esile vajadust taastada tarbijate usaldus turul olevate toodete kvaliteedi suhtes ning rõhutatud turujärelevalve tõhustamise tähtsust.

Lisaks toetab see komisjoni põhimõtteid seoses parema õigusloome ja õiguskeskkonna lihtsustamisega.

¹ Komisjoni teatis nõukogule, Euroopa Parlamendile, Euroopa Majandus- ja Sotsiaalkomiteele ja Regioonide Komiteele, KOM(2011) 206 (lõplik).

2. KONSULTEERIMINE HUVIDATUD ISIKUTEGA JA MÕJU HINDAMINE

Konsulteerimine huvitatud isikutega

Direktiivi 2004/22/EÜ vastavusse viimist uue õigusraamistiku otsusega on arutatud nimetatud direktiivi rakendamise eest vastutavate riiklike ekspertidega ja muude huvitatud sidusrühmadega ning kahepoolsetel kohtumistel tööstusühendustega.

2010. aastal korraldati juunist kuni oktoobrini kestnud avalik arutelu, mis hõlmas kõiki kõnealuse algatusega seotud majandussektoreid. Arutelu hõlmas nelja küsimustikku, mis olid suunatud vastavalt ettevõtjatele, ametiasutustele, teavitatud asutustele ja tarbijatele ning komisjoni talitused said 300 vastust. Tulemused on avaldatud aadressil:

http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/regulatory-policies-common-rules-for-products/new-legislative-framework/index_en.htm

Lisaks üldistele aruteludele konsulteeriti ka VKEdega. Euroopa Ettevõtlusvõrgustiku (Enterprise Europe Network) kaudu küsitleti 2010. aasta mais ja juunis 603 VKEd. Tulemused on kättesaadavad aadressil: http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/files/new-legislative-framework/smes_statistics_en.pdf

Konsultatsioonide käigus selgus, et algatusel on laiaulatuslik toetus. Ollakse üksmeelel, et turujärelevalvet ning teavitatud asutuste hindamis- ja järelevalvesüsteemi on vaja parandada. Ametiasutused toetavad algatust täielikult, sest see võimaldab tugevdada olemasolevat süsteemi ja parandada koostööd ELi tasandil. Tootmisharu ootab, et tõhusamad õigusaktidele mittevastavate toodete vastu suunatud meetmed tagavad võrdsemad tegevustingimused ning õigusaktide vastavusse viimisega kaasneb lihtsustav mõju. Väljendati muret seoses teatavate kohustustega, mis on aga vajalikud turujärelevalve tõhustamiseks. Kõnealuste meetmetega ei kaasne tootmisharu jaoks märkimisväärsed kulud, ning turujärelevalve paranemisega kaasnev tulu on ilmselt kuludest suurem.

Ekspertiarvamuste kogumine ja kasutamine

Käesoleva rakenduspaketi mõjuhindang toetub suures osas uue õigusraamistiku kohta koostatud mõjuhindangule. Lisaks praegust konteksti käsitlevate ekspertiarvamuste kogumisele ja analüüsimisele konsulteeriti veel valdkondlike ekspertide ja huvirühmadega ning tehnilise ühtlustamise, vastavushindamise, akrediteerimise ja turujärelevalve valdkonnaülest ekspertidega.

Samuti kasutati välisekspertide arvamusi alusandmete saamiseks mõõtevahendite sektoris. Oma hindamisaruandes leidsid väliseksperdid,² et direktiiv 2004/22/EÜ on kohaldatav ligikaudu 345 miljoni igal aastal Euroopa turul müüdava mõõtevahendi suhtes, mille müügi koguväärtus on umbes 3,25 miljardit eurot. Hindamine näitas, et turu järelevalve kvaliteet valmistab tööstusharule suurt muret ning see on valdkond, mille puhul enamik asutusi tunnustab, et nende tegevus on senini jäänud väheseks. Samuti tundub, et teavitatud asutused on ebajärjekindlad direktiivi nõuete ja muude juhiste tõlgendamises ning samuti on need

² Centre for Strategic & Evaluation Services (UK), [Interim evaluation of the Measuring Instruments Directive](http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/public-consultation-files/evaluation_report_by_cses_en.pdf), juuli 2010: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/public-consultation-files/evaluation_report_by_cses_en.pdf

asutused erineva töövõimega. Järgnenud avalik arutelu³ näitas, et direktiivi 2004/22/EÜ hindamise võib lugeda lõpetatuks ning et huvirühmad üldiselt toetavad selle analüüsi.

Turu järelevalve ja teavitatud asutuste kvaliteedi osas täheldatud probleemid lahendatakse osaliselt direktiivi 2004/22/EÜ vastavusse viimisega uue õigusraamistiku otsusega.

Mõju hindamine

Lähtudes kogutud teabest koostas komisjon mõjuhindangu, milles käsitleti ja võrreldi kolme valikut.

1. valik – praegune olukord ei muutu

Selle valiku korral kehtivat direktiivi ei muudeta ning toetutakse ainult uue õigusraamistiku määrusest tulenevale olukorra teatavale paranemisele.

2. valik – vastavusseviimine uue õigusraamistiku otsusega toimub mittereguleerivate meetmete abil

2. valiku puhul kaalutakse võimalust soodustada vabatahtlikku vastavusseviimist uue õigusraamistiku otsuse sätetega, nt käsitledes seda juhendites kui parimat tava.

3. valik – vastavusseviimine uue õigusraamistiku otsusega toimub seadusandlike meetmete abil

Selle valiku puhul integreeritakse uue õigusraamistiku otsuse sätted kehtivatesse direktiividesse.

Eelistati 3. valikut, sest

- see parandab oma kohustusi täitvate äriühingute ja teavitatud asutuste konkurentsivõimet võrreldes nendega, kes eeskirju ei järgi;
- see parandab siseturu toimimist, tagades võrdse kohtlemise kõikidele ettevõtjatele, eelkõige importijatele ja levitajatele, aga ka teavitatud asutustele;
- see ei põhjusta märkimisväärsid kulusid ei ettevõtjatele ega ka teavitatud asutustele; see ei põhjusta lisakulu (või on kulu väga väike) juba vastutustundlikult toimivatele ettevõtjatele;
- see on tõhusam kui 2. valik; kuna 2. valiku jõustamine on puudulik, on küsitav, kas selle valiku puhul tuleks positiivne mõju piisavalt esile;
- 1. ja 2. valik ei vähenda õigusraamistiku vastuolusid ning seetõttu ei võimalda need reguleerivat keskkonda lihtsustada.

³ Avalik arutelu kuni 1. novembrini 2010: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/index_en.htm

3. ETTEPANEKU PÕHIELEMENDID

3.1. Horisontaalsed mõisted

Ettepanekuga muudetakse rida mõisteid, mida kasutatakse tavaliselt kõigis liidu ühtlustamiselastes õigusaktides, et ühtlustada nende tähendust asjaomastes õigusaktides.

3.2. Ettevõtjate kohustused ja jälgitavusnõuded

Ettepanekus täpsustatakse tootjate ja volitatud esindajate kohustusi ning kehtestatakse importijate ja levitajate kohustused. Importijad peavad kontrollima, et tootja on korraldanud asjakohase vastavushindamismenetluse ja koostanud tehnilise dokumentatsiooni. Lisaks peavad importijad koos tootjaga tagama, et kõnealune tehniline dokumentatsioon tehakse ametiasutustele nende nõudmisel kättesaadavaks. Samuti peavad importijad kontrollima, et mõõtevahendid oleksid nõuetekohaselt märgistatud ja et nendega oleksid kaasas juhised ja teave. Nad peavad säilitama vastavusdeklaratsiooni koopia ning märkima tootele oma nime ja aadressi. Juhul kui see ei ole võimalik, märgivad nad nime ja aadressi pakendile või tootega kaasas olevatele dokumentidele. Levitajad peavad kontrollima, et mõõtevahendil oleks CE-märkis, vajaduse korral tootja ja importija nimi ning et sellega oleksid kaasas nõutavad dokumendid ja juhised.

Importijad ja levitajad peavad tegema koostööd turujärelevalveasutustega ning võtma asjakohaseid meetmeid, kui nad on tarninud mittevastavaid mõõtevahendeid.

Kõikidele ettevõtjatele kehtestatakse **jälgitavuse parandamisega seotud kohustused**. Mõõtevahendile tuleb märkida tootja nimi ja aadress ning number, mis võimaldab mõõtevahendit identifitseerida ja siduda seda tehnilise dokumentatsiooniga. Imporditud mõõtevahendi korral peab sellele olema märgitud ka importija nimi ja aadress. Lisaks peab iga ettevõtja suutma nimetada ametiasutustele ettevõtja, kes on talle mõõtevahendeid tarninud, või ettevõtja, kellele tema on mõõtevahendeid tarninud.

3.3. Harmoneeritud standardid

Vastavus harmoneeritud standarditele lubab eeldada vastavust olulistele nõuetele. 1. juunil 2011 võttis komisjon vastu ettepaneku Euroopa standardimist käsitleva määruse kohta,⁴ milles sätestatakse Euroopa standardimise horisontaalne õiguslik raamistik. Määruse ettepanek sisaldab muu hulgas sätteid, milles käsitletakse komisjoni poolt Euroopa standardiorganitele esitatud standardimistaotlusi, vastuväidete esitamist harmoneeritud standardite kohta ning huvirühmade osalemist standardimisprotsessis. Selleks et tagada õiguskindlus, kustutatakse käesoleva ettepanekuga direktiivist 2004/22/EÜ sätteid, mis käsitlevad samu aspekte. Sätteid, milles käsitletakse vastavuse eeldamist harmoneeritud standarditele, on muudetud, et täpsustada vastavuse eeldamise ulatust juhul, kui standard vastab olulistele nõuetele vaid osaliselt.

3.4. Vastavushindamine ja CE-märkis

Direktiiviga 2004/22/EÜ on kehtestatud asjakohased vastavushindamismenetlused, mida tootjad peavad kohaldama, et tõendada nende mõõtevahendite vastavust olulistele nõuetele. Ettepanekus on kõnealused menetlused viidud vastavusse uue õigusraamistiku otsuses

⁴ Ettepanek Euroopa Parlamendi ja nõukogu määruse kohta, mis käsitleb Euroopa standardimist ja millega muudetakse nõukogu direktiive 89/686/EMÜ ja 93/15/EMÜ ning Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiive 94/9/EÜ, 94/25/EÜ, 95/16/EÜ, 97/23/EÜ, 98/34/EÜ, 2004/22/EÜ, 2007/23/EÜ, 2009/105/EÜ ja 2009/23/EÜ. KOM(2011) 315 (lõplik).

sätestatud ajakohastatud versiooniga. Samuti on selles säilitatud teatavad sektorile omased elemendid, mis sisaldasid juba direktiivis 2004/22/EÜ, näiteks kohustuslik metrooloogiline märgis M lisaks CE-märgisele.

CE-märgist käsitlevad põhimõtted on esitatud määruse 765/2008 artiklis 30, kuid üksikasjalikud sätted CE-märgise ja M-märgise kinnitamiseks mõõtevahenditele on lisatud käesolevasse ettepanekusse.

3.5. Teavitatud asutused

Ettepanekuga täpsustatakse teavitatud asutuste suhtes kehtivaid teavitamiskriteeriume. Selles selgitatakse, et tütarettevõtjad või alltöövõtjad peavad samuti vastama teavitamise nõuetele. Kehtestatakse erinõuded teavitavatele ametiasutustele ja muudetakse teavitatud asutustest teavitamise menetlust. Teavitatud asutuse pädevust tuleb tõendada akrediteerimistunnistusega. Kui teavitatud asutuse pädevuse hindamisel ei ole väljastatud akrediteerimistunnistust, tuleb teavitamisel lisada dokumendid, milles kirjeldatakse, kuidas kõnealuse asutuse pädevust hinnati. Liikmesriigid võivad esitada vastuväiteid teavitamise kohta.

3.6. Turujärelevalve ja kaitseklausliga seotud menetlus

Käesoleva ettepanekuga muudetakse kehtivat kaitseklausliga seotud menetlust. Sellega lisatakse liikmesriikide vahelise teabe vahetamise etapp ning täpsustatakse asjaomaste ametiasutuste tegevust mittevastava mõõtevahendi avastamisel. Kaitseklausliga seotud menetlus, mille puhul peab komisjon otsustama, kas meede on õigustatud või mitte, algatatakse juhul, kui mõni muu liikmesriik vaidlustab mõõtevahendi suhtes võetud meetmed. Kui piiravate meetmete kohta vastuväiteid ei esitata, peavad kõik liikmesriigid kohaldama asjakohaseid meetmeid oma territooriumil.

3.7. Komiteemenetlus ja delegeeritud õigusaktid

Mõõtevahendite komitee toimimist käsitlevaid sätteid kohandati vastavalt Euroopa Liidu toimimise lepingu artiklis 290 sätestatud uutele eeskirjadele delegeeritud õigusaktide kohta ning Euroopa Parlamendi ja nõukogu 16. veebruari 2011. aasta määruse (EL) nr 182/2011 (millega kehtestatakse eeskirjad ja üldpõhimõtted, mis käsitlevad liikmesriikide läbiviidava kontrolli mehhanisme, mida kohaldatakse komisjoni rakendamisevolituste teostamise suhtes)⁵ uutele sätetele rakendusaktide kohta.

4. ETTEPANEKU ÕIGUSLIK KÜLG

Õiguslik alus

Ettepanek põhineb Euroopa Liidu toimimise lepingu artiklil 114.

⁵ Euroopa Parlamendi ja nõukogu 16. veebruari 2011. aasta määrus (EL) nr 182/2011, millega kehtestatakse eeskirjad ja üldpõhimõtted, mis käsitlevad liikmesriikide läbiviidava kontrolli mehhanisme, mida kohaldatakse komisjoni rakendamisevolituste teostamise suhtes (ELT L 55, 28.2.2011, lk 13).

Subsidiaarsuse põhimõte

Siseturuga seotud pädevus on jagatud liidu ja liikmesriikide vahel. Subsidiaarsuse põhimõte puudutab eriti uusi lisatud sätteid, mille eesmärk on direktiivi 2004/22/EÜ tulemuslikum jõustamine, eelkõige on need sätted, mis käsitlevad importijate ja levitajate kohustusi, jälgitavust, teavitatud asutuste hindamist ja nendest teavitamist ning muudetud turujärelevalve ja kaitsemenetlustest tulenevaid tugevdatud koostööga seotud kohustusi.

Õigusaktide jõustamise kogemused on näidanud, et riikide tasandil võetud meetmed on kaasa toonud erisuguse lähenemise ning ettevõtjate erineva kohtlemise Euroopa Liidus, mis kahjustab käesoleva direktiivi eesmärke. Kui probleemi lahendamiseks võetakse meetmeid riikide tasandil, tekib oht, et takistatakse kaupade vaba liikumist. Lisaks piirduvad riigi tasandil võetud meetmed vaid liikmesriigi territoriaalse pädevusega. Kaubanduse rahvusvahelistumisest tulenevalt suureneb pidevalt piiriüleste juhtumite arv. ELi tasandil kooskõlastatud meetmed võimaldavad eesmärke paremini saavutada ning eelkõige muudavad turujärelevalve tõhusamaks. Seega on asjakohasem võtta meetmeid ELi tasandil.

Direktiivis sisalduvaid vastuolusid saab lahendada vaid ELi tasandi seadusandja.

Proportsionaalsus

Proportsionaalsuse põhimõtte kohaselt ei lähe kavandatud muudatused püstitatud eesmärkide saavutamiseks vajalikust kaugemale.

Uued või muudetud kohustused ei põhjusta liigset koormust ja kulusid tööstusharule, eelkõige väikestele ja keskmise suurusega ettevõtjatele ega ametiasutustele. Negatiivse mõjuga muudatuste korral on variantide mõju analüüsimise teel pakutud probleemile kõige sobivam lahendus. Mitu muudatust lisavad kehtivasse direktiivi selgust, toomata kaasa olulisi uusi nõudeid, mis suurendaksid kulusid.

Õigusloome tehnika valik

Direktiivi 2004/22/EÜ vastavusse viimine uue õigusraamistiku otsusega eeldab mitme sisulise muudatuse tegemist. Muudetud õigusakti loetavuse tagamiseks valiti uuesti sõnastamise tehnika, mis on kooskõlas 28. novembri 2001. aasta institutsioonidevahelise kokkuleppega õigusaktide uuesti sõnastamise tehnika süstemaatilisema kasutamise kohta⁶.

Direktiivis 2004/22/EÜ tehtud muudatused hõlmavad mõisteid, ettevõtjate kohustusi, harmoneeritud standarditega seotud vastavuse eeldust, vastavusdeklaratsiooni, CE märgist, teavitatud asutusi ning kaitseklausli ja vastavushindamisega seotud menetlusi.

Ettepanek ei muuda direktiivi 2004/22/EÜ reguleerimisala ega olulisi nõudeid.

5. MÕJU EELARVELE

Ettepanek ei mõjuta ELi eelarvet.

⁶ EÜT C 77, 28.3.2002.

6. LISATEAVE

Seniste õigusaktide kehtetuks tunnistamine

Ettepaneku vastuvõtmisega tunnistatakse direktiiv 2004/22/EÜ kehtetuks.

Euroopa Majanduspiirkond

Ettepanekus käsitletakse Euroopa Majanduspiirkonda ning seepärast kohaldatakse ettepanekut Euroopa Majanduspiirkonnas.

Ettepanek:

EUROOPA PARLAMENDI JA NÕUKOGU DIREKTIIV

**mõõtevahendite turul kättesaadavaks tegemist käsitlevate liikmesriikide õigusaktide
ühtlustamise kohta**

(uuesti sõnastatud)

(EMPs kohaldatav tekst)

EUROOPA PARLAMENT JA EUROOPA LIIDU NÕUKOGU,

võttes arvesse ~~Euroopa Ühenduse asutamislepingut~~ ☒ Euroopa Liidu toimimise lepingut, ☒
eelkõige selle artiklit ~~95~~ ☒ 114 ☒,

võttes arvesse Euroopa Komisjoni ettepanekut,

olles edastanud seadusandliku akti eelnõu riikide parlamentidele,

võttes arvesse Euroopa Majandus- ja Sotsiaalkomitee arvamust⁷,

toimides seadusandliku tavamenetluse kohaselt

ning arvestades järgmist:

~~Paljusid mõõtevahendeid reguleerivad eridirektiivid, mis on vastu võetud nõukogu 26. juuli 1971. aasta direktiivi 71/316/EMÜ (liikmesriikide õigusaktide mõõtevahendeid ja metrooloogilise kontrolli meetodeid käsitlevate ühissätete ühtlustamise kohta) alusel⁸. Üksikdirektiivid, mis on tehniliselt vananenud, tuleb~~

⁷ ELT C [...], [...], lk [...].

⁸ ~~EÜTL 202, 6.9.1971, lk 1. Direktiivi on viimati muudetud määrusega EÜ nr 807/2003 (ELT L 122, 16.5.2003, lk 36).~~

~~tühistada ja asendada iseseisva direktiiviga, mis kajastab nõukogu 7. mai 1985. aasta otsust uuest lähenemisviisi kohta tehnilisele harmoneerimisele ja standarditele⁹.~~

↓ uus

- (1) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 31. märtsi 2004. aasta direktiivi 2004/22/EÜ mõõtevahendite kohta¹⁰ on korduvalt oluliselt muudetud. Kuna sellesse tuleb teha uusi muudatusi, tuleks see selguse huvides uuesti sõnastada.
- (2) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 9. juuli 2008. aasta määrusega (EÜ) nr 765/2008/EÜ (millega sätestatakse akrediteerimise ja turujärelevalve nõuded seoses toodete turustamisega ja tunnistatakse kehtetuks määrus (EMÜ) nr 339/93)¹¹ on kehtestatud vastavushindamisasutuste akrediteerimise eeskirjad ning sätestatud toodete turujärelevalve ja kolmandatest riikidest pärit toodete kontrollimise raamistik ning CE-märgise üldpõhimõtted.
- (3) Euroopa Parlamendi ja nõukogu 9. juuli 2008. aasta otsuses 768/2008/EÜ (toodete turustamise ühise raamistiku kohta ja millega tunnistatakse kehtetuks nõukogu otsus 93/465/EMÜ)¹² on sätestatud üldpõhimõtete ja erisätete ühine raamistik, mis on ette nähtud kohaldamiseks kõigi tooteturustuse tingimusi ühtlustavate õigusaktide suhtes, et tagada nimetatud õigusaktide läbivaatamiseks või uuestisõnastamiseks ühtne alus. Seega tuleks direktiivi 2004/22/EÜ muuta vastavalt kõnealusele otsusele.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 2

- (4) Korrektseid ja jälgitavaid mõõtevahendeid saab kasutada mitmesuguste mõõteülesannete jaoks. Nende mõõteülesannete puhul, mis põhinevad avaliku huvi, inimeste tervise, ohutuse ja korra, keskkonna- ja tarbijakaitse, maksude ja koormistega maksustamise ja ausa kaubanduse vajadustel, mis mõjutavad mitmel viisil otseselt ja kaudselt inimeste igapäevaelu, võib nõuda legaalmetrooloogilise kontrolli läbinud mõõtevahendite kasutamist.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 3
(kohandatud)

- (5) Legaalmetrooloogiline kontroll ei tohi tõkestada mõõtevahendite vaba liikumist. Vastavad sätted peavad olema samad kõikides liikmesriikides ja vastavustõendamine heaks kiidetud kogu ühenduses ☒ liidus ☒.

⁹ ~~EÜT C 136, 4.6.1985, lk 1.~~

¹⁰ ELT L 135, 30.4.2004, lk 1.

¹¹ ELT L 218, 13.8.2008, lk 30.

¹² ELT L 218, 13.8.2008, lk 82.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 4

- (6) Legaalmetrooloogiline kontroll nõuab vastavust kindlaksmääratud toimimisnõuetele. Toimimisnõuded, millele mõõtevahendid peavad vastama, peaksid pakkuma kõrgetasemelist kaitset. Vastavushindamine peab tagama kõrge usaldatavustaseme.
-

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 5

- (7) Liikmesriigid peaksid legaalmetrooloogilise kontrolli üldreeglina sätestama. Kui legaalmetrooloogiline kontroll on sätestatud, tuleb kasutada ainult mõõtevahendeid, mis vastavad ühistele toimivusnõuetele.
-

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 6
(kohandatud)

- (8) Vaba valiku põhimõte, mis ☒ on kehtestatud ☒ ~~kehtestatakse käesoleva~~ direktiiviga ☒ 2004/22/EÜ, võimaldab ☒ ja mille alusel võivad liikmesriigid ☒ liikmesriikidel ☒ teostada oma õigust otsustada, kas kohandada ☒ sätestada ☒ käesoleva direktiiviga reguleeritud mis tahes vahendeid ☒ vahendite kasutamine ☒ või mitte, peab olema kohaldatav ainult sel määral, et see ei põhjusta kõlvatut konkurentsi.
-

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 7

~~Tootja vastutus käesoleva direktiivi sätete järgimise eest peab olema eraldi sätestatud.~~

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 8
(kohandatud)

- (9) Mõõtevahendite toimimine on eriliselt tundlik keskkonna suhtes, eriti elektromagnetilise keskkonna suhtes. Mõõtevahendite immuunsus elektromagnetiliste häirete suhtes ☒ peab moodustama ☒ ~~moodustab~~ käesoleva direktiivi lahutamatu osa, seega ei kohaldata Euroopa Parlamendi ja nõukogu 15. detsembri 2004. aasta direktiivi 2004/108/EÜ (mis käsitleb elektromagnetilise ühilduvuse alaste liikmesriikide õigusaktide ühtlustamist ja millega tunnistatakse kehtetuks direktiiv 89/336/EMÜ)¹³ ~~nõukogu 3. mai 1989. aasta direktiivi 89/336/EMÜ elektromagnetilist ühilduvust käsitlevate liikmesriikide õigusnormide ühtlustamise kohta immuunsusnõudeid.~~

¹³ ELT L 390, 31.12.2004, lk 24.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 17
⇒ uus

- (10) ⇒ Et tagada mõõtevahendite vaba liikumine liidus, ⇐ ei tohi liikmesriigid takistada CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist kandvate mõõtevahendite turuleviimist ja/või kasutuselevõttu vastavalt käesoleva direktiivi sätetele.

↓ 22/2004 põhjendus 18
(kohandatud)

- (11) Liikmesriikidel tuleb võtta asjakohaseid meetmeid takistamaks mittevastavate mõõtevahendite turule laskmist ja/või kasutuselevõttu. Piisav koostöö liikmesriikide pädevate asutuste vahel on seega vajalik nimetatud eesmärgi saavutamiseks kogu ühenduses ☒ liidus ☒.

↓ uus

- (12) Ettevõtjad peaksid vastutama mõõtevahendite nõuetekohasuse eest vastavalt sellele, kus nad turustusahelas asuvad, et tagada avalike huvide, näiteks tervise ja ohutuse ning tarbijate kaitse kõrge tase ning tagada liidu turul õiglane konkurents.
- (13) Kõik tarne- ja turustamisahelas osalevad ettevõtjad peaksid võtma asjakohaseid meetmeid tagamaks, et nad teeksid turul kättesaadavaks ainult käesoleva direktiiviga vastavuses olevaid mõõtevahendeid. On vaja ette näha selge ja proportsionaalne kohustuste jagunemine, mis vastab iga ettevõtja rollile tarne- ja turustusprotsessis.
- (14) Kõige sobivam täieliku vastavushindamismenetluse teostaja on tootja, kel on üksikasjalikud teadmised toote projekteerimis- ja tootmisprotsessist. Seega peaks vastavushindamine jääma ainult tootja kohustuseks.
- (15) Tuleb tagada, et kolmandatest riikidest liidu turule sisenevad mõõtevahendid oleksid vastavuses käesoleva direktiivi nõuetega ja eelkõige, et tootjad oleksid neid mõõtevahendeid nõuetekohaselt hinnanud. Seepärast tuleks sätestada, et importijad tagavad nende poolt turule lastavate mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiivi nõuetele ning et nad ei lase turule mõõtevahendeid, mis sellistele nõuetele ei vasta või mis on ohtlikud. Lisaks tuleks sätestada, et importijad on kohustatud tagama, et vastavushindamismenetlused on läbi viidud ja et toote märgistus ning tootja koostatud dokumentatsioon on järelevalveasutustele kontrollimiseks kättesaadavad.
- (16) Levitaja teeb mõõtevahendi turul kättesaadavaks pärast seda, kui tootja või importija on selle turule lasknud, ja tegutseb hoolikalt tagamaks, et mõõtevahendi käitlemine tema poolt ei mõjutaks negatiivselt mõõtevahendi nõuetekohasust.
- (17) Mõõtevahendi turule laskmisel peaks iga importija märkima mõõtevahendile oma nime ja kontaktaadressi. Erandid tuleks ette näha juhtudeks, kui toote suurus või iseloom seda ei võimalda. See hõlmab ka juhud, kui importijal tuleb selleks, et lisada tootele oma nimi ja aadress, avada pakend.

- (18) Kui ettevõtja laseb mõõtevahendi turule oma nime või kaubamärgi all või muudab mõõtevahendit selliselt, et see võib mõjutada toote vastavust käesoleva direktiivi nõuetele, tuleks teda käsitleda tootjana ja talle peaks laienema tootja kohustused.
- (19) Kuna levitajad ja importijad on turuga lähedalt seotud, peaksid nad olema kaasatud pädevate riiklike ametiasutuste teostatavasse turujärelevalvesse ning nad peaksid olema valmis selles aktiivselt osalema, andes nimetatud asutustele kogu asjaomase mõõtevahendiga seotud vajaliku teabe.
- (20) Mõõtevahendi jälgitavuse tagamine kogu tarneahelas aitab lihtsustada ja tõhustada turujärelevalvet. Tõhus jälgitavussüsteem lihtsustab turujärelevalveasutuste ülesannet teha kindlaks ettevõtja, kes tegi nõuetele mittevastava mõõtevahendi turul kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 9
(kohandatud)
⇒ uus

- (21) ~~Ühenduse õigusaktides tuleks määrata kindlaks olulised nõuded~~ ☒ Käesolev direktiiv peaks piirduma tehnika arengut mitte takistavate põhinõuete, soovitavalt toimivust käsitlevate nõuete esitamisega ☒. ~~Sätetes tehniliste takistuste eemaldamiseks kaubanduselt tuleks järgida nõukogu 7. mai 1985. aasta otsust uue lähenemisviisi kohta tehnilisele harmoneerimisele ja standarditele.~~ ⇒ Selleks et hõlbustada kõnealustele nõuetele vastavuse hindamist, on vaja sätestada vastavuseeldus mõõtevahendite puhul, mis vastavad harmoneeritud standarditele, mis on vastu võetud kooskõlas Euroopa Parlamendi ja nõukogu [...] aasta määrusega (EL) nr [.../...], mis käsitleb Euroopa standardimist ja millega muudetakse nõukogu direktiive 89/686/EMÜ ja 93/15/EMÜ ning Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiive 94/9/EÜ, 94/25/EÜ, 95/16/EÜ, 97/23/EÜ, 98/34/EÜ, 2004/22/EÜ, 2007/23/EÜ, 2009/105/EÜ ja 2009/23/EÜ,¹⁴ ning mille eesmärk on määratleda kõnealuste nõuetega seotud üksikasjalikud tehnilised spetsifikatsioonid. ⇐

⇓ uus

- (22) Määruses (EL) nr [.../...] [(mis käsitleb Euroopa standardimist)] sätestatakse harmoneeritud standardite suhtes esitatud vastuväidete arutamise menetlus juhuks, kui kõnealused standardid ei vasta täielikult käesoleva direktiivi nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 12
(kohandatud)

- (23) Rahvusvaheliselt kokkulepitud tehniliste normdokumentide tehnilised ja toimumiskirjeldused võivad kas osaliselt või täielikult järgida ka käesolevas direktiivis sätestatud olulisi nõudeid. Sellistel juhtudel võib ☒ peaks ☒ nende rahvusvaheliselt

¹⁴ ELT L [...], [...], lk [...].

kokkulepitud tehniliste normdokumentide kasutamine ~~ole~~ ☒ olema ☒ alternatiiviks harmoneeritud standardite kasutamisele ja eritingimustel olla vastavuseelduse aluseks.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 13

- (24) Vastavust käesolevas direktiivis ~~poolt~~ sätestatud olulistele nõuetele võivad ette näha ka tehnilised kirjeldused, ~~mida~~ mis ei sisaldu Euroopa tehnilises standardis ega rahvusvaheliselt kokkulepitud tehnilises normdokumendis. Euroopa tehnilise standardi või rahvusvaheliselt kokkulepitud tehnilise normdokumendi kasutamine peab seetõttu olema vabatahtlik.

↓ uus

- (25) Selleks et ettevõtjad saaksid tõendada ja pädevad asutused tagada, et turul kättesaadavaks tehtud mõõtevahendid vastavad olulistele nõuetele, on vaja sätestada vastavushindamismenetlused. Otsuses nr 768/2008/EÜ on sätestatud vastavushindamismenetluse moodulid, mis hõlmavad rangeid või vähem rangeid menetlusi, vastavalt riski tasemele ja nõutud ohutustasemele. Valdkondadevahelise ühtsuse ja erakorraliste lahenduste vältimise eesmärgil tuleks vastavushindamismenetlus valida kõnealuste moodulite hulgast. Sellegipoolest on vaja neid mooduleid metrooloogilise kontrolli eri aspektide kajastamiseks kohandada.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 14
(kohandatud)

- (26) Alakoostude vastavushindamine peab ~~järgima~~ ☒ toimuma kooskõlas ☒ käesoleva direktiivi ~~sätetega~~ ☒ sätetega ☒. Juhul kui alakooste müüakse eraldi ning sõltumatult mõõtevahendist, tuleb vastavushindamine läbi viia kõnealusest mõõtevahendist sõltumatult.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 15

- (27) Mõõtetehnika tase areneb pidevalt ja võib põhjustada muudatusi vastavushindamiste vajadustes. Seetõttu peab iga mõõteliigi ja vajaduse korral alakoostu jaoks olema kehtestatud asjakohane menetlus või tagatud valik erinevate samaväärsete menetluste vahel. ~~Vastuvõetud menetlused vastavad nõukogu 22. juuli 1993. aasta direktiivile 93/465/EMÜ, mis käsitleb tehnilise ühtlustamise direktiivides kasutatavaid vastavushindamismenetluse eri etappide mooduleid ning CE märgise kinnitamise ja kasutamise eeskirju⁴⁵. Sellegipoolest võib nende moodulite puhul teha metrooloogilise kontrolli eri aspektide kajastamiseks mõõndusi. Tuleb koostada säte CE märgise pealekandmise kohta tootmisprotsessi ajal.~~

¹⁵ EÜT L 220, 30.8.1993, lk 23.

↓ uus

- (28) Tootjad peaksid koostama ELi vastavusdeklaratsiooni, et esitada üksikasjalik teave mõõtevahendi vastavuse kohta käesoleva direktiivi nõuetele ja muudele asjakohastele liidu ühtlustamisalastele õigusaktidele.
- (29) Vastavushindamist selle laiemas tähenduses hõlmava täieliku menetluse nähtav tulem on mõõtevahendi vastavust tõendav CE-märgis ja metrooloogiline lisamärgis. CE-märgist ja selle suhet muudesse märgistesse käsitlevad üldpõhimõtted on sätestatud määruses (EÜ) nr 765/2008. Käesolevas direktiivis peaksid olema sätestatud eeskirjad CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise kinnitamise kohta.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 10
(kohandatud)
⇒ uus

- (30) Võtmaks arvesse erinevusi kliimatingimustes või tarbijakaitse erinevaid tasemeid, mida riiklikul tasandil võidakse kohaldada, ☒ on vaja kehtestada ☒ ~~võivad olulised nõuded tingida~~ ⇒ oluliste nõueteena ⇐ keskkonna- või täpsusklasside kehtestamise.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 11

~~Olulistele nõuetele vastavuse tõendamise ülesande lihtsustamiseks ja vastavushindamise võimaldamiseks on soovitatav harmoneeritud standardite olemasolu. Sellised harmoneeritud standardid koostatakse eraõiguslike asutuste poolt ning need peavad säilitama mittekohustuslike tekstide staatuse. Vastavalt komisjoni ja Euroopa standardiorganisatsioonide vahel 13. novembril 1984 allkirjastatud lepingu põhisuunistele tunnustatakse harmoneeritud standardite kohaldamise pädevate asutustena Euroopa Standardikomiteed (CEN), Euroopa Elektrotehnika Standardikomiteed (CENELEC) ja Euroopa Telekommunikatsiooni Standardiinstituuti (ETSI).~~

↓ uus

- (31) Käesolevas direktiivis sätestatud vastavushindamismenetluste puhul on vajalik liikmesriikide poolt komisjonile teatatud vastavushindamisasutuse sekkumine.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 16
(kohandatud)

~~Mõõtetehnika jätkuv areng ning huvirühmade poolt seoses sertifitseerimisega väljendatud mure rõhutavad vajadust tagada järjepidavad~~

↓ uus

- (32) Kogemus on näidanud, et direktiivis 2004/22/EÜ sätestatud kriteeriumid, mida vastavushindamisasutused peavad täitma, et neist saaks komisjonile teatada, ei ole piisavad, et tagada teavitatud asutuste ühtlaselt kõrgetasemeline toimimine kogu liidus. Samas on oluline, et kõik teavitatud asutused täidaksid oma funktsioone samal tasemel ja õiglase konkurentsi tingimustes. Seepärast on vaja kehtestada kohustuslikud nõuded vastavushindamisasutustele, kes soovivad, et neist teatataks kui vastavushindamisteenuste osutajatest. Nende nõuete puhul tuleb arvesse võtta mõõtetehnoloogia pidevat arengut.
- (33) Mõõtevahendite vastavushindamise kvaliteedi ühtlase taseme tagamiseks tuleb kehtestada ka nõuded, mida peavad täitma teavitavad ametiasutused ja muud teavitatud asutuste hindamisse, nendest teatamisse ja nende jälgimisse kaasatud asutused.
- (34) Kui vastavushindamisasutus on tõendanud vastavust harmoneeritud standardites sätestatud kriteeriumitele, tuleks eeldada, et ta järgib käesoleva direktiivi nõudeid.
- (35) Käesolevas direktiivis sätestatud süsteemi peaks täiendama määruse (EÜ) nr 765/2008 kohane akrediteerimissüsteem. Kuna akrediteerimine on vastavushindamisasutuse pädevuse kontrollimise põhiline vahend, siis tuleks seda kasutada ka teavitamise eesmärgil.
- (36) Selleks et tagada vastavussertifikaatide usaldusväärsuse vajalik tase, peaksid riikide ametiasutused kõikjal liidus toetuma vastavushindamisasutuste tehnilise pädevuse tõendamisel määruse (EÜ) nr 765/2008 kohasele läbipaistva akrediteerimise põhimõttele. Riigi ametiasutused võivad siiski olla seisukohal, et nende valduses on sobivad vahendid, et kõnealune hindamine ise läbi viia. Sellisel juhul peaksid nad muude riiklike ametiasutuste hindamiste piisava usaldusväärsuse tagamiseks esitama komisjonile ja teistele liikmesriikidele vajalikud dokumenteeritud tõendid, et hinnatud vastavushindamisasutused vastavad asjaomastest õigusaktidest tulenevatele nõuetele.
- (37) Vastavushindamisasutused ostavad tihti mõnda vastavushindamisega seotud teenust sisse või kasutavad filiaale. Selleks et tagada liidu turule lastavate mõõtevahendite nõutav kaitsetase, on vastavushindamise jaoks oluline, et alltöövõtjad ja tütarettevõtjad vastaksid seoses vastavushindamise ülesannete täitmisega samadele nõuetele nagu teavitatud asutused. Seega on oluline, et nende asutuste pädevuse ja tegevuse hindamisel, kellest on kavas teatada, ning juba teavitatud asutuste jälgimisel võetaks arvesse ka alltöövõtjate ja tütarettevõtjate tehtud toiminguid.
- (38) Teavitamismenetluse tõhusust ja läbipaistvust tuleb suurendada ning eelkõige tuleb seda kohandada uute tehnoloogiatega, et luua elektroonilise teavitamise võimalus.

¹⁶

~~ELT C 282, 25.11.2003, lk 3.~~

- (39) Kuna teavitatud asutused võivad pakkuda oma teenuseid kogu liidus, siis peaks teistel liikmesriikidel ja komisjonil olema võimalus esitada teavitatud asutuse kohta vastuväiteid. Seega on oluline ette näha ajavahemik, mille jooksul saaks selgust vastavushindamisasutuse pädevusega seotud kõigi võimalike kahtluste või probleemide osas, enne kui nad alustavad tegevust teavitatud asutustena.

↓ 22/2004 põhjendus 17
(kohandatud)

~~Vastavalt käesoleva direktiivi sätetele ei tohi liikmesriigid takistada CE märgist ja metrooloogilist lisamärgist kandvate mõõtevahendite turuleviimist ja/või kasutuselevõttu.~~

↓ 22/2004 põhjendus 18
(kohandatud)

~~Liikmesriikidel tuleb võtta asjakohaseid meetmeid takistamaks mittevastavate mõõtevahendite turule laskmist ja/või kasutuselevõttu. Piisav koostöö liikmesriikide pädevate asutuste vahel on seega vajalik nimetatud eesmärgi saavutamiseks kogu ühenduses.~~

↓ uus

- (40) Konkurentsivõime huvides on ülioluline, et teavitatud asutused kohaldaksid vastavushindamismenetlust ilma ettevõtjaid liigselt koormamata. Samal põhjusel ja ettevõtjate võrdse kohtlemise tagamiseks tuleb kindlustada vastavushindamismenetluse tehnilise kohaldamise järjekindlus. Seda on kõige paremini võimalik saavutada teavitatud asutuste vahelise asjakohase koordineerimise ja koostöö kaudu.
- (41) Õiguskindluse tagamiseks on vaja selgitada, et mõõtevahendite suhtes kohaldatakse määruses (EÜ) nr 765/2008 sätestatud eeskirju liidu turujärelevalve ja liidu turule sisenevate toodete kontrolli kohta.
- (42) Direktiivis 2004/22/EÜ on juba sätestatud kaitsemeetmete menetlus, mis võimaldab komisjonil kontrollida liikmesriikides mittevastavaks tunnistatud mõõtevahendite vastu võetud meetmete õigustatust. Läbipaistvuse suurendamise ja menetlusaja lühendamise huvides on vaja parandada olemasolevat kaitseklauslimenetlust, et muuta see veel tõhusamaks ja liikmesriikides olemasolevatele kogemustele toetuvaks.
- (43) Olemasolevat süsteemi tuleks täiendada menetlusega, mis võimaldaks huvitatud isikutel olla kursis meetmetega, mida kavandatakse seoses käesolevas direktiivis käsitletud avaliku huvi kaitsele ohtu kujutavate mõõtevahenditega. See peaks ka võimaldama turujärelevalveasutustel koostöös asjaomaste ettevõtjatega sellistele mõõtevahenditele algstaadiumis reageerida.

- (44) Kui liikmesriigid ja komisjon nõustuvad liikmesriigi võetud kaitsemeetme põhjendustega, siis ei tohiks komisjon rohkem sekkuda, välja arvatud juhul, kui mittevastavus on põhjendatav puudustega harmoneeritud standardis.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 19

~~Tootjaid tuleb teavitada põhjustest, mille alusel nende toodete kohta tehti negatiivsed otsused, samuti neile kättesaadavatest õiguskaitsevahenditest.~~

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 20

~~Tootjatele tuleb anda võimalus oma enne käesoleva direktiivi jõustumist omandatud õiguste teostamiseks mõistliku üleminekuperioodi jooksul.~~

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 21

- (45) Riiklikud tehnilised kirjeldused, mis käsitlevad kasutuselolevaid asjaomaseid riigisiseseid nõudeid, ei tohi olla vastuolus käesoleva direktiivi sätetega kasutuselevõtu kohta.

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 22
(kohandatud)

~~Käesoleva direktiivi rakendamiseks vajalikud meetmed tuleb vastu võtta kooskõlas nõukogu 28. juuni 1999. aasta otsusega 1999/468/EÜ, millega sätestatakse komisjonile antud rakendamisvolituste teostamise menetlused¹⁷.~~

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 23

~~Mõõtevahendite komitee tegevus peab hõlmama kohaseid konsultatsioone huvitatud osapoolte esindajatega.~~

↓ 2004/22/EÜ põhjendus 24
(kohandatud)

~~Direktiivid 71/318/EMÜ, 71/319/EMÜ, 71/348/EMÜ, 73/362/EMÜ, 75/33/EMÜ (mis käsitleb käesoleva direktiivi lisas MI-001 määratletud mõõtureid), 75/410/EMÜ, 76/891/EMÜ, 77/95/EMÜ, 77/313/EMÜ, 78/1031/EMÜ ja 79/830/EMÜ tuleb seetõttu tunnistada kehtetuks.~~

¹⁷ EÜT L 184, 17.7.1999, lk 23.

- (46) On vaja sätestada üleminekukord, mis võimaldab teha turul kättesaadavaks ja võtta kasutusele mõõteseadmed, mis on juba turule lastud kooskõlas direktiiviga 2004/22/EÜ.
- (47) Liikmesriigid peaksid kehtestama eeskirjad karistuste kohta, mida kohaldatakse käesoleva direktiivi alusel vastuvõetud riiklike õigusaktide rikkumise korral, ja tagama nende rakendamise. Kõnealused karistused peaksid olema tõhusad, proportsionaalsed ja hoiatavad.
- (48) Et tagada ühetaolised tingimused käesoleva direktiivi rakendamiseks, tuleks komisjonile anda rakendamisvolitused. Kõnealuseid volitusi tuleks kasutada vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu 16. veebruari 2011. aasta määrusele (EL) nr 182/2011, millega kehtestatakse eeskirjad ja üldpõhimõtted, mis käsitlevad liikmesriikide läbiviidava kontrolli mehhanisme, mida kohaldatakse komisjoni rakendamisvolituste teostamise suhtes¹⁸.
- (49) Rakendusotsuste puhul, mis käsitlevad vastuväiteid sellistele rahvusvaheliselt kokkulepitud tehnilistele normdokumentidele, mille viide on Euroopa Liidu Teatajas juba avaldatud ja mida komisjon peab põhjendatuks, tuleks kasutada kontrollimenetlust, sest selline otsus võib mõjutada eeldust, et kohaldatavad olulised nõuded on täidetud.
- (50) Selleks et võtta arvesse mõõtetehnoloogias toimunud arenguid, tuleks komisjonile anda volitus võtta vastu delegeeritud õigusakte vastavalt Euroopa Liidu toimimise lepingu artiklile 290 seoses mõõtevahendeid käsitlevate lisade muutmisega. On eriti oluline, et komisjon viiks ettevalmistustööde ajal läbi vajalikud konsultatsioonid, sealhulgas ekspertide tasandil.
- (51) Delegeeritud õigusaktide ettevalmistamisel ja koostamisel peaks komisjon tagama asjaomaste dokumentide sama- ja õigeaegse ning asjakohase edastamise Euroopa Parlamendile ja nõukogule.
- (52) Kuna käesoleva direktiivi eesmärki, milleks on tagada, et turul olevad mõõtevahendid vastavad nõuetele, mis tagavad käesoleva direktiiviga hõlmatud avalike huvide kõrgetasemelise kaitse, aidates samas kaasa siseturu toimimisele, ei suuda liikmesriigid piisaval määral saavutada ning seetõttu on eesmärk meetme ulatuse ja mõju tõttu paremini saavutatav liidu tasandil, võib liit võtta meetmeid kooskõlas Euroopa Liidu lepingu artiklis 5 sätestatud subsidiaarsuse põhimõttega. Kõnealuses artiklis sätestatud proportsionaalsuse põhimõtte kohaselt ei lähe käesolev direktiiv kaugemale, kui on vaja nimetatud eesmärkide saavutamiseks.
- (53) Käesoleva direktiivi siseriiklikku õigusesse ülevõtmise kohustus peaks piirduma sätetega, mille sisu on võrreldes varasemate direktiividega muutunud. Kohustus võtta üle muutmata sätteid tuleneb varasematest direktiividest.

¹⁸ ELT L 55, 28.2.2011, lk 1.

(54) Käesolev direktiiv ei tohiks piirata liikmesriikide kohustusi, mis on seotud XIII lisa B osas nimetatud direktiivide siseriiklikku õigusesse ülevõtmise ja kohaldamise tähtaegadega.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

ON VASTU VÕTNUD KÄESOLEVA DIREKTIIVI:

1. PEATÜKK

✕ ÜLDSÄTTED ✕

Artikkel ~~3~~1

~~Eesmärk~~ ✕ Sisu ✕

Käesolevas direktiivis sätestatakse nõuded, millele peavad vastama artiklis ~~1~~ nimetatud mõõtevahendid ja ~~süsteemid~~ turule ~~laskmisel~~ ⇒ kättesaadavaks tegemisel ⇐ ja/või kasutuselevõtul artikli ~~23~~ lõikes 1 ~~nimetatud~~ ✕ viidatud ✕ ~~ülesannete~~ ✕ mõõtmiste ✕ osas.

Artikkel ~~4~~2

Kohaldamisala

1. Käesolevat direktiivi kohaldatakse ✕ mõõtevahendite suhtes ✕ ~~mõõtmisfunktsiooniga seadmetele ja süsteemidele~~, mis on määratletud mõõtevahendeid käsitlevates lisades ~~III - XII~~, ✕ edaspidi „mõõtevahendeid käsitlevad lisad” ✕, mis puudutavad veearvesteid (MI-001), gaasiarvesteid ja gaasi leppekoguse mõõtureid (MI-002), aktiivelektrienergiaarvesteid (MI-003), soojusarvesteid (MI-004), kestva dünaamilise toimimisega mõõtesüsteeme vedelike (välja arvatud vesi) koguste mõõtmiseks ~~vedelikekoguste, mis ei ole vesi, pideva ja dünaamilise mõõtmise mõõtesüsteeme~~ (MI-005), automaatkaale (MI-006), taksomeetreid (MI-007), materiaalmõõte ~~mõõte~~ (MI-008), dimensioonimõõtevahendeid (MI-009) ja heitgaasianalüsaatoreid (MI-010).

↓ 2004/22/EÜ

2. Käesolev direktiiv on elektromagnetilise häirekindluse nõuete suhtes üksikdirektiiv direktiivi 2004/108/EÜ ~~89/336/EMÜ~~ artikli ~~21~~ lõike ~~24~~ tähenduses. Emissiooninõuete osas kohaldatakse edasi direktiivi 2004/108/EÜ ~~89/336/EMÜ~~.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel ~~23~~

⊗ Vaba valik ⊗

1. Liikmesriigid võivad sätestada ~~artiklis 1 nimetatud~~ mõõtevahendite kasutamise mõõtmisteks avaliku huvi, inimeste tervise, avaliku ohutuse ja korra, keskkonna- ja tarbijakaitse, maksude ja koormistega maksustamise ja ausa kaubanduse tagamisel, kui nad peavad seda õigustatuks.

↓ 2004/22/EÜ

2. Kui liikmesriik ei sätesta sellist kasutust, teavitavad nad selle põhjustest komisjoni ja teisi liikmesriike.

↓ 2004/22/EÜ

Artikkel 4

Mõisted

Käesolevas direktiivis kasutatakse järgmisi mõisteid:

↓ 2004/22/EÜ

- ~~e~~1) „mõõtevahend” – iga artiklitega ~~1 ja 3~~ 2 lõikega 1 reguleeritud mõõtmisfunktsiooniga seade või süsteem.
- ~~b~~2) „alakoost” – riistvaraseade, mis on nimetatud asjakohastes lisades ja mis funktsioneerib iseseisvalt ja moodustab mõõtevahendi koos teiste ühilduvate alakoostudega või ühilduva mõõtevahendiga.
- ~~e~~3) „legaalmetrooloogiline kontroll” – mõõtetegevuse kontroll mõõtevahendi sellisel kohaldamisalal, mis viiakse läbi avaliku huvi, inimeste tervise, avaliku ohutuse, avaliku korra, keskkonnakaitse, maksude ja koormistega maksustamise, tarbijakaitse ja ausa kaubanduse huvides.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- ~~i~~4) „tehniline normdokument” – Rahvusvahelise Legaalmetrooloogia Organisatsiooni (⊗ edaspidi ⊗ „OIML”) poolt vastu võetud dokument, mis sisaldab tehnilisi

kirjeldusi ja mille suhtes kohaldatakse artiklis 16 lõikes 1 ette nähtud menetlust.

- 5e) „turule laskmine” – lõppkasutajale ette nähtud seadme ☒ mõõtevahendi ☒ esimest korda ☒ liidu turul ☒ ühenduses tasuta eest või tasuta kättesaadavaks tegemine.

↓ uus

- (6) „turul kättesaadavaks tegemine” – mõõtevahendi tasuta eest või tasuta tarnimine liidu turule kaubandustegevuse käigus kas turustamiseks või kasutamiseks.

↓ 2004/22/EÜ

- 7f) „kasutuselevõtt” – lõppkasutajale ette nähtud seadme esmakordne kasutuselevõtt selleks määratud eesmärkidel.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

- 8d) „tootja” – ☒ iga ☒ füüsiline või juriidiline isik, kes ☒ toodab või laseb projekteerida või toota mõõtevahendeid ja ☒ vastutab mõõtevahendite vastavuse eest käesolevale direktiivile nende turule laskmisel ☒ turustab neid mõõtevahendeid ☒ enda nime ☒ või kaubamärgi ☒ all ja/või ☒ võtab neid kasutusele ☒ oma tarbeks.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- 9e) „volitatud esindaja” – ☒ iga ☒ ühenduse ☒ liidu ☒ piires registreeritud füüsiline või juriidiline isik, ☒ kes on saanud tootjalt kirjaliku volituse tegutseda tema nimel seoses kindlaksmääratud ülesannetega ☒ kellele on antud tootja poolt kirjalik volitus teostada tema nimel kindlaksmääratud töid käesoleva direktiivi tähenduses.

↓ uus

- 10) „importija” – iga liidus asuv füüsiline või juriidiline isik, kes laseb mõõtevahendi kolmandast riigist liidu turule.

- 11) „levitaja” – iga turustusahelas osalev füüsiline või juriidiline isik, välja arvatud tootja või importija, kes teeb mõõtevahendi turul kättesaadavaks.

- 12) „ettevõtja” – tootja, volitatud esindaja, importija ja levitaja.

- 13) „tehniline spetsifikatsioon” – dokument, milles nähakse ette mõõtevahendile esitatavad tehnilised nõuded.

↓ 2004/22/EÜ

⇒ uus

- 14h) „harmoneeritud standard” – ⇒ mõiste on määratletud määruse (EL) nr [...], [mis käsitleb Euroopa standardimist], artikli 2 lõike 1 punktis c ⇐ komisjoni nõudel vastavalt Euroopa parlamendi ja nõukogu 22. juuni 1998. aasta direktiivile 98/34/EÜ, millega nähakse ette teavitamise kord tehniliste standardite ja määruste valdkonnas ning infoühiskonna teenusele kehtestatavad nõuded, CENi, CENELECi või ETSI poolt või kahe organisatsiooni või kõigi nende poolt ühiselt vastu võetud¹⁹ ja vastavalt komisjoni ja Euroopa standardiorganisatsioonide vahel kokku lepitud üldistele suunistele ette valmistatud tehniline kirjeldus.

↓ uus

- 15) „akrediteerimine” – mõiste on määratletud määruse (EÜ) nr 765/2008 artikli 2 lõikes 10.
- 16) „riiklik akrediteerimisasutus” – mõiste on määratletud määruse (EÜ) nr 765/2008 artikli 2 lõikes 11.
- 17) „vastavushindamine” – menetlus, millega tõendatakse, kas mõõtevahendit käsitlevad käesoleva direktiivi nõuded on täidetud.
- 18) „vastavushindamisasutus” – asutus, kes viib läbi vastavushindamise toiminguid, sealhulgas kalibreerimist, testimist, sertifitseerimist ja kontrollimist.
- 19) Tagasivõtmine – mis tahes meede, mille eesmärk on võtta turult tagasi mõõtevahend, mis on seal juba lõpptarbija jaoks kättesaadavaks tehtud.
- 20) „kõrvaldamine” – mis tahes meede, mille eesmärk on turustusahelas oleva mõõtevahendi turul kättesaadavaks tegemise vältimine.
- 21) „CE-märgis” – märgis, millega tootja kinnitab, et mõõtevahend vastab märgise tootele paigaldamist käsitlevate liidu ühtlustamisalaste õigusaktide alusel kohaldatavatele nõuetele.
- 22) „liidu ühtlustamisalased õigusaktid” – mis tahes toodete turustamise tingimusi ühtlustavad liidu õigusaktid.

¹⁹ EÜTL 204, 21.7.1998, lk 37. Direktiivi on muudetud direktiiviga 98/48/EÜ (EÜTL 217, 5.8.1998, lk 18).

↓ 2004/22/EÜ

Artikkel 5

Kohaldatavus alakoostude puhul

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Eraldi lisade olemasolul, mis sätestavad olulised nõuded alakoostudele, kohaldatakse selliste alakoostude suhtes käesolevat direktiivi ~~sätteid~~ *mutatis mutandis*.

↓ 2004/22/EÜ

Alakooste ja mõõtevahendeid võib vastavustõendamise eesmärgil hinnata iseseisvalt ja eraldi.

Artikkel 6

Olulised nõuded ja vastavushindamine

↓ 2004/22/EÜ

1. Mõõtevahend peab vastama I lisa ja asjaomases seda liiki mõõtevahendit käsitlevas lisa sätestatud olulistele nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ

⇒ uus

Juhul kui mõõtevahendi korrektseks kasutamiseks vaja, võivad liikmesriigid nõuda I lisa punktis 9 või asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitletavates lisades viidatud andmeid selle liikmesriigi riigikeeles/riigikeeltes, kus seadet ⇒ turul kättesaadavaks tehakse ⇐ turustatakse, riigikeeles/riigikeeltes.

~~2. Mõõtevahendi vastavust olulistele nõuetele hinnatakse vastavalt artiklile 9.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel ~~8~~7

Turul ☒ kättesaadavaks tegemine ☒ ~~e-laskmine~~ ja kasutuselevõtt

↓ 2004/22/EÜ

⇒ uus

1. Liikmesriigid ei takista käesolevas direktiivis esitatud põhjustel vastavalt artiklile 723 mis tahes CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist kandva mõõtevahendi ~~turule laskmist~~ ⇒ turul kättesaadavaks tegemist ⇐ ega kasutuselevõttu.

2. Liikmesriigid võtavad kõik asjakohased meetmed, tagamaks mõõtevahendite ~~turule laskmise~~ ⇒ kättesaadavaks tegemine ⇐ ja/või kasutuselevõttu ainult juhul, kui need vastavad käesoleva direktiivi nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3. Liikmesriik võib nõuda, et mõõtevahend vastaks selle kasutuselevõttu reguleerivatele sätetele, mida õigustavad kohalikud kliimatingimused. Sellisel juhul valib liikmesriik I lisa tabelist 1 vajalikud ülemised ja alumised temperatuuri piirid ning võib ~~lisa~~ määratleda niiskustingimused (kondenseerumine või mittekindenseerumine) ning selle, kas kasutuskoht on avatud või suletud.

↓ 2004/22/EÜ

4. Kui mõõtevahendile on määratletud erinevad täpsusklassid:

a) võivad seda liiki mõõtevahendit käsitlevad lisad pealkirja „Kasutuselevõtt” all viidata täpsusklassidele konkreetseteks kasutusalaadeks;

b) kõigil muudel juhtudel võib liikmesriik määrata mõõtevahendi konkreetseteks kasutusalaadeks täpsusklassid määratletud klasside hulgast, kohaldades kõigi täpsusklasside lubamist oma territooriumil.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

~~Mõlemal~~ Punktis a või b ☒ kohaldamisel ☒ ~~toodud juhul~~ võib omaniku valikul kasutusele võtta parema täpsusega mõõtevahendid.

5. Liikmesriik ei takista käesolevale direktiivile mittevastavate ☒ mõõte ☒ vahendite näitamist kaubandusmessidel, näitustel, esitlustel ~~jmt~~ ☒ ja muudel sarnastel üritustel ☒, tingimusel, et nende mittevastavus ning nende kõrblmatus turule ~~laskmiseks~~ ⇒ kättesaadavaks tegemiseks ⇐ ja/või kasutuselevõtuks enne nende vastavusse viimist käesoleva direktiivi sätetega on selgelt tähistatud.

2. PEATÜKK

ETTEVÕTJATE KOHUSTUSED

Artikkel 8 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R2]

Tootjate kohustused

1. Tootjad tagavad oma mõõtevahendite turule laskmisel ja/või kasutusele võtmisel, et need on projekteeritud ja toodetud kooskõlas oluliste nõuetega, mis on sätestatud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitletavates lisades.
2. Tootjad koostavad artiklis 19 osutatud nõutava tehnilise dokumentatsiooni ja teostavad või lasevad teostada artiklis 18 osutatud asjakohase vastavushindamismenetluse.

Kui nimetatud menetlusega on tõendatud mõõtevahendi vastavus käesoleva direktiivi asjakohaste nõuetega, siis koostavad tootjad ELi vastavusdeklaratsiooni ning kinnitavad tootele CE-märgise ja täiendava mõõtemärgise.
3. Tootja säilitab tehnilist dokumentatsiooni ja ELi vastavusdeklaratsiooni kümne aasta jooksul pärast mõõtevahendi turule laskmist.
4. Tootjad tagavad menetluste olemasolu seeriatoodangu vastavuse säilimiseks. Arvesse võetakse muudatusi mõõtevahendi disainis või omadustes ja muudatusi neis harmoneeritud standardites, tehnilistes normdokumentides või tehnilistes spetsifikatsioonides, mille põhjal mõõtevahendi vastavust kinnitatakse.

Kui seoses mõõtevahendi toimimisega peetakse vajalikuks, teevad tootjad turul kättesaadavaks tehtud mõõtevahendite pistelist kontrolli, uurivad kaebusi, mittevastavaid mõõtevahendeid ja mõõtevahendite tagasivõtmisi ning vajadusel registreerivad need, ja teavitavad levitajaid igast nimetatud järelevalvemeetmetest.
5. Tootjad tagavad, et nende mõõtevahendid kannavad tüübi-, partii- või seerianumbrit või muud märget, mis võimaldaks neid tuvastada, või kui mõõtevahendi suurus või iseloom seda ei võimalda, siis tagavad tootjad, et nõutud teave on pakendil või mõõtevahendiga kaasasolevas dokumendis.
6. Tootjad märgivad oma nime, registreeritud kaubanime või registreeritud kaubamärgi ja kontaktaadressi kas mõõtevahendile või, kui see ei ole võimalik, pakendile või mõõtevahendiga kaasasolevasse dokumenti. Aadress peab osutama ühele kohale, kus tootjaga ühendust saab võtta.

7. Tootjad tagavad, et mõõtevahendiga on kaasas juhised ja teave vastavalt I lisa punktile 9.3 asjaomase liikmesriigi poolt määratletud keeles, mis on lõppkasutajate jaoks kergesti arusaadav.
8. Tootjad, kes arvavad või kellel on põhjust uskuda, et mõõtevahend, mille nad on turule lasknud, ei vasta käesolevale direktiivile, võtavad viivitamatult vajalikud parandusmeetmed mõõtevahendi vastavusse viimiseks, vajadusel kõrvaldavad selle või võtavad selle tagasi. Lisaks, kui mõõtevahend kujutab endast ohtu, teavitavad nad sellest viivitamatult nende liikmesriikide pädevaid ametiasutusi, kus nad mõõtevahendi kättesaadavaks tegid, esitades eelkõige üksikasjad mittevastavuse ja mis tahes võetud parandusmeetmete kohta.
9. Tootjad esitavad pädeva riikliku asutuse põhjendatud nõudmisel talle mõõtevahendi vastavust tõendava kogu teabe ja dokumentatsiooni keeles, mis on kõnealusele asutusele kergesti arusaadav. Nad teevad nimetatud asutusega viimase nõudmisel koostööd kõigis nende poolt turule lastud mõõtevahendite põhjustatud ohtude ärahoidmiseks võetud meetmetes.

Artikkel 9 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R3]

Volitatud esindajad

1. Tootja võib kirjaliku volituse alusel määrata volitatud esindaja.

Artikli 8 lõikes 1 sätestatud kohustused ja tehnilise dokumentatsiooni koostamine ei kuulu volitatud esindaja ülesannete hulka.

2. Volitatud esindaja täidab ülesandeid tootjalt saadud volituste piires. Volitus võimaldab volitatud esindajal teha vähemalt järgmist:

- a) säilitada ELi vastavusdeklaratsiooni ja tehnilist dokumentatsiooni riiklikule järelevalveasutusele kättesaadavana kümne aasta jooksul pärast mõõtevahendi turule laskmist;
- b) esitada pädeva riikliku ametiasutuse põhjendatud nõudmise korral talle kogu mõõtevahendi vastavust tõendav teave ja dokumentatsioon;
- c) teha pädevate riiklike ametiasutustega viimaste nõudmisel koostööd kõigis nende volitustega hõlmatud mõõtevahendite põhjustatud ohtude ärahoidmiseks võetud meetmetes.

Artikkel 10 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R4]

Importijate kohustused

1. Importijad lasevad liidu turule üksnes nõuetele vastavaid mõõtevahendeid.
2. Enne mõõtevahendi turule laskmist ja/või kasutusele võtmist tagavad importijad, et tootja on teostanud asjakohase vastavushindamismenetluse. Nad tagavad, et tootja on

koostanud tehnilise dokumentatsiooni, et mõõtevahend kannab CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist ja et sellel on kaasas nõutud dokumendid ning et tootja on täitnud artikli 8 lõigetes 5 ja 6 sätestatud nõuded.

Kui importija arvab või tal on põhjust uskuda, et mõõtevahend ei ole kooskõlas oluliste nõuetega, mis on sätestatud I lisa ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitletavates lisades, siis ei lase ta mõõtevahendit turule enne, kui see on kooskõlla viidud. Lisaks teavitab importija tootjat ja turujärelevalveasutusi, kui mõõtevahend kujutab endast ohtu.

3. Importijad märgivad oma nime, registreeritud kaubanime või registreeritud kaubamärgi ja kontaktaadressi kas mõõtevahendile või, kui see ei ole võimalik, pakendile või mõõtevahendiga kaasasolevasse dokumenti vastavalt I lisa punktile 9.2.
4. Importijad tagavad, et mõõtevahendiga on kaasas juhised ja teave vastavalt I lisa punktile 9.3 asjaomase liikmesriigi poolt määratletud keeles, mis on lõppkasutajate jaoks kergesti arusaadav.
5. Importijad tagavad, et sel ajal, kui mõõtevahend on nende vastutuse all, ei ohustaks selle ladustamise või transpordi tingimused vastavust I lisa ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades sätestatud nõuetele.
6. Kui seoses mõõtevahendi toimimisega peetakse vajalikuks, teevad importijad turustatud mõõtevahendite pistelist kontrolli, uurivad kaebusi, mittevastavaid mõõtevahendeid ja mõõtevahendite tagasivõtmisi ning vajadusel registreerivad need, ja teavitavad levitajaid nimetatud järelevalvemeetmetest.
7. Importijad, kes arvavad või kellel on põhjust uskuda, et mõõtevahend, mille nad on turule lasknud, ei vasta käesolevale direktiivile, võtavad viivitamatult vajalikud parandusmeetmed mõõtevahendi vastavusse viimiseks, vajadusel kõrvaldavad selle või võtavad selle tagasi. Lisaks, kui mõõtevahend kujutab endast ohtu, teavitavad nad sellest viivitamatult nende liikmesriikide pädevaid ametiasutusi, kus nad mõõtevahendi kättesaadavaks tegid, esitades eelkõige üksikasjad mittevastavuse ja mis tahes võetud parandusmeetmete kohta.
8. Importijaid hoiavad 10 aasta jooksul pärast mõõtevahendi turule laskmist turujärelevalveasutuste jaoks kättesaadaval ELi vastavusdeklaratsiooni koopiat ning tagavad, et tehniline dokumentatsioon oleks viimaste nõudmisel neile kättesaadav.
9. Importijad esitavad pädeva riikliku asutuse põhjendatud nõudmisel talle kogu mõõtevahendi vastavust tõendava teabe ja dokumentatsiooni keeles, mis on kõnealusele asutustele kergesti arusaadav. Nad teevad nimetatud asutusega viimase nõudmisel koostööd kõigis nende poolt turule lastud mõõtevahendite põhjustatud ohtude ärahoidmiseks võetud meetmetes.

Levitajate kohustused

1. Mõõtevahendit turul kättesaadavaks tehes ja/või kasutusele võttes peavad levitajad arvestama käesoleva direktiivi nõuetega.
2. Enne mõõtevahendi turul kättesaadavaks tegemist ja/või kasutusele võtmist kontrollivad levitajad, et mõõtevahend kannab CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist, et sellega on kaasas nõutud dokumendid, juhised ja teave vastavalt I lisa punktile 9.3 keeles, millest saavad kergesti aru selle liikmesriigi lõppkasutajad, mille turul mõõtevahend kättesaadavaks tehakse ja/või kasutusele võetakse, ning et tootja ja importija on täitnud artikli 8 lõigetes 5 ja 6 ning artikli 10 lõikes 3 sätestatud nõuded.

Kui levitaja arvab või tal on põhjust uskuda, et mõõtevahend ei ole kooskõlas oluliste nõuetega, mis on sätestatud I lisa ja asjaomastes seadmeid käsitlevates lisades, siis ei tee ta mõõtevahendit turul kättesaadavaks ega võta kasutusele enne, kui see on kooskõlla viidud. Lisaks teavitab levitaja sellest tootjat või importijat ja turujärelevalveasutusi, kui mõõtevahend kujutab endast ohtu.

3. Levitajad tagavad, et sel ajal, kui mõõtevahend on nende vastutuse all, ei ohustaks selle ladustamise või transpordi tingimused vastavust I lisa ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitletavates lisades sätestatud olulistele nõuetele.
4. Levitajad, kes arvavad või kellel on põhjust uskuda, et mõõtevahend, mille nad on turul kättesaadavaks teinud või kasutusele võtnud, ei vasta käesolevale direktiivile, tagavad, et võetakse vajalikud parandusmeetmed, et vastavalt vajadusele viia kõnealune mõõtevahend nõuetega vastavusse, kõrvaldada see turult või võtta tagasi. Lisaks, kui mõõtevahend kujutab endast ohtu, teavitavad nad sellest viivitamatult nende liikmesriikide pädevaid ametiasutusi, kus nad mõõtevahendi kättesaadavaks tegid, esitades eelkõige üksikasjad mittevastavuse ja mis tahes võetud parandusmeetmete kohta.
5. Levitajad esitavad pädeva riikliku asutuse põhjendatud nõudmisel talle kogu mõõtevahendi vastavust tõendava teabe ja dokumentatsiooni. Nad teevad nimetatud asutusega viimase nõudmisel koostööd kõigis nende poolt turul kättesaadavaks tehtud mõõtevahendite põhjustatud ohtude ärahoidmiseks võetud meetmetes.

Juhtumid, millal tootjate kohustusi kohaldatakse importijate ja levitajate suhtes

Käesolevas direktiivis käsitletakse tootjana importijat või levitajat, kes laseb mõõtevahendi turule oma nime või kaubamärgi all või kes muudab turule lastud mõõtevahendit viisil, mis võib mõjutada vastavust käesoleva direktiivi nõuetele, ja tema suhtes kohaldatakse artikli 8 alusel tootja kohustusi.

Ettevõtjate tuvastamine

Ettevõtjad esitavad turujärelevalveasutustele nõudmise korral kümne aasta kohta teabe, mille alusel on võimalik tuvastada järgmist:

- a) iga ettevõtja, kes on neid mõõtevahenditega varustanud;
- b) iga ettevõtja, keda nad on mõõtevahenditega varustanud.

Ettevõtjad on võimelised esitama esimeses lõigus osutatud teavet 10 aasta jooksul pärast seda, kui mõõtevahend neile tarniti, ja 10 aasta jooksul pärast seda, kui nad ise mõõtevahendi tarnisid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3. PEATÜKK

⊠ MÕÕTEVAHENDITE VASTAVUS ⊠

Artikkel ~~13~~14 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R8]

~~Harmoneeritud standardid ja tehnilised normdokumendid~~ ⊠ Vastavuseeldus ⊠

↓ 2004/22/EÜ

~~1. Liikmesriigid eeldavad vastavust I lisas ja asjakohastes kindlat mõõtevahendi liiki käsitlevates lisades nimetatud olulistele nõuetele mõõtevahendi puhul, mis vastab riigistandardite elementidele, mis rakendavad Euroopa harmoneeritud standardeid sellele mõõtevahendile, mis vastab antud Euroopa harmoneeritud standardi elementidele ja mille kohta on avaldatud viited Euroopa Liidu Teataja C seerias.~~

~~Kui mõõtevahend vastab esimeses lõigus viidatud riigistandardite elementidele vaid osaliselt, eeldab liikmesriik vastavust oluliste nõuetega, mis vastavad nendele riigistandardite elementidele, millele seade vastab.~~

~~Liikmesriik avaldab viited esimeses lõigus nimetatud riiklikele standarditele.~~

~~2. Liikmesriik eeldab vastavust I lisas ja asjakohastes kindlat mõõtevahendi liiki käsitlevates lisades nimetatud olulistele nõuetele mõõtevahendite puhul, mis on kooskõlas tehniliste normdokumentide vastavate osadega ja artikli 16 lõike 1 punktis a osundatud nimekirjadega, mille kohta on avaldatud viited Euroopa Liidu Teataja C seerias.~~

~~Kui mõõtevahend vastab esimeses punktis nimetatud tehnilisele normdokumendile ainult osaliselt, eeldab liikmesriik vastavust normelementidele, mida mõõtevahend järgib.~~

~~Liikmesriik avaldab viited esimeses punktis osundatud normdokumendile.~~

↓ uus

1. Mõõtevahendid, mis on vastavuses harmoneeritud standardite või nende osadega, mille viited on avaldatud *Euroopa Liidu Teatajas*, eeldatakse olevat vastavuses oluliste nõuetega, mida nimetatud standardid või nende osad käsitlevad ja mis on sätestatud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades.
2. Mõõtevahendid, mis on vastavuses tehniliste normdokumentide või nende osadega, mille viited on avaldatud *Euroopa Liidu Teatajas*, eeldatakse olevat vastavuses oluliste nõuetega, mida nimetatud normdokumendid või nende osad käsitlevad ja mis on sätestatud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3. Tootja võib valida mis tahes tehnilise lahenduse, mis järgib I lisas ja asjaomastes kindlaid mõõtevahendite liike käsitlevates lisades ~~III-XII (MI-001–MI-010)~~ viidatud olulisi nõudeid. Et vastavuseeldusest presumptsioonist kasu saada, peab tootja lisaks sellele rakendama õigesti ~~III~~ lõigetes 1 ja 2 osutatud asjakohastes ~~Euroopa~~ harmoneeritud standardites või kui vastavates tehnilistes normdokumentides osades ja nimekirjades toodud lahendusi, millele on viidatud.

↓ 2004/22/EÜ

4. Liikmesriik eeldab artikli ~~40~~ 19 lõike 3 punktis i nimetatud asjakohaste katsete järgimist juhul, kui vastav katseprogramm sooritati vastavuses lõigetes 1, 2 ja 3 nimetatud asjakohaste dokumentidega ning kui katse tulemused tagavad vastavuse olulistele nõuetele.

↓ uus

[Artikkel 15]

[Kui harmoneiseeritud standard on kooskõlas nõuetega, mida ta käsitleb ja mis on sätestatud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades või artiklis 28, avaldab komisjon viite sellele standardile *Euroopa Liidu Teatajas*.]

Artikkel 16

~~Mõõtevahendite komitee ülesanded~~ ☒ Tehniliste normdokumentide viidete avaldamine ☒

1. ☐ Kui tehniline normdokument on kooskõlas nõuetega, mida ta käsitleb ja mis on sätestatud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades, võib komisjon ☐ Liikmesriigi palvel või omal algatusel või komisjon, tegutsedes artikli 15 lõikes 2 viidatud korras, võtta kohaseid meetmeid järgmiseks:

a) ~~et määrata kindlaks OIMLi poolt koostatud tehnilised normdokumendid ja loetleda nende osad, mille järgimine annab alust eeldada vastavust käesoleva direktiivi olulistele nõuetele;~~

b) ~~et avaldada~~ ☒ selle ☒ tehniliste normdokumentide viited ja punktis a osundatud nimekirjad *Euroopa Liidu Teataja* C-seerias.

Artikkel 17

☒ Tehniliste normdokumentide viidete kehtetuks tunnistamine ☒

~~3.~~ Kui liikmesriik või komisjon leiab, et tehniline normdokument, mille viited on avaldatud *Euroopa Liidu Teatajas* C-seerias vastavalt lõike 1 punktile b, ei vasta täielikult ☒ ole täielikult kooskõlas ☒ olulistele nõuetele, ☒ mida ta käsitleb ja mis on sätestatud ☒ I lisas ja seadmeid käsitlevates lisades viidatud olulistele nõuetele, annab liikmesriik või ☒ otsustab ☒ komisjon, küsimuse arutamiseks mõõtevahendite komiteele, esitades selle põhjused.

~~Komisjon, tegutsedes artikli 15 lõikes 2 viidatud korras, teavitab liikmesriike sellest, kas viide asjaomasele tehnilisele normdokumendile on vaja *Euroopa Liidu Teatajas* tühistada.~~

Need otsused võetakse vastu kooskõlas artikli 46 lõikes 2 osutatud kontrollimenetlusega.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel ~~9~~18

~~Vastavushindamine~~ ☒ **Vastavushindamismenetlused** ☒

↓ 2004/22/EÜ

Mõõtevahendi vastavushindamine asjakohaste oluliste nõuete suhtes toimub taotluse alusel tootja valikul ühes seda liiki mõõtevahendit käsitlevas lisas nimetatud vastavushindamismenetluse järgi. ~~Tootja annab vajaduse korral konkreetsete vahendite või vahendirühmade kohta tehnilise dokumentatsiooni nagu on sätestatud artiklis 10.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

~~Vastavushindamismenetlusede moodulid, millest menetlus koosneb,~~ ☒ on sätestatud ☒ kirjeldatakse II lisades ~~A–III~~.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavushindamist puudutavad dokumendid ja kirjad koostatakse selle liikmesriigi riigikeeles/riigikeeltes, kus vastavushindamismenetlusi teostav teavitatud asutus asub, või selle asutuse poolt heaks kiidetud keeles.

Artikkel ~~10~~19

Tehniline dokumentatsioon

1. Tehniline dokumentatsioon peab tegema arusaadavaks mõõtevahendi ehituse, tootmise ja töötamise ning peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

2. Tehniline dokumentatsioon peab olema piisavalt üksikasjalik, et tagada järgmist ☒ vastavus järgmistele nõuetele ☒ :

↓ 2004/22/EÜ

a) metrooloogiliste omaduste määratlemine;₃₃

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- b) toodetud vahendite toimimise korratavus juhul, kui nad on kavakohaselt seadistatud, kasutades selleks ette nähtud asjakohaseid vahendeid;~~ja~~
- c) vahendi terviklikkus.

3. Tehniline dokumentatsioon peab sisaldama sel määral, kui tüübi ja/või vahendi hindamiseks ja tuvastamiseks on vaja, järgmist ☒ teavet ☒ :

↓ 2004/22/EÜ

- a) mõõtevahendi üldine kirjeldus;
 - b) osade, alakoostude, seosahelate jmt põhimõttelised kooste- ja tootmisjoonised ning –plaanid;
 - c) protseduurid järjepideva tootmise tagamiseks;
 - d) kui see on kohaldatav, siis elektronseadmete kirjeldused jooniste, diagrammide, loogika ja üldise tarkvarateabe vooskeemidega, mis selgitavad nende omadusi ja töötamist;
 - e) lõiked b, c ja d, sealhulgas seadme töötamine, arusaamiseks vajalikud kirjeldused ja selgitused;
 - f) artiklis ~~13~~14 viidatud täielikult või osaliselt kohaldatavate standardite ja/või tehniliste normdokumentide nimekiri;
 - g) lahenduste kirjeldused, mis on kasutusele võetud oluliste nõuete täitmiseks juhtudel, kui artiklis ~~13~~14 nimetatud standardeid ja/või tehnilisi normdokumente ei kohaldata;
 - h) konstruktsiooniarvutuste, uuringute jms tulemused;
-

↓ 2004/22/EÜ

- i) vajaduse korral asjakohased katsetulemused, näitamaks, et tüüp ja/või mõõtevahend vastavad:
-

↓ 2004/22/EÜ

- käesoleva direktiivi nõuetele avaldatud töötingimustel ja määratletud keskkonnahäirete piires;
- gaasi-, vee-, soojus- ja muude vedelike kui vee arvestite vastupidavusnõuetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

j) ~~ELi~~ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistused või ~~ELi~~ ~~EÜ~~ konstruktsioonihindamistunnistused mõõtevahendite puhul, mis sisaldavad konstruktsioonilt identseid osi.

↓ 2004/22/EÜ

4. Tootja täpsustab, kuhu pand~~ine~~ plommid ja märgised.

5. Kui see on asjakohane, peab tootja näitama ühilduvustingimused liideste ja alakoostudega.

↓ 2004/22/EÜ

~~Artikkel 11~~

~~Teavitamine~~

~~1. Liikmesriigid teavitavad teisi liikmesriike ja komisjoni nende jurisdiktsiooni all olevatest asutustest, mis on määratud artiklis 9 nimetatud vastavushindamise moduleid puudutavate tööde teostamiseks koos tunnusnumbriga, mis on neile vastavalt käesoleva artikli lõikele 4 komisjoni poolt antud, mõõtevahendi liikidest, mille jaoks iga asutus on tunnustatud, ning vajaduse korral lisaks mõõtevahendite täpsusklassidest, mõõtepiiridest, mõõtmistehnoloogiast ja mis tahes muust mõõtmisvahendi omadusest, mis piirab teavitusalat.~~

~~2. Liikmesriigid kohaldavad selliste asutuste tunnustamiseks artiklis 12 sätestatud kriteeriume. Asutuste puhul, mis vastavad asjaomaseid harmoneeritud standardeid, mille viited on avaldatud Euroopa Liidu Teatajas, üle võtvate riigistandardite kriteeriumidele, eeldatakse, et need järgivad vastavaid harmoneeritud standardeid. Liikmesriigid avaldavad viited nimetatud riigistandarditele.~~

~~3. Asutusest teavitanud liikmesriik:~~

~~— tagab, et asutus vastab edasi artiklis 12 sätestatud kriteeriumidele,~~

~~— võtab sellise teavitamise tagasi juhul, kui ta leiab, et asutus ei vasta enam nendele kriteeriumidele.~~

~~Ühtlasi teavitab ta teisi liikmesriike ja komisjoni mis tahes sellisest tagasivõtmisest.~~

~~4. Igale teavitamiseks esitatud asutusele annab komisjon tunnusnumbri. Komisjon avaldab teavitatud asutuste nimekirja koos teabega lõikes 1 viidatud teavitamise kohaldamisala kohta Euroopa Liidu Teataja C seerias, ning tagab, et nimekirja hoitakse ajakohasena.~~

~~**Kriteeriumid, millele tunnustatud asutused peavad vastama**~~

~~Liikmesriigid kohaldavad vastavalt artikli 11 lõikele 1 asutuste tunnustamisel järgmisi kriteeriume:~~

~~1. Asutus, selle direktor ja vastavushindamise ülesannetega seotud personal ei tohi olla nende poolt kontrollitava mõõtevahendi konstrueerija, tootja, tarnija, paigaldaja ega kasutaja, ega neist ühegi esindaja. Lisaks ei tohi nad olla otseselt seotud mõõtevahendite konstrueerimise, tootmise, turustamise ega hooldusega ning esindada nende tegevustega seotud osapooli. Eelnev kriteerium ei välista sellegipoolest tehnilise teabe vahetamist mis tahes viisil tootja ja asutuse vahel vastavushindamise eesmärgil.~~

~~2. Asutus, selle direktor ja vastavushindamise ülesannetega seotud personal on vabad kõigist survetest ja ahvatlustest, eriti rahalistest ahvatlustest, mis võivad nende otsust või vastavushindamise tulemusi mõjutada, seda eriti isikute või isikurühmade poolt, kellel on huvi hindamistulemuste osas.~~

~~3. Vastavushindamine korraldatakse suurima erialase usaldusväärsuse ja nõutud pädevusega metroloogia valdkonnas. Kui asutus peaks konkreetsete tööde puhul teostama allhanget, tagab ta esmalt, et allhankija vastab käesoleva direktiivi ja eelkõige käesoleva artikli nõuetele. Asutus annab allhankija kvalifikatsiooni hindavad ja käesoleva direktiivi raames teostatud tööd puudutavad dokumendid teavitatud asutuse käsutusse.~~

~~4. Asutus on võimeline teostama kõiki vastavushindamistöid, mille jaoks ta on määratud, seda nii tööde teostamise puhul asutuse enda poolt, kui tööde teostamise puhul tema nimel ja vastutusel. Asutuse kasutuses on vajalik personal ja tal on ligipääs vastavushindamisega seotud tehniliste ja haldustööde nõuetekohaseks teostamiseks vajalikele objektidele.~~

~~5. Asutuse personalil on:~~

~~hea tehniline ja kutsealane väljaõpe, mis hõlmab kõiki vastavushindamistöid, milleks asutus on määratud,~~

~~piisavad teadmised asutuse poolt teostatavaid töid juhtivatest reeglitest ning piisav kogemus taoliste tööde läbiviimisel,~~

~~nõutav võime koostada tunnistusi, dokumente ja aruandeid, mis tõendavad ülesannete täitmist.~~

~~6. Tagatud peab olema asutuse, selle direktori ja personali erapooletus. Asutuse tasustamine ei sõltu tema poolt läbiviidavate tööde tulemustest. Asutuse direktori ja personali tasustamine ei sõltu teostatud tööde arvust ega nende tööde tulemustest.~~

~~7. Juhul, kui vastav liikmesriik ei kata riigisiseste õigusaktide alusel asutuse tsiviilvastutust, võtab asutus tsiviilvastutuskindlustuse.~~

~~8. Asutuse direktor ja personal on kohustatud järgima erialase saladuse hoidmist kogu teabe osas, mis on nende käsutuses seoses käesolevast direktiivist tulenevate kohustuste täitmisega, välja arvatud liikmesriigi poolt määratud asutuse osas.~~

~~Artikkel 14~~

Alaline komitee

~~Kui liikmesriik või komisjon leiab, et artikli 13 lõikes 1 viidatud Euroopa harmoneeritud standard ei vasta täielikult I lisas ja asjaomastes seadmeid käsitlevates lisades viidatud olulistele nõuetele, annab liikmesriik või komisjon küsimuse arutamiseks direktiivi 98/34/EÜ artikli 5 alusel loodud alalisele komiteele, esitades ühtlasi selle põhjused. Komitee teeb oma arvamuse viivitamata teatavaks.~~

~~Vastavalt komitee arvamusele teavitab komisjon liikmesriike sellest, kas on vajalik tühistada viited riigistandarditele trükistes, millele on viidatud artikli 13 lõike 1 kolmandas lõigus.~~

↓ uus

Artikkel 20 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R10]

ELi vastavusdeklaratsioon

1. ELi vastavusdeklaratsioon kinnitab, et I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades sätestatud olulised nõuded on täidetud.
2. ELi vastavusdeklaratsioon järgib otsuse nr 768/2008/EÜ III lisas sätestatud näidise ülesehitust, sisaldab käesoleva direktiivi II lisas sätestatud asjakohastes moodulites määratletud elemente ning seda ajakohastatakse pidevalt. See tõlgitakse keelde või keeltesse, mida nõuab liikmesriik, kus mõõtevahendit turule lastakse või kättesaadavaks tehakse.
3. Kui mõõtevahend peab vastama rohkem kui ühele liidu õigusaktile, millega nähakse ette ELi vastavusdeklaratsiooni esitamine, koostatakse üks ELi vastavusdeklaratsioon, mis hõlmab kõiki selliseid õigusakte. Kõnealune deklaratsioon sisaldab andmeid kõikide asjaomaste õigusaktide kindlaksmääramiseks, sealhulgas andmeid avaldamise kohta.
4. ELi vastavusdeklaratsiooni koostamisega võtab tootja endale vastutuse mõõtevahendi vastavuse eest.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel 721

Vastavusmärgis

~~1.~~ Mõõtevahendi vastavust kõigile käesoleva direktiivi sätetele tõendatakse CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise olemasoluga sellel mõõtevahendil nagu on määratletud artiklis ~~1722~~.

~~2. CE-märgis ja metrooloogilise lisamärgis kantakse mõõtevahendile tootja poolt või tema vastutusel. Kui see on õigustatud, võib need märgised mõõtevahendile kanda tootmisprotsessi ajal.~~

↓ 2004/22/EÜ

~~3. Märgiste kandmine mõõtevahenditele, mis võivad eksitada kolmandaid osapooli CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise tähenduse ja/või vormi suhtes, on keelatud. Mis tahes muu märgise võib kanda mõõtevahendile juhul, kui CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise nähtavus ja loetavus selle tõttu ei vähene.~~

~~4. Kui mõõtevahendi kohta kehtivad muude direktiivide kohaselt meetmed, mis käsitlevad CE-märgise seadmele kandmise muid aspekte, näitab märgis seda, et kõnealuse seadme puhul eeldatakse vastavust ka nende direktiivide nõuetele. Sellisel juhul peavad nendes direktiivides nõutud ja mõõtevahendiga kaasaskäivates dokumentides, teatistes või juhendites sisalduma nende direktiivide avaldamisviited *Euroopa Liidu Teatajas*.~~

Artikkel 17

Märgised

~~1. Artiklis 7 viidatud CE-märgis on vastavalt otsuse 93/465/EMÜ lisa lõike IB punktis d sätestatud kujundusele sümbol "CE". CE-märgis on vähemalt 5 mm kõrge.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

~~2. Metrooloogiline lisamärgis koosneb suurest M-tähest ja selle pealekandmise aastaarvu kahest viimasest numbrist, mida ümbritseb ristkülik. Ristküliku kõrgus on võrdne CE-märgise kõrgusega. Metrooloogiline lisamärgis järgneb vahetult CE-märgisele.~~

↓ 2004/22/EÜ

~~3. Asjakohase artiklis 11 nimetatud teavitatud asutuse tunnusnumber, kui see on ette nähtud vastavushindamismenetlusega, järgneb CE-märgisele ja metrooloogilisele lisamärgisele.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

~~4. Kui mõõtevahend koosneb koos töötavate seadmete komplektist, mis ei ole alakoostud, kantakse märgised mõõtevahendi põhiseadmele.~~

↓ 2004/22/EÜ

~~Kui mõõtevahend on CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise pealekandmiseks liiga väike või habras, kantakse märgised pakendile, kui see on olemas, ning käesoleva direktiiviga nõutavatele kaasasolevatele dokumentidele.~~

~~5. CE-märgis ja metrooloogiline lisamärgis peavad olema kustumatud. Asjakohase teavitatud asutuse tunnusnumber peab olema kustumatu või eemaldamisel isehävinev. Kõik märgised peavad olema selgelt nähtavad või lihtsalt juurdepääsetavad.~~

↓ uus

Artikkel 22 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R11]

CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist käsitlevad üldpõhimõtted

CE-märgise suhtes kohaldatakse määruse (EÜ) nr 765/2008 artiklis 30 sätestatud üldpõhimõtteid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

~~17.2. Metrooloogiline lisamärgis koosneb suurest M-tähest ja selle pealekandmise aastaarvu kahest viimasest numbrist, mida ümbritseb riskülik. Risküliku kõrgus on võrdne CE-märgise kõrgusega. Metrooloogiline lisamärgis järgneb vahetult CE-märgisele.~~

↓ uus

Artikkel 23 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R12]

CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise kinnitamise eeskirjad ja tingimused

1. CE-märgis ja metrooloogiline lisamärgis kinnitatakse nähtaval, loetaval ja kustutamatul viisil mõõtevahendile või selle andmeplaadile. Kui mõõtevahendi iseloomust tingituna ei ole võimalik märgiseid tootele kinnitada või nende püsimist seal ei saa tagada, siis kinnitatakse need pakendile ja tootega kaasas olevatesse

dokumentidesse, kui asjaomased õigusaktid sätestavad nimetatud dokumentide olemasolu.

↓ 2004/22/EÜ

- 4.2. Kui mõõtvahend koosneb koos töötavate seadmete komplektist, mis ei ole alakoostud, kantakse märgised mõõtevahendi põhiseadmele.

↓ uus

3. CE-märgis ja metrooloogiline lisamärgis kantakse mõõtevahendile enne selle turule laskmist.

↓ 2004/22/EÜ

- 2.4. Kui see on õigustatud, võib CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise ~~kantakse mõõtevahendile tootja poolt või tema vastutusel. Kui see on õigustatud, võib need märgised~~ mõõtevahendile kanda tootmisprotsessi ajal.

5. Metrooloogiline lisamärgis järgneb vahetult CE-märgisele.

↓ uus

CE-märgisele ja metrooloogilisele lisamärgisele järgneb teavitatud asutuse identifitseerimisnumber, kui nimetatud asutus on tootmise kontrollifaasi kaasatud.

Teavitatud asutuse identifitseerimisnumbri kinnitab kas asutus ise või tema juhiste järgi tootja või tema volitatud esindaja.

6. CE-märgisele, metrooloogilisele lisamärgisele ja vajaduse korral lõikes 5 osutatud identifitseerimisnumbrile võib järgneda piktogramm või muu märgis, mis osutab erilisele ohule või kasutusviisile.

Asjakohase teavitatud asutuse tunnusnumber peab olema kustumatu või eemaldamisel isehävinev.

4. PEATÜKK

VASTAVUSHINDAMISASUTUSTEST TEAVITAMINE

Artikkel 24 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R13]

Teavitamine

1. Liikmesriigid teavitavad komisjoni ja teisi liikmesriike asutustest, kes on volitatud täitma kolmandate osapooltena vastavushindamisülesandeid käesoleva direktiivi alusel. Teavitus sisaldab teavet mõõtevahendi(te) liigi (liikide) kohta, mille jaoks iga asutus on määratud, ja vajaduse korral vahendi täpsusklasside, mõõtepiiride, mõõtetehnoloogia ja muude omaduste kohta, mis teavituse ulatust piiravad.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

2. Kui liikmesriik ei ole vastu võtnud riigi õigusakte artiklis 23 ☒ viidatud ☒ nimetatud ülesanneteks, säilitab ta õiguse tunnustada teavitada asutusest ja teavitada seda kõnealuse mõõtevahendiga seonduvateks tegevusteks.

↓ uus

Artikkel 25 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R14]

Teavitavad ametiasutused

1. Liikmesriigid määravad teavitava ametiasutuse, kes vastutab vastavushindamisasutuste hindamiseks ja teavitamiseks ning teavitatud asutuste jälgimiseks vajalike menetluste kehtestamise ja rakendamise eest ning artikli 30 sätetele vastavuse eest.
2. Liikmesriigid võivad otsustada, et lõikes 1 osutatud hindamist ja jälgimist teostab määruse (EÜ) nr 765/2008 tähenduses ja sellega kooskõlas riiklik akrediteerimisasutus.
3. Kui teavitav ametiasutus delegeerib või annab muul viisil edasi lõikes 1 osutatud hindamise, teavitamise või jälgimise asutusele, mis ei ole valitsusasutus, siis peab see asutus olema juriidiline isik ja täitma mutatis mutandis artikli 26 lõigetes 1-6 sätestatud nõudeid. Lisaks peab kõnealusel asutusel olema piisavalt vahendeid oma tegevustest tulenevate kulude katmiseks.
4. Teavitav ametiasutus vastutab täielikult lõikes 3 osutatud asutuse tegevuse eest.

Nõuded teavitavatele ametiasutustele

1. Teavitav ametiasutus on loodud nii, et ei tekiks huvide konflikti vastavushindamisasutustega.
2. Teavitava ametiasutuse tööd korraldatakse ja juhitakse nii, et on tagatud tema tegevuse objektiivsus ja erapooletus.
3. Teavitava ametiasutuse töö korraldatakse, et kõik vastavushindamisasutuse teavitamisega seotud otsused teevad pädevad isikud, kes ei ole hindamist läbi viinud isikud.
4. Teavitav ametiasutus ei tohi pakkuda ega osutada teenuseid, mida osutavad vastavushindamisasutused, ega nõustamisteenuseid ärilisel või konkureerival alusel.
5. Teavitav ametiasutus tagab saadud teabe konfidentsiaalsuse.
6. Teavitaval ametiasutusel on oma ülesannete nõuetekohaseks täitmiseks piisavalt pädevaid töötajaid.

Teavitavate ametiasutuste teabekohustus

Liikmesriigid annavad komisjonile teada vastavushindamisasutuste hindamiseks ja teavitamiseks ning teavitatud asutuste jälgimiseks kehtestatud menetlustest ja neis tehtavatest muudatustest.

Komisjon teeb nimetatud teabe avalikkusele kättesaadavaks.

Nõuded seoses teavitatud asutustega

1. Teavitamise eesmärgil järgib vastavushindamisasutus lõigetes 2 kuni 11 sätestatud nõudeid.
2. Vastavushindamisasutus luuakse siseriikliku õiguse alusel ning ta on juriidiline isik.
3. Vastavushindamisasutus on kolmandast isikust asutus, mis on sõltumatu organisatsioonist või mõõtevahendist, mida ta hindab.

Asutust, mis kuulub ettevõtjate ühendusse või kutseliitu, mis esindab ettevõtjaid, kes on seotud nende mõõtevahendite projekteerimise, tootmise, tarnimise, monteerimise, kasutamise või hooldamisega, mida see hindab, võib pidada selliseks asutuseks

tingimusel, et tõendatud on selle sõltumatus ning igasugune huvide konflikti puudumine.

4. Vastavushindamisasutus, selle juhtkond ja vastavushindamisülesannete täitmise eest vastutavad töötajad ei tohi olla ei hinnatava mõõtevahendi projekteerija, tootja, tarnija, paigaldaja, ostja, omanik, kasutaja, hooldaja ega ühegi nimetatud osapoole volitatud esindaja. See ei välista hinnatud mõõtevahendite kasutamist vastavushindamisasutuse tegevuseks ega nende mõõtevahendite kasutamist isiklikuks otstarbeks.

Vastavushindamisasutus, selle juhtkond ja vastavushindamisülesannete täitmise eest vastutavad töötajad ei tohi olla otsesel viisil seotud nimetatud mõõtevahendite projekteerimise, tootmise või ehitamise, turustamise, paigaldamise, kasutamise või hooldusega ega esindada ühtegi osapoolt, kes nimetatud toiminguid teeb. Nad ei tohi osaleda üheski toimingus, mis võib olla vastuolus nende otsuste sõltumatuse ja aususega vastavushindamistoimingutes, mille tegemiseks neist on teavitatud. See kehtib eelkõige nõustamisteenuste puhul.

Teine lõik ei välista sellegipoolest tehnilise teabe vahetamist tootja ja asutuse vahel vastavushindamise eesmärgil.

Vastavushindamisasutused tagavad, et nende tütarettevõtjate või alltöövõtjate tegevused ei mõjuta tema vastavushindamistoimingute konfidentsiaalsust, objektiivsust ja erapooletust.

5. Vastavushindamisasutused ja nende töötajad teostavad vastavushindamistoiminguid suurima erialase usaldusväärsuse ja nõutava erialase tehnilise pädevusega ning on vabad igasugustest surveavaldustest ja ahvatlustest, eelkõige rahalistest, mis võivad nende otsuseid või vastavushindamistoimingute tulemusi mõjutada, eriti isikute või isikute rühmade suhtes, kes on huvitatud nimetatud toimingute tulemustest.

6. Vastavushindamisasutus on võimeline täitma temale artikli 24 alusel määratud vastavushindamisülesandeid, mille täitmiseiga seoses on temast teavitatud, sõltumata sellest, kas vastavushindamisasutus täidab neid ise või täidetakse neid tema nimel ja tema vastutusel.

Vastavushindamisasutuse käsutuses on alati ja kõigi talle määratud vastavushindamismenetluste ja mõõtevahendite iga tüübi või kategooriate jaoks vajalikud

- a) tehniliste teadmistega töötajad, kellel on piisav ja asjakohane kogemus vastavushindamise ülesannete täitmiseks;
- b) menetluste kirjeldused, mille kohaselt vastavushindamist teostatakse, tagades läbipaistvuse ning nende menetluste kordamise võime. Asutusel on asjakohased tegevuspõhimõtted ja menetlused, kus eristatakse ülesandeid, mida ta täidab teavitatud asutusena, ja muud tegevused;
- c) menetlused toimingute tegemiseks, mis võtavad arvesse ettevõtja suurust, tegutsemisvaldkonda, tema struktuuri, kõnealuse mõõtevahendi tehnoloogia keerukuse astet ning seda, kas tegemist on mass- või seeriatootmisega.

Tal on vajalikud vahendid vastavushindamistoimingute nõuetekohase tegemisega seotud tehniliste ja haldusülesannete täitmiseks ning juurdepääs kogu vajalikule varustusele ja vahenditele.

7. Vastavushindamistoimingute eest vastutavatel töötajatel on järgmised tunnused:

- a) usaldusväärne tehniline ja kutsealane väljaõpe, mis hõlmab kõiki vastavushindamistoiminguid, mille tegemiseks nimetatud vastavushindamisasutusest on teavitatud;
- b) rahuldavad teadmised nende tehtavate hindamistoimingute nõuetest ning piisav pädevus nimetatud toimingute tegemiseks;
- c) asjakohased teadmised ja arusaam I lisa ja asjaomaste seda liiki mõõtevahendit käsitlevate lisade kohastest olulistest nõuetest, kohaldatavatest harmoneeritud standarditest ja tehnilistest normdokumentidest ning liidu ühtlustamisalastest õigusaktidest ja siseriiklike õigusaktide asjakohastest sätetest;
- d) võime koostada sertifikaate, registreid ja aruandeid, mis tõestavad hindamistoimingute teostamist.

8. Tagatakse vastavushindamisasutuste, nende juhtkonna ja hindamistöötajate erapooletus.

Juhtkonna ja hindamistöötajate tasu suurus ei sõltu teostatud hindamiste arvust ega nimetatud hindamistoimingute tulemustest.

9. Vastavushindamisasutus võtab endale vastutuskindlustuse, välja arvatud juhul, kui vastutus kuulub siseriikliku õiguse alusel riigile või kui liikmesriik ise on vastavushindamise eest otseselt vastutav.

10. Vastavushindamisasutuse töötajad hoiavad ametisaladust teabe osas, mis on omandatud artikli 24 või selle jõustamiseks vastuvõetud siseriiklike õigusaktide kohaselt täidetud ülesannete käigus, välja arvatud teabevahetus selle liikmesriigi pädevate asutustega, kus teavitatud asutus tegutseb. Kaitstakse omandiõigust.

11. Vastavushindamisasutus võtab osa või tagab, et tema hindamistöötajad on teavitatud asjakohastest standardimistoimingutest ja asjakohaste liidu ühtlustamisalaste õigusaktide alusel loodud teavitatud asutuse koordineerimisgrupi tegevusest ning kohaldab nimetatud grupi töö tulemusel koostatud haldusotsuseid ja -dokumente üldiste suunistena.

Artikkel 29 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R18]

Vastavuseeldus

Kui vastavushindamisasutus tõendab oma vastavust asjakohastes harmoneeritud standardites või nende osades sätestatud kriteeriumidega, mille viited on avaldatud *Euroopa Liidu Teatajas*, eeldatakse tema vastavust artiklis 28 sätestatud nõuetele, kui kohaldatavad harmoneeritud standardid hõlmavad neid nõudeid.

Artikkel 30 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R20]

Teavitatud asutuste tütarettevõtjad ja alltöövõtjad

1. Kui teavitatud asutus kasutab vastavushindamisega seotud ülesannete täitmiseks alltöövõtjaid või tütarettevõtjat, siis tagab ta, et alltöövõtja või tütarettevõtja vastab artiklis 28 sätestatud nõuetele, ning teatab sellest teavitavale ametiasutusele.
2. Teavitatud asutus vastutab täielikult oma alltöövõtjate ja tütarettevõtjate täidetud ülesannete eest, hoolimata ettevõtjate asukohast.
3. Ülesande täitmiseks võib alltöövõtjaid või tütarettevõtjat kasutada ainult kliendi nõusolekul.
4. Teavitatud asutus hoiab teavitavatele ametiasutustele kättesaadavana dokumente, mis puudutavad alltöövõtja või tütarettevõtja kvalifikatsiooni hindamist ja tööd, mis nad artikli 24 alusel teinud on.

Artikkel 31 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R22]

Teavitamise taotlus

1. Vastavushindamisasutus esitab teavitamise taotluse selle liikmesriigi teavitavale ametiasutusele, mille territooriumil ta on asutatud.
2. Kõnealuse taotlusega koos esitab ta vastavushindamistoimingute, vastavushindamismooduli või -moodulite ja mõõtevahendi või mõõtevahendite kirjelduse, millega tegelemiseks ta väidab end pädev olevat, ning riikliku akrediteerimisasutuse väljastatud akrediteerimistunnistuse (viimase olemasolul), mis tõendab, et vastavushindamisasutus vastab artiklis 28 sätestatud nõuetele.
3. Kui vastavushindamisasutus ei saa akrediteerimistunnistust esitada, siis esitab ta teavitavale ametiasutusele kogu dokumentaalse tõestuse, mis on vajalik, et kontrollida, tunnistada ja korrapäraselt jälgida tema vastavust artiklis 28 sätestatud nõuetele.

Artikkel 32 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R23]

Teavitamismenetlus

1. Teavitavad ametiasutused võivad teavitada ainult neist vastavushindamisasutustest, mis vastavad artiklis 28 sätestatud nõuetele.
2. Nad kasutavad komisjoni ja teiste liikmesriikide teavitamiseks komisjoni väljaarendatud ja hallatavat elektroonilist teavitamise vahendit.

3. Teavitus sisaldab täielikku ülevaadet vastavushindamistoimingutest, vastavushindamismoodulist või -moodulitest ja mõõtevahendist või mõõtevahenditest ning asjakohast pädevuse tõendamist.
 4. Kui teavitus ei põhine artikli 31 lõikes 2 osutatud akrediteerimistunnistusel, siis esitab teavitav ametiasutus komisjonile ja teistele liikmesriikidele dokumentaalse tõestuse, mis tõendab vastavushindamisasutuse pädevust ja kehtivat korda, millega tagatakse asutuse korrapärane jälgimine ning selle jätkuv vastavus artiklis 28 sätestatud nõuetele.
 5. Asjaomane asutus võib teavitatud asutuse tegevusi teostada ainult juhul, kui komisjon ja teised liikmesriigid ei esita vastuväiteid kahe nädala jooksul peale teavitamist, kui kasutatakse akrediteerimistunnistust, ja kahe kuu jooksul peale teavitamist juhul, kui akrediteerimist ei kasutata.
- Käesoleva direktiivi mõistes käsitletakse teavitatud asutusena ainult sellist asutust.
6. Komisjoni ja teisi liikmesriike teavitatakse kõigist edaspidistest asjakohastest muudatustest nimetatud teavituses.

Artikkel 33 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R24]

Identifitseerimisnumbrid ja teavitatud asutuste nimekirjad

1. Komisjon määrab teavitatud asutusele identifitseerimisnumbri.
- Ta määrab üheainsa numbri, isegi kui asutusest teavitatakse mitme erineva liidu õigusakti alusel.
2. Komisjon teeb avalikkusele kättesaadavaks käesoleva direktiivi alusel teavitatud asutuste nimekirja, mis sisaldab ka asutuste identifitseerimisnumbreid ja tegevusi, mille teostamiseks neist on teavitatud.
- Komisjon tagab, et nimetatud nimekiri on ajakohastatud.

Artikkel 34 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R25]

Muudatused teavituses

1. Kui teavitav ametiasutus on veendunud või talle on teatatud, et teavitatud asutus ei vasta enam artiklis 28 sätestatud nõuetele või et ta ei ole oma kohustusi täitnud, siis piirab, peatab või tühistab teavitav ametiasutus teavituse, sõltuvalt nõuetele mittevastavuse või kohustuste täitmata jätmise tõsidusest. Ta teavitab sellest viivitamatult komisjoni ja teisi liikmesriike.
2. Juhul, kui teavitust piiratakse, see peatatakse või tühistatakse või kui teavitatud asutus on lõpetanud oma tegevuse, siis astub teavitav liikmesriik vajalikud sammud tagamaks, et kõnealuse asutuse dokumente menetleks mõni teine teavitatud asutus

või et need oleks nõudmisel kättesaadavad teavitamise ja turujärelevalve eest vastutavatele ametiasutustele.

Artikkel 35 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R26]

Teavitatud asutuste pädevuse vaidlustamine

1. Komisjon uurib igat juhtumit, mil tal tekib kahtlus või tema tähelepanu juhitakse kahtlusele, et teavitatud asutus ei ole enam pädev või teavitatud asutus ei täida enam talle pandud nõudeid ja vastutust.
2. Teavitav liikmesriik esitab komisjonile selle nõudmisel kogu teabe seoses teavitamise alusega või asjaomase asutuse pädevuse säilimisega.
3. Komisjon tagab, et kogu tundlikku teavet, mille ta oma uurimise käigus on omandanud, käsitleb ta konfidentsiaalselt.
4. Kui komisjon on veendunud, et teavitatud asutus ei täida või ei täida enam teavitamise aluseks olevaid nõudeid, siis teavitab ta sellest teavitavat liikmesriiki ning nõuab, et see võtaks parandusmeetmeid, sealhulgas vajadusel tühistaks teavituse.

Artikkel 36 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R27]

Teavitatud asutuste tegevusalased kohustused

1. Teavitatud asutused teostavad vastavushindamist kooskõlas II lisas sätestatud vastavushindamismenetlustega.
2. Vastavushindamisi teostatakse proportsionaalsel viisil, vältides ettevõtjate liigset koormamist. Vastavushindamisasutused võtavad oma ülesannete täitmise käigus arvesse ettevõtja suurust, tegutsemisvaldkonda, tema struktuuri, kõnealuse mõõtevahendi tehnoloogia keerukuseastet ning seda, kas tegemist on mass- või seeriatootmisega.

Seejuures peavad nad siiski silmas rangust ja kaitse ulatust, mida käesoleva direktiivi sätete kohaselt mõõtevahendite vastavuse tagamiseks nõutakse.
3. Kui teavitatud asutus leiab, et tootja ei ole kinni pidanud I lisas ja asjaomastes seda liiki mõõtevahendit käsitlevates lisades sätestatud nõuetest või vastavatest harmoneeritud standarditest, tehnilistest normdokumentidest või tehnilistest spetsifikatsioonidest, siis nõuab ta kõnealuselt tootjalt sobivate parandusmeetmete võtmist ja ei väljasta vastavussertifikaati.
4. Kui pärast sertifikaadi väljastamist avastab teavitatud asutus vastavuse jälgimisel, et mõõtevahend ei ole enam vastavuses, siis nõuab ta tootjalt parandusmeetmete võtmist ja vajadusel peatab või tühistab sertifikaadi.

5. Kui parandusmeetmeid ei võeta või neil ei ole soovitud mõju, siis piirab, peatab või tühistab teavitatud asutus mis tahes sertifikaadi vastavalt vajadusele.

Artikkel 37

Teavitatud asutuse otsuste vaidlustamine

Liikmesriigid tagavad, et teavitatud asutuse otsuste vaidlustamiseks nähakse ette edasikaebamise kord.

Artikkel 38 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R28]

Teavitatud asutuste teabekohustus

1. Teavitatud asutus teavitab teavitavat ametiasutust järgnevalt:
 - a) tõendite andmisest keeldumisest, nende peatamisest või tühistamisest;
 - b) kõigist teavitamise reguleerimisala ja tingimusi mõjutavatest asjaoludest;
 - c) turujärelevalveasutustelt saadud kõigist teabenõuetest vastavushindamistoimingute kohta;
 - d) nende teavitusalas teostatud vastavushindamistoimingutest ja muudest tehtud toimingutest nõudmise korral, sealhulgas piiriülestest tegevustest ja alltöövõtudest.
2. Teavitatud asutused esitavad teistele käesoleva direktiivi alusel teavitatud sarnaste vastavushindamistoimingute ja samade mõõtevahenditega tegelevatele asutustele asjakohase teabe negatiivsete ja nõudmise korral positiivsete vastavushindamistulemuste kohta.

Artikkel 39 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R29]

Kogemustevahetus

Komisjon korraldab kogemustevahetuse liikmesriikide teavituspoliitika eest vastutavate riiklike ametiasutuste vahel.

Artikkel 40 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R30]

Teavitatud asutuste koordineerimine

Komisjon tagab käesoleva direktiivi alusel teavitatud asutuste vahelise sobiva koordineerituse ja koostöö ning selle toimimise valdkondlike ja valdkondade ülestest teavitatud asutuste rühma või rühmade kujul.

Liikmesriigid tagavad oma teavitatud asutuste osalemise nimetatud rühma(de) töös otseselt või määratud esindajate vahendusel.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

5. PEATÜKK

⊠ LIIDU TURUJÄRELEVALVE, LIIDU TURULE SISENEVATE MÕÕTEVAHENDITE KONTROLLIMINE JA KAITSEMENETLUSED ⊠

↓ 2004/22/EÜ

Artikkel 18

Turujärelevalve ja halduskoostöö

~~1. Liikmesriigid võtavad asjakohased meetmed, tagamaks, et mõõtevahendeid, mille suhtes kohaldatakse legaalmetrooloogilist kontrolli, kuid mis ei järgi käesoleva direktiivi kohaldatavaid sätteid, ei lasta turule ega võeta kasutusse.~~

~~2. Liikmesriikide pädevad asutused abistavad üksteist oma kohustuste täitmisel turujärelevalve korraldamisel.~~

~~Eelkõige vahetavad pädevad asutused:~~

~~teavet selle kohta, millises ulatuses järgivad kontrollitavad seadmed käesoleva direktiivi sätteid ning selliste kontrollimiste tulemusi;~~

~~teavitatud asutuste poolt välja antud EÜ tüübihindamistunnistusi või EÜ konstruktsioonihindamistunnistusi ja nende lisasid ning juba välja antud tunnistuste muudatus- ja tühistamisdokumente;~~

~~teavitatud asutuste poolt välja antud kvaliteedisüsteemi kinnitusi, samuti teavet tagasilükatud või tühistatud kvaliteedisüsteemide kohta;~~

~~teavitatud asutuste koostatud hindamisaruandeid, kui seda nõuavad teised asutused.~~

~~3. Liikmesriigid tagavad, et kogu vajalik tunnistuste ja kvaliteedisüsteemi kinnitustega seotud teave on nende poolt teavitatud asutustele kättesaadav.~~

~~4. Iga liikmesriik teavitab teisi liikmesriike ja komisjoni sellest, millised pädevad asutused ta on sellise teabevahetuse jaoks määranud.~~

Artikkel 41

Liidu turujärelevalve, liidu turule sisenevate mõõtevahendite kontrollimine

Mõõtevahendite suhtes kohaldatakse määruse (EÜ) nr 765/2008 artikli 15 lõiget 3 ja artikleid 16–29.

Artikkel 42 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R31]

Menetlus selliste mõõtevahenditega tegelemiseks, mis kujutavad endast ohtu riiklikul tasandil

1. Kui ühe liikmesriigi turujärelevalveasutused on võtnud määruse (EÜ) nr 765/2008 artikli 20 alusel meetmeid või kui neil on piisavalt põhjust arvata, et käesoleva direktiivi reguleerimisalasse jääv mõõtevahend kujutab endast ohtu käesolevas direktiivis käsitletud avaliku huvi kaitse aspektidele, siis viivad nad läbi asjaomase mõõtevahendi hindamise kõigil käesolevas direktiivis sätestatud nõuetel põhinedes. Asjaomased ettevõtjad teevad turujärelevalveasutustega vajalikul viisil koostööd.

Kui nimetatud hindamise tulemusena on turujärelevalveasutused arvamusel, et mõõtevahend ei vasta käesolevas direktiivis sätestatud nõuetele, siis nõuavad nad viivitamatult, et asjakohane ettevõtja võtaks kõik vajalikud parandusmeetmed, et mõõtevahend nimetatud nõuetega vastavusse viia, või kõrvaldaksid mõõtevahendi turult või võtaksid selle tagasi mõistliku aja jooksul arvestades ohu suurust.

Turujärelevalveasutused teavitavad sellest asjakohast teavitatud asutust.

Teises lõigus osutatud meetmete suhtes kohaldatakse määruse (EÜ) nr 765/2008 artiklit 21.

2. Kui turujärelevalveasutused on seisukohal, et mittevastavus ei piirdu üksnes nende vastava territooriumiga, siis teavitavad nad komisjoni ja teisi liikmesriike hindamistulemustest ja meetmetest, mille võtmist nad ettevõtjalt nõudsid.
3. Ettevõtja tagab, et kõigi asjaomaste tema poolt liidu turul kättesaadavaks tehtud mõõtevahendite suhtes võetakse kõik vajalikud parandusmeetmed.
4. Kui ettevõtja ei võta lõike 1 teises lõigus osutatud ajavahemiku jooksul piisavaid parandusmeetmeid, võtavad turujärelevalveasutused kõik sobivad ajutised meetmed, et keelata või piirata mõõtevahendi kättesaadavaks tegemist nende siseriiklikul turul, mõõtevahend turult kõrvaldada või tagasi võtta.

Turujärelevalveasutused teavitavad komisjoni ja teisi liikmesriike nimetatud meetmetest viivitamatult.

5. Lõikes 4 osutatud teave sisaldab kõiki üksikasju, eelkõige mittevastava mõõtevahendi tuvastamiseks vajalikku teavet, mõõtevahendi päritolu, väidetava mittevastavuse ja riski iseloomu, võetud riiklike meetmete iseloomu ja kestvust, samuti asjaomase ettevõtja esitatud seisukohti. Turujärelevalveasutused näitavad eelkõige, kas mittevastavus on tingitud ühest järgmistest asjaoludest:
- a) mõõtevahend ei vasta käesoleva direktiivi nõuetele, mis käsitlevad avaliku huvi kaitse aspekte;
 - b) puudused artiklis 14 osutatud harmoneeritud standardites või tehnilistes normdokumentides, mis loovad vastavuse eelduse.
6. Liikmesriigid, kes ei ole menetluse algatajad, teavitavad viivitamatult komisjoni ja teisi liikmesriike kõigist võetud meetmetest ja muust nende käsutuses olevast täiendavast teabest seoses asjaomase mõõtevahendi mittevastavusega ning kui nad ei ole nõus teavitatud siseriikliku meetmega, siis oma vastuväidetest.
7. Kui kahe kuu jooksul lõikes 4 osutatud teabe esitamisest ei ole ei komisjon ega teised liikmesriigid esitanud vastuväiteid liikmesriigi võetud ajutise meetme osas, siis loetakse meede põhjendatuks.
8. Liikmesriigid tagavad, et asjaomase mõõtevahendi suhtes võetakse vajalikud piiravad meetmed.

Artikkel 43 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R32]

Liidu kaitsemenetlus

1. Kui artikli 42 lõigetes 3 ja 4 sätestatud menetluse käigus esitatakse liikmesriigi võetud meetmele vastuväiteid või kui komisjon arvab, et siseriiklik meede on liidu õigusaktidega vastuolus, siis alustab komisjon viivitamatult konsulteerimist liikmesriikidega ja asjakohase ettevõtja või asjakohaste ettevõtjatega ja hindab siseriiklikku meedet. Nimetatud hinnangu tulemuste põhjal otsustab komisjon, kas meede on põhjendatud või mitte.
- Komisjon edastab otsuse viivitamatult kõigile liikmesriikidele ning teavitab neid ja asjakohast ettevõtjat või asjakohaseid ettevõtjaid.
2. Kui siseriiklik meede loetakse põhjendatuks, siis võtavad kõik liikmesriigid vajalikud meetmed, et tagada mittevastava mõõtevahendi kõrvaldamine oma turgudelt, ja teavitavad sellest komisjoni. Kui siseriiklik meede loetakse põhjendamatuks, tühistab asjaomane liikmesriik meetme.
3. Kui siseriiklik meede loetakse põhjendatuks ja toote mittevastavus viitab puudustele artikli 42 lõike 5 punktis b osutatud harmoneeritud standardites, kohaldab komisjon määruse (EL) nr [...] (mis käsitleb Euroopa standardimist) artiklis 8 sätestatud menetlust.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

a)4. Kui komisjon peaks leidma, et ☒ Kui siseriiklik meede ☒ liikmesriigi poolt võetud meetmed on ☒ loetakse ☒ põhjendatuks, teavitab ta sellest viivitamata liikmesriiki ja samuti teisi liikmesriike.

Pädev liikmesriik võtab asjakohaseid meetmeid kelle tahes isiku vastu, kes määrgised peale kandis, ning teavitab sellest komisjoni ja teisi liikmesriike.

Kui ☒ ja ☒ mõõtevahendi ☒ mittevastavuse on põhjustanud puudused ☒ artikli 42 lõike 5 punktis b osutatud ☒ standardites või tehnilistes normdokumentides, annab ☒ kohaldab ☒ komisjon peale nõupidamist asjaosalistega küsimuse võimalikult kiiresti arutamiseks artiklites ☒ 17 sätestatud menetlust ☒ 14 või 15 nimetatud asjaomasele komiteele.

↓ uus

Artikkel 44 [Otsuse nr 768/2008/EÜ artikkel R33]

Vastavuses olevad mõõtevahendid, mis kujutavad endast riski avaliku huvi kaitsele

1. Kui liikmesriik leiab pärast artikli 42 lõike 1 kohast hindamist, et kuigi mõõtevahend on käesoleva direktiivi nõuetega kooskõlas, kaasneb sellega ikkagi risk avaliku huvi kaitse aspektidele, siis nõuab ta, et asjakohane ettevõtja võtaks kohaseid meetmeid tagamaks, et asjaomane mõõtevahend ei kujutaks turule laskmisel enam ohtu, et ettevõtja kõrvaldaks selle turult või võtaks selle tagasi liikmesriigi poolt määratud mõistliku aja jooksul, mis vastab ohu iseloomule.
2. Ettevõtja tagab, et kõigi asjaomaste tema poolt liidu turul kättsaadavaks tehtud mõõtevahendite suhtes võetakse parandusmeede.
3. Liikmesriik teavitab viivitamatult komisjoni ja teisi liikmesriike. Teave sisaldab kõiki üksikasju, eelkõige mittevastava mõõtevahendi tuvastamiseks vajalikku teavet, mõõtevahendi päritolu, turustusahelat, riski iseloomu, võetud siseriiklike meetmete iseloomu ja kestvust.
4. Komisjon alustab viivitamatult konsulteerimist liikmesriikidega ja asjakohase ettevõtja või asjakohaste ettevõtjatega ja hindab võetud siseriiklikku meetet. Nimetatud hinnangu tulemuste põhjal otsustab komisjon, kas meetmed on põhjendatud või mitte, ning vajadusel teeb komisjon ettepaneku sobivate meetmete kohta.
5. Komisjon edastab otsuse viivitamatult kõigile liikmesriikidele ning teavitab neid ja asjakohast ettevõtjat või asjakohaseid ettevõtjaid.

Formaalne mittevastavus

1. Ilma et see piiraks artikli 42 kohaldamist, nõuab liikmesriik asjakohaselt ettevõtjalt asjaomase mittevastavuse lõpetamist peale seda, kui ta on avastanud ühe järgmisest:
 - a) CE-märgise, metrooloogilise lisamärgise või teavitatud asutuse identifitseerimisnumbri (kui nimetatud asutus on tootmise kontrollifaasi kaasatud) kinnitamisel on rikutud määruse (EÜ) nr 765/2008 artiklit 30 või käesoleva direktiivi artiklit 23;
 - b) ei ole kinnitatud CE-märgist, metrooloogilist lisamärgist või teavitatud asutuse identifitseerimisnumbrit, kui nimetatud asutus on tootmise kontrollifaasi kaasatud;
 - c) ELi vastavusdeklaratsiooni ei ole koostatud;
 - d) ELi vastavusdeklaratsioon ei ole koostatud nõuetekohaselt;
 - e) tehniline dokumentatsioon ei ole kättesaadav või on puudulik.
2. Kui lõikes 1 osutatud mittevastavust ei lõpetata, siis võtab asjakohane liikmesriik asjakohaseid meetmeid mõõtevahendi turul kättesaadavaks tegemise piiramiseks või keelamiseks või tagab, et see oleks turult kõrvaldatud või tagasi võetud.

↓ 2004/22/EÜ

~~Artikkel 19~~

Kaitsemeetmete klausel

~~1. Juhul kui liikmesriik tuvastab, et teatud tüüpi mõõtevahendid või osa neist, mis kannavad CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist, ei vasta käesolevas direktiivis sätestatud olulistele metrooloogilistele nõuetele, kui nad on nõuetekohaselt paigaldatud ja neid kasutatakse vastavalt tootja juhendile, võtab ta kõik asjakohased meetmed, et need mõõtevahendid turult kõrvaldada, keelata või piirata nende edasist turulelaskmist või keelata või piirata nende edasist kasutamist.~~

~~Valides ülaltoodud meetmete vahel, võtab liikmesriik arvesse mittevastavuse süstemaatilist või juhuslikku olemust. Kui liikmesriik on tuvastanud, et mittevastavus on süstemaatiline laadi, teavitab ta viivitamata komisjoni võetud meetmetest, põhjendades ühtlasi oma otsust.~~

~~2. Komisjon alustab asjaosalistega konsultatsioone esimesel võimalusel.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

~~a) Kui komisjon peaks leidma, et liikmesriigi poolt võetud meetmed on põhjendatud, teavitab ta sellest viivitamata liikmesriiki ja samuti teisi liikmesriike.~~

~~Pädev liikmesriik võtab asjakohaseid meetmeid kelle tahes isiku vastu, kes märgised peale kandis, ning teavitab sellest komisjoni ja teisi liikmesriike.~~

~~Kui mittevastavuse on põhjustanud puudused standardites või tehnilistes normdokumentides, annab komisjon peale nõupidamist asjaosalistega küsimuse võimalikult kiiresti arutamiseks artiklites 14 või 15 nimetatud asjaomasele komiteele.~~

↓ 2004/22/EÜ

~~b) Kui komisjon peaks leidma, et liikmesriigi poolt võetud meetmed ei ole põhjendatud, teavitab ta sellest viivitamata liikmesriiki ning samuti asjaomast tootjat või tema volitatud esindajat.~~

~~Komisjon tagab, et liikmesriike teavitatakse menetluse kulgemisest ja tulemusest.~~

~~Artikkel 20~~

Nõudeid eirates pealekantud märgised

~~1. Kus liikmesriik tuvastab, et CE-märgis ja täiendav mõõtemärgis on peale kantud nõudeid eirates, on tootja või tema volitatud esindaja kohustatud tegema järgmist:~~

~~tagama seadme vastavuse CE-märgist ja metrooloogilist lisamärgist käsitlevatele sätetele, mis ei ole hõlmatud artikli 19 lõikega 1, ning~~

~~lõpetama rikkumise liikmesriigi poolt kehtestatud tingimustel.~~

~~2. Kui ülalkirjeldatud rikkumine peaks jätkuma, võtab liikmesriik kõik asjakohased meetmed, et piirata või keelata kõnealuse mõõtevahendi turulelaskmine või tagada selle kõrvaldamine turult või keelata või piirata selle edasist kasutamist vastavalt artiklis 19 sätestatud korrale.~~

~~Artikkel 21~~

Keelamist või piiramist nõudvad otsused

~~Mis tahes käesoleva direktiivi alusel vastu võetud otsuses, mis toob endaga kaasa mõõtevahendi kõrvaldamise turult või selle turulelaskmise piiramise või keelamise või mõõtevahendi kasutuselevõtu piiramise või keelamise, avaldatakse ka selle aluseks olevad täpsed põhjused. Otsusest teavitatakse seejärel asjaosalist, keda teavitatakse samal ajal ka talle liikmesriigi seaduse järgi kättesaadavatest õiguskaitsevahenditest ning nimetatud vahendite suhtes kehtivatest ajapiirangutest.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

6. PEATÜKK

⊠ KOMITEE JA DELEGEERITUD ÕIGUSAKTID ⊠

Artikkel ~~15~~46

Komiteemenetlus

1. Komisjoni abistab mõõtevahendite komitee. ⊠ Kõnealune komitee on komitee määruse (EL) nr 182/2011 tähenduses. ⊠
2. Kui viidatakse käesolevale lõikele, kohaldatakse ~~otsuse 1999/468/EÜ artikleid 3 ja 7~~ ⊠ määruse (EL) nr 182/2011 artiklit 5 ⊠, ~~võttes arvesse selle artikli 8 sätet~~.

↓ uus

3. Kui komitee arvamuse saamiseks on ette nähtud kirjalik menetlus, siis lõpetatakse kõnealune menetlus ilma tulemuseta jõudmiseta juhul, kui arvamuse esitamise tähtaja jooksul otsustab nii komitee eesistuja või nõutakse seda komitee liikmete lihthäälteenamusega.

↓ 1137/2008

- ~~3. Käesolevale lõikele viitamisel kohaldatakse otsuse 1999/468/EÜ artikli 5a lõikeid 1 kuni 4 ja artiklit 7, võttes arvesse selle otsuse artikli 8 sätteid.~~

↓ 2004/22/EÜ

- ~~5. Komisjon tagab, et asjakohane teave ettenähtud meetmete kohta, nagu on viidatud artiklis 16, tehakse asjaosalistele õigeaegselt teatavaks.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel ~~16~~47

~~Mõõtevahendite komitee ülesanded~~ ⊠ Lisade muutmise ⊠

↓ uus

Komisjonile antakse volitused võtta kooskõlas artikliga 48 vastu delegeeritud õigusakte seoses mõõtevahendeid käsitlevate lisade III–XII muutmisega.

↓ 1137/2008

~~(2.) Komisjon võib liikmesriigi palvel või omal algatusel muuta mõõtevahendeid käsitlevaid lisasid (MI-001 kuni MI-010) s~~Seoses järgmisega:

- a) lubatud piirvead ja täpsusklassid;
- b) määratletud töötingimused;
- c) kriitilised üleminekuväärtused;
- d) häired.

~~Need meetmed, mille eesmärk on muuta käesoleva direktiivi vähem olulisi sätteid, võetakse vastu vastavalt artikli 15 lõikes 3 osutatud kontrolliga regulatiivmenetlusele.~~

↓ 2004/22/EÜ

~~4. Liikmesriik võib võtta asjakohaseid meetmeid, et anda huvitatud osapooltele riiklikul tasandil nõu OIMLi töö kohta, mis on seotud käesoleva direktiivi kohaldamisalaga.~~

↓ uus

Artikkel 48

Delegeeritud volituste rakendamine

1. Delegeeritud õigusaktide vastuvõtmise volitused antakse komisjonile käesolevas artiklis sätestatud tingimustel.
2. Artiklis 47 osutatud volitused antakse kindlaksmääramata ajaks alates [artikli 51 teises lõigus osutatud kuupäevast].
3. Euroopa Parlament ja nõukogu võivad artiklis 47 osutatud volituste delegeerimise igal ajal tagasi võtta. Tagasivõtmise otsusega lõpetatakse otsuses nimetatud volituste delegeerimine. Otsus jõustub järgmisel päeval pärast selle avaldamist *Euroopa Liidu Teatajas* või otsuses kindlaksmääratud hilisemal kuupäeval. See ei mõjuta juba jõustunud delegeeritud õigusaktide kehtivust.

4. Niipea kui komisjon on delegeeritud õigusakti vastu võtnud, teavitab ta sellest üheaegselt Euroopa Parlamenti ja nõukogu.
5. Artikli 46 alusel vastu võetud delegeeritud õigusakt jõustub, kui Euroopa Parlament ega nõukogu ei ole kahe kuu jooksul pärast õigusakti teatavastegemisest esitanud selle kohta vastuväiteid või kui mõlemad institutsioonid on enne selle tähtaja möödumist teatanud komisjonile, et neil ei ole õigusaktile vastuväiteid. Kõnealust ajavahemikku võib Euroopa Parlamendi või nõukogu taotluse korral kahe kuu võrra pikendada.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

7. PEATÜKK

⊠ ÜLEMINEKU- JA LÕPPSÄTTED ⊠

↓ 2004/22/EÜ

~~Artikkel 23~~

Üleminekusätted

~~Erandina artikli 8 lõikest 2 lubavad liikmesriigid mõõtetevuseks, mille suhtes nad on ette näinud legaalmetrooloogilisele kontrollile allutatud mõõtevahendi kasutamise, selliste mõõtevahendite turulelaskmise ja kasutuselevõtu, mis vastavad enne 30. oktoobrit 2006 kuni nende mõõtevahendite tüübikinnituse kehtimise lõppemiseni kohaldatavatele eeskirjadele või, tüübikinnituse tähtajatu kehtimise puhul, kuni kümneaastaseks ajaks alates 30. oktoobrist 2006.~~

↓ 2006/96/EÜ

~~Käesolevaks üleminekuperioodiks määratakse vastavalt direktiivi 71/348/EMÜ lisa IV peatüki punktile 4.8.1 Bulgaarias ja Rumeenias kasutatavateks rahalisteks väärtusteks:~~

~~1 етоинка (1 stotinka)~~

~~1 uus leu~~

Artikkel 49

Karistused

Liikmesriigid kehtestavad eeskirjad karistuste kohta, mida kohaldatakse käesoleva direktiivi alusel vastuvõetud riiklike õigusaktide rikkumise korral, ja võtavad kõik vajalikud meetmed, et tagada nende rakendamine.

Kõnealused karistused peavad olema tõhusad, proportsionaalsed ja hoiatavad.

Liikmesriigid teatavad komisjonile nendest sätetest hiljemalt [artikli 51 teises lõigus sätestatud kuupäevaks] ja annavad viivitamata teada kõigist nende edaspidistest muudatustest.

Artikkel 50

Üleminekusätted

1. Liikmesriigid ei tõkesta selliste direktiivi 2004/22/EÜ reguleerimisalasse kuuluvate mõõtevahendite turul kättesaadavaks tegemist ja/või kasutuselevõttu, mis on kooskõlas kõnealuse direktiiviga ning mis lasti turule enne [artikli 51 teises lõigus osutatud kuupäeva].

Direktiivi 2004/22/EÜ alusel väljaantud vastavussertifikaadid kehtivad käesoleva direktiivi alusel kuni [artikli 51 teises lõigus osutatud kuupäevani], kui nende kehtivusaeg ei lõpe varem.

2. Direktiivi 2004/22/EÜ artikli 23 toime kehtib kuni 30. oktoobrini 2016.

~~Artikkel 24~~

~~Ülevõtmine~~

- ~~1. Liikmesriigid võtavad vastu ja avaldavad käesoleva direktiivi järgimiseks vajalikud õigusaktid enne 30. aprilli 2006. Liikmesriigid teatavad nendest viivitamata komisjonile.~~

~~Kui liikmesriigid need õigusaktid vastu võtavad, lisavad nad nendesse või nende ametliku avaldamise korral nende juurde viite käesolevale direktiivile. Sellise viitamise viisi kehtestavad liikmesriigid.~~

~~Liikmesriigid kohaldavad käesolevaid sätteid alates 30. oktoobrist 2006.~~



Artikkel 51

Ülevõtmine

1. Hiljemalt [lisada kuupäev – 2 aastat pärast vastuvõtmist] võtavad liikmesriigid vastu ja avaldavad artikli 4 lõigete 5–22, artiklite 8, 9, 10, 11, 13, 14, [15], 20, 22, artikli 23 lõigete 1, 3, 5 ja 6, artiklite 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 49, 50 ning II lisa järgimiseks vajalikud õigus- ja haldusnormid. Nad edastavad kõnealuste normide teksti ning kõnealuste normide ja käesoleva direktiivi vahelise vastavustabeli viivitamata komisjonile.

Nad kohaldavad nimetatud sätteid alates [üks päev pärast esimeses lõigus sätestatud kuupäeva].

Kui liikmesriigid need normid vastu võtavad, lisavad nad nendesse normidesse või nende normide ametliku avaldamise korral nende juurde viite käesolevale direktiivile. Samuti lisavad liikmesriigid märkuse, et kehtivates õigus- ja haldusnormides esinevaid viiteid käesoleva direktiiviga kehtetuks tunnistatud direktiivile käsitatakse viidetena käesolevale direktiivile. Sellise viitamise viisi ja kõnealuse märkuse sõnastuse näevad ette liikmesriigid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

2. Liikmesriigid edastavad komisjonile käesoleva direktiiviga reguleeritavas valdkonnas nende poolt vastuvõetavate ☒ peamiste ☒ siseriiklike õigusnormide teksti.

Artikkel ~~22~~52

Kehtetuks tunnistamine

~~Ilma et see piiraks artikli 23 sätteid, tunnistatakse järgmised direktiivid kehtetuks alates 30. oktoobrist 2006:~~

~~nõukogu 26. juuli 1971. aasta direktiiv 71/318/EMÜ gaasiarvesteid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁰;~~

~~nõukogu 26. juuli 1971. aasta direktiiv 71/319/EMÜ muude vedelike kui vee arvesteid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²¹;~~

²⁰ ~~EÜT L 202, 06.9.1971, lk 21. Direktiivi on viimati muudetud komisjoni direktiiviga 82/623/EMÜ (EÜT L 252, 27.8.1982, lk 5).~~

²¹ ~~EÜT L 202, 06.9.1971, lk 32.~~

- ~~nõukogu 12. oktoobri 1971. aasta direktiiv 71/348/EMÜ muude vedelike kui vee arvestite lisaseadmeid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²²;~~
- ~~nõukogu 19. novembri 1973. aasta direktiiv 73/362/EMÜ pikkusmõõte käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²³;~~
- ~~nõukogu 17. detsembri 1974. aasta direktiiv 75/33/EMÜ külmaveearvesteid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁴;~~
- ~~nõukogu 24. juuni 1975. aasta direktiiv 75/410/EMÜ pidev-summeerivaid kaale käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁵;~~
- ~~nõukogu 4. novembri 1976. aasta direktiiv 76/891/EMÜ elektrienergiaarvesteid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁶;~~
- ~~nõukogu 21. detsembri 1976. aasta direktiiv 77/95/EMÜ taksomeetreid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁷;~~
- ~~nõukogu 5. aprilli 1977. aasta direktiiv 77/313/EMÜ muude vedelike kui vee mõõtevahendeid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁸;~~
- ~~nõukogu 5. detsembri 1978. aasta direktiiv 78/1031/EMÜ automaatseid kontrollkaale ja sorteerkaale käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁹;~~
- ~~nõukogu 11. septembri 1979. aasta direktiiv 79/830/EMÜ kuumaveearvesteid käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta³⁰.~~

↓ uus

Ilma et see piiraks artikli 50 kohaldamist, tunnistatakse alates [artikli 51 teises lõigus sätestatud kuupäev] kehtetuks direktiiv 2004/22/EÜ, mida on muudetud XIII lisas loetletud õigusaktidega, ilma et see piiraks liikmesriikide kohustusi, mis on seotud XIII lisa B osas esitatud direktiivide siseriiklikku õigusesse ülevõtmise ja kohaldamise tähtpäevadega.

Viiteid kehtetuks tunnistatud direktiivile käsitatakse viidetena käesolevale direktiivile ja loetakse vastavalt XIV lisa vastavustabelile.

²² EÜT L 239, 25.10.1971, lk 9. Direktiivi on viimati muudetud 1994. aasta ühinemisaktiga.

²³ EÜT L 335, 05.12.1973, lk 56. Direktiivi on viimati muudetud komisjoni direktiiviga 85/146/EMÜ (EÜT L 54, 23.2.1985, lk 29).

²⁴ EÜT L 14, 20.1.1975, lk 1.

²⁵ EÜT L 183, 14.7.1975, lk 25.

²⁶ EÜT L 336, 04.12.1976, lk 30.

²⁷ EÜT L 26, 31.1.1977, lk 59.

²⁸ EÜT L 105, 28.4.1977, lk 18. Direktiivi on muudetud komisjoni direktiiviga 82/625/EMÜ (EÜT L 252, 27.8.1982, lk 10).

²⁹ EÜT L 364, 27.12.1978, lk 1.

³⁰ EÜT L 259, 15.10.1979, lk 1.

↓ 2004/22/EÜ

~~Artikkel 25~~

Ülevaatamisklausel

~~Euroopa Parlament ja nõukogu kutsuvad komisjoni üles andma enne 30. aprilli 2011 aru käesoleva direktiivi rakendamise kohta, muu hulgas liikmesriikide poolt esitatud aruannete alusel ning, kui see on asjakohane, esitama muudatusettepanekuid.~~

~~Euroopa Parlament ja nõukogu kutsuvad komisjoni üles hindama, kas tööstustoodete vastavushindamismenetlust kohaldatakse nõuetekohaselt, ja, kui see on asjakohane, tegema ettepanekud järjepideva sertifitseerimise tagamiseks.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Artikkel ~~26~~53

Jõustumine

Käesolev direktiiv jõustub ☒ kahekümnendal ☒ päeval pärast selle avaldamist *Euroopa Liidu Teatajas*.

Artikleid 1, 2, 3, artikli 4 lõikeid 1–4, artikleid 5, 6, 7, 16, 17, 18, 19, 21, artikli 23 lõikeid 2 ja 4 ning I, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI ja XII lisa kohaldatakse alates [artikli 51 teises lõigus sätestatud kuupäev].

↓ 2004/22/EÜ

Artikkel ~~54~~27

Adressaadid

Käesolev direktiiv on adresseeritud liikmesriikidele.

[...],

Euroopa Parlamendi nimel
President

Nõukogu nimel
Eesistuja

↓ 2004/22/EÜ

ILISA

OLULISED NÕUDED

Mõõtevahend annab kõrgetasemelise metrooloogilise kaitse, nii et iga mõjutatud osapool võib olla kindel mõõtetulemuses, ning see peab olema konstrueeritud ja toodetud kõrgel mõõtmiste kvaliteeditasemel tagades mõõtetulemuste turvalisuse.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

☒ Olulised ☒ nõuded, millele mõõtevahendid vastavad, määratakse allpool ning neid täiendavad, kui see on asjakohane, mõõtevahendite erinõuded lisades III–XII ~~MI-001 MI-010~~, mis täpsustavad üksikasjalikumalt üldnõuete teatud aspekte.

☒ Oluliste ☒ nõuete kohaselt vastuvõetud lahenduses arvestatakse mõõtevahendi kavandatavat kasutusala ja selle mis tahes võimalikku väärkasutust.

↓ 2004/22/EÜ

MÕISTED

Mõõtesuurus	mõõdetav konkreetne suurus suurus, mida kavatakse mõõta.
Mõjur	suurus, mis ei ole mõõtesuurus, kuid mis mõjutab mõõtmise tulemust.
Töötingimused	mõõtesuuruse ja mõjurite väärtuste kogum, mis piiritleb mõõtevahendi normaalse töö tingimused.
Häire	mõjur, mille väärtus on vastava nõude piires määratletud, kuid väljaspool mõõtevahendi töötingimusi. Mõjur on häire siis, kui tema suhtes ei ole töötingimusi määratletud.
Kriitiline üleminekuväärtus	väärtus, mille puhul peetakse mõõtetulemuse muutust mittesoovitavaks.
Mõõt (materiaalmõõt)	vahend antud suuruse ühe või mitme teadaoleva omaduse püsivaks esitamiseks või püsivaks edastamiseks.
Otsemüük	kaubandustehing on otsemüük juhul, kui: – mõõtetulemus on makstava hinna aluseks; ja – vähemalt üks mõõtmisega seotud tehingu osapooltest on

		tarbija või mis tahes muu sarnast kaitset nõudev osapool; – kõik tehingu asjaosalised aktsepteerivad mõõtetulemust antud ajal ja kohas.
Kliimatingimused		tingimused, milles mõõtevahendeid võib kasutada. Tulemaks toime kliimaerinevustega liikmesriikide vahel, on määratletud temperatuuri piirväärtuste vahemik.
Tehnovõrk		elektri-, gaasi-, soojus- või veevõrgud.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⊠ OLULISED ⊠ NÕUDED

↓ 2004/22/EÜ

1. Lubatud vead

1.1. Määratletud töötingimustel ja häire puudumise korral ei tohi mõõteviga ületada vastavatele mõõtevahenditele käesoleva direktiivi konkreetseid mõõtevahendeid käsitlevates lisades sätestatud lubatud piirvea (MPE) väärtust.

Kui mõõtevahendeid käsitlevates lisades ei ole teisiti ette nähtud, väljendatakse lubatud piirvea väärtust plussmiinushälbena mõõtesuuruse tegelikust väärtusest.

1.2. Määratletud töötingimustel ja häire olemasolu korral vastab toimimismõue käesoleva direktiivi konkreetseid mõõtevahendeid käsitlevates asjakohastes lisades sätestatud nõuetele.

Kui mõõtevahend on ette nähtud kasutamiseks määratletud püsivas pidevas elektromagnetilises väljas, peab lubatud toimimine kiiratud elektromagnetilise välja moduleeritud katses olema lubatud piirvea väärtuse piires.

1.3. Tootja peab määratlema kliima-, mehaaniliste ja elektromagnetiliste tingimuste klassid, milles kasutamiseks mõõtevahend on ette nähtud, toite ja muud mõjurid, mis võivad mõjutada selle täpsust, arvestades käesoleva direktiivi konkreetseid mõõtevahendeid käsitlevates asjakohastes lisades sätestatud nõudeid.

1.3.1. Kliimatingimused

Tootja määratleb temperatuuri ülemise piirväärtuse ja temperatuuri alumise piirväärtuse mis tahes tabelis toodud 1 väärtustest, välja arvatud juhul, kui see on lisades ~~III–XII~~ ~~MI-001–MI-010~~ teisiti määratletud, ning peab osutama, kas seade on konstrueeritud kondenseeruvus või mittekontendseeruvus niiskuses kasutamiseks, samuti mainima seadmele ettenähtud asukoha, st avatud või suletud.

Tabel 1

	Temperatuuri piirväärtused			
Temperatuuri ülemine piirväärtus	30 °C	40 °C	55 °C	70 °C
Temperatuuri alumine piirväärtus	5 °C	– 10 °C	– 25 °C	– 40 °C

1.3.2. a) Mehaanilised tingimused liigitatakse klassidesse M1–M3 vastavalt alltoodud kirjeldusele.

M1	klassi kohaldatakse mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse madala tasemega vibratsiooni ja löökidega kohtades, näiteks kergetele tugikonstruktsioonidele kinnitatud mõõtevahendite puhul, mida mõjutavad kohalikest lõhkamis- või rammimistegevustest, uste paugutamisest jms tulenevad ebaolulised vibratsioonid ja löögid.
M2	klassi kohaldatakse mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse olulise või kõrge tasemega vibratsiooni ja löökidega kohtades – mööduvate raskete masinate läheduses või kõrval, konveierliinide juures jms.
M3	klassi kohaldatakse mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse kohtades, kus vibratsiooni ja löögi tase on kõrge ja väga kõrge, näiteks seadmete puhul, mis on paigaldatud vahetult masinatele, konveierliinidele jms.

b) Seoses mehaaniliste tingimustega peab arvestama järgmisi mõjureid:

- vibratsioon;
- mehaaniline löök.

1.3.3. a) Elektromagnetilised tingimused liigitatakse klassidesse E1, E2 või E3 vastavalt alltoodud kirjeldusele, välja arvatud juhul, kui käesoleva direktiivi mõõtevahendeid käsitlevates asjaomastes lisades on teisiti sätestatud.

E1	klassi kohaldatakse mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse kohtades, mille elektromagnetilised häired vastavad sellistele häiretele, mis tõenäoliselt leiduvad elu-, äri- ja kergetööstustushoonetes.
E2	klassi kohaldatakse mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse kohtades, mille elektromagnetilised häired vastavad sellistele häiretele, mis tõenäoliselt leiduvad muudes tööstusehitistes.
E3	klassi kohaldatakse seadmete puhul, mida toidetakse sõiduki akult. Sellised seadmed järgivad klassi E2 nõudeid ja järgmisi lisanõudeid: – pingelang, mis tekib sisepõlemismootori käiviti rakendamisel,

		– koormuse avariilise vähendamise siirded, mis esinevad tühjenenud aku lahtiühendamisel mootori töötamise ajal.
--	--	---

b) Seoses elektromagnetiliste tingimustega tuleb arvestada järgmisi mõjureid:

- pingekatkestused;_{3.2}
- lühiajalised pingelangud;_{3.2}
- pingsiire varustusliinidel ja/või signaalliinidel;_{3.2}
- elektrostaatilisid lahendused;_{3.2}
- raadiosageduslikud elektromagnetväljad;_{3.2}
- edastatavad raadiosageduslikud elektromagnetväljad varustusliinidel ja/või signaalliinidel;_{3.2}
- pingetõusud varustusliinidel ja/või signaalliinidel.

1.3.4. Muud mõjurid, millega tuleb vajaduse korral arvestada:

- pinge kõikumine;_{3.2}
- võrgusageduse kõikumine;_{3.2}
- võrgusageduslikud magnetväljad;_{3.2}
- mis tahes muu suurus, mis tõenäoliselt mõjutab seadme täpsust olulised viisil.

↓ 2004/22/EÜ

1.4. Käesolevas direktiivis ette nähtud katsete korraldamisel kohaldatakse järgmisi punkte kõikeid:

↓ 2004/22/EÜ

1.4.1. Katsetamise ja vea väärtuste määramise põhireeglid

Lõigetes 1.1 ja 1.2 määratletud olulisi nõudeid kontrollitakse iga asjakohase mõjuri suhtes. Kui käesoleva direktiivi asjaomases mõõtevahendit käsitlevas lisas ei ole teisiti määratletud, kohaldatakse olulisi nõudeid nii, et iga mõjurit rakendatakse ja tema mõju hinnatakse eraldi ning kõik muud mõjurid hoitakse suhteliselt püsivalt nende tugiväärtuse juures.

Metroloogilised katsed tuleb korraldada mõjuri rakendamise ajal või pärast seda, sõltuvalt milline tingimus vastab seadme tavalisele käitamisseisundile, kus antud mõjur tõenäoliselt ilmneb.

1.4.2. Õhuniiskus

- a) Vastavalt kliimatilistele töötingimustele, milles seade on kasutamiseks ette nähtud, võib olla asjakohane niiske püsiva temperatuuriga (mittekondenseeruv) või niiske tsüklilise temperatuuriga (kondenseeruv) katse.
- b) Niiske tsüklilise temperatuuri katse on asjakohane siis, kui kondenseerumine on oluline või kui aurude läbitungimist kiirendab hingamisefekt. Tingimustes, kus teguriks on mittekondenseeruv niiskus, on kohane niiske püsiva temperatuuri katse.

2. Korratavus

Sama mõõtesuuruse väärtuse määramine erinevas kohas või eri kasutaja poolt, kui kõik muud tingimused on samad, peab tagama järgnevate mõõtmiste lähedased tulemused. Erinevus mõõtetulemuste vahel peab olema väiksem kui lubatud piirvea väärtus.

3. Korduvus

Sama mõõtesuuruse väärtuse määramine samades mõõtmistingimustes peab tagama järgnevate mõõtmiste lähedased tulemused. Erinevus mõõtetulemuste vahel peab olema väiksem kui lubatud piirvea väärtus.

4. Kostelävi ja tundlikkus

Mõõtevahend peab olema piisavalt tundlik ja selle kostelävi peab olema kavandatud mõõteülesande jaoks piisavalt madal.

5. Vastupidavus

Mõõtevahend peab olema konstrueeritud selliselt, et ta säilitab oma metrooloogiliste omaduste piisava stabiilsuse tootja poolt hinnatud aja vältel, eeldusel, et mõõtevahend on nõuetekohaselt paigaldatud, hooldatud ja kasutatud vastavalt tootja juhiste ja keskkonnatingimustes, milleks ta on ette nähtud.

6. Usaldatavus

Mõõtevahend peab olema konstrueeritud nii, et see vähendaks nii palju kui võimalik defekti mõju, mis võib põhjustada ebatäpset mõõtetulemust, välja arvatud juhul, kui taolise defekti olemasolu on ilmselge.

7. Sobivus

7.1. Mõõtevahendil ei tohi olla ühtegi omadust, mis lihtsustaks selle kasutamist pettuseks, samal ajal kui võimalused tahtmatuks väärkasutuseks on minimaalsed.

7.2. Mõõtevahend peab olema sobiv oma ettenähtud otstarbeks, võttes arvesse tegelikke töötingimusi ning see ei tohi esitada kasutajale õige mõõtetulemuse saavutamiseks põhjendamatuid nõudmisi.

7.3. Tarbearvestiks ettenähtud mõõtevahendi vead ettenähtud mõõtepiirkonnast väljaspool asuva kulu või voolu juures ei tohi olla ülemäära suured.

7.4. Kui mõõtevahend on konstrueeritud ajas muutumatu mõõtesuuruse väärtuste mõõtmiseks, peab mõõtevahend olema mõõtesuuruse väärtuse väikeste kõikumiste suhtes mittetundlik või toimima sobival viisil.

7.5. Mõõtevahend peab olema tugev ja selle konstruktsioonimaterjalid sobivad tingimustega, milles selle kasutamine on ette nähtud.

7.6. Mõõtevahend peab olema konstrueeritud nii, et on võimalik mõõtmiste kontroll pärast seda, kui mõõtevahend on turule lastud ja kasutusele võetud. Vajaduse korral peavad mõõtevahendi komplektis olema selle kontrolli jaoks eriotstarbelised seadmed või tarkvara. Katsemenetlust kirjeldatakse kasutusjuhendis.

Kui mõõtevahendiga on seotud tarkvara, mis võimaldab peale mõõtmisfunktsiooni veel muid funktsioone, peab metrooloogiliste omaduste jaoks oluline tarkvara olema identifitseeritav ega tohi olla liidetud tarkvara poolt lubamatult mõjutatud.

8. Korruptsioonivastane kaitse

8.1. Mõõtevahendite metrooloogilised omadused ei tohi olla mõjutatud mis tahes lubamatul viisil ühendusest teise seadmega, ühendatud seadme mis tahes omadusest või mis tahes kaugseadmest, mis on sides mõõtevahendiga.

8.2. Seadmestiku osa, mis on metrooloogiliste omaduste jaoks kriitilise tähtsusega, tuleb konstrueerida nii, et seda saab muuta turvaliseks. Ettenähtud turvameetmete tulemusel peab sekkumise korral tekkima selle kohta tõendeid.

8.3. Metrooloogilistele omadustele kriitilise tähtsusega tarkvara peab olema sellisena ka eristatud ning see peab olema turvatud.

Mõõtevahend peab võimaldama tarkvara lihtsat eristamist.

Tõendid sekkumise kohta peavad olema kättesaadavad mõistliku aja jooksul.

8.4. Säilitatavad või edastatavad mõõteandmed, mõõtmisomaduste jaoks kriitilise tähtsusega tarkvara ja metrooloogiliselt olulised parameetrid peavad olema piisavalt kaitstud juhusliku või tahtliku rikkumise eest.

8.5. Tarbemõõtmiseks ettenähtud mõõtevahendite tarnitud koguste näidikut või näidikuid, millelt saab tuletada tarnitud koguse, kui makse aluseks on nende näidud osaliselt või täielikult, ei tohi olla võimalik kasutamise ajal nullida.

9. Teave, mida mõõtevahend peab kandma ja mis peab sellega kaasas olema

9.1. Mõõtevahend peab kandma järgmisi kirjeid:

- a) tootja märk või nimi,
- b) teave mõõtevahendi täpsuse kohta,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

☒ ja, ☒ kui see on kohaldatav, siis lisaks:

↓ 2004/22/EÜ

- c) teave kasutustingimuste kohta,
 - d) mõõtevõime,
 - e) mõõteulatus,
 - f) tuvastusmärgis,
-

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- g) ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ tüübihindamistunnistuse või ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ konstruktsioonihindamistunnistuse number,
-

↓ 2004/22/EÜ

- h) teave selle kohta, kas metrooloogilisi tulemusi andvad lisaseadmed järgivad käesoleva direktiivi sätteid legaalmetrooloogilise kontrolli kohta.

9.2. Mõõtevahendite puhul, mis on asjaomase teabe kandmiseks mõõtmetelt liiga väikesed või liiga haprad, tuleb asjakohane märgistus kanda pakendile, kui võimalik, ja käesoleva direktiivi sätete kohaselt nõutavatesse saatedokumentidesse.

9.3. Mõõtevahendiga peab olema kaasas teave selle töötamise kohta, välja arvatud juhul, kui mõõtevahendi lihtsus muudab selle ebavajalikuks. Teave peab olema lihtsalt mõistetav ja sisaldama järgmist, kui see on asjakohane:

- a) töötingimusi,
- b) mehaanilisi ja elektromagnetilisi keskkonnaklasse;
- c) temperatuuri ülemist ja alumist piirväärtust, kas kondensatsioon on võimalik või mitte, kas paigalduskoht peab olema avatud või suletud,
- d) paigaldus-, hooldus-, remondi- ja lubatud reguleerimise juhendeid,
- e) ~~juhiseid õigeks kasutamiseks~~ ~~õigeks kasutamise juhiseid~~ ja mis tahes kasutuse eritingimusi,
- f) ühildumistingimusi kasutajaliidest, alakoostude või mõõtevahenditega.

9.4. Identsete mõõtevahendite rühmad, mida kasutatakse samas asukohas või samal otstarbel mõõtmiseks, ei vaja ilmtingimata eraldi kasutusjuhendit.

9.5. Kui see ei ole mõõtevahendit käsitlevas lisas teisiti määratletud, peab mõõdetud väärtuse skaalajaotise väärtus olema kujul $1 \times 10n$, $2 \times 10n$ või $5 \times 10n$, kus n on mis tahes täisarv või null. Mõõtühik~~u~~ või selle sümbol peab olema selle numbrilise väärtuse lähedal.

9.6. Mõõt märgistatakse nimiväärtusega või skaalaga, millele on lisatud kasutatud mõõtühik.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

9.7. Kasutatud mõõtühikud ja nende tähised peavad vastama ~~ühenduse~~ mõõtühikuid ja nende tähiseid käsitlevate ☒ liidu ☒ õigusaktide sätetele.

↓ 2004/22/EÜ

9.8. Mis tahes nõutavad märgised ja kirjed peavad olema selged, kustumatud, ühetähenduslikud ja mitteteisaldatavad.

10. Mõõtetulemuse esitamine

10.1. Mõõtetulemus peab olema esitatud ~~näidikunäitu~~ abil või väljatrükina.

10.2. Mis tahes mõõtetulemuse esitamine peab olema selge ja ühetähenduslik ning kaasnema selliste tähiste ja kirjetega, mida on vaja kasutaja teavitamiseks tulemuse tähendusest. Esitatud tulemuste lihtne lugemine peab olema lubatud kasutamise tavatingimustel. Näidata võib lisanäite, eeldusel, et neid ei saa metrooloogiliselt kontrollitud näitudega segamini ajada.

10.3. Väljatrüki puhul peab väljatrükk või aruanne olema samuti lihtsalt loetav ja kustumatu.

10.4. Mõõtevahend otsemüügiga tehingute jaoks peab olema konstrueeritud nii, et kavakohasel paigaldamisel esitab see mõõtetulemused mõlemale tehingu osapoolele. Kui see on otsemüügi puhul kriitilise tähtsusega, peab iga käesoleva direktiivi asjaomastele nõuetele mittevastava lisaseadme poolt tarbijale antav kviitung kandma asjakohast piiravat teavet.

10.5. Olenemata sellest, kas tarbemõõtmiseks ette nähtud mõõtevahendi näitu saab võtta kauglugemise teel või mitte, paigaldatakse sellele igal juhul metrooloogiliselt kontrollitud näidik, millele tarbija pääseb ligi ka ilma töövahenditeta. Selle näidiku lugem on makstava tasu aluseks olev mõõtetulemus.

11. Edasine andmetöötlus kaubatehingu lõpetamiseks

11.1. Mõõtevahendid, mis ei ole ette nähtud tarbemõõtmisteks, peavad püsivahenditega salvestama mõõtetulemused koos konkreetset tehingut tuvastava teabega, kui:

a) mõõtmine ei ole korratav ja

b) mõõtevahend on normaalselt ette nähtud kasutamiseks tehingu ühe osapoole juuresolekuta.

11.2. Lisaks peab olema soovi korral kättesaadav püsiv tõestus mõõtetulemuse kohta ja teave tehingu tuvastamiseks ajal, mil mõõtmine teostati.

12. Vastavushindamine

Mõõtevahend peab olema konstrueeritud viisil, et see võimaldaks selle vastavuse hindamist käesoleva direktiivi asjakohastele sätetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

IIA LISA

☒ 1. MOODUL A: ☒ SISETOOTMISKONTROLLI ~~II PÕHINEV~~ ~~VASTAVUSDEKLARATSIOON~~

1. Sisetootmiskontrolli ~~põhinev vastavusdeklaratsioon~~ on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab punktides 2, 3 ja 4 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja deklareerib, et asjaomased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele.

2. TEHNILINE DOKUMENTATSIOON

2. Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis 19 ~~10~~ kirjeldatule. Dokumentatsioon võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjaomastele ☒ asjakohastele ☒ nõuetele ☒ ning ☒ sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. ~~Dokumentatsioon käsitleb, niivõrd, kui see on sellise hindamise puhul asjakohane, mõõtevahendi ehitust ja tootmist~~ ⇒ Tehnilises dokumentatsioonis määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja käsitletakse ☒ mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

~~3. Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni riigi ametiasutuse käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi tootmist.~~

3. TOOTMINE

4. Tootja võtab kõik asjakohased meetmed, ☒ et tootmisprotsess ja selle kontroll ☒ tagada ☒ tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse ~~käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele~~ ☒ punktis 2 osutatud tehnilisele dokumentatsioonile ja nende suhtes kohaldatava direktiivi nõuetele ☒.

4. ~~KIRJALIK~~ ☒ VASTAVUSMÄRGIS JA ☒ VASTAVUSDEKLARATSIOON

54.1. Tootja kannab CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise ~~täiendava mõõtemärgise~~ igale mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele.

~~5.2.~~ ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~Vastavusdeklaratsiooni koostatakse~~ mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ säilitab seda koos tehnilise dokumentatsiooniga ☒ ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuse käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Selle~~ määratletakse mõõtevahend, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

5. VOLITATUD ESINDAJA

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

~~6.~~ ☒ Punktis 4 sätestatud ☒ tootja ~~lõigetes 3 ja 5.2 nimetatud~~ kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui need on volituses täpsustatud ☒.

↓ 2004/22/EÜ

~~Kui tootja ei ole ühenduse piires registreeritud ja tal ei ole volitatud esindajat, vastutab lõigetes 3 ja 5.2 nimetatud kohustuste eest isik, kes mõõtevahendi turule laseb.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

A1 LISA

☒ **2. MOODUL A2:** ☒ SISETOOTMISKONTROLL ☒ KOOS MÕÕTEVAHENDI KONTROLLIMISEGA JUHUSLIKE AJAVAHEMIKE JÄREL ☒ ~~IL JA TOOTE KATSETAMISEL~~ ~~TEAVITATUD~~ ~~ASUTUSE~~ ~~POOLT~~ ~~PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON~~

↓ 2004/22/EÜ

~~1. Sisetootmiskontrollil ja toote katsetamisel teavitatud asutuse poolt põhinev vastavusdeklaratsioon on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab käesolevas lisas sätestatud kohustusi ning tagab ja deklareerib, et asjakohased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiivi asjaomastele nõuetele.~~

↓ uus

1. Tootmise sisekontroll koos mõõtevahendi kontrollimisega teavitatud asutuse poolt juhuslike ajavahemike järel on vastavushindamismenetlus, millega tootja täidab punktides 2, 3, 4 ja 5 sätestatud kohustused ning tagab ja kinnitab, et kõnealused mõõtevahendid vastavad nende suhtes kohaldatava direktiivi nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

2. TEHNILINE DOKUMENTATSIOON

~~2. Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis 1940 kirjeldatule. Dokumentatsioon võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjaomastele ☒ asjakohastele ☒ nõuetele ☒ ning ☒ sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. Dokumentatsioon käsitleb, niivõrd, kui see on sellise hindamise puhul asjakohane, mõõtevahendi ehitust ja töötamist ☒ Tehnilises dokumentatsioonis määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja käsitletakse ☒ mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.~~

~~3. Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni riiklike ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi tootmist.~~

3. TOOTMINE

~~4. Tootja võtab kõik asjakohased meetmed, ☒ et tootmisprotsess ja selle kontroll ☒ tagada ☒ tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse ~~käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele~~ ☒ punktis 2 osutatud tehnilisele dokumentatsioonile ja nende suhtes kohaldatava direktiivi nõuetele ☒.~~

4. ~~TOOTE~~ ☒ MÕÕTEVAHENDI ☒ KONTROLL

~~5. Tootja poolt valitud teavitatud asutus korraldab ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ kontrollimist või laseb seda korraldada ~~enda~~ ☒ asutuse ☒ poolt määratud sobivate ajavahemike järel, et kontrollida ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ sisekontrolli kvaliteeti, arvestades muu hulgas mõõtevahendite tehnilist keerukust ja toodangu hulka. ~~Lõpptoodete~~ ☒ Mõõtevahendite lõpptoodangu ☒ sobivaid näidiseid, mis võetakse ~~teavitatud~~ asutuse poolt ☒ kohapeal ☒.~~

enne toote turulelaskmist, et kontrollida mõõtevahendi vastavust käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele, kontrollitakse ning nendega viiakse läbi ~~artiklis 13 viidatud asjaomastes dokumentides~~ ☒ harmoneeritud standardite asjaomastes osades ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides kindlaks ☒ määratud katsed või nendega võrdväärsed katsed. Asjakohase dokumendi puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

Sellistel juhtudel, kus asjakohane mõõtevahendite hulk näidises ei vasta vastuvõetavale kvaliteeditasemele, võtab teavitatud asutus asjakohased meetmed.

↓ uus

Kui katsed viib läbi teavitatud asutus, kinnitab tootja teavitatud asutuse vastutusel teavitatud asutuse identifitseerimisnumbri tootele valmistamise ajal.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

5. KIRJALIK ☒ VASTAVUSMÄRGIS JA ☒ VASTAVUSDEKLARATSIOON

65.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ☒ ja ☒ metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning ~~lõikes 5 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri~~ igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

65.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~vastavusdeklaratsiooni~~ ~~koostatakse~~ mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuse käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ~~⇒ turule laskmist~~ ☒ ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Selle~~ määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

6. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

~~7.~~ Tootja jaoks ☒ punktis 5 sätestatud ☒ lõigetes 3 ja 6.2 nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

↓ 2004/22/EÜ

~~Kui tootja ei ole ühenduse piires registreeritud ja tal ei ole volitatud esindajat, vastutab lõigetes 3 ja 6.2 nimetatud kohustuste eest isik, kes mõõtevahendi turule lasseb.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3. LISA ☒ MOODUL ☒ B: ☒ ELi ☒ TÜÜBIHINDAMINE

1. ☒ ELi ☒ tüübihindamine on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul teavitatud asutus kontrollib mõõtevahendi tehnilist konstruktsiooni ja ☒ kontrollib ning kinnitab ☒ tagab ning deklareerib, et ☒ vahendi ☒ tehniline konstruktsioon vastab ☒ selle suhtes kohaldatavatele ☒ käesoleva direktiivi ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. ☒ ELi ☒ ~~T~~üübihindamist võib teostada ühel järgmistest viisidest:

↓ 2004/22/EÜ

Teavitatud asutus otsustab asjakohase viisi ning nõutud näidise üle järgmistel alustel:

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

a) ettenähtud toodangut esindava komplektse mõõtevahendi näidise kontroll ☒ (tootetüüp) ☒ ;

b) ~~ettenähtud toodangut esindava ühe või enama mõõtevahendi kriitilise osa näidise kontroll, lisaks~~ mõõtevahendi teiste osade tehnilise konstruktsiooni vastavuse hindamine tehnilise dokumentatsiooni ja punktis 3 viidatud täiendavate tõendite kontrollimise teel ☒ koos ettenähtud toodangut esindava ühe või enama mõõtevahendi kriitilise osa näidise kontrolliga (toote- ja konstruktsioonitüübi kombinatsioon) ☒ ;

c) mõõtevahendi tehnilise konstruktsiooni vastavuse hindamine tehnilise dokumentatsiooni ja punktis 3 viidatud täiendavate tõendite kontrolli teel ilma näidist kontrollimata ☒ (konstruktsioonitüüp) ☒.

3. ☒ Tootja esitab ELi ☒ ~~füübihindamisavalduse esitatakse tootja poolt~~ ☒ ühele ☒ tema valitud teavitatud asutusele.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab järgmist:

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- tootja nimi ja aadress; kui avalduse esitab teavitatud asutus, siis ☒ ka ☒ asutuse nimi ja aadress;

↓ 2004/22/EÜ

- kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

- artiklis ~~1049~~ kirjeldatud tehniline dokumentatsioon. ☒ Tehniline ☒ dokumentatsioon võimaldab hinnata mõõtevahendi vastavust käesoleva direktiivi ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele ☒ ning sisaldab riski(de) nõuetekohast analüüsi ja hinnangut. Tehnilises dokumentatsioonis määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja käsitletakse ☒ mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

☒ Tehniline dokumentatsioon sisaldab lisaks, kui see on asjakohane: ☒

- ettenähtud tootmist esindavad näidised, ~~vastavalt Teavitatud asutuse~~ ⇒ võib nõuda veel lisanäidiseid, kui see on kontrollimiseks vajalik ⇐ ; ~~nõudmisele~~
- täiendavad tõendid ~~mõõtevahendi nende osade~~ tehnilise ☒ projekti ☒ nõuetele vastavuse kohta, ~~mille puhul näidiseid ei nõuta~~. Täiendavates tõendites sisalduvad mis tahes ~~asjakohased~~ ☒ kasutatud ☒ ~~kohaldataud~~ dokumendid, eelkõige siis, kui ~~artiklis 13 viidatud~~ asjaomaseid ☒ harmoneeritud standardeid, normdokumente ja/või tehnilisi spetsifikatsioone ☒ ei ole täielikult kohaldataud, ~~ning~~ ☒ Täiendavad tõendid ☒ ~~need~~ hõlmavad vajaduse korral tootja nõuetekohases laboris või muus laboris tema nimel ja vastutusel läbi viidud katseid.

↓ 2004/22/EÜ

4. Teavitatud asutus peab tegema järgmist:

↓ uus

Mõõtevahendi puhul:

4.1. kontrollima tehnilist dokumentatsiooni ja tõendusmaterjali, et hinnata mõõtevahendi tehnilise konstruktsiooni nõuetele vastavust;

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Näidis(t)e puhul:

~~4.12. kontrollima tehnilist dokumentatsiooni,~~ tegema kindlaks, kas näidis(ed) on toodetud ☒ tehnilisele dokumentatsioonile ☒ sellele vastavalt, ja tuvastama osad, mis on konstrueeritud vastavalt ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohaste ☒ harmoneeritud standardite, normdokumentide ja/või tehniliste spetsifikatsioonide ☒ ~~asjakohastele~~ ☒ kohaldatavatele ☒ sätetele, samuti osad, mis on konstrueeritud nende suhtes ☒ standardite ☒ dokumentide asjakohaseid sätteid rakendamata;

~~4.23. korraldama asjakohaseid kontrollimisi ja katseid või laskma neid läbi viia, et kontrollida, kas juhul, kui tootja on valinud rakendamiseks artiklis 13 viidatud~~ asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ sisalduvad lahendused, on need lahendused õigesti rakendatud;

~~4.34. korraldama asjakohaseid kontrollimisi ja katseid või laskma neid läbi viia, et kontrollida, kas juhul, kui tootja ei ole rakendamiseks valinud artiklis 13 viidatud~~ asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ sisalduvaid lahendusi ☒ ei ole rakendatud ☒, vastavad tootja poolt valitud lahendused käesoleva direktiivi asjakohastele olulistele nõuetele,

4.45. Leppima ☒ tootjaga ☒ ~~tootlejaga~~ kokku asukoha osas, kus kontrollimised ja katsed korraldatakse.

↓ 2004/22/EÜ

Mõõtevahendi teiste osade puhul:

4.56. kontrollima tehnilist dokumentatsiooni ja täiendavat tõendusmaterjali, et hinnata mõõtevahendi teiste osade tehnilise konstruktsiooni vastavust.

~~Tootmisprotsessi puhul:~~

~~4.6. kontrollima tehnilist dokumentatsiooni, kinnitamaks, et tootjal on sobivad mõõtevahendid järjekindla toodangu tagamiseks.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

5. ~~4.~~ Teavitatud asutus koostab hindamisaruande, kuhu on märgitud vastavalt punktidele 4 tehtud toimingud ja nende tulemused. Ilma et see piiraks ~~artikli 12 lõike 8 kohaldamist~~ ☒ tema kohustusi teavitavate ametiasutuste ees ☒, avalikustab teavitatud asutus selle aruande sisu kas täielikult või osaliselt ainult tootja loal.

~~5.26.~~ Kui ~~tehniline~~ ~~ehitus~~ ☒ tüüp ☒ vastab käesoleva direktiivi ~~mõõtevahenditele kohaldatavatele~~ nõuetele, väljastab teavitatud asutus tootjale ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ tüübihindamistunnistuse. Selles tunnistuses sisalduvad tootja nimi ja aadress ja, ~~kui see on asjakohane, tema volitatud esindajad~~, hindamiste järeldused, tingimused (nende olemasolul) selle kehtivuse kohta ja vajalikud andmed ~~mõõtevahendi~~ ☒ kinnitatud tüübi ☒ tuvastamiseks. Tunnistusel võib olla üks või enam lisa.

Tunnistus ja selle lisad sisaldavad kogu asjakohaste teavete, ~~vastavushindamiseks~~ ☒ mis võimaldab hinnata valmistatud mõõtevahendite vastavust kontrollitud tüübile ja teha vajaduse korral ☒ ja ~~kasutuskontrollikorraks kontrolliks~~. Hindamaks toodetud mõõtevahendite vastavust kontrollitud tüübile nende mõõtetulemuste korratavuse suhtes, kui mõõtevahend on nõuetekohaselt reguleeritud ja kasutades selleks sobivaid abinõusid, hõlmavad tunnistus ja selle lisad~~Elkõige hõlmab sisu selleks, et hinnata toodetud mõõtevahendite vastavust kontrollitud tüübiga nende mõõtmise korduvteostatavuse suhtes, kui need on nõuetekohaselt reguleeritud ja kasutades sobivaid mõõtevahendeid~~, järgmist:

↓ 2004/22/EÜ

- mõõtevahendi tüübi metrooloogilisi omadusi;
- mõõtevahendite terviklikkuse tagamiseks vajalikke meetmeid (plommimine, tarkvaramärgis jms);
- mõõtevahendite tuvastamiseks vajalikku teavet teiste elementide kohta ja nende visuaalse välise tüübivastavuse kontrolli;
- mis tahes eriteavet, mis on vajalik toodetud mõõtevahendite omaduste kindlakstegemiseks, kui see on asjakohane,
- alakoostu puhul kogu vajalikku teavet, et tagada selle ühildumine teiste alakoostude või mõõtevahenditega.

Tunnistus kehtib kümme aastat alates selle väljaandmise kuupäevast ning seda võib iga kümne aasta järel uuendada.

↓ uus

Kui tüüp ei vasta käesoleva direktiiviga ettenähtud nõuetele, keeldub teavitatud asutus ELi tüübihindamistunnistuse väljaandmisest ning teatab sellest taotlejale, keeldumist üksikasjalikult põhjendades.

7. Teavitatud asutus hindab muutusi üldtunnustatud tehnilises tasemes, mis näitab seda, et kinnitatud tüüp võib mitte enam vastata käesoleva direktiiviga ettenähtud nõuetele, ning otsustab, kas selline muutus nõuab edasisi uuringuid. Kui uuringud on vajalikud, teatab teavitatud asutus sellest tootjale.

↓ 2004/22/EÜ

~~5.3. Teavitatud asutus koostab sellele vastavalt hindamisaruande ja hoiab seda teda määranud liikmesriigi kasutuses.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

68. Tootja teavitab teavitatud asutust, kus on hoiul ☒ ELi ☒ ~~ELi~~ tüübihindamistunnistusega ☒ seotud ☒ ~~puudutav~~ tehniline dokumentatsioon, kõigist ☒ kinnitatud tüübis ☒ ~~mõõtevahendi osas~~ tehtud muudatustest, mis võivad mõjutada mõõtevahendi vastavust ☒ käesoleva direktiivi ☒ olulistele nõuetele ~~või tunnistuse kehtivuse tingimusi~~. Selliste muudatuste puhul tuleb esialgsele ☒ ELi ☒ ~~ELi~~ tüübihindamistunnistusele lisada täiendav kinnitus.

79. Iga teavitatud asutus teatab viivitamata ~~teda tunnustanud liikmesriigile järgmisest:~~ ☒ oma teavitavatele ametiasutustele ☒

~~väljastatud ELi~~ ☒ ELi ☒ tüübihindamistunnistuste ja ☒ /või ☒ lisadest;

☒ selle ☒ lisade ~~juba väljastatud tunnistusi puudutavatest lisandustest ja muudatustest~~ ☒ väljastamisest ☒.

↓ uus

või tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotluse korral kättesaadavaks nimekirja tunnistustest ja/või nende lisadest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

Komisjon, liikmesriigid ja teised teavitatud asutused võivad taotluse korral saada ELi tüübihindamistunnistuse ja/või selle lisade koopia. Komisjon ja liikmesriigid võivad taotluse korral saada tehnilise dokumentatsiooni ja teavitatud asutuse tehtud kontrollimiste tulemuste koopia.

↓ 2004/22/EÜ

~~Iga teavitatud asutus teatab viivitamata teda määranud liikmesriigile EÜ tüübihindamistunnistuse tühistamisest.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

Teavitatud asutus säilitab ☒ ELi tüübihindamistunnistuse ning selle lisade ja täienduste koopiaid ning ☒ tehnilist dokumentatsiooni, sealhulgas tootja poolt esitatud tehnilist dokumentatsiooni kuni tunnistuse kehtivusaja lõppemiseni.

~~89. Tootja säilitab ☒ riiklike ametiasutuste jaoks kättesaadavana ☒ koopiaid ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistusest, selle lisadest ja täiendustest~~ lisandustest koos tehnilise dokumentatsiooniga kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ⇒ turule laskmist ~~tootmist.~~

~~910. Tootja volitatud esindaja võib esitada punktis 3 osutatud taotluse ning täita punktides 6 ja 8 nimetatud ☒ 7 ja 9 sätestatud ☒ kohustusi, ☒ kui need on volituses täpsustatud ☒. Kui tootja ei ole registreeritud ühenduse piires ja tal ei ole volitatud esindajat, vastutab tootja poolt määratud isik kohustuse eest muuta tehniline dokumentatsioon nõudmisel kättesaadavaks.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

4. LISA ☒ MOODUL ☒ C:

SISETOOTMISKONTROLLIL PÕHINEV TÜÜBIVASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Sisetootmiskontrollil põhinev tüübivastavusdeklaratsioon on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 3 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab, et asjaomased mõõtevahendid vastavad ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, ☒ et tootmisprotsess ja selle kontroll tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse ~~tagamiseks~~ ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud ☒ kinnitatud ☒ tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ~~asjakohastele~~ nõuetele.

3. Kirjalik ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

3.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgise ~~täiendava mõõtemärgise~~ igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab

☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

3.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse iga~~ mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuse käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Selle~~ määratletakse mõõtevahendimudel, mille jaoks see koostati.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

4. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

4. ☒ Punktis 3 sätestatud ☒ ~~t~~ Tootja ~~lõikes 3.2 nimetatud~~ kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

↓ 2004/22/EÜ

~~Kui tootja ei ole ühenduse piires registreeritud ja tal ei ole volitatud esindajat, vastutab punktis 3.2 nimetatud kohustuse eest isik, kes mõõtevahendi turule lasseb.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

5. LISA ☒ MOODUL ☒ C24:

SISETOOTMISKONTROLLIL PÕHINEV TÜÜBIVASTAVUS ☒ KOOS MÕÕTEVAHENDI KONTROLLIDEGA JUHUSLIKE AJAVAHEMIKE JÄREL ☒ JA ~~TEAVITATUD ASUTUSE POOLT LÄBIVIIDUD TOOTEKATSETUSEL PÕHINEV TÜÜBIVASTAVUSDEKLARATSIOON~~

1. Sisetootmiskontrollil ja ~~teavitatud asutuse poolt läbiviidud tootekatsetusel~~ ☒ mõõtevahendi kontrollidel juhuslike ajavahemike järel ☒ põhinev tüübivastavusdeklaratsioon on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab

punktides 2, 3 ja 4 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, ☒ et tootmisprotsess ja selle kontroll tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse ~~tagamiseks~~ ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

3. ~~Toote~~ ☒ Mõõtevahendi ☒ kontroll

3. Tootja poolt valitud teavitatud asutus korraldab ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ kontrolle või laseb neid korraldada ~~enda~~ ☒ asutuse ☒ poolt määratud sobivate ajavahemike järel, et kontrollida ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ sisekontrolli kvaliteeti, arvestades muu hulgas mõõtevahendite tehnilist keerukust ja toodangu hulka. ~~Lõpptoodete~~ ☒ Mõõtevahendite lõpptoodangu ☒ sobivaid näidiseid, mis võetakse teavitatud asutuse poolt ☒ kohapeal ☒ enne toote turulelaskmist, kontrollitakse ning nendega viiakse läbi ~~artiklis 13 viidatud asjaomastes dokumentides~~ ☒ harmoneeritud standardite asjaomastes osades, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides kindlaks ☒ määratud katsed või nendega võrdväärsed katsed, et kontrollida ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ vastavust ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele. ~~Asjakohase dokumendi puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.~~

~~Sellistel juhtudel, kus~~ ☒ Kui ☒ ~~asjakohane mõõtevahendite hulk~~ näidises ei vasta vastuvõetavale kvaliteeditasemele, võtab teavitatud asutus asjakohased meetmed.

↓ uus

Rakendatav proovivõtumeetod peaks kindlaks määrama, kas mõõtevahendi valmistusprotsess toimub ettenähtud piirides, et tagada mõõtevahendi vastavus.

Kui katsed viib läbi teavitatud asutus, kinnitab tootja teavitatud asutuse vastutusel teavitatud asutuse identifitseerimisnumbri tootele valmistamise ajal.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

4. ☒ Vastavusmärgis ja ☒ ~~Kirjalik~~ vastavusdeklaratsioon

4.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning ~~lõikes 3 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri~~ igale mõõtevahendile, mis vastab ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

4.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ vastavusdeklaratsiooni koostatakse iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda hoitakse riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi tootmist ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ sellega määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒ , mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

5. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

5. Tootja jaoks ☒ punktis 4 sätestatud ☒ lõikes 4.2 nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Kui tootja ei ole ühenduse piires registreeritud ja tal ei ole volitatud esindajat, vastutab punktis 4.2 nimetatud kohustuse eest isiku, kes mõõtevahendi turule lasseb.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

6. LISA ☒ MOODUL ☒ D:

TOOTMISE KVALITEEDI TAGAMISEL PÕHINEV TÜÜBIVASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Tootmise kvaliteedi tagamisel põhinev tüübivastavusdeklaratsioon on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 5 käesolevas lisas sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒ , et asjaomased mõõtevahendid vastavad ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja kasutab vastavalt punktis lõikes 3 kirjeldatule mõõtevahendi tootmisel, lõpptoote kontrollimisel ja katsetamisel kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse järelevalvet, nagu on kirjeldatud punktis lõikes 4.

3. Kvaliteedisüsteem

3.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse ☒ oma ☒ kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab järgmist:

↓ uus

- tootja nimi ja aadress ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nimi ja aadress;
- kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele;

↓ 2004/22/EÜ

- kogu ettenähtud mõõtevahendikategooriat puudutavat asjakohast teavet,
- kvaliteedisüsteemi käsitlevaid dokumente,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kinnitatud tüübi tehniline dokumentatsioon ja ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuse koopia.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. Need kvaliteedisüsteemi dokumendid peavad võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmetike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige peavad neis olema piisavalt kirjeldatud järgmised asjaolud:

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna ~~tootekvaliteediga seotud~~ vastutus ja volitused seoses mõõtevahendite kvaliteediga,
- ☒ vastavad ☒ tootmise, kvaliteedikontrolli ja kvaliteeditagamise tehnikad, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse,
- enne ja pärast tootmist ja tootmise ajal läbiviidavad kontrollid ja katsed ning läbiviimise sagedus,
- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- vahendid, mis võimaldavad jälgida ~~toote~~ ☒ mõõtevahendi ☒ nõutava kvaliteedi saavutamist ja kvaliteedisüsteemi tõhusat toimimist.

3.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab punktis 3.2 osutatud nõuetele.

Ta eeldab vastavust nendele ~~le~~ nõuetele ga kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis vastavad riikliku standardi kirjeldustele ~~järgib riigistandardite kirjeldusi~~, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ ~~alates hetkest, kui viited sellele on avaldatud~~.

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas peab auditirühmas ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase ~~metroloogia ja mõõtevahendite tehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiivi kohaldatavate nõuete kohta. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

↓ uus

Auditirühm vaatab üle punkti 3.1 viiendas taandes osutatud tehnilise dokumentatsiooni, et kontrollida, kas tootja on aru saanud käesoleva direktiivi nõuetest ja on võimeline teostama vajalikke kontrole, et tagada mõõtevahendi vastavus nimetatud nõuetele

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama ☒ auditi ☒ ~~hindamise~~ põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

3.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

3.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele kvaliteedisüsteemi mis tahes kavandatud muudatusest.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab punktis 3.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

4. Teavitatud asutuse vastutusel teostatav järelevalve

4.1. Järelevalve eesmärk on tagada, et tootja täidab kinnitatud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ☒ nõuetekohaselt ☒.

4.2. Tootja võimaldab teavitatud asutusele ☒ hindamiseks ☒ ~~inspektsiooni eesmärgil~~ juurdepääsu tootmise, kontrolli, katsetamise ja ladustamise ☒ kohtadele ☒ ~~asukohta~~ ja annab talle kogu vajaliku teabe, eelkõige:

↓ 2004/22/EÜ

- kvaliteedisüsteemi dokumentatsiooni,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,

4.3. Teavitatud asutus teostab korrapäraselt auditeid tagamaks, et tootja säilitab ja rakendab kvaliteedisüsteemi, ja esitab tootjale selle kohta auditeerimisaruande.

4.4. Lisaks võib teavitatud asutus teha ette teatamata kontrollkäike tootja juurde. Selliste käikude ajal võib teavitatud asutus vajaduse korral läbi viia või lasta läbi viia ☒ mõõtevahendite ☒ ~~tootekatsetusi~~, et teha kindlaks kvaliteedisüsteemi õige toimimine. ~~Te~~ ☒ Teavitatud asutus ☒ esitab tootjale kontrollkäigu aruande ja katse tegemise korral ka katseprotokolli.

5. Kirjalik ☒ Vastavusmargis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

5.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning punkti 3 lõikes 1 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

5.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~v~~ vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse iga~~ mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast

~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ⇒ turule laskmist ⇐. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒
~~Selle~~ga määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

6. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ⇒ turule laskmist ⇐ riigi ametiasutuse käsutuses:

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- dokumentatsiooni, millele on viidatud punktis lõike 3.1 teises tões,

↓ 2004/22/EÜ

- punktis lõikes 3.5 viidatud muudatuse, vastavalt kinnitusele,
- teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud punktides lõigetes 3.5, 4.3 ja 4.4.

↓ 2004/22/EÜ

~~7. Iga teavitatud asutus teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemi kinnituste nimekirja ning teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnituse tühistamisest.~~

↓ uus

7. Kõik teavitatud asutused teatavad viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele kvaliteedisüsteemide kinnitamisest või kinnituste tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja kvaliteedisüsteemi kinnitustest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

8. Volitatud esindaja

8. Tootja jaoks ☒ punktides 3.1, 3.5, 5.2 ja 6 sätestatud ☒ lõigetes 3 ja 5.2 nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

7. ~~LISA~~ ☒ MOODUL ☒ D1:

TOOTMISE KVALITEEDI TAGAMINESEL PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Tootmise kvaliteedi tagamine ~~põhinev~~ vastavusdeklaratsioon on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab punktides 2, 4 ja 7 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tehniline dokumentatsioon

2. Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis ~~10~~19 kirjeldatule. Dokumentatsioon võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjakohastele nõuetele ☒ ning sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. ☒ Tehnilises ☒ dokumentatsioonis ☒ määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja ☒ käsitletakse mõõtevahendi projekteerimist ☒, tootmist ☒ ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

3. Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni riigi ametiasutuse käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ☒ turule laskmist ☒ tootmist.

4. Tootmine

4. Tootja kasutab vastavalt punktis ~~lõikes~~ 5 kirjeldatule mõõtevahendi tootmisel, lõpptoote kontrollimisel ja katsetamisel kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse järelevalvet, nagu on kirjeldatud punktis ~~lõikes~~ 6.

5. Kvaliteedisüsteem

5.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse ☒ oma ☒ kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab järgmist:

↓ uus

- tootja nimi ja aadress ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nimi ja aadress;
 - kirjalik kinnitus selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele;
-

↓ 2004/22/EÜ

- kogu ettenähtud mõõtevahendikategooriat puudutav asjakohane teave;
 - kvaliteedisüsteemi käsitlevad dokumendid,;
 - lõikes punktis 2 osutatud tehniline dokumentatsioon.
-

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

5.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavale ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. Need kvaliteedisüsteemi dokumendid peavad võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmestike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige peavad neis olema piisavalt kirjeldatud järgmised asjaolud:

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna ~~tootekvaliteediga seotud~~ vastutus ja volitused seoses ☒ mõõtevahendite ☒ kvaliteediga,
 - ☒ vastavad ☒ tootmise, kvaliteedikontrolli ja kvaliteeditagamise tehnikad, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse,
-

↓ 2004/22/EÜ

- enne ja pärast tootmist ja tootmise ajal läbiviidavad kontrollid ja katsed ning läbiviimise sagedus,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- vahendid, mis võimaldavad jälgida ☒ mõõtevahendi ☒ nõutava kvaliteedi saavutamist ja kvaliteedisüsteemi tõhusat toimimist.

5.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab lõikes punktis 5.2 osutatud nõuetele.

Ta eeldab vastavust nendele nõuetele ga kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis vastavad riikliku standardi kirjeldustele ~~järgib riigistandardite kirjeldusi~~, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ ~~alates hetkest, kui viited sellele on avaldatud~~.

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas ~~on auditeerijatel~~ peab auditirühmas kohane kogemus ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase ~~metroloogia ja mõõtevahenditehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiivi kohaldatavate nõuete kohta. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

↓ uus

Auditirühm vaatab üle punktis 2 osutatud tehnilise dokumentatsiooni, et kontrollida, kas tootja on aru saanud käesoleva direktiivi nõuetest ja on võimeline teostama vajalikke kontrole, et tagada mõõtevahendi vastavus nimetatud nõuetele

↓ 2004/22/EÜ

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

5.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

5.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele igast kvaliteedisüsteemis plaanitavast muudatusest.

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab punktis ~~lõikes~~ 5.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

8. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast viimase mõõtevahendi tootmist ⇒ turule laskmist ⇐ riigi ametiasutuse käsutuses:

- dokumentatsiooni, millele on viidatud punktis ~~lõike~~ 5.1 teises taandes,
 - punktis ~~lõikes~~ 5.5 viidatud muudatust, vastavalt kinnitusele,
 - teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud punktides ~~lõigetes~~ 5.5, 6.3 ja 6.4.
-

↓ 2004/22/EÜ

~~9. Iga teavitatud asutus teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemi kinnituste nimekirja ning teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnituse tühistamisest.~~

↓ uus

9. Kõik teavitatud asutused teatavad viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele kvaliteedisüsteemide kinnitamisest või kinnituste tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja kvaliteedisüsteemi kinnitustest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

10. Volitatud esindaja

10. Tootja jaoks ☒ punktides 3, 5.1, 5.5, 7.2 ja 8 sätestatud ☒ lõigetes 3 ja 5.2 nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

8. LISA ☒ MOODUL ☒ E:

~~LÕPPTOOTE KONTROLLI JA KATSETAMISE~~ ☒ MÕÕTEVAHENDI ☒ KVALITEEDI TAGAMISEL PÕHINEV TÜÜBIVASTAVUSDEKLARATSIOON

1. ~~Lõpptoote kontrolli ja katsetamise~~ ☒ Mõõtevahendi ☒ kvaliteedi tagamisel põhinev tüübivastavusdeklaratsioon on ☒ see ☒ osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 5 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja kasutab lõpliku ☒ mõõtevahendite lõpptoodangu ☒ kontrollimisel ja asjaomaste mõõtevahendite katsetamisel punktis 3 kirjeldatud kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse punktis 4 määratletud järelevalvet.

3. Kvaliteedisüsteem

3.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse ☒ oma ☒ kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab:

↓ uus

- tootja nime ja aadressi ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nime ja aadressi;
- kirjalikku kinnitust selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele;

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kogu asjakohast teavet ettenähtud mõõtevahendikategooria kohta;
- kvaliteedisüsteemi käsitlevaid dokumente;
- kinnitatud tüübi tehnilist dokumentatsiooni ja ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuse koopiat.

3.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. Need kvaliteedisüsteemi dokumendid peavad võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmetike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige peavad neis olema piisavalt kirjeldatud järgmised asjaolud:

↓ 2004/22/EÜ

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna tootekvaliteediga seotud vastutus ja volitused,
- peale tootmist läbiviidavad kontrollid ja katsed,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- nõutava tootekvaliteedi saavutamise ja kvaliteedisüsteemi tõhususe jälgimise vahendid.

3.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab lõikes punktis 3.2 osutatud nõuetele.

Ta eeldab vastavust nendele nõuetele kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis vastavad riikliku standardi kirjeldustele ~~järgib riigistandardite kirjeldusi~~, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ ~~alates hetkest, kui viited sellele on avaldatud~~.

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas ~~on auditeerijatel~~ peab auditirühmas kohane kogemus ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase ~~metroloogia ja mõõtevahendite tehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiivi kohaldatavate nõuete kohta. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

↓ uus

Auditirühm vaatab üle punkti 3.1 viiendas taandes osutatud tehnilise dokumentatsiooni, et kontrollida, kas tootja on aru saanud käesoleva direktiivi nõuetest ja on võimeline teostama vajalikke kontrole, et tagada mõõtevahendi vastavus nimetatud nõuetele

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama ☒ auditi ☒ ~~hindamise~~ põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

3.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele kvaliteedisüsteemi mis tahes kavandatud muudatusest.

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab punkti 3.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

4. Teavitatud asutuse vastutusel teostatav järelevalve

4.1. Järelevalve eesmärk on tagada, et tootja täidab kinnitatud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ☒ nõuetekohaselt ☒.

4.2. Tootja võimaldab teavitatud asutusele ☒ hindamiseks ☒ ~~inspekteerimise eesmärgil~~ juurdepääsu tootmise, kontrolli, katsetamise ja ladustamise ☒ kohtadele ☒ ~~asukohta~~ ja annab talle kogu vajaliku teabe, eelkõige:

↓ 2004/22/EÜ

- kvaliteedisüsteemi dokumentatsiooni,
-

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms.

4.3. Teavitatud asutus teostab korrapäraselt auditeid tagamaks, et tootja säilitab ja rakendab kvaliteedisüsteemi, ja esitab tootjale selle kohta auditeerimisaruande.

4.4. Lisaks võib teavitatud asutus teha ette teatamata kontrollkäike tootja juurde. Selliste käikude ajal võib teavitatud asutus vajaduse korral läbi viia või lasta läbi viia ☒ mõõtevahendite ☒ ~~tootekatsetusi~~, et teha kindlaks kvaliteedisüsteemi õige toimimine. ~~Ta~~ ☒ Teavitatud asutus ☒ esitab tootjale kontrollkäigu aruande ja katse tegemise korral ka katseprotokolli.

5. Kirjalik ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

5.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning punktis lõikes 3.1 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab ☒ ELi ☒ EÜ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

5.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~v~~Vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse~~ iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Selle~~ määratletakse mõõtevahendimudel, milleks see koostati.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

6. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒ riigi ametiasutuste käsutuses:

- dokumente, millele viidatakse punktis lõike 3.1 teises taandes,
- punktis lõike 3.5 teises lõigus viidatud muudatust, vastavalt kinnitusele,
- teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud punktides lõike 3.5, viimases lõigus, lõikes 4.3 ja lõikes 4.4.

↓ 2004/22/EÜ

~~7. Iga teavitatud asutus teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemi kinnituste nimekirja ning teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnituse tühistamisest.~~

↓ uus

7. Kõik teavitatud asutused teatavad viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele kvaliteedisüsteemide kinnitamisest või kinnituste tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja kvaliteedisüsteemi kinnitustest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

8. Volitatud esindaja

~~8.~~ Tootja jaoks ☒ punktides 3.1, 3.5, ~~5.2~~ ja 6 sätestatud ☒ ~~lõigetes 3 ja 5.2 nimetatud~~ kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

9. LISA ☒ MOODUL ☒ E1:

~~LÕPPTOOTE~~ ☒ MÕÕTEVAHENDITE LÕPPTOODANGU ☒ KONTROLLIMISE JA KATSETAMISE KVALITEEDI TAGAMINE ~~PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON~~

1. ~~Lõpptoote~~ ☒ Mõõtevahendite lõpptoodangu ☒ kontrollimise ja katsetamise kvaliteedi tagamine ~~põhinev vastavusdeklaratsioon~~ on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab punktides 2, 4 ja 7 käesolevas lisas sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiivi ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tehniline dokumentatsioon

2. Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis ~~10~~19 kirjeldatule. Dokumentatsioon võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjakohastele nõuetele ☒ ning sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. ~~Dokumentatsioon käsitleb, niivõrd, kui see on sellise hindamise puhul asjakohane, mõõtevahendi ehitust ja töötamist~~ ☒ Tehnilises ☒ dokumentatsioonis ☒ määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja käsitletakse ☒ mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

3. Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni ☒ asjakohaste ☒ riiklike ametiasutuste kasutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒.

4. Tootmine

4. Tootja kasutab vastavalt punktis lõikes 5 kirjeldatule mõõtevahendite lõpptoodangu kontrollimisel ja katsetamisel kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse järelevalvet, nagu on kirjeldatud punktis lõikes 6.

5. Kvaliteedisüsteem

5.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse ☒ oma ☒ kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab:

↓ uus

- tootja nime ja aadressi ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nime ja aadressi;
- kirjalikku kinnitust selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele;

↓ 2004/22/EÜ

- kogu asjakohast teavet ettenähtud mõõtevahendikategooria kohta;
- kvaliteedisüsteemi käsitlevaid dokumente;

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

- lõikes punktis 2 osutatud tehnilist dokumentatsiooni.

5.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavale ☒ asjakohastele nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. ~~Need~~ Kvaliteedisüsteemi dokumentatsioon peab võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmetike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige sisaldab see piisavat kirjeldust alljärgneva kohta:

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna ~~tootekvaliteediga seotud~~ vastutus ja volitused seoses ☒ mõõtevahendite ☒ kvaliteediga,

- peale tootmist läbiviidavad kontrollid ja katsed,
- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- nõutava tootekvaliteedi saavutamise ja kvaliteedisüsteemi tõhususe jälgimise vahendid.

5.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab lõikes punktis 5.2 osutatud nõuetele.

Ta eeldab vastavust nendele nõuetele ja kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis vastavad riikliku standardi kirjeldustele ~~järgib riigistandardite kirjeldusi~~, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ ~~alates hetkest, kui viited sellele on avaldatud~~.

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas ~~on auditeerijatel~~ peab auditirühmas ~~kohane kogemus~~ ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase metroloogia ja ~~mõõtevahendite tehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiiviga kohaldatavate nõuete kohta. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

↓ uus

Auditirühm vaatab üle punktis 2 osutatud tehnilise dokumentatsiooni, et kontrollida, kas tootja on aru saanud käesoleva direktiivi nõuetest ja on võimeline tegema vajalikke kontrollitoiminguid, et tagada mõõtevahendi vastavus nimetatud nõuetele

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama ☒ auditi ☒ ~~hindamise~~ põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

5.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

5.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele kvaliteedisüsteemi mis tahes kavandatud muudatusest.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab punktis ~~lõikes~~ 5.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

Tootjat teavitatakse otsusest. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

6. Teavitatud asutuse vastutusel teostatav järelevalve

6.1. Järelevalve eesmärk on tagada, et tootja täidab kinnitatud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ☒ nõuetekohaselt ☒.

6.2. Tootja võimaldab teavitatud asutusele ☒ hindamiseks ☒ ~~inspekterimise eesmärgil~~ juurdepääsu tootmise, kontrolli, katsetamise ja ladustamise ☒ kohtadele ☒ ~~asukohale~~ ja annab talle kogu vajaliku teabe, eelkõige:

↓ 2004/22/EÜ

- kvaliteedisüsteemi dokumentatsiooni,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

- ~~lõikes~~ punktis 2 osutatud tehnilise dokumentatsiooni,
- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms.

6.3. Teavitatud asutus teostab korrapäraselt auditeid tagamaks, et tootja säilitab ja rakendab kvaliteedisüsteemi, ja esitab tootjale selle kohta auditeerimisaruande.

6.4. Lisaks võib teavitatud asutus teha ette teatamata kontrollkäike tootja juurde. Selliste käikude ajal võib teavitatud asutus vajaduse korral läbi viia või lasta läbi viia ☒ mõõtevahendite ☒ ~~toote~~ katsetusi, et teha kindlaks kvaliteedisüsteemi õige toimimine. ~~Ta~~ ☒ Teavitatud asutus ☒ esitab tootjale kontrollkäigu aruande ja katse tegemise korral ka katseprotokolli.

7. ~~Kirjalik~~ ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

7.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning ☒ punktis ☒ ~~lõikes~~ 5.1 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

7.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~v~~ vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse~~ iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast

viimase mõõtevahendi tootmist ⇒ turule laskmist ⇐. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ Sellega määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

8. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast viimase mõõtevahendi tootmist ⇒ turule laskmist ⇐ riigi ametiasutuste käsutuses:

- dokumentatsiooni, millele on viidatud punktis lõike 5.1 teises taandes,
- punktis lõikes 5.5 viidatud muudatuse, vastavalt kinnitusele,
- teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud punktides lõigetes 5.5, 6.3 ja 6.4.

↓ 2004/22/EÜ

~~9. Iga teavitatud asutus teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemi kinnituste nimekirja ning teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnituse tühistamisest.~~

↓ uus

9. Kõik teavitatud asutused teatavad viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele kvaliteedisüsteemide kinnitamisest või kinnituste tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja kvaliteedisüsteemi kinnitustest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

10. Volitatud esindaja

10. Tootja jaoks ☒ punktides 3, 5.1, 5.5, 7.2 ja 8 sätestatud ☒ ~~lõigetes 3 ja 5.2~~ nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ☒.

10. ~~LISA~~ ☒ MOODUL ☒ F:

TOOTE VASTAVUSTÕENDAMISEL (TAATLEMISEL) PÕHINEV
TÜÜBIVASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Toote vastavustõendamisel (taatlemisel) põhinev tüübivastavus~~deklaratsioon~~ on osa vastavushindamismenetlusest, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 5.1 ja 6 ~~käesolevas lises~~ sätestatud kohustusi ja tagab ning deklareerib ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid, mille suhtes kohaldatakse punkti lõike 3 sätteid, vastavad ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, ☒ et tootmisprotsess ja selle kontroll tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse ~~tagamiseks~~ ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud ☒ kinnitatud ☒ tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

3. Vastavustõendamine (taatlemine)

3. Tootja poolt valitud teavitatud asutus korraldab või laseb korraldada kontrollimisi ja katseid, et kontrollida mõõtevahendite vastavust ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ tüübihindamistunnistuses kirjeldatud tüübile ja käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele.

Tootja valikul viiakse kontrollimised ja katsed ☒ mõõtevahendi ☒ vastavuse hindamiseks ☒ asjakohastele ☒ ~~metrooloogiliste~~ nõuetele läbi kas iga mõõtevahendi kontrollimise ja katsetamisega, nagu on määratletud punktis 4, või mõõtevahendite kontrollimise ja katsetamisega statistilisel alusel, nagu on määratletud punktis 5.

4. Vastavustõendamine ~~metrooloogilistele nõuetele~~ iga mõõtevahendi kontrollimise ja katsetamise teel

4.1. Kõiki mõõtevahendeid kontrollitakse eraldi ning ~~nende~~ vastavuse tõendamiseks ☒ ELi tüübihindamistunnistuses kirjeldatud kinnitatud tüübile ja käesoleva direktiivi asjakohastele ☒ ~~neile kohaldatavatele metrooloogilistele~~ nõuetele viiakse läbi ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ ~~dokumentides~~ sätestatud katsed või nende katsetega võrdväärsed katsed.

~~Asjakohase~~ ☒ Harmoneeritud standardi või normdokumendi ☒ puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

4.2. Teavitatud asutus annab läbiviidud kontrollimiste ja katsete kohta välja vastavustõendi ja kannab või laseb oma vastutusel kanda igale kinnitatud mõõtevahendile tunnusnumbri.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

Tootja hoiab vastavustõendeid riigi ametiasutustele kontrollimiseks kättesaadavana 10 aastat pärast mõõtevahendi ⇒ turule laskmist ⇐ tõendamist.

5. Statistiline vastavustõendamine ~~metrooloogilistele nõuetele~~

5.1. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, et tagada tootmisprotsessi ☒ ja selle jälgimisega ☒ iga toodetud partii ühtsus, ja esitab oma mõõtevahendid tõendamiseks ühtsete partiide kujul.

5.2. Vastavalt ~~käesoleva direktiivi lõike 5.3~~ nõuetele võetakse igast partiist juhuslik näidis. Kõiki näidises olevaid mõõtevahendeid kontrollitakse eraldi ning nende vastavuse tõendamiseks ⇒ ELi tüübihindamistunnistuses kirjeldatud kinnitatud tüübile ja ⇐ ☒ käesoleva direktiiviga kohaldatavatele ☒ ~~neile kohaldatavatele metrooloogilistele~~ nõuetele korraldatakse ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ ~~dokumentides~~ sätestatud katsed või nende katsetega võrdväärsed katsed, otsustamaks, kas partii on vastu võetud või tagasi lükatud. ~~Asjakohase~~ ☒ Sellise harmoneeritud standardi või normdokumendi ☒ puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

5.3. Statistiline menetlus vastab järgmistele nõuetele:

Statistiline kontrollimine põhineb kvaliteediomadustel. Pistelise kontrolli süsteem tagab järgmist:

- kvaliteeditaseme, mis vastab 95 % ulatuses vastuvõtmise tõenäosusele, mittevastavusega vähem kui 1 %,
 - kvaliteedi piirmäära, mis vastab 5 % ulatuses vastuvõtmise tõenäosusele, mittevastavusega vähem kui 7 %.
-

↓ 2004/22/EÜ
⇒ uus

5.4. Kui partii on vastu võetud, ⇒ loetakse vastuvõetuteks ⇐ ~~on vastu võetud~~ ka kõik mõõtevahendid partii, välja arvatud need mõõtevahendid partii hulgas, mis leiti olevat katsenõuetele mittevastavad.

↓ 2004/22/EÜ

Teavitatud asutus annab läbiviidud kontrollimiste ja katsete kohta välja vastavustõendi ja kannab või laseb oma vastutusel kanda igale kinnitatud mõõtevahendile tunnusnumbri.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

Tootja hoiab vastavustõendeid riigi ametiasutustele ☒ käsutuses ☒ kontrollimiseks ~~kättesaadavana~~ 10 aastat pärast mõõtevahendi ⇒ turule laskmist ⇐ töendamist.

↓ 2004/22/EÜ

5.5. Kui partii tagasi lükatakse, võtab teavitatud asutus asjakohased meetmed, et takistada selle partii turule laskmist. Pideva tagasilükkamise korral võib teavitatud asutus peatada statistilise vastavustõendamise ja võtta asjakohased meetmed.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

6. Kirjalik ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

6.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava-mõõtemärgise ning ☒ punktis 3 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri ☒ igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab ☒ ELi tüübihindamistunnistuses kirjeldatud ☒ kinnitatud tüübile ja käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

6.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse~~ iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ~~tootmist~~ ⇒ turule laskmist ⇐. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ sellega määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒ , mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

Kui ~~selles osas on kokku lepitud punktis lõikes~~ 3 viidatud teavitatud asutusega ☒ on nõus, võib tootja tema vastutusel ☒ ~~kanda~~ ☒ kanda ☒ mõõtevahenditele ka teavitatud asutuse tunnusnumbri.

7. ~~Tootja võib, vastavalt kokkuleppele~~ Kui teavitatud asutusega ☒ on nõus ☒, ☒ võib tootja ☒ tema vastutusel kanda teavitatud asutuse tunnusnumbri mõõtevahenditele tootmisprotsessi ajal.

8. Volitatud esindaja

8. Tootja kohustusi võib tema nimel ja tema vastutusel täita tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud. ☒ ~~välja arvatud~~ ☒ Volitatud esindaja ei või täita ☒ ~~lõikes~~ ☒ punktides ☒ 2 ja 5.1 ~~nimetatud~~ ☒ sätestatud tootja ☒ kohustusi.

11. ~~LISA~~ ☒ MOODUL ☒ F1:

TOOTE VASTAVUSTÕENDAMISEL (TAATLEMISEL) PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Toote vastavustõendamisel (taatlemisel) põhinev vastavus~~deklaratsioon~~ on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab ~~käesolevas lisas~~ punktides 2, 3, 6.1 ja 7 sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et ☒ asjaomased ☒ mõõtevahendid, mille suhtes kohaldatakse ~~lõike 5~~ punkti 4 sätteid, vastavad käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tehniline dokumentatsioon

2. Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis ~~10~~19 kirjeldatule. Dokumentatsioon ~~võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi~~ ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ ~~asjaomastele~~ ☒ asjakohastele ☒ nõuetele ☒ ning sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. ~~Dokumentatsioon käsitleb, niivõrd, kui see on sellise hindamise puhul asjakohane, mõõtevahendi ehitust ja töötamist~~ ☒ Tehnilises ☒ dokumentatsioonis ☒ määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja käsitletakse ☒ mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

3. Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni ☒ asjakohaste ☒ riiklike ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒.

3. Tootmine

~~4.~~ Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, et tagada ☒ valmistamisprotsess ja selle järelevalve tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiiviga ~~asjakohastele sätetele~~ ☒ kohaldatavatele nõuetele ☒.

4. Vastavustõendamine (taatlemine)

~~5.~~ Tootja poolt valitud teavitatud asutus korraldab või laseb korraldada asjakohaseid kontrollimisi ja katseid, et kontrollida mõõtevahendite vastavust käesoleva direktiiviga ~~asjakohastele~~ ☒ kohaldatavatele ☒ nõuetele.

Tootja valikul viiakse kontrollimised ja katsed vastavuse kontrollimiseks ☒ nimetatud ☒ ~~metroloogilistele~~ nõuetele läbi iga mõõtevahendi kontrollimise ja katsetamisega, nagu on määratletud punktis 5 lõikes 6, või mõõtevahendite kontrollimise ja katsetamisega statistilisel alusel, nagu on määratletud punktis 6 lõikes 7.

~~65.~~ Vastavustõendamine ~~metroloogilistele nõuetele~~ iga mõõtevahendi kontrollimise ja katsetamise teel

~~65.1.~~ Kõiki mõõtevahendeid kontrollitakse eraldi ning et tõendada nende vastavust nende suhtes kohaldatavatele ~~metroloogilistele~~ nõuetele viiakse läbi artiklis 13 viidatud asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ ~~dokumentides~~ sätestatud katsed või nende katsetega võrdväärsed katsed. ~~Asjakohase~~ ☒ Sellise harmoneeritud standardi, normdokumendi ja/või tehniliste spetsifikatsioonide ☒ puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

~~65.2.~~ Teavitatud asutus annab läbiviidud kontrollimiste ja katsete kohta välja vastavustõendi ja kannab või laseb oma vastutusel kanda igale kinnitatud mõõtevahendile tunnusnumbri.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

Tootja hoiab vastavustõendeid riigi ametiasutustele ☒ kasutuses ☒ kontrollimiseks ~~kättesaadavana~~ 10 aastat pärast mõõtevahendi ⇒ turule laskmist ⇐ tõendamist.

~~76.~~ Statistiline vastavustõendamine ~~metroloogilistele nõuetele~~

~~76.1.~~ Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, et tagada tootmisprotsessiga iga toodetud partii ühtsus, ja esitab oma mõõtevahendid tõendamiseks ühtsete partiide kujul.

~~76.2.~~ Vastavalt lõike 7.3 nõuetele võetakse igast partiist juhuslik näidis.

~~6.3.~~ Kõiki näidises olevaid mõõtevahendeid kontrollitakse eraldi ja et tõendada vastavust nende suhtes kohaldatavatele ~~metroloogilistele~~ nõuetele, korraldatakse artiklis 13 viidatud asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ ~~dokumentides~~ sätestatud katsed või nende katsetega võrdväärsed katsed, otsustamaks, kas partii on vastu võetud või tagasi lükatud. ~~Asjakohase~~ ☒ Sellise

harmoneeritud standardi, normdokumendi ja/või tehniliste spetsifikatsioonide ☒ puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

~~7.36.4.~~ Statistiline menetlus vastab järgmistele nõuetele:

Statistiline kontrollimine põhineb kvaliteediomadustel. Pistelise kontrolli süsteem tagab järgmist:

- kvaliteeditaseme, mis vastab 95 % ulatuses vastuvõtmise tõenäosusele, mittevastavusega vähem kui 1 %,
- kvaliteedi piirmäära, mis vastab 5 % ulatuses vastuvõtmise tõenäosusele, mittevastavusega vähem kui 7 %.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

~~7.46.5.~~ Kui partii on vastu võetud, ~~on~~ ⇒ loetakse vastuvõetuteks ☒ ka kõik mõõtevahendid partiiis, välja arvatud need mõõtevahendid partii hulgas, mis leiti olevat katsenõuetele mittevastavad.

↓ 2004/22/EÜ

Teavitatud asutus annab läbiviidud kontrollimiste ja katsete kohta välja vastavustõendi ja kannab või laseb oma vastutusel kanda igale kinnitatud mõõtevahendile tunnusnumbri.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

Tootja hoiab vastavustõendeid riigi ametiasutustele ☒ käsutuses ☒ kontrollimiseks ~~kätesaadavana~~ 10 aastat pärast mõõtevahendi ⇒ turule laskmist ☒ tõendamist.

~~7.5.~~ Kui partii tagasi lükatakse, võtab teavitatud asutus asjakohased meetmed, et takistada selle partii turulelaskmist. Pideva tagasilükkamise korral võib teavitatud asutus peatada statistilise vastavustõendamise ja võtta asjakohased meetmed.

~~7. Kirjalik~~ ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

~~87.1.~~ Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava ~~mõõtemärgise~~ ning punktis 4 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

87.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ vastavusdeklaratsiooni koostatakse iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda hoitakse riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi tootmist ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ sellega määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒ , mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

Kui ~~selles osas on kokku lepitud punktis lõikes~~ 5 viidatud teavitatud asutusega ☒ on nõus, võib tootja tema vastutusel ☒ ~~kanda~~ ☒ kanda ☒ mõõtevahenditele ka teavitatud asutuse tunnusnumbri.

98. ~~Tootja võib vastavalt kokkuleppele~~ ☒ Kui ☒ teavitatud asutusega ☒ on nõus ☒ ja tema vastutusel ☒ võib tootja ☒ kanda teavitatud asutuse tunnusnumbri mõõtevahenditele tootmisprotsessi ajal.

9. Volitatud esindaja

~~10. Tootja kohustusi võib tema nimel ja tema vastutusel täita tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud. ☒ välja arvatud~~ ☒ Volitatud esindaja ei või täita ☒ ~~lõigetes~~ ☒ punktides 3 ja 6.1 ☒ nimetatud ☒ sätestatud tootja ☒ kohustusi.

12. ~~LISA~~ ☒ MOODUL ☒ G:

ÜSIKTOOTE VASTAVUSTÕENDAMISEL (TAATLEMISEL) PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Üksiktoote vastavustõendamisel (taatlemisel) põhinev vastavusdeklaratsioon on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab ~~käesolevas lisas~~ punktides 2, 3, ja 5 sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒ , et ☒ asjaomane ☒ mõõtevahend, mille suhtes kohaldatakse ~~lõike~~ ☒ punkti 4 sätteid, vastab käesoleva direktiiviga ☒ tema suhtes kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

2. Tehniline dokumentatsioon

Tootja koostab tehnilise dokumentatsiooni vastavalt artiklis ~~1019~~ kirjeldatule ja teeb selle kättesaadavaks ~~lõikes punktis 4~~ viidatud teavitatud asutusele. Dokumentatsioon ~~võimaldab mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi~~ ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjakohastele nõuetele ☒ ning sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut. Tehnilises dokumentatsioonis määratakse kindlaks kohaldatavad nõuded ja ☒ käsitletakse mõõtevahendi ☒ projekteerimist ☒, tootmist ja tööpõhimõtet hindamiseks vajalikul määral.

Tootja hoiab tehnilist dokumentatsiooni ☒ asjakohaste ☒ riiklike ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒.

3. Tootmine

3. Tootja võtab kõik vajalikud meetmed, et ~~tagada~~ ☒ valmistamisprotsess ja selle järelevalve tagaksid ☒ toodetud mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiiviga ~~asjakohastele sätetele~~ ☒ kohaldatavatele nõuetele ☒.

4. Vastavustõendamine (taatlemine)

4. Tootja poolt valitud teavitatud asutus korraldab või laseb korraldada ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohastes ☒ harmoneeritud standardites, normdokumentides ja/või tehnilistes spetsifikatsioonides ☒ dokumentides sätestatud sobivad kontrollimised ja katsed või nende katsetega võrdväärsed katsed, et kontrollida mõõtevahendi vastavust käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele. Asjakohase ☒ Sellise harmoneeritud standardi, normdokumendi ja/või tehniliste spetsifikatsioonide ☒ puudumisel otsustab sobivate katsete läbiviimise asjaomane teavitatud asutus.

↓ 2004/22/EÜ

Teavitatud asutus annab läbiviidud kontrollimiste ja katsete kohta välja vastavustõendi ja kannab või laseb oma vastutusel kanda kinnitatud mõõtevahendile tunnusnumbri.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

Tootja hoiab vastavustõendeid riigi ametiasutustele ☒ käsutuses ☒ ~~käesoleva~~ ~~kättesaadavana~~ 10 aastat pärast mõõtevahendi ☒ turule laskmist ☒ ~~tõendamist~~.

5. Kirjalik ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

5.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava mõõtemärgise ning punktis lõikes 4 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ asjakohastele nõuetele.

5.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ vastavusdeklaratsiooni ~~koostatakse~~ ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast viimase mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Sellega~~ määratletakse seade, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Iga mõõtevahend varustatakse avalduse koopiaga.

6. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

~~6.~~ Tootja jaoks ☒ punktides 2 ja 5 sätestatud ☒ lõigetes 2 ja 4.2 nimetatud kohustusi võib täita tema nimel ja vastutusel tema volitatud esindaja, ☒ kui kohustused on volituses täpsustatud ⇐.

13. LISA ☒ MOODUL ☒ H:

TÄIELIKUL KVALITEEDITAGAMISEL PÕHINEV VASTAVUS

1. Täielikul kvaliteeditagamisel põhinev vastavusdeklaratsioon on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 5 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

~~2.~~ Tootja kasutab vastavalt punktis ~~lõikes~~ 3 kirjeldatule mõõtevahendi konstrueerimisel, tootmisel ning lõpptoote kontrollimisel ja katsetamisel kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse järelevalvet, nagu on kirjeldatud punktis ~~lõikes~~ 4.

3. Kvaliteedisüsteem

3.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse ☒ oma ☒ kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab:

~~kogu asjakohast teavet ettenähtud mõõtevahendikategooria kohta;~~

↓ uus

- tootja nime ja aadressi ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nime ja aadressi;
- tehnilist dokumentatsiooni iga kavandatava mõõtevahendite kategooria ühe mudeli kohta. Tehniline dokumentatsioon sisaldab – kui see on asjakohane – vähemalt järgmisi elemente:
- mõõtevahendi üldine kirjeldus;
- põhimõtteline projekt, tööjoonised ning detailide, alakoostude, elektriskeemide jms plaanid;
- nimetatud tööjoonistest ja plaanidest ning mõõtevahendi tööpõhimõttest arusaamiseks vajalikud kirjeldused ja selgitused;
- *Euroopa Liidu Teatajas* avaldatud täielikult või osaliselt kohaldatud harmoneeritud standardite, normdokumentide ja/või muude asjakohaste tehniliste spetsifikatsioonide loetelu ning nende lahenduste kirjeldused, mida on kasutatud käesolevas direktiivis esitatud oluliste nõuete järgimiseks, kui kõnealuseid harmoneeritud standardeid ei ole kohaldatud. Osaliselt kohaldatud harmoneeritud standardite puhul täpsustatakse tehnilises dokumentatsioonis osad, mida on kohaldatud;
- konstruktsiooniarvutuste, sooritatud uuringute jms tulemused, ja
- katseprotokollid

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kvaliteedisüsteemi käsitlevaid dokumente, ☒ ja ☒

↓ uus

- kirjalikku kinnitust selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

3.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavale ☒ asjakohastele nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. Need

kvaliteedisüsteemi dokumendid peavad võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmetike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige peavad neis olema piisavalt kirjeldatud järgmised asjaolud:

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna ~~tootekvaliteediga seotud~~ vastutus ja volitused ☒ seoses mõõtevahendite kvaliteediga ☒,
- tehnilise konstruktsiooni kirjeldused, sealhulgas standardid, mida rakendatakse ja meetmed, mis võetakse, et tagada käesoleva direktiiviga mõõtevahendite suhtes kohaldatavate oluliste nõuete järgimine, kui ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohaseid ☒ harmoneeritud standardeid, normdokumente ja/või tehnilisi spetsifikatsioone ☒ täielikult ei kohaldata,
- konstruktsioonihindamise ja konstruktsiooni vastavustõendamise meetodid, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse käsitletava mõõtevahendi liigi alla kuuluvate mõõtevahendite konstrueerimisel,

↓ 2004/22/EÜ

- vastavad tootmise, kvaliteedikontrolli ja kvaliteeditagamise meetodid, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- enne ja pärast tootmist ja tootmise ajal läbiviidavad kontrollimised ja katsed ning nende läbiviimise sagedus,
- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- vahendid, mis võimaldavad jälgida ☒ mõõtevahendi ☒ nõutava kvaliteedi saavutamist ja kvaliteedisüsteemi tõhusat toimimist.

3.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab ~~lõikes punktis~~ 3.2 osutatud nõuetele.

Ta eeldab vastavust nendele nõuetele ~~ega~~ kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis ~~vastavad riikliku standardi kirjeldustele~~ ~~järgib riigistandardite kirjeldusi~~, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ ~~alates hetkest, kui viited sellele on avaldatud.~~

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas ~~on auditeerijatel~~ peab auditirühmas ~~kohane kogemus~~ ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase ~~metroloogia ja mõõtevahendite tehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiiviga kohaldatavatest nõuetest. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

↓ uus

Auditirühm vaatab üle punkti 3.1 teises taandes osutatud tehnilise dokumentatsiooni, et kontrollida, kas tootja on aru saanud käesoleva direktiiviga kohaldatavatest nõuetest ja on võimeline tegema vajalikke kontrollitoiminguid, et tagada mõõtevahendi vastavus nimetatud nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Otsusest teatatakse tootjale või tema volitatud esindajale. Teade peab sisaldama ☒ auditi ☒ hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

3.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele kvaliteedisüsteemi mis tahes kavandatud muudatusest.

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab punktis 3.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

Ta teatab oma otsusest tootjale. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

4. Teavitatud asutuse vastutusel teostatav järelevalve

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

4.1. Järelevalve eesmärk on tagada, et tootja täidab kinnitatud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ☒ nõuetekohaselt ☒.

4.2. Tootja võimaldab teavitatud asutusele ☒ hindamiseks ☒ ~~inspekteerimise eesmärgil~~ juurdepääsu ☒ konstrueerimise, ☒ tootmise, kontrolli, katsetamise ja ladustamise ☒ kohtadesse ☒ ~~asukohta~~ ja annab talle kogu vajaliku teabe, eelkõige:

↓ 2004/22/EÜ

- kvaliteedisüsteemi dokumentatsiooni,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

- konstruktsiooni käsitlevas kvaliteedisüsteemi osas ettenähtud kvaliteediaruanded, nagu analüüsitulemused, kalkulatsioonid, katsed jms,
- tootmist käsitlevas kvaliteedisüsteemi osas ettenähtud kvaliteediandmestikud, nagu ülevaatusaruanded ning katse- ja taatlustulemused, asjaomaste töötajate kvalifikatsiooniaruanded jms.

4.3. Teavitatud asutus teostab korrapäraselt auditeid tagamaks, et tootja säilitab ja rakendab kvaliteedisüsteemi, ja esitab tootjale selle kohta auditeerimisaruande.

4.4. Lisaks võib teavitatud asutus teha ette teatamata kontrollkäike tootja juurde. Selliste käikude ajal võib teavitatud asutus vajaduse korral läbi viia või lasta läbi viia ☒ mõõtevahendite ☒ ~~tootekatsetusi~~, et ~~teha kindlaks~~ ☒ kontrollida ☒ kvaliteedisüsteemi ☒ nõuetekohast toimimist ☒ ~~õige toimimine~~. Ta annab tootjale kontrollkäigu aruande ja, juhul, kui läbi viidi katseid, katsearuande.

5. ~~Kirjalik~~ ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

5.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava ~~mõõtemärgise~~ ning punktis ~~lõikes~~ 3.1 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

5.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~vastavusdeklaratsiooni~~ ~~koostatakse~~ iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒ . ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Sellega~~ määratletakse mõõtevahendi mudel, mille jaoks see koostati.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

6. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast viimase mõõtevahendi tootmist ⇒ turule laskmist ⇐ riigi ametiasutuse käsutuses:

↓ uus

- punktis 3.1 osutatud tehnilist dokumentatsiooni;
-

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kvaliteedisüsteemi käsitlevat dokumentatsiooni, millele viidatakse punktis lõike 3.1 teises taandes,
 - punktis lõikes 3.5 viidatud muudatust, vastavalt kinnitusele,
 - teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud punktides lõigetes 3.5, 4.3 ja 4.4.
-

↓ 2004/22/EÜ

~~7. Iga teavitatud asutus teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemi kinnituste nimekirja ning teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnituse tühistamisest.~~

↓ uus

7. Kõik teavitatud asutused teatavad viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele kvaliteedisüsteemide kinnitamisest või kinnituste tühistamisest ja teevad teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja kvaliteedisüsteemi kinnitustest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil.

↓ 2004/22/EÜ

8. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

8. Tootja jaoks ~~lõikes~~ punktides 3.1, 3.5, 5.2 ja 6 nimetatud kohustusi võib tema nimel ja vastutusel täita tema volitatud esindaja, ⇒ kui kohustused on volituses täpsustatud ⇐ .

14. LISA ☒ MOODUL ☒ H1:

TÄIELIKUL KVALITEEDITAGAMISEL JA KONSTRUKTSIOONIHINDAMISEL PÕHINEV VASTAVUSDEKLARATSIOON

1. Täielikul kvaliteeditagamisel ja konstruktsioonihindamisel põhinev vastavusdeklaratsioon on vastavushindamismenetlus, mille puhul tootja täidab punktides 2 ja 6 ~~käesolevas lisas~~ sätestatud kohustusi ning tagab ja kinnitab ☒ omal vastutusel ☒, et asjaomased mõõtevahendid vastavad käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

2. Tootmine

2. Tootja kasutab vastavalt punktis ~~lõikes~~ 3 kirjeldatule mõõtevahendi konstrueerimisel, tootmisel ning lõpptoote kontrollimisel ja katsetamisel kinnitatud kvaliteedisüsteemi ja tema suhtes kohaldatakse järelvalvet, nagu on kirjeldatud punktis ~~lõikes~~ 5.

Mõõtevahendi tehnilise konstruktsiooni vastavust kontrollitakse vastavalt ~~lõike~~ 4 ~~sätetele~~.

3. Kvaliteedisüsteem

3.1. Tootja esitab enda valitud teavitatud asutusele avalduse kvaliteedisüsteemi hindamiseks ☒ seoses asjaomaste mõõtevahenditega ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Avaldus sisaldab:

↓ uus

- tootja nime ja aadressi ning kui taotluse on esitanud volitatud esindaja, siis ka tema nime ja aadressi;

↓ 2004/22/EÜ

- kogu asjakohast teavet ettenähtud mõõtevahendikategooria kohta;
- kvaliteedisüsteemi käsitlevaid dokumente;

↓ uus

- kirjalikku kinnitust selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

3.2. Kvaliteedisüsteem tagab mõõtevahendite vastavuse käesoleva direktiiviga ☒ nende suhtes kohaldatavale ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

Kõik tootja poolt vastuvõetud elemendid, nõuded ja sätted tuleb süstemaatiliselt ja kavakindlalt kirjalike normide, menetluste ja juhenditena dokumenteerida. Need kvaliteedisüsteemi dokumendid peavad võimaldama kvaliteediprogrammide, -plaanide, -juhiste ja -andmetike ühetaolist tõlgendamist.

Eelkõige peavad neis olema piisavalt kirjeldatud järgmised asjaolud:

- kvaliteedieesmärgid ja organisatsiooni struktuur, juhtkonna ~~tootekvaliteediga seotud~~ vastutus ja volitused ☒ seoses mõõtevahendite kvaliteediga ☒,
- tehnilise konstruktsiooni kirjeldused, sealhulgas standardid, mida rakendatakse ja meetmed, mis võetakse, et tagada käesoleva direktiiviga mõõtevahendite suhtes kohaldatavate oluliste nõuete järgimine, kui ~~artiklis 13 viidatud asjakohaseid dokumente~~ ☒ harmoneeritud standardeid ja/või tehnilisi spetsifikatsioone ☒ täielikult ei kohaldata,
- konstruktsioonihindamise ja konstruktsiooni vastavustõendamise meetodid, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse käsitletava mõõtevahendi liigi alla kuuluvate mõõtevahendite konstrueerimisel,

↓ 2004/22/EÜ

- vastavad tootmise, kvaliteedikontrolli ja kvaliteeditagamise meetodid, menetlused ja süstemaatiline tegevus, mida kasutatakse,
- enne ja pärast tootmist ja tootmise ajal läbiviidavad kontrollimised ja katsed ning nende läbiviimise sagedus,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kvaliteediaruanded, nagu ülevaatusaruanded ja katseandmed, kalibreerimisandmed, andmed töötajate erialase pädevuse kohta jms,
- vahendid, mis võimaldavad jälgida ☒ mõõtevahendi ☒ nõutava kvaliteedi saavutamist ja kvaliteedisüsteemi tõhusat toimimist.

3.3. Teavitatud asutus hindab kvaliteedisüsteemi, et teha kindlaks, kas see vastab lõikes punktis 3.2 osutatud nõuetele. Ta eeldab vastavust nendele nõuetele kvaliteedisüsteemi ☒ nende elementide ☒ puhul, mis vastavad riikliku standardi kirjeldustele, mille puhul rakendatakse vastavat harmoneeritud standardit ☒ ja/või tehnilist spetsifikatsiooni ☒ hetkest, kui viited selle kohta on avaldatud ~~Euroopa Liidu Teatajas~~.

Lisaks kogemustele kvaliteedisüsteemide osas ~~on auditeerijatel~~ peab auditirühmas ~~kohane kogemus~~ ☒ olema vähemalt üks liige, kellel on kogemusi ☒ asjaomase ~~metroloogia mõõtevahenditehnoloogia~~ ☒ mõõtevahendi ☒ ja tootetehnoloogia hindamise valdkonnas ja teadmised käesoleva direktiiviga kohaldatavate nõuete kohta. ☒ Audit ☒ ~~Hindamine~~ hõlmab kontrollkäiku tootmisasutusse.

Otsusest teatakse tootjale või tema volitatud esindajale. Teade peab sisaldama ☒ auditi ☒ ~~hindamise~~ põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

↓ 2004/22/EÜ

3.4. Tootja kohustub täitma heaks kiidetud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ja hoidma süsteemi asjakohase ja tõhusana.

3.5. Tootja teatab kvaliteedisüsteemi kinnitanud teavitatud asutusele kvaliteedisüsteemi mis tahes kavandatud muudatusest.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

Teavitatud asutus hindab ☒ kõiki ☒ kavandatud muudatusi ja otsustab, kas muudetud kvaliteedisüsteem vastab lõikes punktis 3.2 viidatud nõuetele või on vaja läbi viia ümberhindamine.

Ta teatab oma otsusest tootjale. Teade peab sisaldama hindamise põhjal tehtud järeldusi ning põhjendatud hindamisotsust.

3.6. Iga teavitatud asutus ☒ teatab viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele ☒ ~~teeb teda määranud liikmesriigile perioodiliselt kättesaadavaks väljaantud või tagasilükatud kvaliteedisüsteemide~~ ☒ kinnitamisest või ☒ ~~⇒ kinnituste tühistamisest~~ ☒ ~~kinnituste nimekirja~~ ning ☒ teeb oma teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja ☒ ~~teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata kvaliteedisüsteemi kinnitustest, ⇒ mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil~~ ☒ ~~kinnituste tühistamisest~~.

4. Konstruksioonihindamine

4.1. Tootja esitab taotluse konstruktsiooni kontrollimiseks lõikes punktis 3.1 viidatud teavitatud asutusele.

4.2. Taotlus võimaldab ~~arusaamist~~ mõõtevahendi konstruktsioonist, tootmisest ja tööpõhimõttest ☒ aru saada ☒ ning ☒ hinnata selle vastavust ☒ ~~võimaldab vastavuse hindamist~~ käesoleva direktiiviga ☒ selle suhtes kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

↓ 2004/22/EÜ

See sisaldab:

- tootja nime ja aadressi,
- kirjalikku kinnitust selle kohta, et samasugust taotlust ei ole esitatud mõnele teisele teavitatud asutusele,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

- artiklis ~~1019~~ kirjeldatud tehnilist dokumentatsiooni. Dokumentatsioon võimaldab ~~mõõtevahendi vastavuse hindamist käesoleva direktiivi~~ ☒ peab võimaldama hinnata mõõtevahendi vastavust ☒ asjakohastele nõuetele ☒ ning sisaldab riskide nõuetekohast analüüsi ja hinnangut ☒. Dokumentatsioon käsitleb, sedavõrd kui sellise hindamise puhul on asjakohane, mõõtevahendi projekteerimist, tootmist ja tööpõhimõtet,
- täiendavat tõendusmaterjali tehnilise konstruktsiooni vastavuse kohta. Täiendavas tõendusmaterjalis mainitakse mis tahes ~~asjakohased~~ ☒ kasutatud ☒ ~~kohaldatud~~ dokumente, eelkõige juhul, kui ~~artiklis 13 viidatud~~ asjakohaseid ☒ harmoneeritud standardeid, normdokumente ja/või tehnilisi spetsifikatsioone ☒ ei ole täielikult kohaldatud, ning vajaduse korral esitatakse ka tootja asjakohases laboris või muus laboris tema nimel ja vastutusel läbiviidud katsete tulemused.

4.3. Teavitatud asutus kontrollib taotlust ja, kui konstruktsioon vastab käesoleva direktiiviga mõõtevahendi suhtes kohaldatavatele nõuetele, väljastab teavitatud asutus tootjale ~~EU~~ ☒ ELi ☒ konstruktsioonihindamistunnistuse. Tunnistuses ☒ on esitatud ☒ ~~sisalduvad~~ tootja nimi ja aadress, kontrollimiste järeldused, mis tahes tingimused tunnistuse kehtivuse kohta ☒ (olemasolu korral) ☒ ning vajalikud andmed kinnitatud ~~mõõtevahendi~~ ☒ konstruktsiooni ☒ tuvastamiseks. ☒ Tunnistusel võib olla üks või enam lisa. ☒

~~4.3.1. Kõik tehnilise dokumentatsiooni asjakohased osad lisatakse tunnistusele.~~

~~4.3.2.~~ Tunnistus ja selle lisad sisaldavad kogu asjakohaste teavete, ~~vastavushindamiseks~~ ☒ mis võimaldab hinnata valmistatud mõõtevahendite vastavust kontrollitud tüübile ja teha vajaduse korral ☒ ja kasutuskontrolli ~~korraliseks kontrolliks~~. See võimaldab hinnata toodetud mõõtevahendite vastavust kontrollitud konstruktsioonile nende mõõtmise korduvteostatavuse suhtes, kui need on nõuetekohaselt reguleeritud, kasutades sobivaid vahendeid, sealhulgas:

↓ 2004/22/EÜ

- mõõtevahendi konstruktsiooni metrooloogilisi omadusi,

- mõõtevahendite terviklikkuse tagamiseks vajalikke meetmeid (pitseerimine, tarkvaramärgis jms),
- mõõtevahendite tuvastamiseks vajalikku teavet teiste elementide kohta ja nende välise visuaalse tüübivastavuse kontrolli,
- mis tahes eriteavet, mis on vajalik toodetud mõõtevahendite omaduste kindlakstegemiseks, kui see on asjakohane,
- alakoostu puhul kogu vajalikku teavet, et tagada selle ühildumine teiste alakoostude või mõõtevahenditega.

~~4.3.3.~~ Teavitatud asutus koostab sellele vastavalt hindamisaruande ja hoiab seda teda määranud liikmesriigi käsutuses. Ilma et see piiraks artikli ~~2842~~ lõike ~~108~~ kohaldamist, avaldab teavitatud asutus täielikult või osaliselt selle aruande sisu ainult kokkuleppel tootjaga.

Tunnistus kehtib kümme aastat alates selle väljaandmise kuupäevast ning seda võib iga kümne aasta järel uuendada.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

~~Kui tootjale konstruktsioonihindamistunnistust ei väljastata, annab teavitatud asutus keeldumise üksikasjalikud põhjused~~ ☒ Kui tüüp ei vasta käesoleva direktiiviga ettenähtud nõuetele, keeldub teavitatud asutus konstruktsioonihindamistunnistuse väljaandmisest ning teatab sellest taotlejale, keeldumist üksikasjalikult põhjendades ☒.

4.4. ⇒ Teavitatud asutus hindab muutusi üldtunnustatud tehnilises tasemes, mis näitab seda, et kinnitatud projekt võib mitte enam vastata õigusaktiga kohaldatud nõuetele, ning otsustab, kas selline muutus nõuab edasisi uuringuid. Kui uuringud on vajalikud, teatab teavitatud asutus sellest tootjale. ⇐

Tootja teavitab ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ konstruktsioonihindamistunnistuse väljastanud teavitatud asutust kõikidest kinnitatud konstruktsioonis tehtud ~~olulistest~~ muudatustest. ~~Kinnitatud konstruktsiooni muudatused peavad saama EÜ konstruktsioonihindamistunnistuse väljastanud teavitatud asutuselt lisakinnituse, kui sellised muudatused~~ ☒, mis ☒ võivad mõjutada vastavust käesoleva direktiivi asjakohastele nõuetele, ☒ või ☒ tunnistuse kehtivuse tingimusi või mõõtevahendi ettenähtud kasutustingimusi. ☒ Sellised muudatused nõuavad ELi konstruktsioonihindamistunnistuse väljastanud teavitatud asutuse ☒ ~~See~~ lisakinnitust, ☒ mis ☒ väljastatakse lisanduse kujul esialgsele ~~EÜ~~ ☒ ELi ☒ konstruktsioonihindamistunnistusele.

4.5. Iga teavitatud asutus ~~teeb teda määranud liikmesriigile korraliselt kättesaadavaks järgmise:~~ ☒ teatab viivitamatult oma teavitavatele ametiasutustele ☒ ~~väljaantud EÜ~~ ☒ ELi ☒ konstruktsioonihindamistunnistustest ja lisad ☒ ja/või nende ☒ ~~juba väljaantud tunnistusi puudutavad lisandused ja muudatused~~ lisadest, ⇒ mille ta on välja andnud või tühistanud ning teeb teavitavatele ametiasutustele perioodiliselt või nende taotlusel kättesaadavaks nimekirja tunnistustest ja/või nende lisadest, mille andmisest keelduti, mis peatati või mida piirati muul viisil ⇐.

~~Iga teavitatud asutus teatab teda määranud liikmesriigile viivitamata EÜ tüübitunnistuse tühistamisest.~~

↓ uus

Komisjon, liikmesriigid ja teised teavitatud asutused võivad taotluse korral saada ELi konstruktsioonihindamistunnistuse ja/või selle lisade koopia. Komisjon ja liikmesriigid võivad taotluse korral saada tehnilise dokumentatsiooni ja teavitatud asutuse tehtud kontrollimiste tulemuste koopia.

Teavitatud asutus säilitab ELi konstruktsioonihindamistunnistuse, selle lisade ja täienduste koopia ning tootja dokumentatsiooni sisaldava tehnilise toimiku kuni tõendi kehtivusaja lõpuni.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

4.6. Tootja ~~või tema volitatud esindaja~~ hoiab ☒ ELi ☒ ~~EÜ~~ konstruktsioonihindamistunnistuse, selle lisade ja lisanduste ühte eksemplari koos tehnilise dokumentatsiooniga ☒ riiklike ametiasutuste jaoks kättesaadavana ☒ 10 aastat pärast ~~viimase~~ ~~möödevahendi~~ ☒ turule laskmist ☒ tootmist.

↓ 2004/22/EÜ

~~Kui tootja ega tema volitatud esindaja ei ole ühenduse piires registreeritud, vastutab tehniline dokumentatsioon nõudmisel kättesaadavaks tegemise eest tootja poolt määratud isiku.~~

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

5. Teavitatud asutuse vastutusel teostatav järelevalve

5.1. Järelevalve eesmärk on tagada, et tootja täidab kinnitatud kvaliteedisüsteemist tulenevaid kohustusi ☒ nõuetekohaselt ☒.

5.2. Tootja võimaldab teavitatud asutusele ☒ hindamiseks ☒ ~~inspekteerimise eesmärgil~~ juurdepääsu konstrueerimise, tootmise, kontrolli, katsetamise ja ladustamise ☒ kohtadesse ☒ ~~asukohale~~ ja annab talle kogu vajaliku teabe, eelkõige:

- kvaliteedisüsteemi dokumentatsiooni,
- konstruktsiooni käsitlevas kvaliteedisüsteemi osas ettenähtud kvaliteediaruanded, nagu analüüsitulemused, kalkulatsioonid, katsed jms,

- tootmist käsitlevas kvaliteedisüsteemi osas ettenähtud kvaliteediandmestikud, nagu ülevaatusaruanded ning katse- ja taatlustulemused, asjaomaste töötajate kvalifikatsiooniaruanded jms.

5.3. Teavitatud asutus teostab korrapäraselt auditeid tagamaks, et tootja säilitab ja rakendab kvaliteedisüsteemi, ja esitab tootjale selle kohta auditeerimisaruarande.

5.4. Lisaks võib teavitatud asutus teha ette teatamata kontrollkäike tootja juurde. Selliste käikude ajal võib teavitatud asutus vajaduse korral läbi viia või lasta läbi viia ☒ mõõtevahendite ☒ ~~tootekatsetusi~~, et ~~teha kindlaks~~ ☒ kontrollida ☒ kvaliteedisüsteemi ☒ nõuetekohast toimimist ☒ ~~õige toimimine~~. Ta annab tootjale kontrollkäigu aruarande ja, juhul, kui läbi viidi katseid, katsearuande.

6. ~~Kirjalik~~ ☒ Vastavusmärgis ja ☒ vastavusdeklaratsioon

6.1. Tootja kannab ☒ käesolevas direktiivis sätestatud ☒ CE-märgise ja metrooloogilise lisamärgisetaiendava-mõõtemärgise ning punktis lõikes 3.1 viidatud teavitatud asutuse vastutusel viimase tunnusnumbri igale ☒ üksikule ☒ mõõtevahendile, mis vastab käesoleva direktiiviga ☒ kohaldatavatele ☒ ~~asjakohastele~~ nõuetele.

6.2. ☒ Tootja koostab kirjaliku ☒ ~~vastavusdeklaratsiooni~~ koostatakse iga mõõtevahendi mudeli kohta ja ☒ hoiab ☒ seda ~~hoitakse~~ riigi ametiasutuste käsutuses kümme aastat pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒. ☒ Vastavusdeklaratsiooniga ☒ ~~Sellega~~ määratletakse mõõtevahendi ☒ mudel ☒, mille jaoks see oli koostatud.

↓ uus

Vastavusdeklaratsiooni koopia tehakse asjaomaste ametiasutuste nõudmisel neile kättesaadavaks.

↓ 2004/22/EÜ

Vastavusdeklaratsiooni koopiaga varustatakse iga mõõtevahend, mis turule lastakse. Seda nõuet võib siiski tõlgendada ka selliselt, et seda kohaldatakse pigem partii kui üksikmõõtevahendi puhul, kui üksikkasutajale tarnitakse suur arv mõõtevahendeid.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

⇒ uus

7. Tootja hoiab ☒ vähemalt ☒ 10 aasta ☒ jooksul ☒ pärast ~~viimase~~ mõõtevahendi ~~tootmist~~ ☒ turule laskmist ☒ riigi ametiasutuse käsutuses:

- ☒ kvaliteedisüsteemi käsitlevat ☒ dokumentatsiooni, millele viidatakse punktis lõike 3.1 ~~teises taandes~~,

↓ 2004/22/EÜ

- ~~punktis lõikes~~ 3.5 viidatud muudatust, vastavalt kinnitusele,
- teavitatud asutuse otsuseid ja aruandeid, millele on viidatud ~~punktides lõikes~~ 3.5, 5.3 ja 5.4.

8. Volitatud esindaja

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)
⇒ uus

8. Tootja jaoks ☒ volitatud esindaja võib esitada punktides 4.1 ja 4.2 osutatud taotluse ning täita ☒ punktides 3.1, 3.5, 4.4, 4.6, 6.2 ja 7 sätestatud kohustusi tema nimel ja vastutusel, ⇒ kui need on volituses täpsustatud ⇐.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

III-MI-001 LISA

VEEARVESTID ☒ (MI-001) ☒

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse elumajades, ärides ja väiketööstustes kasutatava puhta, külma või sooja vee koguse mõõtmiseks ette nähtud veearvestite suhtes.

MÕISTED

Veearvesti		mõõtevahend, mis on ette nähtud mõõtemuundurist läbi voolava veekoguse mõõtmiseks, salvestamiseks ja <u>esitamiseks</u> mõõtetetingimustes näitamiseks mõõtmistingimustes.
<u>Miinumkulu</u> Väikseim kulu (Q ₁)		väikseim veekulu väärtus, mille juures veearvesti näidu hälve vastab lubatud piirvigu käsitlevatele nõuetele.
Üleminekukulu (Q ₂)		<u>veekulu</u> väärtus, mis ilmneb <u>nimikulu ja miinumkulu vahel</u> ning mille juures jagatakse veearvesti <u>mõõtepiirkond kaheks tsooniks – ülemine ja alumine</u> . Mõlemal tsoonil on iseloomulik lubatud piirvea väärtus.
Nimikulu (Q ₃)		suurim <u>veekulu väärtus</u> , mille juures veearvesti toimib rahuldaval viisil normaaltningimustes, st nii ühtlase kui ka katkendliku voolu

		tingimustel.
Ülekoormuskulu (Q_4)		suurim <u>veekulu väärtus</u> , mille puhul <u>veearvesti</u> toimib lühikese aja vältel rahuldavalt ning kahjustusteta.

ERINÕUDED

Töötingimused

Tootja määrab kindlaks mõõtevahendi töötingimused, eelkõige järgmise:

1. Vee kulupiirkond

Kulu piirväärtused peavad täitma järgmisi tingimusi:

$$Q_3/Q_1 \geq 10$$

$$Q_2/Q_1 = 1,6$$

$$Q_4/Q_3 = 1,25$$

~~5 aasta jooksul alates käesoleva direktiivi jõustumisest võib Q_2/Q_1 suhe olla 1,5; 2,5; 4 või 6,3.~~

2. Vee temperatuuripiirkond

Vee temperatuuri piirväärtused peavad vastama järgmistele tingimustele:

0,1 °C kuni vähemalt 30 °C, või

30 °C kuni vähemalt 90 °C.

Arvesti võib olla konstrueeritud nii, et see toimib üle mõlema ulatuse.

3. Vee ülerõhu piirid 0,3 baarist kuni vähemalt 10 baarini Q_3 juures.

4. Toite puhul: vahelduvpinge nimiväärtuse ja/või alalispinge allika piirväärtused.

LUBATUD PIIRVIGA

5. Üleminekukulu (Q_2) (kaasa arvatud) ja ülekoormuskulu (Q_4) vahelistel (mõõdetavatel) kogustel on lubatud piirvea positiivne või negatiivne väärtus järgmine:

2 % vee puhul, mille temperatuur on ≤ 30 °C,

3 % vee puhul, mille temperatuur on > 30 °C.

6. Miinimumkulu (Q_1) ja üleminekukulu (Q_2) (välja arvatud) vahelistel mõõdetavatel kogustel on lubatud piirvea positiivne või negatiivne väärtus 5 % mis tahes temperatuuriga vee puhul.

6a. Arvesti ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

Häirete lubatud mõju

7.1. Elektromagnetiline immuunsus

7.1.1. Elektromagnetilise häire mõju veearvestile tohib olla järgmine:

- muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui lõikes ~~8.1.4~~ 7.1.3 määratud kriitiline muutusväärtus;
- mõõtetulemuse esitus on selline, et seda ei saa tõlgendada kehtiva tulemusena, nagu lühiajaline muutus, mida ei saa tõlgendada, salvestada ega edastada kui mõõtetulemust.

7.1.2. Pärast elektromagnetilist häiret peab veearvesti tegema järgmist:

- taastub, et töötada lubatud piirvea raames,
- selle kõik mõõtmisfunktsioonid on kaitstud,
- võimaldab kõigi vahetult enne häiret salvestatud mõõteandmete taastamist.

7.1.3. Kriitiline muutusväärtus on väikseim kahest järgmisest väärtusest:

- mõõdetud koguse ülemises tsoonis lubatud piirvea poolele absoluutväärtusele vastav kogus,
- kogus, mis vastab kulul Q_3 ühe minuti jooksul saadud koguse lubatud piirvea väärtusele.

7.2. Vastupidavus

Peale asjakohase katse teostamist, arvestades sealjuures tootja poolt hinnatud ajavahemikku, peab olema täidetud järgmine kriteerium:

7.2.1. Mõõtetulemuse muutus peale vastupidavuskatset, võrrelduna esialgse mõõtetulemusega, ei tohi ületada:

- 3 % mõõdetud kogusest Q_1 (kaasa arvatud) ja Q_2 (välja arvatud) vahel,
- 1,5 % mõõdetud kogusest Q_2 (kaasa arvatud) ja Q_4 (kaasa arvatud) vahel.

7.2.2. Peale vastupidavuskatset mõõdetud koguse näiduviga ei tohi ületada:

- $\pm 6\%$ mõõdetud kogusest Q_1 (kaasa arvatud) ja Q_2 (välja arvatud) vahel,
- $\pm 2,5\%$ mõõdetud kogusest Q_2 (kaasa arvatud) ja Q_4 (kaasa arvatud) vahel veearvestite puhul, mis on ette nähtud temperatuuriga $0,1\text{--}30\text{ }^{\circ}\text{C}$ vee mõõtmiseks,
- $\pm 3,5\%$ mõõdetud kogusest Q_2 (kaasa arvatud) ja Q_4 (kaasa arvatud) vahel, mis on ette nähtud temperatuuriga $30\text{--}90\text{ }^{\circ}\text{C}$ vee mõõtmiseks.

Sobivus

8.1. Arvestit peab olema võimalik paigaldada nii, et see töötaks igas asendis, välja arvatud juhul, kui see on selge sõnaga teisiti märgitud.

8.2. Tootja määrab kindlaks, kas arvesti on konstrueeritud mõõtma vastassuunalist voolu. Sellisel juhul lahutatakse kogus vastassuunalisel voolul summaarsest kogusest või salvestatakse see eraldi. Nii päri- kui vastassuunavoolu puhul kohaldatakse sama lubatud piirvea väärtust.

Veearvestid, mis ei ole konstrueeritud vastassuunavoolu mõõtmiseks, peavad vältima vastuvoolu või taluma juhuslikku vastuvoolu ilma selle metrooloogiliste omaduste halvenemiseta või muutusteta.

Mõõtühikud

9. Mõõdetud koguseid näidatakse kuupmeetrites.

Kasutuselevõtt

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

10. Liikmesriik tagab, et lõigetest 1, 2 ja 3 tulenevad nõuded määrab kindlaks ☒ kommunaalteenusepakkaja ☒ edasimüüja või isik, kes on õiguslikult määratud arvestit paigaldama, nii et arvesti on ettenähtud või ettenähtava tarbimise täpseks mõõtmiseks kohane.

↓ 2004/22/EÜ

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

MI-002 IV LISA

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud gaasiarvestite ja leppekoguse mõõturite puhul, mis on ette nähtud kasutamiseks elumajades, ärides ja väiketööstustes.

MÕISTED

Gaasiarvesti		seade seda läbinud küttegaasi koguse (mahu või massi) mõõtmiseks, salvestamiseks ja esitamiseks.
Leppekoguse mõõtur (muundamisseade)		gaasiarvestiga ühilduv seade, mis automaatselt muundab mõõtetitingimustel mõõdetud gaasi koguse leppetingimustele vastavaks gaasi koguseks.
Miinimumkulu ($Q_{\min}$)		väikseim gaasikulu väärtus, mille puhul gaasiarvesti näidu hälve vastab lubatud piirvea väärtusi käsitlevatele nõuetele.
Maksimumkulu ($Q_{\max}$)		suurim gaasikulu väärtus, mille puhul gaasiarvesti näidu hälve vastab lubatud piirvea väärtusi käsitlevatele nõuetele.
Üleminekukulu (Q_t)		gaasikulu väärtus, mis esineb maksimum- ja miinimumkulu vahel, mille puhul gaasikulu mõõtepiirkond jagatakse kaheks tsooniks – ülemine ja alumine. Mõlemal tsoonil on oma lubatud piirvea väärtus.
Ülekoormuskulu (Q_r)		suurim gaasikulu väärtus, mille puhul gaasiarvesti töötab lühikese aja vältel, ilma et selle töö halveneks.
Leppetingimused		määratletud tingimused, millesse mõõdetud gaasi kogus muundatakse.

I OSA – ERITINGIMUSED - GAASIARVESTID

1. Töötingimused

Gaasiarvesti töötingimused määrab kindlaks tootja, võttes sealjuures arvesse järgmist:

1.1. Gaasi voolukulu vastab vähemalt järgmistele tingimustele:

Klass	$Q_{\max}/Q_{\min}$	$Q_{\max}/Q_t$	$Q_r/Q_{\max}$
1,5	≥ 150	≥ 10	1,2
1,0	≥ 20	≥ 5	1,2

1.2. Gaasi temperatuuripiirkond, vähemalt 40 °C

1.3. Kütuse/gaasiga seotud tingimused

Gaasiarvesti on konstrueeritud erinevate gaaside ja torustikusurvete jaoks sihtkohariigis. Eelkõige näitab tootja:

- gaasirühma,
- suurima töö rõhu.

1.4. Kliimatingimuste temperatuuripiirkonna vähim ulatus on 50 °C.

1.5. Toite vahelduvpinge nimiväärtus ja/või alalispingeallika piirväärtused.

2. Lubatud piirviga

2.1. Mõõdetingimustes mahtu või massi näitav gaasiarvesti

Tabel 1		
Klass	1,5	1,0
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	3 %	2 %
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	1,5 %	1 %

↓ 2009/137/EÜ

Gaasiarvesti ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

↓ 2004/22/EÜ

2.2. Temperatuurimuundamisega (temperatuurikompensatsiooniga) gaasiarvestite puhul, mis näitavad ainult muundatud mahtu, suurendatakse arvesti lubatud piirviga 0,5 % võrra sümmeetriliselt 30 °C ulatuses tootja poolt määratletud temperatuuri ümber vahemikus 15–25 °C. Väljaspool seda ulatust lubatakse 0,5 % suurust lisaviga iga 10 °C kohta.

3. Häirete lubatud mõju

3.1. Elektromagnetiline immuunsus

3.1.1. Elektromagnetilise häire mõju gaasiarvestile või leppekoguse mõõturile tohib olla järgmine:

- muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui lõikes 3.1.3 määratud kriitiline muutusväärtus või

- mõõtetulemuse esitus on selline, et seda ei saa tõlgendada kehtiva tulemusena, nagu lühiajaline muutus, mida ei saa tõlgendada, salvestada ega edastada kui mõõtetulemust.

3.1.2. Pärast häiret peab gaasiarvesti tegema järgmist:

- taastub, et töötada lubatud piirvea raames,
- selle kõik mõõtmisfunktsioonid on kaitstud,
- võimaldab kõigi vahetult enne häiret salvestatud mõõteandmete taastamist.

3.1.3. Kriitiline muutusväärtus on väikseim kahest järgmisest väärtusest:

- mõõdetud koguse ülemises tsoonis lubatud piirvea poolele absoluutväärtusele vastav kogus,
- kogus, mis vastab kulul Q3 ühe minuti jooksul saadud koguse lubatud piirvea väärtusele.

3.2. Voolusuuna häirete mõju

Tootja poolt määratletud tingimustes ei tohi vooluhäirete mõju ületada üht kolmandikku lubatud piirvea väärtusest.

4. Vastupidavus

Peale asjakohase katse teostamist, arvestades sealjuures tootja poolt hinnatud ajavahemikku, peab olema täidetud järgmine kriteerium:

4.1. Klass 1.5 arvestid

4.1.1. Mõõtetulemuse variatsioon peale vastupidavuskatset, võrreldes esialgsete mõõtetulemustega kulupiirkonnas $Q_T - Q_{max}$, ei tohi ületada 2 %.

4.1.2. Näiduviga peale vastupidavuskatset ei tohi ületada kahekordset lõikes 2 esitatud lubatud piirvea väärtust.

4.2. Klass 1.0 arvestid

4.2.1. Mõõtetulemuse variatsioon peale vastupidavuskatset, võrreldes esialgse mõõtetulemusega, ei tohi ületada kolmandikku lõikes 2 esitatud lubatud piirvea väärtusest.

4.2.2. Näiduviga pärast vastupidavuskatset ei tohi ületada lõikes 2 esitatud lubatud piirvea väärtust.

5. Sobivus

5.1. Võrgutoitega (vahelduv või alalisvool) gaasiarvestil peab olema hädaolukordade jaoks varutoide või muud vahendid, mis tagavad põhitoiteallika häire ajal kõikide mõõtefunktsioonide kaitse.

5.2. Määratud toiteallika toimimiskestvus on vähemalt viis aastat. Kui 90 % sellest on möödunud, esitatakse asjakohane hoiatus.

5.3. Näituril on piisav arv numbrikohti, tagamaks, et 8000 tunni jooksul $Q_{\max}$ juures läbinud kogus ei lülita numbreid tagasi oma esialgsetele väärtustele.

5.4. Gaasiarvestit on võimalik paigaldada tootja poolt selle paigaldusjuhendis näidatud mis tahes asendis.

5.5. Gaasiarvestil on katseelement, mis võimaldab katsete läbiviimist mõistliku aja jooksul.

5.6. Gaasiarvesti järgib lubatud piirviga mis tahes voolusuunas või ainult ühes selgelt märgitud voolusuunas.

6. Ühikud

Mõõdetud kogust näidatakse kuupmeetrites või kilogrammides.

II OSA – ERINÕUDED – LEPPEKOGUSE MÕÕTURID

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Leppekoguse mõõtur moodustab ~~vastavalt artikli 4 punkti b definitsiooni teisele taandele~~ alakoostu, ☒ kui see on koos ühilduva mõõtevahendiga ☒.

↓ 2004/22/EÜ

Kui need on kohaldatavad, rakendatakse leppekoguse mõõturi puhul gaasiarvesti olulisi nõudeid. Lisaks kohaldatakse järgmiseid nõudeid:

7. Põhinõuded muundatud kogustele

Muundatud koguste põhinõuded määrab kindlaks tootja.

8. LUBATUD PIIRVIGA

- 0,5 %, kui ümbritsev temperatuur on $20\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$, õhuniiskus on $60\% \pm 15\%$ energiatoite nimiväärtuste juures,
- 0,7 % temperatuurimuundamisega leppekoguse mõõturite puhul määratletud töötingimustel,
- 1 % muude leppekoguse mõõturite puhul määratletud töötingimustel.

Märkus:

Gaasiarvesti viga ei ole arvesse võetud.

↓ 2009/137/EÜ

Gaasi leppekoguse mõõtur ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

↓ 2004/22/EÜ

9. Sobivus

9.1. Elektrooniline leppekoguse mõõtur peab suutma teha kindlaks, kui mõõtevahend töötab väljaspool tootja poolt määratud töötamisulatust/töötamisulatusi mõõtetäpsuse osas oluliste parameetrite puhul. Sellisel juhul peab mõõtur peatama leppekoguse summeerimise ja see võib summeerida väljaspool töötamisulatust töötamise vältel muudatud koguse eraldi.

9.2. Elektrooniline leppekoguse mõõtur peab suutma näidata mõõtmise jaoks olulisi andmeid ilma lisamõõtevahenditeta.

III OSA – KASUTUSELEVÖTT JA VASTAVUSHINDAMINE

Kasutuselevõtt

10. a) Kui liikmesriik kohaldab kodukasutuse mõõtmist, lubab ta taolise mõõtmise teostamist mis tahes klassi 1,5 arvesti ja klassi 1,0 arvestite abil, mille $Q_{\max}/Q_{\min}$ suhe on võrdne või suurem kui 150.

b) Kui liikmesriik kohaldab ärilise ja/või väiketööstusliku kasutuse mõõtmist, lubab ta taoliste mõõtmiste teostamist mis tahes klassi 1,5 arvesti abil.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

c) Lõigetes 1.2 ja 1.3 sätestatud nõuete puhul tagavad liikmesriigid, et omadused määrab ☒ kommunaalteenuse ☒ edasimüüja või isik, kes on õiguslikult määratud arvesteid paigaldama nii, et arvesti on asjakohane ettenähtud või ettenähtava koguse täpsuseks mõõtmiseks.

↓ 2004/22/EÜ

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille vahel tootja võib valida, on

B + F või B + D või H1.

MI-003 V LISA

AKTIIVELEKTRIENERGIA ARVESTID ☒ (MI-003) ☒

I lisa asjakohaseid nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse aktiivelektrienergia arvestite suhtes, mis on ette nähtud kasutamiseks elumajades, ärides ja väiketööstustes.

Märkus:

Elektrienergiaarvesteid võib kasutada sõltuvalt rakendatavast mõõtmistehnikast koos väliste mõõtetrafodega. Käesolev lisa käsitleb sellegipoolest ainult elektrienergiaarvesteid, mitte mõõtetrafosid.

MÕISTED

Aktiivelektrienergia arvesti on seade, mis mõõdab vooluahelas tarbitud aktiivelektrienergia kogust.

I	=	arvestit läbiva elektrivoolu tugevus;
I _n	=	määratletud nimivoolu tugevus, mille jaoks trafoühendusega arvesti on kavandatud.
I _{st}	=	I väikseim deklareeritud väärtus, mille juures arvesti registreerib aktiivenergia ühikulise energiateguri korral (tasakaalustatud koormusega mitmefaasilised arvestid);
I _{min}	=	I väärtus, millest suurematel väärtustel jääb mõõtehälve lubatud veapiiridesse (tasakaalustatud koormusega mitmefaasilised arvestid);
I _{tr}	=	I väärtus, millest suurematel väärtustel ei ületa mõõtehälve antud arvesti täpsusklassile vastava väikseima lubatud piirvea väärtust;
I _{max}	=	I suurim väärtus, mille juures mõõtehälve ei ületa lubatud piirviga;
U	=	arvesti toitepinge;
U _n	=	määratletud nimipinge;
f	=	arvesti toitepinge sagedus;

f_n	=	määratletud nimisagedus;
PF	=	võimsustegur $= \cos \varphi = I$ ja U vahelise faasinihke φ koosinus.

ERINÕUDED

1. Täpsus

Arvesti klassi indeksi määratleb tootja. Klasside indeksid määratletakse järgmiselt: klass A, B ja C.

2. Töötingimused

Arvesti töötingimused määrab kindlaks tootja, eelkõige:

f_n , U_n , I_n , I_{st} , I_{min} , I_{tr} ja I_{max} väärtused, mida arvestile kohaldatakse. Määratletud vooluväärtuste puhul vastab arvesti tabelis 1 toodud tingimustele;

Tabel 1			
	Klass A	Klass B	Klass C
Otseühendatud arvestite puhul			
I_{st}	$\leq 0,05 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,3 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$
Trafoühendusega arvestite puhul			
I_{st}	$\leq 0,06 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,02 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0,4 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}^{31}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}$
I_n	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$

Pinge, sageduse ja võimsusteguri piirkonnad, milles arvesti vastab lubatud piirvea väärtuse nõuetele, on määratletud tabelis 2. Need piirid vastavad avalike jaotussüsteemide elektrienergia tüüpilistele omadustele.

Pinge- ja sageduspiirkonnad on vähemalt järgmised:

³¹ Klassi B kuuluvate elektromehaaniliste arvestite puhul peab kehtima $I_{min} \leq 0,4 \cdot I_{tr}$.

$$0,9 \cdot U_n \leq U \leq 1,1 \cdot U_n$$

$$0,98 \cdot f_n \leq f \leq 1,02 \cdot f_n$$

võimsusteguri piirid vähemalt $\cos \varphi = 0,5$ (induktiivne) kuni $\cos \varphi = 0,8$ (mahtuvuslik).

3. Lubatud piirvea väärtus

Erinevate mõõtesuuruste ja mõjurite (a, b, c...) mõjusid hinnatakse eraldi, hoides kõik muud mõõtesuurused ja mõjurid suhteliselt püsivana nende võrdlusväärtuste juures. Mõõteviga, mis ei ületa tabelis 2 toodud lubatud piirvea väärtusi, arvutatakse järgmiselt:

$$\text{Mõõteviga} = \sqrt[2]{(a^2 + b^2 + c^2 \dots)}$$

Kui arvesti toimib vahelduva koormusvooluga, ei tohi suhtvead ületada tabelis 2 toodud piirmäärasid.

Tabel 2												
Lubatud piirvea suhtväärtused määratletud töötingimustes ja määratletud koormusvoolu tasemete ja töötemperatuuri juures												
	Töötemperatuur			Töötemperatuur			Töötemperatuur			Töötemperatuur		
Arvestiklass	+ 5 °C ... + 30 °C			- 10 °C ... + 5 °C või + 30 °C ... + 40 °C			- 25 °C ... - 10 °C või + 40 °C ... + 55 °C			- 40 °C ... - 25 °C või + 55 °C ... + 70 °C		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Ühefaasiline arvesti; mitmefaasiline arvesti, kui see töötab tasakaalustatud koormustega												
$I_{\min} \leq I < I_{tr}$	3,5	2	1	5	2,5	1,3	7	3,5	1,7	9	4	2
$I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$	3,5	2	0,7	4,5	2,5	1	7	3,5	1,3	9	4	1,5
Mitmefaasiline arvesti, kui töötab ühefaasilise												

koormusega												
$I_{tr} \leq I \leq I_{max}$, vt erand allpool	4	2,5	1	5	3	1,3	7	4	1,7	9	4,5	2

Elektromehaaniliste mitmefaasiliste arvestite puhul on ühefaasilise koormuse vooluulatus piiratud $5I_{tr} \leq I \leq I_{max}$

Kui arvesti töötab erinevate temperatuuride juures, kohaldatakse vastavaid lubatud piirvea väärtusi.

↓ 2009/137/EÜ

Arvesti ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

↓ 2004/22/EÜ

4. Häirete lubatud mõju

4.1. Üldtingimused

Et elektrienergiaarvestid on otseühenduses võrgutoitega ja võrgu vool on ühtlasi üks mõõtesuurustest, kasutatakse elektriarvestite puhul erilist elektromagnetilist keskkonda.

Arvesti peab vastama elektromagnetilise keskkonna klassile E2 ja punktides 4.2 ja 4.3 nimetatud lisatingimustele.

Elektromagnetiline keskkond ja lubatud vead näitavad olukorda, et on olemas pikemaajalised mõjud, mis ei mõjuta täpsust üle kriitiliste muutusväärtuste, ja lühiajalised häired, mis võivad põhjustada töö või soorituse halvenemist või kadu, kuid millest arvesti peab taastuma ning mis ei tohi mõjutada täpsust üle kriitilise muutusväärtuse.

Kui seoses välguga eksisteerib prognoositav risk või kui valdavad on õhuliinid, tuleb arvesti metrooloogilisi omadusi kaitsta.

4.2. Pikaajaliste häirete mõju

Tabel 3	
Pikaajaliste häirete kriitilised muutusväärtused	
Häire	Kriitilised muutusväärtused protsentides arvestiklasside kaupa

	A	B	C
Ümberpööratud faasijärjestus	1,5	1,5	0,3
Pinge asümmeetria (ainult mitmefaasiliste arvestite korral)	4	2	1
Vooluahelate harmoonilised komponendid ³²	1	0,8	0,5
Vooluahelate alalisvoolulised ja harmoonilised komponendid ³³	6	3	1,5
Kiired siirdeimpulsid	6	4	2
Magnetväljad; kõrgsageduslik (kiiratud raadiosageduslik) elektromagnetväli; raadiosagedusväljade põhjustatud juhtivuslikud häired; ostsillatoorsete lainete immuunsus	3	2	1

4.3. Lühiaegsete elektromagnetiliste ilmingute lubatud mõju

4.3.1. Elektromagnetilise häire mõju elektrienergiaarvestile tohib olla selline, et häire ajal ja vahetult peale seda:

- mis tahes koormus, mis on ette nähtud arvesti täpsuse katsetamiseks, ei anna suuremale kui kriitilise muutusväärtusega energiale vastavaid impulsse ega signaale

ja mõistliku aja jooksul peale häiret

- taastub arvesti töötamiseks lubatud piirvea väärtuste piires, ja
- selle kõik mõõtmisfunktsioonid on kaitstud,
- see võimaldab kõigi enne häiret salvestatud mõõtmisandmete taastamist ja
- ei näita registreeritud energias muutust, mis on suurem kui kriitiline muutusväärtus.

Kriitiline muutusväärtus kilovatt-tundides on $m \cdot U_n \cdot I_{\max} \cdot 10^{-6}$

(kus m on arvesti mõõteelementide arv, U_n on pinge voltides ja $I_{\max}$ voolutugevus amprites).

4.3.2. Liigvoolu puhul on kriitiline muutusväärtus 1,5 %.

5. Sobivus

5.1. Allpool määratletud tööpinget ei tohi arvesti positiivne viga ületada 10 %.

³² Elektromehaaniliste elektriarvestite puhul ei ole vooluahela harmooniliste komponentide puhul vooluahelas ja vooluahelate alalisvoolu- ja harmooniliste komponentide kriitiline muutumisväärtus määratud.

³³ Elektromehaaniliste elektriarvestite puhul ei ole vooluahela harmooniliste komponentide puhul vooluahelas ja vooluahelate alalisvoolu- ja harmooniliste komponentide kriitiline muutumisväärtus määratud.

5.2. Koguenergia näidikul peab olema piisav arv numbrikohti, tagamaks, et kui arvesti toimib 4000 tundi täiel koormusel ($I = I_{\max}$, $U = U_n$ ja $PF = 1$), ei lülitu näit tagasi oma esialgsele väärtusele ja seda ei saa kasutamise ajal nullida.

5.3. Elektrikatkestuse puhul vooluahelas peavad jääma mõõdetud elektrienergiakogused loetavaks vähemalt 4 kuu jooksul.

5.4. Tühijooks

Kui rakendatakse pinget ilma vooluta vooluahelas (vooluahel on avatud), ei tohi arvesti registreerida energiat pingeväärtuste $0,8 U_n$ ja $1,1 U_n$ vahel.

5.5. Käivitamine

Arvesti peab alustama ja jätkama registreerimist U_n , $PF = 1$ juures (mitmefaasiline arvesti tasakaalustatud koormustega) ja voolu juures, mis on võrdne I_{st} -ga.

6. Ühikud

Mõõdetud elektrienergia kogus esitatakse kilovatt-tundides või megavatt-tundides.

7. Kasutuselevõtt

a) Kui liikmesriik määrab mõõtmise kodukasutuseks, lubab ta sellist mõõtmist teostada mis tahes A klassi arvesti abil. Erieesmärkidel on liikmesriigil õigus nõuda mis tahes B klassi arvestit.

b) Kui liikmesriik määrab mõõtmise kasutamiseks ärides ja/või väiketööstustes, lubab ta sellist mõõtmist teostada mis tahes B klassi arvesti abil. Erieesmärkidel on liikmesriigil õigus nõuda mis tahes C klassi arvestit.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

c) Liikmesriik tagab, et vooluulatus määratakse ☒ kommunaaletevõtja ☒ edasimüüja või isiku poolt, kes on õiguslikult määratud arvestit paigaldama, nii et arvesti on kohane ettenähtud või ettenähtava tarbimise õigeks mõõtmiseks.

↓ 2004/22/EÜ

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1.

VI MI-004 LISA

SOOJUSARVESTID ☒ (MI-004) ☒

I lisa asjakohaseid nõudeid, käesolevas lisa loetletud erinõudeid ja vastavushindamismenetlusi kohaldatakse soojusarvestitele, mis on ette nähtud kasutamiseks elumajades, ärides ja väiketööstustes.

MÕISTED

Soojusarvesti – mõõtevahend, mis on konstrueeritud soojuse mõõtmiseks, mida soojusvahetuskontuuris eraldab vedelik, mida nimetatakse soojuskandjaks.

Soojusarvesti on iseseisev mõõtevahend või kombineeritud mõõtevahend, mis koosneb artikli 4 lõikes 2 määratletud alakoostudest, kulumuundurist (mõõtemuundurist), temperatuuriandurite paarist ja arvutusüksusest või nende kombinatsioonist.

θ	=	soojuskandja temperatuur
θ_{in}	=	θ väärtus soojusvahetuskontuuri sisendis;
θ_{out}	=	θ väärtus soojusvahetuskontuuri väljundis;
$\Delta\theta$	=	temperatuuride vahe $\theta_{in} - \theta_{out}$, kui $\Delta\theta \geq 0$;
θ_{max}	=	θ ülemine piirväärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks lubatud piirvea väärtuse piires;
θ_{min}	=	θ alumine piirväärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks lubatud piirvea väärtuse piires;
$\Delta\theta_{max}$	=	$\Delta\theta$ ülemine piirväärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks lubatud piirvea väärtuse piires;
$\Delta\theta_{min}$	=	$\Delta\theta$ alumine piirväärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks lubatud piirvea väärtuse piires;
q	=	soojuskandja voolukulu;
q_s	=	q suurim lühikesteks ajavahemikeks lubatud väärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks;
q_p	=	q suurim püsivalt lubatud väärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks;

q_i	=	q väikseim lubatud väärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks;
P	=	soojusvahetuse soojusvõimsus;
P_s	=	P ülemine lubatud piirväärtus soojusarvesti korrektseks töötamiseks.

ERINÕUDED

1. Töötingimused

Tootja määrab kindlaks määratletud töötingimuste väärtused järgmiselt:

1.1. Vedeliku temperatuuri puhul: $\theta_{\max}$, $\theta_{\min}$,

– temperatuuride vahe puhul: $\Delta\theta_{\max}$, $\Delta\theta_{\min}$,

millele kehtivad järgmised piirangud: $\Delta\theta_{\max}/\Delta\theta_{\min} \geq 10$; $\Delta\theta_{\min} = 3 \text{ K}$ või 5 K või 10 K .

1.2. Vedeliku rõhu puhul: suurim positiivne siserõhk, mida arvesti võib pidevalt taluda temperatuuri ülemisel piiril).

1.3. Vedeliku kulude puhul: q_s , q_p , q_i , kus q_p ja q_i väärtustele kehtivad järgmised piirangud: $q_p/q_i \geq 10$.

1.4. Soojusvõimsuse puhul: P_s .

2. Täpsusklass

Soojusarvestitele on määratletud järgmised täpsusklassid: 1, 2, 3.

3. Komplektsetele soojusarvestitele kohaldatavad lubatud piirvea väärtused

Komplektsetele soojusarvestitele kohaldatavad lubatud piirvea väärtused, mida väljendatakse iga täpsusklassi puhul protsendina tegelikust väärtusest, on järgmised:

- klass 1: $E = E_f + E_t + E_c$, kus E_f , E_t , E_c vastavalt punktidele 7.1–7.3.
- klass 2: $E = E_f + E_t + E_c$, kus E_f , E_t , E_c vastavalt punktidele 7.1–7.3.
- klass 3: $E = E_f + E_t + E_c$, kus E_f , E_t , E_c vastavalt punktidele 7.1–7.3.

↓ 2009/137/EÜ

Komplektne soojusarvesti ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

4. Elektromagnethäirete lubatud mõjud

4.1. Seadet ei tohi mõjutada staatilised magnetväljad ja võrgusageduslikud elektromagnetväljad.

4.2. Elektromagnethäire mõju tohib olla selline, et muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui nõudes 4.3 sätestatud kriitiline muutusväärtus, või kui mõõtetulemuse näit on selline, et seda ei saa tõlgendada kehtiva tulemusena.

4.3. Komplektse soojusarvesti kriitiline muutusväärtus on võrdne sellele soojusarvestile kohaldatava lubatud piirvea absoluutväärtusega (vt lõige 3).

5. Vastupidavus

Pärast asjakohase katse teostamist, arvestades sealjuures tootja poolt hinnatud ajavahemikku, peab olema täidetud järgmine kriteerium:

5.1. Kulumõõtemuundurid: mõõtetulemuse variatsioon peale vastupidavuskatset ei tohi võrreldes esialgsete mõõtetulemustega ületada kriitilist muutusväärtust.

5.2. Temperatuuriandurid: mõõtetulemuse variatsioon peale vastupidavuskatset ei tohi võrreldes esialgsete mõõtetulemustega ületada 0,1 °C.

6. Soojusarvesti kirjjed

- Täpsusklass
- Kulupiirid
- Temperatuuripiirid
- Temperatuurivahe piirid
- Kulumõõtemuunduri paigaldamise koht: peale- või tagasivoolul
- Voolusuuna tähis

7. Alakoostud

Alakoostudele kehtivaid sätteid võib kohaldada sama või erineva tootja poolt toodetud alakoostudele. Kui soojusarvesti koosneb alakoostudest, kohaldatakse asjaomastele alakoostudele soojusarvestite olulisi nõudeid. Lisaks kohaldatakse alljärgnevat:

7.1. Vooluandurite suhteline lubatud piirvea väärtus täpsusklassidele, väljendatuna protsentides, on järgmine:

- klass 1: $E_f = (1 + 0,01 q_p/q)$, kuid mitte üle 5 %,
- klass 2: $E_f = (2 + 0,02 q_p/q)$, kuid mitte üle 5 %,

- klass 3: $E_f = (3 + 0,05 q_p/q)$, kuid mitte üle 5 %,

kus viga E_f väljendab näidu erinevust kulumuunduri väljundsignaali ja vedeliku massi või mahu seose tegelikust väärtusest.

7.2. Temperatuuriandurite paari suhteline lubatud piirvea väärtus, väljendatud protsentides, on järgmine:

- $E_t = (0,5 + 3 \cdot \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta)$,

kui viga E_t väljendab näidu erinevust temperatuuriandurite paari väljundi ja temperatuurierinevuse vahelise seose tegelikust väärtusest.

7.3. Arvutusüksuse suhteline lubatud piirvea väärtus, väljendatud protsentides, on järgmine:

- $E_c = (0,5 + \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta)$,

kui viga E_c väljendab soojuse väärtuse näidu erinevust soojuse tegelikust väärtusest.

7.4. Soojusarvesti alakoostu kriitiline muutusväärtus on võrdne alakoostule kohaldatava lubatud piirvea vastava absoluutväärtusega (vt lõiked 7.1, 7.2 või 7.3)

7.5. Alakoostude kirjed	
Kulumõõtemuundur	Täpsusklass
	Kulupiirid
	Temperatuuripiirid
	Arvesti nimitegur (nt liitrit impulsi kohta) või sellele vastav väljundsignaal
	Voolusuuna tähis.
Temperatuuriandurite paar:	Tüübitunnus (nt Pt 100)
	Temperatuuripiirid
	Temperatuurivahe piirid
Arvutusüksus:	Temperatuuriandurite tüüp
	– Temperatuuripiirid
	– Temperatuurivahe piirid
	– Nõutav arvesti nimitegur (nt liitrit impulsi kohta) või sellele vastav väljundsignaal kulumõõtemuundurist tulev sisendsignaal
	– Kulumõõtemuunduri paigaldamise koht: peale- või tagasivoolul

KASUTUSELEVÕTT

8. a) Kui liikmesriik määrab kodukasutamise mõõtmise, lubab ta sellist mõõtmist teostada mis tahes 3. klassi arvestiga.

b) Kui liikmesriik määrab ärilise ja/või väiketööstusliku kasutamise mõõtmise, on tal õigus nõuda mis tahes 2. klassi arvestit.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

c) Lõigetes 1.1–1.4 sätestatud nõuete puhul tagavad liikmesriigid, et omadused määrab ☒ kommunaaletevõtja ☒ edasimüüja või isik, kes on õiguslikult määratud arvesteid paigaldama nii, et arvesti on asjakohane ettenähtud või ettenähtava koguse täpselt mõõtmiseks.

↓ 2004/22/EÜ

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

VII MI-005 LISA

KESTVA DÜNAAMILISE TOIMIMISEGA MÕÕTESÜSTEEMID VEDELIKE (VÄLJA ARVATUD VESI) KOGUSTE MÕÕTMISEKS ☒ (MI-005) ☒

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid olulisi nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse mõõtesüsteemidele, mis on ette nähtud muude vedelike kui vee koguste (mahtude või masside) pidevaks ja dünaamiliseks mõõtmiseks. Kui see on asjakohane, võib käesolevas lisas lugeda mahtu ja liitreid kui massi ja kilogramme.

MÕISTED

Mõõtur (mõõdik)	mõõtevahend, mis on konstrueeritud mõõtemuundurist kinnises, täielikult täidetud torust läbivoolava vedeliku <u>koguse</u> pidevaks mõõtmiseks, salvestamiseks ja esitamiseks mõõtetetingimustel.
Arvutusüksus (kalkulaator)	arvesti osa, mis võtab vastu väljundsignaale mõõtemuundurilt või-muunduritelt ja võimaluse korral ühendatud <u>kaasmõõtevahenditest</u> ning esitab mõõtetulemusi.
Kaasmõõtevahend	arvutusüksusega ühendatud mõõtevahend teatavate vedelikule omaste suuruste mõõtmiseks, et teha parandusi ja/või teisendusi.
Leppekoguse mõõtur (muundamiseade)	arvutusüksuse osa, mis, võttes arvesse kaasmõõtevahendit kasutades mõõdetud või salvestatud vedeliku omadusi (temperatuur, tihedus jne), muundab väärtused automaatselt järgmisel viisil: – mõõtmistingimustel mõõdetud vedeliku mahu mahuks leppetingimustel ja/või massiks, või – mõõtmistingimustel mõõdetud vedeliku massi mahuks mõõtmistingimustes ja/või mahuks leppetingimustel. Märkus: Leppekoguse mõõtur hõlmab asjakohaseid kaasmõõtevahendeid.
Leppetingimused	määratletud tingimused, milleks mõõtmistingimustel mõõdetud vedeliku hulk muundatakse.
Mõõtesüsteem	süsteem, mis koosneb arvestist endast ja kõigist seadmetest, mis on vajalikud korrektse mõõtmise tagamiseks või mis on ette nähtud mõõtmise lihtsustamiseks.
Kütusetankur	mõõtesüsteem, mis on ette nähtud mootorsõidukite, väikelaevade ja väikelennukite tankimiseks.
Selve	kord, mis võimaldab kliendil kasutada mõõtesüsteemi vedeliku saamiseks oma tarbeks
Selvesteade	eriseade, mis on osa selvest ja mis võimaldab ühel või enamal mõõtesüsteemil seda antud korras teostada.
Väikseim mõõdetav kogus (MMQ)	väikseim vedelikukogus, mille mõõtmine on mõõtesüsteemi jaoks metrooloogiliselt aktsepteeritav.
Otsenäit	mahu- või massinäit, mis vastab mõõdetud kogusele ja mida arvesti on füüsiliselt võimeline mõõtma. Märkus:

		Otsenäidu võib muundada teiseks suuruseks, kasutades leppekoguse mõõturit.
Katkestatava- või pideva toimimisega mõõtesüsteem		mõõtesüsteem on katkestatava või pideva toimimisega siis, kui vedeliku voogu on või ei ole võimalik hõlpsalt ja kiiresti peatada või katkestada.
Kulupiirkond		miinimumkulu ($Q_{\min}$) ja maksimumkulu ($Q_{\max}$) vaheline ulatus.

ERINÕUDED

1. Töötingimused

Tootja määrab kindlaks mõõtevahendi töötingimused, eelkõige järgmise:

1.1. Kulupiirkond

Kulupiirkond peab vastama järgmistele tingimustele:

i) mõõtesüsteemi kulupiirkond jääb iga oma elemendi, eelkõige arvesti, kulupiiridesse.

ii) mõõtur ja mõõtesüsteem:

Tabel 1		
Mõõtesüsteem	Vedeliku omadus	$Q_{\max}:Q_{\min}$ miinimumsuhe
Kütusetankurid	Mittevedelad gaasid	10 : 1
	Vedelgaasid	5 : 1
Mõõtesüsteem	Krüogeenilised vedelikud	5 : 1
Mõõtesüsteemid torustikel ja laevade laadimiseks ette nähtud süsteemid	Kõik vedelikud	Kasutamiseks sobiv
Kõik muud mõõtesüsteemid	Kõik vedelikud	4 : 1

1.2. Mõõtevahendiga mõõdetava vedeliku omadused, määrates vedeliku nimetuse või tüübi või selle asjaomased omadused, näiteks:

- temperatuuripiirid (-vahemik),
- rõhupiirid,

- tihedusvahemik,
- viskoossusvahemik.

1.3. Vahelduvpingetoite nimiväärtus ja/või alalispinge allika piirväärtused.

1.4. Muundatud väärtuste baastingimused

Märkus:

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

Lõike 1.4 kohaldamine ei piira liikmesriikide kohustusi nõuda vastavalt nõukogu 27. oktoobri 2003. aasta direktiivi 2003/96/EÜ ~~☒~~ millega korraldatakse ümber energiatoodete ja elektrienergia maksustamise ühenduse raamistik ~~☒~~³⁴ ~~mineraalõlide aktsiisimaksude struktuuride ühtlustamise kohta artikli 12 lõikele 2 temperatuuri 15 °C või raskete kütuseõlide, vedelgaas ja metaani puhul muud temperatuuri vastavalt kõnealuse direktiivi artikli 3 lõikele 2.~~

↓ 2004/22/EÜ

2. Täpsusklassid ja lubatud piirvea väärtused

2.1. Koguste puhul, mis on võrdsed või suuremad kui 2 liitrit, on näitude lubatud piirvea väärtused järgmised:

Tabel 2					
	Täpsusklass				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Mõõtesüsteemid (A)	0,3%	0,5%	1,0%	1,5%	2,5%
Mõõturid (B)	0,2%	0,3%	0,6%	1,0%	1,5%

2.2. Koguste puhul, mis on väiksemad kui 2 liitrit, on näitude lubatud piirvea väärtused järgmised:

Tabel 3	
Mõõdetud maht V	Lubatud piirvea väärtus

³⁴ ~~EÜT L 316, 31.10.1992, lk 12. Direktiiv on tühistatud direktiiviga 2003/96/EÜ (ELT L 283, 31.10.2003, lk 51).~~

$V < 0,1 \text{ L}$	$4 \times$ väärtus tabelis 2, kohaldatud mahule 0,1 l
$0,1 \text{ L} \leq V < 0,2 \text{ L}$	$4 \times$ väärtus tabelis 2
$0,2 \text{ L} \leq V < 0,4 \text{ L}$	$2 \times$ väärtus tabelis 2, kohaldatud mahule 0,4 l
$0,4 \text{ L} \leq V < 1 \text{ L}$	$2 \times$ väärtus tabelis 2
$1 \text{ L} \leq V < 2 \text{ L}$	Väärtus tabelis 2, kohaldatud mahule 2 l

2.3. Olenemata mõõdetud kogusest antakse lubatud piirvea absoluutväärtus sellegipoolest järgmisest kahest väärtusest suuremaga:

- tabelis 2 või tabelis 3 antud lubatud piirvea absoluutväärtus,
- väikseima mõõdetava koguse ($E_{\min}$) lubatud piirvea absoluutväärtus.

2.4.1. Väikseima mõõdetava koguse puhul, mis on vähemalt 2 liitrit, kehtivad järgmised tingimused:

Tingimus 1

$E_{\min}$ täidab tingimust: $E_{\min} \geq 2 R$, kui R on näidumõõtevahendi väikseim skaalajaotise väärtus.

Tingimus 2

$E_{\min}$ saadakse valemiga: $E_{\min} = (2MMQ) \times (A/100)$, kus:

- MMQ on väikseim mõõdetud kogus,
- A on tabeli 2 real A määratletud arvuline väärtus.

2.4.2. Väikseima mõõdetud koguse puhul, mis on vähem kui kaks liitrit, kehtib ülalmainitud tingimus 1 ja $E_{\min}$ on tabelis 3 määratletud ja tabeli 2 reaga A seonduva väärtuse kahekordne väärtus.

2.5. Muundatud näit

Muundatud näidu puhul on lubatud piirvead samad nagu tabeli 2 real A .

2.6. Muundamisseadmed

Muundatud näitude lubatud piirvead tulenevalt muundamisseadmest on võrdsed $\pm (A-B)$, kusjuures A ja B on tabelis 2 määratletud väärtused.

Muundamisseadmete osad, mida võib eraldi katsetada

a) Arvutusüksus

Arvutatavate vedelikunäitude koguste lubatud piirvead, kas positiivsed või negatiivsed, on võrdsed ühe kümnendikuga tabelis 2 real A määratletud lubatud piirvigadest.

b) Kaasmõõtevahendid

Kaasmõõtevahendite täpsus on vähemalt sama suur kui väärtused tabelis 4:

Tabel 4					
Mõõtmise lubatud piirviga	Mõõtesüsteemi täpsusklassid				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Temperatuuri mõõtmisel	± 0,3 °C	± 0,5 °C			± 1,0 °C
Rõhu mõõtmisel	Väiksem kui 1 MPa: ± 50 kPa 1–4 MPa: ± 5 % Üle 4 MPa: ± 200 kPa				
Tiheduse mõõtmisel	± 1 kg/m ³		± 2 kg/m ³		± 5 kg/m ³

Neid väärtusi kohaldatakse vedelikke iseloomustavate suuruste näidu suhtes muundamisseadmel.

c) Arvutusfunktsiooni täpsus

Iga vedeliku iseloomuliku suuruse arvutamise lubatud piirviga, positiivne või negatiivne, on võrdne kahe viiendikuga punktis b määratud väärtusest.

2.7. Lõike 2.6 punkti a nõue kehtib iga arvutuse, mitte ainult muundamise suhtes.

↓ 2009/137/EÜ

2.8. Mõõtesüsteem ei tohi võimaldada lubatud piirviga ära kasutada ega süstemaatiliselt eelistada ühtegi osapoolt.

↓ 2004/22/EÜ

3. Häirete lubatud mõju

3.1. Elektromagnetilise häire mõju mõõtesüsteemile on üks järgnevatest:

- muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui lõikes 3.2 määratletud kriitiline muutusväärtus,

- mõõtetulemuse näit näitab lühiajalist muutust, mida ei saa tõlgendada, salvestada ega edastada kui mõõtetulemust. Peale selle võib see katkestatava süsteemi puhul tähendada ka võimaluse puudumist mis tahes mõõtmist sooritada, või
- muutus mõõtetulemuses on suurem kui kriitiline muutusväärtus, sel juhul võimaldab mõõtesüsteem mõõtetulemuse fikseerimist vahetult enne kriitilise muutusväärtuse ilmnemist ja voolu katkestamist.

3.2. Kriitiline muutusväärtus on suurem kui kas $1/5$ konkreetse mõõdetud koguse lubatud piirvea väärtusest või $E_{\min}$.

4. Vastupidavus

Peale sobiva katse sooritamist, võttes arvesse tootja poolt hinnatud ajavahemikku, peab järgmine kriteerium olema täidetud:

Mõõtetulemuse variatsioon peale vastupidavuskatset võrreldes esialgsete mõõtetulemustega ei tohi ületada mõõturi jaoks kehtestatud väärtust tabeli 2 real B.

5. Sobivus

5.1. Mis tahes sama mõõtmisega seonduva mõõdetud koguse puhul ei tohi erinevate seadmete näidud üksteisest erineda enam kui ühe skaalajaotise väärtuse võrra, kui seadmetel on sama skaalajaotiste väärtus. Kui seadmetel on erinevad skaalajaotiste väärtused, ei tohi hälve olla suurem kui suurima skaalajaotise väärtus.

Selve puhul on mõõtesüsteemi põhinäidiku skaalajaotise väärtus ja selvemõõtevahendi skaalajaotiste väärtused sellegipoolest samad ja mõõtetulemused üksteisest ei erine.

5.2. Mõõdetud kogust ei tohi olla tavalistes kasutustingimustes võimalik kõrvale juhtida, välja arvatud juhul, kui see on selgelt nähtav.

5.3. Mis tahes õhu või gaasi sisaldus, mida ei ole vedelikus lihtne avastada, ei tohi põhjustada suuremat vea variatsiooni kui:

- 0,5 % vedelike puhul, mis ei ole joogivedelikud, ja vedelike puhul, mille viskoossus ei ületa 1 mPa.s, või
- 1 % joogivedelike puhul ja vedelike puhul, mille viskoossus ületab 1 mPa.s.

Sellegipoolest ei tohi lubatud muutus olla väiksem kui 1 % väikseimast mõõdetud kogusest. See väärtus kehtib õhu- või gaasitaskute puhul.

5.4. Otsemüügiks ette nähtud mõõtevahendid

5.4.1. Otsemüügiks ette nähtud mõõtesüsteem peab olema varustatud seadmetega, mida on vaja näituri nullimiseks.

Mõõdetud kogust ei tohi olla võimalik kõrvale juhtida.

5.4.2. Koguse näit, millel tehing põhineb, on jääv kuni hetkeni, mil kõik tehingu asjaosalised on mõõtetulemuse aktsepteerinud.

5.4.3. Otsemüügiks ette nähtud mõõtesüsteemid peavad olema katkestatavad.

5.4.4. Õhu või gaasi mis tahes protsent vedelikus ei tohi põhjustada suuremat variatsiooni kui punktis 5.3 määratletud väärtused.

5.5. Kütusetankurid

5.5.1. Kütusetankurite näite ei tohi olla võimalik mõõtmise ajal nullida.

5.5.2. Uue mõõtmise algus peab olema takistatud seni, kuni näit on nullitud.

5.5.3. Kui mõõtesüsteemile on paigaldatud hinnanäidik, ei tohi erinevus näidatud hinna ning ühikuhinna ja näidatud koguse põhjal arvutatud hinna vahel ületada hinda, mis vastab E_{min} -ile. See erinevus ei pea sellegipoolest olema väiksem kui väikseim rahaline väärtus.

6. Voolukatkestus

Mõõtesüsteem peab olema varustatud avariitoiteallikaga, mis kaitseb katkestuse ajal kõiki mõõtefunktsioone põhitoiteallika häire ajal, või seadmetega, mis võimaldavad salvestatud andmeid säilitada ja näidata, et võimaldada poolelioletava tehingu lõpetamist, ja voolu peatamise seadmega põhitoiteallika häire hetkel.

7. Kasutuselevõtt

Tabel 5	
Täpsusklass	Mõõtesüsteemi tüübid
0,3	Mõõtesüsteemid torustikel
0,5	Kõik mõõtesüsteemid, kui mujal käesolevas tabelis ei ole märgitud teisiti, eelkõige: – kütusetankurid (muu kütuse kui vedelgaaside jaoks) – mõõtesüsteemid väikese viskoossusega ($< 20 \text{ mPa.s}$) vedelike autotsisternidele – mõõtesüsteemid laevade ning raudtee- ja maanteeautotsisternide laadimiseks³⁵ – mõõtesüsteemid piima jaoks – mõõtesüsteemid lennukite tankimiseks
1,0	Mõõtesüsteemid rõhu all olevate vedelgaaside jaoks, mida mõõdetakse temperatuuril, mis on võrdne või kõrgem kui -10 °C

³⁵ Liikmesriigid võivad siiski nõuda 0,3 või 0,5 täpsusklassi mõõtesüsteeme, kui neid kasutatakse tollimaksude kehtestamiseks mineraalõlilede laeva-, raudtee- ja autotsisternide laadimisel.

	Mõõtesüsteemid, mis tavaliselt kuuluvad klassi 0,3 või 0,5, aga mida kasutatakse järgmiste vedelike puhul: – mille temperatuur on madalam kui $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ või kõrgem kui $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ – mille dünaamiline viskoossus on suurem kui $1000\text{ mPa}\cdot\text{s}$ – mille suurim mahukulu ei ole üle 20 l/h
1,5	Mõõtesüsteemid veeldatud süsinikdioksiidi jaoks
	Mõõtesüsteemid rõhu all olevate vedelgaaside jaoks, mida mõõdetakse temperatuuril, mis on madalam kui $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ (välja arvatud krüogeensed vedelikud)
2,5	Mõõtesüsteemid krüogeensete vedelike jaoks (temperatuuril alla $-153\text{ }^{\circ}\text{C}$)

Märkus:

Tootja võib sellegipoolest määrata teatud tüüpi mõõtesüsteemidele suurema täpsuse.

8. Mõõtühikud

Arvestatud kogust näidatakse milliliitrites, kuupsentimeetrites, kuupmeetrites, grammides, kilogrammides või tonnides.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1 või G.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

VIII MI-006 LISA

AUTOMAATKAALUD ☒ (MI-006) ☒

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesoleva lisa I peatükis loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud automaatkaalude puhul, mis on ette nähtud keha massi mõõtmiseks, kasutades selleks kehale mõjuvat gravitatsiooni.

MÕISTED

Automaatkaal		mõõtevahend, mis määrab toote massi ilma operaatori sekkumiseta ja järgib mõõtevahendile omase automaatprotsessi ettemääratud programmi.
Automaatpiirkaal		automaatkaal, mis mõõdab eelnevalt ühendatud eraldatud koormuste (näiteks kinnispakid) või lahtise materjali üksikute koormuste massi.
Automaatkontrollkaal (sorteerkaal)		automaatkaal, mis jaotab erineva massiga kaalutised kahte või enamasse alarühma vastavalt nende massi ja nimiseade väärtuse vahele.
Massimärgisti		automaatpiirkaal, mis märgistab üksikkaalutised massi väärtusega.
Massi-/hinnamärgisti		automaatpiirkaal, mis märgistab üksikkaalutised massi- ja hinnateabega.
Automaatne gravimeetiline kaalannusti		automaatkaal, mis täidab mahutid ettemääratud ja praktiliselt konstantse massiga puistainest tootega.
Tsüklilise toimega summeerkaal (summeeriv punkerkaal)		automaatkaal, mis määrab puistekauba massi, jagades selle üksiklastideks. Iga üksiklasti mass määratakse järjekorras ja summeeritakse. Seejärel lisatakse iga üksiklast puistekaubale.
Konveierkaal		automaatkaal, mis määrab püsivalt puistekauba massi konveierliinil, ilma toote süstemaatilise jaotamiseta ja konveierliini liikumist katkestamata.
Raudteekaal		automaatkaal, mille koormuskehamil on raudteesõidukite edasiliikumiseks vajalikud rööpad.

ERINÕUDED

I PEATÜKK – Kõigile automaatkaalutüüpidele ühised nõuded

1. Töötingimused

Tootja määrab kindlaks mõõtevahendi määratletud töötingimused järgmiselt:

1.1. Mõõtesuuruste puhul:

ülemine ja alumine mõõtepiirkond.

1.2. Elektritoite mõjurite puhul:

vahelduvpinge	:	vahelduvpinge nimiväärtus või vahelduvpinge piirväärtused
alalispinge	:	alalispinge nimi- ja miinimumväärtus või alalispinge piirväärtused.

1.3. Mehaanilised ja kliimamõjurid:

Väiksem temperatuurivahemik on 30 °C, välja arvatud juhul, kui see on käesoleva lisa järgnevas peatükis määratletud teisiti.

Mehaaniliste tingimuste klassid vastavalt I lisa punktile 1.3.2 ei kehti. Mõõtevahendite puhul, mida kasutatakse erilise mehaanilise koormuse all, näiteks sõidukitesse paigaldatud mõõtevahendid, määratleb tootja kasutamise mehaanilised tingimused.

1.4. Muud mõjurid (kui see on kohaldatav):

Tööpiirkond/tööpiirkonnad

Kaalutava toote/kaalutavate toodete omadused

2. Lubatud häiremõju – elektromagnetiline keskkond

Nõutud sooritus ja kriitiline muutusväärtus on antud käesoleva lisa asjakohases peatükis iga mõõtevahendiliigi kohta.

3. Sobivus

3.1. Tuleb tagada vahendid piiramaks kallutuse, koormamise ja töötingimuste mõju sel määral, et tavakäitlemisel ei ületata lubatud piirvea väärtust.

3.2. Tuleb ette näha kohased materjalitöötlemisseadmed, et võimaldada mõõtevahendil toimida tavalise töötamise ajal lubatud piirvigade piires.

3.3. Kõik kasutajaliidesed peavad olema selged ja tõhusalt toimivad.

3.4. Kasutaja peab näidiku olemasolu korral saama jälgida, et näidik oleks korras.

3.5. Tagada tuleb piisav nullimisulatus, et võimaldada toimida tavaliste töötingimuste korral lubatud piirvigade piires.

3.6. Kui on võimalik väljatrükk, peab mistahes väljaspool mõõtepiirkonda saadud tulemus olema selgelt identifitseeritav.

4. Vastavushindamine

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

Mehaaniliste süsteemide puhul:

B + D või B + E või B + F või D1 või F1 või G või H1.

Elektromehaaniliste mõõtevahendite puhul:

B + D või B + E või B + F või G või H1.

Elektrooniliste süsteemide või tarkvara sisaldavate süsteemide puhul:

B + D või B + F või G või H1.

II PEATÜKK – Automaatpiirkaalud

1. Täpsusklassid

1.1. Mõõtevahendid jagatakse põhikategooriatesse tähistega

X või Y

vastavalt tootja määratlusele.

1.2. Need põhikategooriad jagunevad omakorda neljaks täpsusklassiks:

XI, XII, XIII ja XIV

ning

Y(I), Y(II), Y(a) ja Y(b)

mille määrab kindlaks tootja.

2. X-kategooria mõõtevahendid

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

2.1. X-kategooriat kohaldatakse mõõtevahenditele, mida kasutatakse kinnispakkide kontrollimiseks, mis on tehtud vastavalt ~~nõukogu 19. detsembri 1974. aasta direktiivile 75/106/EMÜ teatud vedelike mahu järgi kinnispakkidesse villimist käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta²⁶~~ ja nõukogu 20. jaanuari 1976. aasta direktiivile 76/211/EMÜ teatavate toodete massi või mahu järgi pakendamist käsitlevate liikmesriikide õigusaktide ühtlustamise kohta,³⁷ ja mida kohaldatakse kinnispakkidele.

↓ 2004/22/EÜ

2.2. Täpsusklasse täiendab tegur x; mis täpsustab lõikes 4.2 määratletud suurimat lubatavat standardhälvet.

³⁶ ~~EÜT L 42, 15.2.1975, lk 1. Direktiivi on viimati muudetud direktiiviga 89/676/EMÜ (EÜT L 398, 30.12.1989, lk 18).~~

³⁷ ~~EÜT L 46, 21.2.1976, lk 1. Direktiivi on viimati muudetud Euroopa Majanduspiirkonna lepinguga.~~

Tootja määratleb teguri x , kus x peab olema ≤ 2 ja kujul 1×10^k , 2×10^k või 5×10^k , kui k on negatiivne täisarv või null.

3. Y-kategooria mõõtevahendid

Y-kategooriat kohaldatakse kõigile muudele automaatpiirkaaludele.

4. Lubatud piirvea väärtus

4.1. X-kategooria vea keskväärts/Y-kategooria lubatud piirvea väärtus

Tabel 1									
Netokoormus (m) taatlusskaala jaotise väärtustes (e)								Vea suurim lubatud keskväärts	Lubatud piirviga
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIV	Y(b)	X	Y
$0 < m \leq 50000$		$0 < m \leq 5000$		$0 < m \leq 500$		$0 < m \leq 50$		$\pm 0,5 e$	$\pm 1 e$
$50000 < m \leq 200000$		$5000 < m \leq 20000$		$500 < m \leq 2000$		$50 < m \leq 200$		$\pm 1,0 e$	$\pm 1,5 e$
$200000 < m$		$20000 < m \leq 100000$		$2000 < m \leq 10000$		$200 < m \leq 1000$		$\pm 1,5 e$	$\pm 2 e$

4.2. Standardhälve

X (x) klassi mõõtevahendite standardhälbe lubatud piirväärtus on teguri x ja alltoodud tabelis 2 (esitatud) väärtuse korrutis.

Tabel 2	
Netokoormus (m)	Klassi X(1) standardhälbe lubatud piirväärtus
$m \leq 50 \text{ g}$	0,48 %
$50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$	0,24 g
$100 \text{ g} < m \leq 200 \text{ g}$	0,24 %
$200 \text{ g} < m \leq 300 \text{ g}$	0,48 g
$300 \text{ g} < m \leq 500 \text{ g}$	0,16 %
$500 \text{ g} < m \leq 1000 \text{ g}$	0,8 g
$1000 \text{ g} < m \leq$	0,08 %

10000 g	
10000 g < m ≤ 15000 g	8 g
15000 g < m	0,053 %

Klassi XI ja XII korral peab x olema väiksem kui 1.

Klassi XIII korral ei tohi x olla suurem kui 1.

Klassi XIV korral peab x olema suurem kui 1.

4.3. Taatlusskaala jaotise väärtus – ühe ühemõõtepiirkonnalised kaalud (mõõtevahendid)

Tabel 3				
Täpsusklass		Taatlusskaala jaotise väärtus	Taatlusskaala jaotiste arv $n = \text{Max}/e$	
			Väikseim	Suurim
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e$	50000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	100	100000
		$0,1 \text{ g} \leq e$	5000	100000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	100	10000
		$5 \text{ g} \leq e$	500	10000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e$	100	1000

4.4. Taatlusskaala jaotise väärtus – liitpiirkonnalised kaalud

Tabel 4				
Täpsusklass		Taatlusskaala jaotise väärtus	Taatlusskaala jaotiste arv $n = \text{Max}/e$	
			Väikseim väärtus ³⁸ $n = \text{Max}_i/e_{(i+1)}$	Suurim väärtus $n = \text{Max}_i/e_i$
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	50000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	5000	100000

³⁸ Kui $i = r$, siis asendatakse e tabeli 3 vastavas veerus e_r -ga.

		$0,1 \text{ g} \leq e_i$	5000	100000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	500	10000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e_i$	50	1000

Kus:

i	=	1, 2, ... r
i	=	osamõõtepiirkond
r	=	osamõõtepiirkondade arv

5. Mõõtepiirkond

Määratledes Y-klassi mõõtevahendite kaalumispiirkonda, võtab tootja arvesse, et miinimumkoormus ei tohi olla väiksem kui:

klass Y(I)	:	100 e
klass Y(II)	:	20 e, kui $0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$, ja 50, kui $0,1 \text{ g} \leq e$
klass Y(a)	:	20 e
klass Y(b)	:	10 e
Sorteerimiseks kasutatavad kaalud, näiteks postikaalud ja prügikaalud	:	5 e

6. Dünaamiline seadistus

6.1. Dünaamiline seadistusvahend peab toimima tootja poolt määratletud koormuste piires.

6.2. Paigaldatud dünaamiline seadistusvahend, mis kompenseerib liikuva koormuse dünaamilist toimet, ei tohi toimida väljaspool kaalu mõõtepiirkonda ja seda peab olema võimalik turvata (plommida).

7. Sooritus mõjurite ja elektromagnetiliste häirete puhul

7.1. Mõjuritest tulenevad lubatud piirvea väärtused on järgmised:

7.1.1. X-kategooria mõõtevahendite puhul:

- automaatrežiimil; vastavalt tabelites 1 ja 2 määratletule,
- staatilise kaalumise puhul mitteautomaatrežiimil vastavalt tabelis 1 määratletule.

7.1.2. Y-kategooria mõõtevahendite puhul:

- iga koormuse puhul automaatrežiimil vastavalt tabelis 1 määratletule,
- staatiliseks kaalumiseks mitteautomaatrežiimil vastavalt tabelis 1 X-kategooriale määratletule.

7.2. Häirest põhjustatud kriitiline muutusväärtus on üks taatlusskaala jaotise väärtus.

7.3. Temperatuuripiirid:

- Klasside XI ja Y(I) puhul on vähim ulatus 5 °C,
- Klasside XII ja Y(II) puhul on vähim ulatus 15 °C.

III PEATÜKK – automaatsed gravimeetrilised kaalannustid

1. Täpsusklass

1.1. Tootja määratleb nii kontrolltäpsusklassi Ref(x) kui töötäpsusklassi/töötäpsusklassid X(x).

1.2. Mõõtevahendile määratakse kontrolltäpsusklass Ref(x), mis vastab selle tüübi suurimale võimalikule täpsusele. Peale paigaldamist määratakse eraldi mõõtevahenditele üks või enam töötäpsusklassi X(x), võttes arvesse kaalutavaid eritooteid. Klassifitseeriv tegur x peab olema ≤ 2 ja kujul 1×10^k , 2×10^k või 5×10^k , kui k on negatiivne täisarv või null.

1.3. Kontrolltäpsusklassi Ref(x) kohaldatakse staatiliste koormuste puhul.

1.4. Töötäpsusklassi X(x) puhul on X koormuse massi ja täpsust siduv seisund ja x on punktis 2.2 klassile X(1) määratud klassifitseerimisteguri väärtus.

2. Lubatud piirvea väärtus

2.1. Viga staatilisel kaalumisel

2.1.1. Staatilistel koormustel peab töötingimustes kontrolltäpsusklassi Ref(x) lubatud piirvea väärtus olema 0,312 kaalutise lubatud piirhälbest keskvaartusest, nagu on määratletud tabelis 5, korrutatuna klassifitseerimisteguriga x.

2.1.2. Mõõtevahendite puhul, kus kaalutis võib koosneda enam kui ühest koormusest (näiteks kumulatiivsed või selektiivsed kombineeritud kaalud), peab vastama staatiliste koormuste lubatud piirviga täpsusele, mis on lõike 2.2 määratluse kohaselt nõutav ühele kaalutisele (näiteks mitte üksikkaalutiste lubatud piirhälvete summa).

2.2. Hälve keskmisest kaalutisest

Tabel 5	
Kaalutiste massi väärtus, m (g)	Mis tahes kaalutise lubatud piirhälve keskvaartusest klassi X(1) puhul
$m \leq 50$	7,2 %
$50 < m \leq 100$	3,6 g

$100 < m \leq 200$	3,6 %
$200 < m \leq 300$	7,2 g
$300 < m \leq 500$	2,4 %
$500 < m \leq 1000$	12 g
$1000 < m \leq 10000$	1,2 %
$10000 < m \leq 15000$	120 g
$15000 < m$	0,8 %

Märkus:

Iga kaalutise arvutuslikku hälvet keskmisest võib kohandada, võttes arvesse materjaliosakeste suuruse mõju.

2.3. Eelseadistatud väärtusega seonduv viga (seadmisviga)

Mõõtevahendite puhul, kui kaalutise massi on võimalik eelseadistada, ei tohi suurim erinevus eelseadistatud väärtuse ja kaalutiste keskmise massi vahel ületada 0,312 mis tahes kaalutise lubatud piirhälbest keskvaartusest, nagu on määratletud tabelis 5.

3. Sooritus mõjurite ja elektromagnetiliste häirete puhul

3.1. Mõjuritest tulenev lubatud piirviga on selline, nagu on määratletud lõikes 2.1.

3.2. Häirest põhjustatud kriitiline väärtusmuutus on staatilise kaalumise näidu muutus, mis on võrdne lubatud piirvea väärtusega nagu sätestatud lõikes 2.1, mis on arvestatud väikseima lubatud kaalutise jaoks, või muutus, mis annaks kaalutisele samasuguse mõju kaalude puhul, mille kaalutis koosneb mitmest üksiklastist. Arvutuslik kriitiline muutusväärtus ümardatakse järgmise kõrgema skaalajaotise väärtuseni (d).

3.3. Tootja määrab kindlaks määratletud väikseima kaalutise väärtuse.

IV PEATÜKK – Tsüklilise toimega summeerkaalud (punkerkaalud)

1. Täpsusklassid

Mõõtevahendid on jagatud nelja täpsusklassi järgmiselt: 0,2, 0,5, 1, 2.

2. Lubatud piirvea väärtus

Tabel 6	
Täpsusklass	Summeeritud koormuse lubatud piirvea väärtus
0,2	$\pm 0,10 \%$

0,5	$\pm 0,25 \%$
1	$\pm 0,50 \%$
2	$\pm 1,00 \%$

3. Summeerimisskaala jaotise väärtus

Summeerimisskaala jaotise väärtus (d_t) peab jääma vahemikku

$$0,01 \% \text{ Max} \leq d_t \leq 0,2 \% \text{ Max}$$

4. Väikseim summeeritav koormus (Σ_{min})

Väikseim summeeritud koormus (Σ_{min}) ei tohi olla väiksem kui koormus, mille puhul lubatud piirviga on võrdne summeerimisskaala jaotise väärtusega (d_t), ega väiksem, kui tootja poolt määratletud väikseim kaalutis.

5. Nullimisseade

Mõõtevahenditel, mis ei tareeri kaalu peale iga tühjendamist, peab olema nullimisseadis. Automaatrežiim peab olema katkestatud, kui nullinäit erineb järgmisest:

- 1 d_t võrra automaatse nullimisseadisega kaalude puhul;
- 0,5 d_t võrra poolautomaatse või mitteautomaatse nullimisseadisega kaalude puhul.

6. Kasutajaliides

Kasutajapoolne justeerimine ja algseadistusvõimalus peab olema automaatrežiimi ajal takistatud.

7. Väljatrükk

Trükiseadisega varustatud mõõtevahenditel peab olema kogusumma algseadistamine takistatud nii kaua, kuni kogusumma on välja trükitud. Kui automaatrežiim katkestatakse, peab toimuma kogusumma väljatrükk.

8. Sooritus mõjurite ja elektromagnetiliste häirete puhul

8.1. Mõjuritest tulenevad lubatud piirvea väärtused peavad vastama tabelis 7 toodud väärtustele.

Tabel 7	
Koormus (m) summeerimisskaala jaotise väärtustes (d_t)	Lubatu d piirvea väärtus
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$

$500 < m \leq 2000$	$\pm 1,0 d_t$
$2000 < m \leq 10000$	$\pm 1,5 d_t$

8.2. Häirest põhjustatud kriitiline muutumisväärtus on üks summeerimisskaala jaotise väärtus mistahes kaalunäidu puhul ja mistahes salvestatud kogusumma puhul.

V PEATÜKK – Konveierkaalud

1. Täpsusklassid

Mõõtevahendid jagatakse järgmiselt kolme täpsusklassi: 0,5, 1, 2.

2. Mõõtepiirkond

2.1. Tootja peab määratlema mõõtepiirkonna, kaalumislõigu väikseima netokoormuse ja suurima kaalutava koormuse suhte ning väikseima summeeritud koormuse.

2.2. Väikseim summeeritud koormus $\Sigma_{\min}$ ei tohi olla väiksem kui

800 d klassi 0,5 kaaludel

400 d klassi 1 kaaludel

200 d klassi 2 kaaludel,

kus d on põhisummeerimisseadme summeerimisskaala jaotise väärtus.

3. Lubatud piirvea väärtus

Tabel 8	
Täpsusklass	Summeeritud koormuse lubatud piirvea väärtus
0,5	$\pm 0,25 \%$
1	$\pm 0,5 \%$
2	$\pm 1,0 \%$

4. Lindi kiirus

Lindi kiiruse määratleb tootja. Ühe kiirusega konveierkaalude puhul ja käsitsi reguleeritava kiirusega konveierkaalude puhul ei tohi kiirus erineda rohkem kui 5 % nimiväärtusest. Kaalutaval materjalil ei tohi olla lindikiirusest erinevat kiirust.

5. Põhisummeerimisseade

Põhisummeerimisseadet ei tohi olla võimalik nullida.

6. Sooritus mõjurite ja elektromagnetiliste häirete puhul

6.1. Mõjurist tulenev lubatud piirviga koormuse puhul, mis ei ole väiksem kui $\Sigma_{\min}$, ei tohi ületada 0,7-kordset tabelis 8 toodud vastavat väärtust, ümardatud lähima summeerimiskaala jaotise väärtuseni (d).

6.2. Häirest põhjustatud kriitilise muutuse väärtus ei tohi ületada 0,7-kordset tabelis 8 asjakohasele täpsusklassile määratletud vastavat väärtust koormuse puhul, mis on võrdne $\Sigma_{\min}$ -ga, ümardatud summeerimiskaala jaotise järgmise suurema väärtuseni (d).

VI PEATÜKK – Automaatsed raudteekaalud

1. Täpsusklassid

Mõõtevahendid on jagatud nelja täpsusklassi järgmiselt:

0,2, 0,5, 1, 2.

2. Lubatud piirvea väärtus

2.1. Lubatud piirvea väärtused liikuva üksiku vaguni või kogu rongi kaalumisel on toodud tabelis 9.

Tabel 9	
Täpsusklass	Lubatud piirvea väärtus
0,2	$\pm 0,1 \%$
0,5	$\pm 0,25 \%$
1	$\pm 0,5 \%$
2	$\pm 1,0 \%$

2.2. Kokkuhaagitud või haakimata vagunite massi määramisel peab lubatud piirviga liikumise ajal kaalumisel olema suurim järgmistest väärtustest:

- vastavalt tabelile 9 arvutatud väärtus, mis on ümardatud lähima skaalajaotise väärtuseni,
- vastavalt tabelile 9 arvutatud väärtus massist, mis on võrdne 35 % vaguni markeeringukohasest suurimast massist, mis on ümardatud lähima skaalajaotise väärtuseni,
- üks skaalajaotise väärtus (d).

2.3. Lubatud piirviga liikuva rongi kaalumisel peab olema suurim järgmistest väärtustest:

- vastavalt tabelile 9 arvutatud väärtus, mis on ümardatud lähima skaalajaotise väärtuseni,

- vastavalt tabelile 9 arvutatud väärtus massist, mis on võrdne 35 % vaguni markeeringukohasest suurimast massist korrutatud kontrollvagunite arvuga (mitte üle 10), mis on ümardatud lähima skaalajaotise väärtuseni,
- üks skaalajaotise väärtus (d) rongi iga vaguni puhul, kuid mitte üle 10 d.

2.4. Kokkuhaagitud vagunite kaalumisel ei tohi vagunite ühe- või mitmekordsel kaalumisel enam kui 10% kaalumistulemuste vea väärtustest ületada lõikes 2.2 määratletud asjakohaseid lubatud piirvea väärtusi, kuid igal juhul ei tohi ükski tulemus ületada kahekordset lubatud piirvea väärtust.

3. Skaalajaotise väärtus (d)

Täpsusklassi ja skaalajaotise väärtuse vaheline seos peab vastama tabelis 10 määratletule.

Tabel 10	
Täpsusklass	Skaalajaotise väärtus (d)
0,2	$d \leq 50 \text{ kg}$
0,5	$d \leq 100 \text{ kg}$
1	$d \leq 200 \text{ kg}$
2	$d \leq 500 \text{ kg}$

4. Mõõtepiirkond

4.1. Alumine mõõtepiir ei tohi olla väiksem kui 1 t ega suurem kui vaguni miinimummass jagatud osakaalumiste arvuga.

4.2. Vaguni miinimummass ei tohi olla väiksem kui 50 d.

5. Sooritus mõjurite ja elektromagnetiliste häirete puhul

5.1. Mõjurist tulenev lubatud piirviga peab vastama tabelis 11 toodud väärtusele.

Tabel 11	
Koormus (m) taatlusskaala jaotise väärtustes (d)	Lubatu d piirvea väärtus
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 \text{ d}$
$500 < m \leq 2000$	$\pm 1,0 \text{ d}$
$2000 < m \leq 10000$	$\pm 1,5 \text{ d}$

5.2. Häirest põhjustatud muutuse kriitiline väärtus on üks skaalajaotise väärtus.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

IX MI-007 LISA

TAKSOMEETRID ☒ (MI-007) ☒

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid nõuded, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse taksomeetritele.

MÕISTED

Taksomeeter

– seade, mis töötades koos impulsianduriga³⁹ moodustab mõõtevahendi.

Taksomeeter mõõdab sõidu kestust ja arvutab impulsianduri poolt edastatud signaali alusel läbitud vahemaa pikkust. Lisaks arvutab ja näitab ta arvutatud vahemaa pikkuse või mõõdetud sõidu kestuse põhjal tasumisele kuuluvat sõidutasu.

Sõidutasu

– sõidu eest tasutav summa, mis põhineb fikseeritud sõidualustustasul ja/või läbitud vahemaa pikkusel ja/või sõidu kestusel. Sõidutasu ei sisalda lisatasusid täiendavate teenuste eest.

Üleminekukiirus

– kiiruse väärtus, mis saadakse ajatariifi väärtuse jagamisel sõidukilomeetri tariifi väärtusega.

Tavaline arvutusrežiim S (ühekordne tariifi rakendamine)

– sõidutasu arvutamine, mis põhineb ajatariifi rakendamisel allpool üleminekukiirust ning sõidukilomeetri tariifi rakendamisel üleminekukiirusest suurema kiiruse puhul.

Tavaline arvutusrežiim D (kahekordne tariifi rakendamine)

– sõidutasu arvutamine, mis põhineb ajatariifi ja sõidukilomeetri tariifi üheaegsel rakendamisel kogu sõidu vältel.

Tööseisund

mitmesugused režiimid, mille juures taksomeeter täidab oma erinevaid tööülesandeid. Tööseisundeid eristatakse järgmiste näitude järgi:

³⁹ Kaugussignaali generaator jääb käesoleva direktiivi kohaldamisalast välja.

„Vaba”	:	tööseisund, mille puhul sõidutasu arvestamine on blokeeritud
„Hõivatud”	:	tööseisund, mille puhul sõidutasu arvestamine leiab aset võimaliku esialgse tasu ja läbitud vahemaa pikkuse või ajatariifi alusel
„Tasuda”	:	tööseisund, mille puhul näidatakse sõidutasu ja vähemalt ajal põhinev tasuarvestus on blokeeritud.

KONSTRUKTSIOONINÕUDED

1. Taksomeeter peab olema konstrueeritud arvutama läbitud vahemaa pikkust ja mõõtma sõidu kestust.

2. Taksomeeter peab olema konstrueeritud arvutama ja näitama tööseisundis „hõivatud“ tasu, mis suureneb järkudena, mis on võrdsed liikmesriigi määratud lahutusvõimega. Taksomeeter peab olema konstrueeritud ka näitama sõidutasu tööseisundis „tasuda”.

3. Taksomeeter peab olema võimeline rakendama tavalisi arvutusrežiime S ja D. Nende arvutusrežiimide vahel peab olema võimalik valida turvatud seadistuse abil.

4. Taksomeeter peab olema võimeline läbi kohase turvatud liidese/liideste andma järgmist teavet:

- tööseisund: „vaba”, „hõivatud”, „tasuda”,
- summeerimisandmed vastavalt lõikele 15.1,
- üldinformatsioon: impulsianduri konstant, kohandamise kuupäev, takso tuvastamisandmed, reaalaeg, tariifi eristus,
- teave sõidu eest tasumise kohta: tasutav summa (arve), sõidutasu ja selle arvutamine, lisatasu, kuupäev, sõidu alguse- ja lõpu kellaaeg ning läbitud vahemaa pikkus,
- tariifi/tariifide teave: tariifi/tariifide parameetrid.

Riiklikud õigusaktid võivad ette näha teatavate lisaseadmete ühendamist taksomeetri liidese/lülitustega. Kui sellist lisaseadet nõutakse, peab turvatud seadistusega olema võimalik automaatselt takistada taksomeetri töötamist nõutud lisaseadmete puudumise või ebakorrekse toimimise puhul.

5. Vajaduse korral peab olema taksomeetrit võimalik kohandada temaga ühendatud impulsianduri konstandiga ning seda turvata.

TÖÖTINGIMUSED

6.1. Kohaldatav mehaaniliste tingimuste klass on M3.

6.2. Tootja määrab kindlaks mõõtevahendi töötingimused, eelkõige järgmise:

- väikseima temperatuurivahemiku 80 °C kliimatingimuste osas,

- alalis-toitepingeallika pinge piirväärtused, mille jaoks mõõtevahend on konstrueeritud.

LUBATUD PIIRVEA VÄÄRTUSED

7. Lubatud piirvea väärtused, välja arvatud mis tahes taksomeetri taksos rakendamisest põhjustatud viga, on järgmised:

- kulunud aeg: $\pm 0,1 \%$
lubatud piirvea väikseim väärtus: 0,2 s;
- läbitud vahemaa pikkus: $\pm 0,2 \%$
lubatud piirvea väikseim väärtus: 4 m;
- sõidutasu arvutamine: $\pm 0,1 \%$
väikseim, sealhulgas ümardamine: vastavalt tasunäidu väikseimale numbrikohale.

LUBATUD HÄIREMÕJU

8. Elektromagnetiline immuunsus

8.1. Kohaldatav elektromagnetiliste tingimuste klass on E3.

8.2. Punktis 7 sätestatud lubatud piirväärtusi tuleb järgida ka elektromagnethäire puhul.

ENERGIAVARUSTUSE HÄIRE

9. Kui toitepinge langeb väärtuseni, mis on allpool tootja poolt määratletud töötamispiiri, peab taksomeeter tegema järgmist:

- jätkama korrektset töötamist või hakkama uuesti korrektselt tööle ilma enne pinge langemist salvestatud teabe kaotamiseta, kui pingelangus oli ajutine, näiteks põhjustatud mootori taaskäivitamisest,
- lõpetama mõõtmise ja naasma tööseisundisse „vaba”, kui toitepinge langeb pikemaks ajaks.

MUUD NÕUDED

10. Nõuded taksomeetri ja impulsianduri vahelisele ühilduvusele määratleb taksomeetri tootja.

11. Kui lisateenuse eest on ette nähtud täiendav tasu, mis sisestatakse juhi poolt käsitsi, tuleb see taksomeetri sõidutasu näidust välja arvata. Sellisel juhul võib taksomeeter sellegipoolest näidata sõidutasu väärtust ajutiselt nii, et lisatud on ka täiendav tasu.

12. Kui sõidutasu on arvutatud vastavalt arvutusrežiimile D, võib taksomeetril olla täiendav näidurežiim, milles näidatakse ainult kogu läbitud vahemaa pikkust ja sõidu kestust reaajas.

13. Kõik kliendile taksomeetri näidikul näidatavad väärtused peavad olema sobivalt märgistatud. Need väärtused, nagu ka nende märgistus, peavad olema selgelt loetavad nii päevavalguses kui ka pimedas.

14.1. Kui funktsiooni valik eelnevalt programmeeritud seadistusest või andmete vaba seadistus võib mõjutada tasumisele kuuluvat arvet või kuritahtliku kasutamise ärahoidmiseks tarvitusele võetavaid meetmeid, peab olema võimalik taksomeetri seadistusi ja sisestatud andmeid turvata.

14.2. Võimalused taksomeetri turbe tagamiseks peavad olema sellised, et iga seadimisvõimalus oleks eraldi kaitstav.

14.3. I lisa lõike 8.3 sätteid kohaldatakse ka tariifidele.

15.1. Taksomeetrile tuleb paigaldada algseadistamist mittevõimaldavad summaatorid kõigi järgnevate väärtuste jaoks:

- takso koguläbisõit,
- läbisõit tööseisundi „hõivatud” ajal,
- klientidega sõitude koguarv,
- lisatasudena kasseeritud raha kogusumma,
- sõidutasuna kasseeritud raha kogusumma.

Summeeritud väärtused peavad hõlmama vastavalt lõikele 9 toitekatkestuse puhul salvestatud väärtusi.

15.2. Toitest lahti ühendatuna peab taksomeeter võimaldama ühe aasta jooksul säilitada summeeritud väärtusi, et võimaldada kanda taksomeetri väärtused teisele infokandjale.

15.3. Peavad olema rakendatud kohased meetmed takistamaks summeeritud väärtuste kuvamist klientide eksitamiseks või petmiseks.

16. Tariifide automaatne muutumine on lubatud tulenevalt järgmisest:

- sõidu vahemaa,
- sõidu kestus,
- kellaaeg,
- kuupäev,
- nädalapäev.

17. Kui takso omadused on taksomeetri korrektseks tööks olulised, peab taksomeeter olema varustatud vahenditega, mis turvaksid taksomeetri ühenduse taksoga, millesse see on paigaldatud.

18. Katsetamise eesmärgil tuleb varustada taksomeeter peale paigaldamist võimalusega katsetada eraldi aja ja läbitud vahemaa mõõtmise täpsust ja arvutuste täpsust.

19. Taksomeeter ja selle tootja poolt määratletud paigaldamisjuhised peavad olema sellised, et paigaldamisel tootja juhistele kohaselt oleks vahemaa pikkust edastava mõõtesignaali petturlik muutmine piisavalt välistatud.

20. Üldised olulised nõuded, mis käsitlevad kuritahtlikku kasutamist, tuleb täita nii, et kliendi, juhi, juhi tööandja ja maksuasutuste huvid oleksid kaitstud.

21. Taksomeeter tuleb konstrueerida nii, et tavakasutuse korral töötaks see lubatud piirvigate piires ilma reguleerimiseta ühe aasta jooksul.

22. Taksomeeter tuleb varustatud reaajakellaga, mis näitab aega ja kuupäeva, millest kumbagi võib kasutada tariifi automaatseks muutmiseks. Nõuded reaajakellale on järgmised:

- käigustabiilsus 0,02 %,
- kella korrigeerimisvõimalus ei tohi olla suurem kui 2 minutit nädalas. Korrigeerimine suve- ja talveajale peab toimuma automaatselt,
- automaatne või käsitsi korrigeerimine sõidu ajal peab olema välistatud.

23. Läbitud vahemaa pikkuse ja kulunud aja väärtuste kuvamisel või väljatrükkimisel vastavalt käesolevale direktiivile kasutatakse järgmisi ühikuid:

Läbitud vahemaa:

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- Ühendkuningriigis ja Iirimaa: ~~kuni kuupäevani, mille need liikmesriigid määravad vastavalt direktiivi 80/181/EMÜ artikli 1 punktile b~~ kilomeetrid või miilid,

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

- kõigis teistes liikmesriikides: kilomeetrid

Kulunud aeg:

- sekundid, minutid või tunnid vastavalt sellele, mis on sobivaim, arvestades vajalike ~~otsuste~~ ☒ sobivat lahutusvõimet ☒ ja vajadust arusaamatuste vältimise järele.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1.

X MI-008 LISA

MATERIAALMÕÕDUD ☒ (MI-008) ☒

I PEATÜKK – PIKKUSMÕÕDUD

I lisa asjakohaseid olulisi nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas peatükis loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud pikkusmõõtude suhtes. Nõuet vastavusdeklaratsiooni koopia esitamise kohta võib siiski tõlgendada nii, et seda kohaldatakse pigem partii kui iga üksikmõõtevahendi kohta.

MÕISTED

Pikkusmõõt		Mõõtevahend, mis koosneb skaalamärkidest, mille vahekaugused on antud pikkuse ametlikes mõõtühikutes.
------------	--	---

ERINÕUDED

Normaaltingimused

1.1. Mõõdulintide puhul, mille pikkus on võrdne või suurem kui viis meetrit, peavad mõõtetulemused jääma lubatud veapiiresse, kui kohaldatakse viiekümne njuutoni suurust tõmbejõudu või muid tootja poolt määratletud ja vastavalt mõõdulindile märgitud jõu väärtusi, või juhul, kui jäikade või pooljäikade mõõdulintide puhul ei ole tõmbejõudu vaja rakendada.

1.2. Normaaltemperatuur on 20 °C, välja arvatud juhul, kui see on tootja poolt teisiti määratletud ja vastavalt pikkusmõõdule märgitud.

Lubatud piirvea väärtus

2. Lubatud piirvea positiivne või negatiivne väärtus millimeetrites kahe mittekõrvutise skaalamärgi vahel on $(a + bL)$, kus:

- L on pikkuse väärtus, mis on ümardatud järgmise täismetrini ning
- a ja b on antud alltoodud tabelis 1.

Kui pikkusmõõdu üheks mõõteotsaks on pind, suurendatakse mis tahes selles punktis algava vahekauguse lubatud piirviga tabelis 1 antud c väärtusega.

Tabel 1

Täpsusklass	a (mm)	b	c (mm)
I	0,1	0,1	0,1
II	0,3	0,2	0,2
III	0,6	0,4	0,3
D – eriklass tasememõõdulintide (loodmõõdulintide) jaoks ⁴⁰ Kuni ja kaasa arvatud 30 m ⁴¹	1,5	null	null
S – eriklass mahutimõõtmise mõõdulintide jaoks Iga 30 m puhul, kui mõõdulint on paigutatud siledale pinnale	1,5	null	null

Loodmõõdulindid võivad kuuluda ka klassi I või II, sellisel juhul on mis tahes kahe skaalamärgise vahemiku, millest üks on raskusel ja teine mõõdulindil, lubatud piirviga $\pm 0,6$ mm, kui valemi rakendamine annab väärtuse, mis on väiksem kui 0,6 mm.

Kahe üksteisele järgneva skaalamärgise vahekauguse lubatud piirviga ja kahe järgneva jaotise väärtuse lubatud erinevus on antud alltoodud tabelis 2.

Tabel 2			
Jaotise pikkus i	Lubatud piirvea väärtus või vahe millimeetrites vastavalt täpsusklassile		
	I	II	III
$i \leq 1$ mm	0,1	0,2	0,3
$1 \text{ mm} < i \leq 1$ cm	0,2	0,4	0,6

Kui pikkusmõõt on kokkupandav, peavad ühendused olema sellised, et need ei põhjusta lisaks ülaltoodule mingeid lisavigu, mis ületavad: 0,3 mm II klassi puhul ja 0,5 mm III klassi puhul.

Materjalid

3.1. Pikkusmõõtude valmistamiseks kasutatavad materjalid peavad olema sellised, et pikkusemuutused, mis tulenevad temperatuuri kõikumisest kuni ± 8 °C normaaltemperatuurist, ei ületa lubatud piirvea väärtust. See ei kehti S klassi ja D klassi mõõtevahendite puhul, kui tootja on ette näinud, et vajaduse korral tuleb lugemi võtmisel arvestada soojuspaisumisega.

3.2. Mõõdud, mis on valmistatud materjalist, mille mõõtmed õhuniiskuse muutumisel oluliselt muutuvad, võivad kuuluda ainult klassidesse II või III.

⁴⁰ Kohaldatakse mõõdulindi ja loodi kombinatsioonide puhul.

⁴¹ Kui mõõdulindi nominaalpikkus ületab 30 m, on lubatud täiendav lubatud piirvea väärtus 0,75 mõõdulindi iga 30 meetri kohta.

Märgised

4. Mõõdule märgitakse nimiväärtus. Millimeetriskaalal nummerdatakse iga sentimeeter ja mõõtude puhul, mille skaalajaotise väärtus on suurem kui 2 cm, on nummerdatud kõik skaalamärgised.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

F 1 või D1 või B + D või H või G.

II PEATÜKK – BAARIMÕÖDUNÕUD

I lisa asjakohaseid olulisi nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas peatükis loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud baarimõõdunõudele. Nõuet vastavusdeklaratsioonide koopia esitamise kohta võib siiski tõlgendada nii, et seda kohaldatakse pigem partii kui iga üksikvahendi kohta. Samuti ei kohaldata nõuet, mille järgi peab mõõtevahend kandma teavet oma täpsuse kohta.

MÕISTED

Baarimõõdunõu		mahumõõt (nagu joogiklaas, kann või pits), mis on ette nähtud koheseks tarbimiseks mõeldud vedelike (välja arvatud farmaatsiatoodete) määratletud koguse mõõtmiseks.
Joonmõõt		baarimõõdunõu, mis on nimimahu väljendamiseks märgitud joonega (täitejoon).
Servamõõt		baarimõõdunõu, mille sisemaht on võrdne selle nimimahuga.
Ülekandemõõt		baarimõõdunõu, mille puhul on ette nähtud, et vedelik valatakse enne tarbimist ümber.
Maht		siseruumala servani või siseruumala joonmõõdu täitejooneni.

ERINÕUDED

1. Normaaltingimused

1.1. Temperatuur: mahu mõõtmise normaaltemperatuur on 20 °C.

1.2. Asend korrektseks näitamiseks: horisontaalsel tasapinnal vabalt seisev.

2. Lubatud piirvea väärtus

Tabel 1		
	Joonmõõdud	Servamõõdud
Ülekandemõõdud		

< 100 ml	± 2 ml	– 0 + 4 ml
≥ 100 ml	± 3 %	– 0 + 6 %
Serveerimismõõdud		
< 200 ml	± 5 %	– 0 + 10 %
≥ 200 ml	± (5 ml + 2,5 %)	– 0 + 10 ml + 5 %

3. Materjalid

Baarimõõdunõud tuleb valmistada materjalist, mis on piisavalt jäik ja stabiilsete mõõtmetega, et säilitada mahtu lubatud piirvea piires.

4. Kuju

4.1. Ülekandemõõdud tuleb konstrueerida nii, et lubatud piirveaga võrdne sisumuutus põhjustab nivoo muutuse vähemalt 2 mm serval või täitejoonel.

4.2. Ülekandemõõdud tuleb konstrueerida nii, et mõõdetava vedeliku saaks täielikult välja valada.

5. Kirjed

5.1. Avaldatud nimimaht peab olema mõõdule peale märgitud selgelt ja kustumatult.

5.2. Baarimõõdunõud võivad samuti olla märgistatud kuni kolme selgelt eristatava mahuga, millest ükski ei tohi põhjustada teise mahu suhtes eksitust.

5.3. Kõik täitejooned peavad olema piisavalt selged ja püsivad, et hoida ära lubatud piirvigade ületamine kasutamise ajal.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

A1A2 või F1 või D1 või E1 või B + E või B + D või H.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

XI ML-009 LISA

↓ 2004/22/EÜ

I lisa asjakohaseid olulisi nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud dimensioonimõõtevahenditele.

MÕISTED

Pikkusmõõtemasin		pikkusmõõtemasin on ette nähtud köietaoliste materjalide (näiteks tekstiilmaterjali, lintide, kaablite) pikkuse mõõtmiseks mõõdetava toote etteandeliikumisel.
Pindalamõõtemasin		pindalamõõtemasin on ette nähtud korrapäratute esemete (näiteks naha) pindala mõõtmiseks.
Mitme dimensiooni mõõtemasinad		mõõtevahend objekti täielikult ümbritseva väikseima servapikkusega risttahuka mõõtmete (pikkus, kõrgus, laius) määramiseks.

I PEATÜKK – KÕIGI DIMENSIOONMÕÕTEVAHENDITE ÜHISED NÕUDED

Elektromagnetiline immuunsus

1. Elektromagnetilise häire mõju dimensioonimõõtevahendile tohib olla selline, et

- muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui lõikes 2-2 määratletud kriitiline muutusväärtus, või
- ühtegi mõõtmist ei ole võimalik sooritada või
- mõõtetulemuses on lühiajalised muutused, mida ei ole võimalik tõlgendada, salvestada ega edastada kui mõõtetulemust või
- mõõtetulemuses on piisavalt suured muutused, et neid märkaksid kõik mõõtetulemusest huvitatud asjaosalised.

2. Kriitiline muutusväärtus on võrdne ühe skaalajaotise väärtusega.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

Mehaaniliste või elektromehaaniliste mõõtevahendite puhul:

F1 või E1 või D1 või B + F või B + E või B + D või H või H1 või G.

Elektrooniliste või tarkvara sisaldavate mõõtevahendite puhul:

B + F või B + D või H1 või G.

II PEATÜKK – PIKKUSMÕÕTEMASINAD

Mõõdetava toote omadused

1. Tekstiile iseloomustab omadustegur K. See tegur hõlmab venivust ja toote ühiku pindalale mõjuvat mõõdetud jõudu ja seda määratletakse järgmise valemiga:

K	=	$\varepsilon \cdot (G_A + 2,2 \text{ N/m}^2)$, kus ε on 1 m laia riideproovi suhteline venivus 10 N tõmbejõu korral, G_A on kangaproovi tugevus (N/m^2) pindalaühiku kohta.
---	---	---

Töötingimused

2.1. Ulatus

Mõõdud ja K-tegur, kui see on kohaldatav, peavad olema tootja poolt mõõtevahendile määratletud ulatuses. K-teguri ulatused on antud tabelis 1:

Tabel 1		
Grupp	K ulatus	Toote omadus
I	$0 < K < 2 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	Väike venivus
II	$2 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K < 8 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	Keskmine venivus
III	$8 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K < 24 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	Suur venivus
IV	$24 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K$	Väga suur venivus

2.2. Kui mõõdetavat objekti ei teiseldata mõõtevahendiga, peab selle kiirus olema mõõtevahendile tootja poolt määratletud ulatuse piirides.

2.3. Kui mõõtetulemus sõltub materjali paksusest, pinnatingimustest ja tarnetüübist (näiteks suurest rullist või kuhjast), määratleb vastavad piirangud tootja.

Lubatud piirvea väärtus

3. Mõõtevahend

Tabel 2	
Täpsusklass	Lubatud piirvea väärtus
I	0,125 %, kuid vähemalt 0,005 L_m

II	0,25 %, kuid vähemalt 0,01 L _m
III	0,5 %, kuid vähemalt 0,02 L _m

Kus L_m on väikseim mõõdetav pikkus, see tähendab väikseim tootja poolt kindlaksmääratud pikkus, mille puhul on mõõtevahend kasutamiseks kavandatud.

Erinevat tüüpi materjalide tegeliku pikkuse väärtust peab mõõtma kasutades sobivaid mõõtevahendeid (näiteks mõõdulinte). Sealjuures peaks mõõdetav materjal olema sirgelt ja venitamata asetatud sobivale alusele (näiteks sobivale lauale).

Muud nõuded

4. Mõõtevahendid peavad võimaldama, et toodet mõõdetakse venitamata vastavalt ettenähtud venivusele, mille jaoks mõõtevahend on kavandatud.

III PEATÜKK – PINDALA MÕÕTEVAHENDID

Töötingimused

1.1. Ulatus

Mõõtmed tootja poolt mõõtevahendile määratud ulatuses.

1.2. Toote tingimused

Tootja määratleb kiirusele ja vajaduse korral toote pinnatingimuste paksusele vastavad mõõtevahendi piirangud.

Lubatud piirvea väärtus

2. Mõõtevahend

Lubatud piirvea väärtus on 1,0 %, kuid vähemalt 1 dm².

Muud nõuded

3. Toote etteandmine

Toote tagasitõmbamisel või peatamisel ei tohiks mõõteviga olla võimalik või näit peab olema tühi.

4. Skaalajaotise väärtus

Mõõtevahenditel peab olema skaalajaotise väärtus 1,0 dm². Lisaks peab olema võimalik katsetamiseks kasutada skaalajaotist 0,1 dm².

IV PEATÜKK – MITME DIMENSIOONI MÕÕTEMASINAD

Töötingimused

1.1. Ulatus

Mõõtmel tootja poolt mõõtevahendile määratud ulatuses.

1.2. Väikseim mõõde

Väikseima mõõtmel alampiir kõigi skaalajaotiste väärtuse puhul on esitatud tabelis 1.

Tabel 1	
Skaalajaotise väärtus (d)	Väikseim mõõde (min) (alampiir)
$d \leq 2 \text{ cm}$	10 d
$2 \text{ cm} < d \leq 10 \text{ cm}$	20 d
$10 \text{ cm} < d$	50 d

1.3. Toote liikumiskiirus

Kiirus peab olema mõõtevahendile tootja poolt määratletud ulatuse piires.

Lubatud piirvea väärtus

2. Mõõtevahend

Lubatud piirviga on $\pm 1,0 \text{ d}$.

↓ 2004/22/EÜ (kohandatud)

XII MI-010 LISA

HEITGAASIANALÜSAATORID ☒ (MI-010) ☒

↓ 2004/22/EÜ

Lisa I asjakohaseid nõudeid, käesoleva lisa erinõudeid ja käesolevas lisas loetletud vastavushindamismenetlusi kohaldatakse allpool määratletud heitgaasianalüsaatoritele, mis on ette nähtud kasutuses olevate mootorsõidukite ülevaatuseks ja professionaalseks hoolduseks.

MÕISTED

Heitgaasia	mõõtevahend, mis on ette nähtud sädesüütega mootorsõidukite heitgaasi
------------	---

nalüsaator	määratletud komponentide mahuosade määramiseks analüüsitava proovi niiskustasemel. Need gaasikomponendid on süsinikmonoksiid (CO), süsinikdioksiid (CO₂), hapnik (O₂) ja süsivesinikud (HC). Süsivesinike sisaldus peab olema väljendatud n-heksaani kontsentratsioonina (C₆H₁₄), mõõdetuna lähiinfrapunase kiirguse neeldumisel. Gaasikomponentide mahuosadid väljendatakse CO, CO₂ ja O₂ puhul mahuprotsendina ja mahuosadena miljoni osakese kohta (mahu-ppm). Peale selle arvutab heitgaasianalüsaator heitgaasi komponentide mahuosade λ-väärtuse.
λ-väärtus	λ-väärtus on mootori põlemiseefektiivsuse dimensioonita näiteväärtus õhukütuse suhtena heitgaasides. See määratakse standardse põhivalemiga.

ERINÕUDED

Mõõtevahendiklassid

1. Heitgaasianalüsaatori jaoks määratletakse kaks klassi (0 ja I). Nende klasside vastavad väikseimad mõõtepiirid on esitatud tabelis 1.

Tabel 1	
Klassid ja mõõteulatused	
Parameeter	Klassid 0 ja I
CO sisaldus	0–5 mahuprotsenti
CO ₂ sisaldus	0–16 mahuprotsenti
HC sisaldus	0–2000 mahu-ppm
O ₂ sisaldus	0–21 mahuprotsenti
λ	0,8–1,2

Töötingimused

2. Tootja määrab kindlaks määratletud töötingimuste väärtused järgmiselt:

2.1. Kliimatiliste ja mehaaniliste mõjurite puhul:

- kliimatingimuste puhul on väikseim temperatuurivahemik 35 °C,
- kohaldatav mehaaniliste tingimuste klass on M1.

2.2. Elektrilised mõjurid:

- pinge ja sageduse ulatus vahelduvpingetoite puhul;
- alalispinge toite piirmäärad.

2.3. Õhurõhu puhul:

- muutuva rõhu väikseimad ja suurimad väärtused on mõlema klassi puhul $p_{\min} \leq 860 \text{ hPa}$, $p_{\max} \geq 1060 \text{ hPa}$.

Lubatud piirvea väärtused

3. Lubatud piirvea väärtused on määratletud järgmiselt:

3.1. Iga mõõdetava komponendi puhul on lubatud piirviga töötingimustel vastavalt I lisa lõikele 1.1 suurim kahest väärtusest, mis on toodud tabelis 2. Absoluutväärtusi väljendatakse mahuprotsentides või mahuosadena miljoni osakese kohta (mahu-ppm), suhtvea väärtused aga protsentides tegelikust väärtusest.

Tabel 2		
Lubatud piirvea väärtus		
Parameeter	Klass 0	Klass I
CO sisaldus	$\pm 0,03$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$	$\pm 0,06$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$
CO ₂ sisaldus	$\pm 0,5$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$	$\pm 0,5$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$
HC sisaldus	± 10 mahu-ppm $\pm 5 \%$	± 12 mahu-ppm $\pm 5 \%$
O ₂ sisaldus	$\pm 0,1$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$	$\pm 0,1$ mahuprotsenti $\pm 5 \%$

3.2. Lubatud piirvea väärtus on λ arvutamise puhul 0,3 %. Leppeväärtus (tegelik väärtus) arvutatakse vastavalt Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiivi 98/69/EÜ (mis käsitleb mootorsõidukite heitgaaside tekitatud õhusaaste vastu võetavaid meetmeid ja millega muudetakse nõukogu direktiivi 70/220/EMÜ)⁴² I lisa punktis 5.3.7.3 määratletud valemile.

⁴² EÜT L 350, 28.12.1998, lk 17.

Sel eesmärgil kasutatakse arvutamiseks mõõtevahendite näite.

Häirete lubatud mõju

4. Iga mõõtevahendi poolt mõõdetud mahuosa puhul on kriitiline muutumisväärtus võrdne asjakohase parameetri lubatud piirvea väärtusega.

5. Elektromagnetilise häire mõju tohib olla selline, et:

- muutus mõõtetulemuses ei ole suurem kui lõikes 4 sätestatud muutuse kriitiline väärtus või
- mõõtetulemused esitatakse sellistena, et neid ei saa käsitleda kehtiva tulemusena.

Muud nõuded

6. Lahutusvõime peab olema võrdne või ühe suurusjärgu võrra suurem kui tabelis 3 toodud väärtused.

Tabel 3				
Lahutusvõime				
	CO	CO ₂	O ₂	HC
Klassid 0 ja I	0,01 mahuprotsenti	0,1 mahuprotsenti	⁴³	1 mahu-ppm

λ -väärtust näidatakse lahutusvõimega (diskreetsusega) 0,001.

7. 20 mõõtmise standardhälve ei tohi olla suurem kui üks kolmandik gaasi mahuosa iga kohaldatava lubatud piirvea moodulist.

8. CO, CO₂ ja HC mõõtmiseks peab analüsaator koos juurdekuuluva gaasikäitlussüsteemiga üleminekul nullkontsentratsiooniga gaasigult (näit värske õhk) saavutama 15 sekundiga 95% kalibreerimisgaasiga määratud näidu lõppväärtusest. O₂ mõõtmisel peab analüsaator samades tingimustes üleminekul värskest õhust hapnikuvabale gaasigule saavutama 60 sekundiga näidu, mis erineb nullnäidust vähem kui 0,1%.

9. Heitgaasikomponendid peale nende komponentide, mille väärtusi mõõdetakse, ei tohi mõjutada mõõtetulemusi rohkem kui poole lubatud piirvigade mooduli võrra, kui need komponendid eksisteerivad järgmistes suurimates mahuosades:

6 mahuprotsenti CO,

16 mahuprotsenti CO₂,

10 mahuprotsenti O₂,

⁴³ 0,01 % massist mõõdu ja väärtuste puhul, mis on kuni 4 % massist, muidu 0,1 % massist.

5 mahuprotsenti H₂,
0,3 mahuprotsenti NO,
2000 mahu-ppm HC (n-heksaanina),
veeaur kuni küllastumiseni.

10. Heitgaasianalüsaatoril peab olema reguleerimiseseade nullimiseks, kalibreerimiseks gaasiga ja justeerimiseks. Reguleerimiseseade nullimiseks ja justeerimiseks peab olema automaatne.

11. Automaatsete või poolautomaatsete justeerimiseseadmete puhul ei tohi olla mõõtevahendiga võimalik mõõtmist sooritada nii kaua, kui justeerimist ei ole läbi viidud.

12. Heitgaasianalüsaator tuvastab süsivesinike jääke gaasikäsitlussüsteemis. Mõõtmist ei tohi olla võimalik sooritada, kui enne mis tahes mõõtmist olemasolev süsivesinike jääk ületab 20 mahu-ppm.

13. Heitgaasianalüsaatoril peab olema seade, mis tuvastab automaatselt hapnikukanali anduri mis tahes talitushäire, mille on põhjustanud ühendustoru kulumine või purunemine.

14. Kui heitgaasianalüsaator võimaldab mõõta erinevatest kütustest (näiteks bensiin või veeldatud gaas) tingitud heitgaase, peab olema võimalus valida λ arvutamiseks sobivaid koefitsiente ilma vastavat valemit muutmata.

VASTAVUSHINDAMINE

Artiklis 918 viidatud vastavushindamismenetlused, mille hulgast tootja võib valida, on järgmised:

B + F või B + D või H1.



XIII LISA

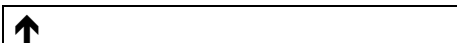
A OSA

<i>Kehtetuks tunnistatud direktiiv ja selle hilisemad muudatused</i>	
(osutatud artiklis 52)	
Euroopa Parlamendi ja nõukogu direktiiv 2004/22/EÜ (EÜT L 135, 30.4.2004, lk 1).	
Nõukogu direktiiv 2006/96/EÜ	

(ELT L 363, 20.12.2006, lk 81).	
Komisjoni direktiiv 2009/137/EÜ (ELT L 294, 11.11.2009, lk 7).	

B OSA

<i>Siseriiklikku õigusesse ülevõtmise ja kohaldamise tähtajad</i>		
(osutatud artiklis 19)		
Direktiiv	Ülevõtmise tähtaeg	Kohaldamise tähtaeg
2004/22/EÜ	30. aprill 2006	30. oktoober 2006
2006/96/EÜ		
2009/137/EÜ	1. detsember 2006	1. juuni 2011



XIV LISA

<i>VASTAVUSTABEL</i>	
Direktiiv 2004/22/EÜ	Käesolev direktiiv
Artikkel 1	Artikli 2 lõige 1
Artikkel 2	Artikkel 3
Artikli 3 esimene lõik	Artikkel 1
Artikli 3 teine lõik	Artikli 2 lõige 2
Artikkel 4	Artikli 4 lõiked 1–5
—	Artikli 4 lõiked 6–22
Artikkel 5	Artikkel 5
Artikli 6 lõige 1	Artikkel 6
Artikli 6 lõige 2	—

Artikli 7 lõige 1	Artikkel 21
Artikli 7 lõige 2	Artikli 23 lõige 4
Artikli 7 lõige 3	—
Artikli 7 lõige 4	—
Artikkel 8	Artikkel 7
—	Artikkel 8
—	Artikkel 9
—	Artikkel 10
—	Artikkel 11
—	Artikkel 12
—	Artikkel 13
—	[Artikkel 15]
Artikkel 9	Artikkel 18
Artikkel 10	Artikkel 19
Artikli 11 lõige 1	—
Artikli 11 lõike 2 esimene lõik	—
Artikli 11 lõike 2 teine lõik	Artikli 24 lõige 2
Artikkel 12	—
Artikli 13 lõige 1	—
Artikli 13 lõige 2	—
—	Artikli 14 lõige 1
—	Artikli 14 lõige 2
Artikli 13 lõige 3	Artikli 14 lõige 3
Artikli 13 lõige 4	Artikli 14 lõige 4
Artikkel 14	—
Artikli 15 lõige 1	Artikli 46 lõige 1
Artikli 15 lõige 2	Artikli 46 lõige 2

Artikli 15 lõige 3	—
Artikli 15 lõige 4	—
Artikli 15 lõige 5	—
Artikli 16 lõige 1	Artikkel 16
Artikli 16 lõige 2	Artikkel 47
Artikli 16 lõige 3	Artikkel 17
Artikli 16 lõige 4	—
Artikli 17 lõige 1	—
Artikli 17 lõige 2	Artikli 22 teine lõik
Artikli 17 lõige 3	
Artikli 17 lõike 4 esimene lõik	Artikli 23 lõige 2
Artikli 17 lõike 4 teine lõik	—
Artikli 17 lõige 5	—
Artikkel 18	—
—	Artikkel 20
—	Artikli 22 esimene lõik
—	Artikli 23 lõige 1
—	Artikli 23 lõige 3
—	Artikli 23 lõike 5 teine lõik
—	Artikli 23 lõike 5 kolmas lõik
—	Artikli 23 lõige 6
—	Artikkel 24
—	Artikkel 25
—	Artikkel 26
—	Artikkel 27
—	Artikkel 28
—	Artikkel 29

—	Artikkel 30
—	Artikkel 31
—	Artikkel 32
—	Artikkel 33
—	Artikkel 34
—	Artikkel 35
—	Artikkel 36
—	Artikkel 37
—	Artikkel 38
—	Artikkel 39
—	Artikkel 40
Artikli 19 lõige 1	—
Artikli 19 lõike 2 punkti a esimene lõik	—
Artikli 19 lõike 2 punkti a teine lõik	—
Artikli 19 lõike 2 punkti a kolmas lõik	Artikli 43 lõige 4
Artikli 19 lõike 2 punkt b	—
Artikkel 20	—
Artikkel 21	—
Artikkel 22	—
Artikkel 23	—
—	Artikkel 41
—	Artikkel 42
—	Artikli 43 lõige 1
—	Artikli 43 lõige 2
—	Artikli 43 lõige 3
—	Artikkel 44
—	Artikkel 45

—	Artikkel 48
—	Artikkel 49
—	Artikkel 50
Artikkel 24	—
—	Artikkel 51
Artikkel 25	—
—	Artikkel 52
Artikkel 26	Artikli 53 esimene lõik
—	Artikli 53 teine lõik
Artikkel 27	Artikkel 54
I lisa	I lisa
A lisa	II lisa, punkt 1
A1 lisa	II lisa, punkt 2
B lisa	II lisa, punkt 3
C lisa	II lisa, punkt 4
C1 lisa	II lisa, punkt 5
D lisa	II lisa, punkt 6
D1 lisa	II lisa, punkt 7
E lisa	II lisa, punkt 8
E1 lisa	II lisa, punkt 9
F lisa	II lisa, punkt 10
F1 lisa	II lisa, punkt 11
G lisa	II lisa, punkt 12
H lisa	II lisa, punkt 13
H1 lisa	II lisa, punkt 14
MI-001 lisa	III lisa
MI-002 lisa	IV lisa

MI-003 lisa	V lisa
MI-004 lisa	VI lisa
MI-005 lisa	VII lisa
MI-006 lisa	VIII lisa
MI-007 lisa	IX lisa
MI-008 lisa	X lisa
MI-009 lisa	XI lisa
MI-010 lisa	XII lisa
—	XIII lisa
—	XIV lisa