

32003R0149

L 30/1

EUROOPA LIIDU TEATAJA

5.2.2003

NÕUKOGU MÄÄRUS (EÜ) nr 149/2003,
27. jaanuar 2003,
millega muudetakse ja ajakohastatakse määrust (EÜ) nr 1334/2000 millega kehtestatakse ühenduse kord
kahesuguse kasutusega kaupade ja tehnoloogia ekspordi kontrollimiseks

EUROOPA LIIDU NÕUKOGU,

võttes arvesse Euroopa Ühenduse asutamislepingut, eriti selle artiklit 133,

võttes arvesse komisjoni ettepanekut

ning arvestades järgmist:

- (1) Määruse (EÜ) nr 1334/2000 ⁽¹⁾ alusel tuleks kahesuguse kasutusega kaupade (sealhulgas tarkvara ja tehnoloogia) ekspordi ühendusest tõhusalt kontrollida.
- (2) Selleks et liikmesriigid ja ühendus saaksid järgida oma rahvusvahelisi kohustusi, on määruse (EÜ) nr 1334/2000 I lisas esitatud kõnealuse määruse artiklis 3 osutatud kahe- suguse kasutusega kaupade ja tehnoloogia ühine loetelu, mille abil teostatakse kahe- suguse kasutusega kaupade rahvusvaheliselt kokkulepitud kontrolli, mis hõlmab Wasse- naari kokkulepet, raketitehnoloogia kontrollrežiimi, tuu- matarneriikide gruppi, Austraalia gruppi ja keemiarelvade konventsiooni.
- (3) Määruse (EÜ) nr 1334/2000 artiklis 11 on sätestatud, et I ja IV lisa ajakohastatakse kooskõlas selliste ülesannete ja kohustustega ning nende võimalike muudatustega, mida iga liikmesriik on võtnud tuumarelvade leviku tõkestamise rahvusvahelise korra ja ekspordi kontrollimise korra raa- mes või asjakohaste rahvusvaheliste lepingute ratifitseeri- mise tulemusel.
- (4) Määruse (EÜ) nr 1334/2000 I, II ja IV lisa tuleks muuta, et

võtta arvesse muudatusi, mis võeti vastu Wassenaari kok- kuleppe täiskogu, Austraalia grupi ja raketitehnoloogiat kontrolliva rühma poolt aastatel 2001 ja 2002.

- (5) Selleks et ekspordi kontrollivatel asutustel ja ettevõtjatel oleks lihtsam viidetest aru saada, on vaja avaldada määruse (EÜ) nr 1334/2001 lisade ajakohastatud koondversioon, võttes arvesse kõiki liikmesriikide poolt rahvusvahelistel foorumitel 2001. ja 2002. aastal vastuvõetud muudatusi.

- (6) Seetõttu tuleks määrust (EÜ) nr 1334/2000 vastavalt muu- ta,

ON VASTU VÕTNUD KÄESOLEVA MÄÄRUSE:

Artikkel 1

Määruse (EMÜ) nr 1334/2000 lisad asendatakse käesoleva mäa- ruse lisaga.

Artikkel 2

Käesolev määrus jõustub kolmekümnendal päeval pärast selle avaldamist *Euroopa Liidu Teatajas*.

Käesolev määrus on tervikuna siduv ja vahetult kohaldatav kõikides liikmesriikides.

Brüssel, 27. jaanuar 2003

Nõukogu nimel

eesistuja

G. PAPANDREOU

⁽¹⁾ EÜT L 159, 30.6.2000, lk 1. Määrust on viimati muudetud mäa- rusega (EÜ) nr 880/2002 (EÜT L 139, 29.5.2002, lk 7).

*I LISA***KAHESUGUSE KASUTUSEGA KAUPADE JA TEHNOLOOGIA LOETELU****(vastavalt määruse (EÜ) nr 1334/2000 artiklile 3)**

Käesoleva loeteluga teostatakse kahesuguse kasutusega kaupade rahvusvaheliselt kokkulepitud kontrolli, mis hõlmab Wassenaari kokkulepet, raketitehnoloogia kontrollrežiimi (MTCR), tuumatarneriikide gruppi (NSG), Austraalia gruppi ja keemiarelvade konventsiooni (CWC). Arvesse ei ole võetud neid kaupu, mida liikmesriigid on soovinud lülitada välistavasse loetelusse. Arvesse ei ole võetud mis tahes siseriiklikke kontrollimisi (valitsusvälise päritoluga kontrollimised), mida liikmesriigid võivad jätkata.

ÜLDMÄRKUSED I LISA KOHTA

1. Sõjaliseks kasutuseks ettenähtud või kohandatud kaupade kontrolli osas vaadake üksikute liikmesriikide sõjalise otstarbega kaupade kontrollimist käsitlevaid loetelusid. Käesolevas lisas esinevad viited "VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA" viitavadki nimetatud loeteludele.
2. Käesolevas lisas käsitletud kontrollimiste eesmärki ei tohiks kahjustada kontrolli alla mittekuuluvate mis tahes kaupade (kaasa arvatud tehas) ekspordiga, mis sisaldavad üht või mitut kontrolli alla kuuluvat komponenti, kusjuures kontrolli alla kuuluv komponent või komponendid on kaupade põhiliseks koostisosaks ja seda (neid) on võimalik kergesti eraldada või kasutada muudel eesmärkidel.
NB: Otsustades, kas kontrolli alla kuuluvat komponenti või komponente võib pidada põhiliseks koostisosaks, on vaja kaaluda koguse, väärtuse ja tehnoloogilise oskusteabega seotud tegureid ning muid eriasjaolusid, mis võiksid määrata kontrolli alla kuuluva komponendi või komponendid hangitavate kaupade põhiliseks koostisosaks.
3. Käesolevas lisas määratletud kaubad hõlmavad nii uusi kui ka kasutatud kaupu.

TUUMATEHNOLOOGIAT KÄSITLEV MÄRKUS (NTN)

(Lugeda koos 0-kategooria E osaga.)

0-kategoorias kontrollitud kaupadega otseselt seotud "tehnoloogiat" kontrollitakse vastavalt 0-kategooria sätetele.

Tehnoloogia, mis on ette nähtud kontrolli alla kuuluvate kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks, jääb kontrolli alla kuuluvaks ka siis, kui seda kohaldatakse kontrolli alla mittekuuluvate kaupade suhtes.

Kaupade lubamine ekspordiks annab loa eksportida samale lõppkasutajale ka minimaalse tehnoloogia, mis on vajalik kõnealuste kaupade paigaldamiseks, kasutamiseks, hoolduseks ja remondiks.

Tehnosiirde kontrollimisi ei kohaldata "üldkasutatava" teabe või "fundamentaalteaduslike uuringute" suhtes.

ÜLDMÄRKUS TEHNOLOOGIA KOHTA (GTN)

(Lugeda koos 1.–9. kategooria E osaga.)

Sellise tehnoloogia eksporti, mis on vajalik 1.–9. kategoorias nimetatud kontrolli alla kuuluvate kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks, kontrollitakse 1.–9. kategooria sätete kohaselt.

Tehnoloogia, mis on vajalik kontrolli alla kuuluvate kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks, jääb kontrolli alla kuuluvaks ka siis, kui seda kohaldatakse kontrolli alla mittekuuluvate kaupade suhtes.

Kontrolli ei kohaldata sellise tehnoloogia suhtes, mis on minimaalselt vajalik selliste kaupade paigaldamiseks, kasutamiseks, hoolduseks (kontrolliks) ja remondiks, mis ei kuulu kontrolli alla või mille eksport on lubatud.

NB: See ei vabasta kontrolli alla kuulumisest punktides 1E002.e, 1E002.f, 8E002.a ja 8E002.b määratletud vastavat tehnoloogiat.

Tehnosiirde kontrolli ei kohaldata "üldkasutatava" teabe või "fundamentaalteaduslike uuringute" või patenditaotluste tegemiseks vajaliku miinimumteabe suhtes.

ÜLDMÄRKUS TARKVARA KOHTA (GSN)

(Käesolev märkus on ülimusliku iseloomuga kõigi 0.–9. kategooria D osas loetletud kontrollimiste suhtes.)

Käesoleva loetelu 0.–9. kategoorias ei kontrollita tarkvara, mis on:

- a. Üldiselt avalikkusele kättesaadav, kuna:
 1. Seda müüakse varudest jaemüügikohtades piiramatult järgmistel viisidel:
 - a. käsimüügi teel;
 - b. postimüügi teel;
 - c. elektronkaubandus; või
 - d. telefonimüügi teel; ja
 2. Nad on ette nähtud paigaldamiseks kasutaja oma jõududega, ilma tarnija olulise abita; või

NB: Tarkvara käsitleva üldmärkuse punkt a ei vabasta kontrolli alla kuulumisest 5. kategooria 2. osas määratletud tehnoloogiat (Infoturve).

- b. On üldkasutatav.

KÄESOLEVAS LISAS KASUTATUD MÕISTED

NB: Viide kategooria kohta on märgitud defineeritava mõiste järele sulgudesse.

Täpsus (Accuracy) (2 6) — väljendab antud väärtuse maksimaalset positiivset või negatiivset kõrvalekallet tunnustatud standardi märgitud väärtusest või tegelikust väärtusest; enamasti mõõdetakse ebatäpsuse kaudu.

Lennujuhtimise aktiivsüsteemid (Active flight control systems) (7) — lennujuhtimise süsteemid, mille ülesandeks on vältida õhusõidukite ja rakettide soovimatud liikumised või soovimatud kerestruktuuri koormused, käsitledes autonoomselt paljudelt anduritelt tulevat teavet ning andes vajalikud ennetavad juhtimiskäskud automaatsuhtimisele.

Aktiivpiksel (Active pixel) (6 8) — väikseim tahkismassiivi (üksik) element, millel on fotoelektriline ülekandefunktsioon valguskiirguse (elektromagnetiline kiirgus) kasutamisel.

Kohandatud kasutamiseks sõja tingimustes (Adapted for use in war) (1) — tähendab igat muudatust või eesmärgipärast valikut (nt puhtuse, säilivusaja, virulentsuse, levimisomaduste või ultraviolettkiirguskindluse muutmine), mille sihiks on inim- ja loomkaotuste tekitamise efektiivsuse tõstmine, vigastades seadmeid või kahjustades viljasaaki või keskkonda.

Õhusõiduk (Aircraft) (1 7 9) — kas jäigatiivaline, muudetava tiivakujuga, pöörleva tiivaga (helikopter), kaldrootoriga või kaldtiivaga lennuaparaat.

NB: Vt ka "tsiviilõhusõiduk".

Kõik olemasolevad kompensatsioonid (All compensations available) (2) — võetakse arvesse kõik valmistaja kasutuses olevad võimalikud meetmed konkreetse tööpingi kõigi süstemaatiliste positsioneerimisvigade minimeerimiseks.

ITU poolt eraldatud (Allocated by ITU) (3 5) — sagedusribade eraldamine vastavalt Rahvusvahelise Telekommunikatsiooni Liidu (ITU) raadioside-eeskirjadele (1998. aasta väljaanne) esmastele, lubatud ja teistele teenustele.

NB: Ei hõlma täiendavaid ja alternatiivseid eraldusi.

Pöördenurga hälve (Angular position deviation) (2) — maksimaalne erinevus osutatud pöördenurga ja tegeliku, eriti täpselt mõõdetud pöördenurga vahel, kui pöördlaua töödeldava detaili alus on oma algasendist ära pööratud (vt VDI/VDE 2617 visand "Rotary table on coordinate measuring machines").

Asümmeetriline algoritm (Asymmetric algorithm) (5) — kodeerimisalgoritm, mis kasutab kodeerimiseks ja dekodeerimiseks erinevaid matemaatilistelt omavahel seotud võtmeid.

NB: Asümmeetrilise algoritmi tavaline kasutus seisneb võtme haldamises.

Asünkroonne ülekandeviis (Asynchronous transfer mode) (ATM) (5) — andmeedastusviis, mille korral andmed on liigendatud edastusrakkudeks; ülekanne on asünkroonne selles mõttes, et rakkude edastus sõltub kas nõutavast või hetkelisest bitikiirusest.

ATM – tähistab asünkroonset ülekandeviisi.

Automaatne sihtmärgi järgimine (Automatic target tracking) (6) — andmetööstehnika, mis automaatselt määrab ning väljastab reaajas sihtmärgi kõige tõenäolisema asukoha ekstrapoleeritud väärtuse.

Hilistus põhiventiilis levimisel (Basic gate propagation delay time) (3) — hilinemine levimisel mis vastab monoliit-integraallülituses kasutatud põhivärati viivitusele. Monoliit-integraallülituste perekonnale võib seda määratleda kas kui viivitust levimisel teatud "perekonna" tüüpilises ventiilis või kui tüüpilist viivitust levimisel ventiili kohta teatud "perekonna" sees.

NB 1: "Hilistus põhiventiilis levimisel" ei tohi segi ajada "monoliit-integraallülituse" kompleksse sisend-/väljundviivitusega.

NB 2: Perekond sisaldab kõiki integraallülitusi, millistele kõik alljärgnev on rakendatud kui tootmismetoodikad ja spetsifikatsioonid, arvesse võtmata nende konkreetseid funktsioone:

- a. Ühtne riistvara ja tarkvara arhitektuur;
- b. Ühtne konstruktsioon ja tootmistehnoloogia; ja
- c. Ühtsed põhiparameetrid.

Fundamentaalteaduslikud uuringud (Basic scientific research) (GTN NTN) — eksperimentaalne või teoreetiline töö mida teostatakse põhiliselt uute teadmiste saamiseks nähtustest või vaadeldud faktide fundamentaalsetest põhimõtetest ning mis ei ole otseselt suunatud mingi praktilise rakenduse või eesmärgi saavutamiseks.

Kiirendusmõõtur (Accelerometer) (7) — tähendab kiirendusmõõturi väljundi väärtust, kui kiirendust ei rakendata.

Aksiaallõtk (Camming) (2) — teljesuunaline nihe peavõlli ühe pöörde jooksul, mõõdetuna peavõlli plaanseibiga risti asetseval tasapinnal punktis, mis on lähim peavõlli plaanseibile (vt ISO 230/1 1986, lõik 5.63).

Süsinikkiu eelvormid (Carbon fibre preforms) (1) — kaetud või katmata kiu reeglipärane asetus, mis on kavandatud moodustama detaili tugikarkassi enne põhimassi sisseviimist komposiidi moodustamiseks.

CE — vt arvutuselement.

CEP (*samavõrdne tõenäosusring*) (Circle of equal probability) (7) — täpsuse mõõt; märklauale tsentreeritud sellise spetsiifilise ulatusega ringi raadius, millesse jääb 50 % lõhkelaengu mõjust.

Kemolaser (Chemical laser) (6) — laser, millel ergastatud osakesed tekitatakse keemilisel reaktsioonil vabanenud energia arvel.

Keemiline segu (Chemical mixture) (1) — tahke, vedel või gaasiline toode, mis koosneb kahest või enamast komponendist, mis ei reageeri üksteisega segu säilitamise tingimustes.

Õhuvoolu abil juhitud pöörlemisvastane või õhuvoolu abil juhitud suunajuhtimise süsteem (Circulation-controlled anti-torque or circulation controlled direction control systems) (7) — süsteemid, mis kasutavad õhu voolu piki aerodünaamilisi pindu, et tugevdada või juhtida pinnale tekitatud jõude.

Tsiviilõhusõidukid (Civil aircraft) (1 7 9) — need õhusõidukid, mis on loendatud kasutusotstarbe järgi tsiviillennunduse ameti poolt avaldatud lennukõlblikkuse sertifitseerimise nimekirjas, lendamiseks sisemaistel ja välismaistel tsiviilkaubanduslikel marsruutidel või seaduslikuks kasutamiseks tsiviil-, era- ja ärilisel otstarbel.

NB: Vt ka "õhusõiduk".

Segatud (Commingled) (1) — kiudude segu termoplastsetest kiududest ja tugevduskiududest, kiukujulise tugevduskiu ja põhiaine segu tootmiseks.

Peenestamine (Comminution) (1) — materjali muutmine osakesteks purustamise või jahvatamise teel.

Ühiskanaliga signaalimine (Common channel signalling) (5) — signaalimisviis, mille korral üks kanal vahendajate vahel vahendab märgistatud sõnumite abil signaalteateid ühenduste või kõnede arvu kohta ning muud informatsiooni, mida näiteks kasutatakse võrgu haldamiseks.

Teabevahetuskanali kontrollid (Communications channel controller) (4) — füüsiline liides, mis juhib sünkroonse või asünkroonse digitaalse info liikumist. Selle sõlme võib liita arvutile või telekommunikatsiooniseadmele, et tagada juurdepääs teabevahetusele.

Komposiit (Composite) (1 2 6 8 9) — põhiaine ja sellesse teatud eesmärgil lisatud lisafaas või faasid, mis koosnevad osakestest, niitkristallidest, kiududest või mis tahes nende kombinatsioonist.

Ühendatud teoreetiline suutlikkus (Composite theoretical performance) (CTP) (3 4) — arvutussuutlikkuse mõõt, mis esitatakse miljonites teoreetilistes operatsioonides sekundis (Mtops) ning mis on arvutatud arvutuselementide (CE) arvutusvõimsuste ühendamise teel.

NB: Vt 4. kategooria tehnilist märkust.

Kombineeritud pöördlauad (Compound rotary table) (2) — laud, mille abil saab töödeldavat detaili pöörata ning kallutada ümber kahe mitteparalleelse telje ning milliseid on võimalik kontuurjuhtimise jaoks samaaegselt koordineerida.

Arvutuselement (Computing element) (CE) (4) — tähistab vähimat arvutuslikku ühikut, mis annab aritmeetilise või loogilise tulemuse.

Kontuurjuhtimine (Contouring control) (2) — tööorgani kahe või enama liikumise numbrilist juhtimine käskudega, mis määravad ära järgmise nõutava asukoha ning vajalikud etteandmiskiirused sellele asukohale siirdumiseks. Neid etteandmiskiirusi varieeritakse üksteise suhtes soovitud kontuuri saavutamiseks (vt ISO/DIS 2806-1980).

Kriitiline temperatuur (Critical temperature) (1 3 6) (vahel nimetatud ka üleminekutemperatuuriks) — temperatuur mille juures konkreetne ülijuhtiv aine kaotab täielikult oma elektrilise takistuse alalisvoolule.

Krüptograafia (Cryptography) (5) — teadusharu, mis hõlmab andmete muutmise põhimõtteid, vahendeid ja meetodeid eesmärgiga varjata nende informatiivset sisu, takistada andmete kontrollimatut muutmist või loata kasutamist. Krüptograafia all mõistetakse teabe muutmist, kasutades ühte või mitut salajast parameetrit (nt salamuutujad) või nendega seotud võtmete kasutamist.

NB: “Salajane parameeter”: on konstant või võti, mida varjatakse teiste eest või mida teatakse üksnes teatavas rühmas.

CTP — tähistab ühendatud teoreetilist suutlikkust.

Andmebaasidega toetatavad navigatsioonisüsteemid (Data-Based Referenced Navigation — DBRN) (7) — süsteemid, milles kasutatakse eri allikatest pärinevaid eelnevalt mõõdetud geofüüsikalisi paikkonna koondandmeid, et saada muutuvates tingimustes täpset informatsiooni navigeerimiseks. Allikandmeteks võivad olla mere sügavuskaardid, tähekaardid, gravimeetrilised kaardid, magnetvälja tugevuse kaardid või kolmemõõtmelised digitaalsed maastikukaardid.

Andmeedastuskiirus (Data signalling rate) (5) — kiirus, nii nagu on see defineeritud ITU soovitus 53-36, võttes arvesse, et mittebinaarse modulatsiooni korral ühikud baud ja bitti sekundis ei ole võrdsed. Arvesse tuleb võtta ka kodeerimis-, kontroll- ning sünkroniseerimisbitid.

NB 1: Andmeedastuskiirust määrates jäetakse välja teenindus- ja halduskanalid.

NB 2: Tegemist on maksimaalse ühes suunas kiirusega, st maksimaalne edastamis- või vastuvõtukiiirus.

Deformeeritavad peeglid (Deformable mirrors) (6) (ka kohandatavad optilised peeglid) — peeglid, millel on:

- üks pidev optiliselt peegeldav pind, mida saab dünaamiliselt deformeerida, kohaldades üksikuid väändemomente või jõude, et kompenseerida peeglile langeva optilise laine kuju moonutused; või
- palju optilisi peegelduvaid elemente, mida on võimalik eraldi ja dünaamiliselt väändemomente või jõude kasutades ümber paigutada, et kompenseerida peeglile langeva optilise laine kuju moonutused.

Vaesestatud uraan (Depleted uranium) (0) — uraan, milles isotoobi 235 sisaldus on kahandatud allapoole looduses esinevat taset.

Arendus (Development) (GTN NTN kõik) — on seotud kõikide seeriatootmise eelnevate järkudega nagu näiteks: toote projektlahendus, projektlahenduse otsing, projektlahenduse analüüs, projektlahenduse põhimõtted, prototüüpide koostamine ja katsetamine, katsetootmiskavad, projektlahenduse andmed, projektlahenduse andmete tooteks muutmise protsess, osade suhtelise paigutuse kavand, terviku moodustamise kavand, skeemid.

Difusioonkeevitus (Diffusion bonding) (1 2 9) — vähemalt kahe erineva metalli molekulaarne tahkisliitmine üheks tükiks, mille ühine tugevus on sama suur kui kõige nõrgemal materjalil.

Digitaalarvuti (Digital computer) (4 5) — seade, mis ühe või mitme diskreetse muutuja kujul võib teha järgmist:

- võtta vastu andmeid;
- säilitada andmeid või käske muudetamatus või muudetavas (ülekirjutatavas) salvestusseadmes;
- töödelda andmeid salvestatud käsujada abil, mida on võimalik muuta; ja
- esitada töödeldud andmeid.

NB: Salvestatud käsujada muutmine hõlmab muudetamatute salvestusseadmete asendamist, kuid mitte füüsilisi muutusi juhtmestikis või ühendustes.

Digitaalne edastuskiirus (Digital transfer rate) (5) — mis tahes kandjale edastatud informatsiooni täielik bitikiirus.

NB: Vt ka “täielik digitaalne edastuskiirus”.

Otsetoimehüdropressimine (Direct-acting hydraulic pressing) (2) — deformeerimisprotsess, milles kasutatakse töödeldava detailiga kontaktis olevat vedeliktäitega elastset rakku.

Triivi kiirus (güroskoop) (Drift rate) (7) — güroskoobi väljundi ajast sõltuv hälve soovitud väärtusest. Hälve koosneb juhuslikest ja süstemaatilistest komponentidest ning on väljendatav ekvivalentse sisendnurga nihkega ajaiühikus inertsaalsüsteemi suhtes.

Dünaamiline adaptiivne suunamine (Dynamic adaptive routing) (5) — liikluse automaatne suunamine, mis põhineb momendil võrgu aktuaalse seisundi määramisel ning analüüsil.

NB: Sii ei kuulu suunamisotsused, mis on tehtud eelnevalt antud informatsiooni põhjal.

Dünaamilised signaalianalüsaatorid (Dynamic signal analysers) (3) — signaalianalüsaatorid, mis kasutavad digitaalset andmekogumis- ja muundustehnikat, et antud lainekuju Fourier' esitusele lisada ka amplituudi- ja faasiteave.

NB: Vt ka “signaalianalüsaatorid”.

Lõhustuvate erimaterjalide efektiivogramm (Effective gramme) (0 1):

- plutooniumi isotoopide ja uraan-233 puhul isotoobi kaal grammides;
- uraan-235 suhtes 1 % võrra või enam rikastatud uraani puhul elemendi kaal grammides, mis on mõõdetud kaalu ja rikastusastme ruudu korrutisena ja väljendatud kümnendmurruna;

c. uraan-235 suhtes alla 1 % rikastatud uraani puhul elemendi kaal grammides korrutatuna 0,0001ga.

Elektroonikasõlm (Electronic assembly) (3 4 5) — teatud hulk elektroonilisi komponente (st vooluahela elemente, diskreetkomponente, integraallülitusi jne), mis on ühendatud omavahel spetsiifilis(t)e funktsiooni(de) täitmiseks ning mida on võimalik tervikuna asendada ja mis on tavaliselt alikomponentideks lahtiühendatav.

NB 1: *Vooluahela element: vooluahela üksik aktiivne või passiivne funktsionaalne osa, näiteks üks diood, üks transistor, üks takisti, üks kondensaator jne.*

NB 2: *Diskreetkomponent: eraldi pakitud vooluahela element, millel on oma välisühendused.*

Elektrooniliselt formeeritava suunadiagrammiga antenn (Electronically steerable phased array antenna) (5 6) — antenn, mis moodustab kiire faasisidestuse abil, st et kiire suund määratakse kiirgavate elementide omavahel seostatud komplekssete ergastuskoeffitsientide kaudu ning kiire tõusunurka ja asimuuti nii koos kui ka eraldivõetuna saab muuta nii ülekande kui ka vastuvõtu korral elektrilise signaali abil.

Tööorgamid (End-effectors) (2) — tähendab haaratseid, aktiivseid tööriistühikuid ja kõiki muid töövahendeid, mis on kinnitatud roboti manipulaatori otsa kinnitusplaadile.

NB: *Aktiivne tööriistühik (active tooling unit) — seade, mille abil rakendatakse töödeldavale detailile liigutavat jõudu, töötlemisenergiat või sondeeritakse seda.*

Ekvivalenttihedus (Equivalent Density) (6) — optika mass optilise pindalaühiku kohta, mis on projitseeritud optilisele pinnale.

Ekspertsüsteemid (Expert systems) (4 7) — süsteemid, mis esitavad tulemusi, kohaldades eeskirju nende andmete suhtes, mis on salvestatud programmist sõltumatult ning millel on järgmised omadused:

- Muudavad automaatselt kasutaja antud lähtekoodi;
- Tekitavad teavet mingi kvaasi-loomuliku keele probleemide kohta; või
- Omandavad enda arenguks vajalikke teadmisi (sümbolite õppimine).

FADEC (full authority digital engine control) — täisautomaatne digitaalne mootori juhtimine.

Tõrketaluvus (Fault tolerance) (4) — arvutisüsteemi võime jätkata inimsekkumiseta tööd pärast mis tahes riist- või tarkvarakomponentide tõrget teataval toimimistasemel, mis tagab teatava aja jooksul töötamise pidevuse, andmete säilimise ja toimimistaseme taastumise teatud aja jooksul.

Kiud või kiudained (Fibrous or filamentary materials) (0 1 8) hõlmavad järgmisi materjale:

- pidevad monokiud;
- pidev lõng ja heie;
- paelad, kudumid, reegliparatud matid ja punutised;
- tükeldatud kiud, staapelkiud ja vanutatud viltvaibad;
- mis tahes pikkusega monokristallilised või polükristallilised niitkristallid;
- aromaatse polüamiidi pulp.

Kile-tüüpi integraallülitused (Film type integrated circuit) (3) — vooluahela elementide ja metallist ühendusradade kogu, mis moodustatakse paksude või õhukeste kilede sadestamisega isolatsioonpõhimikule.

NB: *Vooluahela element on vooluahela üksik aktiivne või passiivne funktsionaalne osa, näiteks üks diood, üks transistor, üks takisti, üks kondensaator jne.*

Fikseeritud (Fixed) (5) — kodeerimis- või pakkimisalgoritm ei võta vastu väljastpoolt antud parameetreid (nt šifreerimis- või võtmemuutujaid) ning kasutaja ei saa seda muuta.

Lennujuhtimise optiliste andurite massiiv (Flight control optical sensor array) (7) — jaotatud optiliste andurite võrgustik, mis kasutab laserikiiri, et edastada lennujuhtimise andmeid reaajas pardal töötlemiseks.

Lennutrajektoori optimeerimine (Flight path optimisation) (7) — toiming, mis muudab minimaalseks kõrvalekalded soovitud neljamõtmelisest (aeg ja ruum) trajektooriga ning põhineb sihtülesannete teostuse või efektiivsuse suurendamisel.

Fokaaltasandiline massiiv (Focal plane array) (6) — lineaarne või kahemõõtmeline üksikutest detektorelementidest koosnev tasapinnaline kiht või tasapinnaliste kihtide kombinatsioon, koos lugemiselektronikaga või ilma, mis töötab fokaaltasandil.

NB: Antud definitsioon ei kirjelda üksikute detektorelementide pinu või mingeid kahe-, kolme- või neljaelemendilisi detektoreid eeldusel, et ajaline viivitus ning integreerimine ei ole teostatud elementides.

Fraktsionaalne ribalaius (Fractional bandwidth) (3) — hetkelise ribalaiuse jagatis selle kesksageduse väärtusega, väljendatuna protsentides.

Sagedushüplemine (Frequency hopping) (5) — hajaspektri üks kujudest, milles üksiku sidekanali ülekandesagedust muudetakse diskreetselt sammhaaval juhusliku või pseudojuhusliku järjestuse alusel.

Sageduse ümberlülitusaeg (Frequency switching time) (3 5) — maksimaalne aeg (st viivitus), mis kulub signaalil, kui lülitatakse ühest valitud väljundsageduselt teisele väljundsagedusele, et jõuda:

- a. sageduseni, mis erineb lõppsagedusest vähem kui 100 Hz; või
- b. väljundtasemeni, mis erineb lõplikust väljundtasemest vähem kui 1 dB.

Sagedussüntesaator (Frequency synthesiser) (3) — mis tahes sagedusallikas või signaaligeneraator, olenemata kasutatavast tehnikast, mis tekitab mitmeid üheaegseid või vahelduvaid väljundsagedusi ühest või mitmest väljundist, mis on juhitud tuletatud või määratud vähema hulga standardsageduste (või põhisageduste) poolt.

Täisautomaatne digitaalne mootori juhtimine (Full Authority Digital Engine Control) (FADEC) (7 9) — gaasiturbiini või kombineeritud tsükliga mootori elektroonne juhtimissüsteem, mis kasutab digitaalset arvutit, et juhtida muutujaid, mis on vajalikud mootori veojõu ja võlli väljundvõimsuse reguleerimiseks kogu mootori tööulatuses alates kütuse arvestamisest kuni kütuse sulgemiseni.

Gaaspulverisatsioon (Gas atomisation) (1) — protsess, mille käigus sula metallisulamijuga pihustatakse kõrgsurvelise gaasihooga piiskadeks, mille läbimõõt on 500 mikromeetrit või vähem.

Geograafiliselt hajutatud (Geographically dispersed) (6) — olukord, kus iga asukoht asub mis tahes suunas enam kui 1 500 meetri kaugusel igast teisest. Liikuvad andurid loetakse alati geograafiliselt hajutatud olevateks.

Juhtimissüsteem (Guidance set) (7) — süsteem, mis ühendab sõiduki asukoha ja kiiruse mõõtmise ning arvutamise protsessi (st navigeerimise) sõiduki lennujuhtimise süsteemile lennu trajektoori korrigeerimiseks käskude arvutamise ja saatmise protsessiga.

Kuumisostaattihendamine (Hot isostatic densification) (2) — valu survestamise protsess üle 375 K (102 °C) temperatuuri juures suletud ruumis erinevate keskkondade (gaas, vedelik, tahked osakesed jne) vahendusel, tekitades valule võrdset survet kõigist suundadest, et vähendada või väljutada seal olevaid tühimikke.

Hübriidarvuti (Hybrid computer) (4) — seadmed, mis võimaldavad teha järgmist:

- a. võtta vastu andmeid;
- b. töödelda andmeid nii analoog- kui ka digitaalkujul; ja
- c. esitada töödeldud andmeid.

Hübriidintegraallülitus (Hybrid integrated circuit) (3) — mis tahes integraallülitus(t)e kombinatsioon või integraallülitus, mille vooluahela elemendid või diskreetkomponendid on ühendatud spetsiifiliste funktsioonide täitmiseks ning millel on kõik järgmised omadused:

- a. sisaldab vähemalt üht korpuseta seadet;
- b. ühendamisel on kasutatud tüüpilisi integraallülituste tootmismeetodeid;
- c. tervikuna asendatav; ja
- d. tavaliselt ei ole demonteeritav.

NB 1: Vooluahela element: vooluahela üksik aktiivne või passiivne funktsionaalne osa, näiteks üks diod, üks transistor, üks takisti, üks kondensaator jne.

NB 2: Diskreetkomponent: eraldi pakitud vooluahela element, millel on oma välisühendused.

Pildivärindus (Image enhancement) (4) — väljastpoolt saadud, informatsiooni sisaldavate piltide töötlemine selliste algoritmidega nagu ajaline kokkusurumine, filtreerimine, väljaeraldamine, väljavalimine, korrelatsioon, konvolutsioon või piirkondadevahelised teisendused (nt Fourier' kiirteisendus või Walsh'i teisendus). Siia hulka ei ole loetud algoritmid, mis kasutavad ainult üksiku kujutise lineaar- või rotatsiooniteisendust nagu translatsioon, piirjoone eraldamine, registreerimine või vale värvimine.

Immuunotoksiin (Immunotoxin) (1) — on ühe rakuspetsiifilise monoklonaalse antikeha ja toksini või toksini alamühiku konjugaat, mis mõjutab valikuliselt haigeid rakke.

Üldkasutatav (In the public domain) (GTN NTN GSN) — siinkohal tähistab tehnoloogiat või tarkvara, mis on tehtud kättesaadavaks, seadmata piiranguid selle edasise levitamise suhtes (autoriõigusega seatud piirangud ei takista tehnoloogiat või tarkvara olemast üldkasutatavat).

Infoturve (Information security) (4 5) — kõik vahendid ja funktsioonid, mis tagavad info või teabevahetuse kättesaadavuse, konfidentsiaalsuse või terviklikkuse, välja arvatud vahendid ja funktsioonid, mis on ette nähtud kaitseks tõrgete eest. Siia kuuluvad krüptograafia, krüptoanalüüs, kaitse ohustavate lekete eest ja arvutiturve.

NB: *Krüptoanalüüs: krüptograafiasüsteemi või selle sisendite ja väljundite analüüs, et kätte saada salamuutujaid või tundlikku teavet, kaasa arvatud selge tekst.*

Hetkeline ribalaius (Instantaneous bandwidth) (3 5 7) — ribalaius, mille puhul väljundvõimsus jääb 3 dB piirides konstantseks, ilma et peaks kohandama teisi tööparameetreid.

Näitepiirkond (Instrumented range) (6) — radari määratletud nägevuspiirkond, milles objektid on ühemõtteliselt eristatavad.

Isolatsioon (Insulation) (9) — kasutatakse raketmootorite komponentide juures, st korpuse, düüsi sisselaskeava, korpusekattes ning kujutab endast isoleerivaid või tulekindlaid lisandeid sisaldavaid kõvastatud või poolkõvastatud kummimassist lehti. Seda võib kasutada ka pakiruumi või stabilisaatorite mehhaanilise pingetustajana.

Ühendatud radar-andurid (Interconnected radar sensors) (6) — kaks või enam omavahel ühendatud radar-andurit, mis vahetavad reaalaajas vastastikku andmeid.

Sisekatend (Interior lining) (9) — siduv sobituskatend tahke kütuse ja kesta või isoleeriva vooderduse vahel. Tavaliselt kuumuskindlate või isoleerivate ainete vedelatel polümeeridel, nagu näiteks süsinikitäitega hüdroksüüliga termineeritud (lõpetatud) polübutadieenil (HTPB) või muul polümeeril põhinev dispersioon, millesse on lisatud tahkestavaid toimeaineid ning mis on pihustatud või kantud kesta sisepinnale.

Sisemine magnetvälja gradiomeeter (Intrinsic Magnetic Gradiometer) (6) — üksik magnetvälja gradiendi tajur ning selle juurde kuuluv elektroonika, mille väljundiks on magnetvälja gradiendi mõõt.

NB: Vt ka "magnetgradiomeetrid".

Isoleeritud eluskultuurid (Isolated live cultures) (1) — eluskultuurid soikeseisundis ja kuivatatud preparaatenäidena.

Isostaatpressid (Isostatic presses) (2) — seadmed, mille abil on võimalik survestada suletud ruumi erinevate keskkondade abil (gaas, vedelik, tahked osakesed) nii, et selles asuvale töödeldavale detailile või ainele mõjub kõikidest suundadest võrdne rõhk.

Laser (Laser) (0 2 3 5 6 7 8 9) — komponentide koost, mis toodab nii ruumiliselt kui ka ajalisel koherentset valgust, mida võimendab stimuleeritud kiirgusemissioon.

NB: Vt ka: "kemolaser",
"hüdvälkelaser",
"ülivõimas laser",
"siirdelaser".

Lineaarsus (Linearity) (2) (enamasti mõõdetakse mittelineaarsuse kaudu) — maksimaalne tegeliku omaduse (skaala alumiste ja ülemiste näitude keskmine) positiivne või negatiivne kõrvalekalle sirgjoonest, mis on paigutatud selliselt, et võrdsustada ja vähendada maksimaalseid kõrvalekaldeid.

Kohtvõrk (Local area network) (4) — andmesidesüsteem, millel on kõik järgmised omadused:

- a. võimaldab mis tahes arvul sõltumatutel andmesideseadmetel üksteisega otse suhelda; ja
- b. piirdub mõõduka suurusega geograafilise alaga (nt kontorihoone, tehas, ülikoolilinnak, ladu).

NB: *Andmesidesead on seade, millega on võimalik edastada või vastu võtta digitaalset infot.*

Magnetvälja gradiomeetrid (Magnetic gradiometers) (6) — seadmed, mis on ette nähtud väljaspool seadet ennast olevatest allikatest pärinevate magnetväljade ruumilise erinevuse kindlakstegemiseks. Koosnevad mitmest magnetomeetrist ja nendega seotud elektroonikast, mille väljundiks on magnetvälja gradiendi mõõt.

NB: Vt ka "sisemised magnetvälja gradiomeetrid".

Magnetomeetrid (Magnetometers) (6) — seadmed, mis on ette nähtud väljaspool seadet ennast olevatest allikatest tulenevate magnetväljade kindlakstegemiseks. Koosnevad ühest magnetvälja tajurist ja sellega seotud elektroonikast, mille väljundiks on magnetvälja mõõt.

Põhimälu (Main storage) (4) — peamine andmete või käskude salvesti, millele keskprotsessoril on kiire juurdepääs. Koosneb digitaalarvuti sisemisest mälust ja selle hierarhilistest laiendustest, nagu näiteks vahemälu või supavõrdusega välismälu.

UF₆ korrosioonile vastupidavad materjalid (Materials resistant to corrosion by UF₆) (0) — võivad olla vask, roostevaba teras, alumiinium, alumiiniumoksiid, alumiiniumisulamid, nikkel või sulam, mis sisaldab niklit 60 % kaalust või rohkem, ja UF₆korrosiooni suhtes vastupidavad fluorosüsvivesinikpolümeerid, vastavalt sellele, mis on vajalik eraldusprotsessi liigist lähtuvalt.

Põhiaine (Matrix) (1 2 8 9) — oluliselt ühtlane aine faas, mis täidab osakeste, niitkristallide ja kiududevahelise ruumi.

Mõõtehälve (Measurement uncertainty) (2) — iseloomustav parameeter, mis 95 % usutavusega määrab ära, missuguses piirkonnas väljundväärtuse ümber mõõdetava muutuja õige väärtus asub. See võtab arvesse korrigeerimata süstemaatilised kõrvalekalded, korrigeerimata lõtku ja juhuslikud kõrvalekalded (vt ISO 10360-2 või VDI/VDE 2617).

Mehaaniline legeerimine (Mechanical Alloying) (1) — legeerimisprotsess, mis tekib elementide ja põhisulami pulbrite seostumisel, seose katkemisel ja uuesti seostumisel mehhaanilise pörke tagajärjel. Mittemetallilisi osakesi võib sulamisse segada, lisades vastavaid pulbreid.

Sulandi eraldamine (Melt Extraction) (1) — protsess, mille käigus kiirel tahkestamisel eraldatakse paelakujuline metallisulamist toode, mis saadakse pöörleva ja jahutatud lühikese plokisegmendi uputamisel sulametallisulami vanni.

NB: Kiire tahkestamine: sula aine tahkestamine jahutuskiirusega üle 1 000 K/s.

Sulandi ketramine (Melt Spinning) (1) — protsess, mille käigus tahkestatakse kiiresti sulametallijuga mis pörkub vastu pöörlevat jahutatud plokki, tekitades helbe-, paela- või vardakujulisi saadusi.

NB: Kiire tahkestamine: sula aine tahkestamine jahutuskiirusega üle 1 000 K/s.

Mikroarvuti mikroskeem (Microcomputer microcircuit) (3) — monoliit-integraallülitus või mitmekiibiline integraallülitus, mis sisaldab aritmeetika-loogikaseadet (ALU), mis on võimeline täitma põhimälus asuvaid üldotstarbelisi käske põhimälus sisalduvate andmete kohta.

NB: Põhimälu võib olla laiendatud välismälu abil.

Mikroprotsessor mikroskeem (Microprocessor microcircuit) (3) — monoliit-integraallülitus või mitmekiibiline integraallülitus, mis sisaldab aritmeetika-loogikaseadet (ALU), mis on võimeline täitma välismälus asuvaid üldotstarbelisi käskude jadasid.

NB 1: Tavaliselt mikroprotsessor mikroskeem ei sisalda üldjuhul integraalse komponendina mälu, kuhu kasutajal oleks võimalik pöörduda, kuigi võib kasutada samal kiibil asuvat mälu oma loogiliste funktsioonide täitmiseks.

NB 2: See definitsioon hõlmab ka kiibikomplekte, mis on kavandatud mikroprotsessor mikroskeemina koos toimima.

Mikroorganismid (Microorganisms) (1) — bakterid, viirused, mükoplasmad, riketsiad, klamüüdiad või seened, nii looduslikud, parandatud või modifitseeritud, kas isoleeritud eluskultuuride või aine kujul, kaasa arvatud elusained, mida on teadlikult nakatatud või saastatud nimetatud kultuuridega.

Raketmürsud (Missiles) (1 3 5 6 7 9) — terviklikud raketisüsteemid ja mehitamata õhusõidukisüsteemid, millega on võimalik tarnida vähemalt 500 kg kaaluvat lõhkegaengut vähemalt 300 km kaugusele.

Monokiud (Monofilament) (1) või elementaarkiud — kiu väikseim osa, tavaliselt mõnemikromeetrise läbimõõduga.

Monoliit-integraallülitus (Monolithic integrated circuit) (3) — passiivsete või aktiivsete või mõlemat liiki vooluahela elementide kombinatsioon, mis:

- moodustatakse difusioonimenetluse, sisestusmenetluse või sadestusmenetluse teel ühe pooljuhtmaterjali tüki (nn kiibi) sees või peal;
- mida võib käsitleda kui lahutamatu tervikut; ja

c. mis täidab vooluahela ülesannet (ülesandeid).

NB: *Vooluahela element on vooluahela üksik aktiivne või passiivne funktsionaalne osa, näiteks üks diood, üks transistor, üks takisti, üks kondensaator jne.*

Monospektraalsed pildiandurid (Monospectral imaging sensors) (6) — võimalised omandama kujutise andmeid ühest diskreetsest spektriribast.

Mitmekiibiline integraallülitus (Multichip integrated circuit) (3) — kaks või enam monoliit-integraallülitust, mis on ühendatud ühisele põhimikule.

Mitme andmevoos töötlemine (Multi-data-stream processing) (4) — mikroprogramm- või seadmearhitektuuritehnika, mis võimaldab samaaegselt töödelda kaht või enam andmevoo ühe või enama käsujada abil, kasutades seejuures:

- a. ühe käsuvoos ja mitme andmevooga (SIMD) arvutiarhitektuuri nagu vektor- või maatriksprotsessorites;
- b. mitmekordset ühe käsuvoos ja mitme andmevooga (MSIMD) arhitektuuri;
- c. mitme käsuvoos ja mitme andmevooga (MIMD) arhitektuuri, kaasa arvatud need arhitektuurid, mis on tihedalt sidestatud, lähedalt sidestatud või nõrgalt sidestatud; või
- d. struktureeritud töötlevate elementide massiive, kaasa arvatud süstoolsed massiivid.

NB: *Mikroprogramm on elementaarsete käskude jada, mida säilitatakse erilises mäluseadmes ja mille täitmise käivitab tema viitekäsu saabumine käsuregistrisse.*

Mitmeastmeline turve (Multilevel security) (5) — erineva tundlikkusega infot sisaldava süsteemi klass, mis võimaldab samaaegset juurdepääsu erinevate usaldusastmete ja teabevajadustega kasutajaile, kuid takistab juurdepääsu sellisele infole, mille kasutamiseks neil luba ei ole.

NB: *Mitmeastmeline turve on arvutiturve ja mitte arvuti töökindlus, mis käsitleb üldiselt seadmete tõrgete ennetamist või inimese tehtavate vigade ärahoidmist.*

Multispektraalsed pildiandurid (Multispectral imaging sensors) (6) — võimalised üheaegselt või järjestikku omandama kujutise andmeid kahes või enamas diskreetses spektriribas. Andureid, mis on tundlikud rohkem kui kahekümmes diskreetses spektraalribas, kutsutakse ka hüperspektraalseteks pildianduriteks.

Looduslik uraan (Natural uranium) (0) — looduses esinevat isotoopide segu sisaldav uraan.

Võrgu juurdepääsu kontrollid (Network access controller) (4) — hajutatud teabevõrgu füüsiline liides. See kasutab sama edastusmeediumi, mis töötab kõikjal sama digitaalse edastuskiirusega, kasutades edastamisel arbitreerimist (nt loa või liikluse tuvastust). Sõltumata teistest, valib ta andmepaketid või andmegrupid (nt IEEE 802), mis on talle adresseeritud. Selle sõlme võib liita arvutile või telekommunikatsiooniseadmele, et tagada juurdepääs teabevahetusele.

Neuroarvuti (Neural computer) (4) — arvutusseade, mis on konstrueeritud või muudetud jälgendama üksiku neuroni või enamate neuronite käitumist, st arvutusseade, mille riistvaral on võime reguleerida eelnevate andmete põhjal suure hulga arvutuselementide omavaheliste seoste kaalu ja arvu.

Müratase (Noise level) (6) — elektrisignaali, mida esitatakse võimsuse spektraaltihedusena. Tippudevaheline müranivoo on esitatud valemiga $S_{PP}^2 = 8N_0(f_2 - f_1)$, kus S_{PP} on signaali tippudevaheline väärtus (nt nanoteslades), N_0 on võimsuse spektraaltihedus (nt (nanotesla)²/Hz) ja $(f_2 - f_1)$ tähistab meid huvitavat sagedusriba.

Tuumareaktor (Nuclear reactor) (0) — reaktorinumas paiknevad või vahetult selle külge kinnitatud osad, seadmed, mis reguleerivad reaktori südamik võimsustaset, ning komponendid, mis tavaliselt sisaldavad reaktori südamiku primaarset jahutusainet, puutuvad sellega vahetult kokku või kontrollivad seda.

Arvujuhtimine (Numerical control) (2) — sooritava toiminguga automaatjuhtimisseade, mis kasutab tavaliselt toimingukestel sisestatavaid arvandeid (vt ISO 2328).

Objektkood (Object code) (9) — ühe või mitme protsessi mugava esitusviisi (lähtekoodi (lähtekeele)), seadme poolt täidetav vorm, mis on muundatud programmeerimissüsteemi abil.

Optiline võimendamine (Optical amplification) (5) — optilises sides kasutatav võimendustehnika, kus võimendatakse eraldi asetseva optilise allika genereeritud optilisi signaale neid elektrilisteks signaalideks muundamata, st kasutades optilisi pooljuhtvõimendeid, kiudoptilisi luminesentsvõimendeid.

Optiline arvuti (Optical computer) (4) — arvuti, mis on konstrueeritud või kohandatud kasutama andmete esitamiseks valgust ning mille loogilised arvutuselemendid põhinevad omavahel vahetult seotud optilistel lülitustel.

Optiline integraallülitus (Optical integrated circuit) (3) — monoliit-integraallülitus või hübriidintegraallülitus, mis sisaldab üht või mitut osa, mis on kavandatud toimima valgusandurina või valguskiirgurina või täitma optilisi või elektro-optilisi funktsioone.

Optiline kommuteerimine (Optical switching) (5) — optiliste signaalide marsruutimine või kommuteerimine ilma nende muundamiseta elektrilisteks.

Üldine voolutihedus (Overall current density) (3) — mähise amperkeerdude arv (st mähise keerdude arv, mis on korrutatud maksimaalse voolu tugevusega, mis igas keerus voolab) jagatud kogu mähise ristlõikepindalaga (kaasa arvatud ülijuhtivad kiud, metallist maatriksid, milles asuvad ülijuhtivad kiud, kattematerjalid, jahutuskanalid jne).

Osalisriik (Participating state) (7 9) — Wassenaari kokkuleppes osalev riik (vt www.wassenaar.org).

Tippvõimsus (Peak power) (6) — džaulides väljendatud impulsi energia, mis on jagatud impulsi kestusega sekundites.

Personaalne kiipkaart (Personalised smart card) (5) — spetsiifiliseks kasutuseks programmeeritud mikrolülitust sisaldav kiipkaart, mida ei ole võimalik ringi programmeerida muudeks kasutajapoolseteks rakendusteks.

Võimsuse juhtimine (Power management) (7) — kõrgusmõõtu lähetatud signaali võimsuse muutmine selliselt, et õhusõidukil kõrgusmõõtmiseks vastuvõetud võimsus oleks alati minimaalne.

Rõhuandurid (Pressure transducers) (2) — seadmed, mis muudavad rõhu mõõtmised elektrisignaalks.

Eelnevalt eraldatud (Previously separated) (0 1) — suvaliselt valitud protsessi kasutamine, mille eesmärgiks on jälgitava isotoobi kontsentratsiooni tõstmine.

Põhijuhtimine (Primary flight control) (7) — õhusõiduki stabiilsuse ja manöövrivõime juhtimine, kasutades jõudude/momentide tekitajaid, st aerodünaamilisi juhtpindu või tõukejõu reaktsiooni (vektorjuhtimist).

Põhiline koostisosa (Principal element) (4) — 4. kategooria kohaselt on põhilise koostisosaga tegemist siis, kui selle asendamisväärtus on üle 35 % sellise süsteemi koguväärtusest, mille koostisosa see on. Koostisosa väärtus on hind, mida süsteemi valmistaja või koostaja selle koostisosa eest maksab. Koguväärtus on tavapärase rahvusvaheline müügihind, mille eest toimub müük mitteamastele pooltele valmistamiskohas või kaubasaadetise kinnitamisel.

Tootmine (Production) (GTN NTN kõik) — kõik tootmisetapid, nagu näiteks: konstrueerimine, toote insenerlahendus, valmistamine, integreerimine, montaaž, järelevalve, katsetamine, kvaliteedi tagamine.

Tootmisvahendid (Production equipment) (1 9) — instrumendid, šabloonid, rakised, tööriistatornid, valuvormid, stantsid, kinnitusvahendid, joondamisseadmed, katseseadmed, muud masinad ning nende osad, mis on eraldi konstrueeritud või modifitseeritud arenduse või tootmise ühe või enama järgu jaoks.

Tootmiseseadmed (Production facilities) (9) — seadmed ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud tarkvara, mis on integreeritud arenduseks mõeldud seadeldistesse või ühte või mitmesse tootmisjärku.

Programm (Programme) (2 6) — käskude jada protsessi sooritamiseks elektronarvuti abil kas vahetult täidetaval või täidetavaks muundataval kujul.

Impulsi kokkusurumine (Pulse compression) (6) — radari signaalimpulsi kodeerimine ja töötlemine pikaajalisest lühiajaliseks, säilitades kõrge impulsienergia eelised.

Impulsi kestus (Pulse duration) (6) — laseri impulsi kestus mõõdetuna impulsi poollaiusena (FWHM) (st impulsi täislaius tema tippintensiivsuse poolkõrgusel).

Hüidvälkelaser (Q-switched laser) (6) — laser, milles pöördasustuses või optilises resonaatoris salvestatud energia kiiratakse salvestusele järgnevalt impulsis.

Radari sagedusliikuvus (Radar frequency agility) (6) — mis tahes tehnika, mis muudab pooljuhuslikus järjestuses radari impulss-saatja kandesagedust impulsside või impulsiühikute vahel vähemalt samavõrra kui on impulsi ribalaius või rohkem.

Radari hajaspespekter (Radar spread spectrum) (6) — mis tahes modulatsioonitehnika, mis hajutab juhuslikku või pooljuhuslikku kodeerimisega suhteliselt kitsa sagedusribaga signaali energia oluliselt laiemale sagedusribale.

Reaalajaline ribalaius (Real time bandwidth) (3) — dünaamiliste signaalialüsaatorite kõige laiem sageduspiirkond, mille juures analüsaator on veel võimeline tulemusi näitama või salvestama mälu, põhjustamata seejuures sissetulevate andmete analüüsi katkestusi. Enama kui ühe kanaliga analüsaatorite korral tuleb arvutustes kasutada sellist kanalikonfiguratsiooni, mille puhul saavutatakse kõige laiem reaalajaline ribalaius.

Reaalajas töötlemine (Real time processing) (2 4 67) — on andmetöötlus arvutisüsteemis, mis tagab nõutava teenindustaseme garanteeritud kostejajaga, sõltudes olemasolevatest vahenditest ja olenemata süsteemi koormusest, kui see teenus on käivitatud mingi välise sündmuse poolt.

Nõuetekohane (Required) (GTN 1-9) — kasutatuna koos sõnadega “tehnoloogia” või “tarkvara”, tähendab üksnes seda tehnoloogia või tarkvara osa, mis peab tagama kontrollitud toimimistaseme, näitajate või funktsioonide saavutamise või laiendamise. Sellist nõuetekohast tehnoloogiat või tarkvara võivad omavahel jagada mitmed tooted.

Eraldusvõime (Resolution) (2) — mõõteseadme väikseim inkrement; digitaalsetes mõõteseadmetes väikseim väärtust omav bitt (vt ANSI B-89.1.12).

Robot (Robot) (2 8) — manipulatsioonimehhanism, mis võib olla nii pideval rajal kui ka punktist punkti kulgev, võib kasutada andureid ning millel on kõik järgmised omadused:

- a. multifunktsionaalsus;
- b. selle abil saab erinevate liikumiste kaudu kohale asetada või suunata materjali, õsi, tööriistu või spetsiaalseid seadmeid kolmemõõtmelises ruumis;
- c. koosneb kolmest või enamast suletud või avatud ahelaga servoseadmest, mille hulka võivad kuuluda ka samm-mootorid; ja
- d. on kasutaja-programmeeritav kas kasutades “õpetamine/kordamine” meetodit või elektronarvuti abil, mis võib olla programmeeritav loogiline kontrollier, st ilma mehaanilise vahelesegamiseta.

NB: Eespool esitatud definitsioon ei hõlma järgmisi seadmeid:

1. Manipulaatorid, mis on ainult käsi- või kaugjuhitavad;
2. Fikseeritud järjestusega manipulatsioonimehhanismid, mis on automaatselt liikuvad seadmed ning mis teostavad mehaaniliselt programmeeritud liikumisi. Programm on mehaaniliselt piiratud asetatavate peatustega, nagu tapid ja nukid. Liikumiste järjekord ja radade ning nurkade valik ei ole varieeritav ega muudetav ei mehaaniliselt, elektrooniliselt ega elektriliselt;
3. Mehaaniliselt juhitud muudetava järjestusega manipulatsioonimehhanismid, mis on automaatselt liikuvad seadmed ning teostavad mehaaniliselt kindlaid programmeeritud liikumisi. Programm on mehaaniliselt piiratud fikseeritud, kuid reguleeritavate peatustega, nagu tapid ja nukid. Liikumiste järjestus ning radade ja nurkade valik on varieeritav etteantud programmi mallide siseselt. Ühe või mitme liikumistele programmi mallide varieerimine või muutmine (st tappide muutmine või nukide ümberasetamine) on teostatav vaid mehaaniliste operatsioonide abil;
4. Muud kui servo-juhitud muutuva järjestusega manipulatsioonimehhanismid mis on automaatselt liikuvad seadmed ning mis teostavad fikseeritud mehaaniliselt programmeeritud liikumisi. Programm on varieeritav, kuid järjestus toimub vaid mehaaniliselt kinnitatud elektriliste kahendseadmete või reguleeritavate peatustest saadavate kahendsignaali põhjal;
5. Virnastamisseadmed, mis on defineeritud kui Descartes'i koordinaatidega manipulatsiooniseadmed ning mis on vertikaalselt asetatud laokastide virna integraalseks osaks ning on ette nähtud kastide sisu kättesaamiseks või taastamiseks.

Rotatsioonpulverisatsioon (Rotary atomisation) (1) — protsess, mille käigus tsentrifugaaljõu mõjul sulametallijuga või seisev sulametall pihustatakse mitte üle 500mikromeetrise läbimõõduga tilkadeks.

Eelketrus (Roving) (1) — ligikaudu paralleelsetest heidest (tavaliselt 12-120) koosnev kimp.

NB: Heie on kogum monokiude (tavaliselt üle 200), mis on ligikaudu paralleelsed.

Viskumine (Run out, out-of-true running) (2) — telje radiaalne nihe peavõlli ühe pöörde jooksul, mõõdetuna peavõlli teljega risti asetseval tasapinnal, uuritava pöörleva sise- või välispinna punktis (vt ISO 230/1 1986, lõik 5.61).

Mastaabitegur (Scale factor) (güroskoop või kiirendusmõõtur) (7) — väljundi väärtuse muudu suhe sisendi väärtuse muutu, mida kavatsetakse mõõta. Mastaabiteguri väärtus hinnatakse üldiselt sirge tõusust, mis saadakse sisend- ja väljundväärtusi vähimruutude meetodiga sobitades, muutes tsükliliselt sisendväärtusi üle kogu sisendväärtuste piirkonna.

Seadumisaeg (Settling time) (3) — aeg, mis kulub muundaja suvalise kahe nivoo vahel ümberlülitamise korral, et väljund saavutaks poolebitilise täpsusega lõppväärtuse.

SHPL (Super high power laser) — ülivõimas laser.

Signaalianalüsaatorid (Signal analysers) (3) — seadmed, mis on võimelised mõõtma ja näitama mitmesageduslike signaalide ühesageduslike komponentide põhiomadusi.

Signaalitöötlus (Signal processing) (3 4 5 6) — väljastpoolt tulnud infot kandvate signaalide töötlemine selliste algoritmidega nagu ajaline kokkuserumine, filtreerimine, väljaeraldamine, väljavalimine, korrelatsioon, domeenidevaheline konvolutsioon või teisendused (nt Fourier' kiirteisendus või Walsh'i teisendus).

Tarkvara (Software) (GSN kõik) — ühest või mitmest programmist või mikroprogrammist koosnev kogum, mis on paigutatud mis tahes kättesaadavale väljundmeediale.

NB: Mikroprogramm on elementaarsete käskude jada, mida säilitatakse erilises mäluseadmes ja mille täitmise käivitab tema viitekäsu saabumine käsuregistrisse.

Lähtekood (või lähtekeel) (Source code or language) (4 5 6 7 9) — ühe või mitme protsessi otstarbekohane avaldis, mida võib programmeerimissüsteemi abil viia masinas täidetavale kujule (objektкод (või objektkeel)).

Kosmoseaparaat (Spacecraft) (7 9) — aktiiv- ja passiivsatelliidid ja kosmosesondid.

Kosmosekindel (Space qualified) (3 6) — kasutatakse toodete puhul, mis on konstrueeritud, valmistatud ja katsetatud nii, et need vastavad satelliitide või suurtes kõrgustes kasutatavate lennussüsteemide, mis töötavad 100 km kõrgusel või kõrgemal, väljasaatmise ja paigutamise suhtes kehtivatele erilistele elektri-, mehhaanika- või keskkonnanõuetele.

Lõhustuv erimaterjal (Special fissile material) (0) — plutoonium-239, uraan-233, uraaniisotoobi U-235 või U-233 suhtes rikastatud uraan ja kõiki eelnimetatud sisaldavad materjalid.

Erimoodul (Specific modulus) (0 1) — Youngi moodul paskalites, vastavalt N/m^2 jagatud erikaaluga N/m^3 mõõdetuna temperatuuril $(296 \pm 2) K$ ($(23 \pm 2) ^\circ C$), $(50 \pm 5) \%$ suhtelise niiskuse juures.

Eritõmbetugevus (Specific tensile strength) (0 1) — maksimaalne tõmbetugevus paskalites, vastavalt N/m^2 jagatud erikaaluga N/m^3 mõõdetuna temperatuuril $(296 \pm 2) K$ ($(23 \pm 2) ^\circ C$), $(50 \pm 5) \%$ suhtelise niiskuse juures.

Lamepulbri tootmine sulametallist (Splat Quenching) (1) — sulametalli joa kiire tahkestamise protsess joa pörkumisel jahutatud plokkide vastu, mille tulemusena moodustuvad helbed.

NB: Kiire tahkestamine sula aine tahkestamine jahutuskiirusega üle 1 000 K/s.

Hajaspekter (Spread spectrum) (5) — tehnika, milles suhteliselt kitsaribalise sidekanali energia on levitatud üle palju laiema energiaspektri.

Hajaspektriga radar (Spread spectrum radar) (6) — vt "Radari hajaspekter".

Stabiilsus (Stability) (7) — teatava parameetri variatsiooni standardhälve (1 sigma) oma kalibreeritud väärtusest, mis on mõõdetud muutumatu temperatuuri tingimustes. Seda võib väljendada aja funktsioonina.

Keemiarelvade konventsiooniga (mitte) ühinenud riigid (States (not) Party to the Chemical Weapon Convention) (1) — riigid, kelle suhtes keemiarelvade väljatöötamise, tootmise, varumise ja kasutamise keelustamise konventsioon on/ei ole jõustunud (vt www.opcw.org).

Programmeeritav (Stored programme controlled) (2 3 5) — juhitud elektroonilises mäluseadmes salvestatud käskudega, mida protsessor võib täita, et suunata kindlaksmääratud funktsioonide sooritamist.

NB: Seadmed võivad olla programmeeritavad nii seadmesises kui ka seadmevälise elektroonilise mäluseadme korral.

Põhimik (Substrate) (3) — alusmaterjali kiht koos ühendusradadega või ilma, mille peale või sisse võib paigutada diskreetkomponente või integraallülitusi.

NB 1: Diskreetkomponent: eraldi pakitud vooluahela element, millel on oma välisühendus.

NB 2: Vooluahela element: vooluahela üksik aktiivne või passiivne funktsionaalne osa, näiteks üks diod, üks transistor, üks takisti, üks kondensaator jne.

Substraattoorikud (Substrate blanks) (6) — monoliitsed ühendid, mille suurus on sobiv selliste optiliste elementide tootmiseks nagu peeglid või optilised aknad.

Toksiini alariühm (Sub-unit of toxin) (1) — struktuurselt ja funktsionaalselt kogu toksiini diskreetkomponent.

Supersulamid (Superalloys) (2 9) — nikli-, koobalti- või rauapõhised sulamid, mis on tugevamad kui mis tahes AISI 300 seeria sulamid temperatuuridel üle 922 K (649 °C) ja rasketes keskkonna- ja töötingimustes.

Ülijuhtivad materjalid (Superconductive) (1 3 6 8) — materjalid, näiteks metallid, sulamid või ühendid, mis võivad kaotada täielikult oma elektritakistuse, st võivad omandada lõpmatult suure elektrijuhtivuse ning kanda üle väga suuri elektrivoole ilma Joule'i soojenemiseta.

NB: Aine üljuhitavat olekut iseloomustavad individuaalselt kriitiline temperatuur, kriitiline magnetväli, mis sõltub temperatuurist, ning kriitiline voolutihedus, mis sõltub nii temperatuurist kui ka magnetväljast.

Ülivõimas laser (Super High Power Laser) (SHPL) (6) — laser, mille väljundenergia impulsis (tervikuna või osana sellest) ületab 1 kJ 50 ms jooksul või mille keskmine või pidevaine (CW) võimsus ületab 20 kW.

Üliplastne vormimine (Superplastic forming) (1 2) — kuumvormimisprotsess, mille käigus saavutatakse metallidel, millistel toatemperatuuril tavalisel venitamiskatsel on katkemispunkti väike suhteline pikenedamine (vähem kui 20 %), kuumutamist kasutades vähemalt kahekordne suhtelise pikenedamise kasv.

Sümmeetriline algoritm (Symmetric algorithm) (5) — krüptograafiline algoritm, mis kasutab nii krüpteerimise kui ka dekrüpteerimise puhul ühesugust võtit.

NB: Sümmeetriliste algoritmide tavakasutuseks on andmete konfidentsiaalsuse tagamine.

Marsruudid (System track) (6) — töödeldud, korreleeritud (radari sihtmärgi ja lennu plaanijärgse asukoha andmed) ning värskendatud õhusõiduki asukoha raport, mis on lennujuhtimiskeskuse lennujuhtidele kättesaadav.

Süstoolsed maatriksarvutid (Systolic array computer) (4) — arvutid, milles kasutaja võib dünaamiliselt ohjata andmete voogu ja muutumist loogikalülituste tasemel.

Lint (Tape) (1) — materjal, mis on valmistatud põimitud või ühesuunalistest monokiududest, heidest, eelketrustest, köisikutest või lõngadest jm, tavaliselt vaiguga impregneeritud.

NB: Heie on kogum monokiude (tavaliselt üle 200), mis on ligikaudu paralleelsed.

Tehnoloogia (Technology) (GTN NTN kõik) — spetsiifiline teave, mis on ette nähtud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks. See teave esineb tehnilise informatsiooni või tehnilise abi kujul.

NB 1: Tehniline abi võib esineda juhiste, oskuste, väljaõppe, tööalaste teadmiste ja konsultatsiooniteenuste vormis ning võib sisaldada ka tehniliste andmete edastamist.

NB 2: Tehnilised andmed võivad esineda tehniliste jooniste, plaanide, diagrammide, mudelite, valemite, tabelite, insener-tehniliste projektide ja spetsifikatsioonide, käsiraamatute ja juhiste kujul kas kirjalikult või muudele andmekandjatele või seadmetele nagu näiteks magnetkettad, helilindid, püsimalud, salvestatuna.

Kolmemõõtmeline vektorikiirus (Three dimensional Vector Rate) (4) — ühes sekundis tekitatud vektorite arv, millel on 10 pikselilised poltjoonsed lõikusproovitud ja juhuslikult orienteeritud vektorid ning millel on täisarvulised või üjuvkoma X-Y-Z koordinaatide väärtused (ükskõik missugune annab maksimaalse kiiruse).

Kallutatav spindel (Tilting spindle) (2) — tööriista hoidev spindel, mis muudab masintöötlemisprotsessi käigus oma keskelte pöördenurka mis tahes muu telje suhtes.

Ajakonstant (Time constant) (6) — aeg, mis kulub valgusmõjustuse andmisest 1–1/e-kordseks voolutugevuse kasvaks tema lõppväärtusest (st 63 %ni lõppväärtusest).

Aegmoduleeritud ultralairiba (Time-modulated ultra-wideband) — tehnika, mille käigus väga lühikesi, ajaliselt täpselt kontrollitud raadiosageduslikke impulsse moduleeritakse vastavuses ülekantavate andmetega, nihutades impulsi asukohta (nn impulsi asukohamodulatsioon — *Pulse Position Modulation*, PPM), ning raadiosageduslikud impulsid kanalistatakse või skrambleeritakse vastavalt pseudojuhusliku müraga impulsi asukohamodulatsiooni abil ja antakse edasi ning võetakse vastu otse impulsside kujul, kasutamata kandesagedusi, mistõttu üle ultralaia sagedusvahemiku on võimsustihedus erakordselt madal. Seda tehnikat kutsutakse ka impulssraadioks.

Täielikult automatiseeritud lennujuhtimine (Total control of flight) (7) — õhusõidukite seisundi muutujate ja lennutrajektoori automatiseeritud kontroll, et tagada ülesande eesmärkide saavutamine vastavalt reaajas muutunud eesmärkidele, ohtudele või teistele õhusõidukitele.

Täielik digitaalne edastuskiirus (Total digital transfer rate) (5) — ajaühikus digitaalse andmeedastussüsteemi vastavate seadmete vahel liikuvate bittide arv, kaasa arvatud reakodeerimisbitid, talitusbitid jne.

NB: Vt ka "digitaalne edastuskiirus".

Köisik (Tow) (1) — kogum monokiude, mis on tavaliselt ligikaudu paralleelsed.

Toksiinid (Toxins) (1 2) — toksiinid, mis esinevad sihilikult isoleeritud preparaatide või segudena, olenemata tootmisviisist, välja arvatud toksiinid, mis esinevad selliste teiste materjalide nagu patoloogiliste näidiste, põllukultuuride, toiduainete või mikroorganismide külvivarude saasteainetena.

Siirdelaser (Transfer laser) (6) — laser, milles laseri aktiivaine osakesi ergastatakse mitteaktiivaine aatomite või molekulide pörkumisel aktiivaine aatomite või molekulidega ülekantud energia abil.

Timmitav (Tunable) (6) — laseri võime tekitada pidevat väljundvõimsust igal sagedusel üle paljude lasersiirete piirkonna. Laserit, mis võimaldab saada diskreetseid lainepikkusi ühel lasersiirdel, ei loeta timmitavaks.

Uraaniisotoobi U235 või U233 suhtes rikastatud uraan (Uranium enriched in the isotopes 235 or 233) (0) — uraan, mis sisaldab uraaniisotoopi U235 või U233 või mõlemat nimetatud uraaniisotoopi sellisel hulgal, et nende isotoopide summaarse koguse suhe isotoobi 238 kogusesse on suurem kui looduslikult esinev isotoopide 235 ja 238 suhe (0,72 %).

Kasutamine (Use) (GTN NTN kõik) — toimimine, paigaldus (sh kohapealne paigaldus), hooldus (kontroll), remont, kapitaalremont ja renoveerimine.

Kasutajal juurdepääsetav programmeeritavus (User-accessible programmability) (4 5 6) — omadus, mis lubab kasutajal sisestada, modifitseerida või asendada programme teisiti kui:

- a. muutes füüsiliselt lülitusskeemi või ühendusi; või
- b. talitlusviiside sätimine, kaasa arvatud parameetrite sisestuse abil.

Vaktsiin (Vaccine) (1) — ravimvormis olev ravim, millel on valmistaja- või kasutajariigi reguleerivate asutuste antud litsents või müügiluba või kliiniliste uuringutega seotud luba ja mis on mõeldud nende inimeste või loomade immunoloogilise kaitsesüsteemi tõhustamiseks haiguste ärahoidmise eesmärgil, kellele seda manustatakse.

Vaakumpulverisatsioon (Vacuum atomisation) (1) — protsess, mille käigus vaakumisse suunatud sula metallisulamijuga pihustub seal lahustunud gaasi kiirel paisumisel piiskadeks, mille läbimõõt on 500 mikromeetrit ja vähem.

Muudetava tiivageomeetriaga aerodünaamilised pinnad (Variable geometry airfoils) (7) – kandepinna tagumisel serval tagatiibade ja trimmerite või esiserval eestiibade või kallutatava nina langetamise kasutamine, mille asendit saab lennu ajal juhtida.

Lõng (Yarn) (1) — kimp keerutatud heiet.

NB: Heie on kogum monokiude (tavaliselt üle 200), mis on ligikaudu paralleelsed.

KÄESOLEVAS LISAS KASUTATUD AKRONÜÜMID JA LÜHENDID

Defineeritud terminina akronüümi või lühendi leiab ka pealkirja alt "Käesolevas lisas kasutatud mõisted".

Akronüüm või lühend	Tähendus
ABEC	<i>Annular Bearing Engineers Committee</i> (rull-laagritootjate ühendus)
AGMA	<i>American Gear Manufacturers' Association</i> (Ameerika ajamitootjate ühendus)
AHRS	<i>attitude and heading reference systems</i> (suuna ja positsiooni määramise süsteemid)
AISI	<i>American Iron and Steel Institute</i> (Ameerika Raua ja Terasse Instituut)
ALU	<i>arithmetic logic unit</i> (aritmeetika-loogikaseade)
ANSI	<i>American National Standards Institute</i> (Ameerika Riiklik Standardiinstituut)
ASTM	<i>The American Society for Testing and Materials</i> (USA Materjalide Katsetamise Ühing)
ATC	<i>air traffic control</i> (lennujuhtimine)
AVLIS	<i>atomic vapour laser isotope separation</i> (atomaarse gaasi isotoopiline laser-eraldus)
CAD	<i>computer-aided-design</i> (raalprojekteerimine)
CAS	<i>Chemical Abstracts Service</i> (keemiaalane referaatteenindus)
CCITT	<i>International Telegraph and Telephone Consultative Committee</i> (Rahvusvaheline Telegraafi ja Telefoni Konsultatiivkomitee)
CDU	<i>control and display unit</i> (juhtimis- ja kuvarmoodul)
CEP	<i>circular error probable</i> (tõenäolise vea ring)
CNTD	<i>controlled nucleation thermal deposition</i> (kontrollitud idustamisega termiline sadestamine)
CRISLA	<i>chemical reaction by isotope selective laser activation</i> (laseraktiveeritud keemiline reaktsioon)
CVD	<i>chemical vapour deposition</i> (keemiline aurustamine-sadestamine)
CW	<i>chemical warfare</i> (keemiasõda)
CW (for lasers)	<i>continuous wave</i> (pidevlaine)
DME	<i>distance measuring equipment</i> (kaugusmõõtur)
DS	<i>directionally solidified</i> (suunatult tahkestatud)
EB-PVD	<i>electron beam physical vapour deposition</i> (elektronkiire abil toimuv füüsikaline aurustamine-sadestamine)
EBU	<i>European Broadcasting Union</i> (Euroopa Ringhäälinguliit)
ECM	<i>electro-chemical machining</i> (elektrokeemiline töötlus)
ECR	<i>electron cyclotron resonance</i> (elektrontsüklotronresonants)
EDM	<i>electrical discharge machines</i> (elektroerosioontöötlus)
EEPROMS	<i>electrically erasable programmable read only memory</i> (programmeeritav elekterkustutusega püsimalu)
EIA	<i>Electronic Industries Association</i> (Elektroonikatööstuste Ühendus)
EMC	<i>electromagnetic compatibility</i> (elektromagnetiline ühilduvus)
ETSI	<i>European Telecommunications Standards Institute</i> (Euroopa Telekommunikatsiooni Standardiinstituut)
FFT	<i>Fast Fourier Transform</i> (Fourier' kiirteisendus)
GLONASS	<i>global navigation satellite system</i> (globaalne sateliitnavigatsioonisüsteem)
GPS	<i>global positioning system</i> (globaalne positsioneerimissüsteem)
HBT	<i>hetero-bipolar transistors</i> (hetero-bipolaarsed transistorid)

Akronüüm või lühend	Tähendus
HDDR	<i>high density digital recording</i> (kõrglahutuslik digitaalsalvestus)
HEMT	<i>high electron mobility transistors</i> (elektronide kõrgliikuvusega transistor)
ICAO	<i>International Civil Aviation Organisation</i> (Rahvusvaheline Tsiviillennundusorganisatsioon)
IEC	<i>International Electro-technical Commission</i> (Rahvusvaheline Elektrotehnikakomisjon)
IEEE	<i>Institute of Electrical and Electronic Engineers</i> (Elektri- ja Elektroonikainseneride Instituut)
IFOV	<i>instantaneous-field-of-view</i> (hetkeline vaateväli)
ILS	<i>instrument landing system</i> (instrumentaalmaandumissüsteem)
IRIG	<i>inter-range instrumentation group</i> (salvestusmeetodite normeerimise komisjon)
ISAR	<i>inverse synthetic aperture radar</i> (inverteeritud sünteesapertuuriga radar)
ISO	<i>International Organisation for Standardisation</i> (Rahvusvaheline Standardiorganisatsioon)
ITU	<i>International Telecommunication Union</i> (Rahvusvaheline Telekommunikatsiooni Liit)
JIS	<i>Japanese Industrial Standard</i> (Jaapani tööstusstandard)
JT	Joule-Thomson
LIDAR	<i>light detection and ranging</i> (laserlokaator)
LRU	<i>line replaceable unit</i> (liini vahetatav moodul)
MAC	<i>message authentication code</i> (sõnumi autentimiskood)
Mach	<i>ratio of speed of an object to speed of sound (after Ernst Mach)</i> (eseme kiiruse suhe heli kiirusesse samas keskkonnas (Ernst Machi järgi))
MLIS	<i>molecular laser isotopic separation</i> (molekulide laserergastusel põhinev eraldamine)
MLS	<i>microwave landing systems</i> (mikrolainemaandumissüsteemid)
MOCVD	<i>metal organic chemical vapour deposition</i> (keemiline aurustamine-sadestamine metallorgaanilistest ühenditest)
MRI	<i>magnetic resonance imaging</i> (magnetresonantskuvamine)
MTBF	<i>mean-time-between-failures</i> (keskmine tõrketusvältus)
Mtops	<i>million theoretical operations per second</i> (miljon teoreetilist operatsiooni sekundis)
MTTF	<i>mean-time-to-failure</i> (keskmine kasutusaeg tõrkeni)
NBC	<i>Nuclear, Biological and Chemical</i> (tuuma-, bioloogiline ja keemiline ehk massihävitus-)
NDT	<i>non-destructive test</i> (mittepurustav katsetus)
PAR	<i>precision approach radar</i> (täppislähenemisradar)
PIN	<i>personal identification number</i> (isikunumber, PIN-kood)
ppm	<i>parts per million</i> (miljondikosa)
PSD	<i>power spectral density</i> (võimsuse spektraaltihedus)
QAM	<i>quadrature-amplitude-modulation</i> (kvadratuurne amplituudmodulatsioon)
RF	<i>radio frequency</i> (raadiosagedus)

Akronüüm või lühend	Tähendus
SACMA	<i>Suppliers of Advanced Composite Materials Association</i> (Edendatud Komposiitmaterjalide Tarnijate Assotsiatsioon)
SAR	<i>synthetic aperture radar</i> (sünteesapertuuriga radar)
SC	<i>single crystal</i> (monokristall)
SLAR	<i>sidelooking airborne radar</i> (õhusõiduki pardal külvaateradar)
SMPTE	<i>Society of Motion Picture and Television Engineers</i> (Filmi- ja Televisiooniinseneride Ühing)
SRA	<i>shop replaceable assembly</i> (töökojas vahetatav agregaat)
SRAM	<i>static random access memory</i> (staatiline muutmälu)
SRM	<i>SACMA Recommended Methods</i> (SACMA soovitatavad meetodid)
SSB	<i>single sideband</i> (ühe külgribaga)
SSR	<i>secondary surveillance radar</i> (sekundaarseireradar)
TCSEC	<i>trusted computer system evaluation criteria</i> (Ameerika arvutisüsteemide informatsiooniturvalisuse hindamisnorm)
TIR	<i>total indicated reading</i> (kogu tulemus)
UV	ultraviolet
UTS	<i>ultimate tensile strength</i> (tõmbetugevus)
VOR	<i>very high frequency omni-directional range</i> (ülrikõrgsageduslik ringsuunaline raadiomajakas)
YAG	<i>yttrium/aluminum garnet</i> (ütrium/alumiiniumgranaat)

0-KATEGOORIA

TUUMAMATERJALID, RAJATISED JA SEADMED

0A Süsteemid, seadmed ja komponendid

0A001 Tuumareaktorid ja spetsiaalselt nende jaoks projekteeritud või valmistatud seadmed ja komponendid:

- a. Tuumareaktorid, mis on võimelised käigus hoidma kontrollitavat isekulgevat tuumade lõhustumise ahelreaktsiooni;
- b. Metallanumad või nende olulised osad, spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud hoidma tuumareaktori südamikku, kaasa arvatud reaktorianuma kaas reaktori surveanuma jaoks;
- c. Manipuleeritavad seadmed, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud tuumakütuse tuumareaktoris sisseviimiseks või sealt eemaldamiseks;
- d. Reaktori kontrollvardad, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud tuumareaktoris toimuva tuuma lõhustumise protsessi kontrollimiseks, nende toetus- ja ripustarandid, varraste ajamid ning varraste juhiktorud;
- e. Reaktori survetorud, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud sisaldama tuumareaktoris kütuseelemente ja primaarjahutit töö rõhul üle 5,1 MPa;
- f. Tsirkooniumist ja selle sulamitest valmistatud torud või torusõlmed, milles hafniumi ja tsirkooniumi suhe kaalu järgi on väiksem kui 1:500 ja mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks tuumareaktories;
- g. Jahuti pumbad, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud primaarjahuti tsirkulatsiooni tekitamiseks tuumareaktoris;
- h. Tuumareaktori siseosad, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks tuumareaktoris, sealhulgas südamiku kandetarandid, kütusekanalid, soojusekraanid, deflektorid, südamiku restplaadid ja hajutiplaadid.

Märkus: Reaktori siseosad punktis 0A001.h tähendavad kõiki olulisi struktuure reaktorianumas, millel on üks või enam ülesannet, nagu südamiku toetamine, kütuse asetuse säilitamine, primaarjahuti voolu suunamine, reaktorianuma kiirgusvarje ning südamiksiseste seadmete juhtimine.

- i. Soojusvahetid (aurugeneraatorid), mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks tuumareaktori primaarjahutusringis;
- j. Neutronite detekteerimis- ja mõõteriistad, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud neutronvoo taseme kindlaksmääramiseks tuumareaktori südamikus.

OB Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

OB001 Isotoopide eraldustehased loodusliku uraani isotoopide, vaesestatud uraani isotoopide ja lõhustuvate erimaterjalide isotoopide eraldamiseks ning nende jaoks spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud seadmed ja komponendid:

- a. Tehased, mis on spetsiaalselt kavandatud loodusliku uraani isotoopide, vaesestatud uraani isotoopide, lõhustuvate erimaterjalide isotoopide eraldamiseks järgnevalt:
 1. Gaatsentrifugaaleraldustehas;
 2. Gaasdifusiooneraldustehas;
 3. Aerodünaamiline eraldustehas;
 4. Keemilise vahetusprotsessiga eraldustehas;
 5. Ioonvahetuseraldustehas;
 6. Atomaarse gaasi isotoopide lasereraldustehas (AVLIS);
 7. Molekulaarne isotoopide lasereraldustehas (MLIS);
 8. Plasmaeraldustehas;
 9. Elektromagnetiline eraldustehas;
- b. Gaasitsentrifuugid, komplektid ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud gaasilise tsentrifugaaleraldusprotsessi jaoks, nagu:

Märkus: Punktis OB001.b tähendab "kõrge tugevus/tihedussuhtega materjal" järgmist:

- a. martensiitvanandatud teras, mille tõmbetugevus on 2 050 MPa või rohkem;
 - b. alumiiniumsulamid, mille tõmbetugevus on 460 MPa või rohkem; või
 - c. kiud või kiuline materjal, mille erimoodul on suurem kui $3,18 \times 10^6$ m ning mille eritõmbetugevus on suurem kui $76,2 \times 10^3$ m;
1. Gaasitsentrifuugid;
 2. Terviklikud rootorsõlmed;
 3. Kõrge tugevuse/tiheduse suhtega materjalist valmistatud rootori torusilindrid seinapaksusega 12 mm või vähem ja diameetriga 75-400 mm;
 4. Kõrge tugevuse/tiheduse suhtega materjalist valmistatud rõngad või lõõtsad seinapaksusega 3 mm või vähem ja diameetriga 75-400 mm, mis on mõeldud rootortoru kohalikuks toetamiseks või mitme sellise ühendamiseks;
 5. Kõrge tugevuse/tiheduse suhtega materjalist valmistatud ja rootortoru sisse paigaldamiseks mõeldud tõkestid diameetriga 75-400 mm;
 6. Kõrge tugevuse/tiheduse suhtega materjalist valmistatud ja rootortoru otstele mõeldud ülemised ja alumised korgid diameetriga 75-400 mm;
 7. Magnetilised ripplaagrid, milles rõngasmagnet hõljub UF_6 vastupidavatest materjalidest valmistatud ümbrises, sisaldades summutavat keskkonda ja omades magnetilist sidestust magnetpooluse või teise, rootori ülemisele kaanele sobitatud magnetiga;
 8. Spetsiaalselt valmistatud laagrid, mis sisaldavad poolkerakujulisi vastaslaagreid (*pivot-cup*) ning on monteeritud summutile;
 9. Molekulaarpumbad, mis koosnevad silindritest, millel on sisse freesitud või pressitud spiraalsed sooned ning puuritud augud;
 10. Rõngakujulised mootori staatorid mitmefaasiliste vahelduvvoolu hüsterees- (või reluktants-) mootorite sünkroonseks tööks vaakumis sagedusvahemikus 600–2 000 Hz ja võimsuse vahemikus 50–1 000 VA;

0B001 b. (jätkub)

11. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud gaasisentrifuugi rootortoru agregaadid korpus/vastuvõtja, mis koosneb jäigast silindrist seinapaksusega kuni 30 mm ja on täpselt töödeldud otstega;
 12. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud kulbid, mis koosnevad kuni 12 mm sisediameetriga torudest ja on ette nähtud UF₆ gaasi eraldamiseks tsentrifuugrootortorust Pitot toru meetodil;
 13. Gaasi tsentrifuugrikastamise mootorite staatorite toiteks spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud sagedusmuundurid (konverterid või inverterid) ja nende spetsiaalselt konstrueeritud osad, millel on kõik järgmised tunnused:
 - a. Mitmefaasiline väljund 600–2 000 Hz;
 - b. Sageduse stabiilsus on parem kui 0,1 %;
 - c. Harmoonmoonutused on alla 2 %; ja
 - d. Efektiivsus on üle 80 %;
- c. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud gaasilise difusiooneraldusprotsessi jaoks:
1. Gaasilise difusiooni tõkked, mis on valmistatud UF₆ korrosioonile vastupidavast poorsest metallist, polümeerist või keraamikast, pooride suurusega 10-100 nm, paksusega 5 mm või vähem ja torukujulised diameetriga 25 mm või vähem;
 2. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud gaasi difuusori korpused;
 3. Kompessorid (sundtoitega, tsentrifugaalse ja teljesihilise vooluga) või gaasipuhurid imivõimsusega 1 m³/min või rohkem ja väljundrõhuga kuni 666,7 kPa ning mis on valmistatud UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest või nendega kaitstud;
 4. Punktis 0B001.c.3 nimetatud pöörleva võlli tihendid kompressoritele ja puhuritele, mille kavandatud puhvergaasi sisselekkete kiirus on väiksem kui 1 000 cm³/min;
 5. Soojusvahetid, mis on valmistatud alumiiniumist, vasest, niklist või sulamitest, mis sisaldavad rohkem kui 60 massiprotsenti niklit, või nende metallide kombinatsioonidest kattetorudena, mis on kavandatud tööks alarõhul sellise lekkekiirusega, mis piirab rõhutõusu väiksemaks kui 10 Pa tunnis, rõhuerinevus 100 kPa;
 6. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud lõõtsklapid diameetriga 40–1 500 mm;
- d. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud aerodünaamilise eraldusprotsessi jaoks:
1. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest eraldusdüüsid, mis koosnevad pilukujulistest kumeratest kanalitest kõverusraadiusega alla 1 mm, millel on düüsi sees eralduslaba düüsi läbivoolava gaasi jaotamiseks kaheks vooks;
 2. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud tangentsiaalse sissevooluga juhivad silindrilised või koonilised torud (turbulentstorud) diameetriga 0,5-4 cm ning pikkuse-diameetri suhtega 20:1 või vähem, mis on ühe või mitme tangentsiaalse sissevooluavaga;
 3. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud kompressorid (sundtoitega, tsentrifugaalse ja teljesihilise vooluga) või gaasipuhurid imivõimsusega 2 m³/min või enam ja pöörleva võlli tihendid nende jaoks;
 4. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud soojusvahetid;
 5. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud aerodünaamilise eralduselemendi korpused turbulentstorude või eraldusdüüside jaoks;
 6. UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud lõõtsklapid diameetriga 40–1 500 mm;
 7. Protsessisüsteemid UF₆ eraldamiseks kandevegaasist (vesinik või heelium) UF₆ sisaldusega kuni 1 miljondikosa või vähem, kaasa arvatud:
 - a. Krüogeensed soojusvahetid ja krüoseparaatorid, mis taluvad - 120 °C (153 K) või madalamat temperatuuri;

- 0B001 d. 7. (jätkub)
- b. Krüogeensed jahutusseadmed, mis taluvad - 120 °C (153 K) või madalamat temperatuuri;
 - c. Eraldusdüüsi- või turbulentstoruseadmed UF₆ eraldamiseks kandevgaasist;
 - d. UF₆ külmlõksud, mis taluvad 253 K (- 20 °C) või madalamat temperatuuri;
- e. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud keemilisel vahetusel põhineva eraldusprotsessi jaoks:
- 1. Kontsentreeritud soolhappele vastupidavad kiirvahetuse vedelik-vedelik impulsskolonnid ühel astmel viibimisajaga 30 s või vähem (valmistatud või vooderdatud sobivate plastmaterjalidega, nt fluorosüsesinikpolümeerid või klaas);
 - 2. Kontsentreeritud soolhappele vastupidavad kiirvahetuse vedelik-vedelik tsentrifugaalsed kontaktorid töölava resideerimisajaga 30 s või vähem (valmistatud või vooderdatud sobivate plastmaterjalidega, nt fluorosüsesinikpolümeerid või klaas);
 - 3. Kontsentreeritud soolhappe lahusele vastupidavad elektrokeemilise reduktsiooni kambriid uraani taandamiseks ühest valentsolekust teise;
 - 4. Sobivatest materjalidest (nt klaas, fluorosüsesinikpolümeerid, polüfenüülsulfaat, polüeetersulfoon ja vaiguga immutatud grafiit) valmistatud või nendega kaitstud elektrokeemilise reduktsiooni kambrite etteandmise seadmed U⁺⁴ võtmiseks orgaanilisest voost ja nende protsessivooga kontaktis olevad osad;
 - 5. Etteannet ettevalmistavad süsteemid kõrge puhtusega uraankloriidlahuse valmistamiseks, mis koosnevad lahustamise, lahusti eraldamise ja/või ioonvahetuse seadmetest lahuse puhastamiseks, ja elektroliüütilised rakud U⁺⁶ või U⁺⁴ taandamiseks U⁺³ks;
 - 6. Uraani oksüdeerimissüsteemid U⁺³ oksüdeerimiseks U⁺⁴;
- f. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud ioonvahetusega eraldusprotsessi jaoks:
- 1. Kiirelt reageerivad ioonvahetusvaigud, membraanikujulised või poorsed makrovõrgustikuga vaigud, milles aktiivsed keemilised vahetusrühmad piirduvad mitteaktiivse poorse tugistruktuuri pinnakattega ning teised komposiitstruktuurid mis tahes sobival kujul, kaasa arvatud osakesed või kiud diameetriga 0,2 mm või vähem, vastupidavad kontsentreeritud soolhappele ning projekteeritud omama väiksemat vahetuskiiruse poolaega kui 10 sekundit ja on töövõimelised temperatuuride vahemikus 100-200 °C (373-473 K);
 - 2. Kontsentreeritud soolhappele vastupidavatest materjalidest (nt titaan või fluorosüsinikplast) valmistatud või nendega kaitstud ja temperatuuride vahemikus 373-473 K (100-200 °C) ning rõhul üle 0,7 MPa töövõimelised (silindrilised) ioonvahetuskolonnid, mille diameeter on üle 1 000 mm;
 - 3. Ioonvahetuse tagasijooksu süsteemid (keemilised või elektrokeemilised oksüdatsioon- või reduktsioonsüsteemid) ioonvahetuse rikastuskaskaadides kasutatavate keemilise redutseerimise või oksüdeerumise toimeainete regenereerimiseks;
- g. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud atomaarse gaasi isotoopide laserereldusprotsessi (AVLIS) jaoks, nagu:
- 1. Uraani aurustamissüsteemides kasutamiseks mõeldud suure võimsusega riba või skaneerivad elektronkiirte kahurid väljastatava võimsusega üle 2,5 kW/cm;
 - 2. Sulauraani või uraanisulamite käsitlemiseks sobivad sulauraani kuumusele ja korrosioonile vastupidavatest materjalidest käitlemissüsteemid, mis koosnevad sobivatest korrosiooni- ja kuumakindlastest või nendega kaitstud materjalidest (nt tantaal, ütriumiga kaetud grafiit, grafiit, mis on kaetud teiste haruldaste muldmetallide oksiididega või nende segudega) valmistatud tiiglitest ning tiiglitest jahutusseadmetest;
- NB: VT KA PUNKTI 2A225.**
- 3. Uraani korrosioonile vastupidavatest materjalidest (nt ütriumiga kaetud grafiit või tantaal) valmistatud või nendega vooderdatud saaduse ja jäätmete kogumissüsteemid;

OB001 g. (jätkub)

4. Uraani auru allika, elektronkiirte kahuri ning saaduse- ja jäätmekogujate jaoks ettenähtud eraldusmoodulite korpused (silindrilised või täisnurksed anumad);
5. Pikemate ajavahemike jooksul töötamiseks mõeldud spektri sagedusstabilisaatoriga laserid või lasersüsteemid uraani isotoopide eraldamiseks;

NB: VT KA PUNKTE 6A005 JA 6A205.

h. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud isotoopide molekulaarseks lasereraldamiseks (MLIS) või isotoopselektiivselt laseraktiveeritud keemiliseks reaktsiooni (CRISLA) jaoks, järgmiselt:

1. UF_6 korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud ühelikiirusliku paisumise düüsid UF_6 ja kandevegaasi segude jahutamiseks temperatuurini - 123 °C (150 K) või alla selle;
2. UF_5/UF_6 korrosioonile vastupidavatest materjalidest uraanpentafluoriidi (UF_5) saaduse kogujad, mis sisaldavad filtrit, põrke- või tsüklon-tüüpi kogujaid või nende kombinatsioone;
3. UF_6 korrosioonile vastupidavatest materjalidest valmistatud või nendega kaitstud kompressorid ja nende jaoks ettenähtud pöörlevate võllide tihendid;
4. Seadmed UF_5 (tahke) fluoreerimiseks UF_6 ks (gaasiline);
5. Protsessisüsteemid UF_6 eraldamiseks kandevegaasist (nt lämmastik või argoon), kaasa arvatud:
 - a. Krüogeensed soojusvahetid ja krüoseparaatorid, mis taluvad - 120 °C (153 K) või madalamat temperatuuri;
 - b. Krüogeensed jahutusseadmed, mis taluvad - 120 °C (153 K) või madalamat temperatuuri;
 - c. UF_6 külmlöksud, mis taluvad - 20 °C (253 K) või madalamat temperatuuri;
6. Pikemate ajavahemike jooksul töötamiseks mõeldud spektri sagedusstabilisaatoriga laserid või lasersüsteemid uraani isotoopide eraldamiseks;

NB: VT KA PUNKTE 6A005 JA 6A205.

i. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud plasmaeraldusprotsessi jaoks:

1. Üle 30 GHz väljundisagedusega ja üle 50 kW keskmise väljundvõimsusega võimsad mikrolaineallikad ja antennid ioonide tekitamiseks ja kiirendamiseks;
2. Üle 40 kW keskmist võimsust käsitleda võimaldavad raadiosageduslikud ioonergastuse poolid üle 100 kHz sagedustele;
3. Uraaniplasma genereerimissüsteemid;
4. Sulametalli käitlemissüsteemid sulauraani või uraanisulamite käitlemiseks, mis koosnevad sobivatest korrosiooni- ja kuumakindlastest või nendega kaitstud materjalidest (nt tantaal, ütriumiga kaetud grafiit, grafiit, mis on kaetud teiste haruldaste muldmetallide oksiididega või nende segudega) valmistatud tiiglitest ning tiiglite jahutusseadmetest;

NB: VT KA PUNKTI 2A225.

5. Kuumusele ja uraaniaurude korrosioonile vastupidavatest materjalidest (nt ütriumiga kaetud grafiit või tantaal) valmistatud või nendega kaitstud saaduse- ja jäätmekogujad;
 6. Sobivast mittemagnetilisest materjalist (nt roostevaba teras) valmistatud eraldusmoodulite korpused (silindrilised) uraaniplasma allika, raadiosagedusliku ergutuspooli ning saaduse- ja jäätmekoguja jaoks;
- j. Seadmed ja komponendid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud elektromagnetilise eraldusprotsessi jaoks:

1. Sobivatest mittemagnetilistest materjalidest (nt grafiit, roostevaba teras või vask) valmistatud üksikud või kombineeritud ioonallikad, mis koosnevad auruallikatest, ionisaatorist ja kiirte kiirendist ning mis on võimelised tekitama ioonkiire koguvooluga 50 mA või enam;

- 0B001 j. (jätkub)
2. Sobivast mittemagnetilisest materjalist (nt grafiit või roostevaba teras) valmistatud, kahest või enamast pilust ja kogumistaskust koosnevad ioonkollektori plaadid rikastatud või vaesestatud uraani ioonkiirte kogumiseks;
 3. Mittemagnetilistest materjalidest (nt roostevaba teras) valmistatud vaakumkorpused uraani elektromagnetilistele separaatoritele, mis on kavandatud tööks rõhul 0,1 Pa ja vähem;
 4. Magnetpooluse detailid diameetriga üle 2 m;
 5. Kõrgepinge toiteallikad iooniallikatele, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Võimelised pidevaks tööks;
 - b. Väljundpingega 20 000 V või rohkem;
 - c. Väljundvooluga 1 A või rohkem; ja
 - d. Pingetundlikkusega, mis on 8 tunni vältel parem kui 0,01 %;

NB: VT KA PUNKTI 3A227.
 6. Magnetite toiteallikad (suure võimsusega, alalisvoolulised), millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Võimelised pidevaks tööks väljundvooluga 500 A või rohkem ja pingega 100 V või rohkem; ja
 - b. Voolu- ja pingetundlikkus on 8 tunni vältel parem kui 0,01 %.

NB: VT KA PUNKTI 3A226.
- 0B002 Spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud abisüsteemid, seadmed ja komponendid punktis 0B001 nimetatud isotoopide eraldusjaamadele, mis on valmistatud UF₆ korrosioonile vastupidavatest materjalidest või nendega kaitstud:
- a. Etteande autoklaavid, ahjud või süsteemid UF₆ läbilaskmiseks rikastusprotsessis;
 - b. Desublimaatorid või külmlöksud, mida kasutatakse UF₆ eraldamiseks rikastusprotsessist, selle järgnevas kuumutamise abil toimuvaks edasitoimetamiseks;
 - c. Saaduse ja jäätmete jaamad UF₆ toimetamiseks mahutitesse;
 - d. Veeldamis- või tahkestamisjaamad, mida kasutatakse UF₆ eraldamiseks rikastusprotsessist UF₆ kokkusurumise ja vedelasse või tahkesse olekusse viimise teel;
 - e. Toru- ja kogujasüsteemid, mis on spetsiaalselt ette nähtud UF₆ käsitlemiseks gaasilise difusiooni, tsentrifuug- või aerodünaamilistes kaskaadides;
 - f.
 1. Vaakumkollektorid või vaakumkogujad imivõimsusega 5 m³/min või rohkem; või
 2. Vaakumpumbad, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks UF₆ sisaldavas atmosfääris;
 - g. Järgmiste omadustega UF₆ mass-spektromeetrid/iooniallikad, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud jooksvaks proovide võtmiseks etteandest, saadusest või jäätmetest UF₆ gaasivoos:
 1. Ühe aatommassiühiku lahutusvõime üle 320 amü (aatommassiühik) massi korral;
 2. Iooniallikad, mis on valmistatud või vooderdatud nikroomiga, moneliga või on nikeldatud;
 3. Elektronpommitamisel põhinevad ionisatsiooniallikad; ja
 4. Isotoopanalüüsiks sobivad kollektorsüsteemid.
- 0B003 Uraani konversiooniks ettenähtud tööjaam ja spetsiaalselt selleks projekteeritud või valmistatud seadmed:
- a. Süsteemid, mis on ette nähtud uraanimaagi kontsentratsiooniks konversiooniks UO₃ks;
 - b. Süsteemid, mis on ette nähtud UO₃ konversiooniks UF₆ks;
 - c. Süsteemid, mis on ette nähtud UO₃ konversiooniks UO₂ks;

- d. Süsteemid, mis on ette nähtud UO_2 konversiooniks UF_4 ks;
- e. Süsteemid, mis on ette nähtud UF_4 konversiooniks UF_6 ks;
- f. Süsteemid, mis on ette nähtud UF_4 konversiooniks uraanimetalliks;
- g. Süsteemid, mis on ette nähtud UF_6 konversiooniks UO_2 ks;
- h. Süsteemid, mis on ette nähtud UF_6 konversiooniks UF_4 ks;
- i. Süsteemid, mis on ette nähtud UO_2 konversiooniks UCl_4 ks.
- OB004 Raske vee, deuteeriumi ja selle ühendite tootmiseks või kontsentreerimiseks ettenähtud tehased ja spetsiaalselt selleks projekteeritud ja valmistatud seadmed ja komponendid:
- a. Järgmised süsteemid raske vee, deuteeriumi ja selle ühendite tootmiseks:
1. Vesi-vesiniksulfiid-vahetustehased;
 2. Ammoniaak-vesinik-vahetustehased;
- b. Järgmised seadmed ja komponendid:
1. Peensüsinikterasest (nt ASTM A516) valmistatud vesi-vesiniksulfiid-vahetuskolonnid diameetriga 6-9 m, mis on töövõimelised 2 MPa või kõrgemal rõhul ning materjali korrosioonivaruga, mis on 6 mm või suurem;
 2. Üheastmelised madalsurvelised (st 0,2 MPa) tsentrifugaalventilaatorid või kompressorid vesiniksulfiidgaasi (st gaasi, mis sisaldab enam kui 70 % H_2S) ringluse tagamiseks, mille jõudlus on $56 \text{ m}^3/\text{sekundis}$ või rohkem, imedes 1,8 MPa või kõrgemal rõhul, ning mille tihendid on ette nähtud taluma niisket H_2S keskkonda;
 3. Ammoniaak-vesinik-vahetuskolonnid kõrgusega 35 m või rohkem, diameetriga 1,5 m–2,5 m, mis on töövõimelised üle 15 MPa suurusel rõhul;
 4. Torni siseosad, kaasa arvatud astmereaktorid ja astmepumbad, kaasa arvatud sukelpumbad, raske vee tootmiseks ammoniaak-vesinik-vahetusprotsessi abil;
 5. 3 MPa või suurema töö rõhuga ammoniaagikrakkerid raske vee tootmiseks, kasutades ammoniaak-vesinik-vahetusprotsessi;
 6. Infrapuna-absorptsioonanalüsaatorid, mis on võimelised jätkuvaks samaaegseks vesinik/deuteeriumi suhte analüüsiks deuteeriumi kontsentratsioonil 90 % või rohkem;
 7. Katalüütilised põletid, ammonium-vesinik-vahetusprotsessi abil rikastatud gaasilise deuteeriumi muutmiseks raskeks veeks;
 8. Täielikud raske vee parandamise süsteemid või nende kolonnid raske vee deuteeriumisisalduse muutmiseks reaktorikõlblikuks.
- OB005 Tuumareaktorite kütuseelementide tootmiseks ettenähtud tehased ja spetsiaalselt selleks projekteeritud või valmistatud seadmed.
- Märkus: Tuumareaktori kütuseelementide tootmise tehas sisaldab seadmeid, mis:
- a. On tavaolukorras kokkupuutes tuumamaterjalide tootevooga või osalevad otseselt selle tootmisel või juhtimisel;
 - b. Hermetiseerib tuumamaterjali kattesesse;
 - c. Kontrollib katte terviklikkust või hermeetilisust; või
 - d. Kontrollib hermeetiliselt suletud kütuse lõppkäsitlemist.

OB006 Tuumareaktoris kiiritatud kütuseelementide ümbertöötamiseks ettenähtud tehased ja spetsiaalselt selleks projekteeritud või valmistatud seadmed ja komponendid.

Märkus: Punkt OB006 hõlmab järgmist:

- a. Tuumareaktori kiiritatud kütuseelementide ümbertöötlemistehased, kaasa arvatud seadmed ja nende osad, mis otseselt juhivad kiiritatud tuumakütuse ja enamiku tuumamaterjali lõhustumissaaduste käitlemisvooge ning on tavaolukorras sellega kokkupuutes;
- b. Kütuseelementide tükeldamise või hakkimismasinad st kaugjuhitavad seadmed kiiritatud tuumakütuse agregaatide, kimpude või varraste lõikamiseks, tükeldamiseks, hakkimiseks või lõikumiseks;
- c. Lahustuspaagid, kriitilisturvalised mahutid (nt väikse diameetriga, rõnga- või plaadikujulised mahutid), mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks kiiritatud tuumakütuse lahustamisel ja mille tööpinnad on vastupidavad kuuma ja ülimalt korrodeeriva vedeliku suhtes ning mis on kaugjuhitavalt täidetavad ja hooldatavad;
- d. Vastuvoolu lahustiekstraktorid ja ioonivahetusprotsessi seadmed, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kasutamiseks kiiritatud loodusliku uraani, vaesestatud uraani või lõhustuvate erimaterjalide ümbertöötlemistehases;
- e. Säilitus- ja ladustamisanumad, mis on projekteeritud kriitilisturvaliseks ning korrosioonikindlaks lämmastikhappe söövitavale mõjule;

Märkus: Säilitus- ja ladustamisanumatel võivad olla järgmised omadused:

1. Seinte ja sisestruktuuride booriekvivalendi väärtus on (arvutatakse kõikide koostisosade kohta, nagu on määratletud punkti OC004 märkuses) vähemalt 2 %;
 2. Silindriliste anumate diameeter ei ületa 175 mm; või
 3. Plaadi- või rõngakujuliste anumate laius ei ületa 75 mm.
- f. Protsessi juhtimiseadmed, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud kiiritatud loodusliku uraani, vaesestatud uraani või lõhustuvate erimaterjalide ümbertöötlemisprotsessi jälgimiseks ja juhtimiseks.

OB007 Plutooniumi konversatsiooniks ettenähtud tehased ja spetsiaalselt selleks projekteeritud või valmistatud seadmed, nagu:

- a. Süsteemid, mis on ette nähtud plutooniumnitraadi muutmiseks plutooniumoksiidiks;
- b. Süsteemid, mis on ette nähtud metallilise plutooniumi tootmiseks.

0C Materjalid

0C001 Looduslik uraan, vaesestatud uraan või toorium metalli, sulami, keemilise ühendi või kontsentradi kujul ja materjalid, mis sisaldavad mis tahes eelnevalt nimetatud ühendit või ühendeid;

Märkus: Punkt 0C001 ei hõlma järgmist:

- a. Looduslik uraan või vaesestatud uraan, kui seda on instrumentide anduriosades neli grammi või vähem;
- b. Vaesestatud uraan, mis on spetsiaalselt valmistatud tsiviilkasutuseks järgmistel mittetuuma-eesmärkidel:
 1. Kaitse;
 2. Pakendamine;
 3. Ballastid massiga kuni 100 kg;
 4. Vastukaalud massiga kuni 100 kg;
- c. Sulamid, mis sisaldavad alla 5 % tooriumi;
- d. Tooriumi sisaldavad keraamikatooted, mis on valmistatud mitte-tuuma eesmärkidel kasutamiseks.

0C002 Lõhustuvad erimaterjalid

Märkus: Punkt 0C002 ei hõlma kogust, milleks on neli või vähem efektiivgrammi instrumentide anduriosades.

0C003 Deuteerium, raske vesi (deuteeriumoksiid) ja teised deuteeriumühendid ning segud ja deuteeriumi sisaldavad lahused, milles deuteeriumi ja vesiniku isotoopsuhe on suurem kui 1:5 000.

0C004 Tuumatehnoloogilise puhtuseastmega grafiit, mille booriekvivalent on väiksem kui 5 miljondikku ja tihedus üle 1,5 g/cm³.

NB: VT KA PUNKTI 1C107.

Märkus 1: Punkt 0C004 ei hõlma järgmist:

- a. Grafiittooted, mille mass on alla 1 kg ja mis ei ole spetsiaalselt projekteeritud ega valmistatud kasutamiseks tuumareaktorites;
- b. Grafiidipulber.

Märkus 2: Punktis 0C004 on booriekvivalent (BE) määratletud kui lisandite BE_Z — de summa (v.a BE_{süsinik}, kuna süsinikku ei loeta lisandiks) koos booriga, kus:

$BE_Z(\text{ppm}) = CF \times \text{elemendi } Z \text{ kontsentratsioon ppm-des};$

kus CF on teisendustegur $= \frac{\sigma_Z \times A_B}{A_B \times \sigma_Z}$

ning σ_B ja σ_Z on vastavalt loodusliku boori ja elemendi Z soojuslike neutronite haarde ristlõige (barnides); A_B ja A_Z on vastavalt loodusliku boori ja elemendi Z aatommassid.

0C005 Gaasilise difusiooni tõkete valmistamiseks ettenähtud UF₆ korrosioonile vastupidavad ühendid või pulbrid (nt nikkel või sulam, mis sisaldab 60 massiprotsenti või rohkem niklit, alumiiniumoksiid ja täielikult fluoritud süsivesinikpolümeerid) puhtusastmega 99,9 massiprotsenti või rohkem, mille osakeste suurus mõõdetuna vastavalt USA Materjalide Katsetamise Ühingu (ASTM) standardile B330 on 10 µm või vähem ning milles osakeste jaotus suuruse järgi on väga väike.

0D Tarkvara

0D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud käesolevas kategoorias nimetatud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

0E Tehnoloogia

0E001 Tuumatehnoloogia märkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud käesolevas kategoorias nimetatud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

1. KATEGOORIA**MATERJALID, KEMIKAALID, MIKROORGANISMID JA TOKSIINID**

1A Süsteemid, seadmed ja komponendid

1A001 Järgmised fluoritud segudest valmistatud komponendid:

- a. Mansetid, tihendid, hermeetikud või kütusepõied, mis on spetsiaalselt kavandatud õhu- või kosmosesõidukitel kasutamiseks ning mille valmistamisel on kasutatud üle 50 massiprotsendi punktis 1C009.b või 1C009.c nimetatud materjale;
- b. Piesoelektrilised polümeerid ja kopolümeerid, mis on valmistatud punktis 1C009.a nimetatud vinülideenfluoriidmaterjalidest:
 1. Lehe või kilena; ja
 2. Paksusega üle 200 µm;
- c. Mansetid, tihendid, klapipesad, põied ja membraanid, mis on spetsiaalselt kavandatud õhu- ja kosmosesõidukite ja rakettmürskude jaoks ning valmistatud fluoroelastomeeridest, mis sisaldavad vähemalt üht vinüleetriühikut.

Märkus: Punktis 1A001.c tähendab "rakettmürsk" terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme.

1A002 Komposiitstruktuurid või -laminaadid, millel on:

NB: VT KA PUNKTE 1A202, 9A010 ja 9A110.

- a. Orgaaniline põhiaine, mis on valmistatud punktis 1C010.c, 1C010.d või 1C010.e nimetatud materjalidest; või
- b. Metall- või süsinikpõhiaine ning on valmistatud:
 1. Süsinikkiust või niitmaterjalist, mille:
 - a. Erimoodul üle $10,15 \times 10^6$ m; ja
 - b. Eritõmbetugevus on üle $17,7 \times 10^4$ m; või
 2. Punktis 1C010.c nimetatud materjalidest.

Märkus 1: Punkt 1A002 ei hõlma komposiitstruktuure või -laminaate, mis on valmistatud epoksüvaiguga immutatud süsinikkiust või niitmaterjalidest, mis on ettenähtud õhusõiduki tarindite või laminaatide parandamiseks, kui pindala ei ületa 1 m².

Märkus 2: Punkt 1A002 ei hõlma valmistooteid ega pooltooteid, mis on ette nähtud kasutamiseks tsiviilotstarbel:

- a. Spordikaupadena;
- b. Autotööstuses;
- c. Tööpingitööstuses;
- d. Meditsiinis.

1A003 Punktis 1C008.a.3 nimetatud mittefluoritud polümeeridest valmistatud kile-, lehe-, lindi- või paelakujulised tooted, mis on järgmiste omadustega:

- a. Paksusega üle 0,254 mm; või
- b. Kaetud või lamineeritud süsiniku, grafiidi, metallide või magnetiliste ainetega.

Märkus: Punkt 1A003 ei käsitle tooteid, mis on kaetud või lamineeritud vasega ja on kavandatud trükkplaatide tootmiseks.

1A004 Kaitse- ja avastamiseadmed ning nende komponendid, mida ei ole nimetatud sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas:

NB: VT KA PUNKTE 2B351 JA 2B352.

- a. Gaasimaskid, filtrid ja saaste kõrvaldamise seadmed, mis on kavandatud või kohandatud kaitseks bioloogiliste toimeainete või sõjaliseks kasutamiseks kohandatud radioaktiivsete ainete või keemiliste rüндаinete eest ning nende jaoks kavandatud komponendid;
- b. Kaitseülkonnad, -kindad ja -jalatsid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kaitseks bioloogiliste toimeainete või sõjaliseks kasutamiseks kohandatud radioaktiivsete ainete või keemiliste rüндаinete eest;

1A004 (jätkub)

- c. Tuuma-, bioloogilise ja keemilise (NBC) saaste avastamise süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud bioloogiliste toimeainete või sõjaliseks kasutamiseks kohandatud radioaktiivsete ainete või keemiliste rüндаinete avastamiseks ja identifitseerimiseks, ning nende jaoks kavandatud komponendid.

Märkus: Punkt 1A004 ei hõlma järgmist:

- a. Personaalsed radiatsioonidosimeetrid;
- b. Seadmed, mille konstruktsioon või funktsioonid on piiratud kaitseks tsiviiltegevuses, nagu all- ja pealmaaevandamine, põllumajandus, ravimitööstus, meditsiin, veterinaaria, keskkond, jäätmekäsitlus, või toiduainetööstus esinevate iseloomulike riskide eest.

- 1A005 Kuulikindlad vestid ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid, välja arvatud need, mis on valmistatud sõjaliste standardite või spetsifikatsioonide kohaselt või nendega samaväärsete eeskirjade kohaselt.

NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.

Märkus 1: Punkt 1A005 ei hõlma individuaalseid kuulikindlaid veste ja nende manuseid, kui inimene kasutab neid oma isiklikuks kaitseks.

Märkus 2: Punkt 1 A005 ei käsitle kuulikindlaid veste, mis on kavandatud pakkuma vaid frontaalset kaitset mittesõjaliste lõhkeseadeldiste kildude ja plahvatuse eest.

- 1A102 Korduvküllastatud pürolüüsitud süsinik-süsinik-komponendid, mis on ette nähtud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketites või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.

- 1A202 Komposiitstruktuurid, muud kui punktis 1A002 nimetatud, torude kujul, millel on järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTE 9A010 ja 9A110.

- a. Sisediaameeter 75-400 mm; ja
- b. Valmistatud punktides 1C010.a või 1C010.b või punktis 1C210.a nimetatud kiust või kiudmaterjalist või punktis 1C210.c nimetatud süsinikpregregmaterjalist.

- 1A225 Platineeritud katalüsaatorid, mis on spetsiaalselt projekteeritud või valmistatud vesiniku isotoopide vahetusreaktsiooni aktiveerimiseks vesiniku ja vee vahel, triitiumi tagasisaamiseks raskest veest või raske vee tootmiseks.

- 1A226 Spetsiaalsed topendid, mida võib kasutada raske vee eraldamiseks tavalisest veest ja millel on järgmised omadused:

- a. Valmistatud fosforpronksvõrgust, mida on märguvuse parandamiseks keemiliselt töödeldud; ja
- b. Kavandatud kasutamiseks vaakumdestillatsioonikolonnides.

- 1A227 Kõrgtihedad (pliiklaasist vms) kiirusvarjeadnad, millel on järgmised omadused, ning spetsiaalselt selliste akende jaoks projekteeritud raamid:

- a. "külm (kiirusvaba) piirkond" on suurem kui 0,09 m²;
- b. tihedus on üle 3 g/cm³; ja
- c. paksus on 100 mm või rohkem.

Tehniline märkus:

Punktis 1A227 tähendab "külm piirkond" akna väljavaateala, mis on kavandatud kasutuse korral avatud madalaima kiirgustasemele.

1B Testimis-, kontrolli- ja tootmisseedmed

1B001 Järgmised seedmed punktides 1A002 ja 1C010 nimetatud kiudude, prepregmaterjalide, eelvormide ja komposiitide tootmiseks ning nende jaoks ettenähtud komponendid ja lisaseadmed:

NB: VT KA PUNKTE 1B101 JA 1B201.

- a. Elementaarkiu poolimispingid, mille liikumine positsioneerimiseks, kiudude poolimiseks ja mähkimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kolme või enama telje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiududest või kiudainetest;
- b. Lintimis- ja köisikupaigalduspingid, mille liikumine lindi, köisiku või lehtede positsioneerimiseks ja paigaldamiseks on koordineeritud ja programmeeritud kahe või enama telje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitsete õhusõiduki plaanerite või rakettmürskude tarindite tootmiseks;

Tehniline märkus:

Punkti 1B001.c tähenduses hõlmab "põimimine" kudumist.

Märkus: Punktis 1B001.b tähendab "rakettmürsk" terviklikke raketisüsteeme ja mehitamata õhusõidukisüsteeme.

- c. Mitmesuunalised ja -dimensioonilised kudumisteljed või põimimispingid kiudude kudumiseks, põimimiseks või punumiseks komposiitstruktuuride tootmise eesmärgil ning nende adapterid ja ümberseadistamiskomplektid;

Märkus: Punkt 1B001.c ei hõlma tekstiilitööstuses kasutatavaid seedmeid, mida ei ole seadistatud punktis 1B001.c nimetatud lõppkasutuseks.

- d. Järgmised armeerimiskiudude tootmiseks ettenähtud või kohandatud seedmed:
 1. Seedmed polümeerkiudude (nt polüakrüülniitriil, raion, pigi või polükarbosiilaan) muutmiseks süsinikkiududeks või ränikarbiidkiududeks, kaasa arvatud eriseadmed kiudude pingutamiseks kuumutamise jooksul;
 2. Seedmed kuumutatud kiudsubstraatide katmiseks elementide või ühenditega keemilise aursadestamise abil ränikarbiidkiudude tootmiseks;
 3. Seedmed kuumuskindla portselani (nt alumiiniumoksiid) märgketruuseks;
 4. Seedmed lähteaineks olevate alumiiniumisisaldusega kiudude muutmiseks termotöötlemisel alumiiniumoksiidkiududeks;
- e. Seedmed punktis 1C010.e nimetatud prepregmaterjalide tootmiseks kuumsulatusmeetodil;
- f. Spetsiaalsed mittepurustavad kontrollseedmed defektide kolmemõõtmeliseks otsinguks komposiitmaterjalides ultraheli- või röntgentomograafia abil.

1B002 Seedmed, mis on ette nähtud metallisulamite, metallisulamipulbrite või legeeritud materjalide tootmiseks ja saastumise vältimiseks ning kavandatud punktis 1C002.c.2 nimetatud protsessides kasutamiseks.

NB: VT KA PUNKTI 1B102.

1B003 Titaani, alumiiniumi või nende sulamite üliplastseks vormimiseks või difusioonkeevitamiseks ettenähtud tööriistad, stantsid, vormid ja rakised järgmiste toodete valmistamiseks:

- a. õhusõidukite plaanerite või kosmosesõidukite tarindid;
- b. õhu- või kosmosesõidukite mootorid; või
- c. spetsiaalselt kavandatud komponendid nendele tarinditele või mootoritele.

1B101 Muud kui punktis 1B001 nimetatud seedmed, mis on ette nähtud järgmiste struktuurkomposiitide tootmiseks, ja nende jaoks ettenähtud komponendid ja lisaseadmed:

NB: VT KA PUNKTI 1B201.

Märkus: Punktis 1B101 määratletud komponendid ja lisaseadmed hõlmavad valuvorme, torne, stantse, rakiseid ning tööriistad komposiitstruktuuride, -laminaatide ja nende toodete eelvormi pressimiseks, tahkestamiseks, valamiseks, paagutamiseks või kleepimiseks.

1B001 (jätkub)

- a. Elementaarkiu poolimispingid, mille liikumine positsioneerimiseks, kiudude poolimiseks ja mähkimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kolme või enama telje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiududest või kiudainetest, ning kordineerimise ja programmeerimise juhtseadmed;
- b. Lintimispingid, mille liikumine lindi või lehtede positsioneerimiseks ja paigaldamiseks on koordineeritavad ja programmeeritavad kahe või enama telje suhtes ja mis on spetsiaalselt ette nähtud komposiitsete õhusõiduki plaanerite või raketimürskude tarindite tootmiseks;
- c. Järgmised kiudude või niitmaterjalide tootmiseks kavandatud või seadistatud seadmed:
 1. Seadmed polümeerkiudude (nt polüakrüülnitriil, raion või polükarbosiilaan) muutmiseks, kaasa arvatud spetsiaalne varustus kiudude pingutamiseks kuumutamise jooksul;
 2. Kuumutatud kiudsubstraatidele elementide või ühendite aursadestamise seadmed;
 3. Seadmed kuumuskindla portselani (nt alumiiniumoksiid) märgketruksiks;
- d. Seadmed, mis on kavandatud või seadistatud spetsiaalseks kiudude pinnatöötamiseks või punktis 9C110 nimetatud prepregmaterjalide ja eelvormide tootmiseks.

Märkus: Punktis 1B101.d nimetatud seadmete hulka kuuluvad nullid, venitus-, pindamis- ja löikeseadmed ning matriitsid.

1B102 Muud kui punktis 1B002 nimetatud metallipulbri tootmiseseadmed ja järgmised komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 1B115.b.

- a. Metallipulbri tootmiseseadmed, mida saab kasutada punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111.a.1, 1C111.a.2 või sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud sfääriliste või pihustatud materjalide tootmiseks kontrollitavas keskkonnas;
- b. Spetsiaalselt kavandatud punktis 1B002 või 1B102.a nimetatud tootmiseseadmed.

Märkus: Punkt 1B102 hõlmab järgmist:

- a. Plasmageneraatorid (kõrgsageduslik kaarleek), mida kasutatakse pihustatud või sfääriliste metallipulbrite saamiseks argoon-vesi keskkonnas teostatava menetlusega;
- b. Elektrilahenduseseadmed, mida kasutatakse pihustatud või sfääriliste metallipulbrite saamiseks argoon-vesi keskkonnas teostatava menetlusega;
- c. Seadmed, mida kasutatakse sfääriliste alumiiniumipulbrite tootmiseks, pihustades sulametalalli inertsesse keskkonda (nt lämmastik).

1B115 Muud kui punktis 1B002 või 1B102 nimetatud seadmed raketikütuse ja raketikütuse koostisosade tootmiseks ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. Tootmiseseadmed punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud vedelate raketikütuste või raketikütuse koostisosade tootmiseks, käitlemiseks või heakskiidukatseteks;
- b. Tootmiseseadmed punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud tahkete raketikütuste või raketikütuse koostisosade tootmiseks, käitlemiseks, segamiseks, tahkestamiseks, valuks, pressimiseks, töötlemiseks, ekstrusiooniks või heakskiidukatseteks.

Märkus: Punkt 1B115.b ei hõlma perioodilisi segisteid, pidevsegisteid ega paiskveskeid. Perioodiliste segistite, pidevsegistite ja paiskveskite kontrolli vaata punktides 1B117, 1B118 ja 1B119.

Märkus 1: Sõjalise otstarbega kaupade tootmiseks spetsiaalselt kavandatud seadmete kohta vaata sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

Märkus 2: Punkt 1B115 ei hõlma boorkarbiidi tootmise, käitlemise ja heakskiidukatsete seadmeid.

1B116 Düüsid, mis on spetsiaalselt kavandatud pürolüütiliselt saadud materjalide tootmiseks, mis on moodustunud valuvormil, spindlil või muul alusel lähtegaasidest, mis lagunevad temperatuurivahemikus 1 573 K (1 300 °C) kuni 3 173 K (2 900 °C), rõhul 130 Pa–20 kPa.

- 1B117 Perioodilised segistid segamiseks vaakumis rõhuvahemikus 0–13 326 kPa võimalusega reguleerida segamiskambri temperatuuri, millel on kõik järgmised omadused:
- Kogumaht 110 liitrit ja rohkem; ja
 - Vähemalt ühe ekstsentrilise segamis-/sõtkumisvõlliga.
- 1B118 Pidevsegistid segamiseks vaakumis rõhuvahemikus 0–13 326 kPa võimalusega reguleerida segamiskambri temperatuuri, millel on kõik järgmised omadused:
- Kaks või rohkem segamis-/sõtkumisvõlli; ja
 - Segamiskambri avamisvõimalus.
- 1B119 Paiskveskid punktis 1C011.a, 1C011.b, 1C111 või sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud ainete peenestamiseks või jahvatamiseks ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud osad.
- 1B201 Elementaarkiu poolimispingid, muud kui punktis 1B001 või 1B101 nimetatud, ja nendega seotud seadmed:
- Elementaarkiu poolimispingid, millel on kõik järgmised omadused:
 - Mille liikumine positsioneerimiseks, kiudude poolimiseks ja mähkimiseks on koordineeritud ja programmeeritud kahe või enama telje suhtes;
 - Mis on ette nähtud komposiitstruktuuride või -laminaatide tootmiseks kiududest või kiudainetest; ja
 - Mis võimaldavad 75-400 mm diameetriga ja 600 mm pikkuste või pikemate silindriliste rootorite mähkimist;
 - Punktis 1B201.a nimetatud elementaarkiu poolimispinkide koordineerimis- ja programmeerimisseadmed;
 - Punktis 1B201.a nimetatud elementaarkiu poolimispinkide täpsustornid.
- 1B225 Elektrolüüsivannid fluori tootmiseks, mille tootmisvõimsus on enam kui 250 g fluori tunnis.
- 1B226 Elektromagnetilised isotoopseparaatorid, mis on kavandatud või varustatud ühe või mitme ioonilikkaga, võimaldades maksimaalset ioonkiirte voolu 50 mA või rohkem.
- Märkus:** Punkt 1B226 hõlmab separaatoreid:
- Mis võimaldavad rikastada stabiilseid isotoope;
 - Millel mõlemad, nii ioonilikkad kui ka kollektorid võivad asuda kas magnetväljas või väljaspool magnetvälja.
- 1B227 Ammoniaagi sünteesimiskonverterid või ammoniaagi sünteesiseadmed, milles sünteesgaas (lämmastik ja vesinik) eemaldatakse kõrgsurve ammoniaak/vesinik-vahetuskolonnist ja sünteesitud ammoniaak suunatakse tagasi samasse kolonni.
- 1B228 Vesiniku krüodestillatsiooni kolonnid, millel on kõik järgmised omadused:
- Ette nähtud tööks temperatuuril 35 K (– 238°C) või vähem;
 - Ette nähtud töötama siserõhul 0,5-5 MPa;
 - Valmistatud:
 - Vähese väävlisisaldusega 300-seeria roostevabast terasest, mille austeniitse tera suurus on 5 või suurem ASTMi (või samaväärsel standardi) järgi; või
 - Samalaadsetest ülimadalat temperatuuri ja H₂ keskkonda taluvatest materjalidest; ja
 - Sisediameetriga 1 m või rohkem ning tegeliku pikkusega 5 m või üle selle.

1B229 Järgmised vesi-vesiniksulfiid-vahetuskolonnid ja nende "sisekontaktorid":

Märkus: Spetsiaalselt raske vee tootmiseks kavandatud või valmistatud kolonnide kohta vt punkti 0B004.

- a. Vesi-vesiniksulfiid-taldrikvahetuskolonnid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. Võivad töötada rõhul 2 MPa või rohkem;
 2. Valmistatud süsinikterasest, mille austeniitse tera suurus on 5 või suurem ASTMi (või samaväärse standardi) järgi; ja
 3. Diameetriga 1,8 m või rohkem;
- b. Punktis 1B229.a määratletud vesi-vesiniksulfiid-taldrikvahetuskolonnide jaoks ettenähtud sisekontaktorid.

Tehniline märkus:

Kolonnide sisekontaktoriteks on segmenditud taldrikud efektiivdiameetriga 1,8 m või rohkem, mis on konstrueeritud hõlbustama vastuvoolukontakti ning on valmistatud roostevabast terasest süsinikusaldusega 0,03 % või vähem. Need võivad olla sõeltaldrikud, ventiiltaldrikud, kellakujulised või turbovõretaldrikud.

1B230 Pumbad, mis tsirkuleerivad kontsentreeritud või lahjendatud kaaliumamiidi katalüsaatorlahuseid vedelas ammoniaagis (KNH_2/NH_3) ja millel on kõik järgmised omadused:

- a. Õhutihedad (st hermeetiliselt suletud);
- b. Tootlikkusega 8,5 m³/h või rohkem; ja
- c. Üks järgmistest omadustest:
 1. Kontsentreeritud kaaliumamiidilahuste (üle 1 %lise kontsentratsiooniga) jaoks on töö rõhk 1,5-60 MPa; või
 2. Lahjendatud kaaliumamiidilahuste (alla 1 %lise kontsentratsiooniga) jaoks on töö rõhk 20-60 MPa.

1B231 Tritiumi tootmisrajatised või -tehased ning seadmed nende jaoks:

- a. Tootmisrajatised või -tehased tritiumi tootmiseks, taastamiseks, ekstraheerimiseks, kontsentreerimiseks või käitlemiseks;
- b. Seadmed tritiumi tootmisrajatiste või -tehaste jaoks järgmiselt:
 1. Vesinik- või heeliumijahutusmoodulid jahutusvõimega 23 K (- 250 °C) või sellest madalamale ning soojusärastamisvõimega 150 W või rohkem;
 2. Vesiniku isotoopide kogumis- ja puhastussüsteemid, mis koguvad ja puhastavad metallhüdriidide keskkonnas.

1B232 Turboekspandrid või turboekspander-kompressorgarnituurid, millel on järgmised omadused:

- a. Projekteeritud töötamiseks väljundtemperatuuril 35 K (- 238 °C) või madalamal; ja
- b. Projekteeritud vesinikgaasi tootlikkus 1 000 kg/h või rohkem.

1B233 Liitiumi isotoopide eraldusrajatised või -tehased ning seadmed nende jaoks:

- a. Rajatised või tehased liitiumi isotoopide eraldamiseks;
- b. Seadmed liitiumi isotoopide eraldamiseks järgmiselt:
 1. Täidetud vedelik-vedelik-vahetuskolonnid, mis on spetsiaalselt kavandatud liitiumamalgaamidele;
 2. Elavhõbeda või liitiumamalgaami pumbad;
 3. Liitiumamalgaami elektrolüüsikambriid;
 4. Aurustid kontsentreeritud liitiumhüdrosiidilahuste jaoks.

1C Materjalid

Tehniline märkus:

Metallid ja sulamid:

Kui ei ole sätestatud teisiti, kuuluvad punktides 1C001–1C012 käsitletud mõistete “metall” ja “sulam” alla järgmised metallid ja sulamid töötlemata ja pooltöödeldud kujul:

Töötlemata kujul:

Anoodid, kuulid, varbmaterjalid (kaasa arvatud sarrusvarvad ja traadi varbtoorikud), valutoorikud, pangad, bluumid, briketid, kamakad, katooidid, kristallid, kuubikud, pooljuhtmaterjalide toorikkristallid, terad, graanulid, kangid, känkrad, tabletid, toormetalli plokid, pulbrid, helmed, haavlid, slääbid e. valtsplaadid, toorikud, käsnmetallid, latid;

Pooltöödeldud kujul (pinnatud või pindamata, kaetud teisest metallist kihiga (metallitud), puuritud või augustatud):

- a. Survetöödeldud või töödeldud materjalid, mida on valtsitud, tõmmatud, ekstrudeeritud, sepistatud, vormpressitud, pressitud, sömerdatud, pihustatud ja jahvatatud, nagu: nurkmetall, karpmetall, ringmetall, kettad, tolm, helbed, fooliumid ning õhuke lehtmets, sepi, plaat, pulber, pressitud ja stantsitud esemed, linnid, rõngad, vardad (sh katmata keevituselektroodid, traadi varbtoorikud ja valtstraat), profiilid, vormid, plekid (lehtmets), laastud, torud (sh ümartorud, kandilised torud ning mis tahes ristlõikega õõnesmaterjalid), tõmmatud või ekstrudeeritud traat;
- b. Valumaterjalid, mis on saadud valu valamisel mulda, matriitsi, metallist, kipsist või muudest materjalidest vormidesse, kaasa arvatud survevalu, paagutatud kujul ning pulbermetallurgia abil valmistatud kujul.

Kontrolli eesmärki ei tohi nurjata materjalide eksport mitteloetletud kujul, mida väidetakse olevat lõpptooded, kuid mis tegelikult on töötlemata või pooltöödeldud kujul.

1C001 Materjalid, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks elektromagnetlainete neelajatena, või omajuhtivuslikud polümeerid:

NB: VT KA PUNKTI 1C101.

- a. Materjalid, mis neelavad sagedusi vahemikus 2×10^8 Hz kuni 3×10^{12} Hz;

Märkus 1: Punkt 1C001.a ei hõlma järgmist:

- a. Naturaalsetest või sünteetilisest kiududest kokkuseatud karvtüüpi neelajad, mittemagnetilise koormusega neeldumise tekitamiseks;
- b. Neelajad, milles ei esine magnetilisi kadusid ning mille kohtamispid ei ole kujult tasane, hõlmates püramiide, koonuseid, kiile ning keerdunud pindu;
- c. Tasapinnalised neelajad, millel on kõik järgmised omadused:
 1. Valmistatud järgmistest materjalidest:
 - a. Süsiniktäitega (painduvad või paindumatud) vahtplastikud, või orgaanilised materjalid, sh sideained, mis annavad metalliga võrreldes enam kui 5 %lise kaja sagedusribas, mis ulatub üle ± 15 % pealelangeva energia kesksagedusest ning mis ei talu temperatuuri üle 450 K (177 °C); või
 - b. Keraamilised materjalid, mis annavad metalliga võrreldes enam kui 20 %lise kaja sagedusribas, mis ulatub üle ± 15 % pealelangeva energia kesksagedusest ning mis ei talu temperatuuri üle 800 K (527 °C);

Tehniline märkus:

Punkti 1C001.a märkuse 1.c.1 puhul peavad neeldumise proovikehad olema ruudukujulised, küljepikkusega vähemalt viis kesksageduse lainepikkust ning asetatud kiirgava elemendi kaugvälja.

2. Tõmbetugevus väiksem kui 7×10^6 N/m²; ja
3. Survetugevus väiksem kui 14×10^6 N/m²;

1C001 a. (jätkub)

d. Paagutatud ferriidist valmistatud tasapinnalised neelajad, mille:

1. Erikaal on üle 4,4; ja
2. Maksimaalne töotemperatuur on 548 K (275 °C).

Märkus 2: Mitte miski punkti 1C001.a märkuses 1 ei vabasta värvis sisalduvaid neeldumisolstarbelisi magnetilisi materjale.

b. Materjalid, mis neelavad sagedusi vahemikus $1,5 \times 10^{14}$ Hz kuni $3,7 \times 10^{14}$ Hz ega ole läbipaistvad nähtavale valgusele;

c. Omajuhtivusega polümeersed materjalid, mille elektriline mahtjuhtivus ületab 10 000 S/m (siimensit meetri kohta) või mille kiht-/pindtakistus on vähem kui 100 oomi/m² ning mis põhinevad mis tahes järgmisel polümeeril:

1. Polüaniliin;
2. Polüpürrool;
3. Polütiofeen;
4. Polüfenüleenvinüleen; või
5. Polütienüleenvinüleen.

Tehniline märkus:

Elektriline mahtjuhtivus ning "kiht-/pindjuhtivus" tuleb määrata kas ASTM D-257 või vastava siseriikliku standardi alusel.

1C002 Metallisulamid, pulbrid metallisulamitest ja legeeritud materjalid:

NB: VT KA PUNKTI 1C202.

Märkus: Punkt 1C002 ei hõlma metallisulameid, metallisulamipulbreid ning sulandunud materjale põhimiku katmiseks.

Tehnilised märkused:

1. Punktis 1C002 nimetatud metallisulamid on need, milles mainitud metalli sisaldus protsentuaalselt (massiprotsentides) sulamis on suurem kui mis tahes teisel elemendil.
2. Pingetaluvusaega purunemiseni tuleb mõõta vastavalt ASTMi standardile E-139 või vastavale siseriiklikule standardile.
3. Väsimisaeg vähetsüklilise väsitamise korral tuleb mõõta vastavalt ASTMi standardile E-606 "Recommended Practice for Constant-Amplitude Low-Cycle Fatigue Testing" (tööjuhend konstantse amplituudiga vähetsüklilise väsimuse katsetamiseks) või vastavale siseriiklikule standardile. Katsetamine peab toimuma teljesuunaliselt keskmise pingesuhtega 1 ning pingekontsentratsiooniteguriga (K_t) 1. Keskmise pinge on defineeritud kui maksimaalse ja minimaalse pinge vahe, jagatuna maksimaalse pinge väärtusega.

a. Järgmised alumiiniidid:

1. Nikkelalumiiniidid, mis sisaldavad vähemalt 15 massiprotsenti, kuid üle 38 massiprotsendi alumiiniumi ja lisaks vähemalt veel ühte legeerelementi;
2. Titaanalumiiniidid, mis sisaldavad 10 massiprotsenti või rohkem alumiiniumi ja lisaks vähemalt veel ühte legeerelementi;

b. Metallisulamid, mis on valmistatud punktis 1C002.c nimetatud materjalidest:

1. Niklisulamid, mille:

- a. Pingetaluvusaeg purunemiseni on 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 923 K (650 °C) ning pingel 676 MPa; või
- b. Väsimisaeg vähetsüklilisel väsitamisel on 10 000 tsüklit või rohkem temperatuuril 823 K (450 °C) ja maksimaalsel pingel 1 095 MPa;

2. Niobiumisulamid, mille:

- a. Pingetaluvusaeg purunemiseni on 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 1 073 K (800 °C) ning pingel 400 MPa; või
- b. Väsimisaeg vähetsüklilisel väsitamisel on 10 000 tsüklit või rohkem temperatuuril 973 K (700 °C) ja maksimaalsel pingel 700 MPa;

3. Titaanisulamid, mille:

- a. Pingetaluvusaeg purunemiseni on 10 000 tundi või rohkem temperatuuril 723 K (450 °C) ning pingel 200 MPa; või
- b. Väsimisaeg vähetsüklilisel väsitamisel on 10 000 tsüklit või rohkem temperatuuril 723 K (450 °C) ja maksimaalsel pingel 400 MPa;

1C002 b. (jätkub)

4. Alumiiniumisulamid tõmbetugevusega:
 - a. 240 MPa või rohkem temperatuuril 473 K (200 °C); või
 - b. 415 MPa või rohkem temperatuuril 298 K (25 °C);
5. Magneesiumisulamid, mille:
 - a. Tõmbetugevus on 345 MPa või rohkem; ja
 - b. Korrosioonikiirus vähem kui 1 mm aastas 3 %lises naatriumkloriidi vesilahuses mõõdetuna vastavuses ASTMi standardile G-31 või vastavale siseriiklikule standardile;
- c. Materjalideks kasutatav metallisulamipulber või peeneteraline materjal, millel on järgmised omadused:
 1. Mis on valmistatud järgmistest segusüsteemidest:

Tehniline märkus:
X tähistab järgmistes valemites üht või enam legeerelementi.

 - a. Niklisulamid (Ni-Al-X, Ni-X-Al), mis sobivad turbiinmootorite detailidele ja komponentidele, st vähem kui 3 (valmistamisprotsessis lisatud) läbimõõdult suurema kui 100 µm mittemetalse osakesega 10⁹ sulamiosakese kohta;
 - b. Nioobiumisulamid (Nb-Al-X või Nb-X-Al, Nb-Si-X või Nb-X-Si, Nb-Ti-X või Nb-X-Ti);
 - c. Titaanisulamid (Ti-Al-X või Ti-X-Al);
 - d. Alumiiniumisulamid (Al-Mg-X või Al-X-Mg, Al-Zn-X või Al-X-Zn, Al-Fe-X või Al-X-Fe); või
 - e. Magneesiumisulamid (Mg-Al-X või Mg-X-Al);
 2. Valmistatud kontrollitavas keskkonnas, mis tahes järgmise protsessiga:
 - a. Vaakumpihustamine;
 - b. Gaaspihustamine;
 - c. Rootorpihustamine;
 - d. Lamepulbri tootmine sulametallist;
 - e. Sulandi ketramine ja peenestamine;
 - f. Sulandi eraldamine ja peenestamine; või
 - g. Mehaaniline legerimine; ja
 3. Need võivad moodustada punktis 1C002.a või 1C002.b nimetatud materjale.
- d. Lähtematerjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. Mis on valmistatud punktis 1C002.c.1 nimetatud segusüsteemidest;
 2. Mis on mittepeenestatud helveste, ribade või peente varbade kujul;
 3. Mis on valmistatud kontrollitavas keskkonnas, mis tahes järgmise protsessiga:
 - a. Lamepulbri tootmine sulametallist;
 - b. Sulandi ketramine; või
 - c. Sulandi eraldamine.

1C003 Magnetilised metallid, igat tüüpi ja mis tahes kujul, millel on järgmised omadused:

- a. Suhteline algne magnetiline läbitavus 120 000 või rohkem ja paksus 0,05 mm või vähem;

Tehniline märkus:

Suhtelise algse magnetilise läbitavuse mõõtmine peab olema teostatud täielikult lõõmutatud materjalidega.

- b. Magnetostriktiivsed sulamid, millel on järgmised omadused:
 1. Magnetostriktiivne küllastus rohkem kui 5×10^{-4} ; või
 2. Magnetomehaaniline sidestustegur (k) üle 0,8; või

1C003 (jätkub)

c. Amorfsed või nanokristallilised sulamiliistakud, millel on kõik järgmised omadused:

1. Koostis, mis sisaldab vähemalt 75 massiprotsenti rauda, koobaltit või niklit;
2. Magnetilise induktsiooni küllastuse (B_s) 1,6 T või rohkem; ja
3. Mis tahes järgmistest:
 - a. Liistaku paksus 0,02 mm või vähem; või
 - b. Elektriline eritakistus 2×10^{-4} oomi/cm või rohkem.

Tehniline märkus:

Punktis 1C003.c nimetatud nanokristallilised materjalid on sellised materjalid, mille röntgendifraktsiooni abil määratud tera suurus on 50 nm või vähem.

1C004 Rauda, nikli või vase baasil uraanititaan- või volframisulamid, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Tihedus üle 17,5 g/cm³;
- b. Elastsuspiir üle 880 MPa;
- c. Tõmbetugevus üle 1 270 MPa; ja
- d. Suhteline pikenemine üle 8 %.

1C005 Ülijuhtivad komposiitjuhtmed, pikkusega üle 100 m või massiga üle 100 g:

- a. Mitmekiulised ülijuhtivad komposiitjuhtmed, mis sisaldavad üht või enamat nioobium-titaankiudu, mis on:
 1. Asetatud muudesse põhiainetesse kui vask või vase baasil segude põhiaine; või
 2. Ristlõikepindalaga vähem kui $0,28 \times 10^{-4}$ mm² (väiksem kui 6 µm diameetriga ümarmüü);
- b. Ülijuhtivad komposiitjuhtmed, mis koosnevad ühest või enamast ülijuhtivast kiust, muud kui nioobium-titaankiud, ning millel on kõik järgmised omadused:
 1. Kriitiline temperatuur magnetilise induktsiooni puudumise korral on üle 9,85 K (-263,31 °C), kuid vähem kui 24 K (-249,16 °C);
 2. Ristlõikepindala on vähem kui $0,28 \times 10^{-4}$ mm²; ja
 3. Temperatuuril 4,2 K (-268,96 °C) magnetvälja asetatuna säilitab ülijuhtiva oleku ka 12 T suuruse magnetvälja magnetilise induktsiooni korral.

1C006 Vedelikud ja määrdeained:

a. Hüdraulilised vedelikud, mis sisaldavad oluliste koostisosadena mis tahes järgmist ühendit või ainet:

1. Sünteetilised silasüsivesinikõlid, millel on kõik järgmised omadused:

Tehniline märkus:

Punktis 1C006.a.1 tähenduses sisaldavad silasüsivesinikõlid eranditult räni, vesinikku ja süsinikku.

- a. Süttimispunkt üle 477 K (204 °C);
- b. Hangumistemperatuur 239 K (-34 °C) või madalam;
- c. Viskoossusindeks 75 või suurem; ja
- d. Terminiline stabiilsus 616 K (343 °C); või

1C006 a. (jätkub)

2. Klorofluorosüsinik, millel on kõik järgmised omadused:

Tehniline märkus:

Punkti 1C006.a.2 tähenduses sisaldab klorofluorosüsinik eranditult süsinikku, fluori ja kloori.

- a. Ei oma süttimispunkti;
 - b. Isesüttimistemperatuur üle 977 K (704 °C);
 - c. Hangumispunkt 219 K (- 54 °C) või madalam;
 - d. Viskoossusindeks 80 või suurem; ja
 - e. Keemispunkt 473 K (200 °C) või kõrgem;
- b. Määrdeained, mis sisaldavad oluliste koostisosadena mis tahes järgmist ühendit või ainet:
1. Fenüleen- või alküülfenüleneetrid või tioeetrid või nende segud, mis sisaldavad rohkem kui kaht eetri või tioetri funktsiooni või nende segusid; või
 2. Fluoritud silikoonvedelikud, mille kinemaatiline viskoossus on temperatuuril 298 K (25 °C) väiksem kui 5 000 mm²/s (5 000 sentistooks);
- c. Summutus- ja flotovedelikud puhtusastmega üle 99,8 %, mis sisaldavad 100 ml kohta vähem kui 25 osakest suurusega 200 µm või rohkem ja mis koosnevad vähemalt 85 % ulatuses mis tahes järgmisest ühendist või ainest:
1. Dibromotetrafluoroetaan;
 2. Polüklorotrifluoroetüleen (üksnes õli- ja vahalaadsed modifikatsioonid); või
 3. Polübromotrifluoroetüleen;
- d. Fluorosüivesinikel põhinevad elektroonika jahutusvedelikud, millel on kõik järgmised omadused:
1. Sisaldavad 85 massiprotsenti või enam mis tahes järgmist ühendit või nende segu:
 - a. Perfluoropolüalküüleeter-triasiinide või perfluoroalifaatsete eetrite monomeersed vormid;
 - b. Perfluoroalküülamiinid;
 - c. Perfluorotsükloalkaanid; või
 - d. Perfluoroalkaanid;
 2. Tihedus 1,5 g/ml või rohkem mõõdetuna temperatuuril 298 K(25 °C);
 3. Temperatuuril 273 K (0 °C) vedelas olekus; ja
 4. Sisaldab 60 massiprotsenti või rohkem fluori;

Tehniline märkus:

Punkti 1C006 tähenduses:

- a. Kasutatakse süttimistemperatuuri määramisel ASTM D-92s kirjeldatud Clevelandi lahtise tiigli meetodit või vastavat siseriiklikku meetodit;
- b. Kasutatakse hangumispunkti määramisel ASTM D-97s kirjeldatud meetodit või vastavat siseriiklikku meetodit;
- c. Kasutatakse viskoossusindeksi määramisel ASTM D-2270s kirjeldatud meetodit või vastavat siseriiklikku meetodit;
- d. Kasutatakse termilise stabiilsuse määramisel järgmist katsemeetodit või vastavat siseriiklikku meetodit:

20 ml uuritavat vedelikku valatakse 46 ml mahuga roostevabast terasest (tüüp-317) anumasse, millesse on eelnevalt asetatud 12,5 mm läbimõõduga kuulid: üks M-10 tööriistaterasest, üks 52100-tüüpi terasest ning üks laevapronksist (60 % Cu, 39 % Zn, 0,75 % Sn);

Anum uhitakse seest lämmastikuga, suletakse atmosfäärirõhul õhukindlalt ja kuumutatakse temperatuurini 644± 6 K (371± 6 °C) ning hoitakse sellel temperatuuril kuus tundi;

1C006 b. (jätkub)

Proov loetakse termiliselt stabiilseks, kui ülalkirjeldatud protseduuri lõppedes on täidetud järgmised tingimused:

1. Iga kuuli kaalukaotus on vähem kui 10 mg/mm^2 kuuli pinna suhtes;
 2. Algse viskoossuse muutus, mis on määratud temperatuuril 311 K ($38 \text{ }^\circ\text{C}$), on väiksem kui 25% ; ja
 3. Summaarne happe- või aluselisisusnumber on väiksem kui $0,40$;
- e. Kasutatakse isesüttimistemperatuuri määramisel ASTM E-659s kirjeldatud meetodit või vastavat siseriiklikku meetodit.

1C007 Keraamilised lähtematerjalid, mittekomposiitsed keraamilised materjalid, keraamilised põhimassmaterjalid ja nende lähteained:

NB: VT KA PUNKTI 1C107.

- a. Titaani liht- või kompleksboriidide lähteained, mille metalliliste lisandite hulk (v.a kavatselt lisatud lisandid) on väiksem kui $5\,000 \text{ ppm}$ -i ning osakeste keskmine suurus ei ületa $5 \mu\text{m}$ ja kuni 10% osakeste suurus ei ületa $10 \mu\text{m}$;
- b. Mittekomposiitsed keraamilised materjalid töötlemata või pooltöödeldud kujul, mis koosnevad titaanboriididest tihedusega 98% või rohkem teoreetilisest tihedusest;

Märkus: Punkt 1C007.b ei hõlma abrasiive.

- c. Keraamika-keraamika-komposiitmaterjalid klaas- või oksiidpõhimassiga, mis on armeeritud mis tahes järgmistest süsteemidest valmistatud kiududega:

1. Valmistatud järgmistest materjalidest:

- a. Si-N;
- b. Si-C;
- c. Si-Al-O-N; või
- d. Si-O-N; ja

2. Mille eritõmbetugevus on üle $12,7 \times 10^3 \text{ m}$;

- d. Keraamika-keraamika-komposiitmaterjalid, pideva metallfaasiga või mitte, mis liidavad osakesi, niitkristalle või kiude, milles räni, tsirkooniumi või boori karbiidid või nitriidid moodustavad põhimassi;
- e. Lähteained (nt spetsiaalsed polümeersed või metallorgaanilised ühendid) punktis 1C007.c nimetatud materjalide mõne faasi või faaside tootmiseks:

1. Polüdiorganosilaanid (ränikarbiidi tootmiseks);
2. Polüsilatsaanid (räninitriidi tootmiseks);
3. Polükarbosilatsaanid (räni-, süsinik- ja lämmastikkomponentidega keraamika tootmiseks);

- f. Keraamika-keraamika-komposiitmaterjalid oksiid- või klaaspõhimassiga, mis on armeeritud mis tahes järgmistest süsteemidest saadud pidevkiududega:

1. Al_2O_3 ; või
2. Si-C-N.

Märkus: Punkt 1C007.f ei hõlma komposiite, mis sisaldavad nendest süsteemidest kiude kiu tõmbetugevusega alla 700 MPa temperatuuril $1\,273 \text{ K}$ ($1\,000 \text{ }^\circ\text{C}$) või kiudu tõmbe-roome-vastupanuga rohkem kui 1% roomedeformatsiooni 100 MPa koormisel, $1\,273 \text{ K}$ ($1\,000 \text{ }^\circ\text{C}$) temperatuuril 100 tunni kestel.

1C008 Mittefluoritud polümeersed ained:

- a. 1. Bismaleimiidid;
2. Aromaatsed polüamidoimiidid;
3. Aromaatsed polüimiidid;

- 1C008 a. (jätkub)
4. Aromaatset polüeteerimiidid, mille klaasistumistemperatuur on üle 513 K (240 °C), mis on määratud kuivmeetodil vastavalt standardis ASTM D 3418 nimetatud meetodile;
- Märkus: Punkt 1C008.a ei hõlma surve all vormitavaid mittesulavaid pulbreid või vormitud detaile.
- b. Termoplastsed vedelkristallkopolümeerid, mille soojusliku deformeerumise temperatuur on üle 523 K (250 °C), mõõdetuna vastavalt ASTM standardi D-648 meetodile A või vastavale siseriiklikule meetodile koormusega 1,82 N/mm², ja mis koosnevad:
1. Mis tahes järgmistest:
 - a. Fenüleen, bifenüleen või naftaleen; või
 - b. Metüül, tertsiarbutüül või fenüülga asendatud fenüleen, bifenüleen või naftaleen; ja
 2. Mis tahes järgmisest happest:
 - a. Tereftaalhape;
 - b. 6-hüdroksü-2-naftohape; või
 - c. 4-hüdroksübensoehape;
- c. Järgmised polüarüleneeterketoonid:
1. Polüeteereeterketoon (PEEK);
 2. Polüeterketoonketoon (PEKK);
 3. Polüeterketoon (PEK);
 4. Polüeterketooneterketoonketoon (PEKEKK);
- d. Polüarüleenketoonid;
- e. Polüarüleensulfiidid, mille arüleeni grupp on bifenüleen, trifenüleen või nende kombinatsioon;
- f. Polübifenüleneetersulfoon.

Tehniline märkus:

Klaasistumistemperatuuri (T_g) määramisel punktis 1C008 nimetatud ainete puhul kasutatakse ASTM D 3418s kirjeldatud kuivmeetodit.

- 1C009 Töötlemata fluoritud ühendid:
- a. Vinülideenfluoriidi kopolümeerid, millel on ilma venituseta rohkem kui 75 % ulatuses beetakristalliline struktuur;
 - b. Fluoritud polüümiidid, mis sisaldavad 10 massiprotsenti või rohkem seotud fluori;
 - c. Fluoritud fosfatseenelastomeerid, mis sisaldavad 30 massiprotsenti või rohkem seotud fluori;
- 1C010 Kiud või kiudained, mida võidakse kasutada orgaanilise, metallilise või süsinik põhimassi komposiitstruktuurides või -laminaatides:

NB: VT KA PUNKTI 1C210.

- a. Orgaanilised kiud või kiudained, millel on kõik järgmised omadused:

1. Erimoodul üle $12,7 \times 10^6$ m; ja
2. Eritõmbetugevus üle $23,5 \times 10^4$ m;

Märkus: Punkt 1C010.a ei hõlma poliüetüleeni.

- b. Süsinikust kiud või kiudained, millel on kõik järgmised omadused:

1. Erimoodul üle $12,7 \times 10^6$ m; ja
2. Eritõmbetugevus üle $23,5 \times 10^4$ m;

Märkus: Punkt 1C010.b ei hõlma kiust või kiudainest kangast, mis on ette nähtud õhusõiduki tarindite või laminaatide parandamiseks eeldusel, et iga üksiku kangatüki mõõtmed ei ületa 50 cm×90 cm.

1C010 b. (jätkub)

Tehniline märkus:

Punktis 1C010.b nimetatud materjalide omadused määratakse SACMA poolt soovitatud meetoditel SRM 12-17 või vastavate siseriiklike vedamiskatsetega nagu Jaapani Tööstusstandard JIS-R-7601, punkt 6.6.2, mis põhinevad kõigi katsetulemuste keskmistamisel.

c. Anorgaanilised kiud või kiudained, millel on kõik järgmised omadused:

1. Erimoodul üle $2,54 \times 10^6$ m; ja
2. Sulamis-, pehmenemis-, lagunemis- või sublimatsioonipunkt on inertses keskkonnas üle 1 922 K (1 649 °C);

Märkus: Punkt 1C010 ei hõlma järgmist:

1. Katkendlikud, mitmefaasilised, polükristallilised alumiiniumoksiidkiud tükeldatud kiudude või reeglipäratu mati kujul, mille ränisisaldus on 3 massiprotsenti või rohkem ning mille erimoodul on väiksem kui 10×10^6 m;
2. Moliübdeen- ja moliübdeenisulamkiud;
3. Boorkiud;
4. Katkendlikud keraamilised kiud, mille sulamis-, pehmenemis-, lagunemis- või sublimatsioonipunkt on inertses keskkonnas madalam kui 2 043 K (1 770 °C);

d. Kiud või niidid:

1. Mis koosnevad järgmistest komponentidest:
 - a. Punktis 1C008.a nimetatud polüeterimiidid; või
 - b. Punktides 1C008.b–1C008.f nimetatud materjalid; või
2. Mis koosnevad punktis 1C010.d.1.a või 1C010.d.1.b nimetatud materjalidest, mis on segatud muude, punktides 1C010.a, 1C010.b või 1C010.c nimetatud kiududega;

e. Vaigu või pigiga impregneeritud kiud (pregregmaterjalid), metalli või süsinikuga kaetud kiud (eelvormid) või süsinikkiu eelvormid:

1. Mis on valmistatud punktis 1C010.a, 1C010.b või 1C010.c nimetatud kiududest või niitidest;
2. Mis on valmistatud orgaanilistest või süsiniku kiududest või niitidest:
 - a. Eritõmbetugevusega üle $17,7 \times 10^4$ m;
 - b. Erimooduliga üle $10,15 \times 10^6$ m;
 - c. Mis ei ole hõlmatud punktiga 1C010.a või 1C010.b; ja
 - d. Mis on impregneeritud punktides 1C008 või 1C009.b nimetatud ainetega, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on üle 383 K (110 °C), või fenool- või epoksüvaikudega, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on 418 K (145 °C) või kõrgem.

Märkus: Punkt 1C010.e ei hõlma järgmist:

- a. Epoksüvaik-põhimassiga eelimpregneeritud süsinikkiud või -niidid (pregregmaterjalid) õhusõidukite tarindite või laminaatide parandamiseks eeldusel, et iga üksiku lehe mõõtmed ei ületa 50 cm×90 cm;
- b. Pregregmaterjalid, mis on impregneeritud fenool- või epoksüvaikudega, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on madalam kui 433 K (160 °C) ning tahkestumistemperatuur on madalam klaasistumistemperatuurist.

Tehniline märkus:

Klaasistumistemperatuuri (T_g) määramisel punktis 1C010.e nimetatud ainete puhul kasutatakse ASTM D 3418s kirjeldatud kuivmeetodit. Klaasistumistemperatuuri määramisel fenool- ja epoksüvaikude puhul kasutatakse ASTM D 4065s kirjeldatud meetodit 1 Hz sageduse juures ning kuumutamiskiirusel 2 K (°C) minutis, kasutades kuivmeetodit.

1C011 Metallid ja ühendid:

NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA JA PUNKTI 1C111.

- a. Metallid, mille osakeste suurus ei ületa 60 µm, kas sfäärilistena, pihustatutena, sferoidsetena, helvestatutena või jahvatatutena, ja mis on valmistatud materjalidest, mis koosnevad 99 % või suuremas ulatuses tsirkooniumist, magneesiumist või nende sulamitest;

Tehniline märkus:

Hafniumi loomulik sisaldus tsirkooniumis (tüüpiliselt 2-7 %) arvestatakse koos tsirkooniumiga.

Märkus: Punktis 1C011.a loetletud metalle või sulameid kontrollitakse, olenemata sellest, kas metallid või sulamid on kapseldatud alumiiniumis, magneesiumis, tsirkooniumis või berülliumis.

- b. Boor või boorkarbiid 85 % puhtusega või puhtam, mille osakeste suurus ei ületa 60 µm;

Märkus: Punktis 1C011.b loetletud metalle või sulameid kontrollitakse, olenemata sellest, kas metallid või sulamid on kapseldatud alumiiniumis, magneesiumis, tsirkooniumis või berülliumis.

- c. Guanidiinnitraat;

- d. Nitroguanidiin (NQ) (CAS nr 556-88-7).

1C012 Järgmised materjalid:

Tehniline märkus:

Neid materjale kasutatakse enamasti tuumasoojusallikate puhul.

- a. Plutoonium mis tahes kujul, milles plutoonium-238 isotoobi sisaldus on üle 50 massiprotsendi;

Märkus: Punkt 1C012.a ei hõlma järgmist:

- Saadetised, milles on plutooniumi 1 gramm või vähem;
- Saadetised, milles on 3 efektiivgrammi või vähem plutooniumi, kui see sisaldub instrumentide anduriosades.

- b. Eelnevalt eraldatud neptuunium-237 mis tahes kujul.

Märkus: Punkt 1C012 ei hõlma saadetisi, milles neptuunium-237 sisaldus on 1 gramm või vähem.

1C101 Muud kui punktis 1C001 nimetatud raketmürskudes ja nende alamsüsteemides kasutatavad materjalid ja seadmed, mis vähendavad nende märgatavust, nagu radarikiirte tagasipeegeldumine, ultraviolet-/infrapuna-ja akustilised signaalid.

Märkus 1: Punkt 1C101 hõlmab järgmist:

- Konstruksioonimaterjalid ja pinnakatted, mis on spetsiaalselt ette nähtud vähendama radarikiirte tagasipeegeldumist;
- Pinnakatted, sh värvid, mis on ette nähtud vähendama või muundama peegeldavust või kiiratavust elektromagnetilise spektri mikrolaine, infrapuna või ultravioletti piirkonnas.

Märkus 2: Punkt 1C101 ei hõlma pinnakatteid, mida kasutatakse satelliitide soojuse reguleerimiseks.

1C102 Korduvküllastatud pürolüüsitud süsinik-süsinik-materjalid, mis on ette nähtud punktis 9A004 nimetatud kanderakettidele või punktis 9A104 nimetatud sondarakettidele.

1C107 Grafiit- ja keraamilised materjalid, muud kui punktis 1C007 nimetatud:

- a. Peeneteraline rekristalliseeritud grafiit puistetihedusega 1,72 g/cm³ või rohkem, mõõdetud temperatuuril 288 K (15 °C), mille osakeste suurus on 100 µm või vähem ja mida kasutatakse raketmürskude düüside ja atmosfääri taassisenevate lennuparaatide ninamike otste valmistamisel:

- Silindrid diameetriga 120 mm või rohkem ja pikkusega 50 mm või rohkem;
- Torud sisediameetriga 65 mm või rohkem ja seinapaksusega 25 mm või rohkem ning pikkusega 50 mm või rohkem;
- Plokid mõõtudega 120 mm×120 mm×50 mm või rohkem.

Märkus: Vt ka punkti 0C004.

1C107 (jätkub)

- b. Pürolüütiline või kiudarmeeritud grafiit, mida kasutatakse rakettmürskude düüside ja atmosfääri taassisenevate sõidukite ninamike otste valmistamisel;

Märkus: Vt ka punkti 0C004.

- c. Keraamilised komposiitmaterjalid (dielektrilise läbitavuse konstandiga 6 ja vähem, sagedusvahemikus 100 Hz kuni 10 000 MHz), mida kasutatakse rakettmürskude radoomide valmistamiseks;
- d. Masintöödeldavad mahulised ränikarbiidiga tugevdatud põletamata keraamilised materjalid, mida kasutatakse rakettmürskude ninamike otste valmistamisel.

1C111 Raketikütused ja raketikütuste keemilised komponendid, muud kui punktis 1C011 nimetatud:

a. Tõukeained:

1. Sfäärilistest osakestest alumiiniumipulber, muu kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud, mille osakeste ühtlane diameeter on vähem kui 200 µm ja alumiiniumisisaldus 97 massiprotsenti või rohkem, kui vähemalt 10 % kogukaalust moodustavad vähema kui 63 µm läbimõõduga osakesed, vastavalt standardile ISO 2591:1988le või vastavale siseriiklikule standardile;

Tehniline märkus:

Osakese suurus 63 µm (ISO R-565) vastab 250 mešile (Tyler) või 230 mešile (ASTM standard E-11).

2. Metallilised kütused, muud kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud, kas sfäärilised, pihustatud, helbekujulised või sferoidsed, mille osakesed on väiksemad kui 60 µm ja mis sisaldavad 97 massiprotsenti või rohkem mis tahes järgmist elementi:

- a. Tsirkoonium;
- b. Berüllium;
- c. Magneesium; või
- d. Eespool punktides a–c nimetatud metallide sulamid;

Tehniline märkus:

Hafniumi loomulik sisaldus tsirkooniumis (tüüpiliselt 2-7 %) arvestatakse koos tsirkooniumiga.

3. Järgmised vedelad oksüdeerivad ained:

- a. Dilämmastiktrioksiid;
- b. Lämmastikdioksiid/dilämmastiktetroksiid;
- c. Dilämmastikpentoksiid;
- d. Lämmastikoksiidide segud (MON — Mixed Oxides of Nitrogen);

Tehniline märkus:

Lämmastikoksiidide segud (MON) on lämmastikoksiidi (NO) lahused dilämmastiktetroksiidis/lämmastikdioksiidis (N_2O_4/NO_2), mida on võimalik kasutada raketisüsteemides. On olemas hulk erineva kontsentratsiooniga segusid, millele saab viidata lühendiga MONi või MONij, kus i ja j on täisarvud, mis näitavad lämmastikoksiidi kaalulist sisaldust protsentides antud segus (nt MON3 sisaldab 3 % lämmastikoksiidi, MON25 sisaldab 25 % lämmastikoksiidi). Ülempiiriks on MON40 ehk 40 % lämmastikoksiidi).

- e. VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS

Inhibeeritud suitsev lämmastikhape (IRFNA);

- f. VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA JA PUNKTI 1C238

Fluorist ja ühest või enamast muust halogeenist, hapnikust või lämmastikust koosnevad ühendid.

b. Polümeersed ained:

1. Karboksüül-otsaga polübutadieen (CTPB);
2. Hüdroksüül-otsaga polübutadieen (HTPB), muu kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud;
3. Polübutadieen-akrüülhape (PBAA);
4. Polübutadieen-akrüülhape-akrüülnitriil (PBAN);

1C111 (jätkub)

c. Muud raketikütuse lisandid ja toimeained:

1. **VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS**

Butatseen;

2. Trietüleenglükoolidinitraat (TEGDN);
3. 2-nitrodifenüülamiin;
4. Trimetüüloleetaantrinitraat (TMETN);
5. Dietüleenglükoolidinitraat (DEGDN);
6. Ferrotseeni derivaadid, muud kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud.

Märkus: Raketikütuseid ja raketikütuste koostisse kuuluvaid kemikaalide kohta, mida ei ole punktis 1C111 nimetatud, vaata sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

1C116 Vanandatud martensitterased (terased, mida reeglina iseloomustab kõrge nikli- ja väga madal süsinikusisaldus ning asenduselementide ja pretsipitaatide kasutamine vanandamise eesmärgil) lehtede, plaatide ja torude kujul, mille paksus või seinapaksus ei ületa 5 mm ning mille tõmbetugevus on 1 500 MPa ja rohkem temperatuuril 293 K (20 °C).

NB: VT KA PUNKTI 1C216.

1C117 Volfram, molübdeen ja nende sulamid samakujuliste sfääriliste või pihustatud osakeste kujul, mille osakeste diameeter ei ületa 500 mikromeetrit, puhtusastmega 97 % või rohkem, mis on ette nähtud raketimürskude mootorite komponentide, st soojusekraanide, düüsipõhimike, düüsikõrde ja tõukevektori juhtimispindade valmistamiseks.

1C118 Titaanstabiseeritud roostevaba dupleksteras (Ti-DSS), millel on:

a. Kõik järgmised omadused:

1. Sisaldavad 17,0-23,0 massiprotsenti kroomi ja 4,5-7,0 massiprotsenti niklit;
2. Nende titaanisisaldus on üle 0,10 massiprotsendi; ja
3. Nende raua-austeniidi mikrostruktuur (samuti viidatud kui kahefaasiline mikrostruktuur), millest vähemalt 10 mahuprotsenti on austeniiti (kooskõlas standardi ASTM E-1181-87 või vastavate siseriiklike standarditega); ja

b. Mis tahes järgmine omadus:

1. Kangid või varvad mõõtmetega 100 mm või rohkem igas suunas;
2. Lehed laiusega 600 mm või rohkem ja paksusega 3 mm või vähem; või
3. Torud välisläbimõõduga 600 mm või rohkem ja seinapaksusega 3 mm või vähem.

1C202 Sulamid, muud kui punktis 1C002.b.3 või 1C002.b.4 nimetatud:

a. Alumiiniumisulamid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Tõmbetugevus 460 MPa või rohkem temperatuuril 293 K (20 °C); ja
2. Torud või silindrikujulised täismaterjalid (sh sepised), mille välisläbimõõt on üle 75 mm;

b. Titaanisulamid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Tõmbetugevus 900 MPa või rohkem temperatuuril 293 K (20 °C); ja
2. Torud või silindrikujulised täismaterjalid (sh sepised), mille välisläbimõõt on üle 75 mm;

Tehniline märkus:

“Sulam” tähistab antud juhul sulamit enne ja pärast termotöötlust.

- 1C210 Kiud või niidid või prepregmaterjalid, muud kui punktides 1C010.a, 1C010.b või 1C010.e nimetatud:
- Süsinik- või aramiidkiud või -niidid, millel on üks järgmistest omadustest:
 - Erimoodul $12,7 \times 10^6$ m või rohkem; või
 - Eritõmbetugevus 235×10^3 m või rohkem;

Märkus: Punkt 1C210.a ei hõlma aramiidkiude ja -niite, mis sisaldavad 0,25 massiprotsenti või rohkem estril põhinevat kiupinna modifikaatorit;
 - Klaaskiud või -niidid, millel on mõlemad järgmised omadused:
 - Erimoodul $3,18 \times 10^6$ m või rohkem; ja
 - Eritõmbetugevus $76,2 \times 10^3$ m või rohkem;
 - Temperatuurikindla vaiguga impregneeritud pidevad lõngad, heided, köisikud ja lindid, mille laius ei ületa 15 mm (prepregmaterjalid) ja mis on valmistatud punktides 1C210.a või 1C210.b nimetatud süsinik- või klaaskiududest- või -niitidest.
- Tehniline märkus:
Vaik moodustab siin komposiidi põhimassi.
- Märkus: Punktis 1C210 piirduvad kiud ja niidid pidevate monokiudude, lõngade, heiete, köisikute ja lintidega.
- 1C216 Vanandatud martensitteras, muu kui punktis 1C116 nimetatud, mille tõmbetugevus on temperatuuril 293 K (20 °C) 2 050 MPa või rohkem.
- Märkus: Punkt 1C216 ei hõlma detaile, mille ükski lineaarmõõde ei ületa 75 mm.
- Tehniline märkus:
"Vanandatud martensitteras" tähistab antud juhul vanandatud martensitterast enne ja pärast termotötlust.
- 1C225 Boor, mida on boor-10 isotoobi (^{10}B) suhtes rikastatud üle selle isotoobi looduslikult esineva sisalduse, järgmiselt: elementkujul, ühenditena, boori sisaldavate segudena, nendest valmistatud tootetena, kõigi eelkirjeldatute heitmete või jäätmetena.
- Märkus: Punktis 1C225 boori sisaldavate segude hulka loetakse ka boori sisaldavad materjalid.
- Tehniline märkus:
Boor-10 looduslik sisaldus on ligikaudu 18,5 massiprotsenti (20 aatomprotsenti).
- 1C226 Volfram, volframkarbiid ja sulamid, mis sisaldavad üle 90 massiprotsenti volframi, ja millel on mõlemad järgmised omadused:
- Silindrikujulise sümmeetriaga detailid (sh silindrite segmendid) siseläbimõõduga üle 100 mm, kuid vähem kui 300 mm; ja
 - Kogumass üle 20 kg.
- Märkus: Punkt 1C226 ei hõlma spetsiaalselt kaaluvihitena või gammakiirguse kollimaatoritena kasutamiseks valmistatud tooteid.
- 1C227 Kaltsium, millel on mõlemad järgmised omadused:
- Sisaldab kaaluliselt vähem kui 1 000 miljondikosa muid metallilisi lisandeid kui magneesium; ja
 - Sisaldab kaaluliselt vähem kui 10 miljondikosa boori.
- 1C228 Magneesium, millel on mõlemad järgmised omadused:
- Sisaldab kaaluliselt vähem kui 200 miljondikosa muid metallilisi lisandeid kui kaltsium; ja
 - Sisaldab kaaluliselt vähem kui 10 miljondikosa boori.
- 1C229 Vismut, millel on mõlemad järgmised omadused:
- Puhtusaste 99,99 massiprotsenti või rohkem; ja
 - Kaaluline hõbedasisaldus on vähem kui 10 miljondikosa.

1C230 Berüllium metallina ja sulamitena, mis sisaldavad üle 50 massiprotsenti berülliumi, berülliumiühendid, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed.

Märkus: Punkt 1C230 ei hõlma järgmist:

- a. Metallaknad röntgeniseadmetele või puuraukude sondidele;
- b. Oksiidina kas valmistoodete või pooltoodete kujul, mis on spetsiaalselt ette nähtud elektroonika komponentide osadeks või elektronlülituste põhimikeks;
- c. Berüll (berüllium- ja alumiiniumsilikaat) smaragdide või akvamariinide kujul.

1C231 Hafnium metallina ja sulamitena, mis sisaldavad üle 60 massiprotsenti hafniumi, hafniumiühendid, mis sisaldavad üle 60 massiprotsenti hafniumi, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed.

1C232 Heelium-3 (^3He) või seda sisaldavad segud ning tooted ja seadmed, mis neid sisaldavad.

Märkus: Punkt 1C232 ei hõlma tooteid ega seadmeid, mis sisaldavad vähem kui 1 g heelium-3.

1C233 Liitium, mida on liitium-6 isotoobi (^6Li) suhtes rikastatud üle selle isotoobi looduslikult esineva sisalduse ning tooted ja seadmed, mis sisaldavad rikastatud liitiumi järgmiselt: elementkujul, sulamitena, ühenditena, liitiumi sisaldavate segudena, nendest valmistatud toodetena, kõigi eelkirjeldatute heitmete või jäätmetena.

Märkus: Punkt 1C233 ei hõlma termoluminestsentsdosimeetreid.

Tehniline märkus:

Liitium-6 looduslik sisaldus on ligikaudu 6,5 massiprotsenti (7,5 aatomprotsenti).

1C234 Tsrirkoonium, milles hafniumi on kaaluliselt vähem kui 1 osa hafniumi 500 osa tsirkooniumi kohta järgmiselt: tsirkoonium metallina, sulamitena, mis sisaldavad üle 50 massiprotsenti tsirkooniumi, ühendid, tooted nendest ning nende heitmed või jäätmed.

Märkus: Punkt 1C234 ei hõlma tsirkooniumi fooliumi kujul, mille paksus on 0,1 mm või vähem.

1C235 Tritium, tritiumiühendid, tritiumi sisaldavad segud, milles tritiumiaatomite suhe vesinikuaatomite suhtes on suurem kui 1:1 000, ning neid sisaldavad tooted ja seadmed.

Märkus: Punkt 1C235 ei hõlma kaupu ega seadmeid, milles tritiumisisaldus on kuni $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci).

1C236 Alfa-aktiivsed radionukliidid, poolestusajaga 10 päeva või rohkem, kuid vähem kui 200 aastat, järgmisel kujul:

- a. Elementkujul;
- b. Ühenditena, mille summaarne alfa-aktiivsus on 37 GBq/kg (1 Ci/kg) või rohkem;
- c. Segudena, mille summaarne alfa-aktiivsus on 37 GBq/kg (1 Ci/kg) või rohkem;
- d. Eelnimetatud sisaldavate toodete või seadmetena.

Märkus: Punkt 1C236 ei hõlma kaupu ja seadmeid, milles sisalduv alfa-aktiivsus on kuni 3,7 GBq (100 milliküriid).

1C237 Raadium-226 (^{226}Ra), raadium-226 sulamid, raadium-226 ühendid ja segud, mis sisaldavad raadium-226, nendest valmistatud tooted ning neid sisaldavad tooted ja seadmed.

Märkus: Punkt 1C237 ei hõlma järgmist:

- a. Meditsiinilised seadmed;
- b. Toode või seade, mis sisaldab vähem kui 0,37 GBq (10 milliküriid) raadium-226.

1C238 Kloortrifluoriid (ClF_3).

1C239 Brisantlõhkeained, muud kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud, või ained või segud, mis sisaldavad neid üle 2 massiprotsenti ja mille kristalne tihedus on üle $1,8 \text{ g/cm}^3$ ja detonatsiooni kiirus üle 8 000 m/s.

1C240 Niklipulber või poorne (käs) nikkel, muu kui punktis 0C005 nimetatud:

- a. Niklipulber, mille on mõlemad järgmised omadused:
 1. Puhtusaste 99,99 massiprotsenti või rohkem; ja
 2. Keskmine osakese suurus alla 10 µm moõdetuna vastavalt ASTM standardile B330;
- b. Poorne (käs) nikkel, mis on toodetud punktis 1C240.a nimetatud materjalist.

Märkus: Punkt 1C240 ei hõlma järgmist:

- a. Kiuline niklipulber;
- b. Üksikud poorsest niklist lehed pindalaga 1 000 cm² või vähem lehe kohta.

Tehniline märkus:

Punktis 1C240.b peetakse silmas poorset metalli, mis saadakse punktis 1C240.a nimetatud materjalide kokkusurumisel ja paagutamisel metalseks materjaliks, mis sisaldab omavahel ühendatud peeneid poore läbi kogu selle struktuuri.

1C350 Kemikaalid, mida võidakse kasutada lähteainena mürgkemikaalide valmistamisel, ja üht või mitut nimetatud kemikaali sisaldavad keemilised segud:

NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA JA PUNKTI 1C450.

1. Tiodiglükool (111-48-8);
2. Fosforoksükloriid (10025-87-3);
3. Dimetüülmetüülfosfonaat (756-79-6);
4. **VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS metüülfosfonüüldifluoriid (676-99-3);**
5. Metüülfosfonüüldikloriid (676-97-1);
6. Dimetüülfosfit (868-85-9);
7. Fosfortrikloriid (7719-12-2);
8. Trimetüülfosfit (121-45-9);
9. Tionüükloriid (7719-09-7);
10. 3-hüdroksü-1-metüülpiperidiin (3554-74-3);
11. N, N-diisopropüül-β-aminoetüükloriid (96-79-7);
12. N, N-diisopropüül-β-aminoetaantiool (5842-07-9);
13. 3-kinoklidinool (1619-34-7);
14. Kaaliumfluoriid (7789-23-3);
15. 2-kloroetanool (107-07-3);
16. Dimetüülamiin (124-40-3);
17. Dietüületüülfosfonaat (78-38-6);
18. Dietüül-N, N-dimetüülfosforamidaat (2404-03-7);
19. Dietüülfosfit (762-04-9);
20. Dimetüülamiinhüdrokloriid (506-59-2);
21. Etüülfosfinüüldikloriid (1498-40-4);
22. Etüülfosfonüüldikloriid (1066-50-8);
23. **VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS etüülfosfonüüldifluoriid (753-98-0);**
24. Vesinikfluoriid (7664-39-3);
25. Metüülbensilaat (76-89-1);
26. Metüülfosfinüüldikloriid (676-83-5);

1C350 (jätkub)

27. N, N-diisopropüül-β-aminoetanool (96-80-0);
28. Pinakolüülalkohol (464-07-3);
29. **VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS
O-etüül-2-diisopropüülaminoetüülmetüülfosfoniit (57856-11-8);**
30. Trietüülfosfit (122-52-1);
31. Arseentrikloriid (7784-34-1);
32. Bensüülhape (76-93-7);
33. Dietüülmetüülfosfoniit (15715-41-0);
34. Dimetüületüülfosfonaat (6163-75-3);
35. Etüülfosfinüüldifluoriid (430-78-4);
36. Metüülfosfinüüldifluoriid (753-59-3);
37. 3-kinoklidoon (3731-38-2);
38. Fosforpentakloriid (10026-13-8);
39. Pinakoloon (75-97-89);
40. Kaaliumtsüaniid (151-50-8);
41. Kaaliumbifluoriid (7789-29-9);
42. Ammooniumvesinikfluoriid (1341-49-7);
43. Naatriumfluoriid (7681-49-4);
44. Naatriumbifluoriid (1333-83-1);
45. Naatriumtsüaniid (143-33-9);
46. Trietanoolamiin (102-71-6);
47. Fosforpentasulfiid (1314-80-3);
48. Diisopropüülamiin (108-18-9);
49. Dietüülaminoetanool (100-37-8);
50. Naatriumsulfiid (1313-82-2);
51. Väävelmonokloriid (10025-67-9);
52. Vääveldikloriid (10545-99-0);
53. Trietanoolamiinhüdrokloriid (637-39-8);
54. N, N-diisopropüül-2-aminoetüülkloriidhüdrokloriid (4261-68-1).

Märkus 1: Keemiarelvade konventsiooniga mitteühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C350 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36 ja 54 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 10 massiprotsendi.

Märkus 2: Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C350 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 1, 3, 5, 11, 12, 13, 17, 18, 21, 22, 26, 27, 28, 31, 32, 33, 34, 35, 36 ja 54 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3: Punkt 1C350 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punkti 1C350 alapunktides 2, 6, 7, 8, 9, 10, 14, 15, 16, 19, 20, 24, 25, 30, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52 ja 53 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 4: Punkt 1C350 ei hõlma tarbekaupadena määratletavaid tooteid, mis on pakendatud jaemüügiks isiklikuks kasutamiseks või pakendatud üksikisikule kasutamiseks.

1C351 Inimpatogeeneid, zoonoosid ja toksiinid:

- a. Viirused, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
1. Chikungunya viirus;
 2. Krimmi-Kongo hemorraagilise palaviku viirus;
 3. Dengue'i palaviku viirus;
 4. Hobuste ida entsefalomüeliidi viirus;
 5. Ebola viirus;
 6. Hantaani viirus;
 7. Junini viirus;
 8. Lassa palaviku viirus;
 9. Lümfotsütaarse koriomeningiidi viirus;
 10. Machupo viirus;
 11. Marburgi viirus;
 12. Ahvide rõugeviirus;
 13. Rifti oru palaviku viirus;
 14. Puukentsefaliidi viirus/vene kevad-suve entsefaliidi viirus;
 15. Variola viirus (ehk tavaline rõugeviirus);
 16. Hobuste venetsueela entsefalomüeliidi viirus;
 17. Hobuste lääne entsefalomüeliidi viirus;
 18. *White-pox*'i viirus;
 19. Kollalaviku viirus;
 20. Jaapani entsefaliidi viirus;
- b. Riketsiad, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
1. *Coxiella burnetii*;
 2. *Bartonella quintana* (*Rochalimea quintana*, *Rickettsia quintana*);
 3. *Rickettsia prowasecki*;
 4. *Rickettsia rickettsii*;
- c. Bakterid, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
1. *Bacillus anthracis*;
 2. *Brucella abortus*;
 3. *Brucella melitensis*;
 4. *Brucella suis*;
 5. *Chlamydia psittaci*;
 6. *Clostridium botulinum*;
 7. *Francisella tularensis*;
 8. *Burkholderia mallei* (*Pseudomonas mallei*);
 9. *Burkholderia pseudomallei* (*Pseudomonas pseudomallei*);
 10. *Salmonella typhi*;
 11. *Shigella dysenteriae*;
 12. *Vibrio cholerae*;
 13. *Yersinia pestis*;

1C351 (jätkub)

d. Toksiinid ja nende alarühmad:

1. Botulismitoksiin;

Märkus: Punkt 1C351.d.1 ei hõlma botulismitoksiini toote vormis, mis vastab kõikidele järgmistele kriteeriumidele:

1. On farmatseutilised formulatsioonid, mis on mõeldud inimeste meditsiiniliseks raviks;
2. On eelnevalt pakendatud meditsiinitoodetena turustamiseks;
3. On riigi ametiasutuse poolt lubatud turustamiseks meditsiinitoodetena.

2. *Clostridium perfringens*'i toksiin;

3. Konotoksiin;

4. Ritsiin;

5. Saksitoksiin;

6. Shigatoksiin;

7. *Staphylococcus aureus*'e toksiin;

8. Tetrodotoksiin;

9. Verotoksiin;

10. Mikrotsüstiin(*Cyanguinosin*);

11. Aflatoksiinid;

12. Abrin;

13. Kooleratoksiin;

14. Diatsetoksiskirpenooltoksiin;

15. T-2 toksiin;

16. HT-2 toksiin;

17. Modeksiin;

18. Volkensiin;

19. *Viscum album Lectin 1* (viskumiin).

Märkus: Punkt 1C351 ei hõlma vaktsiine ja immunotoksiine.

1C352 Loompatogeendid:

a. Viirused, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmistele kultuuridega:

1. Sigade aafrika katku viirus;

2. Lindude gripiviirus, mis on:

a. Mittekirjeldatud; või

b. Määratletud direktiivis 92/40/EMÜ (EÜT L 167, 22.6.1992, lk 1) kui suure patogeensusega viirused:

1. A-tüüpi viirused, mille intravenoosse patogeensuse indeks (IVPI) kuuenädalastel tibudel on suurem kui 1,2; või

2. A-tüüpi viiruste alatüübid H5 või H7, mille korral nukleotiidide järjestusmääramine näitab mitmealuseliste aminohapete olemasolu hemaglutiniini lõhestamispiirkonnas;

3. Lammaste katarraalse palaviku viirus;

4. Suu- ja sõrataudi viirus;

5. Kitsede rõugeviirus;

6. Sigade herpesviirus/Aujeszky haigus;

7. Sigade katku viirus;

8. Lyssa-viirus;

9. Newcastle'i haiguse viirus;

1C352 a. (jätkub)

10. Väikemäletsejate katku viirus;
 11. Sigade enteroviirus tüüp 9 (sigade vesikulaarhaiguste viirus);
 12. Veisekatku viirus;
 13. Lammaste rõugeviirus;
 14. Tescheni haiguse viirus;
 15. Vesikulaarse stomatiidi viirus;
- b. Mükoplasma mükoidid, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, kaasa arvatud elusmaterjalid, mis on teadlikult idustatud või saastatud nimetatud mükoplasma mükoididega.

Märkus: Punkt 1C352 ei hõlma vaktsiine.

1C353 geneetilised elemendid ja geneetiliselt muundatud organismid:

- a. Geneetiliselt muundatud organismid või geneetilised elemendid, mis sisaldavad punktis 1C351.a–c, 1C352 või 1C354 määratletud organismide patogeensusega seotud nukleiinhappejärjestusi;
- b. Geneetiliselt muundatud organismid või geneetilised elemendid, mis sisaldavad patogeensusega seotud nukleiinhappejärjestusi, mis kodeerivad mis tahes punktis 1C351.d nimetatud toksiine või toksiinide alarühmasid.

Tehniline märkus:

Geneetilised elemendid hõlmavada muu hulgas geneetiliselt muundatud või muundamata kromosoome, genoome, plasmide, transposooni ja vektoreid.

1C354 Taimpatogeenid:

- a. Bakterid, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
 1. *Xanthomonas albilineans*;
 2. *Xanthomonas campestris* pv. *Citri*, kaasa arvatud *Xanthomonas campestris* pv. *citri* tüüpidele A, B, C, D, E omistatavad tüved või teisiti klassifitseerituna *Xanthomonas citri*, *Xanthomonas campestris* pv. *aurantifolia* või *Xanthomonas campestris* pv. *citrumelo*;
- b. Seened, kas loomulikud, aktiveeritud või modifitseeritud, isoleeritud eluskultuuride või materjalide kujul, mis on teadlikult nakatatud (inokuleeritud) või saastatud järgmiste kultuuridega:
 1. *Colletotrichum coffeanum* var. *virulans* (*Colletotrichum kahawae*);
 2. *Cochliobolus miyabeanus* (*Helminthosporium oryzae*);
 3. *Microcyclus ulei* (sünonüüm *Dothidella ulei*);
 4. *Puccinia graminis* (sünonüüm *Puccinia graminis* f. sp. *tritici*);
 5. *Puccinia striiformis* (sünonüüm *Puccinia glumarum*);
 6. *Magnaporthe grisea* (*pyricularia grisea*/*pyricularia oryzae*).

1C450 Mürkkemikaalid ja nende lähteained ning üht või mitut nimetatud kemikaali sisaldavad keemilised segud:

NB: VT KA PUNKTE 1C350 JA 1C351.d NING SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.

a. Mürkkemikaalid:

1. Amiton: O, O-dietüül-S-[2-(dietüülamino)etüül]fosforotiolaat (78–53–5) ja vastavad alküülitud või protoneeritud soolad;
2. PFIB: 1,1,3,3,3-pentafluoro-2-(trifluorometüül)-1-propeen (382–21–8);
3. **VT SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJAS**
BZ: 3-kinoklidinüülbensülaad (6581–06–2);

1C450 a. (jätkub)

4. Fosgeen: karbonüüldikloriid (75–44–5);
5. Tsüaankloriid (506–77–4);
6. Vesiniktsüaniid (74–90–8);
7. Kloropikriin: trikloronitrometaan (76–06–2);

Märkus 1: Keemiarelvade konventsiooniga mitteühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.a.1 ja 1C450.a.2 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 1 massiprotsendi.

Märkus 2: Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.a.1 ja 1C450.a.2 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3: Punkt 1C450 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.a.4, 1C450.a.5, 1C450.a.6 ja 1C450.a.7 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

b. Mürkkemikaalide lähteained:

1. Kemikaalid, välja arvatud sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas või punktis 1C350 nimetatud, mis sisaldavad fosforiaatomit, millega on seotud üks (normaal- või iso-) metüül-, etüül- või propüülrühm, kuid mitte enam süsinikuaatomeid;

Märkus: Punkt 1C450.b.1 ei hõlma järgmist: Fonofos: O-etüül-S-fenüületüülfosfonotioliotioonaat (944–22–9);

2. N, N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül- või isopropüül]-fosforamiidi dihalogeniidid;
3. Dialküül[metüül, etüül, n-propüül või isopropüül]-N, N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül või isopropüül]-fosforamidaadid, muud kui punktis 1C350 nimetatud dietüül-N, N-dimetüülfosforamidaat;
4. N, N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül või isopropüül]aminoetüül-2-kloriidid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N, N-diisopropüül-(beta)-aminoetüülkloriidhüdrokloriid;
5. N, N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül või isopropüül]aminoetaan-2-oolid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N, N-diisopropüül-(beta)-aminoetanool (96–80–0) ja N, N-dietüülaminoetanool (100–37–8);

Märkus: Punkt 1C450.b.5 ei hõlma järgmist:

- a. N, N-dimetüülaminoetanool (108–01–0) ja vastavad protoneeritud soolad;
- b. N, N-dietüülaminoetanool ja vastavad protoneeritud soolad (100–37–8);

6. N, N-dialküül[metüül, etüül, n-propüül või isopropüül]aminoetaan-2-tioolid ja vastavad protoneeritud soolad, muud kui punktis 1C350 nimetatud N, N-diisopropüül-(beta)-aminoetaantiool;
7. Etüüldietanoolamiin (139–87–7);
8. Metüüldietanoolamiin (105–59–9).

Märkus 1: Keemiarelvade konventsiooniga mitteühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.b.1, 1C450.b.2, 1C450.b.3, 1C450.b.4, 1C450.b.5 ja 1C450.b.6 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 10 massiprotsendi.

Märkus 2: Keemiarelvade konventsiooniga ühinenud riikidesse eksportimisel ei hõlma punkt 1C450 keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.b.1, 1C450.b.2, 1C450.b.3, 1C450.b.4, 1C450.b.5 ja 1C450.b.6 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 3: Punkt 1C450 ei hõlma keemilisi segusid, mis sisaldavad üht või mitut punktides 1C450.b.7 ja 1C450.b.8 nimetatud kemikaali ning milles ükski üksik kemikaal ei moodusta kõnealusest segust üle 30 massiprotsendi.

Märkus 4: Punkt 1C450 ei hõlma tarbekaupadena määratletavaid tooteid, mis on pakendatud jaemüügiks isiklikuks kasutamiseks või pakendatud üksikisikule kasutamiseks.

ID Tarkvara

- 1D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktides 1B001–1B003 nimetatud seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
- 1D002 Tarkvara, mis on ette nähtud orgaaniliste ja metalliliste põhimasside, süsinikpõhimassilaminaatide või -komposiitide arendamiseks.
- 1D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 1B101, 1B102, 1B115, 1B117, 1B118 või 1B119 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 1D103 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud selliste vähendatud märgatavusega signaalide analüüsiks nagu radarikiirte tagasipeegeldumine, ultraviolet-/infrapuna- või akustilised signaalid.
- ID201 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 1B201 nimetatud kaupade kasutamiseks.

1E Tehnoloogia

1E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktides 1A001.b, 1A001.c, 1A002–1A005, 1B või 1C nimetatud seadmete või materjalide arendamiseks ja tootmiseks.

1E002 Muu tehnoloogia:

- a. Tehnoloogia polübensotiasoolide või polübensoksasoolide arendamiseks ja tootmiseks;
- b. Tehnoloogia selliste fluoroelastomeerühendite arendamiseks ja tootmiseks, mis sisaldavad vähemalt ühte vinüüleetermonomeeri;
- c. Tehnoloogia järgmiste lähtematerjalide või mittekomposiitsete keraamiliste materjalide tootmiseks:

1. Lähtematerjalid, millel on kõik järgmised omadused:

a. Üks järgmisest loetelust:

1. Tsirkooniumi liht- või kompleksoksiidid ja räni või alumiiniumi kompleksoksiidid;
2. Boori lihtnitriidid (kuubilise võrega kristallide kujul);
3. Räni või boori liht- või komplekskarbiidid; või
4. Räni liht- või kompleksnitriidid;

b. Summaarne metalliliste lisandite hulk, välja arvatud spetsiaalselt lisatavad, on väiksem kui:

1. 1 000 miljondikosa lihtoksiidide või karbiidide korral; või
2. 5 000 miljondikosa kompleksühendite või lihtnitriidide korral; ja

c. Mis tahes järgmiste omadustega:

1. Tsirkooniumid, mille keskmine osakeste suurus ei ületa 1 µm ja kuni 10 % osakeste suurus ei ületa 5 µm;
2. Muud lähtematerjalid, mille keskmine osakeste suurus ei ületa 5 µm ja kuni 10 % osakeste suurus ei ületa 10 µm; või
3. Millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Liistakud, mille pikkuse ja paksuse suhe ületab 5;
 - b. Niitkristallid, mille pikkuse ja läbimõõdu suhe ületab 10 läbimõõtu korral, mis on väiksemad kui 2 µm; ja
 - c. Pidev või tükeldatud kiud, mille läbimõõt on väiksem kui 10 µm;

2. Mittekomposiitsed keraamilised materjalid, mis on valmistatud punktis 1E002.c.1 nimetatud materjalidest;

Märkus: Punkt 1E002.c.2 ei hõlma tehnoloogiat abrasiivide kavandamiseks või tootmiseks.

- d. Tehnoloogia aromaatsete polüamiidkiudude tootmiseks;
- e. Tehnoloogia punktis 1C001 nimetatud materjalide installeerimiseks, hooldamiseks või parandamiseks;
- f. Tehnoloogia punktis 1A002, 1C007.c või 1C007.d nimetatud komposiitstruktuuride, -laminaatide või -materjalide parandamiseks.

Märkus: Punkt 1E002.f ei hõlma tehnoloogiat, mis on vajalik tsiviilõhusõidukite tarindite remondiks, kasutades süsinikkiude ja -niitmaterjale ning epoksivaike, mis sisalduvad õhusõidukivalmistaja käsiraamatus.

1E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1A102, 1B001, 1B101, 1B102, 1B115–1B119, 1C001, 1C101, 1C107, 1C111–1C117, 1D101 või 1D103 nimetatud kaupade kasutamiseks.

1E102 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1D001, 1D101 või 1D103 nimetatud tarkvara arendamiseks.

- 1E103 Tehnoloogia temperatuuri, rõhu või atmosfääri reguleerimiseks autoklaavides või hüdroklaavides komposiitide või osaliselt töödeldud komposiitide tootmisel.
- 1E104 Tehnoloogia pürolüütiliselt saadud materjalide tootmiseks, mis on moodustunud valuvormil, spindlil või muul alusel lähtegaasidest, mis lagunevad temperatuurivahemikus 1 573 K (1 300 °C) kuni 3 173 K (2 900 °C), rõhkudel 130 Pa kuni 20 kPa.
- Märkus: Punkt 1E104 hõlmab tehnoloogiat lähtegaaside koostise jaoks, voolukiirusi ja protsessi juhtimise programmi ning parameetreid.*
- 1E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1A002, 1A202, 1A225–1A227, 1B201, 1B225–1B233, 1C002.a.2.c või 1C002.a.2.d, 1C010.b, 1C202, 1C210, 1C216, 1C225–1C240 või 1D210 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 1E202 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1A202 või 1A225–1A227 nimetatud kaupade arendamiseks või tootmiseks.
- 1E203 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1D201 nimetatud tarkvara arendamiseks.

2. KATEGOORIA
MATERJALIDE TÖÖTLEMINE

2A Süsteemid, seadmed ja komponendid

NB: Müravabade laagrite kohta vaata sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

2A001 Veerelaagrid ja laagrisüsteemid ning nende komponendid:

Märkus: Punkt 2A001 ei hõlma kuule, mille tootja poolt määratud tolerantsid ISO 3290 standardi kohaselt vastavad täpsusklassile 5 või on halvemad.

a. Kuullaagrid või tervikrull-laagrid, mille tootja määratud tolerantsid vastavad ISO 492 täpsusklassile 4 (või ANSI/ABMA Std 20 täpsusklassile ABEC-7 või RBEC-7 või vastavatele siseriiklikele normidele) või on paremad ja mille veerevõrud ja -kehad on valmistatud monelmetallist või berülliumist;

Märkus: Punkt 2A001.a ei hõlma koonusrull-laagreid.

b. Muud kuullaagrid või tervikrull-laagrid, mille tootja määratud tolerantsid vastavad ISO 492 täpsusklassile 2 (või ANSI/ABMA Std 20 täpsusklassile ABEC-9 või RBEC-9 või vastavatele siseriiklikele normidele) või on paremad;

Märkus: Punkt 2A001.b ei hõlma koonusrull-laagreid.

c. Aktiivsed magnetlaagrisüsteemid, mis kasutavad mõnda järgmistest:

1. Materjalid, mille magnetvootihedus on 2,0 T või suurem ja voolavuspiir on üle 414 MPa;
2. Täiselektromagnetilised 3D homopolaarsed eelmagneetimisstruktuurid ajamitele; või
3. Kõrgetemperatuurilised (450 K (177 °C) ja kõrgem) asendiandurid.

2A225 Tiigid, mis on valmistatud vedelatele aktiivmetallidele vastupidavatest materjalidest:

a. Tiigid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Mahutavus 150–8 000 cm³; ja
2. Valmistatud järgmistest materjalidest või kaetud mis tahes järgmiste materjalidega, mille puhtusaste on 98 massiprotsenti või rohkem:
 - a. Kaltsiumfluoriid (CaF₂);
 - b. Kaltsiumtsirkonaat (metatsirkonaat) (CaZrO₃);
 - c. Tseeriumsulfiid (Ce₂S₃);
 - d. Erbiumoksiid (Er₂O₃);
 - e. Hafniumoksiid (HfO₂);
 - f. Magneesiumoksiid (MgO);
 - g. Nitriiditud nioobiumi-titaani-volframisulam, mis sisaldab ligikaudu 50 % Nb, 30 % Ti ja 20 % W;
 - h. Ütriumoksiid (Y₂O₃); või
 - i. Tsirkooniumoksiid (ZrO₂);

b. Tiigid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Mahutavus 50–2 000 cm³; ja
2. Valmistatud tantaalist või kaetud tantaaliga, mille puhtusaste on 99,9 massiprotsenti või rohkem;

c. Tiigid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Mahutavus 50–2 000 cm³;
2. Valmistatud tantaalist või kaetud tantaaliga, mille puhtusaste on 98 massiprotsenti või rohkem; ja
3. Kaetud tantaalkarbiidi, -nitriidi või -boriidiga või nende kombinatsiooniga.

2A226 Klapid, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Nimisuurus 5 mm või rohkem;
- b. Omab löötstihendit; ja
- c. Valmistatud või kaetud alumiiniumiga, alumiiniumisulamiga, nikliga või niklisulamiga, mis sisaldab 60 massiprotsenti või rohkem niklit.

Tehniline märkus:

Erinevate sisendava ja väljundava läbimõõtudega klappide korral tähistab punktis 2A226 "nimimõõt" väikseimat läbimõõtu.

2B Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmedTehnilised märkused:

1. Täiendavaid paralleelseid kontuurtelgesid (nt horisontaalsete karussellsisetreipinkide w-telg või teisene pöördtelg, mille pöörlemistelg on paralleelne põhitelje pöörlemisteljega) ei loeta kontuurtelgede koguhulka. Pöördteljed ei pea pöörlema üle 360°. Pöördtelge võib pöörlema panna lineaarseade (nt tigu- või hammaslatajaid).
2. Nende telgede arv, mida võib samaaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks punkti 2B tähenduses, on telgede arv, mis mõjutavad mis tahes töödeldava detaili või tööriista, lõikepea või lihvimisketta, millega lõigatakse või eemaldatakse ainet töödeldavalt detaililt, omavahelist suhtelist liikumist. Sinna hulka ei loeta lisatelgi, mis mõjutavad muid suhtelisi liikumisi seadmes. Niisugused teljed hõlmavad:
 - a. Lihvimisketaste rihtimissüsteemi lihvmasinaid;
 - b. Paralleelseid pöördtelgesid, mis on kavandatud eraldi asuvate töödeldavate detailide paigaldamiseks;
 - c. Kolinearseid pöörlevaid abitelgesid, mis on kavandatud sama töödeldava detaili käsitemiseks, hoides seda kinni erinevatest punktides.
3. Telgede nimestik peab olema vastavuses rahvusvahelise standardiga ISO 841 "Numerical Control Machines — Axis and Motion Nomenclature" (numbrilised juhtimismasinad — telje ja liikumise nimestik).
4. Punktide 2B001–2B009 tähenduses loetakse kaldvõll pöördteljeks.
5. ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastava siseriikliku standardi kohaselt sooritatud mõõtmiste põhjal kindlaksmääratud positsioneerimise täpsusastmeid võib kasutada iga konkreetse tööpingimudeli puhul eraldi iga tööpingi katsetamise asemel. Kindlaksmääratud positsioneerimistäpsus tähendab täpsuse väärtust, mis on ette nähtud selle asukohaliikmesriigi pädevate asutuste jaoks, kus eksportija tööpingi mudeli täpsuse esindajana asub.

Kindlaksmääratud väärtuste määramine

- a. Valida viis tööpinkide hinnatavast mudelist;
- b. Mõõta lineaartelje täpsused vastavalt ISO 230/2 (1988)le ⁽¹⁾;
- c. Määrata iga tööpingi iga telje A-väärtused. A-väärtuse arvutamine on kirjeldatud ISO standardis;
- d. Määrata iga telje A-väärtuste keskvääratus. Sellest keskvääratusest \bar{A} saab uuritava mudeli iga telje kindlaksmääratud väärtus ($\bar{A}_x \bar{A}_y \dots$);
- e. Kuna 2. kategooria nimekiri viitab igale lineaarsele teljele eraldi, siis on kindlaksmääratud väärtusi sama palju kui lineaarseid telgi;
- f. Kui mõni sellise tööpingi mudeli telg, mis ei ole kontrollitud punktide 2B001.a–2B001.c või 2B201ga, omab kindlaksmääratud täpsust \bar{A} 6 mikronit lihvimispinkidel ja 8 mikronit frees- ja treipinkidel või paremat, peab valmistaja kinnitama täpsusastet kord kaheksateistkümmene kuu jooksul.

2B001 Järgmised tööpingid ja nende kombinatsioonid metallide, keraamika ja komposiitide töötlemiseks (või lõikamiseks), mis vastavalt tootja tehnilisele spetsifikatsioonile võivad olla varustatud elektroonsete arvjuhtimisseadmetega:

NB: VT KA PUNKTI 2B201.

Märkus 1: Punkt 2B001 ei hõlma eriotstarbelisi tööpinke, mida kasutatakse üksnes hammasrataste valmistamiseks. Selliste tööpinkide kohta vt punkti 2B003.

Märkus 2: 2B001 ei hõlma eriotstarbelisi tööpinke, mida kasutatakse üksnes järgmiste detailide tootmiseks:

- a. Väntvõllid või nukkvõllid;
- b. Tööriistad või lõiketerad;
- c. Pressi tiguvõll;
- d. Graveeritud või lihvitud juveeltooted.

⁽¹⁾ Tootjad, kes arvutavad positsioneerimistäpsust vastavalt ISO standardile 230/2 (1997), peaksid konsulteerima oma asukohaliikmesriigi pädevate asutustega.

2B001

(jätkub)

a. Treipingid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Positsioneerimistäpsus koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 6 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikele standarditele; ja
2. Kaks või enam telge, mida võib üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks;

Märkus: Punkt 2B001.a ei hõlma treipinke, mis on spetsiaalselt ette nähtud kontaktläätsede valmistamiseks.

b. Freespingid, millel on üks järgmistest omadustest:

1. Mille on kõik järgmised omadused:
 - a. Positsioneerimistäpsus koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 6 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikele standarditele; ja
 - b. Kolm lineaarset telge ja üks pöörlemistelg, mida saab üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks;
2. Viis või enam telge, mida saab üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks; või
3. Koordinaatpuurpinkide positsioneerimistäpsus, mis koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 4 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikele standarditele;
4. Lendteraga lõikeseadmed, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Peavõlli aksiaallõtku ja viskumise koguväärtus on väiksem (parem) kui 0,0004 mm (TIR); ja
 - b. Liugliikumise nurkhälvete (võnkumine risti- ja pikisuunas ning pöördliikumine) koguväärtus 300 mm teekonnal on väiksem (parem) kui 2 kaaresekundit (TIR);

c. Lihvimispingid, millel on järgmised omadused:

1. Mille on kõik järgmised omadused:
 - a. Positsioneerimistäpsus koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 4 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikele standarditele; ja
 - b. Kolm või enam telge, mida saab üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks; või
2. Viis või enam telge, mida saab üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks;

Märkus: Punkt 2B001.c ei hõlma järgmisi lihvimispinke:

1. Silindriliste välis-, sise- ja välis-sisepindade lihvimispingid järgmiste omadustega:
 - a. Ainult silindriliste pindade lihvimiseks; ja
 - b. Töödeldava detaili maksimaalne välisläbimõõt või pikkus võib olla 150 mm.
2. Tööpingid, mis on spetsiaalselt kavandatud koordinaatlihvimispinkideks ja millel on järgmised omadused:
 - a. C-telge kasutatakse lihvimisketta hoidmiseks risti tööpinna; või
 - b. A-telg on konfigureeritud lihvimise silindernukke.
3. Pinnalihvimispingid.

d. Juhtmeteta elektroerosioonpingid (EDM), millel on kaks või enam pöördtelge, mida saab üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks;

e. Tööpingid metallide, keraamika ja komposiitide eemaldamiseks, millel on kõik järgmised omadused:

1. Kasutavad materjalide eemaldamiseks üht järgmistest moodustest:
 - a. Vee- või muude vedelike joad, kaasa arvatud need, mis sisaldavad abrasiivlisandeid;
 - b. Elektronkiir; või
 - c. Laserkiir; ja

⁽¹⁾ Tootjad, kes arvutavad positsioneerimistäpsust vastavalt ISO standardile 230/2 (1997), peaksid konsulteerima oma asukohaliikmesriigi pädevate asutustega.

2B001 e. (jätkub)

2. Millel on kaks või enam pöördtelge:

- a. Mida saab üheaegselt kontuurjuhtimiseks koordineerida; ja
- b. Mille positsioneerimistäpsus on väiksem (parem) kui 0,003°;

f. Puurpingid sügavate aukude puurimiseks ning sügavate aukude puurimiseks kohandatud treipingid, mis võimaldavad puuritava augu maksimaalseks sügavuseks 5 000 mm ja enam, ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

2B003 Arv- ja käsijuhtimisega tööpingid ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid, juhtimis- ja lisaseadmed, mis on ette nähtud karastatud ($R_c = 40$ või enam) sirghammastega silinderrataste, kaldhammasrataste ja noolhammasrataste, mille jaotusringjoone läbimõõt on suurem kui 1 250 mm ning mille hamba tööpinna laius on 15 % jaotusringjoone läbimõödust või enam ning mis on viimistletud AGMA 14 või parema kvaliteediga (võrdne ISO 1328 klass 3ga), lõikamiseks, viimistlemiseks, lihvimiseks või hoonimiseks.

2B004 Kuumisostaatpressid ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid ja lisaseadmed, millel on kõik järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTE 2B104 JA 2B204.

- a. Termiliselt kontrollitav keskkond suletud töökambris ning kambri siseläbimõõt on 406 mm või rohkem; ja
- b. Mis tahes järgmise omadusega:
 1. Maksimaalne töö rõhk üle 207 MPa;
 2. Kontrollitava termilise keskkonna temperatuur üle 1 773 K (1 500 °C); või
 3. Võimalus süsivesinikega impregneerimiseks ja tekkivate gaasiliste lagunemisproduktide eemaldamiseks.

Tehniline märkus:

Kambri sisemõõde tähendab kambri selle osa mõõde, milles saavutatakse samaaegselt nii töötemperatuur kui ka töö rõhk, ning siia ei arvestata kinnitusrakiseid. See mõõde on väiksem kas rõhukambri sisediameetrist või isoleeritud ahju sisediameetrist, sõltuvalt sellest, kumb kahest eespool nimetatud kambrist asub teise sees.

NB: Spetsiaalselt konstrueeritud stantside, valuvormide ning tööriistade kohta vaata punkte 1B003, 9B009 ja sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

2B005 Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud anorgaaniliste kihtide, pinnakatete ja pinna modifikatsioonide sadestamiseks ja töötlemiseks mitteelektronsetele põhimikele ning protsessi käigu kontrollimiseks selliste menetluste abil, mis on esitatud punkti 2E003.f tabelis ja märkustes ning spetsiaalselt nende seadmete automaatseks kasutamiseks, positsioneerimiseks, käsitemiseks ja kontrolliks kavandatud komponendid:

a. Programmeeritavad keemilise aurustamise-sadestamise (CVD) seadmed, millel on kõik järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTI 2B105.

1. Ühe järgneva modifitseeritud protsessi kasutamine:

- a. CVD-katmine pulseeriva rõhu juures;
- b. Kontrollitud idustamisega termiline sadestamine (CNTD); või
- c. Plasmaaktiveeritud või plasma osalusel CVD; ja

2. Mis tahes järgmistest:

- a. Kasutatakse pöörlevaid kõrgvaakumtihendeid (rõhk 0,01 Pa või vähem); või
- b. Protsessi käigus kontrollitakse pidevalt katte paksust reaalajas (*in situ*);

b. Programmeeritavad ioonleegerimisseadmed, milles ioonivoo vool on 5 mA või rohkem;

c. Programmeeritavad elektronkiire abil toimuva aurustamise-sadestamise (EB-PVD) seadmed nimivõimsusega kokku üle 80 kW, millel on üks järgmistest omadustest:

1. Vannis vedelikutaseme laserkontrollisüsteem, mis reguleerib täpselt kangide söötmiskiirust; või

2B005 c. (jätkub)

2. Arvuti abil juhitud kiirusemonitor, mis kontrollib kaht või enam elementi sisaldava katte sadestamise kiirust ning toimib auruvoos ioniseeritud aatomite fotoluminesentsi mõõtmise põhimõttel;
- d. Programmeeritavad plasmapihustusseadmed, millel on järgmised omadused:
 1. Protsess viiakse läbi madalal rõhul kontrollitavas atmosfääris (10 kPa või vähem, mõõdetuna kahuri väljunddүүisi kohal 300 mm piirides) vaakumkambris, milles on võimalik vähendada rõhku kuni 0,01 Pa enne pihustamisprotsessi algust; või
 2. Protsessi käigus kontrollitakse pidevalt katte paksust reaajas (*in situ*);
- e. Programmeeritavad atomisatsiooniseadused, mis võimaldavad voolutihedust 0,1 mA/mm² või rohkem sadestuskiirusel 15 μm/h või rohkem;
- f. Programmeeritavad katoodeadestused, mis sisaldavad elektromagnetitest võret kaare otspunkti juhtimiseks katoodeid;
- g. Programmeeritavad ioonpindamiseseadmed, mis võimaldavad protsessi käigus pidevalt reaajas (*in situ*) mõõta ükskõik kumba järgmistest:
 1. Kattekihi paksus põhimikul ja sadestuskiirus; või
 2. Optilised omadused.

Märkus: Punkt 2B005 ei hõlma keemilise aurustamise-sadestamise, katoodeadestuse, atomisatsiooniseaduse, ioonpindamise või ioonlegerimise seadmeid, mis on spetsiaalselt kavandatud lõikamis- või tööriistade jaoks.

2B006 Mõõtmelised kontrolli- või mõõtesüsteemid ja -seadmed:

- a. Arvutiga juhitud, arvjuhitud või programmeeritavad koordinaatmõõtemasinaid (CMM), mille kolmemõõtmeline (ruumiline) lubatud piirviga (MPE_E) on masina tööpiirkonna igas punktis (st telgede pikkuse ulatuses) võrdne või väiksem (parem) kui $(1,7+L/1\ 000)$ μm (L on mõõdetud pikkus millimeetrites), mõõtes vastavalt ISO standardile 10360-2 (2001);

NB: VT KA PUNKTI 2B206.

- b. Lineaarse ja nurknihke mõõtevahendid:

1. Lineaarnihke mõõtevahendid, millel on mis tahes järgmised omadused:

Tehniline märkus:

Punktis 2B006.b.1 tähendab "lineaarnihke" mõõtepea ja mõõdetava objekti vahelise kauguse muutust.

- a. Mittekontakt-tüüpi mõõtesüsteemid, mille eraldusvõime on kuni 0,2 mm mõõtepiirkonnas 0,2 μm või vähem (parem);

- b. Lineaarpinge diferentsiaaltransformaatorsüsteemid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Lineaarsus on 0,1 % või vähem (parem) kuni 5 mm mõõtepiirkonnas; ja
2. Triiv on väiksem (parem) kui 0,1 % päevas või sellega võrdne kontrollruumi standardtemperatuuri kõikumisel ± 1 K; või

- c. Mõõtesüsteemid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Sisaldavad laserit; ja
2. Säilitavad vähemalt 12 tunni jooksul standardtemperatuuri kõikumisel ± 1 K ja standardrõhul kõik järgmised omadused:
 - a. Eraldusvõime mõõteskaala täisulatuses 0,1 μm või vähem (parem); ja
 - b. Mõõtehälve on $(0,2+L/2\ 000)$ μm (L on mõõdetud pikkus millimeetrites) või sellest väiksem (parem);

Märkus: Punkt 2B006.b.1 ei hõlma interferomeetrilisi mõõtesüsteeme, millel puudub avatud või suletud tagasisideahel, ja mis sisaldavad laserit tööpingi, mõõtekontrollimehhanismide või sarnaste seadmete nihkuri liikumise vigade mõõtmiseks.

2. Nurknihke mõõtevahendid, mille mõõtehälve on 0,00025° või vähem (parem);

Märkus: Punkt 2B006.b.2 ei hõlma optilisi seadmeid, nagu autokollimaatorid, mis kasutavad kollimeeritud valgust peegli nurknihke määramiseks.

2B006 2. (jätkub)

- c. Seadmed pinna ebakorrapärasuste mõõtmiseks, mis mõõdavad optilist hajumist nurga funktsioonina, tundlikkusega 0,5 nm või vähem (parem).

Märkus: Tööpingid, mida võib kasutada mõõtemehhanismidena, kuuluvad kontrolli alla, kui nad vastavad või ületavad tööpinkide või mõõtemehhanismide funktsioonidele kindlaksmääratud kriteeriume.

2B007 Robotid, millel on järgmised tehnilised omadused, ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud juhtimisseadmed ja tööorganid:

NB: VT KA PUNKTI 2B207.

- a. On võimelised kolmemõõtmelise kujutise täielikuks töötamiseks või vaadeldava ruumilise tööala koos objektidega (stseeni) täielikuks kolmemõõtmeliseks analüüsiks reaalaajas, et genereerida või teisendada programme või et genereerida või teisendada programmi arvandmeid.

Tehniline märkus:

Stseenianalüüsi piirang ei haara kolmanda mõõtme lähendusi, kui vaadatakse antud nurga all, või piiratud hallskaala tõlgendusi sügavuse või tekstuuri tajumiseks heakskiidetud ülesannete jaoks ($2\frac{1}{2} D$).

- b. On spetsiaalselt projekteeritud rahuldama siseriiklike ohutusnorme, mida kohaldatakse plahvatusohtliku sõjamoona ümbruses;
- c. On spetsiaalselt projekteeritud või liigitatud kiirgustkestvana, võimelisena taluma summaarset kiirgusdoosi 5×10^3 Gy (räni) või suuremat, ilma toimimisvõime languseta; või

Tehniline märkus:

Termin "Gy (räni)" tähistab ühes kilogrammis ekraneerimata räniproovis seda ioniseeriva kiirgusega kiiritamisel neeldunud energiahulka džaulides.

- d. Spetsiaalselt ette nähtud töötama kõrgemal kui 30 000 m.

2B008 Agregaadid või moodulid, mis on spetsiaalselt ette nähtud tööpinkide jaoks, või mõõtmelised kontrolli- või mõõtesüsteemid ja -seadmed:

- a. Lineaarasendi tagasiside moodulid, (nt induktiivanduriga seadmed, kalibreerimisskaalad, infrapuna- ja lasersüsteemid), mille üldine täpsus on väiksem (parem) kui $(800 + (600 \times L \times 10^{-3}))$ nm (L on võrdne efektiivpikkusega mm-s);

NB: Lasersüsteemide kohta vaata ka märkust punktis 2B006.b.1.

- b. Pöördasendi tagasiside moodulid (nt induktiivanduriga seadmed, kalibreerimisskaalad, infrapuna- ja lasersüsteemid), mille täpsus on väiksem (parem) kui 0,00025°;

NB: Lasersüsteemide kohta vaata ka märkust punktis 2B006.b.1.

- c. Liitpöördlauad ja kaldvõllid, mis võimaldavad metallilõikepinke vastavalt tootja spetsifikatsioonidele täiustada, saavutades või ületades punktis 2B kirjeldatud taseme.

2B009 Trugimis- ja tõukamispingid, mis vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele võivad olla varustatud arvjuhtimismooduliga või arvutijuhtimisega ja millel on kõik järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTE 2B109 JA 2B209.

- a. Kahe või enama juhitava teljega, millest vähemalt kaht on võimalik üheaegselt kontuurjuhtimiseks koordineerida; ja
- b. Valtsimisjõud üle 60 kN.

Tehniline märkus:

Tööpinke, milles on ühendatud nii trugimisi kui ka tõukamise põhimõtted, käsitletakse punkti 2B009 tähenduses tõukamispinkidena.

2B104 Isostaatpressid, muud kui punktis 2B004 nimetatud, millel on kõik järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTI 2B204.

- a. Maksimaalne töö rõhk 69 MPa või suurem;
- b. Konstrueeritud reguleeritava soojusliku 873 K (600 °C) või kõrgema temperatuurilise keskkonna saavutamiseks ning säilitamiseks; ja
- c. Kambriõõnsuse siseläbimõõt on 254 mm või rohkem.

2B105 Keemilise aurustamise-sadestamise (CVD) ahjud, muud kui punktis 2B005.a nimetatud, mis on kavandatud või kohandatud süsinik-süsinik-komposiitide tihendamiseks.

2B109 Tõukamispingid, muud kui punktis 2B009 nimetatud, ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 2B209.

a. Tõukamispingid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele võivad olla varustatud arvjuhtimismooduli või arvutijuhtimisega ka siis, kui nad seda algselt ei ole; ja
2. Kahe või enama juhitava teljega, millest vähemalt kaht on võimalik üheaegselt kontuurjuhtimiseks koordineerida.

b. Spetsiaalselt punktis 2B009 või 2B109.a nimetatud tõukamispingide jaoks konstrueeritud komponendid.

Märkus: Punkt 2B109 ei hõlma masinaid, mis ei ole kasutatavad tõukemootori komponentide ja seadmete (nt mootorikestad) tootmiseks punktis 9A005, 9A007.a või 9A105.a nimetatud süsteemidele.

Tehniline märkus:

Tõõpinke, milles on ühendatud nii trugimisi kui ka tõukamise põhimõtted, käsitletakse punkti 2B109 tähenduses tõukamispinkidena.

2B116 Vibratsiooni katsetamise süsteemid, seadmed ja komponendid:

- a. Vibratsiooni katsetamise süsteemid, milles kasutatakse tagasisidet või suletud ahela tehnikat ja mis sisaldab numbrilist kontrolleri ning on võimeline väristama süsteemi kiirendusega 10 g (ruutkeskmise väärtus) või rohkem sagedusvahemikus 20–2 000 Hz ja tekitada jõudu 50 kN või rohkem, mõõdetuna tühjal aluslaual;
- b. Digitaalkontrollerid, mis on varustatud spetsiaalse vibratsioonikatsetuste tarkvaraga, mille reaalsajaline ribalaius on üle 5 kHz ja mis on ette nähtud punktis 2B116.a nimetatud vibratsiooni katsetamise süsteemidele;
- c. Väristajad (raputusmoodulid), võimenditega või ilma, mis võimaldavad tekitada jõudu 50 kN või rohkem, mõõdetuna tühjal aluslaual, ning on kasutatavad punktis 2B116.a nimetatud vibratsiooni katsetamise süsteemides;
- d. Katsekehade toetustarandid ja elektroonikamoodulid, mis on ette nähtud paljude raputusmoodulite kombineerimiseks süsteemi, mis võimaldab saavutada efektiivset kombineeritud jõudu 50 kN või rohkem, mõõdetuna tühjal aluslaual, ning on kasutatavad punktis 2B116.a nimetatud vibratsioonisüsteemides.

Tehniline märkus:

Punktis 2B116 tähendab "tühi laud" tasast lauda või pinda, millel puuduvad kinnitusrakised ja abidetailid.

2B117 Seadmete ja protsesside juhtimissüsteemid, muud kui punktis 2B004, 2B005.a, 2B104 või 2B105 nimetatud, mis on kavandatud või kohandatud raketidüüside ja atmosfääri taassisenevate lennuaparaatide ninamike otse struktuurkomposiitide tihendamiseks ja pürolüüsiks.

2B119 Järgmised balansseerpingid ja nendega seotud seadmed:

NB: VT KA PUNKTI 2B219.

a. Balansseerpingid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Ei suuda tasakaalustada rootoreid/sõlmi, mille mass on suurem kui 3 kg;
2. On võimelised tasakaalustama rootoreid/sõlmi suurematel kiirustel kui 12 500 p/min;
3. On võimelised korrigeerima tasakaalustamatust kahel või rohkemal tasandil; ja
4. On võimelised tasakaalustama spetsiifilise jääktasakaalustamatuseni 0,2 g mm kilogrammi rootori massi kohta;

Märkus: Punkt 2B119.a ei hõlma balansseerpinke, mis on kavandatud või kohandatud hambaravi- või muudeks meditsiiniseadmeteks.

2B119 (jätkub)

- b. Indikaatorite pead, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 2B119.a nimetatud masinatel.

Tehniline märkus:

Indikaatorite pead on mõnel juhul tuntud tasakaalustusseadmestikuna.

2B120 Liikumissimulaatorid või pöörlemislaudad, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Kaks või rohkem telge;
- b. Kontaktrõngad, mis on võimelised edasi kandma elektrienergiat ja/või informatsiooni signaale; ja
- c. Mis tahes järgmise omadusega:
1. Mis tahes üksikul teljel on kõik järgmised omadused:
 - a. Võimaldavad kiirust 400 kraadi sekundis või rohkem või 30 kraadi sekundis või vähem; ja
 - b. Nurkkiiruse eristamisvõime on 6 kraadi sekundis või vähem ja täpsus 0,6 kraadi sekundis või vähem;
 2. Halvimal juhul on kiiruse stabiilsus võrdne või parem (vähem) kui pluss või miinus 0,05 % keskmistatuna üle 10 kraadi või enama; või
 3. Positsioneerimistäpsus on 5 kaaresekundit või rohkem.

Märkus: Punkt 2B120 ei hõlma pöörlemislaudu, mis on konstrueeritud või kohandatud tööpinkide või meditsiiniseadmete jaoks. Tööpinkide pöörlemislaudade kontrolli kohta vaata punkti 2B008.

2B121 Positsioneerimislaudad (seadmed, mis võimaldavad täpset positsioneerimist mis tahes pöördteljel), muud kui punktis 2B120 nimetatud, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Kaks või rohkem telge; ja
- b. Positsioneerimistäpsus on 5 kaaresekundit või rohkem.

Märkus: Punkt 2B121 ei hõlma pöörlemislaudu, mis on konstrueeritud või kohandatud tööpinkide või meditsiiniseadmete jaoks. Tööpinkide pöörlemislaudade kontrolli kohta vaata punkti 2B008.

2B122 Tsentrifuugid, mis on võimelised tekitama kiirendusi üle 100 g ja millel on kontaktrõngad, mis võimaldavad elektrienergiat ja informatsiooni signaale edasi kanda.

2B201 Tööpingid, muud kui punktis 2B001 nimetatud, metallide, keraamika ja komposiitide töötlemiseks või lõikamiseks, mis vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele võivad olla varustatud elektronseadmetega kahel või enamal teljel üheaegselt kontuurjuhtimiseks:

- a. Freespingid, millel on üks järgmistest omadustest:
1. Positsioneerimistäpsus koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 6 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikule standarditele; või
 2. Kaks või enam kontuurjuhitavat pöörlevat telge;

Märkus: Punkt 2B201.a ei hõlma järgmiste omadustega freespinke:

- a. X-telje käigupikkus on suurem kui 2 m; ja
- b. X-telje üldine positsioneerimistäpsus on suurem (halvem) kui 30 µm.

⁽¹⁾ Tootjad, kes arvutavad positsioneerimistäpsust vastavalt ISO standardile 230/2 (1997), peaksid konsulteerima oma asukohaliikmesriigi pädevate asutustega.

2B201 (jätkub)

b. Lihvimispingid, millel on järgmised omadused:

1. Positsioneerimistäpsus koos kõigi olemasolevate kompensatsioonidega on võrdne või väiksem (parem) kui 4 µm (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) vastavalt ISO standardile 230/2 (1988) ⁽¹⁾ või vastavatele siseriiklikule standarditele; või
2. Kaks või enam kontuurjuhitavat pöörlevat telge.

Märkus: Punkt 2B201.b ei hõlma järgmisi lihvimispinke:

- a. Silindriliste välis-, sise- ja välis-sisepindade lihvimispingid järgmiste omadustega:
 1. Ainult silindriliste pindade lihvimiseks;
 2. Töödeldava detaili maksimaalne välisläbimõõt või pikkus võib olla 150 mm;
 3. Mitte üle kahe telje, mida võib üheaegselt koordineerida kontuurjuhtimiseks; ja
 4. C-teljeliselt ei ole kontuurjuhitav;
- b. Koordinaatlihvimispingid, millel on vaid x-, y-, c- ja a-telg ning kus c-telge kasutatakse lihvimisketta hoidmiseks risti tööpinnaga ja a-telg on konfigureeritud silindermukkide lihvimiseks;
- c. Tööriistade või lõiketerade lihvimispingid tarkvaraga, mis on spetsiaalselt loodud tööriistade või lõiketerade tootmiseks; või
- d. Väntvõlli ja nukkvõlli lihvimispingid.

2B204 Isostaatpressid, muud kui punktis 2B004 või 2B104 nimetatud, ning nende juurde kuuluvad seadmed:

a. Isostaatpressid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Võimelised saavutama 69 MPa või suuremat maksimaalset töö rõhku; ja
2. Rõhukambri siseläbimõõt on üle 152 mm;

b. Stantsid, valuvormid ning juhtimiseseadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 2B204.a nimetatud isostaatpresside jaoks.

Tehniline märkus:

Kambri sisemõõde tähendab kambri selle osa mõõde, milles saavutatakse samaaegselt nii töötemperatuur kui ka töö rõhk, ning siia ei arvestata kinnitusrakiseid. See mõõde on väiksem kas rõhukambri sisediameetrist või isoleeritud ahju sisediameetrist, sõltuvalt sellest, kumb kahest eespool nimetatud kambrist asub teise sees.

2B206 Mõõtmelised kontrolliseadmed, -riistad või -süsteemid, muud kui punktis 2B006 nimetatud:

a. Arvutiga juhitavad või arvjuhitavad koordinaatide kontrolliseadmed, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Kaks või rohkem telge; ja
2. Ühemõõtmelise pikkuse mõõtemääramatus on võrdne või väiksem (parem) kui $(1,25+L/1\ 000)$ µm katsetades anduriga, mille täpsus väiksem (parem) kui 0,2 µm (L on mõõdetud pikkus millimeetrites) (vt VDI/VDE 2617 osad 1 ja 2);

b. Süsteemid poolkoorikute lineaar- ja nurksirde üheaegseks kontrolliks, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Mõõtemääramatus (mõõdetuna piki mis tahes lineaartelge) on 5 mm kohta 3,5 µm või vähem (parem); ja
2. Pöördenurga hälve on 0,02° või vähem.

Märkus 1: Tööpingid, mida võib kasutada mõõtemehhanismidena, kuuluvad kontrolli alla, kui nad vastavad või ületavad tööpinkide või mõõtemehhanismide funktsioonidele kindlaksmääratud kriteeriume.

Märkus 2: Punktis 2B206 nimetatud seadmed kuuluvad kontrolli alla, kui nad ületavad kontroll-läve kus tahes oma toimimispiirkonnas.

⁽¹⁾ Tootjad, kes arvutavad positsioneerimistäpsust vastavalt ISO standardile 230/2 (1997), peaksid konsulteerima oma asukohaliikmesriigi pädevate asutustega.

2B206 b. (jätkub)

Tehnilised märkused:

1. Andur, mida kasutatakse koordinaatide kontrollsüsteemi mõõtemääramatuse määramiseks, peab olema kirjeldatud VDI/VDE 2617 osades 2, 3 ja 4.
2. Kõik punktis 2B206 esitatud mõõteväärtuste parameetrid on antud pluss/miinus kõikumistena, st nad ei esinda kogu ribalaiust.

2B207 Robotid, nende tööorganid ja juhtimismoodulid, muud kui punktis 2B007 nimetatud:

- a. Robotid või nende tööorganid, mis on spetsiaalselt projekteeritud rahuldama siseriiklikke ohutusnorme, mida kohaldatakse brisantlõhkeainete käsitlemisel (nt vastavad brisantlõhkeaineid käsitlevatele elektriuhu eeskirjadele);
- b. Juhtimismoodulid, mis on spetsiaalselt konstrueeritud punktis 2B207.a nimetatud mis tahes robotile või roboti tööorganile.

2B209 Tõukamispingid, trugimispingid, mis võimaldavad muude kui punktis 2B009 või 2B109 kirjeldatud tõukamisülesannete täitmist, ning südamikud:

- a. Tööpingid, millel on mõlemad järgmised omadused:
 1. Varustatud kolme või enama rullikuga (aktiiv- või juhikrullikud); ja
 2. Vastavalt tootja tehnilisele kirjeldusele võivad olla varustatud arvjuhtimismooduli või arvutijuhtimisega;
- b. Rootori koolutussüdamikud, mis on ette nähtud sisediameetriga 75-400 mm silindriliste rootorite valmistamiseks.

Märkus: Punkt 2B209.a hõlmab ka tööpinke, millel on ainult üks rull metalli deformeerimiseks ning kaks abirulli, mis toetavad südamikku, kuid ei osale otseselt deformeerimise protsessis.

2B219 Tsentrifugaalsed mitmetasandilised balansseerpingid, järgalt kinnitatud või teisaldatavad, horisontaalsed või vertikaalsed:

- a. Tsentrifugaalsed balansseerpingid, mis on ette nähtud painduvate, vähemalt 600 mm pikkuste rootorite tasakaalustamiseks ja millel on kõik järgmised omadused:
 1. Pingi tsentri kõrgus või võllitapi läbimõõt on suurem kui 75 mm;
 2. Kandevoime 0,9-23 kg; ja
 3. Võimalik pöörlemiskiirus tasakaalustamisel on üle 5 000 p/min;
- b. Tsentrifugaalsed balansseerpingid, mis on ette nähtud õõnsate silindriliste rootorikomponentide tasakaalustamiseks ning millel on kõik järgnevad omadused:
 1. Võllitapi läbimõõt on üle 75 mm;
 2. Kandevoime 0,9-23 kg;
 3. Võimaldab tasakaalustada tasapinna kohta 0,01 kg×mm/kg jääktasakaalustamatusega või väiksemaga; ja
 4. Rihmülekanega käitatavad.

2B225 Kaugjuhtimisega manipulaatorid, mis on kasutatavad kaugjuhitavaks tegutsemiseks radiokeemilistes eraldusprotsessides või kuumades kambrites ja millel on üks järgmistest omadustest:

- a. Võime läbida 0,6 m või paksemat kuuma kambri seina (läbi seina tegutsemine); või
- b. Võime ulatuda tegutsema üle kuuma kambri 0,6 m või paksema seina ülemise ääre (üle seina tegutsemine).

Tehniline märkus:

Kaugjuhitavad manipulaatorid võimaldavad üle kanda seda teenindava isiku liigutused kaugel asuvalle tegutsevale käele ning lõppklambrile. Manipulaatorid võivad olla ülem-alluv-tüüpi või juhitavad juhtkangi või klaviatuuri abil.

2B226 Kontrollitava keskkonnaga (vaakum või vääriskaas) induktsioonahjud ning nimetatud ahjude juurde kuuluvad toiteallikad:

NB: VT KA PUNKTI 3B.

- a. Ahjud, millel on kõik järgmised omadused:
1. Võimelised töötama temperatuuril üle 1 123 K (850 °C);
 2. Induktsioonimähiste läbimõõt on 600 mm või vähem; ja
 3. Kavandatud sisendvõimsus on 5 kW või rohkem;
- b. Toiteallikad väljundvõimsusega 5 kW või rohkem, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 2B226.a nimetatud ahjude jaoks.

Märkus: Punkt 2B226.a ei hõlma pooljuhtkristallide tootmiseks kavandatud ahjusid.

2B227 Vaakum- või muu kontrollitava atmosfääriga metallurgilise sulatamise ja valuahjud ning nende juurde kuuluvad seadmed:

- a. Kaarleekümbersulatus- ja valuahjud, millel on mõlemad järgmised omadused:
1. Kasutatavate elektrodide ruumala on 1 000–20 000 cm³; ja
 2. Võimelised töötama sulamistemperatuuridega üle 1 973 K (1 700 °C);
- b. Elektronkiirsulatusahjud ja plasmapihustus- ning sulatusahjud, millel on mõlemad järgmised omadused:
1. Võimsus 50 kW või rohkem; ja
 2. Võimelised töötama sulamistemperatuuridega üle 1 473 K (1 200 °C).
- c. Arvutijuhtimis- ja valvesüsteemid, mis on konfigureeritud spetsiaalselt punktis 2B227.a või 2B227.b nimetatud ahjude jaoks.

2B228 Roorite tootmis- ja koostamisseadmed, roorite joondamisseadmed ning lõõtsade vormimiseks mõeldud tornid ja stantsid:

- a. Roori koostamisseadmed gaastsentrifuugi roortoru sektsioonide, tõkestite ja otsakorkide monteerimiseks;

Märkus: Punkt 2B228.a hõlmab täpsustorne, fiksaatoreid ja kahandamissobituspinke.

- b. Roori joondamisseadmed gaastsentrifuugi roori torusektsioonide reastamiseks ühisele teljele;

Tehniline märkus:

Punktis 2B228.b nimetatud seadmed koosnevad üldjuhul arvutiga ühendatud täpsetest mõõteanduritest, mis järgnevalt kontrollib näiteks selliste pneumaatiliste rammide tegevust, mida kasutatakse roori torusektsioonide reastamisel.

- c. Lõõtsa stantsimise tornid ja matriidsid, mis on ette nähtud ühe keeruga lõõtsade tootmiseks.

Tehniline märkus:

Punktis 2B228.c on lõõtsadel kõik järgmised omadused:

1. Siseläbimõõt 75–400 mm;
2. Pikkus 12,7 mm või rohkem;
3. Ühe keeru sügavus üle 2 mm; ja
4. Valmistatud ülitugevast alumiiniumisulamist, vanandatud martensitterasest või ülitugevast kiud- või niitmaterjalist.

2B230 Rõhuandurid, mis võimaldavad mõõta absoluutrõhku vahemikus 0-13 kPa ja millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Rõhutundlikud elemendid on valmistatud või kaetud alumiiniumi, alumiiniumisulami, nikli või niklisulamiga, milles on 60 massiprotsenti või rohkem niklit; ja
- b. Millel üks järgmistest omadustest:
 1. Täisskaala ulatus on väiksem kui 13 kPa ning täpsus on $\pm 1\%$ täisskaala ulatusest; või
 2. Täisskaala ulatus on 13 kPa või rohkem ning täpsus on parem kui ± 130 Pa.

Tehniline märkus:

Punkti 2B230 tähenduses sisaldab täpsus mittelineaarsust, hüstereesi ning ümbritseva keskkonna temperatuuril korratavust.

2B231 Vaakumpumbad, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Sisendtoru läbimõõt on 380 mm või rohkem;
- b. Pumpamise kiirus $15 \text{ m}^3/\text{s}$ või rohkem; ja
- c. Võimeline saavutama madalamat piirvaakumit kui 13 MPa.

Tehnilised märkused:

1. Pumpamise kiirus on määratud mõõtepunktis kas gaasilise lämmastiku või õhu abil.
2. Piirvaakum on määratud pumba sisendis suletud pumba sisendi korral.

2B232 Mitmeastmelised kerged gaasikahurid või teised suure lõppkiirusega relvasüsteemid (mähis, elektromagnetilist ja elektrotermilist tüüpi ning teised edasiarendatud süsteemid), mis on võimelised kiirendama mürsku kiiruseni 2 km/s või rohkem.

2B350 Keemiatööstuse tootmisrajatised, -seadmed ja -komponendid:

- a. Reaktsioonianumad või reaktorid, segistitega või ilma, mille kogu (geomeetriline) maht on üle $0,1 \text{ m}^3$ (100 l), kuid ei ületa 20 m^3 ($20\,000 \text{ l}$), kui nimetatud seadmete ja komponentide tööpinnad, mis puutuvad otseselt kokku töödeldava(te) või säilitatava(te) kemikaali(de)ga, on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
 1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 5. Tantaal või tantaalisulamid;
 6. Titaan või titaanisulamid; või
 7. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- b. Punktis 2B350.a nimetatud reaktsioonianumates või reaktorites kasutatavad segistid ja selliste segistite jaoks ettenähtud rootorid, labad või vöolid, mille töödeldava(te) või säilitatava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
 1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 5. Tantaal või tantaalisulamid;
 6. Titaan või titaanisulamid; või
 7. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;

2B350 (jätkub)

- c. Kogumismahutid, konteinerid ja vastuvõtuanumad, mille kogu (geomeetriline) maht on suurem kui $0,1 \text{ m}^3$ (100 l) ning kui nimetatud seadmete tööpinnad, mis puutuvad otseselt kokku töödeldava(te) või säilitatava(te) kemikaali(de)ga, on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 5. Tantaal või tantaalisulamid;
 6. Titaan või titaanisulamid; või
 7. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- d. Soojusvahetid või kondensaatorid, mille soojust ülekandev pind on suurem kui $0,15 \text{ m}^2$ ja väiksem kui 20 m^2 , ja selliste soojusvahetite või kondensaatorite jaoks ettenähtud torud, plaadid, spiraalitorud või plokid (südamikud), mille töödeldava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Grafiit või "süsinikgrafiit";
 5. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 6. Tantaal või tantaalisulamid;
 7. Titaan või titaanisulamid;
 8. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
 9. Ränikarbiid; või
 10. Titaankarbiid;
- e. Destillatsioon- või absorptsioonikolonnid, mille siseläbimõõt on üle 0,1 m, ja selliste destillatsioon- või absorptsioonikolonnide jaoks ettenähtud vedeliku- ja aurujaoturid või vedelikukogujad, mille kõik töödeldava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Grafiit või "süsinikgrafiit";
 5. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 6. Tantaal või tantaalisulamid;
 7. Titaan või titaanisulamid; või
 8. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- f. Kaugjuhitav tankimisaparatuur, mille töödeldava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi; või
 2. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
- g. Klapid nimimõõtmega üle 10 mm, mille töödeldava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);

2B350 g. (jätkub)

4. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 5. Tantaal või tantaalisulamid;
 6. Titaan või titaanisulamid; või
 7. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- h. Mitmeseinalised torud lekkeavastamise avaga, mille töödeldava(te) või säilitatava(te) kemikaali(de)ga otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Fluorpolümeerid;
 3. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 4. Grafiit või "süsinikgrafiit";
 5. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 6. Tantaal või tantaalisulamid;
 7. Titaan või titaanisulamid; või
 8. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- i. Mitmetihendilised, isoleeritud ajamiga, magnetajamiga lõõts- või membraanpumbad tootja poolt spetsifitseeritud maksimaalse voolukiirusega üle $0,6 \text{ m}^3/\text{h}$ või vaakumpumbad tootja poolt spetsifitseeritud maksimaalse voolukiirusega üle $5 \text{ m}^3/\text{h}$ (standardtingimustel: temperatuuril 273 K ($0 \text{ }^\circ\text{C}$) ja rõhul $101,3 \text{ kPa}$); ja selliste pumpade korpused (pumbakered), eelvormitud kerevooderdused, tiivikud, rootorid või jugapumbapihustid, mille otseselt töödeldava(te) kemikaali(de)ga kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Keraamika;
 3. Ferrosiliitsium;
 4. Fluorpolümeerid;
 5. Klaas (sh klaasistatud või emaileeritud katted või klaasvooderdus);
 6. Grafiit või "süsinikgrafiit";
 7. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit;
 8. Tantaal või tantaalisulamid;
 9. Titaan või titaanisulamid; või
 10. Tsirkoonium või tsirkooniumisulamid;
- j. Punktis 1C350 nimetatud kemikaalide hävitamiseks ettenähtud põletusseadmed, mis on varustatud spetsiaalselt kavandatud jäätmete etteandesüsteemiga, spetsiaalsete käsitsemisseadmetega ning põletuskambri keskmise temperatuuriga üle $1\,273 \text{ K}$ ($1\,000 \text{ }^\circ\text{C}$), mille jäätmete etteandesüsteemi kemikaalidega otseselt kokkupuutuvad tööpinnad on valmistatud mis tahes järgmistest materjalidest:
1. Sulamid, milles on üle 25 massiprotsendi niklit ja üle 20 massiprotsendi kroomi;
 2. Keraamika; või
 3. Nikkel või sulamid, milles on üle 40 massiprotsendi niklit.

Tehniline märkus:

"Süsinikgrafiit" on amorfse süsiniku ja grafiidi segu, milles kaaluline grafiidisisaldus on 8 % või rohkem.

2B351 Mürgiste gaaside seiresüsteemid ja nende eriotstarbelised detektorid:

- a. Kavandatud pidevaks toimimiseks ja kasutatav keemiliste rüндаainete ja punktis 1C350 nimetatud kemikaalide avastamiseks kontsentratsioonidel alla $0,3 \text{ mg}/\text{m}^3$; või
- b. Ainete avastamiseks, millel on koliinesteraasi inhibeeriv mõju.

2B352 Seadmed bioloogiliste materjalide käitlemiseks:

- a. Komplektsed isolaatorid, mis vastavad ohutustasemetele P3 või P4;

Tehniline märkus:

P3 või P4 (BL3, BL4, L3, L4) ohutustasemed on määratletud Maailma Tervishoiuorganisatsiooni "Laboratooriumide bioohutuse käsiraamatus" (WHO Laboratory Biosafety manual, teine väljaanne, Genf 1993).

- b. Fermentaatorid, mida on ilma aerosoolide keskkonda sattumise riskita võimalik kasutada patogeensete mikroorganismide ja viiruste kultiveerimiseks või toksiinide valmistamiseks, üldmahuga 20 liitrit või enam;

Tehniline märkus:

Fermentaatorid sisaldavad bioreaktoreid, kemostaate ja pidevvoolusüsteeme.

- c. Tsentrifugaalseparaatorid, mis ilma aerosoolide keskkonda sattumise riskita võimaldavad pidevat separeerimist ning millel on kõik järgmised omadused:

1. Läbivoolukiirus üle 100 liitri tunnis;
2. Komponendid on valmistatud poleeritud roostevabast terasest või titaanist;
3. Ühe- või mitmekordse tihendusega ühendused auru sisaldavas keskkonnas; ja
4. Auruga kohapeal steriliseeritav, ilma seadme eelneva demontaažita;

Tehniline märkus:

Tsentrifugaalseparaatorid sisaldavad ka dekanteerimisseadmeid.

- d. Ristvoolu filtratsiooniaparatuur, mis ilma aerosoolide keskkonda sattumise riskita võimaldavad pidevat separeerimist ning millel on kõik järgmised omadused:

1. Filtripindala 5 m² või rohkem; ja
2. Steriliseeritav kohapeal, ilma seadme eelneva demontaažita;

- e. Auruga steriliseeritav vaakumsublimatsioonkuivatamise seade kondensaatori suutlikkusega 50–1 000 kg jääd 24 tunni jooksul;

- f. Järgmised kaitsevahendid:

1. Pool- või täiskaitseülrikonnad või mütsid, mis sõltuvad nende külge kinnitatud välisest õhuvarustussüsteemist ja töötavad ülerõhul;

Märkus: Punkt 2B352.f.1 ei hõlma ülikondi, mis on ette nähtud kasutamiseks koos kompaktses hingamisseadmega.

2. III klassi bioloogiliselt ohutud ruumid või isolaatorid, mis vastavad samadele toimumisstandarditele;

Märkus: Punktis 2B352.f.2 hõlmavad isolaatorid painduvaid isolaatoreid, eksikaatoreid, anaeroobseid kambreid, kinnasbokse ja laminaarse voolu kardinaid (suletud vertikaalse vooluga).

- g. Aerosoolide inhalatsioonikambrid, mis on konstrueeritud katseteks mikroorganismide, viiruste või toksiinide aerosoolidega, mahuga 1 m³ või rohkem.

2C Materjalid

Puuduvad.

2D Tarkvara

2D001 Tarkvara, muu kui punktis 2D002 nimetatud, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktides 2A001 või 2B001–2B009 nimetatud seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

2D002 Tarkvara elektroonsetele seadmetele, ka siis, kui see asub pidevalt salvestatuna elektroonses seadmes või süsteemis, mis võimaldab selliseid seadmeid või süsteeme toimida arvjuhitavate moodulitena ja mis suudab koordineerida üheaegselt enam kui nelja telje liikumist kontuurjuhtimiseks.

Märkus: Punkt 2D002 ei hõlma tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud 2. kategoorias nimetatata tööpinkide kasutamiseks.

2D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 2B104, 2B105, 2B109, 2B116, 2B117 või 2B119–2B122 nimetatud seadmete kasutamiseks.

NB: VT KA PUNKTI 9D004.

2D201 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 2B204, 2B206, 2B207, 2B209, 2B219 või 2B227 nimetatud seadmete kasutamiseks.

2D202 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 2B201 nimetatud seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

2E Tehnoloogia

- 2E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktides 2A, 2B või 2D nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks.
- 2E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 2A või 2B nimetatud seadmete tootmiseks.
- 2E003 Muu tehnoloogia:
- a. Tehnoloogia arvjuhtimismoodulite integreeritud osana oleva töötlemisprogrammide ettevalmistamiseks või muutmiseks vajaliku interaktiivgraafika arendamiseks;
 - b. Metallitöötlemise tootmisprotsesside tehnoloogia:
 1. Spetsiaalselt järgnevalt loetletud protsesside jaoks loodud tööriistade, matriitside ja rakiste konstrueerimise tehnoloogia:
 - a. Üliplastne vormimine;
 - b. Difusioonkeevitus; või
 - c. Otsetoimehüdropressimine;
 2. Tehnilised andmed protsessi meetodite või parameetrite kohta, millega juhitakse järgmist:
 - a. Alumiiniumi-, titaani- või supersulamite üliplastne vormimine:
 1. Pinna ettevalmistus;
 2. Deformatsiooni kiirus;
 3. Temperatuur;
 4. Rõhk;
 - b. Titaani- või supersulamite difusioonkeevitus:
 1. Pinna ettevalmistus;
 2. Temperatuur;
 3. Rõhk;
 - c. Alumiiniumi- või titaanisulamite otsetoimehüdropressimine:
 1. Rõhk;
 2. Protsessi kestus;
 - d. Titaani-, alumiiniumi- või supersulamite kuumisostaattihendamine:
 1. Temperatuur;
 2. Rõhk;
 3. Protsessi kestus;
 - c. Õhusõidukite tarindite tootmiseks hüdraulilise venitamisega vormimismasinatega ja nende juurde kuuluvate matriitside arendamise või tootmise tehnoloogia;
 - d. Tööpingi arvjuhtimismoodulis olevatest projekteerimisandmetest juhtimiskäskude moodustamise generaatori (nt osad programmid) arendamise tehnoloogia;
 - e. Tehnoloogia integratsioonitarkvara arendamiseks ekspertsüsteemide sisseviimiseks arvjuhitavatesse moodulitesse, tootmispindadel toimingutsuste edendatud toetamiseks;
 - f. Tehnoloogia mitteelektronsete põhimike anorgaaniliste pinnakatetega katmiseks või anorgaanilise muundatud pinnakatte (määratletud alljärgneva tabeli 3. veerus) rakendamiseks (määratletud alljärgneva tabeli 2. veerus), protsessides, mis on määratletud alljärgneva tabeli 1. veerus ning on defineeritud tehnilises märkuses.

Märkus: Tabel ning tehniline märkus on esitatud punkti 2E301 järel.

2E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 2B004, 2B009, 2B104, 2B109, 2B116, 2B119–2B122 või 2D101 nimetatud seadmete või tarkvara kasutamiseks.

2E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 2A225, 2A226, 2B001, 2B006, 2B007.b, 2B007.c, 2B008, 2B009, 2B201, 2B204, 2B206, 2B207, 2B209, 2B225–2B232, 2D201 või 2D202 nimetatud seadmete või tarkvara kasutamiseks.

2E301 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 2B350–2B352 nimetatud kaupade kasutamiseks.

Tabel

Pinnakatmise tehnikad

1. Pindamismenetlus (1) (*)	2. Substraat	3. Lõplikud kihid
A. Keemiline aurustamine-sadestamine (CVD)	Supersulamid	Alumiinidid sisemiste läbiviikude jaoks
	Keraamika (19) ja vähepaisuvad klaasid (14)	Silitsiidid Karbiidid Dielektrilised kihid (15) Teemant Teemandilaadne süsinik (17)
	Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhianete komposiidid	Silitsiidid Karbiidid Rasksulavad metallid Nende segud (4) Dielektrilised kihid (15) Alumiinidid Legeeritud alumiinidid (2) Boornitriid
	Kõvasulam volframkarbiid (16), ränikarbiid (18)	Karbiidid Volfram Nende segud (4) Dielektrilised kihid (15)
	Molübdeen ja molübdeenisulamid	Dielektrilised kihid (15)
	Berüllium ja berülliumisulamid	Dielektrilised kihid (15) Teemant Teemandilaadne süsinik (17)
	Andur-aknamaterjalid (9)	Dielektrilised kihid (15) Teemant Teemandilaadne süsinik (17)
B. Termoaurustamine Füüsikaline aurustamine-sadestamine (TE-PVD)		
B.1. Füüsikaline aurustamine-sadestamine (PVD) Elektronkiire abil toimuv aurustamine-sadestamine (EB-PVD)	Supersulamid	Legeeritud silitsiidid Legeeritud alumiinidid (2) MCrAlX (5) Muundatud tsirkooniumoksiid (12) Silitsiidid Alumiinidid Nende segud (4)

(*) Sulgudes olevad numbrid viitavad käesolevale tabelile järgnevale märkustele.

1. Pindamismenetlus (1) (*)	2. Substraat	3. Lõplikud kihid
B.1. (jätkub)	<p>Keraamika (19) ja vähepaisuvad klaasid (14)</p> <p>Korrosioonikindel teras (7)</p> <p>Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiainete komposiidid</p> <p>Kõvasulam volframkarbiid (16), ränikarbiid (18)</p> <p>Molübdeen ja molübdeenisulamid</p> <p>Berüllium ja berülliumisulamid</p> <p>Andur-aknamaterjalid (9)</p> <p>Titaanisulamid (13)</p>	<p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>MCrAlX (5)</p> <p>Muundatud tsirkooniumoksiid (12)</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Karbiidid</p> <p>Rasksulavad metallid</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Boornitriid</p> <p>Karbiidid</p> <p>Volfram</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Boriidid</p> <p>Berüllium</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Boriidid</p> <p>Nitriidid</p>
B.2. Ioonide abil toimuv takistusliku kuumutamise tekitatud aurustamine-sadestamine (PVD) (ioonpindamine)	<p>Keraamika (19) ja vähepaisuvad klaasid (14)</p> <p>Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiainete komposiidid</p> <p>Kõvasulam volframkarbiid (16), ränikarbiid</p> <p>Molübdeen ja molübdeenisulamid</p> <p>Berüllium ja berülliumisulamid</p> <p>Andur-aknamaterjalid (9)</p>	<p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Teemandilaadne süsinik (17)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Teemandilaadne süsinik (17)</p>

(*) Sulgudes olevad numbrid viitavad käesolevale tabelile järgnevale märkustele.

1. Pindamismenetlus (1) (*)	2. Substraat	3. Lõplikud kihid
B.3. Füüsikaline aurustamine-sadestamine (PVD): Laseraurustamine	<p>Keraamika (19) ja vähepaisuvad klaasid (14)</p> <p>Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiainete komposiidid</p> <p>Kõvasulam volframkarbiid (16), ränikarbiid</p> <p>Molübdeen ja molübdeenisulamid</p> <p>Berüllium ja berülliumisulamid</p> <p>Andur-aknamaterjalid (9)</p>	<p>Silitsiidid</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Teemandilaadne süsinik (17)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Teemandilaadne süsinik</p>
B.4. Füüsikaline aurustamine-sadestamine (PVD): Katoodkaarlahendus	<p>Supersulamid</p> <p>Polümeerid (11) ja orgaanilise põhi-massi komposiidid</p>	<p>Legeeritud silitsiidid</p> <p>Legeeritud aluminiidid (2)</p> <p>MCrAlX (5)</p> <p>Boriidid</p> <p>Karbiidid</p> <p>Nitriidid</p> <p>Teemandilaadne süsinik (17)</p>
C. Tahke tsementiitumine (vt A ülal pakendamata tsementiitumine) (10)	<p>Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiainete komposiidid</p> <p>Titaanisulamid (13)</p> <p>Rasksulavad metallid ja sulamid (8)</p>	<p>Silitsiidid</p> <p>Karbiidid</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Aluminiidid</p> <p>Legeeritud aluminiidid (2)</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Oksiidid</p>
D. Plasmapihustus	Supersulamid	<p>MCrAlX (5)</p> <p>Muundatud tsirkooniumoksiid (12)</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Kulutatav nikkelgrafiit</p> <p>Kulutatavad materjalid, mis sisaldavad Ni-Cr-Al</p> <p>Kulutatav Al-Si-polüester</p> <p>Legeeritud aluminiidid (2)</p>

(*) Sulgudes olevad numbrid viitavad käesolevale tabelile järgnevale märkustele.

1. Pindamismenetlus (1) (*)	2. Substraat	3. Lõplikud kihid
D. (jätkub)	<p>Alumiiniumsulamid (6)</p> <p>Rasksulavad metallid ja sulamid (8)</p> <p>Korrosioonikindel teras (7)</p> <p>Titaanisulamid (13)</p>	<p>MCrAlX (5)</p> <p>Muundatud tsirkooniumoksiid (12)</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Alumiinidid</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Karbiidid</p> <p>MCrAlX (5)</p> <p>Muundatud tsirkooniumoksiid (12)</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Karbiidid</p> <p>Alumiinidid</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Legeeritud alumiinidid (2)</p> <p>Kulutatav nikkelgrafiit</p> <p>Kulutatavad materjalid, mis sisaldavad Ni-Cr-Al</p> <p>Kulutatav Al-Si-polüester</p>
E. Mudasadestus	<p>Rasksulavad metallid ja sulamid (8)</p> <p>Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiaine komposiidid</p>	<p>Klaasistatud silitsiidid</p> <p>Klaasistatud alumiinidid, v.a takistus- kütteelemendid</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Karbiidid</p> <p>Nende segud (4)</p>
F. Atomisatsioonsadestamine	<p>Supersulamid</p> <p>Keraamika ja vähepaisuvad klaasid (14)</p>	<p>Legeeritud silitsiidid</p> <p>Legeeritud alumiinidid (2)</p> <p>Väärismetallidega muundatud alumiinidid (3)</p> <p>MCrAlX (5)</p> <p>Muundatud tsirkooniumoksiid (12)</p> <p>Plaatina</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Silitsiidid</p> <p>Plaatina</p> <p>Nende segud (4)</p> <p>Dielektrilised kihid (15)</p> <p>Teemandilaadne süsinik (17)</p>

(*) Sulgudes olevad numbrid viitavad käesolevale tabelile järgnevale märkusele.

1. Pindamismenetlus (1) (*)	2. Substraat	3. Lõplikud kihid
F. (jätkub)	Titaanisulamid (13)	Boriidid Nitriidid Oksiidid Silitsiidid Alumiinidid Legeeritud alumiinidid (2) Karbiidid
	Süsinik-süsinik, keraamiliste- ja metallpõhiainete komposiidid	Silitsiidid Karbiidid Rasksulavad metallid Nende segud (4) Dielektrilised kihid (15) Boornitriid
	Kõvasulam volframkarbiid (16), ränikarbiid (18)	Karbiidid Volfram Nende segud (4) Dielektrilised kihid (15) Boornitriid
	Molübdeen ja molübdeenisulamid	Dielektrilised kihid (15)
	Berüllium ja berülliumisulamid	Boriidid Dielektrilised kihid (15) Berüllium
	Andur-aknamaterjalid (9)	Dielektrilised kihid (15) Teemandilaadne süsinik (17)
	Rasksulavad metallid ja sulamid (8)	Alumiinidid Silitsiidid Oksiidid Karbiidid
G. Ioonlegeerimine	Kõrgtemperatuursed laagriterased	Lisandid: kroom, tantaal või niobium (kolumbium)
	Titaanisulamid (13)	Boriidid Nitriidid
	Berüllium ja berülliumisulamid	Boriidid
	Kõvasulam volframkarbiid (16)	Karbiidid Nitriidid

(*) Sulgudes olevad numbrid viitavad käesolevale tabelile järgnevatele märkustele.

Märkused

1. Mõiste "pindamismenetlus" hõlmab nii pinnakatte parandamist ja uuendamist kui ka originaalpinnakatmist.
2. Mõiste "legeeritud aluminiidkate" sisaldab ühe- või mitmeastmelise katmise, mille kestel element või elemendid on sadestatud enne või ka samaaegselt aluminiidiga, ka siis, kui need elemendid sadestatakse erineva pindamismenetluse abil. See ei sisalda aga mitmekordset üheastmelist tahke tsementiitumise menetluse kasutamist legeeritud aluminiidikihi saamiseks.
3. Mõiste "väärismetallidega muundatud aluminiidkate" koosneb mitmeastmelistest kihtidest, milles väärismetall või väärismetallid on kantud põhimikule enne aluminiidiga katmist mõne muu pindamismenetluse abil.
4. Mõiste "nende segud" sisaldab infiltreeritud aineid, nende astmelisi segusid, samaegseid kaassadestamisi ja mitmekihilisi sadestamisi ning on saadud ühe või enama tabelis nimetatud pindamismenetluse teel.
5. 'MCrAlX' tähistab pindamissulamit, kus "M" tähistab koobaldit, rauda, niklit või nende kombinatsioone ning "X" tähistab hafniumit, ütriumit, räni, tantaali mis tahes koguses või teisi tahtlikke lisandeid üle 0,01 massiprotsendi mitmesugustes kombinatsioonides ning suhetes, välja arvatud:
 - a. CoCrAlY-katted, mis sisaldavad vähem kui 22 massiprotsenti kroomi, vähem kui 7 massiprotsenti alumiiniumi ja vähem kui 2 massiprotsenti ütriumi;
 - b. CoCrAlY-katted, mis sisaldavad 22-24 massiprotsenti kroomi, 10-12 massiprotsenti alumiiniumi ja 0,5-0,7 massiprotsenti ütriumi; või
 - c. NiCrAlY-katted, mis sisaldavad 21-23 massiprotsenti kroomi, 10-12 massiprotsenti alumiiniumi ja 0,9-1,1 massiprotsenti ütriumi.
6. Mõiste "alumiiniumisulam" tähendab sulameid, mille tõmbetugevus on 190 MPa või rohkem, mõõdetuna temperatuuril 293 K (20 °C).
7. Mõiste "korrosioonikindel teras" tähendab AISI 300 seeria või vastavale siseriiklikule standardile vastavaid terasosorte.
8. "Raskusulavad metallid ja sulamid" hõlmavad järgmisi metalle ja nende sulameid: nioobium (kolumbium), molübdeen, volfram ja tantaal.
9. "Andur-aknamaterjalid" on järgmised: alumiiniumoksiid, räni, germaanium, tsinksulfiid, tsinkseleniid, galliumarseniid, teemant, galliumfosfiid, safiir ning järgmiste metallide halogeniidid: tsirkooniumfluoriididist ja hafniumfluoriidist koosnevad andur-aknamaterjalid, mille läbimõõt on üle 40 mm.
10. 2. kategooria ei hõlma üheastmelist massiivsete turbiinilabade tahke tsementiitumise tehnoloogiat.
11. Järgmised polümeerid: polüimiid, polüester, polüsulfiid, polükarbonaadid ja poliüretaanid.
12. "Muundatud tsirkooniumoksiid" tähendab, et tsirkooniumis on lisandina muude metallide oksiidid (nt kaltsiumoksiid, magneesiumoksiid, ütriumoksiid, hafniumoksiid, haruldaste muldmetallide oksiidid), et stabiliseerida kindlaid kristallograafilisi faase ja faaside ühendeid. Termobarjäärpinne tsirkooniumoksiidist, mis on kaltsiumoksiidiga või magneesiumoksiidiga muundatud segamise või kokkusulatamise teel, ei kuulu kontrolli alla.
13. "Titaanisulamid" tähendavad ainult kosmoselendude jaoks kasutatavaid sulameid, mille temperatuuril 293 K (20 °C) mõõdetud tõmbetugevus on 900 MPa või rohkem.
14. "Vähepaisuvad klaasid" Tähendavad klaase, mille temperatuuril 293 K (20 °C) mõõdetud soojusliku paisumise tegur on $1 \times 10^{-7} \text{ K}^{-1}$ või vähem.

15. "Dielektrilised kihid" on pinnakatted, mis koosnevad paljudest dielektrilise materjali kihtidest, mille erinevate murdumisnäitajatega ainete kombinatsioonide planeeritud interferentsiomadused on kasutatud erinevate lainepikkusvahemike peegeldamiseks, ülekandmiseks või neelamiseks. dielektrilised kihid tähendavad rohkem kui nelja dielektrilist kihti või dielektrik/metall komposiitkihti.
16. "Kõvasulam volframkarbiid" ei hõlma löike- ja vormimisinstrumentide materjale, mis koosnevad volframkarbiidist/(koobalt, nikkel), titaankarbiidist/(koobalt, nikkel), kroomkarbiidist/nikkel-kroom ja kroomkarbiid/nikkel.
17. Spetsiaalselt teemandilaadse süsiniku sadestamise tehnoloogia järgmistele materjalidele ei kuulu kontrolli alla:

Magnetketta ajurid ja magnetpead, ühekordse kasutusega kaupade tootmiseseadmed, kraanide klapid, valjuhääldite akustilised membraanid, autode mootoriosad, löiketerad, stantsimise-pessimise matriitsid, kontorite automaatsiseerimiseadmed, mikrofonid ning meditsiinitehnika.
18. "Ränikarbiid" ei hõlma löike- ning vormimisinstrumentide materjale.
19. Keraamilised põhimikud ei hõlma käesolevas tähenduses keraamilisi materjale, mis sisaldavad 5 massiprotsenti või rohkem savi või tsementi kas eraldi komponentidena või kombinatsioonis.

Tabeli 1. veerus määratud menetlused on järgmised:

- a. Keemiline aurustamine-sadestamine (cvd) on pinnakatmise või pinna muundamise protsess, mille kestel metall, sulam, dielektriline või keraamiline komposiit, sadestatakse kuumutatud põhimikule. gaasilised reageerivad ained lagunevad või ühinevad põhimiku läheduses, põhjustades soovitud elemendi, sulami või ühendi sadestumise põhimikule. energiat sellise lagunemise või keemilise reaktsiooni läbiviimiseks saab juurde anda põhimiku kuumutamise, huumlahendusplasma või laserkiirguse abil.

NB 1: CVD sisaldab järgmisi menetlusi: sadestamine suunatud gaasivoo abil, ilma otsese põhimiku pulberkontaktita (out-of-pack), cvd-katmine pulseeriva rõhu juures, kontrollitud idustamisega termiline sadestamine (cntd), plasmaaktiveeritud või plasma osalusel cvd menetlused.

NB 2: Pulberkontakt tähendab, et põhimik on pulbrisegusse uputatud.

NB 3: Gaasilisi reageerivaid aineid, mida kasutatakse pulberkontaktita menetlustes, toodetakse samu põhireaktsioone ja parameetreid kasutades nagu tahke tsementiitumise protsessis, välja arvatud see, et kaetav põhimik pole otseses kokupuutes pulbriseguga.

- b. Termoaurustamine — füüsikaline aurustamine-sadestamine (TE-PVD) on pinnakatmise menetlus, mis viiakse läbi vaakumis rõhul vähem kui 0,1 Pa ja milles kasutatakse kattematerjali aurustamiseks soojusallikat. Selle menetluse käigus kondenseerub või sadestub aurustunud aine sobivalt asetatud põhimiku pinnale.

Lisagaaside juhtimine vaakumkambrisse pinnakatmise protsessi ajal sünteesimaks ühendkatteid on tavaline menetluse modifikatsioon.

Ioon- või elektronkiirte või plasma kasutamine pinnakatte sadestumise aktiveerimiseks või aitamiseks on samuti selle tehnika tavaline modifikatsioon. Menetluse üheks iseloomulikuks jooneks võib olla protsessi käigus monitoride kasutamine katete paksuse ja optiliste parameetrite mõõtmiseks.

Järgmised protsessid on iseloomulikud TE-PVD protsessid:

1. Elektronkiire abil toimuv aurustamisel-sadestamisel (PVD) kasutatakse elektronkiirt katet moodustava aine soojendamiseks ning aurustamiseks;
2. Ioonide abil toimuva takistusliku kuumutamise tekitatud aurustamisel-sadestamisel kasutatakse takistuslikke elektrilisi soojusallikaid kombinatsioonis pörkvate ioonkiirtega, et saavutada reguleeritud ühtlast aurustatud katteaine voogu;

3. Laseraurustamisel kasutatakse kas impulss- või pidevaine laserkiiri katet moodustava aine aurustamiseks;
4. Katoosadestamisel kasutatakse pinnakatet moodustavast aineest kuluvat katoodi ja kaarlahendust, mis süüdatakse hetkelisel katoodi ja pinna kokkupuutel. Kaare kontrollitav liikumine kulutab katoodi pinda, moodustades üliioniseeritud plasma. Anoodiks võib kasutada kas katoodi lähedusse isolaatori kaudu kinnitatud koonust või kambrit. Mittesirgjoonelise sadestamise korral kasutatakse põhimiku eelpingestamist

NB: See definitsioon ei hõlma juhuslikku katoosadestamist eelpingestamata põhimikele.

5. Ioonpindamine on üks erijuht üldisest termoaurustamise-füüsikalise aurustamise-sadestamise (TE-PVD) menetlusest, mille käigus kasutatakse plasmast või ioonilist sadestatava aine ioniseerimiseks ning sadestatava aine eraldamiseks plasmast rakendatakse põhimikule negatiivset eelpinget. Reageerivate ainete protsessi kaasamine, tahkiste aurustamine protsessikambris ning protsessi käigus monitoride kasutamine katete pakuse ja optiliste parameetrite mõõtmiseks on selle menetluse tavalised modifikatsioonid.
- c. Tahke tsementiitimine on pinna muundamis- või katmismenetlus, milles põhimik on asetatud pulbrisegusse (pakend), mis koosneb järgmisest:
1. Sadestatavad metallipulbrid (tavaliselt alumiinium, kroom, räni või nende segud);
 2. Aktivaator (tavaliselt halogeniidisool); ja
 3. Inertne pulber, tavaliselt alumiiniumoksiid.

Põhimik ja pulbrisegu asetatakse retorti, mida kuumutatakse katte sadestamiseks piisava aja jooksul temperatuurivahemikus 1 030 K (757 °C) kuni 1 375 K (1 102 °C).

- d. Plasmapihustus on üks pinnakatmismenetlus, milles plasmast tekitav ja juhtiv plasmakahur võtab vastu kattematerjali pulbrit või traati, sulatab selle ning paiskab põhimikule, millel moodustubki homogeenne seotud kiht. Plasmapihustus on kas madalrõhu plasma pihustus või ülikiire plasma pihustus.

NB 1: Madal rõhk tähendab siin ümbritsevast rõhust madalamat rõhku.

NB 2: Ülikiire tähendab düüsisist väljuva gaasi kiirust, mis on suurem kui 750 m/s, arvutatuna 293 K (20 °C) juures rõhul 0,1 MPa.

- e. Mudasadestus on üks pinna muundamis- või katmismenetlus, milles orgaanilise sideainega vedelikus suspensioonid metalli- või keraamikapulber kantakse põhimikule kas pihustamise, sukeldamise või pintsi abil, millele järgneb õhus või ahjus kuivatamine ning termotöötlemine, saavutamaks soovitud pinnakatet.
- f. Atomisatsioonsadestus on pinnakatmismenetlus, mis põhineb impulsi ülekande nähtusel, milles positiivsed ioonid kiirendatakse elektriväljas märklauda (katte aine) pinna suunas. Põrkuvate ionide kineetiline energia on piisav, et aatomeid märklaudast välja lüüa ning sadestada sobivalt asetatud põhimikule.

NB 1: Tabelis on viidatud vaid triood-, magnetron- või reaktiiv- atomisatsioonsadestamisele, mida kasutatakse katte nakuvuse ja sadestuskiiruse suurendamiseks ning raadiosageduslikult suurendatud atomisatsioonsadestamisel, mis võimaldab aurustada ka mittemetallilisi kattematerjale.

NB 2: Sadestumise aktiveerimiseks kasutatakse madalaenergeetilisi (alla 5 keV) ioonkiiri.g.

- g. Ioonleegerimine on üks pinna muundamis- või katmismenetlus, milles sulandatav element ioniseeritakse, kiirendatakse potentsiaali gradiendi abil ning implanteeritakse põhimiku pinna piirkonnas. See hõlmab ka menetlusi, milles ioonleegerimine teostatakse samaaegselt elektronkiire abil toimuva aurustamise-sadestamise või atomisatsioonsadestamisega.

3. KATEGOORIA

ELEKTROONIKA

3A Süsteemid, seadmed ja komponendid

Märkus 1: Punktis 3A001 või 3A002 nimetatud selliste seadmete ja komponentide kontrolli alla kuulumine (v.a punktides 3A001.a.3–3A001.a.10 või punktis 3A001.a.12 nimetatud), mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks muudes seadmetes või millel on muudele seadmetele iseloomulikud tunnused, määratakse nende muude seadmete kontrolli alla kuulumisega.

Märkus 2: Punktides 3A001.a.3–3A001.a.9 või punktis 3A001.a.12 nimetatud selliste integraallülituste kontrolli alla kuulumine, mis on püsiprogrammeeritud või kavandatud muude seadmete spetsiifiliste funktsioonide täitmiseks, määratakse nende seadmete kontrolli alla kuulumise alusel, milles neid kasutatakse.

NB: Kui tootja või loataotleja ei suuda kindlaks määrata nende muude seadmete kontrolli alla kuulumist, määratakse nende integraallülituste kontrolli alla kuulumine punktides 3A001.a.3–3A001.a.9 ja 3A001.a.12. Kui integraallülitus on punktis 3A001.a.3 nimetatud, ränist valmistatud mikroarvuti mikroskeem või mikrokontrolleri mikroskeem, mille operandi (andmed) sõna pikkuseks on 8 bitti või vähem, on selle integraallülituse kontrolli alla kuulumine määratud punktis 3A001.a.3.

3A001 Elektroonilised komponendid:

a. Üldise kasutusega integraallülitused:

Märkus 1: Selliste (valmis või poolvalmis) pooljuhtplaatide kontrolli alla kuulumist, mille otstarve on kindlaks määratud, hinnatakse punkti 3A001.a parameetrite põhjal.

Märkus 2: Integraallülituste tüübid:

- Monoliit-integraallülitused;
- Hübridintegraallülitused;
- Mitmekiibilised integraallülitused;
- Kile-tüüpi integraallülitused, kaasa arvatud räni-safiir-tüüpi integraallülitused;
- Optilised integraallülitused.

1. Integraallülitused, mis on planeeritud või arvestatud taluma kiirgust järgmiselt:

- a. Kogudoos, mille väärtus on 5×10^3 Gy (räni) või rohkem;
- b. Doosikiirus, mille väärtus on 5×10^6 Gy (räni)/s või rohkem; või
- c. Neutronite (1 MeV ekvivalent) integreeritud vootihedus 5×10^{13} n/cm² või suurem räni korral või selle ekvivalent muude ainete korral;

Märkus: Punkti 3A001.a.1.c ei kohaldata metall-isolaator-pooljuht- (MIS) struktuuride suhtes.

2. Mikroprotsessor-mikroskeemid, mikroarvuti-mikroskeemid, mikrokontroller-mikroskeemid, liitpooljuhtidest valmistatud mäluintegraallülitused, analoog-digitaal muundajad, digitaal-analoog muundajad, signaalitöötuseks ettenähtud elektrooptilised või optilised integraallülitused, kasutaja-programmeeritavad loogilised seadmed, neurovõrgu integraallülitused, tundmatu otstarbega tavaintegraallülitused või integraallülitused, mis on ette nähtud kasutamiseks teadmata kontrollitavusega seadmes, Fourier' kiirteisenduse (FFT) protsessorid, programmeeritavad elekterkustutusega püsimalud (EEPROM), väikmalud või staatilised muutmalud, millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Määratud toimima keskkonnatemperatuuril üle 398 K (125 °C);
- b. Määratud toimima keskkonnatemperatuuril alla 218 K (- 55 °C); või
- c. Määratud toimima keskkonnatemperatuuril 218 K (- 55 °C) kuni 398 K (125 °C);

Märkus: Punkti 3A001.a.2 ei kohaldata integraallülituste suhtes, mida kasutatakse tsiviilotstarbelistes autodes või rongides.

3. Mikroprotsessorite mikroskeemid, mikroarvutite mikroskeemid ja mikrokontrolleerite mikroskeemid, millel on mis tahes järgmine omadus:

Märkus: Punkt 3A001.a.3 hõlmab digitaalseid signaalprotsessoreid, digitaalmaatriksprotsessoreid ja digitaalseid kaasprotsessoreid.

- a. Ei kasutata;

3A001 a. 3. (jätkub)

- b. Valmistatud liitpooljuhist ja toimib taktsagedusel üle 40 MHz; või
 - c. Rohkem kui üks andme- või käsusiin või järjestikuline järjestikport väliseks ühenduseks paralleelprotsessoris, edastuskiirusega üle 150 megabaidi sekundis;
4. Liitpooljuhist valmistatud mälu integraallülitused;
5. Analoog-digitaalmuundur ja digitaal-analoogmuundur integraallülitused:
- a. Analoog-digitaalmuundurid, millel on mis tahes järgmine omadus:

NB: VT KA PUNKTI 3A101.

1. Eraldusvõime üle 8 biti, kuid vähem kui 12 bitti, täieliku muundamise ajaga vähem kui 5 ns;
 2. Eraldusvõime 12 bitti, täieliku muundamise ajaga vähem kui 20 ns;
 3. Eraldusvõime üle 12 biti, kuid võrdne või vähem kui 14 bitti, täieliku muundamise ajaga vähem kui 200 ns; või
 4. Eraldusvõime üle 14 biti, täieliku muundamise ajaga vähem kui 1 µs;
- b. Digitaal-analoogmuundurid, mille eraldusvõime on 12 bitti või rohkem ning seadumisaeg on vähem kui 10 ns;

Tehnilised märkused:

1. Eraldusvõime n bitti vastab signaali amplituudi kvantimisele 2^n tasemeks.
 2. Täieliku muundamise aeg on pöördvõrdeline valimi väljavõtukiirusega.
6. Signaalide töötlemiseks arendatud elektro-optilised ja optilised integraallülitused, milles on:
- a. Üks või enam kui üks sisemine laserdiod;
 - b. Üks või enam kui üks sisemine valgust detekteeriv element; ja
 - c. Optilised lainejuhid;
7. Väljaga programmeeritav loogikaseade, milles:
- a. Ekvivalentset kasutatavate ventiilide arv on üle 30 000 (kahe sisendiga ventiilid);
 - b. Tüüpiline hilistus põhiventilis levimisel on alla 0,1 ns; või
 - c. Ümberlülitamissagedus on üle 133 MHz;

Märkus: Punkti 3A001.a.7 alla kuuluvad:

- Lihtsad programmeeritavad loogikaseadmed (SPLD)
- Keerulised programmeeritavad loogikaseadmed (CPLD)
- Väljaga programmeeritavad ventiilmaatriksid (FPGA)
- Väljaga programmeeritavad loogikamaatriksid (FPLA)
- Väljaga programmeeritavad ühendused (FPIC)

NB: Väljaga programmeeritavad loogikaseadmed on tuntud ka kui väljaga programmeeritav ventiil või väljaga programmeeritavad loogikamaatriksid.

8. Ei kasutata;
9. Neurovõrkude integraallülitused;
10. Tundmatu otstarbega tavaintegraallülitused või integraallülitused, mis on ette nähtud kasutamiseks seadmes, mille kontrolli alla kuulumine ei ole tootjale teada ja millel on järgmised omadused:
- a. Rohkem kui 1 000 klemmi;
 - b. Tüüpiline hilistus põhiventilis levimisel on alla 0,1 ns; või
 - c. Töösagedus on üle 3 GHz;

3A001 a. (jätkub)

11. Digitaalintegraallülitused, muud kui punktides 3A001.a.3–3A001.a.10 või punktis 3A001.a.12 nimetatud, mis on valmistatud liitpooljuhtide baasil ning millel on järgmised omadused:

- a. Ekvivalentsete ventiilide arv on üle 3 000 (kahe sisendiga ventiilid); või
- b. Ümberlülitussagedus on üle 1,2 GHz;

12. Fourier' kiirteisenduse (FFT) protsessorid, mille arvestuslik N-punktilise kompleksse Fourier' kiirteisenduse tegemise aeg on lühem kui $(N \log_2 N)/20\,480$ ms, kus N on punktide arv;

Tehniline märkus:

Kui N võrdub 1 024 punktiga, siis on punktis 3A001.a.12 valemi järgi teisenduse tegemise aeg 500 µs.

b. Mikro- ja millimeeterlainelaine seadmete komponendid:

1. Elektroonilised vaakumlambid ja katooidid:

Märkus 1: Punkt 3A001.b.1 ei hõlma lampe, mis on kavandatud või arvestatud tööks sagedusribades, mis vastavad järgmistele omadustele:

- a. Ei ole üle 31 GHz; ja
- b. ITU poolt raadioside jaoks määratletud ja mitte asukoha määramiseks ette nähtud.

Märkus 2: Punkt 3A001.b.1 ei hõlma mittekosmosekindlaid lampe, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Keskmine väljundvõimsus 50 W või vähem; ja
- b. Mis on kavandatud või arvestatud tööks sagedusribades, mis vastavad järgmistele omadustele:
 1. On üle 31 GHz, kuid mitte üle 43,5 GHz; ja
 2. ITU poolt raadioside jaoks määratletud ja mitte asukoha määramiseks ette nähtud.

a. Järgmised jooksva laine lambid, impulss- või pidevvalinele:

1. Mille töösagedus on üle 31 GHz;
2. Mis on varustatud katoodi kütteelemendiga, mille käivitumisaeg raadiosagedusliku (RF) nimivõimsuse saavutamiseks on lühem kui 3 sekundit;
3. Sidestatud õõnestorud või nende modifikatsioonid, fraktsionaalse ribalaiusega üle 7 % või tippvõimsusega üle 2,5 kW;
4. Spiraallaine torud või nende modifikatsioonid, millel on järgmised omadused:
 - a. Hetkeline ribalaius on üle ühe oktaavi ja keskmine võimsus (väljendatud kW-des) korrutatud sagedusega (väljendatud GHz-des) on üle 0,5;
 - b. Hetkeline ribalaius on üks oktaav või vähem ja keskmine võimsus (väljendatud kW-des) korrutatud sagedusega (väljendatud GHz-des) on suurem kui 1; või
 - c. On kosmosekindel;

b. Ristväli võimenduslambid võimendusega üle 17 dB;

c. Elektronlampidele määratud impregneeritud katooidid, mis tagavad pideva emissioonivoolu tiheduse, mis on arvestuslikes nimitingimustes üle 5 A/cm²;

2. Mikrolaine-integraallülitused või -moodulid:

- a. Millel on monoliit-integraallülitus ühe või enama aktiivse vooluahela elemendiga; ja
- b. Mille töösagedus on üle 3 GHz;

Märkus 1: Punkt 3A001.b.2 ei hõlma ei hõlma lülitisi või mooduleid, mis on kavandatud või arvestatud tööks sagedusribades, mis vastavad järgmistele omadustele:

- a. Ei ole üle 31 GHz; ja
- b. ITU poolt raadioside jaoks määratletud ja mitte asukoha määramiseks ette nähtud.

Märkus 2: Punkt 3A001.b.2 ei hõlma raadioülekanneteks ettenähtud satelliitseadmeid, mis kavandatud või arvestatud tööks sagedusalas 40,5 GHz kuni 42,5 GHz.

3. Mikrolainetransistorid, mis on arvestatud sagedustele üle 31 GHz;

4. Mikrolaine pooljuhtvõimendid, millel on järgmised omadused:

- a. Töösagedus on üle 10,5 GHz ja hetkeline ribalaius rohkem kui pool oktaavi; või
- b. Töösagedus on üle 31 GHz;

3A001 b. (jätkub)

5. Elektrooniliselt või magnetiliselt häälestatavad ribapääsfiltrid (*band-pass*) või ribatõkkefiltrid (*band-stop*), mis sisaldavad enam kui 5 timmitavat resonatorit, mida on võimalik vähem kui 10 mikrosekundi jooksul häälestada sagedusribale, mille f_{\max}/f_{\min} on 1,5:1 ja millel on järgmised omadused:
 - a. Ribapääs (*band-pass*) ribalaiusega, mis on laiem kui 0,5 % kesksagedusest; või
 - b. Ribatõke (*band-stop*) ribalaiusega, mis on kitsam kui 0,5 % kesksagedusest;
6. Mikrolainekonstruktsioonid, mis töötavad sagedustel üle 31 GHz;
7. Segustid ja muundajad, mis on konstrueeritud punktis 3A002.c, 3A002.e või 3A002.f nimetatud seadmete sagedusriba laiendamiseks üle eespool nimetatud punktides kehtestatud piiride;
8. Mikrolaine võimsusvõimendid, mis sisaldavad punktis 3A001.b nimetatud lampe ja millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Töösagedus üle 3 GHz;
 - b. Keskmise väljundvõimsuse tihedus üle 80 W/kg; ja
 - c. Maht on väiksem kui 400 cm³;

Märkus: Punkt 3A001.b.8 ei hõlma seadmeid, mis on kavandatud või kohandatud töötamiseks igas ITU poolt raadioside jaoks määratletud ja mitte asukoha määramiseks ettenähtud sagedusribas.

- c. Järgmised akustilise laine seadmed ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:
 1. Akustilise pinnalaine- ja akustilise pinnalähedase ruumlaine seadmed (st signaalitöötlusseadmed, mis akustilis-mehhaanilisi võnkumisi aines kasutavad), millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kandesagedus üle 2,5 GHz;
 - b. Kandesagedus üle 1 GHz, kuid vähem kui 2,5 GHz, ja millel on mis tahes järgmised omadused:
 1. Külghõlma allasurumine üle 55 dB;
 2. Maksimaalse viivise ja ribalaiuse korrutis (aeg mikrosekundites ja ribalaius MHz-des) üle 100;
 3. Ribalaius üle 250 MHz; või
 4. Dispersiivne viivis on suurem kui 10 µs; või
 - c. Kandesagedus on 1 GHz või vähem, ja millel on mis tahes järgmised omadused:
 1. Maksimaalse viivise ja ribalaiuse korrutis (aeg mikrosekundites ja ribalaius MHz-des) üle 100;
 2. Dispersiivne viivis on suurem kui 10 µs; või
 3. Külghõlma allasurumine üle 55 dB ja ribalaius on suurem kui 50 MHz;
 2. Akustilise ruumlaine seadmed (st signaali töötlemise seadmed, mis kasutavad aines akustilis-mehhaanilisi võnkumisi), mis võimaldavad vahetult töödelda signaale sagedustel, mis ületavad 1 GHz;
 3. Akustilis-optilised signaali töötlemise seadmed, mis kasutavad akustiliste lainete (ruumlaine või pinnalaine) ja valguslainete vahelist vastasmõju, mis võimaldab vahetult töödelda signaale või kujutisi, kaasa arvatud spektraalanalüüs, korrelatsioon või konvolutsioon;
- d. Elektroonilised seadmed või skeemid, mis sisaldavad ülijuhtivatest materjalidest valmistatud komponente ja on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks temperatuuril, mis on madalam kui vähemalt ühe ülijuhtivast materjalist komponendi kriitiline temperatuur, ja millel on järgmised omadused:
 1. Voolulülitid digitaalskeemidele, milles kasutatakse ülijuhtivaid ventiile, mille ventiili kohta viivise (sekundites) ja ventiilis hajunud võimsuse korrutis ventiili kohta (vattides) on väiksem kui 10^{-14} J; või
 2. Sageduse selekteerimine kõikidel sagedustel, kasutades resonantsahelaid, mille hüveteguri Q väärtus on üle 10 000;
- e. Suureenergiaseadmed:
 1. Patareid ja fotoelektrilised paneelid:

Märkus: Punkt 3A001.e.1 ei hõlma patareisid ruumalaga 27 cm³ ja alla selle (nt standardsed C-lemendid või R14 patareid).

 - a. Primaarelemendid ja patareid, mille energiatihedus on üle 480 Wh/kg, mis on ette nähtud kasutamiseks temperatuurivahemikus 243 K (- 30 °C) kuni 343 K (70 °C);

3A001 e. 1. (jätkub)

- b. Korduvlaetavad elemendid ja patareid, mille energiatihedus on üle 150 Wh/kg pärast 75 laadimis-/tühjendamistsükli, tühjendamisel vooluga, mis on võrdne suurusega C/5 tundi (C — nimimahtuvuse väärtus ampertundides), nende kasutamisel temperatuurivahemikus 253 K (- 20 °C) kuni 333 K (60 °C);

Tehniline märkus:

Energiatihedus saadakse, kui korrutatakse omavahel keskmise võimsuse vattides (keskmine pinge voltides korrutatud keskmise voolutugevusega amprites) tühjenemise kestusega tundides 75 % väärtuseni avatud vooluringi pingest jagatuna elemendi (või patarei) kogumassiga kg-des.

- c. Kosmosekindlad ja kiirguskindlad fotoelektrilised paneelid, mille erivõimsus töötemperatuuril 301 K (28 °C) on üle 160 W/m², valgustades neid temperatuuril 2 800 K (2 527 °C) hõõguva volframi kiirgusega 1 kW/m²;
2. Järgmised suure energiaga kogumiskondensaatorid:

NB: VT KA PUNKTI 3A201.a.

- a. Kondensaatorid, mille kordussagedus on väiksem kui 10 Hz (üksiklahendusega kondensaator) ning millel on kõik järgmised omadused:
1. Nimipinge 5 kV või rohkem;
 2. Energiatihedus 250 J/kg või rohkem; ja
 3. Koguenergia 25 kJ või rohkem;
- b. Kondensaatorid, mille kordussagedus on 10 Hz või rohkem (korduvlahendusega kondensaatorid) ja millel on kõik järgmised omadused:
1. Nimipinge 5 kV või rohkem;
 2. Energiatihedus 50 J/kg või rohkem;
 3. Koguenergia 100 J või rohkem; ja
 4. Laadimis-/tühjenemistsükleid 10 000 või rohkem;
3. Ülijuhtivad elektromagnetid või solenoidid, mis on spetsiaalselt konstrueeritud täieliku laadimis- või tühjenemisajaga alla ühe sekundi ja millel on kõik järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTI 3A201.b.

Märkus: Punkt 3A001.e.3 ei hõlma ülijuhtivaid elektromagneteid või solenoide, mis on spetsiaalselt ette nähtud magnetresonantskuva meditsiiniseadmetele.

- a. Tühjenemise esimesel sekundil vabanev energia on üle 10 kJ;
 - b. Voolu kandva mähise sisediameeter on üle 250 mm; ja
 - c. Magnetilise induktsiooni nimiväärtus on üle 8 T või üldine voolutihedus mähises üle 300 A/mm²;
- f. Absoluutse pöördnurga andurid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. Lahutusvõime parem kui 1 osa 265 000 st (18bitine lahutus) täisskaala ulatuses; või
 2. Täpsus parem kui ± 2, 5 kaaresekundit.

3A002 Järgmised üldotstarbelised elektroonilised seadmed:

- a. Järgmised lindistuseseadmed ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud testlindid:

1. Analoomagnetofonid, kaasa arvatud seadmed, mis võimaldavad salvestada digitaalsignaale (st kasutatakse kõrgtihedusliku digitaalsalvestuse moodulit (HDDR)) ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Ribalaius üle 4 MHz ühe elektrontrakti või salvestusraja kohta;
 - b. Ribalaius üle 2 MHz ühe elektrontrakti või salvestusraja kohta, omades enam kui 42 salvestusrada; või
 - c. Ajaline nihe (viga) ajabaasi suhtes (*base error*), mis on mõõdetud vastavalt salvestusmeetodite normeerimise komisjoni (IRIG) või Elektroonikatööstuste Ühenduse (EIA) nõuetele, ei ületa ± 0, 1 µs;

Märkus: Analoomagnetofone, mis on spetsiaalselt kavandatud tsiviilotstarbelise videoseadmena, ei käsitleta aparatuuri lindistuseseadmena.

3A002 a. (jätkub)

2. Digitaalsed videomagnetofonid, mille digitaallidese maksimaalne edastuskiirus on üle 360 Mbit/s;

Märkus: Punkt 3A002.a.2 ei hõlma digitaalset videomagnetofoni, mis on spetsiaalselt ette nähtud televisiooni tarbeks ja milles kasutatava signaali formaat (võib sisaldada ka kokkusurutud signaali formaati) on standardiseeritud või soovitatud Rahvusvahelise Telekommunikatsiooni Liidu (ITU), Rahvusvahelise Elektrotehnikakomisjoni (IEC), Filmi ja Televisiooniinseneride Ühingu (SMPTE), Euroopa Ringhäälinguliidu (EBU), Euroopa Telekommunikatsiooni Standardiinstituudi (ETSI) või Elektri- ja Elektroonikainseneride Instituudi (IEEE) poolt tsiviiltelevisiooni tarbeks.

3. Kruvilaotustehnikat või liikumatu magnetpeatehnikat rakendavad digitaalsed magnetofonid, millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Digitaallidese maksimaalne edastuskiirus on üle 175 Mbit/s; või

- b. On kosmosekindel;

Märkus: Punkt 3A002.a.3 ei hõlma analoogmagnetofone, mis on varustatud HDDR-i muundamise elektroonikaga ja ette nähtud ainult digitaalsete andmete salvestamiseks.

4. Seadmed, mille digitaallidese maksimaalne edastuskiirus on üle 175 Mbit/s ja mis on kavandatud digitaalse videomagnetofoni muutmiseks aparatuuri andmete digitaalseks salvestusseadmeiks;

5. Lainekuju digitaatorid ja ajutised salvestusseadmed, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Digiteerimikiirus on 200 miljonit või rohkem valimit sekundis ja lahutusvõime 10 bitti või enam; ja

- b. Pidev jõudlus 2 Gbit/s või rohkem;

Tehniline märkus:

Seadmete korral on pidev jõudlus suurim sõnakiirus, mis on korrutatud bittide arvuga sõnas.

Pidevaks jõudluseks nimetatakse andmete suurimat väljastuskiirust massmälusse, mida seade võib arendada ilma mingisuguse informatsiooni kaota, säilitades valimi võtmise kiiruse ja selle analoog-digitaalse muundamise.

6. Andmete digitaalsed salvestusseadmed, milles kasutatakse magnetkettale salvestamise tehnikat ja millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Digiteerimikiirus on 100 miljonit või rohkem valimit sekundis ja lahutusvõime 8 bitti või rohkem; ja

- b. Pidev jõudlus 1 Gbit/s või rohkem;

- b. Sagedussüntesaatori elektroonikasõlmed, mille sageduse ümberlülitusaeg ühelt valitud sageduselt teisele on alla 1 ms;

- c. Järgmised raadiosageduse signaalianalüsaatorid:

1. Signaalianalüsaatorid, mis on võimelised analüüsima üle 31 GHz, kuid alla 37,5 GHz või üle 43,5 GHz sagedusi;

2. Dünaamilised signaalianalüsaatorid, mille reaajaline ribalaius on üle 500 kHz;

Märkus: Punkt 3A002.c.2 ei hõlma neid dünaamilisi signaalianalüsaatoreid, milles kasutatakse konstantseid protsentuaalse ribalaiusega filtreid (samuti tuntud kui oktaav- või murdosa-oktaavfiltrid).

- d. Sagedussüntesaator-signaalgeneraatorid, mis toodavad väljundsagedusi, mille täpsus ning lühi- ja pikaajaline stabiilsus on juhitud, tuletatud ja kontrollitud sisemise etalonsageduse poolt ja millel on mis tahes järgmised omadused:

1. Maksimaalne sünteesitav sagedus on üle 31,8 GHz;

2. Sageduste ümberlülitusaeg ühelt valitud sageduselt teisele on lühem kui 1 ms; või

3. Ühe külgriba (SSB) faasimüra on parem kui $-(126+20 \log_{10} F - 20 \log_{10} f)$ dBc/Hz, kus F on külgriba sageduse erinevus põhisagedusest hertsides ja f on põhisageduse megahertsides;

Märkus: Punkt 3A002.d ei hõlma seadmeid, milles väljundsagedus saadakse kahe või enama kvartsosillaatori sageduste lisamisel või mahaarvamisel või tulemuse korrutise lisamisel või mahaarvamisel.

- e. Võrguanalüsaatorid, mille maksimaalne töösagedus on üle 43,5 GHz;

- f. Mikrolaine testvastuvõtjad, millel on kõik järgmised omadused:

1. Maksimaalne töösagedus on üle 43,5 GHz; ja

2. Võimaldavad amplituudi ja faasi üheaegset mõõtmist;

3A002 (jätkub)

g. Aatomi võnkesageduse standardid, millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Pikaajalise stabiilsusega (vanemine), mis on vähem (parem) kui 1×10^{-11} /kuu; või
2. On kosmosekindel.

Märkus: Punkt 3A002.g.1 ei hõlma mittekosmosekindlaid rubiidiumistandardeid.

3A101 Elektroonilised seadmed ja komponendid, muud kui punktis 3A001 nimetatud:

- a. Analoo-digitaalmuundurid, mis on kasutatavad raketmürskudes ja mis on kavandatud vastama robustsetele seadmetele kehtestatud sõjalistele nõuetele;
- b. Kiirendid, mis on võimelised lähetama elektromagnetilist kiirgust, mis tekitatakse kuni 2 MeV või suurema energiani kiirendatud elektronide pidurdamisel (*bremstrahlung*), ning neid kiirendeid sisaldavad süsteemid.

Märkus: Punkt 3A101.b ei hõlma seadmeid, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks meditsiinis.

3A201 Elektroonilised komponendid, muud kui punktis 3A001 nimetatud;

a. Kondensaatorid, millel on järgmised omaduste kombinatsioonid:

1. a. Tööpinge suurem kui 1,4 kV;
- b. Energiamahutavus suurem kui 10 J;
- c. Elektrimahtuvus suurem kui 0,5 μ F; ja
- d. Jadainduktiivsus väiksem kui 50 nH; või
2. a. Tööpinge suurem kui 750 V;
- b. Elektrimahtuvus suurem kui 0,25 μ F; ja
- c. Jadainduktiivsus väiksem kui 10 nH;

b. Ülijuhtivad solenoid-elektromagnetid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Võimaldavad tekitada magnetvälja tugevusega 2 teslat või rohkem;
2. Pikkuse ja sisediameetri suhe 2 või rohkem;
3. Sisediameeter üle 300 mm; ja
4. 50 % solenoidi südamekes keskses ruumalas on magnetvälja ühetasasus parem kui 1 %;

Märkus: Punkt 3A201.b. ei hõlma magneteid, mis on spetsiaalselt kavandatud tuumamagnetresonantskuvamise süsteemi jaoks ja eksporditud tuumamagnetresonantskuvamise süsteemi osadena. Sõna "osadena" ei tähenda tingimata sama saadetise füüsilist osa; on lubatud erinevad saadetised ka erinevatest allikatest, kusjuures nende saadetiste ekspordidokumentides peab olema selgelt märgitud, et saadeti on saadetud kui "kuvamissüsteemi osa".

c. Impulss röntgenikiirguse generaatorid või impulsselektronkiirendid, millel on mis tahes järgmine omaduste kombinatsioon:

1. a. Kiirendatud elektronide tippenergia 500 keV või rohkem, kuid vähem kui 25 MeV; ja
- b. Hüvetegur (K) 0,25 või rohkem; või
2. a. Kiirendatud elektronide tippenergia 25 MeV või rohkem; ja
- b. Tippvõimsus on suurem kui 50 MW.

Märkus: Punkt 3A201.c ei hõlma kiirendeid, mida kasutatakse muude seadmete komponentidena, mille eesmärgiks ei ole elektronkiire- või röntgenikiirguse tekitamine (nt elektronmikroskoopia) või mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks meditsiinis.

Tehnilised märkused:

1. Hüvetegur on defineeritud järgmiselt:

$$K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q$$

kus V on elektronide tippenergia megaelektronvoltides.

3A201 c. (jätkub)

Kui kiirendi impulsi kestus on 1 μ s või vähem, siis Q tähistab kogu kiirendatud laengut kulonites. Kui aga kiirendi impulsi kestvus on pikem kui 1 μ s, siis tähistab Q 1 μ s jooksul kiirendatud maksimaalset laengut.

Q on võrdne elektroniire voolu i amprites integraaliga aja t suhtes sekundites, üle impulsi kestvuse ($Q = \int i dt$).

2. Tippvõimsus = (tipp-pinge voltides) × (elektroniire tippvool amprites).
3. Kiirendites, mis põhinevad mikrolaine õõnesresonaatoritel, loetakse impulsi kestvuseks järgmistest väikseim: kas 1 μ s või ühe mikrolaine modulaatoriimpulsi tekitatud kokkusurutud kiirepaketi kestvus.
4. Kiirendites, mis põhinevad mikrolaine õõnesresonaatoritel, loetakse kiire tippvoolu väärtuseks kokkusurutud kiirepaketi keskmistatud voolu väärtust selle kiirepaketi kestel.

3A225 Sagedusmuundurid või generaatorid, muud kui punktis 0B001.b.13 nimetatud, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Mitmefaasiline väljund, võimaliku väljundvõimsusega 40 W või rohkem;
- b. Sagedusvahemik 600–2 000 Hz;
- c. Täielik harmooniline moonutus alla 10 %; ja
- d. Sageduse stabiilsus parem kui 0,1 %.

Tehniline märkus:

Sagedusmuundureid 3A225 tähenduses tuntakse ka konverterite või inverteritena.

3A226 Suure võimsusega alalisvooluallikad, muud kui punktis 0B001.j.6 nimetatud, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Võimaldavad 8 tunni jooksul saada pidevalt väljundpinget 100 V või rohkem voolutugevusel 500 A või rohkem; ja
- b. Voolu ja pinge stabiilsus 8 tunni vältel on parem kui 0,1 %.

3A227 Kõrgepingelised alalisvooluallikad, muud kui punktis 0B001.j.5 nimetatud, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Võimaldavad 8 tunni jooksul saada pidevalt väljundpinget 20 kV või rohkem voolutugevusel 1 A või rohkem; ja
- b. Voolu ja pinge stabiilsus 8 tunni vältel on parem kui 0,1 %.

3A228 Lülitusseadmed:

- a. Külmkatoodiga lambid, gaasiga täidetult või mitte, mis töötavad analoogiliselt kaitsesädemikuga ja millel on kõik järgmised omadused:

1. Sisaldavad kolme või enamat elektroodi;
2. Anoodpinge tippnimiväärtusega 2,5 kV või rohkem;
3. Anoodvoolu tippnimiväärtus 100 A või rohkem; ja
4. Anoodi viiteaeg 10 μ s või vähem;

Märkus: Punkt 3A228 hõlmab gaastäitega krütrone ja vakuumsprüitroni.

- b. Ümberlülitatavad sädevahemikud, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Anoodi viiteaeg 15 μ s või vähem; ja
2. Tippnimivoolutugevus 500 A või rohkem;

- c. Kiirlülitustoimega moodulid või sõlmed, millel on kõik järgmised tehnilised omadused:

1. Anoodpinge tippnimiväärtus üle 2 000 V;
2. Anoodvoolu tippnimiväärtus 500 A või rohkem; ja
3. Sisselülitusaeg 1 μ s või vähem.

3A229 Süütesüsteemid ja vastavad suure voolu impulssgeneraatorid:

NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.

- a. Lõhkeaine detonaatorite süütamise süsteemid, mis on ette nähtud punktis 3A232 nimetatud multidetonaatorite käivitamiseks;
- b. Moodul-elektriimpulsi generaatorid (pulsarid), millel on kõik järgmised tehnilised omadused:
 1. Ette nähtud portatiivseks, mobiilseks või karmides tingimustes kasutamiseks;
 2. Suletud tolmukindlasse pakendisse;
 3. Võimelised andma energiat vähem kui 15 µs jooksul;
 4. Väljundvool 100 A või rohkem;
 5. Tõusuaeg vähem kui 10 µs, koormusel vähem kui 40 oomi;
 6. Ükski mõõde ei ületa 254 mm;
 7. Raskus on vähem kui 25 kg; ja
 8. Ette nähtud kasutamiseks laiendatud temperatuurivahemikus 223 K (- 50 °C) kuni 373 K (100 °C) või määratletud kohaseks kasutamiseks kosmoses.

Märkus: Punkt 3A229.b hõlmab ka ksenoonvälklampide juhtimisseadmeid.

Tehniline märkus:

Punktis 3A229.b.5 on tõusuaeg defineeritud kui ajavahemik, mis on vajalik voolu amplituudi kasvamiseks aktiivkoormusel 10 %st kuni 90 %ni.

3A230 Kiired impulssgeneraatorid, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Väljundpinge üle 6 V, aktiivkoormusel vähem kui 55 oomi; ja
- b. Impulsi siirdeaeg 500 ps või vähem.

Tehniline märkus:

Punktis 3A230 on impulsi siirdeaeg defineeritud kui ajavahemik pinge amplituudi väärtuste 10 % ja 90 % vahel.

3A231 Neutronite genereerimise süsteemid, kaasa arvatud lambid, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Nad on ette nähtud tööoperatsioonide täitmiseks ilma välise vaakumsüsteemita; ja
- b. Tritium-deuteerium tuumareaktsiooni esilekutsumiseks kasutatakse elektrostaatilist kiirendamist.

3A323 Detonaatorid ja mitmepunktilised süütesüsteemid:

NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.

- a. Elektriliselt käivitavad lõhkeaine detonaatorid:
 1. Plahvatav sild (EB);
 2. Plahvatav sildtraat (EBW);
 3. Lööksütik;
 4. Plahvatava fooliumi initsiaatorid (EFI);
- b. Süsteemid, mis kasutavad üksik- või mitmikdetonaatoreid, mis on ette nähtud üle 5 000 mm² lõhkeaine pinna peaaegu samaaegseks initsieerimiseks ühe süütesignaali nii, et initsieerimise ajaline ulatus üle kogu pinna oleks vähem kui 2,5 µs.

Märkus: Punkt 3A232 ei hõlma detonaatoreid, mis kasutavad ainult initsieerivaid lõhkeaineid, nagu näiteks pliiasiid.

Tehniline märkus:

Kõigi punktis 3A232 nimetatud detonaatorite puhul kasutatakse väikest elektrijuhti (silda, sildtraati või fooliumi), mis aurustub plahvatuslikult, kui kiire suurevooluline elektriline impulss seda läbib. Mittelöök-tüüpi detonaatorites vallandab plahvatav voolujuht keemilise detonatsiooni nendega kontaktis olevas kergelt plahvatavas aines, nagu PETN (pentaerütritoltrinitraat). Löökdetonaatorites paiskab elektrijuhtide plahvatuslik aurustumine lööknõela üle vahemiku ning lööknõela põrge lõhkeaine pihta vallandab keemilise detonatsiooni. Mõnedes konstruktsioonides paisatakse lööknõela magnetjõudude abil. Mõiste "plahvatav fooliumdetonaator" võib osutada nii plahvatavale sillale kui ka löök-tüüpi detonaatorile. Samuti kasutatakse mõnikord sõna "initsiaator" sõna "detonaator" asemel.

- 3A233 Massispektromeetrid, muud kui punktis 0B002.g nimetatud, mis võimaldavad mõõta ioone massiga 230 aatommassiühikut või rohkem ning mille lahutusvõime on parem kui 2 osa 230st, ning nende iooniallikad:
- a. Induktiivselt sidestatud plasma massispektromeetrid (ICP/MS);
 - b. Huulahendus-massispektromeetrid (GDMS);
 - c. Termilise ionisatsiooni massispektromeetrid (TIMS);
 - d. Elektronpommitusega massispektromeetrid, mille allikakonteiner on valmistatud, vooderdatud või kaetud UF_6 kindlate materjalidega;
 - e. Molekulaarkimbu massispektromeetrid, millel on üks järgmistest omadustest:
 1. Kiirgusallika konteiner on valmistatud, vooderdatud või kaetud roostevaba terasega või molübdeeniga ja varustatud külmalöksuga, mida on võimalik jahutada temperatuurile 193 K (-80 °C) või madalamale; või
 2. Kiirgusallika konteiner on valmistatud, vooderdatud või kaetud UF_6 kindlate materjalidega;
 - f. Massispektromeetrid, mis on varustatud mikrofluorimisioonallikaga ja on ette nähtud aktiniididele või aktiniidfluoriididele.

3B Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

3B001 Seadmed pooljuhtseadmete ja -materjalide tootmiseks ning nende komponendid ja abiseadmed:

- a. Programmeeritavad epitakskasvatamise seadmed:
 1. Seadmed, mis on võimelised tootma 75 mm või pikemal vahemikul ühtlast kihti, mille ebahütlus on väiksem kui $\pm 2, 5 \%$;
 2. Metallorgaanilised keemilise aurustamise-sadestamise reaktorid (MOCVD), mis on spetsiaalselt kavandatud ühendpooljuhtkristallide kasvatamiseks punktis 3C003 või 3C004 nimetatud materjalide vahelise keemilise reaktsiooni abil;
 3. Molekulaarkimp-epitakskasvatamise seadmed milles kasutatakse gaasilisi või tahkeid allikaid;
- b. Programmeeritavad ioonleegerimisseadmed, millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Kimbu energia (kiirenduspinge) on üle 1 MeV;
 2. Spetsiaalselt ette nähtud ja optimeeritud töötamiseks kimbu energial (kiirenduspingel), mis on väiksem kui 2 keV;
 3. Otsekirje võimega; või
 4. Võimaldab kõrgenergeetilist hapniku istutamist kuumutatud pooljuhtmaterjali põhimikku;
- c. Programmeeritavad anisotroopsed plasmakuivusöövitusseadmed:
 1. Seadmed kassetist-kassetti tüüpi toimimisviisi ning täitelüüsidega, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kavandatud või optimeeritud saavutama kriitilist mõõtu 0,3 μm või vähem $\pm 5 \%$ 3sigmalise täpsusega; või
 - b. Kavandatud tekitama vähem kui 0,04 osakest/ cm^2 , mille mõõdetav osakese diameeter on suurem kui 0,1 μm ;
 2. Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 3B001.e nimetatud seadmetele ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kavandatud või optimeeritud saavutama kriitilist mõõtu 0,3 μm või vähem $\pm 5 \%$ 3sigmalise täpsusega; või
 - b. Kavandatud tekitama vähem kui 0,04 osakest/ cm^2 , mille mõõdetav osakese diameeter on suurem kui 0,1 μm ;
- d. Programmeeritavad plasmaaktiveeritud keemilise aurustamise-sadestamise (CVD) seadmed:
 1. Seadmed kassetist-kassetti tüüpi toimimisviisi ning täitelüüsidega, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kavandatud vastavalt valmistaja kirjeldusele või optimeeritud saavutama kriitilist mõõtu 0,3 μm või vähem $\pm 5 \%$ 3sigmalise täpsusega; või
 - b. Kavandatud tekitama vähem kui 0,04 osakest/ cm^2 , mille mõõdetav osakese diameeter on suurem kui 0,1 μm ;
 2. Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 3B001.e nimetatud seadmetele ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kavandatud vastavalt valmistaja kirjeldusele või optimeeritud saavutama kriitilist mõõtu 0,3 μm või vähem $\pm 5 \%$ 3sigmalise täpsusega; või
 - b. Kavandatud tekitama vähem kui 0,04 osakest/ cm^2 , mille mõõdetav osakese diameeter on suurem kui 0,1 μm ;
- e. Programmeeritavad automaatse laadimisega mitmekambrilised kesksed toorikkiipide käsitlemise süsteemid, millel on järgmised omadused:
 1. Liides toorikkiipide sisestamiseks ja väljavõtmiseks, millega võib liita enam kui kaks pooljuhte töötlevat seadet; ja
 2. On arendatud moodustama integreeritud süsteemi kiipide järjestiktöötlemiseks vaakumkeskkonnas;

Märkus: Punkt 3B001.e ei hõlma automaatseid kiipide käsitlemise robotsüsteeme, mis pole ette nähtud toimima vaakumkeskkonnas.

3B001 (jätkub)

f. Järgmised programmeeritavad litograafiaseadmed:

1. "Paiguta ja särita ning korda sammhaaval" (otsene samm kiibil) või "samm ja skaneeri" (skanner) tüüpi seadmed kiipide töötlemiseks, mis kasutavad valgusoptilist või röntgenikiirte meetodeid ja millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Valgusallika lainepikkus on lühem kui 350 nm; või

- b. On võimalised tekitama mustrit, milles vähima lahutatava elemendi mõõt on 0,35 µm või vähem;

Tehniline märkus:

Vähima lahutatava elemendi mõõt arvutatakse järgmise valemi põhjal:

$$MRF = \frac{(\text{Valgusallika lainepikkus, } \mu\text{m}) \times (K \text{ tegur})}{\text{numbriline apertuur}}$$

kus $K \text{ tegur} = 0,7$

$MRF = \text{vähima lahutatava elemendi mõõt}$

2. Seadmed pooljuhtide maskide valmistamiseks või pooljuhtseadiste töötlemiseks, rakendades hälvitatud-fokuseeritud elektronkimpu,ioonkimpu või laserkiirt, millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Laotuspunkti suurus väiksem kui 0,2 µm;

- b. On võimalised tekitama mustreid, milles vähima lahutatava elemendi mõõt on väiksem kui 1 µm; või

- c. Paigutustäpsus parem kui $\pm 0,20 \mu\text{m}$ (3 sigmat);

- g. Maskid ja niitvõrgustikud, mis on ette nähtud punktis 3A001 nimetatud integraallülitustele;

- h. Mitmekihilised maskid faasinihke kihiga.

3B002 Programmeeritavad testimisseadmed ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid ja lisavarustus järgmiste lõpetatud või lõpetamata pooljuhtseadmete testimiseks:

- a. Transistoride S parameetrite testimiseks sagedustel üle 31 GHz;

- b. Integraallülituste testimiseks, mis on võimalised sooritama funktsionaalset testimist tõeväärtustabelitega, näidiste esitamise kiirusega üle 333 MHz;

Märkus: Punkt 3B002.b ei hõlma testimisseadmeid, mis on spetsiaalselt ette nähtud järgmiseks testimiseks:

1. Elektroonikasõlmed või elektroonikasõlmede klass;

2. Kontrollimatud elektroonilised komponendid, elektroonikasõlmed või integraallülitused;

3. Mälud.

Tehniline märkus:

Käesolevas punktis tähendab "näidiste esitamise kiirus" testimisseadme digitaaloperatsioonide maksimaalset sagedust. See vastab kõrgeimale edastuskiirusele, mida testimisseade tagab mittemultiplekssel režiimil. Seda kutsutakse ka testikiiruseks, maksimaalseks digitaalseks sageduseks või maksimaalseks digitaalseks kiiruseks.

- c. Punktis 3A001.b.2 nimetatud mikrolaine integraallülituste testimiseks.

3C Materjalid

3C001 Hetero-epitaktsiaalsed materjalid, mis koosnevad järgmiste materjalide epitakskasvatamisel saadud põhimikest:

- a. Räni;
- b. Germaanium;
- c. Ränikarbiid; või
- d. Galliumi või indiumi III/V ühendid.

Tehniline märkus:

III/V ühendid on polükristallilised, binaarsed või kompleksmonokristallilised tooted, mis koosnevad Mendelejevi perioodilisussüsteemi tabeli IIIA ja VA grupi elementidest (nt gallium-alumiiniumarseniid, indiumfosfiid).

3C002 Resistmaterjalid ja põhimikud, mis on kaetud kontrolli alla kuuluvate resistmaterjalidega:

- a. Positiivsed resistid, mis on ette nähtud pooljuhtide litograafiaks ning spetsiaalselt kohandatud (optimeeritud) kasutamiseks lainepikkustel alla 350 nm;
- b. Kõik resistid, mis on ette nähtud kasutamiseks elektron- võiioonkimpudega, tundlikkusega 0,01 $\mu\text{C}/\text{mm}^2$ või parem;
- c. Kõik resistid, mis on ette nähtud kasutamiseks röntgenikiirtega, tundlikkusega 2,5 mJ/mm^2 või parem;
- d. Kõik resistid, mis on optimeeritud pinnakujundamise tehnoloogiate jaoks, sealhulgas ka silüleeritud resistid.

Tehniline märkus:

"Silüleerimistehnika" tähendab protsesse, mis sisaldavad resisti pinna oksüdeerimist, et parandada selle omadusi nii märg- kui ka kuivilmutamisel.

3C003 Orgaanilis-anorgaanilised ühendid:

- a. Alumiiniumi, galliumi või indiumi metallorgaanilised ühendid puhtusega (metalli baasil) üle 99,999 %;
- b. Arseeni, antimoni või fosfori orgaanilised ühendid puhtusega üle 99,999 % (anorgaaniliste elementide baasil).

Märkus: *Punkt 3C003 hõlmab üksnes neid ühendeid, milles metalliline, poolmetalliline või mittemetalliline element on molekuli orgaanilises osas oleva süsinikuga otseses sidemes.*

3C004 Fosfori, arseeni või antimoni hüdriidid puhtusega üle 99,999 %, ka inertgaasides või vesinikus lahjendatuna.

Märkus: *Punkt 3C004 ei hõlma hüdride, mis sisaldavad 20 moolprotsenti või enam inertgaase või vesinikku.*

3D **Tarkvara**

3D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktides 3A001.b–3A002.g või 3B nimetatud seadmete arendamiseks või tootmiseks.

3D002 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 3B nimetatud programmeeritavate seadmete kasutamiseks.

3D003 Raalprojekteerimise (CAD) tarkvara, millel on järgmised omadused:

- a. Mis on ette nähtud pooljuhtseadmete või integraallülituste arendamiseks; ja
- b. Mis on ette nähtud teostama või kasutama ühte järgmistest:
 1. Projekteerimisreeglid või ahela vastavustõendamise reeglid;
 2. Projekteeritud füüsilise paigutusprojekti simulatsioon; või
 3. Litograafilise protsessi simulaatorid projekteerimise käigu jälgimiseks.

Tehniline märkus:

“Litograafilise protsessi simulaator” on tarkvarapakett, mida kasutatakse projekteerimise käigus, et kindlaks määrata litograafia, söövituse ja pinnakatmise sammude järjestuse maskide struktuuri üleviimisel spetsiifiliseks juhtide, dielektrikute või pooljuhtide topograafiliseks struktuuriks.

Märkus 1: Punkt 3D003 ei hõlma tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud skeemide sisestamiseks, loogika simulatsiooniks, elektriliste ühenduste asetusteks ja marsruutimiseks, paigutuse vastavustõendamiseks või struktuuri lindi genereerimiseks.

Märkus 2: Pooljuhtseadmete või integraallülituste projekteerimise raamatukogud, olulised tunnused ja projekteerimisega seotud andmed loetakse tehnoloogiks.

3D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 3A101.b nimetatud seadmete kasutamiseks.

3E Tehnoloogia

3E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 3 A, 3B või 3C nimetatud seadmete või materjalide arendamiseks või tootmiseks;

Märkus: Punkt 3E001 ei hõlma tehnoloogiat järgmiste arendamiseks või tootmiseks:

- a. Mikrolaine transistorid, mille toimimissagedus on alla 31 GHz;
- b. Punktides 3A001.a.3–3A001.a.12 nimetatud integraallülitused, millel on kõik järgmised omadused:
 1. On kasutatud 0,5 µm või suurema struktuurielemendi tehnoloogiat; ja
 2. Ei sisalda mitmekihilisi struktuure.

Tehniline märkus:

Väljend "mitmekihilised struktuurid" punkti 3E001 märkuses b.2 ei hõlma seadmeid, mis sisaldavad maksimaalselt kaht metallikihti ja kolme polükristalset ränikihti.

3E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, muu kui punktis 3E001 nimetatud, mikroprotsessor-mikroskeemide, mikroarvuti-mikroskeemide ja mikrokontroller-mikroskeemide arendamiseks või tootmiseks, mille ühendatud teoreetiline suutlikkus (CTP) on 530 miljonit teoreetilist operatsiooni sekundis (Mtops) või rohkem ja aritmeetika-loogikaseade juurdepääsu laius 32 bitti või rohkem;

Märkus: Punktile 3E001 lisatud kontrolli alla mittekuulumise märkus kehtib ka punkti 3E002 kohta.

3E003 Muu tehnoloogia, mida kasutatakse järgmiste seadmete ja komponentide arendamiseks või tootmiseks:

- a. Vaakummikroelektroonilised seadmed;
- b. Heterostruktuuriga pooljuhtseadmed, nt elektronide kõrgliikuvusega transistorid (HEMT), heterobipolaartransistorid (HBT) kvantkaev- ja supervõreseadmed;
- c. Ülijuhtivad elektroonilised seadmed;
- d. Teemantpõhimikud või -kiled elektroonilistele komponentidele;
- e. Räni-isolaator-põhimikud integraallülitustele, milles isolaatoriks on ränidioksiid;
- f. Ränikarbiidpõhimikud elektroonilistele komponentidele;
- g. Elektroonilised vaakumlambid, mille töösagedus on üle 31 GHz.

3E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 3A001.a.1 või 3A001.a.2, 3A101.a või 3D101 nimetatud seadmete või tarkvara kasutamiseks.

3E102 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 3D101 nimetatud tarkvara arendamiseks.

3E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktides 3A00 l.e.2, 3A001.e.3, 3A201, 3A225–3A233 nimetatud seadmete kasutamiseks.

4. KATEGOORIA

ARVUTID

Märkus 1: Arvuteid, vastavaid seadmeid ja tarkvara, mis täidavad telekommunikatsiooni- või kohtvõrgu ülesandeid, tuleb hinnata samuti 5. kategooria 1. osa jõudlusparameetrite järgi (Telekommunikatsioon).

Märkus 2: Juhtimismoodulid, mis ühendavad otseselt keskseadet, põhimälu või ketta juhtseadet siinide või kanalitega, ei loeta 5. kategooria 1. osas (Telekommunikatsioon) nimetatud telekommunikatsiooniseadmeteks.

NB: Pakettkommuteerimise jaoks spetsiaalselt loodud tarkvara kontrolli alla kuulumise kohta vaata punkti 5D001.

Märkus 3: Arvuteid, vastavaid seadmeid ja tarkvara, mis täidavad krüptograafilisi, krüptoanalüüsi, tunnistavaid mitmeastmelisi turva- või tunnistavaid kasutajate eraldamisülesandeid või mis piiravad elektromagnetilist ühilduvust, tuleb hinnata samuti 5. kategooria 2. osa jõudlusparameetrite järgi (Infoturve).

4A Süsteemid, seadmed ja komponendid

4A001 Elektronarvutid ja nendega seotud seadmed, elektroonikasõlmed ja spetsiaalselt neile ette nähtud komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 4A101.

a. Mis on konstrueeritud nii, et neil oleks mis tahes järgmine omadus:

1. Ette nähtud tööülesannete täitmiseks keskkonnas, mille temperatuur on madalam kui 228 K (-45 °C) või üle 358 K (85 °C);

Märkus: Punkti 4A001.a.1 ei kohaldata tsiviilotstarbeliste mootorsõidukites ja raudteerongides kasutamiseks ettenähtud arvutite suhtes.

2. Kiirguskindlad, mis taluvad mis tahes järgmise piirväärtuse ületamist:

a. Kogudoos	5×10^3 Gy (räni);
b. Doosikiirus	5×10^6 Gy (räni)/s; või
c. Ühele tuumasündmusele vastab	1×10^{-7} viga/bit/päev;

- b. Mille tehnilised omadused ja jõudlus ületavad 5. kategooria 2. osas (Infoturve) kirjeldatud piire.

Märkus: Punkt 4A001.b ei hõlma elektronarvuteid ja vastavaid seadmeid, kui need on kasutajal kaasas isiklikuks kasutamiseks.

4A002 Hübridarvutid ja elektroonikasõlmed nende jaoks ettenähtud komponentidega:

NB: VT KA PUNKTI 4A102.

a. Sisaldavad punktis 4A003 nimetatud digitaalarvuteid;

b. Sisaldavad analoog-digitaalmuundureid, millel on kõik järgmised omadused:

1. 32 või enam kanalit; ja
2. 14bitise (ilma märgi bitita) või suurema lahutusvõimega ning muundamiskiirusega 200 000 muundamist sekundis või rohkem.

4A003 Digitaalarvutid, elektroonikasõlmed ja nendega seotud seadmed nende jaoks ettenähtud komponentidega:

Märkus 1: Punkt 4A003 hõlmab järgmist:

- a. Vektorprotsessorid;
- b. Massiivprotsessorid;
- c. Digitaalsed signaaliprotsessorid;

4A003 (jätkub)

- d. Loogikaprotsessorid;
- e. Pildiväärinduseks kavandatud seadmed;
- f. Signaalitöötamiseks kavandatud seadmed.

Märkus 2: Punktis 4A003 nimetatud digitaalarvutite ja nendega seotud seadmete kontrolli alla kuulumine määratakse vastavalt nende seadmete või süsteemi kontrolli alla kuulumisele, mille jaoks nad on ette nähtud:

- a. Digitaalarvutid või seotud seadmed on olulised teise süsteemi või seadme toimimiseks;
- b. Digitaalarvutid või seotud seadmed ei ole muu süsteemi või seadme oluliseks osaks; ja

NB 1: Muudele seadmetele spetsiaalselt ettenähtud signaalitöötlus- või pildiväärindusseadmete kontrolli alla kuulumine määratakse vastavalt muude seadmete kontrolli alla kuulumisele isegi siis, kui nad ei täida olulise osa kriteeriumit.

NB 2: Digitaalarvutite või telekommunikatsiooniseadmete kontrolli alla kuulumise kohta vaata 5. kategooria 1. osa (Telekommunikatsioon).

- c. Tehnoloogia digitaalarvutite või seotud seadmete jaoks määratakse kindlaks punktis 4E.
- a. Kavandatud või kohandatud tõrketaluvusega süsteemi jaoks;
- Märkus: Punkt 4A003.a tähenduses ei käsitleta digitaalarvuteid ja nendega seotud seadmeid kavandatuna või kohandatuna tõrketaluvusega süsteemide jaoks, kui nendes on kasutatud järgmist:
- 1. Arvuti põhimälu sisaldab vigade avastamise ja korrigeerimise algoritme;
 - 2. Kaks digitaalarvutit on omavahel ühendatud selliselt, et aktiivse keskseadme tõrke korral jätkab süsteemi toimimist seni tühikäigul jooksnud ja aktiivset keskseadet peegeldav keskseade;
 - 3. Kahe keskseadme omavaheline side andmekanalite või ühismälu kaudu, mis võimaldab ühel keskseadmel sooritada muid ülesandeid kuni teise keskseadme tõrkeni, millises hetkest alates esimene keskseade võtab üle süsteemi toimimise tagamise; või
 - 4. Kahe keskseadme sünkroniseerimine tarkvara abil nii, et üks keskseade on võimeline avastama teises keskseadmes tekkinud tõrke ning taastama ja võtma üle selle seadme töö.
- b. Digitaalarvutid ühendatud teoreetilise jõudlusega (CTP) üle 190 000 miljoni teoreetilise operatsiooni sekundis (Mtops);
 - c. Elektroonikasõlmed, mis on spetsiaalselt konstrueeritud või kohandatud, et suurendada jõudlust arvutuselementide liitmise teel nii, et sellise ühenduse ühendatud teoreetiline jõudlus (CTP) ületab punktis 4A003.b sätestatud piiri;

Märkus 1: Punkti 4A003.c kohaldatakse üksnes elektroonikasõlmedele ja programmeeritavatele omavahelistele ühendustele, mis ei ületa punktis 4A003.b esitatud piire, kui neid toimetatakse kohale mitteühendatud elektroonikasõlmedena. Seda ei kohaldata elektroonikasõlmedele, mille rakendamine loomupäraselt oma konstruktsiooni tõttu punktides 4A003.d või 4A003.e nimetatud seadmete vastava osana on piiratud.

Märkus 2: Punkt 4A003.c ei hõlma elektroonikasõlmi, mis on spetsiaalselt konstrueeritud toodetele või tooteperekondadele, mille maksimaalne konfiguratsioon ei ületa punktis 4A003.b sätestatud piiri.

- d. Ei kasutata;

4A003 (jätkub)

- e. Seadmed, mis teostavad analoog-digitaalmuundamist, mille parameetrid ületavad punktis 3A001.a.5 sätestatud piirid;
- f. Ei kasutata;
- g. Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud võimaldama digitaalarvutite või nende juurde kuuluvate seadmete omavahelist välist ühendust ja võimaldavad andmevahetust kiirusega üle 1,25 gigabaidi sekundis.

Märkus: Punkt 4A003.g ei hõlma sisemise ühenduse seadmeid (nt põhiplaat, siine), passiivseid ühendusseadmeid, võrgu ligipääsu kontrollereid või sidekanali kontrollereid.

4A004 Arvutid ja nende jaoks ettenähtud vastavad seadmed, elektroonikasõlmed ja komponendid:

- a. Süstoolsed massiiviarvutid;
- b. Neuronarvutid;
- c. Optilised arvutid.

4A101 Analoogarvutid, digitaalarvutid või digitaalsed diferentsiaalanalüsaatorid, muud kui punktis 4A001.a.1 nimetatud, mis on karmide tingimuste jaoks ning spetsiaalselt ette nähtud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.

4A102 Hübridarvutid, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide modelleerimiseks, simulatsiooniks või projektide integreerimiseks.

Märkus: Nimetatud kontrolli kohaldatakse vaid juhul, kui nimetatud seadmed on varustatud punktis 7D103 või 9D103 nimetatud tarkvaraga.

4B Testimis-, kontrolli- ja tootmiseadmed

Puuduvad.

4C Materjalid

Puuduvad.

4D Tarkvara

Märkus: Teistes kategooriates nimetatud seadmete arendamis-, tootmis- või kasutustarkvara kontrolli alla kuulumine määratakse vastavates kategooriates. Käesolevas kategoorias nimetatud seadmete jaoks ettenähtud tarkvara kontrolli alla kuulumine määratakse siin.

- 4D001 a. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktides 4A001–4A004 või 4D nimetatud seadmete ja tarkvara arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
- b. Tarkvara, muu kui punktis 4D001.a nimetatud, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud järgmiste arendamiseks või tootmiseks:
1. Digitaal arvutid ühendatud teoreetilise jõudlusega (CTP) üle 28 000 miljoni teoreetilise operatsiooni sekundis (Mtops); või
 2. Elektroonikasõlmed, mis on spetsiaalselt konstrueeritud või kohandatud, et suurendada jõudlust arvutuselementide liitmise teel nii, et sellise ühenduse ühendatud teoreetiline jõudlus (CTP) ületab punktis 4D001.b.1 sätestatud piiri;

4D002 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 4E nimetatud tehnoloogia toetamiseks.

4D003 Järgmine spetsiifiline tarkvara:

- a. Programmikeelne operatsioonisüsteemide tarkvara ja spetsiaalselt paljude andmete voogtöötlemiseks ettenähtud seadmetele tarkvara arendamise vahendid ja kompilaatorid;
- b. Ei kasutata;
- c. Tarkvara, mille omadused või funktsioonid ületavad 5. kategooria 2. osas (Infoturve) sätestatud piire;

Märkus: Punkt 4D003.c ei hõlma tarkvara, kui see on kasutajal kaasas isiklikuks kasutamiseks.

4E Tehnoloogia

- 4E001 a. Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 4A või 4D nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
- b. Tarkvara, muu kui punktis 4E001.a nimetatud, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud järgmiste arendamiseks või tootmiseks:
1. Digitaal arvutid ühendatud teoreetilise jõudlusega (CTP) üle 28 000 miljoni teoreetilise operatsiooni sekundis (Mtops); või
 2. Elektroonikasõlmed, mis on spetsiaalselt konstrueeritud või kohandatud, et suurendada jõudlust arvutuselementide liitmise teel nii, et sellise ühenduse ühendatud teoreetiline jõudlus (CTP) ületab punktis 4E001.b.1 sätestatud piiri.

Tehniline märkus ühendatud teoreetilise jõudluse (CTP) kohta

Tehnilises märkuses kasutatud lühendid

CE	arvutuselement (tüüpiline aritmeetika-loogikaseade)
FP	ujukoma
XP	püsikoma
t	täitmisaeg
XOR	välistav VÕI
CPU	keskseade
TP	teoreetiline jõudlus (üksiku arvutuselemendi)
CTP	ühendatud teoreetiline jõudlus (mitme arvutuselemendi)
R	efektiivne arvutuskiirus
WL	sõnapikkus
L	sõnapikkuse normeerimine
×	korrumismärk

Täitmisaeg t väljendatakse mikrosekundites, teoreetilist jõudlust TP ja ühendatud teoreetilist jõudlust CTP väljendatakse miljonites teoreetilistes operatsioonides sekundis (Mtops) ning sõnapikkust WL väljendatakse bittides.

CTP — ühendatud teoreetilise jõudluse arvutamismeetodi kirjeldus

CTP on arvutusjõudluse mõõt, mida on väljendatakse Mtops ühikutes. Ühendatud CE-de CTP arvutamine toimub kolmes etapis järgmiselt:

1. Arvutada eraldi igale CE-le efektiivne arvutuskiirus R;
2. Rakendada sõnapikkuse normeerimist (L) efektiivsele arvutuskiirusele (R), saades teoreetilise jõudluse (TP) iga arvutuselemendi CE jaoks;
3. Kui CE-sid on rohkem kui üks, liita teoreetilised jõudlused TP kogu ühendatud teoreetilise jõudluse CTP saamiseks.

Nende sammude üksikasjad on esitatud järgmistes lõikudes.

Märkus 1: Kui mitmel CE-l on nii omi kui ka ühiseid mälu alamsüsteeme, siis CTP arvutamine teostatakse hierarhiliselt kahes jaos: esiteks liidetakse ühismäluga CE-de grupid, teiseks arvutatakse gruppide CTP, kasutades paljude ühismäluta CE-de korral kasutatavat arvutusmetoodikat.

Märkus 2: CE-d, mis piirduvad sisend-/väljund- ja välisfunktsioonidega (nt kettaseade, andmeside ja kuvari kontrollid), ei liideta CTP arvutamisel.

Järgmises tabelis on esitatud igale CE-le efektiivse arvutuskiiiruse R arvutamise meetod:

1. etapp: Efektiivne arvutuskiiirus R

CE: <i>Märkus:</i> Iga CE-d tuleb hinnata eraldi.	Efektiivne arvutuskiiirus R
Ainult XP	$R_{xp} = \frac{1}{3 \times (t_{xpadd})}$ <p>Kui ei ole liitmiskäsku:</p> $R_{xp} = \frac{1}{(t_{xpmult})}$ <p>Kui puudub nii liitmis- kui korrutamiskäsk, tuleb kasutada kiireima võimaliku aritmeetilise operatsiooni täitmisaega:</p> $R_{xp} = \frac{1}{3 \times t_{xp}}$ <p>Vt märkusi X ja Z</p>
Ainult FP	$R_{fp} = \max\left(\frac{1}{(t_{fpadd})}, \frac{1}{(t_{fpmult})}\right)$ <p>Vt märkusi X ja Z</p>
Nii FP kui ka XP (R)	Arvutada mõlemad R_{xp} , R_{fp}
Lihtsad loogikaprotsessorid, kus puuduvad aritmeetikakäskud.	$R = \frac{1}{3 \times t_{log}}$ <p>Kus t_{log} on välistav-VÕI-käsu täitmise aeg või kui riistvaral pole välistav-VÕI-käsu täitmist ette nähtud, siis kiireima lihtsa loogikaoperatsiooni täitmise aeg.</p> <p>Vt märkusi X ja Z</p>
Spetsiaalsete loogikaprotsessorite jaoks, mis ei kasuta ühtki spetsifitseeritud aritmeetika- või loogikaoperatsiooni.	$R = R' \times WL / 64$ <p>Kus R' on vastuste arv sekundis, WL on loogikaoperatsiooni kohta tulev bittide arv ning 64 on koefitsient, millega normaliseeritakse tulemus 64bitise operatsiooni tulemuseks.</p>

Märkus W: Konveierrežiimil töötava CE korral, mis on võimeline iga kellatsükli jooksul sooritama ühe aritmeetika- või loogikaoperatsiooni, võib määrata konveierkiiruse, kui "konveier on täis". Sellise arvutuselemendi efektiivseks arvutuskiiiruseks (R) on kiireim kahest, kas konveierkiirus või mittekonveierrežiimil täitmiskiirus.

Märkus X: CE jaoks, mis täidab ühe tsükli kestel mitu spetsifilist operatsiooni (nt kaks liitmist või kaks identset loogikaoperatsiooni ühe tsükli kestel), on täitmisaeg t esitatud järgmiselt:

$$t = \frac{\text{tsükli kestus}}{\text{identsete operatsioonide arv tsükli jooksul}}$$

CE-sid, mis ühe masinatsükli jooksul sooritavad mitmeid eri tüüpi matemaatilisi või loogikaoperatsioone, tuleb käsitleda kui mitut erinevat üheaegselt töötavat CE-d (nt CE-d, mis ühe tsükli jooksul teostab liitmist ja korrutamist, tuleb käsitleda kui kaht arvutuselementi, millest üks sooritab ühe tsükli liitmist jooksul ja teine korrutamist).

Kui CE sooritab nii skalaarseid kui ka vektorarvutusi, kasutatakse lühima täitmisaaja väärtust.

Märkus Y: Kui CE ei soorita ujukomaarvude liitmis- ega korrutamistehet, kuid sooritab ujukomaarvude jagamistehet, siis:

$$R_{fp} = \frac{1}{t_{fp \text{ divide}}}$$

Kui CE arvutab ujukomaarvude pöördväärtusi, kuid ei teosta ujukomaarvude liitmis-, korrutamist- või jagamistehet, siis:

$$R_{fp} = \frac{1}{t_{fp \text{ reciprocal}}}$$

Kui ülalmainitud käskudest ühtegi ei täideta, on efektiivne ujukomaarvutuskiiirus null.

Märkus Z: Lihtsa loogikaoperatsiooni korral sooritab üksik käsk ühe loogilise operatsiooni mitte enam kui kahe antud pikkusega operandi vahel.

Keerulise loogikaoperatsiooni korral sooritab üksik käsk mitmeid loogilisi operatsioone kahe või enama operandi vahel, et saada üht või enam tulemust.

Kiirused tuleb arvutada kõigi toetatavate operandi pikkuste jaoks, võttes arvesse nii konveierrežiimis operatsioone (kui neid toetatakse) kui ka mitte konveierrežiimis operatsioone, kasutades kiireimat täidetavat käsku iga operandi pikkuse jaoks, millel see põhineb:

1. Konveierrežiim või registrist-registrisse operatsioonid.

Ebatavaliselt lühikesed täitmisajad, mis tekivad ettemääratud operandi või operandide korral (nt korrutamine nulli või ühega), jäetakse kõrvale. Kui ei käsitleta registrist-registrisse operatsioone, jätkata punktiga 2.

2. Kiireim registrist-mälusse või mälust-registrisse operatsioon; nende puudumisel jätkata punktiga 3.

3. Mälust-mälusse operatsioonid.

Iga eespool nimetatud juhu jaoks kasutada tootja poolt deklareeritud lühimat täitmisaega.

2. etapp: TP arvutamine igale toetatava operandi pikkusele WL

Normaliseerida efektiivne kiirus R (või R') sõna pikkuse L abil järgmiselt:

$$TP = R \times L$$

$$\text{kus } L = (1/3 + WL/96)$$

Märkus: Sõna pikkus WL, mida kasutatakse nendes arvutustes, on operandi pikkus bittides. (Kui operatsiooni sooritamisel kasutatakse erineva pikkusega operande, tuleb valida pikim).

Ujukomaprotsessori võiujukomaploki mantissi aritmeetika-loogikaseadme ALU ja eksponendi aritmeetika-loogikaseadme ALU kombinatsiooni loetakse üheks CE-ks sõnapikkusega WL, mis on võrdne võetud bittide arvuga andmete esitamisel (tavaliselt 32 või 64), pidades silmas CTP arvutamist.

Sellist normaliseerimist ei rakendata spetsiaalsete loogikaprotsessorite korral, mis ei kasuta välistav-VÕI-käskusid. Sel juhul $TP = R$.

Valida välja saadud TP väärtustest maksimaalsed:

Igale ainult XP arvutuselemendile — R_{xp} ;

Igale ainult FP arvutuselemendile — R_{fp} ;

Igale kombineeritud FP ja XP arvutuselemendile — R;

Igale lihtsale loogikaprotsessorile, mis ei teosta aritmeetilisi operatsioone; ja

Igale spetsiaalsele loogikaprotsessorile, mis ei kasuta ühtegi nimetatud aritmeetilist või loogilist operatsiooni.

3. etapp: CTP leidmine CE-de jaoks, mille hulka on arvatud ka CPU-d

CPU jaoks, millel on üks CE,

$$CTP = TP$$

(CE-de jaoks, mis teostavad nii püsikoma kui ka ujukoma operatsioone

$$TP = \max(TP_{fp}; TP_{xp}).$$

Paljude liidetud samaaegselt töötavate CE-de jaoks arvutatakse CTP järgmiselt:

Märkus 1: Liidetud CE-de korral, mis ei võimalda kõigi CE-de samaaegset töötamist, kasutatakse võimalike CE-de kombinatsiooni, mis annab suurima CTP. Iga osaleva CE jaoks tuleb leida selle teoreetiliselt maksimaalne TP, enne kui tuletatakse selle kogu CTP.

NB: Et määrata samaaegselt töötavate CE-de võimalikud kombinatsioonid, tuleb tekitada käskude jada, mis algataks paljudes CE-des töö, alustades kõige aeglasemast CE-st (selline eksemplar, mis vajab kõige enam tsükleid oma operatsiooni sooritamiseks) ning lõpetades kiireima CE-ga. Iga jadatsükli korral CE-de kombinatsioon, mis töötavad selle tsükli kestel, ongi võimalik kombinatsioon. Käskude jada peab arvesse võtma kõik riistvara- ja/või arhitektuuripiirangud vahelisi osaliselt kattuvatele operatsioonidele.

Märkus 2: Üks integraallülitis või koostplaat võib sisaldada mitut CE-d.

Märkus 3: Samaaegsed operatsioonid loetakse võimalikuks, kui arvutivalmistaja teatab arvuti juhendis või tutvustuses konkurentsetest, paralleelsetest või samaaegsetest operatsioonidest või täitmistest.

Märkus 4: CTP väärtusi ei tohi liita CE-de kombinatsioonide jaoks, mis on omavahel ühendatud kohtvõrgu, laivõrgu kaudu, ühise sisend-/väljund- ühenduste/seadmetega, sisend-/väljundkontrolleritega või muu tarkvara pakutava andmesidega.

Märkus 5: CTP väärtused tuleb liita mitme CE korral, mille jõudlust on tõstetud ühendamise teel ja mis toimivad üheaegselt ning kasutatavad samu üheaegselt toimivaid ühismälu- või ühismälu/CE kombinatsioone, kasutades spetsiaalselt kavandatud riistvara.

Seda liitmist ei rakendata punktis 4A003.c nimetatud elektroonikasõlmede korral.

$$CTP = TP_1 + C_2 \times TP_2 + \dots + C_n \times TP_n,$$

kus TP-d on järjestatud väärtuste järgi nii, et TP₁ on suurim, TP₂ on suuruselt järgmine,..... ning TP_n on väiksem. C_i tähistab koefitsienti, mis määratakse CE-de vahelise ühenduse tugevusega järgmiselt:

Mitme üheaegselt töötava ja sama mälu kasutava CE korral:

$$C_2 = C_3 = C_4 = \dots = C_n = 0,75$$

Märkus 1: Kui esitatud meetodil arvatud CTP väärtus ei ole üle 194 Mtops'i, võib kasutada C_i arvutamiseks järgmist valemit:

$$C_i = \frac{0,75}{\sqrt{m}} (i = 2, \dots, n)$$

kus kus m on ühist mälu jagavate CE-de või nende rühmade arv, tingimusel, et:

1. Ühegi CE või CE-rühma TP_i ei ole üle 30 Mtops'i;
2. CE-d või CE-rühmad jagavad juurdepääsu põhimälule (arvestamata vahemälu) üht kanalit pidi; ja
3. Ainult üks CE või CE-rühm võib kasutada kanalit korraga etteantud ajal.

NB: See ei kehti 3. kategooriaga kontrollitavate kaubaartiklite puhul.

Märkus 2: CE-del on ühine mälu, kui neil on ligipääs pooljuhtmälu ühisele segmendile. See mälu võib sisaldada vahemälu, põhimälu või muud sisemälu. Arvesse ei võeta välismäluseadmeid, nagu kettaseadmed, lindiseadmed või pseudoketas.

Märkus: Mitme CE või CE-rühmade jaoks, millel pole ühismälu ning mis on omavahel ühendatud ühe või enama kanali abil:

$$\begin{aligned} C_i &= 0,75 \times k_i \quad (i = 2, \dots, 32) \text{ (vt allolevat märkust)} \\ &= 0,60 \times k_i \quad (i = 33, \dots, 64) \\ &= 0,45 \times k_i \quad (i = 65, \dots, 256) \\ &= 0,30 \times k_i \quad (i > 256) \end{aligned}$$

C_i väärtus põhineb CE-de arvul, mitte sõlmede arvul,

kus

$$k_i = \min(S_i/K_r, 1); \text{ ja}$$

K_r = on 20 MB/s normaliseerimistegur;

S_i = on kõigi andmekanalite, mis ühendavad ühismälu i-ndat CE-d või CE-rühma, maksimaalsete andmeedastuskiiruste summa (MB/s ühikutes).

Arvutades CE-rühmale C_i, määrab esimese CE järjekorranumber rühmas õige C_i piirkonna. Näiteks liites kolme CE-d sisaldavaid rühmi, sisaldab 22. rühm liikmeid CE₆₄, CE₆₅ ja CE₆₆. Sellise arvutusrühma C_i õige väärtus on järelikult 0,60.

(CE-de või CE-rühmade) liitmine tuleb teostada kiiremast aeglasema suunas, st:

$$TP_1 \geq TP_2 \geq \dots \geq TP_n, \text{ ja}$$

kui TP_i = TP_{i+1} suuremast väiksema suunas, st:

$$C_i \geq C_{i+1}$$

Märkus: Tegurit k_i ei rakendata CE-dele 2-12, kui CE või CE-rühma TP_i on suurem kui 50 Mtops'i; st et C_i on CE-de 2-12 jaoks 0,75.

5. KATEGOORIA**TELEKOMMUNIKATSIOON JA INFOTURVE**

1. OSA

TELEKOMMUNIKATSIOON

Märkus 1: Spetsiaalselt telekommunikatsiooniseadmete või -süsteemide jaoks kavandatud komponentide, laserite, katse- ja tootmiseseadmete ning nendele loodud tarkvara kontrolli alla kuulumine määratakse 5. kategooria 1. osas.

Märkus 2: Digitaalrivateid, vastavaid seadmeid või tarkvara, mis on selles kategoorias nimetatud telekommunikatsiooniseadmete tööks või töö toetamiseks olulise tähtsusega, käsitletakse selleks ülesandeks spetsiaalselt kavandatud komponentidena tingimusel, et nad kujutavad endast tootja poolt tarnitavaid harilikke standardseid mudeleid. See hõlmab arvutisüsteemide töö, haldamise, hoolduse, ekspluatatsiooni või maksustamise.

5A1 Süsteemid, seadmed ja komponendid

5A001 a. Telekommunikatsiooniseadmed, millel on mis tahes järgmine omadus, funktsioon või iseärasus:

1. On spetsiaalselt ette nähtud taluma ajutisi elektroonilisi ilminguid või elektromagnetilist impulssi, mille tekitab tuumaplahvatus;
2. Kõrgendatud vastupanuvõime gamma-, neutroni- või ioonkiirgusele; või
3. On spetsiaalselt ette nähtud tööülesannete täitmiseks keskkonnas, mille temperatuur on madalam kui 218 K (- 55 °C) ja kõrgem kui 397 K (124 °C).

Märkus: Punkt 5A001.a.3 kehtib üksnes elektrooniliste seadmete kohta.

Märkus: Punktid 5A001.a.2. ja 5A001.a.3 ei hõlma seadmeid, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks satelliitide pardal.

b. Telekommunikatsiooni ülekandeseadmed ja -süsteemid ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid, millel on mis tahes järgmine omadus, funktsioon või eripära:

1. Veealused sidesüsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Akustiline kandesagedus väljaspool sagedusvahemikku 20-60 kHz;
 - b. Elektromagnetiliste lainete kandesagedus sagedustel 30 kHz ja madalamal; või
 - c. Kasutavad elektroonilist kiirejuhtimistehnikat;
2. Raadioseadmestik, mis töötab sagedusribas 1,5-87,5 MHz ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Sisaldab adaptiivtehnikat, mis võimaldab häiresignaalide enam kui 15 dB allasurumist; või
 - b. Millel on kõik järgmised omadused:
 1. Prognoosib automaatselt ja valib sagedusi ning täielikke digitaalseid edastuskiirusi kanali kohta ülekande optimeerimise eesmärgil; ja
 2. Sisaldab lineaarset võimsusvõimendit, mis suudab toetada samaaegselt mitut signaali väljundvõimsusega 1 kW või rohkem sagedusvahemikus 1,5-30 MHz või väljundvõimsusega 250 W või rohkem sagedusvahemikus 30-87,5 MHz, üheoktavilise või laiema hetkelise ribalaiusega ning ebalinearmoosustuste sisaldusega väljundsignaalis vähem kui -80 dB;
3. Raadioseadmestik, mis rakendab hajaspektri tehnikat, sealhulgas ka sagedushüplemise tehnikat, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kasutaja programmeeritavad hajutamiskoodid; või
 - b. Ülekantav riba kogulaius on 100 või enam korda laiem ükskõik millisest informatsioonikanali ribalaiusest ning laiem kui 50 kHz;

Märkus: Punkt 5A001.b.3.b ei hõlma raadioseadmeid, mis on ette nähtud kasutamiseks tsiviilotstarbelistes kärgside (mobiiltelefoni) süsteemides.

Märkus: Punkt 5A001.b.3 ei hõlma seadmeid, mis on ette nähtud töötama väljundvõimsusel 1 W või vähem.

5A001 b. (jätkub)

4. Raadioseadmed, mis kasutavad aegmoduleeritud ultralairiba tehnikaid kasutaja programmeeritava kanalitamise ja skrambleerimise koodidega;
5. Digitaalselt tüüritavad raadiovastuvõtjad, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Üle 1 000 kanali;
 - b. Sageduse ümberlülitusaeg lühem kui 1 ms;
 - c. Elektromagnetilises võnkespektris automaatne otsimis- või skaneerimisvõime; ja
 - d. Vastuvõetud signaalide või saatjatüüpide identifitseerimisvõime; või

Märkus: Punkt 5A001.b.5 ei hõlma raadioseadmeid, mis on ette nähtud kasutamiseks tsiviilotstarbelistes kärgside (mobilitelefoni) süsteemides.

6. Kasutavad digitaalset signaalitöötlust kõne kodeerimiseks kiirusega vähem kui 2 400 bit/s.

Tehniline märkus: Hääle kodeerimisel muutuvate kodeerimiskiirustega (variable rate voice coding) kohaldatakse punkti 5A001.b.6 pideva kõne häälkodeerimise väljundi suhtes.

c. Järgmised kiudoptilised sidekaablid, optilised kiud ja tarvikud:

1. Optilised kiud, mis on üle 500 m pikad ja mis kannatavad tootja määratluse kohaselt tõestuskatsel tõmbepinget vähemalt 2×10^9 N/m² või rohkem;

Tehniline märkus:

Tõestuskatse: tootmisprotsessisene või tootmisprotsessist sõltumatu toodangu katsetamine, mille käigus rakendatakse 0,5-3 meetri pikkusele kiule, mis liigub kiirusega 2-5 m/s umbes 150 mm läbimõõduga surverullide vahelt läbi, etteantud dünaamilist tõmbepinget. Keskkonna nominaalne temperatuur on seejuures 293 K (20 °C) ning suhteline õhuniiskus 40 %. Tõestuskatse sooritamisel võib kasutada vastavaid siseriiklike standardeid.

2. Kiudoptilised kaablid ja tarvikud, mis on ette nähtud veealuseks kasutamiseks.

Märkus: Punkt 5A001.c.2 ei hõlma standardeid tsiviilkasutuses olevaid telekommunikatsioonikaableid ja -tarvikuid.

NB 1: Veealuste teeninduskaablite ja nende pistikühenduste kohta vaata punkti 8A002.a.3.

NB 2: Kiudoptiliste laevakere läbiviikude või pistikühenduste kohta vaata punkti 8A002.c.

- d. Elektrooniliselt formeeritava suunadiagrammiga antennid töösagedusega üle 31 GHz.

Märkus: Punkt 5A001.d ei hõlma elektrooniliselt formeeritava suunadiagrammiga antenni maandumissüsteemide jaoks, milles on mikrolainemaandumissüsteemide (MLS) ICAO standardite kohased mõõteriistad.

5A101 Kaugmõõde- ja kaugjuhtimisseadmed, mis on kasutatavad rakettmürskudel.

Märkus: Punkt 5A101 ei hõlma seadmeid, mis on spetsiaalselt ette nähtud mudellennukite, paatide ja sõidukite kaugjuhtimiseks ning mille tekitatud elektriväljatugevus 500 meetri kaugusel ei ületa 200 µV/m.

5B1 Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

- 5B001 a. Seadmed ja nende jaoks ettenähtud komponendid või tarvikud, mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 5A001, 5B001, 5D001 või 5E001 nimetatud funktsioonide või eripäraga seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

Märkus: Punkt 5B001.a ei hõlma optilise kiu omaduste uurimise seadmeid.

- b. Seadmed ning nende jaoks ettenähtud komponendid ja tarvikud, mis on spetsiaalselt kavandatud mis tahes järgmise telekommunikatsiooni ülekandeseadmete või programmeeritavate kommutatsiooniseadmete arendamiseks:

1. Seadmed, mis kasutavad digitaaltehnikat, sh asünkroonset ülekandeviisi (ATM), mis on kavandatud toimima üle 1,5 Gbit/s täieliku digitaalse edastuskiirusega;
2. Seadmed, mis kasutavad laserit ning millel on järgmised omadused:
 - a. Ülekandel kasutatav lainepikkus on üle 1 750 nm;
 - b. Teostatakse optilist võimendamist;
 - c. Kasutatakse koherentset optilist ülekannet või koherentse optilise detekteerimise tehnikat (tuntud ka optilise heterodüün- või homodüüntechnikana); või
 - d. Kasutatakse analoogtehnikat ribalaiusel üle 2,5 GHz;

Märkus: Punkt 5B001.b.2.d ei hõlma kommertstelevisioonisüsteemide arendamiseks spetsiaalselt kavandatud seadmeid.

3. Seadmed, mis kasutavad optilist kommuteerimist;
4. Raadioseadmed, mis kasutavad kvadratuur-amplituudmodulatsiooni (QAM) tehnikat kõrgemal kui 256. nivool; või
5. Seadmed, mis kasutavad ühiskanaliga signaalimist ning töötavad mitteliitunud töörežiimil.

5C1 Materjalid

Puuduvad.

5D1 Tarkvara

- 5D001
- a. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5A001 või 5B001 nimetatud seadmete, funktsioonide või tunnuste arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
 - b. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5E001 nimetatud tehnoloogia toetamiseks.
 - c. Järgmine spetsiifiline tarkvara:
 1. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5A001 või 5B001 nimetatud seadmete tehniliste näitajate, funktsioonide ja tunnuste tagamiseks;
 2. Ei kasutata;
 3. Muu kui masina täidetaval kujul olev tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud dünaamiliseks adaptiivseks marsruutimiseks.
 - d. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud mis tahes järgmise telekommunikatsiooni ülekandeseadmete või programmeeritavate kommutatsiooniseadmete arendamiseks:
 1. Seadmed, mis kasutavad digitaaltehnikat, sh asünkroonset ülekandeviisi (ATM), mis on kavandatud toimima üle 1,5 Gbit/s täieliku digitaalse edastuskiirusega;
 2. Seadmed, mis kasutavad laserit ning millel on järgmised omadused:
 - a. Ülekandel kasutatav lainepikkus on üle 1 750 nm; või
 - b. Kasutatakse analoogtehnikat ribalaiusel üle 2,5 GHz;
Märkus: Punkt 5D001.d.2.b. ei hõlma kommertstelevisioonisüsteemide arendamiseks spetsiaalselt loodud või kohandatud tarkvara.
 3. Seadmed, mis kasutavad optilist kommuteerimist; või
 4. Raadioseadmed, mis kasutavad kvadratuur-amplituudmodulatsiooni (QAM) tehnikat kõrgemal kui 256. nivool.
- 5D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5A101 nimetatud seadmete kasutamiseks.

5E1 Tehnoloogia

- 5E001 a. Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 5A001, 5B001 või 5D001 nimetatud seadmete, funktsioonide või tunnuste või tarkvara arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks (v.a töötamine).
- b. Spetsiifiline tehnoloogia:
1. Satelliitidel kasutamiseks ettenähtud telekommunikatsiooniseadmete arendamiseks või tootmiseks vajalik tehnoloogia;
 2. Tehnoloogia laserandmesidetechnika arendamiseks või kasutamiseks, mis on võimeline automaatselt signaale tabama ja neid jälgima ning andmesidet üleval hoidma nii läbi atmosfäärivälise kui ka veeluse keskkonna;
 3. Tehnoloogia selliste digitaalsete kõrg-raadioside tugijaamade vastuvõtuseadmete arendamiseks, mille vastuvõtuvõimeid, mis võimaldavad paljuribalisust, paljukanalisust, paljumoodilisust, paljukoodilist algoritmi või paljuprotokollist tööd, võib muuta muudatustega tarkvaras;
 4. Tehnoloogia hajaspektri tehnika, sh sagedushüplemise tehnika, arendamiseks.
- c. Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud mis tahes järgmise telekommunikatsiooni ülekande- või programmeeritavate kommutatsiooniseadmete, funktsioonide või iseärasuste arendamiseks või tootmiseks:
1. Seadmed, mis kasutavad digitaaltehnikat, sh asünkroonset ülekandeviisi (ATM), mis on kavandatud toimima üle 1,5 Gbit/s täieliku digitaalse edastuskiirusega;
 2. Seadmed, mis kasutavad laserit ning millel on järgmised omadused:
 - a. Ülekandel kasutatav lainepikkus on üle 1 750 nm;
 - b. Teostatakse optilist võimendamist, kasutades praseodüümlisandiga fluoriidkiudvõimendeid (PDFFA);
 - c. Kasutatakse koherentset optilist ülekannet või koherentse optilise detekteerimise tehnikat (tuntud ka optilise heterodüün- või homodüüntehnikana);
 - d. Kasutatakse lainepikkuste jaotamise-multipleksimise tehnikat sellisel, et ühte optilisse aknasse mahub üle 8 kandelaine; või
 - e. Kasutatakse analoogtehnikat ribalaiusel üle 2,5 GHz;

Märkus: Punkt 5E001.c.2.e ei hõlma kommertstelevisioonisüsteemide arendamiseks või tootmiseks ettenähtud tehnoloogiat.
 3. Seadmed, mis kasutavad optilist kommuteerimist;
 4. Raadioseadmed, millel on järgmised omadused:
 - a. Kasutavad kvadratuur-amplituudmodulatsiooni (QAM) tehnikat kõrgemal kui 256. nivool; või
 - b. Töötavad sisend- ja väljundsagedustel üle 31 GHz; või

Märkus: Punkt 5E001.c.4.b ei hõlma selliste seadmete arendamiseks või tootmiseks ettenähtud tehnoloogiat, mis on kavandatud või kohandatud töötamiseks igas ITU poolt raadioside jaoks määratletud ja mitte asukoha määramiseks ettenähtud sagedusribas.
 5. Seadmed, mis kasutavad ühiskanliga signaalimist ning töötavad mitteliitunud töörežiimil.
- 5E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 5A101 nimetatud seadmete arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

2. OSA

INFOTURVE

Märkus 1: Infoturbe seadmete, tarkvara, süsteemide, spetsiaalsete elektroonikasõlmede kasutamine, moodulite, integraallülituste, komponentide või funktsioonide kontrolli alla kuulumine on määratud 5. kategooria 2. osas isegi juhul, kui nad on teiste seadmete komponendid või elektroonikasõlmed.

Märkus 2: 5. kategooria 2. osa ei hõlma tooteid, mis on kasutajal kaasas isiklikuks kasutamiseks.

Märkus 3: Märkus krüptograafia kohta

Punktid 5A002 ja 5D002 ei hõlma kaupu, mis vastavad kõigile järgmistele tingimustele:

- a. Nad on avalikult ja kitsendusteta saadaval jaemüügikohtades mis tahes järgmisel viisil:
 1. Käsimüük;
 2. Postimüük;
 3. Elektronkaubandus; või
 4. Telefonimüük;
- b. Nende krüptograafilist funktsionaalsust ei saa kasutaja kergesti muuta;
- c. Nad on ette nähtud paigaldamiseks kasutaja oma jõududega, ilma tarnija olulise abita; ja
- d. Nende tehnilised üksikasjad on kättesaadavad ja need tehakse nõudmise korral teatavaks eksportija liikmesriigi pädevale asutusele nende vastavuse määramiseks käesoleva märkuse lõikudes a–d kirjeldatud nõuetele.

Tehniline märkus:

5. kategooria 2. osas ei arvestata paarsusbitte võtmepikkuse määramisel.

5A2 Süsteemid, seadmed ja komponendid

5A002 a. Süsteemid, seadmed, rakenduspetsiifilised elektroonikasõlmed, moodulid ja integraallülitused infoturbeks vastavalt alljärgnevale ning muud spetsiaalselt selleks otstarbeks kavandatud komponendid:

NB: Globaalsete navigatsioonisatelliitide süsteemide vastuvõtuseadmete, mis sisaldavad või kasutavad dekripteerimist (st GPS või GLONASS), kontrolli alla kuulumise kohta vt punkti 7A005.

1. Kavandatud või kohandatud kasutama krüptograafiat, rakendades digitaalmeetodeid, mis täidavad mingeid krüptograafilisi funktsioone peale autentimise või digitaalsignatuuri ning millel on mis tahes järgmised omadused:

Tehnilised märkused:

1. Autentimis- ja digitaalsignatuurifunktsioonid sisaldavad nendega seotud võtmehaldusfunktsioone.
2. Autentimine hõlmab kõiki pääsu (access) reguleerimise aspekte, mille puhul ei ole tegemist failide või teksti krüpteerimisega, välja arvatud volitamatu pääsu vältimiseks otseselt paroolide, isiklike tunnusnumbrite (PIN-kood) või muude samalaadsete andmete kaitsega seotud otstarbel.
3. Krüptograafia ei hõlma fikseeritud andmetihenduse ega kodeerimise meetodeid.

Märkus: Punkt 5A002.a.1 hõlmab ka seadmeid, mis on kavandatud või kohandatud kasutama analoogpõhimõttel põhinevat krüptograafiat, mis on teostatud digitaalsete meetoditega.

5A002 a. 1. (jätkub)

- a. Sümmeetriline algoritm võtmepikkusega üle 56 biti; või
- b. Asümmeetriline algoritm, kus algoritmi turvalisus põhineb mis tahes järgmisel omadusel:
 1. 512 bitti ületavate täisarvude faktoriseerimine (nt RSA);
 2. Diskreetsete logaritmid arvutamine (nt Diffie-Hellmani meetodil üle Z/pZ); või
 3. Diskreetsete logaritmid teistes rühmades kui punktis 5A002.a.1.b.2 nimetatud, suuremates kui 112 bitti (nt Diffie-Hellmani meetod üle ellipsi);
2. Kavandatud või kohandatud krüptoanalüütiliste funktsioonide täitmiseks;
3. Ei kasutata;
4. Spetsiaalselt kavandatud või kohandatud vähendama informatsiooni kandvaid signaale paljastavat kiirgust rohkem, kui seda nõuavad tervishoiu-, ohutus- või elektromagnetilise häire standardid;
5. Kavandatud või kohandatud kasutama krüptograafiatehnikat hajutamiskoodi genereerimiseks hajasppektri süsteemidele, kaasa arvatud sagedushüplemise koodi genereerimiseks sagedushüplemise süsteemidele;
6. Kavandatud või kohandatud kasutama krüptograafiatehnikat kanalistamise või skrambleerimise koodide genereerimiseks aegmoduleeritud ultralairiba süsteemide jaoks;
7. Kavandatud või kohandatud andma sertifitseeritud või sertifitseeritavat mitmeastmelist turvet või kasutaja isoleerimist tasemel, mis ületab TCSEC klassi B2 või sellele vastavad tingimused;
8. Andmesidekaablisüsteemid, mis on kavandatud või kohandatud avastama mehaaniliste, elektriliste või elektrooniliste vahenditega kõrvalist (illegaalset) sisenemist süsteemi.

Märkus: Punkt 5A002 ei hõlma järgmist:

- a. Personaalsed kiipkaardid:
 1. Mille krüptograafilised võimalused on piiratud kasutamise seadmetes või süsteemides, mis ei kuulu kontrolli alla käesoleva märkuse punktide b–f alusel; või
 2. Üldkasutatavate rakenduste jaoks, mille krüpteerimisvõimet pole kasutajal võimalik mõjutada ja mis on spetsiaalselt kavandatud ja piiratud kaitsma nende salvestatud isikuandmeid.

NB: Kui personaalsel kiipkaardil on mitmeid funktsioone, tuleb iga funktsiooni kontrolli alla kuulumist hinnata eraldi;
- b. Vastuvõtuseadmed raadioringhäälingule, tasulisele televisioonile või samasele piiratud auditooriumiga tarbija tüüpi ringhäälingule, milles ei kasutata digitaalset krüpteerimist, v.a üksnes juhul, kui seda kasutatakse arvete või programmi käsitleva teabe saatmiseks ringhäälinguteenuse pakkujale;
- c. Seadmed, mille krüpteerimisvõimet pole kasutajal võimalik mõjutada ja mis on spetsiaalselt kavandatud ja piiratud lubama järgmist:
 1. Kopeerimiskaitsega tarkvara käivitamine;
 2. Juurdepääs järgmisele:
 - a. Kopeerimiskaitsega, kirjutuskaitstud andmekandjatele salvestatud sisu; või
 - b. Andmed, mis on salvestatud krüpteeritud kujul andmekandjale (nt seoses intellektuaalomandi õiguste kaitsega), kui andmekandjaid pakutakse identtsel kujul avalikult müügiks; või

5A002 a. (jätkub)

3. Autoriõigusega kaitstud audio-/videoandmete kopeerimise kontrollimine.
- d. Krüpteerimiseadmed, mis on spetsiaalselt konstrueeritud ning ette nähtud üksnes kasutamiseks panganduses või rahalisteks tehinguteks;

Tehniline märkus:

Punkti 5A002 märkuses d kasutatud mõiste "rahalised tehingud" hõlmab nii maksude käsitlemist ja kogumist kui ka krediidifunktsioone.

- e. Portatiivsed või mobiilsed tsiviilkasutusega raadiotelefonid (nt kasutamiseks kommertsliku tsiviilkasutusega kärgsidesüsteemides), mis ei ole võimalised otspunktkrüpteerimiseks;
- f. Juhtmeta telefoniseadmed, mis pole võimalised otspunktkrüpteerimiseks, kui võimendamata, juhtmeta maksimaalselt efektiivne tööulatus (st ühekordne releetu hüpe terminali ja tugijaama vahel) on vastavalt valmistaja kirjeldusele vähem kui 400 meetrit.

5B2 Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

- 5B002 a. Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud järgmiseks:
1. Punktides 5A002, 5B002, 5D002 või 5E002 nimetatud seadmete või funktsioonide arendamiseks, kaasa arvatud mõõte- või katseseadmed;
 2. Punktis 5A002, 5B002, 5D002 või 5E002 nimetatud seadmete või funktsioonide tootmine, kaasa arvatud mõõte-, katse-, parandus- ja tootmiseseadmed;
- b. Mõõteseadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 5A002 või 5D002 nimetatud infoturbefunktsioonide hindamiseks või kinnitamiseks.

5C2 Materjalid

Puuduvad.

5D2 Tarkvara

- 5D002 a. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5A002, 5B002 või 5D002 nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks;
- b. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 5E002 nimetatud tehnoloogia toetamiseks;
- c. Järgmine spetsiifiline tarkvara:
1. Tarkvara, millel on punktis 5A002 või 5B002 nimetatud seadmete tunnuseid või mis täidavad või simuleerib nende funktsioone;

Tarkvara, mis sertifitseerib punktis 5D002.c.1 nimetatud tarkvara.

Märkus: Punkt 5D002 ei hõlma järgmist:

- a. Tarkvara, mida on vaja punkti 5A002 märkuse alusel kontrolli alt välja arvatud seadmete kasutamiseks;
- b. Tarkvara, mis võimaldab punkti 5A002 märkuse alusel kontrolli alt välja arvatud seadmete funktsioneerimise.

5E2 Tehnoloogia

5E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 5A002, 5B002 või 5D002 nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

6. KATEGOORIA
SENSORID JA LASERID

6A Süsteemid, seadmed ja komponendid

6A001 Akustika:

a. Mereakustikasüsteemid, -seadmed ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

1. Aktiivsüsteemid (saate- või saate- ja vastuvõtusüsteemid), seadmed ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

Märkus: Punkt 6A001.a.1 ei hõlma järgmist:

- a. Akustilised sügavusloodid, mis töötavad vertikaalselt aparatuuri all ja mis ei skaneeri üle $\pm 20^\circ$ ning mille ülesanded piirduvad vee sügavuse mõõtmisega, kauguse mõõtmisega uppunud või maetud objektideni või kalaparvede leidmisega;
- b. Akustilised paakpoid:
 1. Akustilised avariipoid;
 2. Erilised veealuste lühikeste akustiliste signaalide saatja (pinger), mis on spetsiaalselt kavandatud veealuse asukoha taasleidmiseks või sinna tagasipöördumiseks.
- a. Laialehvikulised veesügavuse mõõtesüsteemid, mis on kavandatud merepõhja topograafiliseks kaardistamiseks ning millel on kõik järgmised omadused:
 1. Kavandatud mõõtmiseks vertikaali suhtes üle 20° nurga all;
 2. Kavandatud enam kui 600 m allpool veepinda olevate sügavuste mõõtmiseks; ja
 3. Kavandatud võimaldama mis tahes järgnevat:
 - a. Paljude kimpude samaaegne kasutamine, millest igaüks on kitsam kui $1,9^\circ$; või
 - b. Andmete täpsus on parem kui 0,3 % vee sügavuse väärtusest kogu mõõtelehviku ulatuses, mis on saadud lehvikut moodustavate üksikute mõõtetulemuste keskmistamisel;
- b. Objektide avastamise ja asukoha kindlaksmääramise süsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Saatesagedus alla 10 kHz;
 2. Sagedusribas 10-24 kHz (kaasa arvatud) töötavate seadmete helirõhk on üle 224 dB (arvestatud 1 μ Pa kohta 1 m kaugusel);
 3. Sagedusribas 24-30 kHz töötavate seadmete helirõhk ületab 235 dB (arvestatud 1 μ Pa kohta 1 m kaugusel);
 4. Moodustab mis tahes telje suunas kitsamaid kui 1° kimpe ning mille töösagedus on väiksem kui 100 kHz;
 5. Kavandatud töötama üheselt mõistetava näidikuga, mille näitepiirkond ületab 5 120 m; või
 6. Kavandatud normaalse töö käigus taluma sügavamal kui 1 000 m valitsevat rõhku ning millel on muundurid ühega järgmistest:
 - a. Rõhu dünaamiline kompenseerimine; või
 - b. Muundurelemendina kasutatakse muud kui pliitsirkonaattitanaati;
- c. Akustilised projektorid, kaasa arvatud muundurid, mis sisaldavad piesoelektrilisi, magnetrostriksioon-, elektrostriksioon-, elektrodünaamilisi või hüdraulilisi elemente, mis toimivad individuaalselt või kavandatud kombinatsioonis ja millel on mis tahes järgmine omadus:

Märkus 1: Akustiliste projektorite, kaasa arvatud muundurite, mis on spetsiaalselt kavandatud muude seadmete jaoks, kontrolli alla kuulumine määratakse vastavalt muude seadmete kontrolli alla kuulumisega.

Märkus 2: Punkt 6A001.a.1.c ei hõlma elektroonilisi heliallikaid, mis suunab heli ainult vertikaalses suunas või mehaanilisi heliallikaid (nt õhkkahur või aurulõõkkahur) või keemilisi heliallikaid (nt lõhkeained).

 1. Sagedustel alla 10 kHz töötavate seadmete kiiratud hetkeline helivõimsuse tihedus ületab $0,01 \text{ mW/mm}^2/\text{Hz}$;

6A001 a. 1. c (jätkub)

2. Sagedustel alla 10 kHz töötavate seadmete pidevalt kiiratav helivõimsuse tihedus ületab $0,001 \text{ mW/mm}^2/\text{Hz}$; või

Tehniline märkus:

Akustilise võimsuse tihedus saadakse akustilise väljundvõimsuse väärtuse jagamisel kiirgava pinna pindala ja töösageduse väärtuse korrutisega.

3. Karakteristiku külghõlma allasurumine on parem kui 22 dB;

- d. Akustilised süsteemid, seadmed ja nende jaoks ettenähtud komponendid peal- või allveesõidukite asukoha kindlaksmääramiseks ning mille kavandatud tegevusraadius ületab 1 000 m, asukoha kindlaksmääramise ruutkeskmise täpsus on väiksem kui 10 m mõõdetuna 1 000 m piirkonnas;

Märkus: Punkt 6A001.a.1.d hõlmab järgmist:

- a. Seadmed, mis kasutavad koherentset signaalitöötlust kahe või enama akustilise majaka vahel ja hüdrofonmoodulit, mis asub kas peal- või allveesõidukis;
 - b. Seadmed, mis võimaldavad automaatselt korrigeerida heli levimise kiiruse vigu mingi punkti asukoha arvutamisel.
2. Passiivsed süsteemid (vastuvõtusüsteemid, olenemata sellest, kas kuuluvad tavalises kasutuses aktiivsüsteemide juurde või mitte), seadmed ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. Hüdrofonid, millel on mis tahes järgmine omadus:

Märkus: Muu seadmestiku jaoks spetsiaalselt kavandatud hüdrofonide kontrolli alla kuulumine määratakse muu seadmestiku kontrolli alla kuulumisega.

1. Sisaldavad ühtselt pidevaid painduvaid andureid või üksikute andurelementide sõlmi, mille diameeter või pikkus ei ületa 20 mm ning elementidevaheline eraldatus ei ületa 20 mm;
2. Omavad mis tahes järgmisi tundlikke elemente:
 - a. Optilised kiud; või
 - c. Painduvad piesoelektrilised keraamilised ained;
3. Hüdrofoni tundlikkus on parem kui -180 dB igal sügavusel ilma kiirenduse kompensatsioonita;
4. Kavandatud tööks sügavamal kui 35 m kiirenduse kompenseerimisega; või
5. Kavandatud tööks sügavamal kui 1 000 m;

Tehniline märkus:

"Hüdrofoni tundlikkus" on kahekümnekordne kümnendlogaritm väljundpinge ruutkeskmise väärtuse suhtes 1 V võrdluspingesse, kusjuures ilma eelvõimendajata hüdrofoni andur on asetatud akustilise tasalainete välja, milles ruutkeskmise helirõhu väärtus on $1 \mu\text{Pa}$. Näiteks -160 dB (võrdlusväärtus 1 V $1 \mu\text{Pa}$ kohta) tundlikkusega hüdrofon tekitab sellises väljas väljundpinge 10^{-8} V , kuna -180 dB tundlikkuse juures tekiks sellises väljas ainult 10^{-9} V väljundpinge. Niisiis -160 dB on parem kui -180 dB .

- b. Järelveetavad akustiliste hüdrofonide võresüsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Üksikute hüdrofonigruppide vaheline kaugus on vähem kui 12,5 m;
2. Kavandatud või kohandatav tööks sügavamal kui 35 m;

Tehniline märkus:

"Kohandatavus" punktis 6A001.a.2.b.2 tähendab seda, et on olemas tingimused, mis võimaldavad muuta juhtmesikku või ühendusi, et muuta hüdrofonigrupi vahekaugusi või töösügavuse piire. Need tingimused on: varujuhtmesik ületab 10 % juhtmete koguarvust, hüdrofonigrupi vahekauguste reguleerimise blokid või sisemised sügavust piiravad seadmed, mis on reguleeritavad või mis juhivad enam kui üht hüdrofonigrupi.

- 6A001 a. 2. b. (jätkub)
3. Punktis 6A001.a.2.d nimetatud suunaandurid;
 4. Pikisuunas tugevdatud võresüsteemi sukad;
 5. Valmismonteeritud võresüsteemi elementide diameeter on väiksem kui 40 mm;
 6. Selliste hüdrofonigruppide tihendatud (*multiplexed*) signaalid, mis on kavandatud tööks sügavamal kui 35 m või millel on reguleeritav või eemaldatav sügavusandurseade, mis võimaldab töötada sügavamal kui 35 m; või
 7. Punktis 6A001.a.2.a nimetatud hüdrofonide omadused;
- c. Andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud järelveetava akustiliste hüdrofonide võresüsteemidele, mis on kasutaja programmeeritavad ning milles on aja ja sageduspiirkondade töötlemis- ja korreleerimisvõimalused, kaasa arvatud spektraalanalüüs, numbriline filtratsioon ning kiiremoodustamine, kasutades kiiret Fourier' pööret või teisi muundamivõtteid ja -meetodeid;
- d. Suunaandurid, millel on kõik järgmised omadused:
1. Täpsus parem kui $\pm 0, 5^\circ$; ja
 2. Kavandatud töötama sügavamal kui 35 m või millel on reguleeritav või eemaldatav sügavusandurseade, et töötada sügavamal kui 35 meetrit;
- e. Merepõhja või lahe kaablisüsteemid, mis:
1. Sisaldavad punktis 6A001.a.2.a nimetatud hüdrofone; või
 2. Sisaldavad hüdrofonigrupi tihendatud signaali mooduleid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Kavandatud töötama sügavamal kui 35 m või millel on reguleeritav või eemaldatav sügavusandurseade, et töötada sügavamal kui 35 meetrit; ja
 - b. Omavahel vahetatavad järelveetavate akustiliste hüdrofonide võresüsteemi moodulitega;
- f. Andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud merepõhja või lahe kaablisüsteemidele, mis on kasutaja programmeeritavad ning milles on aja ja sageduspiirkondade töötlemis- ja korreleerimisvõimalused, kaasa arvatud spektraalanalüüs, numbriline filtratsioon ning kiiremoodustamine, kasutades kiiret Fourier' pööret või teisi spektrimuundamivõtteid ja -meetodeid;
- b. Korrelatsioon-kiiruse hüdrolokatsioonil põhinevad logiseadmed, mis on kavandatud seadmete kandja horisontaalkiiruse mõõtmiseks merepõhja suhtes, kui vahemik merepõhja ja kandja vahel on üle 500 m.

6A002 Optilised andurid

NB: VT KA PUNKTI 6A102.

a. Optilised detektorid:

Märkus: Punkt 6A002.a ei hõlma germaaniumist ja ränist fotoseadmeid.

1. Kosmosekindlad tahkisdetektorid:

a. Kosmosekindlad tahkisdetektorid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 10 nm kuni 300 nm; ja
2. Koste väärtus on lainepikkuste piirkonnas üle 400 nm vähem kui 0,1 % tippkoste väärtusest;

b. Kosmosekindlad tahkisdetektorid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 900 nm kuni 1 200 nm; ja
2. Koste ajakonstant on lühem kui 95 ns;

c. Kosmosekindlad tahkisdetektorid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 1 200 nm kuni 30 000 nm;

6A002

a. 1. (jätkub)

2. Kujutisevõimendustorud ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid:

a. Kujutisevõimendustorud, millel on kõik järgmised omadused:

1. Tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 400 nm kuni 1 050 nm;
2. Mikrokanalplaat elektroonseks kujutise võimendamiseks, mille maskis augu samm (tsentritevaheline kaugus) on 12 µm või vähem; ja
3. Mis tahes järgmistest fotokatoodidest:
 - a. S-20, S-25 või multileelisfotokatoodid, mille valgustundlikkus on üle 350 µA/lm;
 - b. GaAs- või GaInAs-fotokatoodid; või
 - c. Muud III–V ühenditest pooljuhtfotokatoodid;

Märkus: Punkt 6A002.a.2.a.3.c ei kehti ühendpooljuhtidel põhinevate fotokatoodide suhtes, mille maksimaalne kiirgustundlikkus on 10 mA/W või vähem.

b. Spetsiaalselt kavandatud komponendid:

1. Mikrokanalplaadid, mille maskis augu samm (tsentritevaheline kaugus) on 12 µm või vähem;
2. GaAs- või GaInAs-fotokatoodid;
3. Muud III–V ühenditest pooljuhtfotokatoodid;

Märkus: Punkt 6A002.a.2.b.3 ei hõlma ühendpooljuhtidel põhinevaid fotokatoode, mille maksimaalne kiirgustundlikkus on 10 mA/W või vähem.

3. Mittekosmosekindlad fokaaltasandilised massiivid:

Tehnilised märkused:

1. Linearseid või kahemõõtmelisi mitmeelemendilisi detektormassiive käsitatakse fokaaltasandiliste massiividena;
2. Punkti 6A002.a.3 tähenduses on "ristiskaneerimise suund" määratletud detektorielementide lineaarse reaga paralleelse teljena ja "skaneerimise suund" on määratletud detektorielementide lineaarse reaga risti asetseva teljega.

Märkus 1: Punkt 6A002.a.3 hõlmab fotojuhtivaid ja fotogalvaanilisi massiive.

Märkus 2: Punkt 6A002.a.3 ei hõlma järgmist:

- a. Ränist fokaaltasandilised massiivid;
 - b. Mitmeelemendilised (mitte üle 16 elemendi) kaitseümbrisesse kapseldatud fototakistid, milles kasutatakse kas plüüsulfüüdi või pliiiseleniidi;
 - c. Püroelektrilised detektorid, milles kasutatakse mis tahes järgmisi materjale:
 1. Triglütsiinsulfaat ja derivaadid;
 2. Pliilantaantsirkooniumtitaanaat ja derivaadid;
 3. Liitiumtantalaat;
 4. Polüvinülideenfluoriid ja derivaadid; või
 5. Strontsiumbaariumniobaat ja derivaadid.
- a. Mittekosmosekindlad fokaaltasandilised massiivid, millel on järgmised omadused:
1. Üksikelemendid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 900 nm kuni 1 050 nm; ja
 2. Koste ajakonstant on lühem kui 0,5 ns;
- b. Mittekosmosekindlad fokaaltasandilised massiivid, millel on järgmised omadused:
1. Üksikelemendid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 1 050 nm kuni 1 200 nm; ja
 2. Koste ajakonstant on lühem kui 95 ns;
- c. Mittekosmosekindlad mittelineaarsed (kahemõõtmelised) fokaaltasandilised massiivid, millel on üksikelemendid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 1 200 nm kuni 30 000 nm;

- 6A002 a. 3. (jätkub)
- d. Mittekosmosekindlad lineaarsed (ühemõõtmelised) fokaaltasandilised massiivid, millel on järgmised omadused:
 1. Üksikelemendid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 1 200 nm kuni 2 500 nm; ja
 2. Mis tahes järgmistest:
 - a. Detektorielementide skaneerimissuuna mõõdu suhe detektorielementide ristiskaneerimise suuna mõõtu on väiksem kui 3,8; või
 - b. Signaalitöötlus elemendis (SPRITE);
 - c. Mittekosmosekindlad lineaarsed (ühemõõtmelised) fokaaltasandilised massiivid, millel on üksikelemendid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 2 500 nm kuni 30 000 nm.
 - b. Kaugjälgimisseadmetele kavandatud monospektraalsed ja multispektraalsed pildiandurid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Hetkeline vaateväli (IFOV) on väiksem kui 200 µrad (mikroradiaani); või
 2. Spetsifitseeritud tööks lainepikkuste vahemikus 400 nm kuni 30 000 nm ja millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Esitab kujutise väljundandmed numbrilisel kujul; ja
 - b. Mis tahes järgmiste omadustega:
 1. Kosmosekindel; või
 2. Kavandatud õhus toimuvaks tööks, kasutades muid kui ränidetektoreid, ning mille hetkeline vaateväli (IFOV) on väiksem kui 2,5 mrad (milliradiaani).
 - c. Vahetu vaatega kuvaseadmed, mis töötavad nähtavas või infrapunases spektriosas ja mis sisaldavad mis tahes järgmist:
 1. Punktis 6A002.a.2.a nimetatud kujutisevõimendustorud; või
 2. Punktis 6A002.a.3 nimetatud fokaaltasandilised massiivid.

Tehniline märkus:
 Mõiste "vahetu vaatega" viitab kuvaseadmetele, mis töötavad nähtavas või infrapunases spektriosas ja esitavad vaatlejale nähtava kujundi, muutmata seda elektrooniliseks signaaliks televiisoriekraani jaoks, võimaldamata esitatavaid kujutusi elektrooniliselt, fotograafiliselt või mõnel muul viisil säilitada või salvestada.

Märkus: Punkt 6A002.c ei hõlma järgmisi seadmeid, mis sisaldavad muid kui GaAs- või GaInAs-fotokatoode:

 - a. Tööstus- või tsiviilkasutuses olevad sissemurdmise alarmsüsteemid, liikluses või tööstuses kasutatavad liikumise kontrolli- või loendussüsteemid;
 - b. Meditsiiniseadmed;
 - c. Tööstusseadmed, mida kasutatakse materjalide omaduste kontrollimiseks, sorteerimiseks või analüüsiks;
 - d. Leegidetektorid tööstuslikes ahjudes;
 - e. Laboratoorseks kasutamiseks kavandatud seadmed.
 - d. Spetsiaalsed optiliste andurite abikomponendid:
 1. Kosmosekindlad krüojahutid;
 2. Mittekosmosekindlad krüojahutid, mille jahutustemperatuur on madalam kui 218 K (- 55 °C):
 - a. Suletud tsükliga jahuti, mis on spetsifitseeritud töötama keskmise kasutusajaga tõrkeni (MTTF) või keskmise tõrketusvältusega (MTBF) üle 2 500 tunni;
 - b. Joule-Thomsoni isereguleeruvad minijahutid, mille välisdiameeter on vähem kui 8 mm;
 3. Optiliselt tundlikud kiud, mis on spetsiaalselt valmistatud kas koostiseliselt või struktuurselt või kohandatud katmise teel olema akustiliselt, termiliselt, inertsiiaalselt, elektromagnetiliselt või tuumakiirguse suhtes tundlikud.
 - e. Kosmosekindlad fokaaltasandilised massiivid, milles on rohkem kui 2 048 elementi massiivi kohta ja mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb vahemikku 300 nm kuni 900 nm.

6A003 Kaamerad

NB: VT KA PUNKTI 6A203.**NB: Kaamerate kohta, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud veeluseks kasutamiseks, vt ka punkte 8A002.d ja 8A002.e.**

a. Seadistuskaamerad ja spetsiaalselt nende jaoks kavandatud komponendid:

Märkus: Punktides 6A003.a.3–6A003.a.5 nimetatud modulaarse ehitusega seadistuskaameraid tuleks hinnata nende maksimaalse suutlikkuse alusel, kasutades olemasolevaid lisandprogramme vastavalt kaameratootja spetsifikatsioonile.

1. Suurekiiruselised kinokaamerad, mis kasutavad mis tahes laiusega filmi vahemikus 8-16 mm ja milles film filmimise ajal pidevalt liigub ning mis on võimelised filmima kaadrikiirusega üle 13 150 kaadri sekundis;

Märkus: Punkt 6A003.a.1 ei hõlma tsiviilotstarbeliseks kasutamiseks kavandatud kinokaameraid.

2. Mehaanilised kiirkaamerad, milles film ei liigu ja mis on võimelised filmima kiirusega üle 1 000 000 kaadri sekundis 35 mm filmi kaadri täiskõrguse korral või proportsionaalselt suurema kiirusega väiksema kaadrikõrguse korral või proportsionaalselt aeglasemalt suuremate kaadrikõrguste korral.
3. Mehaanilised või elektroonsed (elektronoptilised) vöötkamerad, mille kirjutuskiirus on üle 10 mm/µs;
4. Elektroonilised kaaderkaamerad, mille kiirus on üle 1 000 000 kaadri sekundis;
5. Elektroonilised kaamerad, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Elektroonilise katiku kiirus (strobeerimisvõime) on lühem kui 1 µs ühe täiskaadri kohta; ja
 - b. Lugemisaeg võimaldab kaadrijoondamiskiirust üle 125 täiskaadri sekundis.
6. Lisandprogrammid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 6A003.a nimetatud modulaarse ehitusega seadistuskaamerate jaoks; ja
 - b. Mis võimaldavad nendel kaameratel täita valmistaja kirjeldusele vastavad ja punktis 6A003.a.3, 6A003.a.4 või 6A003.a.5 nimetatud omadused.

b. Järgmised pildistuskaamerad:

Märkus: Punkt 6A003.b ei hõlma spetsiaalselt televisioonisaadete jaoks konstrueeritud televisiooni- ja videokaameraid.

1. Videokaamerad, mis sisaldavad pooljuhtandureid, mille tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 10 nm kuni 30 000 nm, ja millel on üks järgmistest:
 - a. Monokroomkaamerad (must-valge) rohkem kui 4×10^6 aktiivpiksliga tahkismassiivi kohta;
 - b. Kolme tahkismassiiviga värvikaamerad rohkem kui 4×10^6 aktiivpiksliga tahkismassiivi kohta; või
 - c. Ühe tahkismassiiviga värvikaamerad rohkem kui 12×10^6 aktiivpiksliga tahkismassiivi kohta;

Tehniline märkus:

Käesoleva punkti tähenduses tuleks digitaalkaameraid hinnata liikuvate kujutiste salvestamiseks kasutatud aktiivpikslite maksimaalse arvu alusel.

2. Skaneerkaamerad ja skaneerkaamerasüsteemid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Tippkoste lainepikkuse väärtus jääb lainepikkuste vahemikku 10 nm kuni 30 000 nm;
 - b. Lineaarsed detektormassiivid üle 8 192 elemendiga massiivis; ja
 - c. Mehaanilise ühesuunalise laotusega;
3. Pildistuskaamerad, mis sisaldavad punktis 6A002.a.2.a nimetatud kujutisevõimendustorusid;

6A003 b. (jätkub)

4. Pildistuskaamerad, mis sisaldavad punktis 6A002.a.3 nimetatud fokaaltasandilisi massiive.

Märkus: Punkt 6A003.b.4 ei hõlma pildistuskaameraid, mis sisaldavad lineaarset kaheteistkümne või vähema elemendiga fokaaltasandilisi massiivi ja mis ei kasuta elemendisest ajalast viivitust ja integreerimist ning mis on kavandatud järgmiseks:

- a. Tööstus- või tsiviilkasutuses olevad sissemurdmise alarmsüsteemid, liikluses või tööstuses kasutatavad liikumise kontrolli- või loendusüsteemid;
- b. Tööstusseadmed, mida kasutatakse soojuse voolamise kontrollimiseks või seireks hoonetes, seadmetes või tootmisprotsessides;
- c. Tööstusseadmed, mida kasutatakse materjalide omaduste kontrollimiseks, sorteerimiseks või analüüsiks;
- d. Laboratoorseks kasutamiseks kavandatud seadmed; või
- e. Meditsiiniseadmed.

6A004 Optika

- a. Järgmised optilised peeglid (reflektorid):

1. Deformeeritavad peeglid pideva või mitmeelemendilise pinnakihi ja nende jaoks ettenähtud komponendid, mis võimaldavad peegli pinnakihi osade dünaamilist ümberpositsioneerimist kiirusega üle 100 Hz;
2. Kergekaalulised monoliitsed peeglid keskmise ekvivalenttihedusega alla 30 kg/m² ja täismassiga üle 10 kg;
3. Komposiit- või vahtstruktuurid kergpeeglid, mille keskmine ekvivalenttihedus on väiksem kui 30 kg/m² ja täismass üle 2 kg;
4. Kiirejuhtimispeeglid üle 100 mm diameetriga või põhitelje pikkusega, pinnatasasusega lambda/2 või parem (kusjuures lambda = 633 nm), mille reguleerimisriba laius ületab 100 Hz.

- b. Tsinkseleniidist (ZnSe) või tsinksulfiidist (ZnS) valmistatud optilised komponendid läbilaskvusega lainepikkuste piirkonnas 3 000 nm kuni 25 000 nm, millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Maht üle 100 cm³; või
2. Diameeter või peatelje pikkus üle 80 mm ja paksus (sügavus) üle 20 mm.

- c. Järgmised kosmosekindlad optiliste süsteemide komponendid:

1. Mida on kergendatud vähem kui 20 %ni ekvivalenttiheduse väärtusest, võrreldes sama paksuse ja apertuuriga tahkistoorikuga;
2. Töötlemata põhimikud, töödeldud põhimikud, millel on pinnakate (ühe- ja mitmekihiliste metalsete, dielektriliste, juhtivate, pooljuhtivate või isoleerivate katetega) või kaitsekiled;
3. Peeglite segmendid või koostad, mis on kavandatud optilise süsteemi montaažiks kosmoses, mille koguv apertuur on võrdväärne või suurem kui 1 meetrilise läbimõõduga üksikul optilisel süsteemil;
4. Valmistatud komposiitmaterjalidest, mille lineaarne soojuspaisumistegur mis tahes telje suunas ei ole üle 5×10⁻⁶.

- d. Järgmised optilised juhtseadmed:

1. Spetsiaalselt kavandatud punktis 6A004.c.1 või 6A004.c.3 nimetatud kosmosekindlate komponentide pinnakuju või orientatsiooni säilitamiseks;
2. Juhtimise, jälgimise, stabiliseerimise või resonatori häälestamise ribalaiused on 100 Hz või rohkem ja täpsus 10 µrad (mikroradiaani) või vähem;
3. Kardanriputid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Maksimaalne pöördenuurk üle 5°;
 - b. Ribalaius 100 Hz või rohkem;

6A004 d. 3. (jätkub)

c. Nurga fikseerimise viga 200 μ rad (mikroradiaani) või vähem; ja

d. Mis tahes järgmise omadusega:

1. Diameetri või peatelje pikkus on üle 0,15 m, kuid vähem kui 1 m, ja võimaldab nurkkiirendust 2 rad/s²; või
2. Diameetri või peatelje pikkus on üle 1 m ja võimaldab nurkkiirendust 0,5 rad/s²;

4. Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud häälestuse hoidmiseks faseeritud maatriksile või segmentpeeglite süsteemidele, mis koosnevad peeglitest, mille segmendi diameeter või peatelje pikkus on 1 m või rohkem.

e. Mittesfäärilised optilised elemendid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Optilise ava suurim mõõde on üle 400 mm;
2. Pinna ebatasasus on väiksem kui 1 nm (ruutkeskmise) valimi pikkusel, mis on võrdne või suurem kui 1 mm; ja
3. Lineaarse soojuspaisumise absoluutsuuruse tegur on väiksem kui $3 \times 10^{-6}/K$, 25 °C juures.

Tehnilised märkused:

1. Mittesfääriline optiline element on mis tahes optilises süsteemis kasutatav element, mille kujutispind või pinnad on projekteeritud erineva ideaalse sfääri kujust.
2. Valmistajatelt ei nõuta punktis 6A004.e.2 nimetatud pinna ebatasasuse mõõtmist, kui optiline element ei ole kavandatud või valmistatud kavatsusega kontrollparameetritele vastata või seda ületada.

Märkus: Punkt 6A004.e ei hõlma mittesfäärilisi optilisi elemente, millel on mis tahes järgmine omadus:

- a. Suurim optilise ava mõõde on väiksem kui 1 m ja fookuskauguse suhe ava suurusesse on võrdne või suurem kui 4,5:1;
- b. Suurim optilise ava mõõde on võrdne või suurem kui 1 m ja fookuskauguse suhe ava suurusesse on võrdne või suurem kui 7:1;
- c. Kavandatud Fresnel-, flyeye —, vööt-, prisma- või difrakteeriv-tüüpi optilise elemendina;
- d. Valmistatud boorsilikaatklaasist, mille lineaarse soojuspaisumise tegur on suurem kui $2,5 \times 10^{-6}/K$ 25 °C; või
- e. On röntgenoptiline element, millel on sisepeegli omadused (nt toru-tüüpi peeglid).

NB: Mittesfääriliste optiliste elementide kohta, mis on spetsiaalselt kavandatud litograafiaseadmetele, vaata punkti 3B001.

6A005 Laserid, muud kui punktis 0B001.g.5 või 0B001.h.6 nimetatud, komponendid ning optilised seadmed:

NB: VT KA PUNKTI 6A205.

Märkus 1: Impulslaserite hulka kuuluvad ka need laserid, mis töötavad impulssistatuna pidevaine (CW) moodis.

Märkus 2: Impulssergastusega laserite hulka kuuluvad ka need laserid, mis töötavad pidevergastusmoodis, kui neile on rakerandatud impulssergastus.

Märkus 3: Raman-laserite kontrolli alla kuulumine määratakse pumpava laseri parameetrite alusel. Pumpavaks laseriks võib olla mis tahes allpool kirjeldatud laser.

a. Gaaslaserid:

1. Eksimeerlaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:

a. Laserkiirguse lainepikkus ei ole üle 150 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta; või
2. Keskmise väljundvõimsusega üle 1 W;

b. Väljundkiirguse lainepikkus üle 150 nm, kuid mitte üle 190 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta; või
2. Keskmise väljundvõimsusega üle 120 W;

- 6A005 a. 1. (jätkub)
- c. Väljundkiirguse lainepikkus üle 190 nm, kuid mitte üle 360 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 10 J impulsi kohta; või
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 500 W; või
 - d. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on üle 360 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta; või
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 30 W;

Märkus: Eksimeerlaserite kohta, mis on spetsiaalselt kavandatud litograafiaseadmete jaoks, vt punkti 3B001.
2. Metallaurudel töötavad laserid:
 - a. Vask(Cu)laserid, mille keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus on üle 20 W;
 - b. Kuld(Au)laserid, mille keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus on üle 5 W;
 - c. Naatrium(Na)laserid, mille väljundvõimsus on üle 5 W;
 - d. Baarium(Ba)laserid, mille keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus on üle 2 W;
 3. Süsinikoksiid(CO)laserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 2 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 5 kW; või
 - b. Keskmise võimsuse või pidevaine (CW) väljundvõimsusega üle 5 kW;
 4. Süsinikdioksiid(CO₂)laserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 15 kW;
 - b. Laserkiirguse impulsi kestusega üle 10 µs ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Keskmise väljundvõimsusega üle 10 kW; või
 2. Impulsi tippvõimsus üle 100 kW; või
 - c. Laserkiirguse impulsi kestusega 10 µs või rohkem; ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 5 J impulsi kohta; või
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 2,5 kW;
 5. Kemolaserid:
 - a. Vesinikfluoriid(HF)laserid;
 - b. Deuteeriumfluoriid(DF)laserid;
 - c. Siirdelaserid:
 1. Hapnikjood(O₂ - I)laserid;
 2. Deuteeriumfluoriidsüsinikdioksiid(DF-CO₂)laserid;
 6. Krüptonioon- või argoonioonlaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 50 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 50 W;
 7. Muud gaaslaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:

Märkus: Punkt 6A001 ei hõlma lämmastiklasereid.

 - a. Laserkiirguse lainepikkus ei ole üle 150 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;
 - b. Väljundkiirguse lainepikkus üle 150 nm, kuid mitte üle 800 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 30 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 30 W;
 - c. Väljundkiirguse lainepikkus üle 800 nm, kuid mitte üle 1 400 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 0,25 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 10 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 10 W; või
 - d. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 1 400 nm ja keskmine või pidevaine (CW) üle 1 W.

6A005 (jätkub)

b. Kemolaserid:

1. Üksikud ristimoodiga, ühemoodilised pooljuhtlaserid, millel on mis tahes järgmised omadused:
 - a. Laseri väljundkiirguse lainepikkus võrdne või vähem kui 1 510 nm ja keskmine või pidevaine (CW) üle 1,5 W; või
 - b. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 1 510 nm ja keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 500 W;
2. Üksikud ristimoodiga, mitmikmoodilised pooljuhtlaserid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Lainepikkus alla 950 nm või üle 2 000 nm; ja
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 10 W;
3. Üksikute pooljuhtlaserite massiivid, millel on kõik järgmised omadused:
 - a. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 950 nm ja keskmine või pidevaine (CW) üle 60 W; või
 - b. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 2 000 nm ja keskmine või pidevaine (CW) üle 10 W;

Tehniline märkus:

Pooljuhtlaserid nimetatakse sageli laserdioidideks.

Märkus 1: Punkt 6A005.b hõlmab ka pooljuhtlaserid, millel on optilised väljundliitmikud (nt kiudooptilised "patsid").

Märkus 2: Nende pooljuhtlaserite kontrolli alla kuulumine, mis on spetsiaalselt kavandatud muude seadmete jaoks, määratakse muude seadmete kontrolli alla kuulumisega.

c. Tahkislaserid:

1. Timmitavad laserid, millel on mis tahes järgmine omadus:

Märkus: Punkt 6A005.c.1 hõlmab titaan-safiir (Ti: Al₂O₃)-, tuulium-YAG (Tm: YAG)-, tuulium-YSGG (Tm: YSGG)-, aleksandriit (Cr: BeAl₂O₄)- ja värvustsenterlasereid.

- a. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on lühem kui 600 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;
 - b. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on üle 600 nm, kuid mitte üle 1 400 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 1 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 20 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 20 W; või
 - c. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on üle 1 400 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;
2. Mittetimmitavad laserid:

Märkus: Punkt 6A005.c.2 hõlmab ka aatomsiidetahkislaserid.

a. Neodüümklaaslaserid:

1. Hiidvälkelaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 50 J, kuid mitte üle 100 J impulsi kohta, ja keskmine väljundvõimsus üle 10 W; või
 - b. Väljundenergia üle 50 J impulsi kohta;

6A005 c. 2. a. (jätkub)

2. Mittehiidvälkelaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 50 J, kuid mitte üle 100 J impulsi kohta, ja keskmine väljundvõimsus üle 20 W; või
 - b. Väljundenergia üle 100 J impulsi kohta;
- b. Neodüümlisandiga laserid (v.a neodüümklaasaserid), mille väljundkiirguse lainepikkus on üle 1 000 nm, kuid mitte üle 1 100 nm:

Märkus: Neodüümlisandiga laserite (v.a neodüümklaasaserid) kohta, mille väljundkiirguse lainepikkus ei ole üle 1 000 nm või on üle 1 100 nm, vaata punkti 6A005.c.2.c.

1. Impulssergastusega sünkroniseeritud moodiga hiidvälkelaserid, mille laserkiirguse impulsi kestus on vähem kui 1 ns ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Tippvõimsus üle 5 GW;
 - b. Keskmise väljundvõimsusega üle 10 W; või
 - c. Impulsienergiaga üle 0,1 J;
2. Impulssergastusega hiidvälkelaserid laserkiirguse impulsi kestusega 1 ns või rohkem, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Ristimoodiga, ühemoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 100 MW;
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 20 W; või
 3. Impulsienergiaga üle 2 J; või
 - b. Ristimoodiga, mitmikmoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 400 MW;
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 2 kW; või
 3. Impulsienergiaga üle 2 J;
3. Impulssergastusega mittehiidvälkelaserid, millel on:
 - a. Ristimoodiga, ühemoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 500 kW; või
 2. Keskmise väljundvõimsusega üle 150 W; või
 - b. Ristimoodiga, mitmikmoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 1 MW; või
 2. Keskmise võimsusega üle 2 kW;
4. Pidevergastamisega laserid, millel on:
 - a. Ristimoodiga, ühemoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 500 kW; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 150 W; või
 - b. Ristimoodiga, mitmikmoodiline väljundkiirgus:
 1. Tippvõimsusega üle 1 MW; või
 2. Keskmise võimsuse või pidevaine (CW) väljundvõimsusega üle 2 kW;
- c. Muud mittetimitavad laserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on vähem kui 150 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;

6A005 c. 2. c. (jätkub)

2. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 150 nm, kuid mitte üle 800 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 30 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 30 W;
 3. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 800 nm, kuid mitte üle 1 400 nm:
 - a. Hiidvälkelaserid:
 1. Väljundenergia üle 0,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 50 W; või
 2. Keskmine väljundvõimsus üle:
 - a. 10 W ristimoodiga, ühemoodilistel laseritel;
 - b. 30 W ristimoodiga, mitmikmoodilistel laseritel;
 - b. Mittehiidvälkelaserid:
 1. Väljundenergia üle 2 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 50 W; või
 2. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 50 W; või
 4. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 1 400 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 100 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;
- d. Värvlaserid ja muud vedeliklaserid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. Laseri väljundkiirguse lainepikkus on vähem kui 150 nm:
 - a. Väljundenergia üle 50 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;
 2. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 150 nm, kuid mitte üle 800 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 1,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 20 W;
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 20 W; või
 - c. Pulseeriv ühe pikimoodiline ostsillaator keskmise väljundvõimsusega üle 1 W ja impulsside kordussagedusega üle 1 kHz, kui impulsi kestus on lühem kui 100 ns;
 3. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 800 nm, kuid mitte üle 1 400 nm, ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 0,5 J impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 10 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 10 W; või
 4. Laseri väljundkiirguse lainepikkus üle 1 400 nm ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Väljundenergia üle 100 mJ impulsi kohta ja impulsi tippvõimsus üle 1 W; või
 - b. Keskmine või pidevaine (CW) väljundvõimsus üle 1 W;

6A005 (jätkub)

e. Järgmised komponendid:

1. Aktiivjahutusega või soojusjuhtiva toru abil jahutatavad peeglid;

Tehniline märkus:

“Aktiivjahutus” on jahutustehnika optiliste detailide jahutamiseks, milleks kasutatakse detaili optilise pinna all voolavat vedelikku (tavaliselt vähem kui 1 mm kaugusel optilisest pinnast), et kõrvaldada optilise detaili pinnal tekkiv soojus.

2. Optilised peeglid või täielikult või osaliselt valgust läbilaskvad optilised või elektro-optilised komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks kontrolli alla kuuluvates laserites;

f. Järgmised optilised seadmed:

Märkus: Ühise avaga optiliste elementide kohta, mida on võimalik kasutada hiidvälkelaseris (SHPL), vaata sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

1. Dünaamilist laine fronti (faasi) mõõtvad seadmed, mis võimaldavad kiire laine frondil eristada vähemalt 50 positsiooni ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Kaadri sagedus on 100 Hz või rohkem ja faasi väljaeraldamise võime vähemalt 5 % kiire lainepikkusest; või
 - b. Kaadri sagedus on 1 000 Hz või rohkem ja faasi väljaeraldamise võime vähemalt 20 % kiire lainepikkusest;
2. Laserdiagnoosika seadmed, mis võimaldavad mõõta hiidvälkelaseri (SHPL) süsteemi kiire nurgajuhtimise vigu, mis on 10 µrad või vähem;
3. Optilised seadmed ning komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud faseeritud hiidvälkelasersüsteemide rühmale selle kiirte kombinatsiooni koherentsuse saavutamiseks täpsusega $\lambda/10$ kavandatud lainepikkusest või 0,1 µm, olenevalt sellest, kumb on väiksem;
4. Projektsiooniteleskoobid, mis on spetsiaalselt projekteeritud kasutamiseks koos hiidvälkelaserite (SHPL) süsteemidega.

6A006 Magnetomeetrid, magnetvälja gradiomeetrid, sisemised magnetvälja gradiomeetrid ja kompensatsioonisüsteemid ning nende jaoks ettenähtud komponendid:

Märkus: Punkt 6A006 ei hõlma vahendeid, mis on ette nähtud meditsiinidiagnostikas biomagnetiliste mõõtmiste tegemiseks.

- a. Magnetomeetrid, mis kasutavad ülijuhtivat, optilise pumpamise või tuumapretsiooni (prooton/Overhauser) tehnoloogiat, mille müratase (tundlikkus) on madalam (parem) ruutkeskmiselt kui 0,05 nT Hz ruutjuure kohta;
- b. Induktiivsuspoolmagnetomeetrid, mille müratase (tundlikkus) on madalam (parem) ruutkeskmiselt kui:
 1. 0,05 nT Hz ruutjuure kohta sagedustel alla 1 Hz;
 2. 1×10^{-3} nT Hz ruutjuure kohta sagedustel 1-10 Hz; või
 3. 1×10^{-4} nT Hz ruutjuure kohta sagedustel üle 10 Hz;
- c. Kiudoptilised magnetomeetrid, mille müratase (tundlikkus) on madalam (parem) ruutkeskmiselt kui 1 nT Hz ruutjuure kohta;
- d. Magnetvälja gradiomeetrid, mis sisaldavad punktis 6A006.a, 6A006.b või 6A006.c nimetatud kombineeritud magnetomeetreid;
- e. Kiudoptilised sisemised magnetvälja gradiomeetrid, mille magnetilise gradientvälja müratase (tundlikkus) on madalam (parem) ruutkeskmiselt kui 0,3 nT/m Hz ruutjuure kohta;
- f. Sisemised magnetvälja gradiomeetrid, mis kasutavad muud tehnoloogiat kui kiudoptilist, mille magnetilise gradientvälja müratase (tundlikkus) on madalam (parem) ruutkeskmiselt kui 0,015 nT/m Hz ruutjuure kohta;

6A005 (jätkub)

- g. Magnetvälja kompensatsioonisüsteemid magnetilistele anduritele, mis on kavandatud toimima liikuvatel alustel;
- h. Ülijuhtivad elektromagnetilised andurid, mis sisaldavad ülijuhtivatest materjalidest valmistatud komponente ning millel on kõik järgmised omadused:
1. Kavandatud toimima allpool vähemalt ühe oma ülijuhtivast materjalist koostisosa kriitilist temperatuuri (kaasa arvatud Josephsoni efektil põhinevad seadmed või ülijuht-kvantinterferentsseadmed (SQUID));
 2. Kavandatud tajuma elektromagnetilise välja muutusi sagedusel 1 kHz või vähem; ja
 3. Mis tahes järgmise omadusega:
 - a. Sisaldavad õhukesekilelisi SQUID-e, mille vähim mõõde on väiksem kui 2 µm, koos kaasneva sisend- ja väljundsidevahelaga;
 - b. Konstrueeritud kasutamiseks magnetvälja muutumiskiirusel, mis on üle 1×10^6 magnetvoo kvandi sekundis;
 - c. Kavandatud kasutamiseks Maa magnetväljas ilma magnetilise varjeta; või
 - d. Temperatuuritegur on väiksem kui 0,1 magnetvoo kvanti Kelvini kohta.

6A007 Gravimeetrid ja gravitatsiooni gradiomeetrid:

NB: VT KA PUNKTI 6A107.

- a. Maapinnal kasutamiseks kavandatud või kohandatud gravimeetrid (raskusjõu mõõtjad), mille staatiline täpsus on vähem (parem) kui 10 µgal;
- Märkus: Punkt 6A007.a ei hõlma kvartselemendiga (Worden-tüüpi) maapinnagravimeetreid.
- b. Gravimeetrid, mis on kavandatud liikuvatel alustel kasutamiseks ja millel on kõik järgmised omadused:
1. Staatiline täpsus on vähem (parem) kui 0,7 mgal; ja
 2. Kasutamistäpsus on vähem (parem) kui 0,7 mgal ja mõõtenäidu stabiliseerumisaeg on lühem kui 2 minutit kõigi kaasnevate korrigeerivate kompensatsioonide ja liikumismõjude kombinatsioonidena;
- c. Gravitatsiooni gradiomeetrid.

6A008 Radarisüsteemid, -seadmed ja -sõlmed ning nende jaoks ettenähtud komponendid, millel on järgmine omadus:

NB: VT KA PUNKTI 6A108.

Märkus: Punkt 6A008 ei hõlma järgmist:

- a. Sekundaarseiradarid (SSR);
 - b. Autoradarid, mis on ette nähtud kokkupõrgete ärahoidmiseks;
 - c. Kuvarid või monitorid, mida kasutatakse lennujuhtimises ja millel on kuni 12 lahutatavat elementi 1 mm kohta;
 - d. Meteoroloogilised (ilmastiku) radarsüsteemid.
- a. Mis töötavad sagedusvahemikus 40-230 GHz ning mille keskmise väljundvõimsus on üle 100 mW;
- b. Reguleeritava sagedusribaga, mille reguleerimisulatus on üle $\pm 6, 25$ % töösageduse keskmisest väärtusest;

Tehniline märkus:

Töösageduse keskmine väärtus on võrdne kirjeldatud kõrgema ja madalama töösageduse poolsummaga.

6A008 (jätkub)

- c. Võimelised töötama üheaegselt rohkem kui kahel kandesagedusel;
 - d. Võimelised töötama sünteesapertuuriga radari (SAR), inverteeritud sünteesapertuuriga radari (ISAR) või õhusõiduki pardal oleva külgaateradari (SLAR) režiimil;
 - e. Sisaldavad elektrooniliselt formeeritava suunadiagrammiga antenne;
 - f. Võimaldavad määrata ennast mitteidentifitseerivate (*non-cooperative*) sihtmärkide kõrguse;
- Märkus: Punkt 6A008.f ei hõlma täppislähemiseradari (PAR) seadmestikku, mis vastab Rahvusvahelise Tsiviillennundusorganisatsiooni (ICAO) standarditele.
- g. Spetsiaalselt kavandatud õhusõidukitel (õhupallidele või plaaneritele kinnitatuna) kasutamiseks ning omab Doppleri signaalitõtlusvõimalust liikuvate sihtmärkide avastamiseks;

h. Mis töötlevad radarisignaale, kasutades järgmist:

- 1. Radari hajaspektri tehnika; või
- 2. Radari sagedusliikuvuse tehnika;

i. Mis tagavad maapinnal töötades üle 185 km maksimaalse nägemisulatus;

Märkus: Punkt 6A008.i ei hõlma järgmist:

- a. Kalastuspiirkondade seireradarid;
- b. Maapealsed radariseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud lennuliikluse trajektooride juhtimiseks, tingimusel et oleksid täidetud järgmised tingimused:
 - 1. Selle maksimaalne nägemisulatus on 500 km või vähem;
 - 2. See on konfigureeritud nii, et radari sihtmärgi andmed liiguksid vaid ühes suunas: radari asukohast ühele või enamale tsiviillennujuhtimiskeskusele;
 - 3. Selles ei ole tingimusi radarilaotuse kiiruse kaugjuhtimiseks trajektoori lennujuhtimiskeskusest; ja
 - 4. See on statsionaarselt paigaldatud;
- c. Meteoroloogiliste õhupallide jälgimisradarid.

j. Laserradarid või laserlokaatorseadmed (LIDAR), millel on mis tahes järgmine omadus:

- 1. Kosmosekindel; või
- 2. Rakendavad koherentse heterodüün- või homodüündetekteerimise tehnikat ja mille nurklahutus on väiksem (parem) kui 20 µrad (mikroradiaani);

Märkus: Punkt 6A008.j ei hõlma LIDAR-seadmeid, mis on spetsiaalselt kavandatud kaardistamiseks või meteoroloogiliste vaatluste jaoks.

k. Varustatud signaalide töötlemise alamsüsteemidega, milles kasutatakse impulsi kokkusurumise tehnikat ja millel on mis tahes järgmine omadus:

- 1. Impulsi kokkusurumise suhe on üle 150; või
- 2. Impulsi vältus on lühem kui 200 ns; või

l. Varustatud andmetöötlemise alamsüsteemidega, millel on mis tahes järgmine omadus:

- 1. Automaatne sihtmärgi järgimine, mille väljund näitab iga antennipöörde jooksul sihtmärgi enam tõenäolist asukohta antennikiire järgmise pöörde ajal;

Märkus: Punkt 6A008.l.1 ei hõlma kokkupõrkeohu hoiatusvõimalust lennujuhtimissüsteemides või mere või sadama radaril.

- 2. Arvutavad sihtmärgi hetkelise kiiruse primaarradari poolt, mille laotuskiirus on mitteperioodiline (muutuv);

6A008 1. (jätkub)

3. Töötlevad andmeid automaatselt kujutuvastuseks (piirjoonte eraldamine) ja võrdlevad neid andmebaasi kantud sihtmärgi omadustega (lainekujud või kujundlikkus), et identifitseerida või klassifitseerida sihtmärke; või
4. Kahe või enama geograafiliselt hajutatud ja omavahel ühendatud radaranduri poolt saadud sihtmärgi andmete superpositsioon ja korrelatsioon sihtmärkide selgitamiseks ja eristamiseks.

Märkus: Punkt 6A008.1.4 ei hõlma süsteeme, seadmeid ega elektroonikasõlmi, mida kasutatakse mereliikluse kontrolli eesmärkidel.

6A102 Kiirguskindlad detektorid, muud kui punktis 6A002 nimetatud, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kaitseks tuumaplahvatusena kaasnevate nähtuste eest (nt elektromagnetiline impulss (EMP), röntgenikiirgus, kombineeritud lööklaine ja soojuslikud efektid) ning on kasutatavad rakettmürskudel, kavandatud või arvestatud taluma kiirgustaseme väärtusi, mis tekitavad suurusele 5×10^5 rad (rāni) vastava või seda ületava maksimaalse kiirgusdoosi.

Tehniline märkus:

Punktis 6A102 nimetatud detektor on määratletud kui mehaaniline, elektri-, optika- või keemiaseade, mis automaatselt identifitseerib ja salvestab või registreerib selliseid mõjureid nagu keskkonna temperatuuri või rõhu muutus, elektrilised või elektromagnetilised signaalid või radioaktiivsete ainete kiirgus. See hõlmab seadeldisi, mis tajuvad ühekordse toiminguga või tõrke alusel.

6A107 Gravitatsiooni mõõtjad (gravimeetrid) ning komponendid gravitatsiooni mõõtjatele ja gravitatsiooni gradiomeetritele:

- a. Gravimeetrid, muud kui punktis 6A007.b nimetatud, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks õhusõidukites või merel ning millel on staatiline või toiminguline täpsus 7×10^{-6} m/s² (0,7 milligal) või vähem (parem) ning mõõtenäidu stabiliseerumisaeg on 2 minutit või vähem;
- b. Punktides 6A007.b või 6A107.a nimetatud gravimeetrite ja punktis 6A007.c nimetatud gravitatsiooni gradiomeetrite jaoks ettenähtud komponendid.

6A108 Radarisüsteemid ja jälgimissüsteemid, muud kui punktis 6A008 nimetatud:

- a. Radari- ja laserradarisüsteemid, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketites või punktis 9A104 nimetatud sondaketites;

Märkus: Punkt 6A108.a hõlmab järgmist:

- a. Maapinna kuju kaardistamise seadmed;
 - b. Kujutavad andurseadmed;
 - c. Sündmuspaiga kaardistamise ja korrelatsiooni (nii digitaalsed kui ka analoog-) seadmed;
 - d. Navigatsiooni Doppler-radarseadmed;
- b. Täppisjälgimissüsteemid, mis on kasutatavad rakettmürskudel:
 1. Jälgimissüsteemid, mis kasutavad kooditranslaatorit koos maapinnal või õhusõidukil olevate võrdlusandmetega või navigatsioonisatelliitide süsteemidega reaalaajalise asukoha ja lennukiiruse määramiseks;
 2. Kaugusmõõteradarid, sealhulgas nendega seotud optilised/infrapuna jälgimisseadmed koos kõigi järgmiste võimalustega:
 - a. Nurklahutus on parem kui 3 milliradiaani (0,5 milli);
 - b. Tööpiirkond on 30 km või suurem ning kauguse lahutusvõime on ruutkeskmiselt parem kui 10 m;
 - c. Kiiruse lahutusvõime on parem kui 3 m/s.

6A202 Fotokordistorud, millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Fotokatoodi pindala on suurem kui 20 cm²; ja
- b. Anoodimpulsi tõusuaeg on lühem kui 1 ns.

6A203 Kaamerad ja komponendid, muud kui punktis 6A003 nimetatud:

a. Mehaanilised pöördpeegelkaamerad ja nende jaoks ettenähtud komponendid:

1. Kaaderkaamerad, mille salvestuskiirus on üle 225 000 kaadrit sekundis;
2. Vöötkamerad, mille kirjutuskiirus on üle 0,5 mm mikrosekundis;

Märkus: Punktis 6A203.a kuuluvad selliste kaamerate komponentide hulka sünkroniseeriva elektroonika moodulid ning rootorikoostud, mis koosnevad turbiinidest, peeglitest ja laagritest.

b. Elektroonilised vööt- ja kaaderkaamerad, lambid ja seadmed:

1. Elektroonilised vöötkamerad, mille võimalik ajaline lahutus on parem kui 50 ns;
2. Punktis 6A203.b.1 nimetatud kaamerate vöötlambid;
3. Elektroonilised (või elektroonilise katikuga) kaaderkaamerad, mille võimalik kaadri säriaeg on 50 ns või vähem;
4. Järgmised kaaderpildistuslambid ja tahkis-pildistusseadmed, mis on ette nähtud kasutamiseks koos punktis 6A203.b.3 nimetatud kaameratega:
 - a. Lühifookuselised kujutisevõimendustorud, mille fotokatood on sadestatud läbipaistvale juhtivale katile, et vähendada fotokatoodi pindtakistust;
 - b. Juhitava suunajaga ränivõimendiga (SIT) vidikonlambid, milles kiire süsteem võimaldab fotokatoodilt lähtunud elektrone strobeerida, enne kui nad põrkavad ränist võimendusplaadile;
 - c. Kerri või Pockelsi rakuga elektro-optiline katik;
 - d. Teised kaaderpildistuslambid ja tahkis-pildistusseadmed, millel on kujutise kiire strobeerimise aeg vähem kui 50 ns ja mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 6A203.b.3 nimetatud kaamerate jaoks;
- c. Kiirguskindlad televisioonikaamerad või nende jaoks ettenähtud läätsed, mis on spetsiaalselt kavandatud või arvestatud taluma kiirguse kogudoosi üle 50×10^3 Gy (räni) (5×10^6 rad (räni)) ilma nende töövõimet halvendamata.

Tehniline märkus:

Termin "Gy (räni)" tähistab ühes kilogrammis ekraneerimata räniproovis seda ioniseeriva kiirgusega kiiritamisel neeldunud energiahulka džaulides.

6A205 Laserid, laservõimendid ja ostsillaatorid, muud kui punktides 0B001.g.5, 0B001.h.6 ja 6A005 nimetatud:

a. Argoonioonlaserid, millel on mõlemad järgmised omadused:

1. Töötavad lainepikkustel 400-515 nm; ja
2. Keskmine väljundvõimsus üle 40 W;

b. Timmitavad impulss-ühemoodilised värvilaser-ostsillaatorid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Töötavad lainepikkustel 300-800 nm;
2. Keskmine väljundvõimsus üle 1 W;
3. Kordumissagedus on suurem kui 1 kHz; ja
4. Impulsi kestus on lühem kui 100 ns;

c. Timmitavad impulss-värvilaser-võimendid ja -ostsillaatorid, millel on kõik järgmised omadused:

1. Töötavad lainepikkustel 300-800 nm;
2. Keskmine väljundvõimsus üle 30 W;
3. Kordumissagedus on suurem kui 1 kHz; ja
4. Impulsi kestus on lühem kui 100 ns;

Märkus: Punkt 6A205.c ei hõlma ühemoodilisi ostsillaatoreid;

6A205 (jätkub)

- d. Süsinikdioksiidimpulsslaserid, millel on kõik järgmised omadused:
1. Töötavad lainepikkustel 9 000–11 000 nm;
 2. Kordumissagedus on suurem kui 250 Hz;
 3. Keskmine väljundvõimsus üle 500 W; ja
 4. Impulsi kestus on lühem kui 200 ns;
- e. Paravesinikul Ramani muundajad, mis on kavandatud tööks väljundi lainepikkusel 16 μm ja mille kordumissagedus on kõrgem kui 250 Hz;
- f. Impulssergastusega neodüümlisandiga hiidvälkelaserid (v.a neodüümklaaslaserid), millel on kõik järgmised omadused:
1. Laserkiirguse lainepikkus on üle 1 000 nm, kuid mitte üle 1 100 nm;
 2. Laserkiirguse impulsi kestus on üle 1 ns; ja
 3. Ristimoodiga, mitmikmoodilise väljundkiirgusega, mille keskmine võimsus on üle 50 W.

6A225 Kiiruse mõõtmise interferomeetrid, mis on ette nähtud üle 1 km/s kiiruste mõõtmiseks ajavahemike vältel, mis on lühemad kui 10 μs .

Märkus: Punkt 6A225 hõlmab kiiruse mõõtmise interferomeetreid, nagu kiiruse interferomeeter-süsteem mis tahes reflektori jaoks (VISAR) ja Doppleri laserinterferomeetrid (DLI).

6A226 Rõhuandurid:

- a. Manganiinkalibraatorid, suurematele rõhkudele kui 10 GPa;
- b. Kvartsist rõhuandurid, suurematele rõhkudele kui 10 GPa.

6B Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

6B004 Optilised seadmed:

- a. Seadmed absoluutse peegeldusvõime mõõtmiseks täpsusega $\pm 0,1\%$ peegeldusvõime väärtusest;
- b. Seadmed, muud kui optilise pinna hajupeegelduse mõõtmise seadmed, millel on suurem kui 10 cm mittematistatud ava ja mis on spetsiaalselt kavandatud mittetasaste optiliste pindade kuju (profiili) 2 nm või vähema (parema) täpsusega mõõtmiseks soovitud profiili suhtes.

Märkus: Punkt 6B004 ei hõlma mikroskoobe.

6B007 Seadmed maapealse kasutusega gravimeetrite tootmiseks, reguleerimiseks ja kalibreerimiseks staatilise täpsusega, mis on parem kui 0,1 mgal.

6B008 Impulssradari mõõtesüsteemid, mis on ette nähtud tagasikiirgumise ristlõike määramiseks, kui kiiratava impulsi pikkus on 100 ns või lühem, ning nende jaoks spetsiaalselt kavandatud komponendid.

NB: VT KA PUNKTI 6B108.

6B108 Mõõtesüsteemid, muud kui punktis 6B008 nimetatud, mis on spetsiaalselt kavandatud radari tagasikiirgumise ristlõike mõõtmiseks ja on kasutatavad raketimürskudel ja nende alamsüsteemides.

6C Materjalid

6C002 Optiliste andurite materjalid:

- a. Telluur, puhtusega 99,9995 % või rohkem;
- b. Järgmiste monokristallid, kaasa arvatud epitaktsiaalsed kiibitoorikud:
 1. Kaadmiumtsinktelluriid (CdZnTe), mille tsingisisaldus on vähem kui 6 moolosa;
 2. Kaadmiumtelluriid (CdTe), mis tahes puhtusastmega; või
 3. Elavhõbekaadmiumtelluriid (HgCdTe), mis tahes puhtusastmega.

Tehniline märkus:

“Moolosa” määratletakse ZnTe moolide ning kristallis oleva CdTe ja ZnTe moolide summa suhtena.

6C004 Järgmised optilised materjalid:

- a. Tsinkseleniidist (ZnSe) või tsinksulfiidist (ZnS) põhimikutoorikud, mis on valmistatud keemilise aurustamise-sadestamise protsessi abil ning millel on mis tahes järgmine omadus:
 1. Maht üle 100 cm^3 ; või
 2. Diameeter üle 80 mm ja paksus 20 mm või rohkem;
- b. Järgmiste elektro-optiliste materjalide pinnikujulised toorikkristallid:
 1. Kaaliumtitanüülarsenaat (KTA);
 2. Hõbegalliumseleniid (AgGaSe_2);
 3. Talliumarseenseleniid (Tl_3AsSe_3 , tuntakse ka TASI nime all);
- c. Mittelineaarsed optilised materjalid, millel on kõik järgmised omadused:
 1. Kolmanda järgu vastuvõtlikkusega (χ^3), mis on $10^{-6} \text{ m}^2/\text{V}^2$ või rohkem; ja
 2. Kosteageg lühem kui 1 ms;
- d. Ränikarbiidi või berüllium-berülliumi (Be/Be) sadestamisel saadud põhimikutoorikud, mille diameeter või peatelje pikkus on üle 300 mm;
- e. Klaas, kaasa arvatud sulakvarts (SiO_2), fosfaatklaas, fluorofosfaatklaas, tsirkooniumfluoriid (ZrF_4) ja hafniumfluoriid (HfF_4), millel on kõik järgmised omadused:
 1. Hüdroksüülionide (OH^-) kontsentratsioon on väiksem kui 5 ppm;
 2. Metalliliste lisandite hulk on väiksem kui 1 ppm; ja
 3. Kõrge homogeensusega (murdumisnäitaja väärtuse variatsioonid on alla 5×10^{-6});
- f. Sünteetilised teemandid, milles optiline neeldumine on väiksem kui 10^{-5} cm^{-1} lainepikkustel 200–14 000 nm.

6C005 Sünteetilised kristalse struktuuriga laseri põhimaterjalid töötlemata kujul:

- a. Titaanlisandiga safiir;
- b. Aleksandriit.

6D Tarkvara

- 6D001 Tarkvara, mis on ette nähtud punktis 6A004, 6A005, 6A008 või 6B008 nimetatud seadmete arendamiseks või tootmiseks.
- 6D002 Tarkvara, mis on ette nähtud punktis 6A002.b, 6A008 või 6B008 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 6D003 Muu tarkvara:
- a. 1. Tarkvara, mis on ette nähtud akustiliste kimpude moodustamiseks akustiliste andmete reaalsajaliseks töötlemiseks passiivse vastuvõtu korral, kui kasutatakse järelveetavaid hüdrofonide võresüsteeme.
 2. Lähtekood akustiliste andmete reaalsajaliseks töötlemiseks passiivse vastuvõtu korral, kui kasutatakse järelveetavaid hüdrofonide võresüsteeme;
 3. Tarkvara, mis on ette nähtud akustiliste kimpude moodustamiseks akustiliste andmete reaalsajaliseks töötlemiseks passiivse vastuvõtu korral, kui kasutatakse merepõhja või lahe kaablisüsteeme;
 4. Lähtekood akustiliste andmete reaalsajaliseks töötlemiseks passiivse vastuvõtu korral, kui kasutatakse merepõhja või lahe kaablisüsteeme;
- b. 1. Tarkvara, mis on ette nähtud liikuvatel alustel kasutamiseks kavandatud magnetiliste andurite magnetilise kompensatsiooni süsteemidele;
 2. Tarkvara, mis on ette nähtud magnetiliste anomaaliate avastamiseks liikuvatel alustel;
- c. Tarkvara, mis on ette nähtud selleks, et parandada gravimeetrite ja gravitatsiooni gradiomeetrite liikumisest tingitud hälbed;
- d. 1. Lennujuhtimise tarkvaraprogrammid, mis on kasutatavad üldkasutatavates arvutites lennujuhtimiskeskustes ning mis suudavad järgmist:
 - a. Võimaldavad üheaegselt töödelda ja kuvada 150 erineva lendava objekti lennuandmeid ja asukohta; või
 - b. Radari sihtmärgi andmed võetakse vastu rohkem kui neljalt primaarradarilt;
 2. Tarkvara radoomide projekteerimiseks või tootmiseks, mis:
 - a. On ette nähtud punktis 6A008.e nimetatud elektrooniliselt formeeritava suunadiagrammiga antennide kaitseks; ja
 - b. Põhjustavad antenni kiirgusdiagrammis keskmise karakteristikliku külghõlma vähenemist rohkem kui 40 dB peakiire nivoost.
- Tehniline märkus:*
Keskmine karakteristiklik külghõlm punktis 6D003.d.2.b mõõdetakse üle kogu antennide massiivi, välja arvatud peakiire ulatusnurg ning kaks külghõlma, kummalgi pool peakiirt.
- 6D102 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud või kohandatud punktis 6A108 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 6D103 Tarkvara, mis on ette nähtud lennul salvestatud andmete lennujärgseks töötlemiseks, võimaldades kindlaks määrata lendava objekti asukoha kogu tema liikumistee jooksul ja on spetsiaalselt ette nähtud või kohandatud raketmürskude jaoks.

6E Tehnoloogia

- 6E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 6A, 6B, 6C või 6D nimetatud seadmete, materjalide või tarkvara arendamiseks.
- 6E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 6A, 6B või 6C nimetatud seadmete või materjalide tootmiseks.
- 6E003 Muu tehnoloogia:
- a. 1. Optilise pinna katmise ja töötlemise tehnoloogia, mis on vajalik 99,5 %lise või parema tasasusega pinnakatte saamiseks pindadel, mille diameeter või peatelje pikkus on üle 500 mm ja millest neeldumise või hajumise tõttu põhjustatud totaalne kadu on väiksem kui 5×10^{-3} .
NB: VT KA PUNKTI 2E003.f.
 2. Tehnoloogia optiliste pindade valmistamiseks, mis on kasutatav ühe löiketeraga teemanttreimise seadmete juures, mille abil saavutatakse üle 0,5 m² pindalaga mittetasapinnaliste pindade korral lõplik ruutkeskmine täpsus 10 nm või parem;
 - b. Tehnoloogia, mis on vajalik spetsiaalselt kavandatud diagnostikaseadmete või märklaudade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks katserajatistes, mis on ette nähtud hiidvälkelaserite katsetamiseks või hiidvälkelaseri kiirtega kiiritatud materjalide katsetamiseks ja hindamiseks;
 - c. Tehnoloogia, mis on vajalik mis tahes järgmiste omadustega õhupiluga-magnetomeetrite või õhupiluga-magnetomeetersüsteemide arendamiseks või tootmiseks:
 1. Müratase on ruutkeskmiselt väiksem kui 0,05 nT sageduse ruutjuure kohta sagedustel alla 1 Hz; või
 2. Müratase on ruutkeskmiselt väiksem kui 1×10^{-3} nT sageduse ruutjuure kohta sagedustel 1 Hz või enam.
- 6E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 6A002, 6A007.b, 6A007.c, 6A008, 6A102, 6A107, 6A108, 6B108, 6D102 või 6D103 nimetatud seadmete või tarkvara kasutamiseks.
Märkus: Punktis 6E101 määratletakse tehnoloogia üksnes punktis 6A008 nimetatud seadmetele, kui nad on ette nähtud õhusõidukitel kasutamiseks ning on kasutatavad rakettmürskudel.
- 6E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 6A003, 6A005.a.1.c, 6A005.a.2.a, 6A005.c.1.b, 6A005.c.2.c.2, 6A005.c.2.d.2.b, 6A202, 6A203, 6A205, 6A225 või 6A226 nimetatud seadmete kasutamiseks.

7. KATEGOORIA
NAVIGATSIOONI- JA LENNUELEKTROONIKA

7A Süsteemid, seadmed ja komponendid

Märkus 1: Allveesõidukite automaatjuhtimisseadmete kohta vt 8. kategooriat.

Radarite kohta vt 6. kategooriat.

Märkus 2: Laevade ja allveesõidukite inertsiaalsete navigatsiooniseadmete kohta vaata ka sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

7A001 Kiirendusmõõturid, mis on kavandatud kasutamiseks inertsiaalsetes navigatsiooni- või juhtimissüsteemides ning spetsiaalselt nende jaoks projekteeritud komponendid, millel on mis tahes järgmine omadus:

NB: VT KA PUNKTI 7A101. Nurk- või pöördkiirendusmõõturite kohta vt punkti 7A002.

- a. Kõrvalekalde stabiilsus on väiksem (parem) kui 130 µg fikseeritud kalibreerimisväärtuse suhtes üheaastase perioodi vältel;
- b. Mõõteskaala koefitsiendi stabiilsus on väiksem (parem) kui 130 ppm fikseeritud kalibreerimisväärtuse suhtes üheaastase perioodi vältel; või
- c. Ette nähtud kasutamiseks üle 100 g lineaarkiirenduse korral.

7A002 Güroskoobid või nurk- või pöördkiirendusmõõturid, millel on mis tahes järgmine omadus, ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 7A102.

- a. Triivi kiiruse stabiilsus on 1 g kiirendusega keskkonnas kolmekuise perioodi vältel fikseeritud kalibreerimisväärtuse suhtes järgmine:
 1. Väiksem (parem) kui 0,1° tunnis, kui need on ette nähtud kasutamiseks lineaarkiirenduse korral kuni 10 g; või
 2. Väiksem (parem) kui 0,5° tunnis, kui need on ette nähtud kasutamiseks lineaarkiirenduse korral 10-100 g (kaasa arvatud); või
- b. Ette nähtud kasutamiseks üle 100 g lineaarkiirenduse korral.

7A003 Inertsiaalsed navigatsioonisüsteemid (INS) ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 7A103.

- a. Inertsiaalsed navigatsioonisüsteemid (kardaanriputiga või tervikkinnitusega) ja inertsiaalseadmed, mis on kavandatud õhusõidukite, maismaasõidukite või kosmosesõidukite asendi reguleerimiseks, juhtimiseks ja kontrolliks ning millel on järgmised omadused, ning nende jaoks spetsiaalselt ettenähtud komponendid:
 1. Navigatsiooniviga (inertsiaalselt vaba), mis allub normaali orientatsioonile 0,8 meremiili tunnis (tõenäolise vea ring (CEP)) või vähem (parem); või
 2. Ette nähtud kasutamiseks üle 10 g lineaarkiirenduse korral;
- b. Hübrüüsed inertsiaalsed navigatsioonisüsteemid, mis on integreeritud globaalse navigatsiooni satelliitsüsteemi(de)ga (GNSS) või andmebaasidega toetatava(te) navigatsioonisüsteemi(de)ga (DBRN) ruumasendi, suunamise või juhtimise jaoks, vastavalt normaali suunale, millel on INS navigatsiooni positsioonitäpsus pärast GNSS või DBRN kaotamist kuni neljainutilise perioodi jooksul väiksem (parem) kui 10 meetrit tõenäolise vea ringis (CEP).

Märkus 1: Punktides 7A003.a ja 7A003.b esitatud parameetrid on rakendatavad koos mõnega järgmiselt esitatud keskkonnamingimustest:

1. Sisendi juhuslik vibratsioon, mille ruutkeskmine üldamplituud on 7,7 g testi esimese poole tunni vältel ning testi kogukestus on poolteist tundi telje kohta igal kolmest ristiasetsevast teljest, kui juhuslik vibratsioon vastab järgmistele tingimustele:
 - a. Konstantse võimsuse spektraaltiheduse väärtus (PSD) on 0,04 g²/Hz sagedusvahemikus 15–1 000 Hz; ja
 - b. Konstantse võimsuse spektraaltiheduse väärtus (PSD) langeb sagedusega 0,04 g²/Hz kuni 0,01 g²/Hz sagedusvahemikus 1 000–2 000 Hz;
2. Keerlemis- ja lengerduskiirus on +2,62 rad/s (150 °/s) või rohkem; või
3. Vastavalt siseriiklikele standarditele, mis on samaväärsed ülalolevate punktidega 1 või 2.

7A003 b. (jätkub)

Märkus 2: Punkt 7A003 ei hõlma inertsiaalseid navigatsioonisüsteeme, mis on osalisriikide tsiviilvõimude poolt sertifitseeritud kasutamiseks tsiviillennukitel.

Tehnilised märkused:

1. Punkt 7A003.b viitab süsteemidele, milles INS ja teised sõltumatud navigatsiooni abiseadmed on koondatud üheks ühikuks (ühendatud), et saavutada parimat tulemust.
2. Tõenäolise vea ring (CEP) — ringikujulise normaaljaotuse korral sellise ringi raadius, mille sisse jääb 50 % üksikult tehtud mõõtmiste tulemustest, või ringi raadius, mille sees asetseb midagi 50 % tõenäosusega.

7A004 Güro- ja astrokompassid ning muud seadmed, mis tuletavad asukoha või suuna automaatselt taevakehade või satelliitide jälgimise abil asimuutäpsusega 5 kaaresekundit või vähem (parem).

NB: VT KA PUNKTI 7A104.

7A005 Globaalne navigatsioonisatelliitide süsteemide (GPS või GLONASS) vastuvõtuseadmed, millel on järgmised omadused, ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

NB: VT KA PUNKTI 7A105.

- a. Kasutatakse dekrüpteerimist; või
- b. Null-juhitavusega antenni.

7A006 Õhusõidukite altimeetrid (kõrgusmõõturid), mis toimivad muudel sagedustel kui 4,2 GHz kuni 4,4 GHz (kaasa arvatud) ning millel on järgmised omadused:

NB: VT KA PUNKTI 7A106.

- a. Võimsuse juhtimine; või
- b. Kasutatakse faasmodulatsiooni.

7A007 Raadiopeilimiseseadmed, mis toimivad üle 30 MHz sagedustel ja millel on kõik järgmised omadused, ning nende jaoks spetsiaalselt ettenähtud komponendid:

- a. Hetkeline ribalaius on 1 MHz või rohkem;
- b. Rohkem kui 100 sageduskanali paralleelne töötlemine; ja
- c. Töötlemiskiirus üle 1 000 peilingu sekundis ühe sageduskanali kohta.

7A101 Kiirendusmõõturid, muud kui punktis 7A001 nimetatud, ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. Kiirendusmõõturid mõõtelävega 0,05 g või vähem või lineaarsusveaga, mis on 0,25 % väljundi täisskaalast, või mõlema tingimuse täitmisega ning mis on kavandatud kasutamiseks mis tahes tüüpi inertsiaalsetes navigatsiooni- või juhtimissüsteemides;

Märkus: Punkt 7A101.a ei hõlma kiirendusmõõtureid, mis on spetsiaalselt konstrueeritud ja arendatud puuraukude teenindamiseks MWD (Measurement While Drilling — mõõtmise puurimise käigus) anduritena.

- b. Pideva väljundiga kiirendusmõõturid, mis on ette nähtud toimima kiirenduste korral, mille väärtus on üle 100 g.

7A102 Mis tahes tüüpi güroskoobid, muud kui punktis 7A002 nimetatud, mis on kasutatavad raketmürskudes ja mille hinnatud triivi kiiruse stabiilsus on 1 g kiirendusega keskkonnas väiksem kui 0,5° (1σ või ruutkeskmiselt) tunnis ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

7A103 Seadmestik, navigatsiooniseadmed ja -süsteemid, muud kui punktis 7A003 nimetatud, ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. Inertsiaalsed või muud seadmed, milles kasutatakse punktis 7A001 või 7A101 nimetatud kiirendusmõõtureid või punktis 7A002 või 7A102 nimetatud güroskoope, ja selliseid seadmeid sisaldavaid süsteeme;

7A103 a. (jätkub)

Märkus: Punkt 7A103.a ei hõlma seadmeid, mis sisaldavad punktis 7A001 nimetatud kiirendusmõõtmeid ja mille jaoks sellised kiirendusmõõturid on spetsiaalselt projekteeritud ja kavandatud kui MWD-andurid ning mida kasutatakse puuraukude teenindamisel.

- b. Integreeritud lennuseadmesüsteemid, mis sisaldavad güroskoopstabilisaatoreid või automaatjuhtimissüsteeme, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketidel, punktis 9A012 nimetatud mehitamata õhusõidukitel või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides;
- c. Integreeritud navigatsioonisüsteemid, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketidel, punktis 9A012 nimetatud mehitamata õhusõidukitel või punktis 9A104 nimetatud sondrakettidel ning millega on võimalik saavutada navigatsioonitäpsus, mille puhul samavõrdne tõenäosusring (CEP) on 200 m või vähem.

Tehniline märkus:

Integreeritud navigatsioonisüsteem koosneb tavaliselt järgmistest komponentidest:

1. Inertsiaalne mõõteseade (nt suuna ja positsiooni määramise süsteem, inertsiaalne viiteüksus või inertsiaalne navigatsioonisüsteem);
2. Üks või mitu välisandurit, mida kasutatakse asukoha ja/või kiiruse ajakohastamiseks kas perioodiliselt või pidevalt kogu lennu jooksul (nt satelliitnavigatsiooni vastuvõtuseade, radari kõrgusmõõtur ja/või Doppler-radar); ja
3. Integratsiooni riist- ja tarkvara.

7A104 Güro- ja astrokompassid ning muud seadmed, muud kui punktis 7A004 nimetatud, mis tuletavad asukoha või suuna automaatselt taevakehade või satelliitide jälgimise abil, ning spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

7A105 Vastuvõtuseadmed globaalsete navigatsioonisatelliitide süsteemide jaoks (GNSS; nt GPS, GLONASS või Galileo), millel on mis tahes järgmine omadus, ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid:

- a. Mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketidel, punktis 9A012 nimetatud mehitamata õhusõidukitel või punktis 9A104 nimetatud sondrakettidel; või
- b. Mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks õhusõidukites ja millel on järgmised omadused:
 1. Mis on võimalised saama navigatsiooniteavet kiirustel üle 600 m/s (1 165 meremiili/tunnis);
 2. Mis kasutavad sõjaliste või valitsusteenistuste jaoks kavandatud või kohandatud dekrüpteerimist, et saada juurdepääs GNSSi turvatud signaalile/andmetele; või
 3. Mis on spetsiaalselt kavandatud raadiohäireid välistavatena (nt nulljuhtimisega antenn või elektrooniliselt juhitud antenn), et need toimiksid aktiivsete või passiivsete vastumõjude keskkonnas.

Märkus: Punktid 7A105.b.2 ja 7A105.b.3 ei hõlma seadmeid, mis on ette nähtud kaubanduslike, tsiviilotstarbete või inimelude ohutusega (nt andmete terviklikkus, lennuohutus) seotud GNSS teenuste jaoks.

7A106 Kõrgusmõõturid, muud kui punktis 7A006 nimetatud, kas radar- või laserradartüüpi, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketidel või punktis 9A104 nimetatud sondrakettidel.

7A115 Passiivsed andurid, mis võimaldavad kindlaks määrata suuna spetsiifilistele elektromagnetlainete allikatele (peilimiseadmed) või maastiku iseärasustele ning on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketidel või punktis 9A104 nimetatud sondrakettidel.

Märkus: Punkt 7A115 hõlmab järgmiste seadmete andureid:

- a. Maapinna kuhu kaardistamise seadmed;
- b. Kujutavad andurseadmed (aktiivsed ja passiivsed);
- c. Passiivsed interferomeetrilised seadmed.

- 7A116 Lennujuhtimissüsteemid ja servoventiilid, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.
- a. Hüdraulilised, mehaanilised, elektro-optilised või elektromehaanilised lennujuhtimissüsteemid (kaasa arvatud elektrooniline juhtimine — *fly-by-wire*);
 - b. Asendi kontrolliseadmed;
 - c. Lennujuhtimise servoventiilid, mis on loodud või kohandatud punktis 7A116.a või 7A116.b nimetatud süsteemide jaoks ning töötama vibratsioonilises keskkonnas ja mille väärtus ruutkeskmiselt on üle 10 g ja sagedusvahemik 20–2 000 Hz.
- 7A117 Rakettmürskudel kasutatavad juhtimisseadmed, mis on võimelised saavutama süsteemset täpsust 3,33 % või vähem lennuulatusest (nt samavõrdne tõenäosusring (CEP) 10 km või väiksem kaugusel 300 km).

7B Testimis-, kontrolli- ja tootmisseedmed

7B001 Testimis-, kalibreerimis- ja reguleerimisseadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 7A nimetatud seadmete jaoks.

Märkus: Punkt 7B001 ei hõlma I või II hooldustasemele vajalikke testimis-, kalibreerimis- ja reguleerimisseadmeid.

Tehnilised märkused:

1. I hooldustase

Õhusõiduki inertsiaalse navigatsioonisõlme tõrge avastatakse teenindus- ja kuvar mooduli näitude või vastava allsüsteemi seisukorra teate abil. Tootja juhendi abil on võimalik tõrke põhjus lokaliseerida korrast ära oleva asendatava mooduli (LRU) tasemel. Väljavahetatav moodul asendatakse seejärel teenindava personali poolt varumooduliga.

2. II hooldustase

Defektne moodul saadetakse parandustöökotta (tootja omasse või sellisesse, mille personal on vastutav II hooldustaseme eest). Parandustöökogas testitakse defektset moodulit erinevate asjakohaste vahenditega, et kindlaks teha ning lokaliseerida defektne, töökojas asendatav sõlm, mis põhjustas väljavahetatud mooduli tõrke. Nimetatud asendatav sõlm eemaldatakse ning asendatakse toimiva varusõlmega. Defektne sõlm (või võimaluse korral kogu väljavahetatud moodul) saadetakse tootjale.

Märkus: II hooldustase ei hõlma kontrolli alla kuuluvate kiirendusmõõturite või güroskoopiliste andurite eemaldamist asendatavatest sõlmedest.

7B002 Järgmised seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud ringlasergüroskoopide peeglite iseloomustamiseks:

NB: VT KA PUNKTI 7B102.

- a. Hajuvusmõõturid, mille mõõtetäpsus on väiksem (parem) kui 10 ppm;
- b. Profilomeetrid, mille mõõtetäpsus on väiksem (parem) kui 0,5 nm (5 ångströmi).

7B003 Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 7A nimetatud seadmete tootmiseks.

Märkus: Punkt 7B003 hõlmab järgmist:

- a. Güroskoopide reguleerimise testimisseadmed;
- b. Güroskoopide dünaamilise tasakaalustamise seadmed;
- c. Güroskoopide sissetöötamise/mootorite testimisseadmed;
- d. Güroskoopide tühjendamise ja täitmise seadmed;
- e. Tsentrifuugirakised güroskoopide laagritele;
- f. Kiirendusmõõturite telgede reastamise seadmed.

7B102 Peegeldusmõõturid (reflektomeetrid), mis on spetsiaalselt ette nähtud lasergüroskoopide peeglite iseloomustamiseks ja mille mõõtetäpsus on 50 ppm või väiksem (parem).

7B103 Tootmisvarustus- ja vahendid:

- a. Tootmisvarustus, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 7A117 nimetatud seadmete jaoks;
- b. Tootmisvahendid ning testimis-, kalibreerimis- ja reguleerimisseadmed, muud kui punktides 7B001–7B003 nimetatud, mis on kavandatud või seadistatud kasutamiseks koos punktis 7A nimetatud seadmetega.

7C **Materjalid**
Puuduvad.

7D Tarkvara

7D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 7A või 7B nimetatud seadmete arendamiseks või tootmiseks.

7D002 Lähtekoodid, mis on vajalikud mis tahes inertsiaalsete navigatsiooniseadmete, kaasa arvatud punktidega 7A003 või 7A004 hõlmamata, inertsiaalsete seadmete või suuna ja positsiooni määramise süsteemi (AHRS) kasutamiseks.

Märkus: Punkt 7D002 ei hõlma lähtekoodi kardaanriputiga AHRSi kasutamiseks.

Tehniline märkus:

AHRS erineb üldiselt inertsiaalsest navigatsioonisüsteemist (INS) selle poolest, et AHRS annab suuna ja positsiooni informatsiooni ning tavaliselt ei anna teavet kiiruse, kiiruse ja asukoha kohta, mida seostatakse INSiga.

7D003 Muu tarkvara:

- a. Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud süsteemide toimimise tõhustamiseks või nende navigatsioonivigade vähendamiseks punktides 7A003 või 7A004 kirjeldatud tasemeni;
- b. Programmi lähtekoodid hübriidintegraalsüsteemidele, mis tõhustavad süsteemide toimimist või vähendavad nende navigatsioonivigu punktis 7A003 kirjeldatud tasemeni inertsiaalsete seadmete pideva sidumisega mis tahes järgmisega:
 1. Doppler-radari antud kiirusandmed;
 2. Globaalsete navigatsioonisatelliitide süsteemide (GPS või GLONASS) tugilandmed; või
 3. Andmebaasidega toetatavatest navigatsioonisüsteemidest (DBRN) saadud andmed;
- c. Programmi lähtekoodid integreeritud avioonika- või lennuülesandesüsteemidele, mis seovad andurite andmeid ja kasutavad ekspertsüsteeme;
- d. Lähtekoodid mis tahes järgmiste süsteemide arendamiseks:
 1. Digitaalsed lennujuhtimissüsteemid, mis on ette nähtud lendude täielikult automatiseeritud juhtimiseks;
 2. Integreeritud tõukejõu- ja lennujuhtimissüsteemid;
 3. Elektroonilised või valgusoptilised lennujuhtimissüsteemid;
 4. Tõrketaluvusega või iserekonfigureeruvad lennujuhtimise aktiivsüsteemid;
 5. Õhusõidukite automaatsed peilimiseseadmed;
 6. Õhuväärtuste andmesüsteemid, mis põhinevad staatilistel andmetel maapinnalt; või
 7. Raster-tüüpi esiklaasiindikaatorid või kolmemõõtmelised kuvarid.
- e. Raalprojekteerimise (CAD) tarkvara, mis on spetsiaalselt kavandatud lennujuhtimise aktiivsüsteemide, helikopterite mitmeteljelise elektroonilise või valgusoptilise juhtimise kontrolleri või helikopterite õhuvoolu abil juhitud pöörlemisvastaste või õhuvoolu abil juhitud suunajuhtimise süsteemide arendamiseks, mille tehnoloogia on määratletud punktis 7E004.b, 7E004.c.1 või 7E004.c.2.

7D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktides 7A001–7A006, 7A101–7A106, 7A115, 7A116.a, 7A116.b, 7B001, 7B002, 7B003, 7B102 või 7B103 nimetatud seadmete kasutamiseks.

7D102 Järgmine integratsioonitarkvara:

- a. Integratsioonitarkvara punktis 7A103.b nimetatud seadmete jaoks;
- b. Integratsioonitarkvara punktis 7A003 või 7A103.a nimetatud seadmete jaoks.
- b. Integratsioonitarkvara punktis 7A103.c nimetatud seadmete jaoks.

Märkus: Integratsioonitarkvara tavavormide puhul kasutatakse Kalmani filtrit.

7D103 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud punktis 7A117 nimetatud juhtimisseadmete modelleerimiseks või simuleerimiseks või nende planeerimise integreerimiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettidega või punktis 9A104 nimetatud sondrakettidega.

Märkus: Punktis 7D103 nimetatud tarkvara jääb kontrolli alla kuuluvaks, kui ta on ühendatud punktis 4A102 nimetatud spetsiaalselt loodud riistvaraga.

7E Tehnoloogia

7E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 7A, 7B või 7D nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks.

7E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 7A või 7B nimetatud seadmete tootmiseks.

7E003 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 7A001–7A004 nimetatud seadmete parandamiseks, remontimiseks või uuendamiseks.

Märkus: Punkt 7E003 ei hõlma hooldustehnoloogiat, mis on otseselt seotud tsiviilotstarbeliste õhusõidukite I hooldustasemes või II hooldustasemes määratletud vigastatud või kasutamiskõlbmatute asendatavate modulite (LRU) ja asendatavate sõlmede (SRA) kalibreerimise, eemaldamise või asendamisega.

Märkus: Vaata punkti 7B001 tehnilisi märkusi.

7E004 Muu tehnoloogia:

a. Tehnoloogia, mis on ette nähtud järgmiste seadmete arendamiseks ja tootmiseks:

1. Õhusõidukite automaatsed peilimisseadmed, mille töösagedus on üle 5 MHz;
2. Õhuväärtuste andmesüsteemid, mis põhinevad ainult staatilistel andmetel maapinnalt, st mis korvavad tavapärasteid õhusonde;
3. Raster-tüüpi esiklaasiindikaatorid või kolmemõõtmelised kuvarid;
4. Inertsiaalsed navigatsioonisüsteemid või güro- ja astrokompassid, mis sisaldavad punktis 7A001 või 7A002 nimetatud kiirendusmõõtureid või güroskoobe;
5. Elektrilised ajamid (st elektromehaanilised, elektrohüdrostaatilised ja ajamsüsteemidesse integreeritud ajamid), mis on spetsiaalselt ette nähtud lennu põhijuhtimise jaoks;
6. Lennujuhtimise optiliste andurite massiivid, mis on spetsiaalselt ette nähtud lennujuhtimise aktiivsüsteemide seadmestamiseks;

b. Arendustehnoloogia, mis on ette nähtud järgmiste lennujuhtimise aktiivsüsteemide (kaasa arvatud elektrooniline või valgusoptiline juhtimine) arendamiseks:

1. Konfigureerimiskeem mitme mikroelektronilise arvutuselemendi (pardaarvutid) ühendamiseks reaalaajalise töötuse tarvis, mis võimaldaks jälgida kontrollreeglistiku täitmist;
2. Andurite asukoha või lennuplaaneri dünaamilise koormuse kontrollreeglistikupärane kompenseerimine, st andurite vibratsioonilise ümbruse või andurite asukohtade erinevuse raskuskeskme suhtes kompenseerimine;
3. Andmete või süsteemide liiasuse elektrooniline haldamine tõrgete avastamiseks, tõrketaluvuseks, tõrke lokaliseerimiseks või uuesti konfigureerimiseks;

Märkus: Punkt 7E004.b.3 ei hõlma füüsilise liiasuse planeerimise tehnoloogiat.

4. Lennujuhtimissüsteemid, mis võimaldavad lennu kestel jõu- ja momentjuhtimise ümberkonfigureerimist reaalaajaliseks autonoomseks õhusõiduki juhtimiseks;
5. Digitaalsete lennujuhtimis-, navigatsioon- ja mootorite juhtimise andmete ühendamine ühtsesse digitaalsesse lennujuhtimissüsteemi täielikult automatiseeritud lennujuhtimise saavutamiseks;

Märkus: Punkt 7E004.b.5 ei hõlma:

- a. Arendustehnoloogiat, et digitaalsete lennujuhtimis-, navigatsioon- ja mootorite juhtimise andmete ühendamiseks ühtsesse digitaalsesse lennujuhtimissüsteemi optimeerida lennutrajektoori;
- b. Selliste õhusõiduki lennumõõteriistasisüsteemide arendamistehnoloogiat, mis on integreeritud ainult VOR-, DME-, ILS- või MLS-navigatsiooni või -lähenumise jaoks.

- 7E004 b. (jätkub)
6. Täisautomaatsed digitaalsed lennujuhtimissüsteemid või paljuandurilised lennuülesande haldamissüsteemid, mis kasutavad ekspertsüsteeme;
Märkus: Täisautomaatse digitaalse mootori juhtimise (FADEC) tehnoloogia kohta vaata punkti 9E003.a.9.
- c. Tehnoloogia, mis on ette nähtud järgmiste helikopterisüsteemide arendamiseks:
1. Mitmeteljelise elektroonilise või valgusoptilise juhtimise kontrollid, mis ühendavad vähemalt kaks järgmist funktsiooni ühte kontrollielementi:
 - a. Kollektiivjuhtimine;
 - b. Tsükliline juhtimine;
 - c. Lengerdujuhtimine;
 2. Õhuvoolu abil juhitud pöörlemisvastased või õhuvoolu abil juhitud suunajuhtimise süsteemid;
 3. Rootori labad, mis sisaldavad muudetava tiivageomeetriaga aerodünaamilisi pindu, mida kasutatakse individuaalse labajuhtimisega süsteemides.
- 7E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktides 7A001–7A006, 7A101–7A106, 7A115–7A117, 7B001, 7B002, 7B003, 7B102, 7B103, 7D101–7D103 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 7E102 Tehnoloogia, mis on ette nähtud avioonika ja elektriliste alamsüsteemide kaitseks välistest allikatest pärineva elektromagnetilise impulsi (EMP) ja elektromagnetiliste häirete (EMI) ohu eest:
- a. Ekraaneringisüsteemide projekteerimise tehnoloogia;
 - b. Projekteerimistehnoloogia kõrgendatud taluvusega elektriliste lülitusskeemide ja alamsüsteemide konfigureerimiseks;
 - c. Projekteerimistehnoloogia punktides 7E102.a ja 7E102.b nimetatud kõrgendatud taluvuse kriteeriumide kindlaksmääramiseks;
- 7E104 Tehnoloogia, mis on ette nähtud lennujuhtimise ja tõukejõu andmete integreerimiseks lennujuhtimissüsteemi, et optimeerida raketisüsteemide trajektoori.

8. KATEGOORIA
MERENDUS

8A Süsteemid, seadmed ja komponendid

8A001 Sukelaparaadid ja pealveesõidukid:

Märkus: *Sukelaparaatide seadmete kontrolli alla kuulumise kohta vaata:*

5. kategooria, 2. osa: infoturve krüpteeritud andmeside seadmete jaoks;

6. kategooria: sensorid;

7. ja 8. kategooria: navigatsiooniseadmed;

Punkt 8A: veealused seadmed.

a. Mehitatud, lõastatud sukelaparaadid, mis on kavandatud toimima sügavamal kui 1 000 m;

b. Mehitatud, lõastamata sukelaparaadid, millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Kavandatud toimima iseseisvalt ja neil on järgmine tõstevõime:

a. 10 % või rohkem nende raskusest õhus; ja

b. 15 kN või rohkem;

2. Kavandatud toimima sügavamal kui 1 000 m; või

3. Mille on kõik järgmised omadused:

a. Kavandatud nelja- või enamaliikmelisele meeskonnale;

b. Kavandatud toimima iseseisvalt kümne tunni jooksul või kauem;

c. Tegevusulatus 25 mere miili või rohkem; ja

d. Pikkus kuni 21 m;

Tehnilised märkused:

1. Punkti 8A001.b tähenduses on "iseseisvalt toimimine" täielik sukeldumine ilma õhutoruta (snorkel), kõigi süsteemide töötamine ning liikumine minimaalse kiirusega, millega allveesõiduk suudab ohutult juhtida dünaamiliselt oma sügavust, kasutades ainult oma sügavustüüre ja vajamata tugialust või veepinnal, merepõhjas või kaldal asuvat tugibaasi ning sisaldades tõukejõusüsteemi kasutamiseks nii veepinnal kui ka vee all.

2. Punkti 8A001.b tähenduses on "tegevusulatus" pool vahemaast, mille sukelaparaat suudab läbida.

c. Mehitamata, lõastatud sukelaparaadid, mis on kavandatud toimima sügavamal kui 1 000 m ning millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Kavandatud iseseisvaks manööverdamiseks, kasutades punktis 8A002.a.2 nimetatud tõukemootoreid või lisamootoreid; või

2. Varustatud kiudoptilise andmesidelüliliga;

d. Mehitamata, lõastamata sukelaparaadid, millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Kavandatud määrama kurssi mis tahes geograafilise reeperi suhtes ilma reaalaajalise inimsekkumiseta;

2. Varustatud akustilise andmeside- või käsulüliliga; või

3. Varustatud pikema kui 1 000 m kiudoptilise andmeside- või käsulüliliga;

e. Ookeani päästesüsteemid, mille tõstevõime on üle 5 MN objektide päästmiseks sügavamalt kui 250 m ja millel on mis tahes järgmine omadus:

1. Dünaamilised positsioneerimissüsteemid, mis võimaldavad säilitada navigatsioonisüsteemiga määratud asukohta 20 m täpsusega; või

2. Merepõhjas navigeerimise ja navigatsioonandmete integreerimise süsteemid sügavustes üle 1 000 m positsioneerimistäpsusega 10 m etteantud punkti suhtes;

8A001 (jätkub)

- f. Õhkpadjal sõidukid (täispõllega), millel on kõik järgmised omadused:
1. Maksimaalne kavandatud kiirus täislastis, olulise lainekõrgusega 1,25 m (mere olukord 3) või rohkem, on üle 30 sõlme;
 2. Õhkpadja rõhk on üle 3 830 Pa; ja
 3. Tühja- ja täislastis laeva veeväljasurve suhe on väiksem kui 0,70;
- g. Õhkpadjal sõidukid (jäiga külgeinaga), mille maksimaalne projekteeritud kiirus täislastis, olulise lainekõrgusega 3,25 m (mere olukord 5) või rohkem, on üle 40 sõlme;
- h. Tiiburlaevad, mis on varustatud aktiivse tiibade asendi automaatse juhtimissüsteemiga ja mille maksimaalne projekteeritud kiirus täislastis, olulise lainekõrgusega 3,25 m (mere olukord 5) või rohkem, on üle 40 sõlme;
- i. Väikese veeliinitasandi pindalaga sõidukid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. Veeväljasurve täislastis on üle 500 tonni ja maksimaalne projekteeritud kiirus täislastis, olulise lainekõrgusega 3,25 m (mere olukord 5) või rohkem, on üle 35 sõlme; või
 2. Veeväljasurve täislastis on üle 1 500 tonni ja maksimaalne projekteeritud kiirus täislastis, olulise lainekõrgusega 4 m (mere olukord 6) või rohkem, on üle 25 sõlme.

Tehniline märkus:

Väikese veeliinitasandi pindalaga sõidukid on defineeritud järgmise valemiga: veeliinitasandi pindala on projekteeritud töösüvise korral väiksem kui $2 \times (\text{väljasurutud ruumala projekteeritud töösüvise korral})^{2/3}$.

8A002 Järgmised süsteemid ja seadmed:

Märkus: Veealuste andmesidesüsteemide kohta vaata 5. kategooria 1. osa: Telekommunikatsioon.

- a. Süsteemid ja seadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud järgmistele sukelparaatidele, mis on projekteeritud tööks sügavamal kui 1 000 m:
1. Survekambriid ja survekereid, mille kambri maksimaalne sisediaameeter on üle 1,5 m;
 2. Otsevoolu tõukemootorid või lisamootorid;
 3. Teeninduskaablid ja nende ühendused, milles kasutatakse optilist kiudu ja mis on tugevdatud sünteetilisest materjalist elementidega;
- b. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud punktis 8A001 nimetatud sukelparaatide käigu automaatseks juhtimiseks, kasutades navigatsioonandmeid ja tagasisideahelaga servojuhtimist, mis:
1. Võimaldavad sõidukil liikuda 10 m ulatusse etteantud punktist veesambas;
 2. Säilitavad sõiduki asukoha 10 meetri piires etteantud punkti suhtes veesambas; või
 3. Säilitavad sõiduki asukoha 10 meetri piires, jälgides merepõhjal või merepõhja all asuvat kaablit;
- c. Kiudoptilised kereläbiviigid ja ühendused;
- d. Järgmised veealuse vaatluse süsteemid:
1. Järgmised televisioonisüsteemid ja -kaamerad:
 - a. Televisioonisüsteemid (mis sisaldavad kaamerat, jälgimis- ja signaaliülekanaliseadmeid), mille piiriraldusvõime õhus mõõdetuna on üle 800 laotusrea ning on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud sukelparaatide kaugjuhtimiseks;

8A002 d. 1. (jätkub)

- b. Veealused televisioonikaamerad, mille piireraldusvõime õhus mõõdetuna on üle 1 100 laotusrea;
- c. Madalal valgustustasemel töötavad televisioonikaamerad, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud veealuseks kasutamiseks ja sisaldavad kõike järgmist:

- 1. Punktis 6A002.a.2.a nimetatud kujutisevõimendustorud; ja
- 2. Üle 150 000 aktiivpikslitahkismaatriksi pinna kohta;

Tehniline märkus:

Piireraldusvõime televisioonis on horisontaalse lahutusvõime mõõt, mida tavaliselt väljendatakse maksimaalse ridadearvuna pildi kõrguse kohta, mida IEEE Standardi 208/1960 või muu vastava standardi alusel võib proovitabelil eristada.

- 2. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud allveesõidukite kaugjuhtimiseks ja kasutatavad valguse tagasihajumise mõju minimeerimise tehnikaid, kaasa arvatud valguse suunamine kaugkatiku abil või lasersüsteemid;
 - e. Fotokaamerad, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud veealuseks kasutamiseks sügavamal kui 150 m ja milles kasutatava filmi formaat on 35 mm või rohkem ning millel on järgmine omadus:
 - 1. Filmi varustamine kaameravälisest allikast pärinevate andmetega;
 - 2. Automaatne tagumise fookuskauguse korrigeerimine; või
 - 3. Automaatne kompensatsiooni juhtimine, mis on spetsiaalselt nii kavandatud, et veealuse kaamera kest oleks kasutatav sügavamal kui 1 000 m;
 - f. Elektroonilised kujutussüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud veealuseks kasutamiseks ning võimaldavad rohkem kui 50 säritatud kujutise digitaalset salvestust;
 - g. Järgmised valgussüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud veealuseks kasutamiseks:
 - 1. Stroboskoopvalgussüsteemid, mille valguse väljundenergia on üle 300 J välke kohta ja välgete kiirus on üle 5 välgu sekundis;
 - 2. Argoonlahendusega valgussüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks sügavamal kui 1 000 m;
 - h. Spetsiaalselt veealuseks kasutamiseks kavandatud robotid, mida juhitakse eriotstarbelise programmeeritava arvuti abil ning millel on mis tahes järgmised omadused:
 - 1. Süsteemid robotite juhtimiseks, mis kasutavad anduritelt saadud informatsiooni, mis mõõdavad välisele objektile rakendatavat jõudu või pöördemomenti, vahemaad välisobjektini või kompimismeelt roboti ja välisobjekti vahel; või
 - 2. Võimaldavad rakendada jõudu 250 N või rohkem või pöördemomenti 250 Nm või rohkem ja mille koostelemendid on valmistatud titaanisulamitest või kiud- või niitkomposiitmaterjalidest;
 - i. Kaugjuhitavad liigendmanipulaatorid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud kasutamiseks sukelparaatidel ja millel on mis tahes järgmine omadus:
 - 1. Süsteemid manipulaatorite juhtimiseks, mis kasutavad anduritelt saadud informatsiooni, mis mõõdavad välisele objektile rakendatavat jõudu või pöördemomenti või kompimismeelt roboti ja välisobjekti vahel; või
 - 2. Juhitakse ülem-alluv-tüüpi proportsionaalse tehnika abil või kasutades eriotstarbelist programmeeritavat arvutit ning mille liikumise vabadusaste on 5 või rohkem;
- Märkus: Liikumise vabadusastmete arvu määramisel võetakse arvesse üksnes need toimingud, mille korral kasutatakse proportsionaalse tagasisidega asendi kontrolli või eriotstarbelist programmeeritavat arvutit.

8A002 (jätkub)

- j. Järgmised õhust sõltumatud jõusüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud veealuseks kasutamiseks:
1. Braytoni või Rankine'i ringprotsess-mootoritega välisõhu juurdelamisest sõltumatud jõusüsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:
 - a. Keemilised gaasipesu- või absorptsioonisüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud süsinikdioksiidi, süsinikmonoksiidi ja aineosakeste kõrvaldamiseks mootorisse tagasijuhitavatest heitgaasidest;
 - b. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud monoatomaarse gaasi kasutamiseks;
 - c. Seadmed või kaitsed, mis on spetsiaalselt kavandatud veealuse müra summutamiseks sagedustel alla 10 kHz või spetsiaalsed lööke pehmendavad kinnitusseadmed; või
 - d. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud:
 1. Reaktsioonijääkide survestamiseks või kütuse reformeerimiseks;
 2. Reaktsioonijääkide talletamiseks; ja
 3. Reaktsioonisaaduste tühendamiseks 100 kPa või kõrgema rõhu vastu;
 2. Õhust sõltumatud diiselmootorsüsteemid, millel on:
 - a. Keemilised gaasipesu- või absorptsioonisüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud süsinikdioksiidi, süsinikmonoksiidi ja aineosakeste kõrvaldamiseks mootorisse tagasijuhitavatest heitgaasidest;
 - b. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud monoatomaarse gaasi kasutamiseks;
 - c. Seadmed või kaitsed, mis on spetsiaalselt kavandatud veealuse müra summutamiseks sagedustel alla 10 kHz või spetsiaalsed lööke pehmendavad kinnitusseadmed; ja
 - d. Spetsiaalselt kavandatud heitgaasisüsteemid, mis ei eemalda põlemisjääke pidevalt;
 3. Kütuselementidel põhinevad, lisaõhu juurdeandmisest sõltumatud jõusüsteemid, mille väljundvõimsus on üle 2 kW ja millel on:
 - a. Seadmed või kaitsed, mis on spetsiaalselt kavandatud veealuse müra summutamiseks sagedustel alla 10 kHz või spetsiaalsed lööke pehmendavad kinnitusseadmed; või
 - b. Süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud:
 1. Reaktsioonijääkide survestamiseks või kütuse reformeerimiseks;
 2. Reaktsioonijääkide talletamiseks; ja
 3. Reaktsioonisaaduste tühendamiseks 100 kPa või kõrgema rõhu vastu;
 4. Järgmised lisaõhu juurdeandmisest sõltumatud stirlingmootoriga jõusüsteemid, millel on:
 - a. Seadmed või kaitsed, mis on spetsiaalselt kavandatud veealuse müra summutamiseks sagedustel alla 10 kHz või spetsiaalsed lööke pehmendavad kinnitusseadmed; ja
 - b. Spetsiaalselt kavandatud heitgaasisüsteemid, mis eemaldavad reaktsioonisaadused 100 kPa või kõrgema rõhu vastu;
- k. Elastsed põlled, tihendid ja tapid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. Kavandatud õhkpadja rõhkudele 3 830 Pa või rohkem, töötamiseks olulise lainekõrgusega 1,25 m (mere olukord 3) või rohkem, ning mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 8A001.f nimetatud õhkpadjal liikuvale (täispõllega) sõidukile; või
 2. Kavandatud õhkpadja rõhkudele 6 224 Pa või rohkem, töötamiseks olulise lainekõrgusega 3,25 m (mere olukord 5) või rohkem, ning mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 8A001.g nimetatud õhkpadjal liikuvale (jäiga külgeinaga) sõidukile;

8A002 (jätkub)

- l. Tõsteventilaatorid võimsusega üle 400 kW, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks punktis 8A001.f või 8A001.g nimetatud õhkpadjal liikuvatele sõidukitele;
- m. Täielikult vee all töötavad alakaviteerivad või ülikaviteerivad veealused tiivad, mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 8A001.h nimetatud sõidukitele;
- n. Aktiivsüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud või kohandatud punktis 8A001.f, 8A001.g, 8A001.h või 8A001.i nimetatud laevade või veesõidukite mere poolt põhjustatud liikumise automaatseks kontrolliks;
- o. Järgmised propellerid, jõuülekandesüsteemid, energiatootmissüsteemid ja müra vähendamise süsteemid:
 1. Järgmised spiraalsete labadega sõukruvid või jõuülekandesüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks punktis 8A001.f, 8A001.g, 8A001.h või 8A001.i nimetatud õhkpadjal liikuvatele (täispõllega või jäiga külgseinaga) sõidukitele, tiiburlaevadele või väikese veeliinitasandi pindalaga sõidukitele:
 - a. Ülikaviteerivad, üliventileeritud, osaliselt uputatud või pinda lõikavad sõukruvid, mis on arvestatud suuremale võimsusele kui 7,5 MW;
 - b. Vastupöörlevad propellersüsteemid, mis on arvestatud suuremale võimsusele kui 15 MW;
 - c. Süsteemid, mis rakendavad keerise-eelset või keerisejärgset tehnikat propellerisse voolava õhuvoo ühtlustamiseks;
 - d. Kergekaalulised, suure mahajagamisvõimega (tegur K on suurem kui 300) reduktorid;
 - e. Jõuülekande võllsüsteemid, mis sisaldavad komposiitmaterjalidest komponente ja on võimelised üle kandma rohkem kui 1 MW;
 2. Järgmised spiraalsete labadega sõukruvid, energiatootmissüsteemid või jõuülekandesüsteemid, mis on kavandatud kasutamiseks laevadel:
 - a. Reguleeritavate labadega propellerid ja rummusõlm, mis on arvestatud suuremale võimsusele kui 30 MW;
 - b. Sisemise vedelikjahutusega elektrilised tõukemootorid, mille väljundvõimsus on üle 2,5 MW;
 - c. Ülijuhtivatest materjalidest tõukemootorid või püsimagnetelektrilised tõukemootorid, mille väljundvõimsus on üle 0,1 MW;
 - d. Jõuülekande võllsüsteemid, mis sisaldavad komposiitmaterjalidest komponente ja on võimelised üle kandma rohkem kui 2 MW;
 - e. Ventileeritud või ventileeritud alusega propellersüsteemid, mis on arvestatud suuremale võimsusele kui 2,5 MW;
 3. Järgmised müravähendamissüsteemid, mis on kavandatud kasutamiseks 1 000 tonnise ja suurema veeväljasurvega laevadel:
 - a. Süsteemid, mis summutavad alla 500 Hz sagedusega veealust müra ja koosnevad kokkupandud akustilistest alustest diiselmootorite, diisलगeneraatorite, gaasiturbiinide, gaasiturbiingeneraatorite, tõukemootorite või tõukemootorite reduktorite akustiliseks isoleerimiseks ja mis on spetsiaalselt kavandatud heli või vibratsiooni summutamiseks ning mille mass on üle 30 % neile monteeritavate seadmete massist;
 - b. Aktiivsed müravähendamis- ja mürakõrvaldamissüsteemid või spetsiaalselt jõuülekandesüsteemi jaoks projekteeritud magnetlaagrid ning selles sisalduvad elektroonilised juhtimissüsteemid, mis võimaldavad aktiivselt vähendada seadmete vibratsiooni, tekitades antimüra või antivibratsiooni signaale otse müraallikasse;
- p. Veejugatõukesüsteemid, mille väljundvõimsus on üle 2,5 MW ning milles rakendatakse laienevaid düüse ja voolust tingitud suunavat labatehnikat, et parandada tõuke efektiivsust või vähendada tõukemootori tekitatud vee alla kiirratavat müra;
- q. Iseseisvad, suletud või poolsuletud hingamisõhu uuendamistsükliga sukeldumise ja allveeujumise aparaadid.

Märkus: Punkt 8A002.q ei hõlma isiklikuks kasutamiseks mõeldud individuaalseid aparaate, kui need on kasutajal kaasas.

8B Testimis-, kontrolli- ja tootmisstandardid

- 8B001 Hüdrodünaamilised torud, mille taustmüra on väiksem kui 100 dB (1 µPa ja 1 Hz suhtes) sagedusvahemikus 0-500 Hz ja mis on projekteeritud veevoolu tekitatud akustiliste väljade mõõtmiseks ümber tõukejõusüsteemide mudelite.

8C Materjalid

8C001 Õõnestäidisvaht, mis on valmistatud veeluseks kasutamiseks ja millel on kõik järgmised omadused:

- a. Ette nähtud kasutamiseks vees sügavamal kui 1 000 m; ja
- b. Tihedus on väiksem kui 561 kg/m^3 .

Tehniline märkus:

Õõnestäidisvaht koosneb õõnsatest klaas- või plastmasskuulikestest, mis on viidud vaigust põhiainesse.

8D Tarkvara

- 8D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 8A, 8B või 8C nimetatud seadmete või materjalide arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.
- 8D002 Spetsiifiline tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud veealuse müra vähendamiseks kavandatud sõukruvide arendamiseks, tootmiseks, parandamiseks, remontimiseks või uuendamiseks (uuesti töötlemine).

8E Tehnoloogia

8E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 8A, 8B või 8C nimetatud seadmete või materjalide arendamiseks või tootmiseks.

8E002 Muu tehnoloogia:

- a. Tehnoloogia veealuse müra vähendamiseks spetsiaalselt kavandatud söukruvide arendamiseks, tootmiseks, parandamiseks, remontimiseks või uuendamiseks (uuesti töötlemine);
- b. Tehnoloogia punktis 8A001, 8A002.b, 8A002.j, 8A002.o või 8A002.p nimetatud seadmete remontimiseks või uuendamiseks (uuesti töötlemine).

9. KATEGOORIA**TÕUKEJÕUSÜSTEEMID, KOSMOSESÕIDUKID JA NENDEGA SEOTUD SEADMED**

9A Süsteemid, seadmed ja komponendid

NB: Tõukejõusüsteemide kohta, mis on kavandatud või arvestatud neutron- või ioniseeriva kiirguse siirdepulsi vastu, vaata sõjalise otstarbega kaupade nimekirja.

9A001 Järgmised õhusõidukite gaasiturbiinmootorid, mis sisaldavad punktis 9E003.a nimetatud mis tahes tehnoloogiat:

NB: VT KA PUNKTI 9A101.

- a. Ei ole sertifitseeritud kasutamiseks spetsiifilistel tsiviillennukitel, mille jaoks nad on ette nähtud;
- b. Ei ole sertifitseeritud tsiviilkasutuseks osalisriigi lennundusasutuste poolt;
- c. On kavandatud lendama üle 1,2kordse helikiiruse (1,2 Machi) kauem kui 30 minutit.

9A002 Laevade gaasiturbiinmootorid, mille arvestuslik ISO standardile vastav alaline võimsus on 24 245 kW või rohkem ja mille kütuse erikulu ei ületa 0,219 kg/kWh võimsuste vahemikus 35-100 % ning nende jaoks spetsiaalselt kavandatud sõlmed ja komponendid.

Märkus: Termin "laevade gaasiturbiinmootorid" hõlmab ka selliseid tööstuslikke või lennukite gaasiturbiinmootoreid, mis on kohandatud laevadel elektrilise võimsuse tootmiseks või tõukejõu tekitamiseks.

9A003 Järgmised gaasiturbiinmootoriga tõukejõusüsteemidele spetsiaalselt kavandatud sõlmed ja komponendid, mis sisaldavad punktis 9E003.a nimetatud mis tahes tehnoloogiat:

- a. Punktis 9A001 nimetatud;
- b. Mille projekteerimine või valmistamine pärineb kas mitteosalisriigist või on tootjale tundmatu.

9A004 Kanderaketid ja kosmosesõidukid.

NB: VT KA PUNKTI 9A104.

Märkus: Punkt 9A004 ei hõlma kasulikke lasti.

NB: Kosmosesõidukite kasulikus lastis sisalduva toodangu kontrolli alla kuulumise kohta vaata vastavat kategooriat.

9A005 **Vedelkütusega raketite tõukejõusüsteemid, mis sisaldavad punktis 9A006 nimetatud süsteeme või komponente.**

NB: VT KA PUNKTE 9A105 ja 9A119.

9A006 Järgmised süsteemid ja komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud vedelkütusega raketite tõukejõusüsteemide jaoks:

NB: VT KA PUNKTE 9A106 ja 9A108.

- a. Krüogeensed jahutid, lennukerged Dewari anumad, krüogeensed soojatorud või krüogeensed süsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks kosmosesõidukitel ning mis on võimelised piirama krüovedelike kadusid alla 30 % aastas;
- b. Krüogeensed konteinerid või suletud tsükliga jahutussüsteemid, mis võimaldavad kindlustada temperatuuri 100 K (- 173 °C) või madalamat õhusõidukitel, mis on võimelised taluma lendamist üle kolmekordse helikiiruse (3 Machi), kanderakettidel või kosmosesõidukitel;
- c. Vesiniksuspensiooni säilitus- ja edastussüsteemid;
- d. Kõrgsurvelised (üle 17,5 MPa) turbopumbad, pumpade komponendid või nendega seotud gaasigeneraator või paisumistsükli turbiini ajamsüsteemid;
- e. Kõrgsurvelised (üle 10,6 MPa) tõukekambrid ning nende düüsid;
- f. Raketikütuse säilitussüsteemid, mis rakendavad kapillaarset mahutust või positiivset väljatõukamist (nt painduvatest mahutitest);

9A006 (jätkub)

- g. Vedela raketikütuse sissepritsedüüsid ava läbimõõduga 0,381 mm või vähem (mittesõrjatel düüsidel ava pindala $1,14 \times 10^{-3} \text{ cm}^2$ või vähem), mis on spetsiaalselt kavandatud vedelkütuse raketimootoritele;
- h. Ühes tükis olevad süsinik-süsinik tõukekambrid või väljundkoonused, mille tihedus on üle $1,4 \text{ g/cm}^3$ ja tõmbetugevus üle 48 MPa.

9A007 Tahkekütuse tõukejõusüsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:

NB: VT KA PUNKTI 9A119.

- a. Koguimpulss on üle 1,1 MNs;
- b. Eriimpulss on 2,4 kNs/kg või rohkem, kui düüsidest voolav kütus paisub merepinna tasemele vastavate atmosfääritingimusteni ja põlemiskambris on reguleeritud töö rõhk 7 MPa;
- c. Astme massiosa on üle 88 % ja tahke raketikütuse osa on üle 86 %;
- d. Mis tahes punktis 9A008 nimetatud komponent; või
- e. Raketikütuse isoleerimis- ja kinnitamissüsteemid, mis kasutavad otse mootoriga seotud konstruktsioone, et tagada tugev mehaaniline side või tõke keemilisele migratsioonile tahke raketikütuse ja kesta isolatsiooni materjali vahel.

Tehniline märkus:

Punkti 9A007.e tähenduses on "tugev mehaaniline side" vähemalt tahke raketikütuse tugevusega võrdne side.

9A008 Järgmised komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud tahkekütuse raketi tõukejõusüsteemidele:

NB: VT KA PUNKTI 9A108.

- a. Raketikütuse isoleerimis- ja kinnitamissüsteemid, mis kasutavad vooderdusi, et tagada tugev mehaaniline side või tõke keemilisele migratsioonile tahke raketikütuse ja kesta isolatsiooni materjali vahel;

Tehniline märkus:

Punkti 9A008.a tähenduses on "tugev mehaaniline side" vähemalt tahke raketikütuse tugevusega võrdne side.

- b. Kiust keritud mootori komposiitkestad, mille läbimõõt on üle 0,61 m või mille strukturealne efektiivsuse suhe (PV/W) on üle 25 km;

Tehniline märkus:

Strukturealne efektiivsuse suhe (PV/W) on plahvatuse surve (P) korrutatuna anuma ruumalaga (V) ja jagatud rõhuanuma kogukaaluga (W).

- c. Düüsid, mille tõukejõu tase on üle 45 kN või mille kõri kulumiskiirus on väiksem kui 0,075 mm/s;
- d. Liigutatavad düüsid või sekundaarse vedeliku sissepritsesega tõuke vektorjuhtimise süsteemid, mis võimaldavad järgmist:
 - 1. Telje suhtes igasuunalist liikumist üle $\pm 5^\circ$;
 - 2. Nurkvektori pööramist $20^\circ/\text{s}$ või rohkem; või
 - 3. Nurkvektori kiirendust $40^\circ/\text{s}^2$ või rohkem.

9A009 Hübriidsed raketi tõukejõusüsteemid, mille:

NB: VT KA PUNKTE 9A109 ja 9A119.

- a. Koguimpulss on üle 1,1 MNs; või
- b. Tõukejõud vaakumi tingimustes on üle 220 kN.

9A010 Järgmised spetsiaalselt kanderakettide, kanderakettide tõukejõusüsteemide või kosmosesõidukite jaoks kavandatud komponendid, süsteemid ja tarindid:

NB: VT KA PUNKTE 1A002 ja 9A110.

- a. Komponendid ja struktuurid, millest igaühe mass on üle 10 kg ja mis on spetsiaalselt kavandatud kanderakettide jaoks ja mille valmistamisel on kasutatud punktis 1C007 või 1C010 nimetatud metallpõhiahinet, komposiiti, orgaanilist komposiiti, keraamilist põhiahinet või intermetalliliselt tugevdatud materjale;

Märkus: Kaalupiir ei puuduta ninakoonuseid.

- b. Komponendid ja tarindid, mis on spetsiaalselt kavandatud punktides 9A005–9A009 nimetatud kanderakettide tõukejõusüsteemide jaoks ja mille valmistamisel on kasutatud punktis 1C007 või 1C010 nimetatud metallpõhiahinet, komposiiti, orgaanilist komposiiti, keraamilist põhiahinet või intermetalliliselt tugevdatud materjale;
- c. Tarindikomponendid ja isolatsioonisüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud aktiivselt kontrollima kosmosesõiduki tarindite dünaamilist kostet või deformatsioone;
- d. Vedelkütusega impulssrakettmootorid, mille tõukejõu ja massi suhe on 1 kN/kg või suurem ja reaktsiooniaeg (aeg, mis on vajalik 90 % tõukejõu saavutamiseks stardihetkest) on lühem kui 30 ms.

9A011 Otsevoolu-reaktiivmootor, ühelikiirusel toimuva põlemisega otsevoolu-reaktiivmootor või kombineeritud tsükkelmootorid ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

NB: VT KA PUNKTE 9A111 ja 9A118.

9A012 Mehitamata õhusõidukid, mille on mis tahes järgmine omadus:

- a. Autonoomne lennujuhtimise ja navigatsioonivõime (nt inertsialse navigatsioonisüsteemiga varustatud autopiloot); või
- b. Võime sooritada juhitud lend väljaspool otsest nägemisulatust operaatori abiga (nt televisuaalne kaugjuhtimine).

9A101 Muud kui punktis 9A001 nimetatud kergekaalulised turboreaktiivmootorid ja turboventilaatormootorid (sh liiturbiiinmootorid), mis on kasutatavad rakettmürskudes:

- a. Mootorid, millel on mõlemad järgmised omadused:
1. Maksimaalne tõukejõud on üle 400 N (paigaldamata mootoril mõõdetud väärtus), välja arvatud tsiviilotstarbelisteks tunnistatud mootorid, mille maksimaalne tõukejõud on üle 8 890 N (paigaldamata mootoril mõõdetud väärtus); ja
 2. Kütuse erikulu on väiksem kui 0,15 kg/N/h (merepinna tasemel muutumatutes ning standardtingimustes);
- b. Mootorid, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks rakettmürskudel.

9A104 Sondraketid, mille tegevusulatus on vähemalt 300 km.

NB: VT KA PUNKTI 9A004.

9A105 Järgmised vedelkütuse rakettmootorid:

NB: VT KA PUNKTI 9A119.

- a. Muud kui punktis 9A005 nimetatud vedelkütuse rakettmootorid, mis on kasutatavad rakettmürskudes ja millega saavutatav koguimpulss on üle 1,1 MNs;
- b. Muud kui punktis 9A005 või 9A105.a nimetatud vedelkütuse rakettmootorid, mis on kasutatavad terviklikes raketisüsteemides või mehitamatutel õhusõidukitel lennuulatusega vähemalt 300 km ja millega saavutatav koguimpulss on 0,841 MNs või suurem.

9A106 Muud kui punktis 9A006 nimetatud spetsiaalselt vedelkütusega raketi tõukejõusüsteemide jaoks kavandatud süsteemid või komponendid, mis on kasutatavad rakettmürskudes:

- a. Kuluv vooderdus tõuke- või põlemiskambritele;
- b. Raketi düüsid;

9A106 (jätkub)

- c. Tõukejõuvektori juhtimise alamsüsteemid;

Tehniline märkus:

Näiteid punktis 9A106.c kirjeldatud tõukejõu vektori juhtimise meetoditest:

1. Painduvad düüsid;
2. Vedeliku või sekundaargaasi sissepritse;
3. Liikuv mootor või düüs;
4. Väljuva gaasijoa kõrvalekallutamine (joa labad või sondid); või
5. Tõukejõu klapid.

- d. Vedela ja suspensioonilaadse raketikütuse (sh oksüdeerijad) reguleerimissüsteemid ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid, mis on loodud või kohandatud töötama vibratsioonilises keskkonnas ja mille väärtus ruutkeskmiselt on üle 10 g ja sagedusvahemik 20–2 000 Hz.

Märkus: Ainukesed servoventiilid ja pumbad, mis on määratletud punktis 9A106.d, on järgmised:

- a. Servoventiilid, mis on kavandatud voolukiirustele 24 liitrit minutis või rohkem absoluutse rõhu korral 7 MPa või rohkem ja mille käivitumise reaktsiooniaeg on lühem kui 100 ms;
- b. Vedela raketikütuse pumbad, mille voolikiirus on 8 000 pööret minutis või rohkem või mille tühjendusrõhk on 7 MPa või rohkem.

- 9A107 Muud kui punktis 9A007 nimetatud tahkekütuse raketmootorid, mis on kasutatavad terviklikes raketisüsteemides või mehitanamatutel õhusõidukitel lennuulatusega vähemalt 300 km ja millega saavutatav koguimpulss on 0,841 MNs.

NB: VT KA PUNKTI 9A119.

- 9A108 Muud kui punktis 9A008 nimetatud spetsiaalselt tahkekütuse tõukejõusüsteemide jaoks kavandatud komponendid, mis on kasutatavad raketimürskudel:

- a. Raketimootorite korpused, sisevooderdus ja nende isolatsioon;
- b. Raketi düüsid;
- c. Tõukejõuvektori juhtimise alamsüsteemid.

Tehniline märkus:

Näiteid punktis 9A108.c kirjeldatud tõukejõu vektori juhtimise meetoditest:

1. Painduvad düüsid;
2. Vedeliku või sekundaargaasi sissepritse;
3. Liikuv mootor või düüs;
4. Väljuva gaasijoa kõrvalekallutamine (joa labad või sondid); või
5. Tõukejõu klapid.

- 9A109 Muud kui punktis 9A009 nimetatud hübridraketmootorid, mis on kasutatavad raketimürskudel ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

NB: VT KA PUNKTI 9A119.

- 9A110 Muud kui punktis 9A010 nimetatud komposiitstruktuurid, -laminaadid ja nendest valmistatud tooted, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või 9A104 nimetatud sondrakettides või punktides 9A005, 9A007, 9A105.a, 9A106–9A108, 9A116 või 9A119 nimetatud alamsüsteemides.

NB: VT KA PUNKTI 1A002.

- 9A111 Pulseerivad reaktiivmootorid, mis on kasutatavad raketimürskudel ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid.

NB: VT KA PUNKTE 9A011 ja 9A118.

- 9A115 Järgmised stardi abiseadmed, mis on kavandatud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või 9A104 nimetatud sondrakettide jaoks:

- a. Vahendid ja seadmed käsitemise, kontrolli, aktiveerimise ja stardi jaoks;
- b. Sõidukid transpordi, käsitemise, kontrolli, aktiveerimise ja stardi jaoks.

- 9A116 Järgmised rakettmürskudes kasutatavad atmosfääri taassisenevad sõidukid ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud või kohandatud komponendid:
- a. Atmosfääri taassisenevad sõidukid;
 - b. Kuumakaitsekiibid ja nende komponendid, mis on valmistatud keraamilistest või kuluvmaterjalidest;
 - c. Kergetest, suure soojamahtuvusega materjalidest valmistatud jahutusradiaatorid ja nende komponendid;
 - d. Elektroonilised seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud atmosfääri taassisenevatele sõidukitele.
- 9A117 Rakettmürskudes kasutatavad astmestusmehhanismid, eraldamismehhanismid ja astmete vaheseadmed.
- 9A118 Punktis 9A011 või 9A111 nimetatud mootorites kasutatavad põlemisprotsessi reguleerimise seadmed, mis on kasutatavad rakettmürskudes.
- 9A119 Muud kui punktis 9A005, 9A007, 9A009, 9A105, 9A107 või 9A109 nimetatud üksikud raketistmed, mis on kasutatavad terviklikes raketisüsteemides või mehitamatutel õhusõidukitel lennuulatusega vähemalt 300 km.

9B Testimis-, kontrolli- ja tootmiseseadmed

- 9B001 Järgmised spetsiaalselt kavandatud seadmed, instrumentarium ja kinnitusvahendid gaasiturbiinide valatud labade, tiivikute või labaotsbandaažide tootmiseks:
- Suunatud tahkumise või monokristall-valamise seadmed;
 - Keraamilised südamikud või kestad;
- 9B002 *On-line* (reaalajas) juhtimissüsteemid, mõõteseadmed (kaasa arvatud sensorid) või automaatsed andmekogumis- ja andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 9E003.a nimetatud tehnoloogiat sisaldavate gaasiturbiinmootorite, nende sõlmede või komponentide arendamiseks.
- 9B003 Seadmed selliste gaasiturbiini harjatihendite tootmiseks või katsetamiseks, mis on kavandatud tööks otste kiirusel üle 335 m/s ning temperatuuridel üle 773 K (500 °C), ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud komponendid ja abiseadmed.
- 9B004 Tööriistad, matriitsid või kinnituseadmed supersulamist, titaanist või punktis 9E003.a.3 või 9E003.a.6 nimetatud intermetallilistest ühenditest "labad-kettale" tahkisliitmise jaoks.
- 9B005 *On-line* (reaalajas) juhtimissüsteemid, mõõteseadmed (kaasa arvatud sensorid) või automaatsed andmekogumis- ja andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud kasutamiseks mis tahes järgmiste aerodünaamiliste torude või seadmete juures:

NB: VT KA PUNKTI 9B105.

- Aerodünaamilised torud, mis on ette nähtud 1,2kordse helikiiruse (1,2 Machi) või suuremate kiiruste jaoks, välja arvatud need, mis on spetsiaalselt kavandatud õppeotstarbel ja mille katsekambri ristlõike suurus (külgmiselt mõõdetuna) on vähem kui 250 mm.

Tehniline märkus:

Punktis 9B005.a tähendab katsekambri suurus ringi läbimõõtu, ruudu külge või täisnurga pikimat külge, mis on mõõdetud katsekambri ristlõike laiema kohast.

- Seadmed voolukeskkondade simuleerimiseks 5kordsel (5 Machi) või suuremal helikiirusel, kaasa arvatud kaarlahendusega käivitavad (*hot-shot*) aerodünaamilised torud, plasmakaarega käivitavad aerodünaamilised torud, lööklainetorud, lööklainega käivitavad aerodünaamilised torud, gaasi aerodünaamilised torud ning kerged gaasikahurid; või
- Aerodünaamilised torud või seadmed, muud kui kahemõõtmelised lõiked, mis võimaldavad simuleerida voolamisi, mille korral Reynoldsi arv on üle 25×10^6 .

- 9B006 Akustilise vibratsiooni katseadmed, mis võimaldavad tekitada helirõhku 160 dB või rohkem (20 µPa suhtes), arvestusliku väljundvõimsusega 4 kW või rohkem katsekambri temperatuuril üle 1 273 K (1 000 °C), ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud kvartskütkehad.

NB: VT KA PUNKTI 9B106.

- 9B007 Seadmed, mis on kavandatud rakettmootorite terviklikkuse kontrolliks, kasutades muid mittepurustavaid katsevõtteid (NDT) kui planaarne röntgenikiirgus või keemilised või füüsikalised alusanalüüsid.
- 9B008 Muundurid, mis on spetsiaalselt projekteeritud katsevoolus seinakatte hõõrdetakistuse vahetuks mõõtmiseks üle 833 K (560 °C) stagnatsioonitemperatuuril.
- 9B009 Instrumentarium, mis on spetsiaalselt projekteeritud selliste turbiinmootorite pulbermetallurgiliste rootorikomponentide tootmiseks, mis kannatavad välja 60 % tõmbetugevusest või rohkem ja metallitemperatuuri 873 K (600 °C) või rohkem.

9B105 Aerodünaamilised torud, mis on ette nähtud 0,9kordse helikiiruse (0,9 Machi) või suuremate kiiruste jaoks ja on kasutatavad raketmürskude ja nende alamsüsteemide jaoks.

NB: VT KA PUNKTI 9B005.

9B106 Järgmised katsekeskkonnakambrid ja kajavad ruumid:

a. Katsekeskkonnakambrid, mis võimaldavad simuleerida järgmisi lennutingimusi:

1. Vibratsiooniline keskkond, mille väärtus ruutkeskmiselt on üle 10 g sagedusvahemikus 20–2 000 Hz ja edastatav jõud on 5 kN või rohkem; ja
2. Lennukõrgus 15 000 m või rohkem; või
3. Temperatuurivahemik vähemalt 223 K (- 50 °C) kuni 398 K (125 °C);

b. Kajavad ruumid, mis võimaldavad simuleerida järgmisi lennutingimusi:

1. Ruumi üldine helirõhu tase on 140 dB või rohkem (20 µPa suhtes) või arvestuslik väljundvõimsus on 4 kW või rohkem; ja
2. Lennukõrgus 15 000 m või rohkem; või
3. Temperatuurivahemik on vähemalt 223 K (- 50 °C) kuni 398 K (125 °C).

9B115 Tootmiseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud punktides 9A005–9A009, 9A011, 9A101, 9A105–9A109, 9A111, 9A116–9A119 nimetatud süsteemide, alamsüsteemide ja komponentide tootmiseks.

9B116 Tootmiseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktides 9A005–9A009, 9A011, 9A101, 9A104–9A109, 9A111 või 9A116–9A119 nimetatud süsteemide, alamsüsteemide ja komponentide tootmiseks.

9B117 Katsepingid ja katseendid tahke- või vedelkütuse raketite või raketimootorite katsetamiseks, millel on üks järgmistest omadustest:

- a. Võimaldavad käsitleda tõukejõudu üle 90 kN; või
- b. Võimaldavad samaaegselt mõõta kolme telje tõukejõu komponente.

9C Materjalid

9C110 Vaiguga immutatud kiudkarkassid ja metalliga kaetud kiust eelvormid nendele, komposiitstruktuuridele, -laminaatidele ja punktis 9A110 nimetatud toodetele, mis on valmistatud kas orgaanilisest põhiainest või metallpõhiainest, kasutades kiud- või niitarmeerimist, ja mille eritõmbetugevus on suurem kui $7,62 \times 10^4$ m ja erimoodul on suurem kui $3,18 \times 10^6$ m.

NB: VT KA PUNKTE 1C010 ja 1C210.

Märkus: Ainsad punktis 9C110 nimetatud vaiguga immutatud kiudpregmaterjalid on need, milles kasutatakse vaiku, mille klaasistumistemperatuur (T_g) on pärast vulkaniseerimist üle 418 K (145 °C) vastavalt ASTM D4065 või samaväärse standardiga.

9D Tarkvara

- 9D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 9A, 9B või 9E003 nimetatud seadmete või tehnoloogia arendamiseks.
- 9D002 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 9A või 9B nimetatud seadmete tootmiseks.
- 9D003 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 9A nimetatud täisautomaatse digitaalse mootori juhtimise (FADEC) kasutamiseks tõukejõusüsteemide jaoks või punktis 9B nimetatud seadmete jaoks:
- Tarkvara tõukejõusüsteemide, kosmosekatseseadmete või atmosfääriõhku kasutavate lennumootorite katseseadmete digitaalelektronilistes juhtimissüsteemides;
 - Tõrketaluvusega tarkvara, mida kasutatakse täisautomaatse digitaalse mootori juhtimise (FADEC) süsteemides tõukejõusüsteemide ja nendega seotud katseseadmete jaoks.
- 9D004 Muu tarkvara:
- 2D või 3D viskoosse voolamise tarkvara, mida on kontrollitud aerodünaamilise toru või proovilennu andmetega ja mida vajatakse detailse mootorivoolu modelleerimiseks;
 - Tarkvara lennu gaasiturbiinmootorite, nende sõlmede või komponentide katsetamiseks, mis on spetsiaalselt loodud andmete reaajas kogumiseks, töötlemiseks ja analüüsiks ning võimaldab tagasisidega reguleerimist, kaasa arvatud katse kestel katseartikli või katsetingimuste dünaamiline muutmine;
 - Tarkvara, mis on spetsiaalselt kavandatud suunatud tahkumise või monokristallide valamise juhtimiseks;
 - Tarkvara lähtekoodidena, objektikoodidena või masinkoodidena, mida on vaja rootori labootste vaba liikumisruumi kontrolli aktiivkompensatsiooni süsteemide rakendamiseks.
- Märkus:* Punkt 9D004.d ei hõlma tarkvara, mis on installeeritud kontrolli alla mittekuuluvatesse seadmetesse või mida vajatakse vaba liikumisruumi kontrolli aktiivkompensatsiooni süsteemide hooldustöödel, mis on seotud kalibreerimise või remondi või ajakohastamisega.
- 9D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 9B105, 9B106, 9B116 või 9B117 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 9D103 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud punktis 9A004 nimetatud kanderakettide või punktis 9A104 nimetatud sondrakettide või punktis 9A005, 9A007, 9A105.a, 9A106, 9A108, 9A116 või 9A119 nimetatud alamsüsteemide modelleerimiseks, simuleerimiseks või projektide integreerimiseks.
- Märkus:* Punktis 9D103 nimetatud tarkvara kuulub kontrolli alla, kui ta on kombineeritud punktis 4A102 nimetatud spetsiaalselt kavandatud riistvaraga.
- 9D104 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud punktis 9A001, 9A005, 9A006.d, 9A006.g, 9A007.a, 9A008.d, 9A009.a, 9A010.d, 9A011, 9A101, 9A105, 9A106.c, 9A106.d, 9A107, 9A108.c, 9A109, 9A111, 9A115.a, 9A116.d, 9A117 või 9A118 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 9D105 Tarkvara, mis koordineerib rohkem kui ühe alamsüsteemi funktsioneerimist ja on spetsiaalselt loodud või kohandatud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või 9A104 punktis nimetatud sondrakettides.

9E Tehnoloogia

Märkus: Punktides 9E001–9E003 nimetatud gaasiturbiinmootorite arendus- või tootmistehnoloogia kuulub kontrolli alla ka siis, kui seda kasutatakse rakendustehnoloogiana parandamiseks, ümberehitamiseks ja kapitaalremondiks. Kontrolli alla ei kuulu: tehnilised andmed, joonised või dokumentatsioon, mida vajatakse hooldetöödel ja mis on otseses seoses vigastatud või kasutamiskõlbatute vahetatavate osade kalibreerimise, eemaldamise või asendamisega, kaasa arvatud terve mootori või mootori moodulite asendamine.

9E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktides 9A001.c, 9A004–9A011, 9B või 9D nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks.

9E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktides 9A001.c, 9A004–9A011 või 9B nimetatud seadmete tootmiseks.

NB: Tehnoloogia kohta, mis on mõeldud kontrolli alla kuuluvate struktuuride, laminaatide või materjalide parandamiseks, vaata punkti 1E002.f.

9E003 Muu tehnoloogia:

a. Tehnoloogia, mis on vajalik mis tahes järgmiste gaasiturbiinmootorite komponentide või süsteemide arendamiseks või tootmiseks:

1. Gaasiturbiinide labad, tiivikud või labaotsabandaažid, mis on valmistatud suunatud tahkumisega (DS) sulamitest või monokristallilistest (SC) sulamitest (Milleri indeksi suund 001), mille pingetaluvusaeg purunemiseni on temperatuuril 1 273 K (1 000 °C) ja pingel 200 MPa üle 400 tunni ja mis põhineb mõõdetud keskmistel väärtustel;
2. Mitmekuplilise põlemiskambriga põletid, mille keskmine väljundi temperatuur on üle 1 813 K (1 540 °C), või põletid, mis sisaldavad termiliselt eristatud silindrihülse, mittemetallilisi silindrihülse või mittemetallilisi kesti;
3. Komponentid, mis on valmistatud mis tahes järgmisest materjalist:
 - a. Orgaanilistest komposiitmaterjalidest, mis on kavandatud tööks üle 588 K (315 °C) temperatuuril;
 - b. Metallpõhiainega komposiit, keraamilise põhiaine, intermetalliline ühend või punktis 1C007 nimetatud armeeritud intermetalliline materjal; või
 - c. Komposiitmaterjalid, mis on nimetatud punktis 1C010 ja toodetud punktis 1C008 nimetatud vaikutega.
4. Jahutuseta turbiinide labad, tiivikud, labaotsabandaažid või muud komponendid, mis on kavandatud tööks gaasijoa temperatuuril 1 323 K (1 050 °C) või rohkem;
5. Jahutusega turbiinide labad, tiivikud, labaotsabandaažid, muud kui punktis 9E003.a.1 nimetatud, mis on kavandatud tööks gaasijoa temperatuuril 1 643 K (1 370 °C) või rohkem;
6. Labad-kettale labade kombinatsioonid, kus kasutatakse tahkisliitmist;
7. Gaasiturbiinmootorite komponendid, milles kasutatakse punktis 2E003.b nimetatud difusioonkeevitustehnoloogiat;
8. Vigastustaluvusega gaasiturbiinmootorite pöörlevad komponendid, mille puhul on kasutatud punktis 1C002.b nimetatud pulbermetallurgia materjale;
9. Gaasiturbiinidele ja kombineeritud tsükkelmootoritele ettenähtud täisautomaatse digitaalse mootori juhtimise (FADEC) süsteemid ning nendega seotud diagnostikakomponendid, andurid ja spetsiaalselt projekteeritud komponendid;

9E003 a. (jätkub)

10. Reguleeritava gaasivoo geomeetriaga süsteemid ja vastavad reguleerimissüsteemid järgmistele:

- a. Gaasigeneraatori turbiinidele;
- b. Ventilaator- või elektriturbiinidele;
- c. Tõukedüüsidele;

Märkus 1: Reguleeritava gaasivoo geomeetriaga süsteemid ja vastavad reguleerimissüsteemid punktis 9E003.a.10 ei hõlma sisendvoo juhtlabasid, reguleeritava sammuga ventilaatoreid, reguleeritavaid staatoreid või kompressorite vedelikueemaldamise ventiile.

Märkus 2: Punkt 9E003.a.10 ei hõlma reguleeritava gaasivoo geomeetriaga süsteemide arendus- või tootmistehnoloogiat pööratava tõuke jaoks.

11. Suure profiilisügavusega õõnsad tiiviku labad, ilma labade vastastikuse toetuseta;

b. Tehnoloogia, mis on vajalik mis tahes järgmise arendamiseks või tootmiseks:

1. Aerodünaamilistes torudes kasutatavad lennumudelid, mis on varustatud pindanduritega, mis on võimelised edastama andmed andmekogumissüsteemi; või
2. Komposiitmaterjalidest propellerite labad või propellerventilaatorid, mis on võimelised 0,55kordse helikiirusega (0,55 Machi) ja kiiremini lennates vastu võtma üle 2 000 kW;

c. Tehnoloogia, mis on vajalik gaasiturbiinmootorite komponentide arendamiseks või tootmiseks, kasutades laser-, veejoa-, elektrokeemilist- (ECM) või elektrilahenduslikku (EDM) süvistusmeetodit, et puurida järgmiste tunnuskombinatsioonidega auke:

1. Kõik järgmine:
 - a. Sügavus ületab neljakordselt nende läbimõõdu;
 - b. Läbimõõdud on väiksemad kui 0,76 mm; ja
 - c. Kohtumisnurgad on 25° või vähem; või
2. Kõik järgmine:
 - a. Sügavus ületab viiekordselt nende läbimõõdu;
 - b. Läbimõõdud on väiksemad kui 0,4 mm; ja
 - c. Kohtumisnurgad on üle 25°;

Tehniline märkus:

Punkti 9E003.c tähenduses on kohtumisnurk mõõdetud kandepinna puutujatasandi suhtes kandepinna punktis, kus augu telg siseneb kandepinda.

d. Tehnoloogia helikopterite jõuülekandesüsteemide või kaldrootori või kaldtiiviga õhusõidukite jõuülekandesüsteemide arendamiseks või tootmiseks;

e. Tehnoloogia järgmiste omadustega diiselkolbmootoriga maismaasõidukite jõusüsteemide arendamiseks või tootmiseks:

1. "Kasti" ruumala on 1,2 m³ või vähem;
2. Üldine väljundvõimsus, mis on üle 750 kW vastavalt 80/1269/EMÜ, ISO 2534 või samaväärsetele siseriiklikele standarditele; ja
3. "Kasti" ruumala võimsustihedus on üle 700 kW/m³;

9E003 e. (jätkub)

Tehniline märkus:

Punktis 9E003.e on "kasti ruumala" määratud kolme alljärgneval viisil mõõdetud risti asetseva mõõte korruisena:

Pikkus: Väntvõlli pikkus esiäärrikust kuni hooratta pinnani;

Laius: Kõige laiem järgmistest:

- a. Välimõõt klapikambri kaanest teise klapikambri kaaneni;
- b. Silindripeade välisservade vaheline kaugus; või
- c. Hooratta korpuse välisläbimõõt;

Kõrgus: Suurim järgmistest:

- a. Mõõt väntvõlli teljest klapikambri kaane (või silindripea) ülemise tasapinnani pluss kahekordne kolvikäik; või
- b. Hooratta korpuse välisläbimõõt.

f. Tehnoloogia, mis on vajalik järgmiste suure võimsusega diiselmootoritele spetsiaalselt projekteeritud komponentide tootmiseks:

1. Tehnoloogia, mis on vajalik mootorisüsteemide tootmiseks, mille kõik järgmised komponendid on valmistatud punktis 1C007 nimetatud keraamilistest materjalidest:

- a. Silindrihülssid;
- b. Kolvid;
- c. Silindripead; ja
- d. Üks või mitu muud komponenti (nt väljalaskeavad, turbolaadurid, klapi juhtpuksid, klapisõlmed või isoleeritud kütuse sissepritsedüüsid);

2. Tehnoloogia, mis on vajalik üheastmelise kompressoriga turbolaadurite süsteemide tootmiseks, millel on kõik järgmised omadused:

- a. Töötavad rõhkude suhtel 4:1 või kõrgemal;
- b. Läbivoolav mass on 30-130 kg minutis; ja
- c. Kompressorit või turbiini läbiva voo ristlõikepindala muutmise võimalus;

3. Tehnoloogia, mis on vajalik kütuse sissepritsesüsteemide tootmiseks, millel on spetsiaalselt kavandatud mitut sorti kütuse (nt diisel- või reaktiivkütus) kasutamise võimalus, mis katab viskoosusvahemiku alates diiselkütusest (2,5 cSt 310,8 K (37,8 °C)) kuni bensiinini (0,5 cSt 310,8 K (37,8 °C)) ja millel on mõlemad järgmised omadused:

- a. Sissepritsitava kütuse hulk on üle 230 mm³ ühe sissepritsse kohta ühte silindrisse; ja
- b. Spetsiaalne projekteeritud elektrooniline juhtimisfunktsioon, mis võimaldab sobivate andurite abil olenevalt kütuse omadustest automaatselt seadistada turbolaaduri kiirusregulaatorit nii, et säiliksivad samad pöördemomendi karakteristikud;

g. Tehnoloogia, mis on vajalik tahke, gaasfaasilise või vedelikkemmelise (või nende kombinatsioonid) määrdega määratavate silindriseintega suure võimsusega diiselmootorite arendamiseks või tootmiseks, mis võimaldavad üle 723 K (450 °C) töötemperatuuri mõõdetuna kolvi ülemises surnud seisus silindriseinal ülemise kolvirõnga kohal.

Tehniline märkus:

Suure võimsusega diiselmootorid on diiselmootorid, mille keskmine spetsiifiline efektiivrõhk kolvi põhjale töötakti kestel, tuletatuna pidurdatava väljundvõimsuse mõõtmistest, on 1,8 MPa või rohkem mõõdetuna pöörlemissagedusel 2 300 pööret minutis, tingimusel et nende nimipöörlemissagedus oleks 2 300 pööret minutis või rohkem.

9E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktides 9A101, 9A104–9A111, 9A115–9A119 nimetatud kaupade arendamiseks ja tootmiseks.

9E102 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktis 9A004 nimetatud kanderaketide või punktides 9A005–9A011, 9A101, 9A104–9A111, 9A115–9A119, 9B105, 9B106, 9B115, 9B116, 9B117, 9D101 või 9D103 nimetatud kaupade kasutamiseks.

II LISA

ÜHENDUSE ÜLDINE EKSPORDILUBA nr EU001

(vastavalt määruse (EÜ) nr 1334/2000 artiklile 6)

Väljaandev asutus: Euroopa Ühendus

1. osa

Käesolev ekspordiluba hõlmab järgmist:

Kõik käesoleva määruse I lisas esitatud kaheksa kasutusega kaubad, välja arvatud 2. osas esitatud kaubad.

2. osa

- kõik IV lisas määratletud kaubad.
- 0C001 Looduslik uraan, vaesestatud uraan või toorium metalli, sulami, keemilise ühendi või kontsentraadi kujul ja materjalid, mis sisaldavad mis tahes eelnevalt nimetatud ühendit või ühendeid.
- 0C002 Lõhustuvad erimaterjalid, muud kui IV lisas nimetatud.
- 0D001 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud või kohandatud 0-kategoorias nimetatud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks, kuivõrd see on seotud punktiga 0C001 või punkti 0C002 kaubanimetustega, mis on IV lisast välja arvatud.
- 0E001 Tuumatehnoloogia märkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud 0-kategoorias nimetatud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks, kuivõrd see on seotud punktiga 0C001 või punkti 0C002 kaubanimetustega, mis on IV lisast välja arvatud.
- 1A102 Korduvküllastatud pürolüüsitud süsinik-süsinik-komponendid, mis on ette nähtud kasutamiseks punktis 9A004 nimetatud kanderaketites või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.
- 1C351 Inimpatogeendid, zoonoosid ja toksiinid.
- 1C352 Loompatogeendid.
- 1C353 Geneetilised elemendid ja geneetiliselt muundatud organismid.
- 1C354 Taimpatogeendid.
- 7E104 Tehnoloogia, mis on ette nähtud lennujuhtimise ja tõukejõu andmete integreerimiseks lennujuhtimissüsteemi, et optimeerida raketisüsteemide trajektoori.
- 9A009 .a Hübriidsed raketitõukejõusüsteemid, mille koguimpulss on üle 1,1 MNs.
- 9A117 Raketimürskudes kasutatavad astmestusmehhanismid, eraldamismehhanismid ja astmete vaheseadmed.

3. osa

Käesolev ekspordiluba kehtib kogu ühenduses järgmistesse sihtkohtadesse suunduva ekspordi osas:

Austraalia

Kanada

Tšehhi Vabariik

Ungari

Jaapan

Uus-Meremaa

Norra

Poola

Šveits

Ameerika Ühendriigid

Märkus: 1. ja 3. osa võib muuta üksnes kooskõlas nende asjaomaste ülesannete ja kohustustega, mida iga liikmesriik on võtnud tuumarelvade leviku tõkestamise rahvusvahelise korra ja ekspordi kontrollimise korra raames ning kooskõlas iga liikmesriigi avaliku julgeoleku huvidega, mis kajastuvad tema kohustuses otsustada kahesuguse kasutusega kaupade ekspordilubade taotluste üle vastavalt käesoleva määruse artikli 6 lõikele 2.

Kõnealuse loa kasutustingimused ja -nõuded

- 1) Üldluba ei tohi kasutada, kui ekspordija asukohaliikmesriigi pädev asutus on ekspordijat teavitanud, et kõnealused kaubad on ette nähtud kasutamiseks või neid saab kasutada tervikuna või osaliselt keemia-, tuuma- või bioloogiliste relvade või teiste tuumalõhkeseadmete arendamiseks, tootmiseks, käsitlemiseks, kasutamiseks, hooldamiseks, ladustamiseks, avastamiseks, identifitseerimiseks või levitamiseks või selliste relvade kanderakettide arendamiseks, tootmiseks, hooldamiseks või ladustamiseks, või kui ekspordija teab, et kõnealuseid kaubad on ette nähtud selliseks kasutuseks.
- 2) Üldluba ei tohi kasutada, kui ekspordija asukohaliikmesriigi pädev asutus on ekspordijat teavitanud sellest, et kõnealused kaubad on ette nähtud või neid saab kasutada käesoleva määruse artikli 4 lõikes 2 nimetatud sõjaliseks lõppkasutuseks riigis, mille suhtes kehtib EL, OSCE või ÜRO relvaembargo, või kui ekspordija teab, et kõnealused kaubad on ette nähtud selliseks kasutuseks.
- 3) Üldluba ei tohi kasutada, kui asjaomased kaubad eksporditakse tollivabasse tsooni või vabalattu, mis asub selle loaga hõlmatud sihtkohas.
- 4) Liikmesriigid määravad kindlaks üldloa kasutamise kohta lisatud registreerimis- ja aruandenõuded ning lisateabe, mida liikmesriik, kust ekspordimine toimub, võib nõuda kõnealuse loa alusel eksporditavate kaupade kohta. Nende nõuete aluseks peavad olema nõuded, mille kõnealuseid lube andvad liikmesriigid on kehtestanud üldiste ekspordilubade kasutamise kohta.

IIIa LISA

(näidisvorm)

(vastavalt artikli 10 lõikele 1)

EUROOPA ÜHENDUS

KAHESUGUSE KASUTUSEGA KAUPADE EKSPORT (määrus (EÜ) nr . . .)

LUBA	1	1. Eksportija	nr	2. Identifitseerimisnumber	3. Kehtivusaeg (vajaduse korral)
				4. Kontaktandmed	
		5. Kaubasaaja		6. Väljaandev asutus	
		7. Agent/esindaja (kui erineb eksportijast)	nr	8. Päritoluriik (vajaduse korral)	
				Kood (!)	
				9. Lähteriik (vajaduse korral)	
				Kood (!)	
		10. Lõppkasutaja (kui erineb kaubasaajast)		11. Liikmesriik, kus kaubad praegu või tulevikus asuvad	
				Kood (!)	
				12. Liikmesriik, kus kavatakse teostada ekspordi tolliprotseduurid	
			Kood (!)		
1				13. Lõplik sihtriik	
				Kood (!)	
	14. Kaupade kirjeldus (2)			15. Kauba kood (vajaduse korral)	16. Kontrollnimekirja nr
				17. Vääring ja maksumus	18. Kauba kogus (vajaduse korral)
	19. Lõppkasutus			20. Lepingu kuupäev (vajaduse korral)	21. Ekspordi tolliprotseduur
22. Siseriiklike õigusaktide kohaselt nõutav lisateave (täpsustada blanketil)					
Liikmesriikide valmistrükitud teabe jaoks Täidab väljaandev asutus					
			Allkiri		
			Tempel		
			Väljaandev asutus		
			Kuupäev		

(1) Vt määrus (EÜ) nr 1172/95 (EÜTL 118/95, 25.5.1995. lk 10), nagu seda on hiljem muudetud.

(2) Vajaduse korral võib kirjelduse esitada käesoleva vormi ühe või mitme lisana (1 bis). Sel juhul märkida sellesse lahtrisse lisade täpne arv.

IIIb LISA

EKSPORDI ÜLDLUBADE AVALDAMISE ÜHISNÕUDED**(vastavalt artikli 10 lõikele 3)**

- 1) Ekspordi üldloa nimetus
 - 2) Luba väljaandev asutus
 - 3) Kehtivus EÜ territooriumil. Kasutatakse järgmist teksti:
"Käesolev ekspordi üldluba vastab määruse (EÜ) nr 1334/2000 artikli 6 lõike 2 nõuetele. Vastavalt nimetatud määruse artikli 6 lõikele 2 kehtib käesolev luba kõikides Euroopa Ühenduse liikmesriikides"
 - 4) Asjaomased kaubad: kasutatakse järgmist sissejuhatavat teksti:
"Käesolev ekspordiluba kehtib järgmiste kaupade suhtes"
 - 5) Asjaomased sihtkohad. Kasutatakse järgmist sissejuhatavat teksti:
"Käesolev ekspordiluba kehtib järgmistesse sihtkohtadesse suunduva ekspordi osas"
 - 6) Tingimused ja nõuded
-

IV LISA

(määruse (EÜ) nr 1334/2000 artikli 21 lõikes 1 osutatud nimekirja)

Kanded ei sisalda alati I lisas esitatud täielikku kauba kirjeldust ja sellega seotud märkusi ⁽¹⁾ Täielik kaupade kirjeldus esitatakse üksnes I lisas.

Kauba nimetamine käesolevas lisas ei mõjuta I lisas esitatud masstooteid käsitlevate tingimuste kohaldamist.

I OSA

(siseriikliku üldloa kasutamine ühendusesiseses kaubanduses)

Varjamistehnoloogia alla kuuluvad kaubad

- 1C001 Materjalid, mis on spetsiaalselt ette nähtud kasutamiseks elektromagnetlainete neelajatena, või omajuhtivuslikud polümeerid.
- NB: VT KA PUNKTI 1C101.**
- 1C101 Muud kui punktis 1C001 nimetatud, rakettmürskudes ja nende alamsüsteemides kasutatavad materjalid ja seadmed, mis vähendavad nende märgatavust, nagu radarikiirte tagasipeegeldumine, ultraviolet-/infrapuna- ja akustilised signaalid;
- 1D103 Tarkvara, mis on spetsiaalselt ette nähtud selliste vähendatud märgatavusega signaalide analüüsiks nagu radarikiirte tagasipeegeldumine, ultraviolet-/infrapuna- või akustilised signaalid.
- 1E101 Tehnoloogia üldmärkustele vastav tehnoloogia punktis 1C101 või 1D103 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 1E102 Tehnoloogia üldmärkustele vastav tehnoloogia punktis 1D103 nimetatud tarkvara arendamiseks.
- 6B008 Impulssradari mõõtesüsteemid, mis on ette nähtud tagasikiirgumise ristlõike määramiseks, kui kiirgava impulsi pikkus on 100 ns või lühem, ning ning nende jaoks spetsiaalselt kavandatud komponendid;
- NB: VT KA PUNKTI 6B108.**
- 6B108 Mõõtesüsteemid, mis on spetsiaalselt kavandatud radari tagasikiirgumise ristlõike mõõtmiseks ja on kasutatavad rakettmürskudel ja nende alamsüsteemides;

Ühenduse strateegilise kontrolli alla kuuluvad kaubad

- 1C239 Brisantlõhkeained, muud kui sõjalise otstarbega kaupade nimekirjas nimetatud, või ained või segud, mis sisaldavad neid üle 2 massiprotsendi ja mille kristalne tihedus on üle 1,8 g/cm³ ja detonatsiooni kiirus üle 8 000 m/s.
- 1E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud punktis 1C239 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 3A229 Süütesüsteemid ja vastavad suure voolu impulssgeneraatorid...
- NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.**
- 3A232 Detonaatorid ja mitmepunktilised süütesüsteemid...
- NB: VT KA SÕJALISE OTSTARBEGA KAUPADE NIMEKIRJA.**

(¹) Erinevused I ja IV lisa sõnastuses/reguleerimisalas on märgitud poolpaksus kursiivkirjas.

- 3E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 3A229 või 3A232 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 6A001 Akustika:
- 6A001.a.1.b Objektide avastamise ja asukoha kindlaksmääramise süsteemid, millel on mis tahes järgmine omadus:
1. Saatesagedus **alla 5 kHz**;
 6. Kavandatud taluma...;
- 6A001.a.2.a.1. Hüdrofonid... Sisaldavad...
- 6A001.a.2.a.2. Hüdrofonid... Omavad mis tahes...
- 6A001.a.2.a.5. Hüdrofonid... Kavandatud...
- 6A001.a.2.b. Järelveetavad akustiliste hüdrofonide võresüsteemid...
- 6A001.a.2.c. Andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud **reaalajas kasutamiseks** järelveetava akustiliste hüdrofonide võresüsteemidele, mis on kasutaja programmeeritavad ning milles on aja ja sageduspiirkondade töötlemis- ja korreleerimisvõimalused, kaasa arvatud spektraalanalüüs, numbriline filtratsioon ning kiiremoodustamine, kasutades kiiret Fourier' pööret või teisi muundamivõtteid ja -meetodeid.
- 6A001.a.2.e. Merepõhja või lahe kaablisüsteemid, mis:
1. Sisaldavad hüdrofone... või
 2. Sisaldavad hüdrofonigrupi tihendatud signaali mooduleid...;
- 6A001.a.2.f. Andmetöötlusseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud **reaalajas kasutamiseks** merepõhja- või lahe kaablisüsteemides, mis on kasutaja programmeeritavad ning milles on aja ja sageduspiirkondade töötlemis- ja korreleerimisvõimalused, kaasa arvatud spektraalanalüüs, numbriline filtratsioon ning kiiremoodustamine, kasutades kiiret Fourier' pööret või teisi spektrimuundamisvõtteid ja -meetodeid;
- 6D003.a Tarkvara akustiliste andmete töötlemiseks reaalajas;
- 8A002.o.3. Järgmised müravähendamissüsteemid, mis on kavandatud kasutamiseks 1 000 tonnise ja suurema veeväljasurvega laevadel:
- b) aktiivsed müravähendamis- ja mürakõrvaldamissüsteemid või spetsiaalselt jõuülekandesüsteemi jaoks projekteeritud magnetlaagrid ning selles sisalduvad elektroonilised juhtimissüsteemid, mis võimaldavad aktiivselt vähendada seadmete vibratsiooni, tekitades antimüra või antivibratsiooni signaale otse müraallikasse;
- 8E002.a. Tehnoloogia veealuse müra vähendamiseks spetsiaalselt kavandatud sõukruvide arendamiseks, tootmiseks, parandamiseks, remontimiseks või uuendamiseks (uuesti töötlemine).

Ühenduse strateegilise kontrolli alla kuuluvad kaubad — Krüptograafia — 5. kategooria, 2. osa

- 5A002.a.2 Seadmed, mis on kavandatud või kohandatud krüptoanalüütiliste funktsioonide täitmiseks.
- 5D002.c.1 Üksnes tarkvara, millel on punktis 5A002.a.2 nimetatud seadmete tunnuseid või mis simuleerib nende funktsioone.
- 5E002 Üksnes tehnoloogia punktis 5A002.a.2 või 5D002.c.1 nimetatud kaupade arendamiseks, tootmiseks või kasutamiseks.

MTCR-tehnoloogia

- 7A117 Rakettmürskudel kasutatavad juhtimisseadmed, mis on võimelised saavutama süsteemset täpsust 3,33 % või vähem lennuulatusest (nt samavõrdne tõenäosusring (CEP) 10 km või väiksem kaugusel 300 km), **välja arvatud juhtimisseadmed, mis on kavandatud rakettmürskude jaoks, mille lennuulatuse on alla 300 km, või mehitatud õhusõidukite jaoks.**

- 7B001 Testimis-, kalibreerimis- ja reguleerimiseseadmed **eespool punktis** 7A117 nimetatud seadmetele.
Märkus: Punkt 7B001 ei hõlma I või II hooldustasele vajalikke testimis-, kalibreerimis- ja reguleerimiseseadmeid.
- 7B003 Seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud **eespool punktis** 7A117 nimetatud seadmete tootmiseks.
- 7B103 Tootmisvarustus, mis on spetsiaalselt ette nähtud **eespool** punktis 7A117 nimetatud seadmete tootmiseks.
- 7D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud **eespool** punktis 7B003 või 7B103 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 7E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud **eespool** punktis 7A117, 7B003, 7B103 või 7D101 nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks.
- 7E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud **eespool** punktides 7A117, 7B003 ja 7B103 nimetatud seadmete tootmiseks.
- 7E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on ette nähtud **eespool** punktides 7A117, 7B003, 7B103 ja 7D101 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 9A004 Kanderaketid, millega on võimalik toimetada vähemalt 500 kg kasulikku lasti vähemalt 300 km kaugusele.
NB: VT KA PUNKTI 9A104.
Märkus 1: Punkt 9A004 ei hõlma kasulikku lasti.
- 9A005 Vedelkütusega raketite tõukejõusüsteemid, mis sisaldavad punktis 9A006 nimetatud süsteeme või komponente, mis on kasutatavad punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides.
NB: VT KA PUNKTE 9A105 ja 9A119.
- 9A007.a. Tahkekütuse tõukejõusüsteemid, mis on kasutatavad punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides ja millel on mis tahes järgmine omadus:
NB: VT KA PUNKTI 9A119.
a. Koguimpulss on üle 1,1 MNs;
- 9A008.d Järgmised komponendid, mis on spetsiaalselt kavandatud tahkekütuse raketi tõukejõusüsteemidele:
NB: VT KA PUNKTI 9A108.c.
d. Liigutatavad düüsid või sekundaarse vedeliku sissepritsega tõuke vektorjuhtimise süsteemid, mis on kasutatavad punktis 9A004 nimetatud kanderakettides või punktis 9A104 nimetatud sondrakettides ja mis võimaldavad järgmist:
1. Telje suhtes igasuunalist liikumist üle $\pm 5^\circ$;
2. Nurkvektori pöörlemist $20^\circ/s$ või rohkem; või
3. Nurkvektori kiirendust $40^\circ/s^2$ või rohkem.
- 9A104 Sondraketid, mis on võimelised toimetama vähemalt 500 kg kasulikku lasti **vähemalt 300 km kaugusele**.
NB: VT KA PUNKTI 9A004.
- 9A105.a. Järgmised vedelkütuse raketimootorid:
NB: VT KA PUNKTI 9A119.
a. Muud kui punktis 9A005 nimetatud vedelkütuse raketimootorid, mis on kasutatavad raketimürskudes ja millega saavutatav koguimpulss on üle 1,1 MNs; **välja arvatud vedelkütuse apogeemootorid, mis on konstrueeritud või kohandatud satelliitide jaoks kasutatavaks ning millel on kõik järgmised omadused:**
1. düüsi kõri läbimõõt on 20 mm või vähem; ja
2. põlemiskambri rõhk on 15 baari või madalam.

- 9A106.c Muud kui punktis 9A006 nimetatud spetsiaalselt vedelkütusega raketi tõukejõusüsteemide jaoks kavandatud süsteemid või komponendid, mis on kasutatavad rakettmürskudes:
- c. Tõukejõuvektori juhtimise alamsüsteemid, **välja arvatud need, mis on kavandatud raketisüsteemidele, mis ei võimalda vähemalt 500 kg kasuliku lasti toimetamist vähemalt 300 km kaugusele.**
- Tehniline märkus:*
- Näiteid punktis 9A106.c kirjeldatud tõukejõu vektori juhtimise meetoditest:
1. Painduvad düüsid;
 2. Vedeliku või sekundaargaasi sissepritse;
 3. Liikuv mootor või düüs;
 4. Väljuva gaasijoa kõrvalekallutamine (joa labad või sondid); või
 5. Tõukejõu klapid.
- 9A108.c Muud kui punktis 9A008 nimetatud spetsiaalselt tahkekütuse tõukejõusüsteemide jaoks kavandatud komponendid, mis on kasutatavad rakettmürskudel:
- c. Tõukejõuvektori juhtimise alamsüsteemid, **välja arvatud need, mis on kavandatud raketisüsteemidele, mis ei võimalda vähemalt 500 kg kasuliku lasti toimetamist vähemalt 300 km kaugusele.**
- Tehniline märkus:*
- Näiteid punktis 9A108.c kirjeldatud tõukejõu vektori juhtimise meetoditest:
1. Painduvad düüsid;
 2. Vedeliku või sekundaargaasi sissepritse;
 3. Liikuv mootor või düüs;
 4. Väljuva gaasijoa kõrvalekallutamine (joa labad või sondid); või
 5. Tõukejõu klapid.
- 9A116 Järgmised rakettmürskudes kasutatavad atmosfääri taassisenevad sõidukid ja spetsiaalselt nende jaoks ettenähtud või kohandatud komponendid, **välja arvatud need atmosfääri taassisenevad sõidukid, mis on kavandatud kandma mitterelvastuslikku lasti;**
- a. Atmosfääri taassisenevad sõidukid;
 - b. Kuumakaitsekihid ja nende komponendid, mis on valmistatud keraamilistest või kuluvmaterjalidest;
 - c. Kergetest, suure soojamahtuvusega materjalidest valmistatud jahutusradiaatorid ja nende komponendid;
 - d. Elektroonilised seadmed, mis on spetsiaalselt ette nähtud atmosfääri taassisenevatele sõidukitele.
- 9A119 Muud kui *eespool* punktis 9A005 või 9A007.a nimetatud üksikud raketiastmed, mis on kasutatavad terviklikes raketisüsteemides või mehitatutel õhusõidukitel ja **mis on võimelised toimetama vähemalt 500 kg** kasulikku **lasti** vähemalt 300 km kaugusele.
- 9B115 Tootmiseseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud *eespool* punktides 9A005, 9A007.a, 9A008.d, 9A105.a, 9A106.c, 9A108.c, 9A116 või 9A119 nimetatud süsteemide, alamsüsteemide ja komponentide tootmiseks.
- 9B116 Tootmiseseadmed, mis on spetsiaalselt kavandatud *eespool* punktis 9A004 nimetatud kanderaketide või **punktides** 9A005, 9A007.a, 9A008.d, 9A104, 9A105.a, 9A106.c, 9A108.c, 9A116 või 9A119 nimetatud süsteemide, alamsüsteemide ja komponentide tootmiseks.
- 9D101 Tarkvara, mis on spetsiaalselt loodud *eespool* punktis 9B116 nimetatud kaupade kasutamiseks.
- 9E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik *eespool* punktides 9A004, 9A005, 9A007.a, 9A008.d, 9B115, 9B116 või 9D101 nimetatud seadmete või tarkvara arendamiseks.

9E002 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik **eespool** punktides 9A004, 9A005, 9A007.a, 9A008.d, 9B115 või 9B116 nimetatud seadmete tootmiseks.

Märkus: Tehnoloogia kohta, mis on mõeldud kontrolli alla kuuluvate struktuuride, laminaatide või materjalide parandamiseks, vaata punkti 1E002.f.

9E101 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik **eespool** punktides 9A104, 9A105.a, 9A106.c, 9A108.c, 9A116 või 9A119 nimetatud kaupade arendamiseks ja tootmiseks.

9E102 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik **eespool** punktides 9A004, 9A005, 9A007.a, 9A008.d, 9A104, 9A105.a, 9A106.c, 9A108.c, 9A116, 9A119, 9B115, 9B116 või 9D101 nimetatud kanderakettides.

Erandid:

IV lisa ei hõlma järgmisi MTCR-tehnoloogia alla kuuluvaid kaupu, mis:

- 1) antakse üle tellimuste alusel, mille on esitanud Euroopa Kosmoseagentuur (ESA) vastavalt lepingulisele suhtele või mille annab üle ESA oma ametlike kohustuste täitmiseks;
- 2) antakse üle tellimuste alusel, mille on esitanud liikmesriigi kosmoseagentuur vastavalt lepingulisele suhtele või mille annab üle siseriiklik kosmoseagentuur oma ametlike kohustuste täitmiseks;
- 3) antakse üle tellimuste alusel, mis on esitatud seoses kahe või enama Euroopa riigi valitsuse poolt allkirjastatud ühenduse kosmoselendude arendus- ja tootmisprogrammidega vastavalt lepingulisele suhtele;
- 4) antakse üle liikmesriigi riiklikult kontrollitava kosmodroomi territooriumil, välja arvatud juhul, kui kõnealune liikmesriik kontrollib selliseid üleandmisi vastavalt käesoleva määruse tingimustele.

II OSA

(siseriiklikku üldluba ei kasutata ühendusesiseses kaubanduses)

Keemiarelvade konventsiooni (CWC) alla kuuluvad kaubad

1C351.d.4. Ritsiin

1C351.d.5. Saksitoksiin

Tuumatarneriikide grupi tehnoloogia alla kuuluvad kaubad

I lisa kogu 0-kategooria sisaldub IV lisas, välja arvatud järgmised:

- 0C001: antud kaubanimetus ei sisaldu IV lisas.
- 0C002: antud kaubanimetus ei sisaldu IV lisas, välja arvatud järgmised lõhustuvad erimaterjalid:
 - a. eraldatud plutoonium;
 - b. uraaniisotoobi U233 või U235 suhtes üle 20 % rikastatud uraan.
- 0D001 (tarkvara) sisaldub IV lisas, välja arvatud sedavõrd, kui see on seotud punktiga 0C001 või punkti 0C002 kaubanimetustega, mis on IV lisast välja arvatud.
- 0E001 (tehnoloogia) sisaldub IV lisas, välja arvatud sedavõrd, kui see on seotud punktiga 0C001 või punkti 0C002 kaubanimetustega, mis on IV lisast välja arvatud.

NB: Punktide **0C003** ja **0C004** osas üksnes kasutamisel tuumareaktorites (punktis 0A001.a).

- 1B226 Elektromagnetilised isotoopseparaatorid, mis on kavandatud või varustatud ühe või mitme ioonilikkaga, võimaldades maksimaalset ioonkiirte voolu 50 mA või rohkem.
- Märkus: Punkt 1B226 hõlmab separaatoreid:
- Mis võimaldavad rikastada stabiilseid isotoope;
 - Millel mõlemad, nii ioonilikkad kui ka kollektorid võivad asuda kas magnetväljas või väljaspool magnetvälja.
- 1C012 Järgmised materjalid:
- Tehniline märkus:
Neid materjale kasutatakse enamasti tuumasoojusallikate puhul.
- Eelnevalt eraldatud neptuunium-237 mis tahes kujul.
- Märkus: Punkt 1C012.b ei hõlma saadetsi, milles neptuunium-237 sisaldus on 1 gramm või vähem.
- 1B231 Tritiumi tootmisrajatised või -tehased ning seadmed nende jaoks:
- Tootmisrajatised või -tehased tritiumi tootmiseks, taastamiseks, ekstraheerimiseks, kontsentreerimiseks või käitlemiseks;
 - Seadmed tritiumi tootmisrajatiste või -tehaste jaoks järgmiselt:
 - Vesinik- või heeliumijahutusmoodulid jahutusvõimega 23 K (- 250 °C) või sellest madalamale ning soojusärastamisvõimega 150 W või rohkem;
 - Vesiniku isotoopide kogumis- ja puhastussüsteemid, mis koguvad ja puhastavad metallhüdriidide keskkonnas.
- 1B233 Liitiumi isotoopide eraldusrajatised või -tehased ning seadmed nende jaoks:
- Rajatised või tehased liitiumi isotoopide eraldamiseks;
 - Seadmed liitiumi isotoopide eraldamiseks järgmiselt:
 - Täidetud vedelik-vedelik-vahetuskolonnid, mis on spetsiaalselt kavandatud liitiumamalgaamidele;
 - Elavhõbeda või liitiumamalgaami pumbad;
 - Liitiumamalgaami elektrolüüsikambrid;
 - Aurustid kontsentreeritud liitiumhüdrosiidilahuste jaoks.
- 1C233 Liitium, mida on liitium-6 isotoobi (⁶Li) suhtes rikastatud üle selle isotoobi looduslikult esineva sisalduse ning tooted ja seadmed, mis sisaldavad rikastatud liitiumi järgmiselt: elementkujul, sulamitena, ühenditena, liitiumi sisaldavate segudena, nendest valmistatud toodetena, kõigi eelkirjeldatute heitmete või jäätmetena.
- Märkus: Punkt 1C233 ei hõlma termoluminestsentsdosimeetreid.
- Tehniline märkus:
Liitium-6 looduslik sisaldus on ligikaudu 6,5 massiprotsenti (7,5 aatomprotsenti).
- 1C235 Tritium, tritiumiühendid, tritiumi sisaldavad segud, milles tritiumiaatomite suhe vesinikuaatomite suhtes on suurem kui 1:1 000, ning neid sisaldavad tooted ja seadmed.
- Märkus: Punkt 1C235 ei hõlma kaupu ega seadmeid, milles tritiumisisaldus on kuni $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci).
- 1E001 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktis 1C012.b nimetatud seadmete või materjalide arendamiseks või tootmiseks.
- 1E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia punktides 1B226, 1B231, 1B233, 1C233 ja 1C235 nimetatud kaupade kasutamiseks.

- 3A228 Lülitusseadmed:
- a. Külmkatoodiga lambid, gaasiga täidetult või mitte, mis töötavad analoogiliselt kaitsesädemikuga ja millel on kõik järgmised omadused:
 1. Sisaldavad kolme või enamat elektroodi;
 2. Anoodpinge tippnimiväärtusega 2,5 kV või rohkem;
 3. Anoodvoolu tippnimiväärtus 100 A või rohkem; *ja*
 4. Anoodi viiteaeg 10 µs või vähem;

Märkus: Punkt 3A228 hõlmab gaastäitega krütrone ja vakuumsprütrone.
 - b. Ümberlülitatavad sädevahemikud, millel on mõlemad järgmised omadused:
 1. Anoodi viiteaeg 15 µs või vähem; *ja*
 2. Tippnimivoolutugevus 500 A või rohkem.
- 3A231 Neutronite genereerimise süsteemid, kaasa arvatud lambid, millel on mõlemad järgmised omadused:
- a. Nad on ette nähtud tööoperatsioonide täitmiseks ilma välise vaakumsüsteemita; *ja*
 - b. Triitium-deuteerium tuumareaktsiooni esilekutsumiseks kasutatakse elektrostaatilist kiirendamist.
- 3E201 Tehnoloogia üldmärkusele vastav tehnoloogia, mis on vajalik punktides 3A228.a, 3A228.b või 3A231 nimetatud seadmete kasutamiseks.
- 6A203 Kaamerad ja komponendid, muud kui punktis 6A003 nimetatud:
- Mehaanilised pöördpeegelkaamerad ja nende jaoks ettenähtud komponendid:
1. Kaaderkaamerad, mille salvestuskiirus on üle 225 000 kaadrit sekundis;
 2. Vöötkaamerad, mille kirjutuskiirus on üle 0,5 mm mikrosekundis;
- Märkus: Punktis 6A203.a kuuluvad selliste kaamerate komponentide hulka sünkroniseeriva elektroonika moodulid ning rootorikoostud, mis koosnevad turbiinidest, peeglitest ja laagritest.
- 6A225 Kiiruse mõõtmise interferomeetrid, mis on ette nähtud üle 1 km/s kiiruste mõõtmiseks ajavahemike vältel, mis on lühemad kui 10 µs.
- Märkus: Punkt 6A225 hõlmab kiiruse mõõtmise interferomeetreid, nagu kiiruse interferomeeter-süsteem mis tahes reflektori jaoks (VISAR) ja Doppleri laserinterferomeetrid (DLI).
- 6A226 Rõhuandurid:
- a. Manganiinkalibraatorid, suurematele rõhkudele kui 10 GPa;
 - b. Kvartsist rõhuandurid, suurematele rõhkudele kui 10 GPa.
-