



COMISIÓN EUROPEA

Bruselas, 5.12.2011
COM(2011) 850 final

2011/0408 (NLE)

Propuesta de

REGLAMENTO DEL CONSEJO

**por el que se suspenden los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre
algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca**

EXPOSICIÓN DE MOTIVOS

1. CONTEXTO DE LA PROPUESTA

La Comisión ha decidido proponer un nuevo Reglamento de base relativo a las suspensiones arancelarias autónomas. Esta necesidad ha venido motivada por las treinta modificaciones y las tres correcciones que ha sufrido el Reglamento (CE) nº 1255/96 del consejo, de 27 de junio de 1996¹. En aras de la transparencia, se propone por tanto derogar dicho Reglamento y sustituirlo por la presente propuesta.

La producción en la Unión de los productos que se especifican en el presente Reglamento es nula o resulta insuficiente. Por tanto, si se autorizara a las empresas a abastecerse a un coste inferior durante un periodo determinado, se podría estimular la actividad económica dentro de la Unión, mejorar la capacidad competitiva de dichas empresas y, en particular, se les permitiría mantener o crear empleo o modernizar su estructura.

En este contexto, cabe destacar que los productos importados conforme a los regímenes de suspensión arancelaria circulan libremente por toda la Unión; en consecuencia, una vez que se concede la suspensión arancelaria, puede acogerse a ella cualquier operador de cualquier Estado miembro.

Habida cuenta de que las suspensiones arancelarias autónomas se consideran una excepción a la norma general que representa el arancel aduanero común, deben supervisarse y revisarse, al igual que cualquier otra excepción, de forma sistemática y periódica (cada cinco años, como mínimo). Ello no debería ser óbice para dejar de aplicar antes de lo previsto determinadas medidas si ya no redundan en interés de la Unión mantener la suspensión de los derechos autónomos del arancel aduanero común o debido a que lo justifican los avances técnicos en relación con los productos y las tendencias económicas en el mercado, o la evolución de las circunstancias.

El anexo de la propuesta que se presenta a continuación incluye productos que ya se contemplaban en el Reglamento (CE) nº 1255/96 del Consejo, modificado en último lugar por el Reglamento (CE) nº 631/2011, así como una serie de productos agrícolas e industriales que han sido objeto de revisión a raíz de esta última modificación.

La Comisión, asistida por el Grupo de Economía Arancelaria, ha examinado todas las nuevas solicitudes de suspensión temporal de derechos autónomos del arancel aduanero común que le han presentado los Estados miembros. Las nuevas solicitudes de suspensión han sido examinadas con arreglo a los criterios enunciados en la Comunicación de la Comisión relativa a las suspensiones y contingentes arancelarios autónomos (véase el DO C 128 de 25.4.1998, p. 2.).

La propuesta se ajusta a las políticas existentes en materia comercial, empresarial, de desarrollo y de relaciones exteriores. Más en concreto, la presente propuesta no se aplica en detrimento de los países que han celebrado un acuerdo comercial preferencial con la UE (por ejemplo, en el marco del régimen ACP y SPG, o los países candidatos o candidatos potenciales).

¹ DO L 158 de 29.6.1996, p. 1.

2. RESULTADOS DE LA CONSULTA DE LAS PARTES INTERESADAS Y EVALUACIÓN DE IMPACTO

Se ha recabado la opinión del Grupo de Economía Arancelaria, que representa a la industria de cada uno de los Estados miembros. Todas las suspensiones enumeradas corresponden a lo acordado por el Grupo o a los compromisos por él alcanzados.

No se ha mencionado la existencia de posibles riesgos graves con consecuencias irreversibles.

La presente propuesta se someterá a un procedimiento de consulta interservicios y se publicará una vez que sea adoptada por el Consejo.

3. ELEMENTOS JURÍDICOS DE LA PROPUESTA

La base jurídica de la presente propuesta de Reglamento es el artículo 31 del Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea.

La propuesta es competencia exclusiva de la Unión.

La propuesta cumple el principio de proporcionalidad, puesto que sus disposiciones se ajustan a los principios de simplificación de los procedimientos en favor de los agentes que operan en el ámbito del comercio exterior, así como a la Comunicación de la Comisión relativa a las suspensiones y contingentes arancelarios autónomos (DO C 128 de 25.4.1998, p. 2).

En virtud de lo dispuesto en el artículo 31 del Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea, corresponde al Consejo aprobar, por mayoría cualificada y a propuesta de la Comisión, las suspensiones y los contingentes arancelarios autónomos. El reglamento es pues el instrumento adecuado.

4. INCIDENCIA PRESUPUESTARIA

Dejará de percibirse en concepto de derechos de aduana un importe total de aproximadamente 1 032 millones de euros anuales. La incidencia sobre los recursos propios tradicionales del presupuesto será de -774 millones de euros anuales (75 % x 1 032 millones de euros anuales).

Propuesta de

REGLAMENTO DEL CONSEJO

por el que se suspenden los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca

EL CONSEJO DE LA UNIÓN EUROPEA,

Visto el Tratado de Funcionamiento de la Unión Europea y, en particular, su artículo 31,

Vista la propuesta de la Comisión Europea,

Considerando lo siguiente:

- (1) En la actualidad, la producción en la Unión de determinados productos industriales, agrícolas y de la pesca contemplados en el presente Reglamento es nula o insuficiente y, por tanto, no permite responder a las necesidades de los usuarios de los distintos sectores industriales de la Unión.
- (2) Por consiguiente, redundaría en interés de la Unión suspender parcial o totalmente los derechos autónomos del arancel aduanero común para tales productos.
- (3) El Reglamento (CE) n° 1255/96, por el que se suspenden temporalmente los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca², ha sido modificado en numerosas ocasiones. En aras de la transparencia, resulta pues oportuno sustituirlo en su integridad.
- (4) Los Reglamentos por los que se suspenden los derechos autónomos del arancel aduanero común para algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca han renovado, en gran parte, las medidas anteriores; así pues, con el fin de racionalizar la ejecución de las medidas aludidas, conviene no limitar el período de validez del presente Reglamento, dado que puede procederse a la adaptación de su ámbito de aplicación o a la adición o supresión de productos de su anexo mediante un Reglamento del Consejo.
- (5) Habida cuenta de su carácter temporal, las suspensiones enumeradas en el anexo del presente Reglamento deben ser revisadas sistemáticamente, a más tardar, al cabo de cinco años de su aplicación o renovación. Por otro lado, resulta oportuno garantizar que pueda procederse en todo momento a la supresión de determinadas suspensiones, a raíz de una propuesta de la Comisión basada en una revisión llevada a cabo a iniciativa de esta o previa solicitud de uno o varios Estados miembros, en caso de que su mantenimiento ya no redunde en interés de la Unión, o debido a los avances

² DO L 158 de 29.6.1996, p. 1.

técnicos en relación con el producto, a la evolución de las circunstancias o a las tendencias del mercado.

- (6) De conformidad con el principio de proporcionalidad es necesario y adecuado para el logro de los objetivos básicos del presente Reglamento (mejorar la capacidad competitiva de la industria de la UE, permitir a esta última el mantenimiento o la creación de empleo, la modernización de sus estructuras, etc.) establecer normas sobre la suspensión de los derechos del arancel aduanero común para determinados productos. El presente Reglamento no va más allá de lo necesario para alcanzar los objetivos perseguidos, de conformidad con lo dispuesto en el artículo 5, apartado 4, del Tratado de la Unión Europea.

HA ADOPTADO EL PRESENTE REGLAMENTO:

Artículo 1

Los derechos arancelarios autónomos del arancel aduanero común para determinados productos industriales, agrícolas o de la pesca quedan suspendidos tal como se establece en el anexo.

Artículo 2

1. La Comisión podrá revisar en todo momento las suspensiones correspondientes a los productos enumerados en el anexo en los casos siguientes:

a) a iniciativa propia;

b) a petición de uno o varios Estados miembros.

2. La Comisión llevará a cabo una revisión obligatoria de las suspensiones en la fecha establecida en el anexo.

3. A los fines de la revisión mencionada, la Comisión estará asistida por un grupo de expertos de los Estados miembros.

Artículo 3

Cuando, a raíz de la revisión mencionada en el artículo 2, la Comisión considere oportuno modificar o poner fin a la suspensión relacionada con un determinado producto, remitirá al Consejo una propuesta de modificación de la lista que figura en el anexo.

Artículo 4

Queda derogado el Reglamento (CE) nº 1255/96.

Artículo 5

El presente Reglamento entrará en vigor el día de su publicación en el *Diario Oficial de la Unión Europea*.

Será aplicable a partir del 1 de enero de 2012.

El presente Reglamento será obligatorio en todos sus elementos y directamente aplicable en cada Estado miembro.

Hecho en Bruselas, el

Por el Consejo
El Presidente

ANEXO

Código NC	TARIC	Designación	Tipo del derecho autónomo	Fecha de revisión obligatoria prevista
ex 0302 59 90	30	Lutiánidos (<i>Lutjanus purpureus</i>), frescos, refrigerados, destinados a la transformación(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0302 90 00	95	Huevas de pescados, frescas, refrigeradas o congeladas	0 %	31.12.2013
ex 0303 90 90	91			
ex 0305 20 00	11	Huevas de pescado saladas o en salmuera	0 %	31.12.2013
ex 0305 20 00	30			
ex 0710 21 00	10	Guisantes en vaina de la especie <i>Pisum sativum</i> de la variedad <i>Hortense axiphium</i> , congelados, de espesor total inferior o igual a 6 mm, destinados a ser utilizados con su vaina en la fabricación de platos preparados(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0710 80 95	50	Brotos de bambú, congelados, sin acondicionar para la venta al por menor	0 %	31.12.2013
ex 0711 59 00	11	Setas, con exclusión de las setas de los géneros <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Lepista</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> y <i>Tricholoma</i> , conservadas provisionalmente con agua salada, sulfurada o adicionada de otras sustancias para dicha conservación, pero todavía impropias para la alimentación en ese estado, destinadas a la industria de conservas alimenticias(1)	0 %	31.12.2016
ex 0712 32 00	10	Setas, con exclusión de las setas del género <i>Agaricus</i> , desecadas, presentadas enteras, en rodajas o en trozos identificables, destinadas a ser sometidas a un tratamiento que no sea el simple reacondicionamiento para la venta al por menor(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0712 33 00	10			
ex 0712 39 00	31			
ex 0804 10 00	30	Dátiles, frescos o secos, destinados a la elaboración (excluido el envasado) de productos de las industrias alimentarias y de bebidas(1)	0 %	31.12.2013
ex 0810 40 50	10	Frutos del <i>Vaccinium macrocarpon</i> , frescos, destinados a la elaboración (excluido el envasado) de productos de las industrias alimentarias y de bebidas(1)	0 %	31.12.2013
0811 90 50		Frutos del género <i>Vaccinium</i> , sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes	0 %	31.12.2013
0811 90 70				
ex 0811 90 95	70			
ex 0811 90 95	20	"Boysenberries", congeladas, sin adición de azúcar, sin acondicionar para la venta al por menor	0 %	31.12.2013

ex 0811 90 95 30	Piñas (ananás) (<i>Ananas comosus</i>), en trozos, congeladas	0 %	31.12.2013
ex 0811 90 95 40	Frutos del escaramujo, sin cocer o cocidos con agua o vapor, congelados, sin adición de azúcar u otros edulcorantes	0 %	31.12.2013
ex 1511 90 19 10	Aceite de palma, aceite de coco (copra), aceite de palmiste, destinados a la fabricación de:	0 %	31.12.2013
ex 1511 90 91 10	— ácidos grasos monocarboxílicos industriales de la subpartida 3823 19 10,		
ex 1513 11 10 10	— ésteres metílicos de ácidos grasos de la partida nº 2915 o 2916,		
ex 1513 19 30 10	— alcoholes grasos de las subpartidas 2905 17, 2905 19 y 3823 70 destinados a la fabricación de cosméticos, productos de lavado o productos farmacéuticos,		
ex 1513 21 10 10	— alcoholes grasos de la subpartida 2905 16, en estado puro o mezclados, destinados a la fabricación de cosméticos, productos de lavado o productos farmacéuticos,		
ex 1513 29 30 10	— ácido esteárico de la subpartida 3823 11 00 o		
	— productos de la partida nº 3401		
	(1)		
ex 1515 90 99 92	Aceite vegetal, refinado, con un contenido, en peso, de ácido araquidónico superior o igual al 35 % pero inferior o igual a 50 % o de ácido docosahexaenoico superior o igual al 35 % pero inferior o igual a 50 %	0 %	31.12.2013
ex 1516 20 96 20	Aceite de jojoba, hidrogenado e interesterificado, que no haya sido sometido a ninguna otra modificación química ni a ningún proceso de texturización	0 %	31.12.2014
ex 1517 90 99 10	Aceite vegetal, refinado, con un contenido en peso de ácido araquidónico superior o igual al 25 % pero inferior o igual al 50 %, o de ácido docosahexaenoico superior o igual al 12 % pero inferior o igual al 50 %, y normalizado con aceite de girasol de elevado contenido en oleico (HOSO, High Oleic Sunflower Oil)	0 %	31.12.2016
ex 1604 11 00 20	Salmones del Pacífico (<i>Oncorhynchus spp.</i>), destinados a la industria de transformación para la fabricación de "pâté" o de pasta para untar(1)	0 %	31.12.2013
ex 1604 32 00 10	Huevas de pescado, lavadas, limpiadas de las partículas de vísceras adheridas y simplemente saladas o en salmuera, destinadas a la transformación(1)	0 %	31.12.2013
ex 1605 10 00 11	Cangrejos de mar de las especies "King" (<i>Paralithodes camchaticus</i>), "Hanasaki" (<i>Paralithodes brevipes</i>), "Kegani" (<i>Erimacrus isenbecki</i>), "Queen" y "Snow" (<i>Chionoecetes spp.</i>), "Red" (<i>Geryon quinquedens</i>), "Rough stone" (<i>Neolithodes asperimus</i>), <i>Lithodes santolla</i> , "Mud" (<i>Scylla serrata</i>), "Blue" (<i>Portunus spp.</i>), simplemente cocidos en agua y pelados, incluso congelados, en envases inmediatos con un contenido neto de 2 kg o más	0 %	31.12.2013
ex 1605 10 00 19			
ex 1902 30 10 10	Tallarines transparentes, cortados en trozos, a base de judías (<i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek), sin acondicionar para la venta al por menor	0 %	31.12.2013

ex 1903 00 00 20			
ex 2005 91 00 10	Brotos de bambú, preparados o conservados, en envases inmediatos con un contenido neto inferior o igual a 5 kg	0 %	31.12.2013
ex 2007 99 50 40	Concentrado de puré de mango:	6 %(3)	31.12.2015
ex 2008 99 48 93	— del género <i>Mangifera</i> , — de valor Brix igual o superior a 27 pero no superior a 31, usado en la elaboración de productos de las industrias de bebidas (1)		
ex 2007 99 50 50	Concentrado de puré de acerola:	9 %(3)	31.12.2015
ex 2008 99 49 50	— del género <i>Malpighia</i> , — de valor Brix igual o superior a 19 pero no superior a 31, destinado a la elaboración de productos de las industrias de bebidas (1)		
ex 2007 99 50 60	Concentrado de puré de guayaba:	6 %(3)	31.12.2015
ex 2008 99 48 20	— del género <i>Psidium</i> , — de valor Brix igual o superior a 19 pero no superior a 31, destinado a la elaboración de productos de de las industrias de bebidas (1)		
ex 2008 60 19 30	Cerezas dulces con alcohol añadido, incluidas aquéllas con un contenido de azúcar del 9 % en peso, con un diámetro no superior a 19,9 mm, con hueso, para la fabricación de productos de chocolate(1)	10 %(3)	31.12.2012
ex 2008 60 39 30			
ex 2008 93 91 20	Arándanos rojos secos azucarados, cuyo envasado únicamente queda excluido de la transformación, destinados a la elaboración de productos del sector de la transformación de alimentos (4)	0 %	31.12.2012
ex 2008 99 48 94	Puré de mango: — no elaborado a partir de concentrados, — del género <i>Mangifera</i> ,	6 %	31.12.2015

	—	de valor Brix igual o superior a 14 pero no superior a 20, utilizado en la elaboración de productos de las industrias de bebidas(1)		
ex 2008 99 49 30		Puré de boysenberry sin semillas, sin alcohol añadido, con o sin azúcar añadido	0 %	31.12.2014
ex 2008 99 99 40				
ex 2009 41 92 70		Jugo de piña:	8 %	31.12.2015
ex 2009 41 99 70	—	no elaborado a partir de concentrados,		
	—	del género <i>Ananas</i> ,		
	—	de valor Brix igual o superior a 11 pero no superior a 16, utilizado en la elaboración de productos de las industrias de bebidas (1)		
ex 2009 49 30 91		Jugo de piña, que no sea en polvo:	0 %	31.12.2014
	—	de valor Brix superior a 20 pero igual o inferior a 67,		
	—	de valor superior a 30 euros por 100 kg de peso neto,		
	—	con azúcar añadido utilizado en la elaboración de productos de la industria de las bebidas (1)		
ex 2009 81 31 10		Jugo de arándano concentrado:	0 %	31.12.2014
	—	de valor Brix igual o superior a 40 pero no superior a 66,		
	—	en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 50 litros		
ex 2009 89 79 85		Concentrado de jugo de baya de azái:	0 %	31.12.2016
	—	de la especie <i>Euterpe oleracea</i>		
	—	congelado		
	—	no edulcorado		
	—	no en polvo		
	—	de valor Brix superior o igual a 23 pero inferior o igual a 32, en envases inmediatos de un contenido igual o superior a 10 kg		
ex 2009 89 79 92		Jugo de boysenberry concentrado y congelado, de valor Brix superior o igual a 61,	0 %	31.12.2016

		pero inferior o igual a 67, en envases inmediatos de un contenido superior o igual a 50 litros		
ex 2009 89 99	93	Agua de coco sin tratar, congelada, en envases inmediatos de un contenido de 50 litros o más	0 %	31.12.2016
ex 2106 10 20	10	Isolato de proteínas de soja, con un contenido, en peso, de fosfato de calcio superior o igual al 6,6 % pero inferior o igual a 8,6 %	0 %	31.12.2013
ex 2106 90 92	45	Preparación con un contenido en peso: — superior al 30 % pero no superior al 35 % de extracto de regaliz, — superior al 65 % pero no superior al 70 % de tricaprilina, normalizado a un contenido en peso de glabridina igual o superior al 3 % pero no superior al 4 %	0 %	31.12.2016
ex 2519 90 10	10	Magnesia electrofundida con una pureza en peso igual o superior al 97 %	0 %	31.12.2016
ex 2710 12 25	10	Mezcla de los isómeros 2,4,4-trimetilpent-1-eno y 2,4,4-trimetilpent-2-eno	0 %	31.12.2013
ex 2804 50 90	10	Teluro con una pureza en peso igual o superior al 99,99 %, pero no superior al 99,999 %, (CAS RN 13494-80-9)	0 %	31.12.2013
ex 2805 30 10	10	Aleaciones de cerio y otros metales de las tierras raras, con un contenido, en peso, de cerio superior o igual al 47 %	0 %	31.12.2013
ex 2805 30 90	30	Metales de las tierras raras, escandio e itrio de una pureza en peso del 98,5 % o más	0 %	31.12.2015
ex 2811 19 80	10	Ácido sulfamídico (CAS RN 5329-14-6)	0 %	31.12.2013
ex 2811 22 00	10	Dióxido de silicio en forma de polvo, destinado a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras(1)	0 %	31.12.2013
ex 2811 22 00	30	Bolas de sílice blanca porosa de un tamaño de partícula superior a 1 µm, destinadas a la fabricación de productos cosméticos(1)	0 %	31.12.2016
ex 2812 90 00	10	Trifluoruro de nitrógeno (CAS RN 7783-54-2)	0 %	31.12.2013
ex 2812 90 00	20	Tetrafluoruro de silicio (CAS RN 7783-61-1)	0 %	31.12.2013
ex 2818 10 91	10	Corindón sinterizado, de estructura microcristalina, con un contenido en peso: — igual o superior al 94 % pero no superior al 98,5 % de α -Al ₂ O ₃ , — 2 % (\pm 1,5 %) de espinela de magnesio,	0 %	31.12.2015

	—	1 % (\pm 0,6 %) de óxido de itrio y		
	—	2 % (\pm 1,2 %) tanto de de óxido de lantano como de óxido de neodimio		
		teniendo como máximo el 50 % del peso total un tamaño de partícula superior a 10 mm		
ex 2818 20 00	10	Alúmina activada con una superficie específica de 350 m ² /g, como mínimo	0 %	31.12.2014
ex 2818 30 00	10	Hidróxido óxido de aluminio en forma de pseudo-boemita	4 %	31.12.2013
2819 10 00		Trióxido de cromo	0 %	31.12.2016
ex 2823 00 00	10	Dióxido de titanio, de una pureza en peso igual o superior al 99 %, (CAS RN 13463-67-7)	0 %	31.12.2013
ex 2825 50 00	20	Óxido de cobre (I o II) con un contenido, en peso, de cobre superior o igual al 78 % y cloruro inferior o igual al 0,03 %	0 %	31.12.2013
ex 2826 19 90	10	Hexafluoruro de wolframio con una pureza superior o igual al 99,9 % en peso, (CAS RN 7783-82-6)	0 %	31.12.2015
ex 2827 39 85	10	Monocloruro de cobre con una pureza superior o igual al 96 % en peso pero inferior o igual al 99 %	0 %	31.12.2013
ex 2827 39 85	20	Pentacloruro de antimonio con una pureza en peso superior o igual al 99 %, (CAS RN 7647-18-9)	0 %	31.12.2016
ex 2827 39 85	30	Dicloruro de manganeso (CAS RN 7773-01-5)	0 %	31.12.2013
ex 2827 49 90	10	Oxidicloruro de circonio	0 %	31.12.2013
ex 2830 10 00	10	Tetrasulfuro de sodio, con un contenido, en peso, de sodio inferior o igual a 38 %, valorado sobre producto seco	0 %	31.12.2013
ex 2833 29 80	20	Manganeso sulfato monohidrato	0 %	31.12.2013
ex 2833 29 80	30	Sulfato de circonio (CAS RN 14644-61-2)	0 %	31.12.2015
ex 2835 10 00	10	Hipofosfito de sodio, monohidrato (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2012
ex 2836 91 00	20	Carbonato de litio, que contenga una o más de las impurezas siguientes en las concentraciones indicadas:	0 %	31.12.2013
	—	arsénico superior o igual a 2 mg/kg,		
	—	calcio superior o igual a 200 mg/kg,		

	—	cloruros superior o igual a 200 mg/kg,		
	—	hierro superior o igual a 20 mg/kg,		
	—	magnesio superior o igual a 150 mg/kg,		
	—	metales pesados superior o igual a 20 mg/kg,		
	—	potasio superior o igual a 300 mg/kg,		
	—	sodio superior o igual a 300 mg/kg,		
	—	sulfatos superior o igual a 200 mg/kg,		
		medidas según los métodos especificados en la Farmacopea Europea		
ex 2836 99 17	20	Carbonato básico de circonio (IV)	0 %	31.12.2013
ex 2837 19 00	20	Cianuro de cobre (CAS RN 544-92-3)	0 %	31.12.2013
ex 2837 20 00	10	Hexacianoferrato (II) de tetrasodio, (CAS RN 13601-19-9)	0 %	31.12.2016
ex 2839 19 00	10	Disilicato de disodio (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2012
ex 2839 90 00	10	Silicato de plomo hidrato, con un contenido, en peso, de plomo, expresado en monóxido de plomo, de (84,5 ± 1,5) %, en forma de polvo	0 %	31.12.2013
ex 2839 90 00	20	Silicato de calcio (CAS RN 1344-95-2)	0 %	31.12.2013
2841 30 00		Dicromato de sodio (CAS RN 10588-01-9)	0 %	31.12.2013
ex 2841 80 00	10	Volframato de diamonio (paratungstato de amonio), (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2012
ex 2841 90 85	10	Óxido de litio-cobalto (III) con un contenido en cobalto del 59 % como mínimo, (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2012
ex 2842 10 00	10	Polvo de zeolita beta sintetizada	0 %	31.12.2013
ex 2842 10 00	20	Polvo de zeolita chabazita sintética	0 %	31.12.2014
ex 2842 90 10	10	Selenato de sodio (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2014
ex 2843 29 00	10	Óxido de plata, sin carbonatos ni nitratos, con un contenido de plata del 99,99 % como mínimo en peso del contenido de metal, para la fabricación de pilas de óxido de plata(1)	0 %	31.12.2016
2845 10 00		Agua pesada (óxido de deuterio) (<i>Euratom</i>)	0 %	31.12.2013

2845 90 10		Deuterio y compuestos de deuterio; hidrógeno y sus compuestos, enriquecidos en deuterio; mezclas y disoluciones que contengan estos productos (<i>Euratom</i>)	0 %	31.12.2013
ex 2845 90 90	10	Helio-3	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	20	Agua enriquecida hasta el 95 % o más con oxígeno-18	0 %	31.12.2013
ex 2845 90 90	30	Monóxido de carbono ¹³ C	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	40	Boruro de hierro enriquecido en una magnitud superior al 95 % en peso con boro -10	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	10	Concentrado de tierras raras con un contenido en peso de óxidos de tierras raras superior o igual al 60 % pero inferior o igual al 95 % y de óxido de circonio, óxido de aluminio o óxido de hierro inferior o igual a 1 % respectivamente, y con una pérdida al fuego superior o igual al 5 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	48			
ex 2846 10 00	20	Tricarbonato de dicerio, hidratado o no (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	30	Carbonato de cerio y lantano, hidratado o no	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	40	Carbonato de cerio, lantano, neodimio y praseodimio, hidratado o no	0 %	31.12.2013
2846 90 00		Compuesto inorgánicos u orgánicos, de los metales de las tierras raras, del itrio, del escandio o de las mezclas de estos metales, excepto los de la subpartida 2846 10 00	0 %	31.12.2013
ex 2848 00 00	10	Fosfina (CAS RN 7803-51-2)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	10	Silano (CAS RN 7803-62-5)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	20	Arsina (CAS RN 7784-42-1)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	30	Nitruro de titanio de granulometría no superior a 250 nm, (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2012
ex 2850 00 60	10	Azida de sodio (CAS RN 26628-22-8)	0 %	31.12.2013
ex 2853 00 90	10	Isocianato de clorosulfonilo (CAS RN 1189-71-5)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	10	Tetrafluoruro de carbono (tetrafluorometano), (CAS RN 75-73-0)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	30	Perfluoroetano (CAS RN 76-16-4)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	40	1,1-Difluoroetano (CAS RN 75-37-6)	0 %	31.12.2013

ex 2903 39 90	50	1,1,1,3,3-Pentafluoropropano (CAS RN 460-73-1)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	70	1,1,1,2-Tetrafluoretano, certificado sin olor, con un contenido máximo de: — 600 ppm en peso de 1,1,2,2-tetrafluoretano — 2 ppm en peso de pentafluoretano — 2 ppm en peso de clorodifluorometano — 2 ppm en peso de cloropentafluoretano — 2 ppm en peso de diclorodifluorometano destinados a la fabricación de propulsores de calidad farmacéutica para inhaladores dosificadores de uso médico, (CAS RN 811-97-2) (1)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	75	<i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-eno (CAS RN 1645-83-6)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	80	Hexafluoropropeno (CAS RN 116-15-4)	0 %	31.12.2016
ex 2903 77 30	10	1,1,1-Triclorotrifluoroetano (CAS RN 354-58-5)	0 %	31.12.2013
ex 2903 77 90	10	Clorotrifluoroetileno (CAS RN 79-38-9)	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecacloropentaciclo [12.2.1.1 ^{6,9} .0 ^{2,13} .0 ^{5,10}]octadeca-7,15-dieno, destinado a la fabricación de poliamida, de polietileno, de caucho sintético o de poliestireno, (CAS RN 13560-89-9)	0 %	31.12.2013
ex 2903 89 90	30	Octafluorociclopenteno (CAS RN 559-40-0)	0 %	31.12.2016
ex 2903 99 90	10	Mezcla de isómeros de di- ó tetraclorotriciclo[8.2.2.2 ^{4,7}]hexadeca-1(12),4,6,10,13,15-hexaeno	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	20	1,2-Bis(pentabromofenil)etano (CAS RN 84852-53-9)	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	40	2,6-Diclorotolueno, con una pureza superior o igual al 99 % en peso y un contenido de: — tetraclorodibenzodioxina inferior o igual a 0,001 mg/kg, — tetraclorodibenzofurano inferior o igual a 0,001 mg/kg, — tetraclorobifenilo inferior o igual a 0,2 mg/kg	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	50	Fluorobenceno (CAS RN 462-06-6)	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	60	α -Cloro(etil)toluenos	0 %	31.12.2013

ex 2903 99 90	70	$\alpha,\alpha,\alpha',\alpha'$ -Tetracloro-o-xileno (CAS RN 25641-99-0)	0 %	31.12.2015
ex 2904 10 00	30	<i>p</i> -Estirenosulfonato de sodio (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2014
ex 2904 10 00	40	Tolueno-4-sulfonato de sodio (CAS RN 657-84-1)	0 %	31.12.2012
ex 2904 10 00	50	2-Metilprop-2-eno-1-sulfonato de sodio (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2014
ex 2904 20 00	10	Nitrometano (CAS RN 75-52-5)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	20	Nitroetano (CAS RN 79-24-3)v	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropano (CAS RN 108-03-2)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	40	2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 40	10	Tricloronitrometano, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3808 92, (CAS RN 76-06-2) (1)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 95	20	1-Cloro-2,4-dinitrobenceno (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 95	30	Cloruro de tosilo (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2014
ex 2905 19 00	11	<i>terc</i> -Butanolato de potasio (<i>terc</i> -butilato de potasio), en forma de solución en tetrahidrofurano o no	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	56			
ex 2905 19 00	30	2,6-Dimetilheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7)	0 %	31.12.2013
ex 2905 19 00	40	2,6-Dimetilheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2014
ex 2905 22 00	20	Linalol (CAS RN 78-70-6)	0 %	31.12.2016
ex 2905 29 90	10	3,5-Dimetilhex-1-in-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	20	Dec-9-en-1-ol (CAS RN 13019-22-2)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	30	Dodeca-8,10-dien-1-ol (CAS RN 33956-49-9)	0 %	31.12.2015
ex 2905 39 95	10	Propano-1,3-diol (CAS RN 504-63-2)	0 %	31.12.2015

ex 2905 39 95	20	Butano-1,2-diol (CAS RN 584-03-2)	0 %	31.12.2016
ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetrametil-4,7-decanodiol (CAS RN 17913-76-7)	0 %	31.12.2016
ex 2905 49 00	10	Etilidintrimetanol (CAS RN 77-85-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluoroetanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2014
2906 11 00		Mentol	0 %	31.12.2013
ex 2906 19 00	10	Ciclohex-1,4-ilendimetanol (CAS RN 105-08-8)	0 %	31.12.2013
ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropilidendiciclohexanol	0 %	31.12.2013
ex 2906 29 00	10	2,2'-(<i>m</i> -Fenileno)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5)	0 %	31.12.2014
ex 2906 29 00	20	1-Hidroximetil-4-metil-2,3,5,6-tetrafluorobenceno (CAS RN 79538-03-7)	0 %	31.12.2013
ex 2907 15 90	10	2-Naftol (CAS RN 135-19-3)	0 %	31.12.2016
ex 2907 19 90	10	2,3,5-Trimetilfenol (CAS RN 697-82-5)	0 %	31.12.2013
ex 2907 19 90	20	Bifenil-4-ol (CAS RN 92-69-3)	0 %	31.12.2013
ex 2907 21 00	10	Resorcinol (CAS RN 108-46-3)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimetilciclohexiliden)difenol	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	30	4,4',4"-Etilidino trifenol	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	35	4-[2-(4-Hidroxil-3-prop-2-enilfenil)propan-2-il]-2-prop-2-enilfenol, (CAS RN 1745-89-7)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	50	6,6',6"-Triciclohexil-4,4',4"-butano-1,1,3-triiltri(<i>m</i> -cresol)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	70	2,2',2'',6,6',6"-Hexa- <i>terc</i> -butil- α,α',α'' -(mesitileno-2,4,6-triil)tri- <i>p</i> -cresol, (CAS RN 1709-70-2)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	85	Floroglucinol, hidratado o no	0 %	31.12.2013
ex 2908 99 00	30	4-Nitrofenol (CAS RN 100-02-7)	0 %	31.12.2013

ex 2909 19 90	20	Bis(2-cloroetil) éter	0 %	31.12.2013
ex 2909 19 90	30	Mezcla de isómeros de nonafluorobutil metil éter o de nonafluorobutil etil éter, con una pureza en peso superior o igual al 99 %	0 %	31.12.2013
ex 2909 19 90	50	3-Etoxi-perfluoro-2-metilhexano (CAS RN 297730-93-9)	0 %	31.12.2016
ex 2909 19 90	60	1-Metoxiheptafluoropropano (CAS RN 375-03-1)	0 %	31.12.2013
ex 2909 30 38	10	Bis(pentabromofenil) éter	0 %	31.12.2013
ex 2909 30 90	10	2-(Fenilmetoxil)naftaleno (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2014
ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-metil-fenoxi)etano (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2014
ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimetoxitolueno (CAS RN 6443-69-2)	0 %	31.12.2015
ex 2909 50 00	10	4-(2-Metoxietil)fenol (CAS RN 56718-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2909 50 00	20	Ubiquinol (CAS RN 992-78-9)	0 %	31.12.2015
ex 2909 60 00	10	Bis(α,α -dimetilbencil)peróxido (CAS RN 80-43-3)	0 %	31.12.2013
ex 2909 60 00	20	1,4-Di(2-terc-butilperoxiisopropil)benceno (CAS RN 25155-25-3)	0 %	31.12.2016
ex 2910 90 00	30	2,3-Epoxipropan-1-ol (glicidol)	0 %	31.12.2013
ex 2910 90 00	60	1,2-Epoxioctadecano, con una pureza en peso superior o igual al 82 %	0 %	31.12.2013
ex 2912 29 00	30	$\alpha,\alpha,3$ -Trimetilbenzenpropanal (CAS RN 107737-97-3)	0 %	31.12.2013
ex 2912 29 00	40	(2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimetil-13-(2,6,6-trimetil-1-ciclohexen-1-il)-2,4,6,8,10,12-tridecahexaenal,(CAS RN 1638-05-7)	0 %	31.12.2016
ex 2912 49 00	10	3-Fenoxibenzaldehído (CAS RN 39515-51-0)	0 %	31.12.2013
ex 2912 49 00	30	Salicilaldehído (CAS RN 90-02-8)	0 %	31.12.2015
ex 2914 19 90	20	Heptan-2-ona (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2012
ex 2914 19 90	30	3-Metilbutanona (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2012

ex 2914 19 90	40	Pentan-2-ona (CAS RN 108-10-1)	0 %	31.12.2012
ex 2914 29 00	20	Ciclohexadec-8-enona (CAS RN 3100-36-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 29 00	30	(R)- <i>p</i> -Menta-1(6),8-dien-2-ona (CAS RN 6485-40-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 29 00	40	Alcanfor	0 %	31.12.2013
ex 2914 39 00	20	Estearoil-benzoil-metano (CAS RN 58446-52-9)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	30	Benzofenona (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	40	1,3-Difenilpropano-1,3-diona (CAS RN 120-46-7)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	50	4-Fenilbenzofenona (CAS RN 2128-93-0)	0 %	31.12.2013
ex 2914 39 00	60	4-Metilbenzofenona (CAS RN 134-84-9)	0 %	31.12.2013
ex 2914 50 00	20	3'-Hidroxiacetofenona (CAS RN 121-71-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 50 00	30	2'-Hidroxiacetofenona	0 %	31.12.2013
ex 2914 50 00	60	2-Fenil-2,2-dimetoxiacetofenona (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2012
ex 2914 50 00	70	16 α ,17 α -Epoxi-3 β -hidroxipregn-5-en-20-ona, (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2012
ex 2914 50 00	80	2',6'-Dihidroxiacetofenona (CAS RN 699-83-2)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	10	2-Etilantraquinona (CAS RN 84-51-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	20	2-Pentilantraquinona (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	30	1,4-Dihidroxiantraquinona (CAS RN 81-64-1)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	10	1-Cloro-3,3-dimetilbutan-2-ona (CAS RN 13547-70-1)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	40	Perfluoro(2-metilpentan-3-ona), (CAS RN 756-13-8)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	50	3'-Cloropropiofenona (CAS RN 6285-05-8)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	60	4'- <i>terc</i> -Butil-2',6'-dimetil-3',5'-dinitroacetofenona (CAS RN 81-14-1)	0 %	31.12.2015

ex 2914 70 00	70	4-Cloro-4'-hidroxibenzofenona (CAS RN 42019-78-3)	0 %	31.12.2016
ex 2915 29 00	10	Triacetato de antimonio (CAS RN 6923-52-0)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	40	Acetato de <i>terc</i> -butilo (CAS RN 540-88-5)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	50	Acetato de 3-acetilfenilo (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	60	Acetato de dodec-8-enilo (CAS RN 28079-04-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	65	Acetato de dodeca-7,9-dienilo (CAS RN 54364-62-4)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	70	Acetato de dodec-9-enilo (CAS RN 16974-11-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	75	Acetato de isobornilo (CAS RN 125-12-2)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	80	Acetato de 1-feniletilo (CAS RN 93-92-5)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	40	Ácido nonanoico (ácido pelargonico), (CAS RN 112-05-0)	0 %	31.12.2013
ex 2915 90 70	50	Heptanoato de alilo (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2014
ex 2915 90 70	60	6,8-Diclorooctanoato de etilo (CAS RN 1070-64-0)	0 %	31.12.2015
ex 2915 90 70	70	Complejos de boro-neodecanoato de cobalto, de una pureza en peso igual o superior al 92 %, (CAS RN 68457-13-6)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	80	Difluoroacetato de etilo (CAS RN 454-31-9)	0 %	31.12.2016
ex 2916 12 00	10	Acrilato de 2- <i>terc</i> -butil-6-(3- <i>terc</i> -butil-2-hidroxi-5-metilbencil)-4-metilfenilo	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	20	Acrilato de 2-etoxietilo (CAS RN 106-74-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	30	Acrilato de isobutilo (CAS RN 106-63-8)	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	40	Acrilato de 2,4-di- <i>terc</i> -pentil-6-[1-(3,5-di- <i>terc</i> -pentil-2-hidroxifenil)etil]fenilo, (CAS RN 123968-25-2)	0 %	31.12.2013
ex 2916 13 00	10	Polvo de metacrilato de hidroxicinc (CAS RN 63451-47-8)	0 %	31.12.2014
ex 2916 13 00	20	Dimetacrilato de cinc, en forma de polvo	0 %	31.12.2013

ex 2916 14 00	10	Metacrilato de 2,3-epoxipropilo (CAS RN 106-91-2)	0 %	31.12.2013
ex 2916 19 95	20	3,3-Dimetilpent-4-enoato de metilo (CAS RN . 63721-05-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 19 95	30	(E,E)-Hexa-2,4-dienoato de potasio (CAS RN 24634-61-5)	0 %	31.12.2016
ex 2916 20 00	50	2,2-Dimetil-3-(2-metilpropenil)ciclopropanocarboxilato de etilo, (CAS RN 97-41-6)	0 %	31.12.2013
ex 2916 20 00	60	Ácido 3-ciclohexilpropiónico (CAS RN 701-97-3)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	10	Ácido 2,3,4,5-tetrafluorobenzoico (CAS RN 1201-31-6)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	15	Ácido 2-cloro-5-nitrobenzoico (CAS RN 2516-96-3)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	20	Cloruro de 3,5-diclorobenzoilo (CAS RN 2905-62-6)	3.6 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	25	Cloruro de 2-metil-3-(4-fluorofenil)-propionilo	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	30	Cloruro de 2,4,6-trimetilbenzoilo (CAS RN 938-18-1)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	40	4- <i>terc</i> -Butilbenzoato de vinilo (CAS RN 15484-80-7)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	45	Ácido 2-clorobenzoico (CAS RN 118-91-2)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	50	Cloruro de 3,5-dimetilbenzoilo (CAS RN 6613-44-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	55	Ácido 4- <i>terc</i> -butilbenzoico (CAS RN 98-73-7)	0 %	31.12.2012
ex 2916 39 90	60	Cloruro de 4-etilbenzoilo (CAS RN 16331-45-6)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	65	Ácido 2-(4-nitrofenil)butírico (CAS RN 7463-53-8)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	70	Ibuprofeno (DCI) (CAS RN 15687-27-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	80	2-(4-Nitrofenil)butirato de etilo	0 %	31.12.2013
ex 2917 11 00	20	Oxalato de bis(<i>p</i> -metilbencilo) (CAS RN 18241-31-1)	0 %	31.12.2013
ex 2917 11 00	30	Oxalato de cobalto (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2917 12 00	20	Adipato de dimetilo (CAS RN 627-93-0)	0 %	31.12.2015

ex 2917 19 10	10	Malonato de dimetilo (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 90	20	1,2-Bis(ciclohexiloxicarbonil)etanosulfonato de sodio	0 %	31.12.2013
ex 2917 19 90	30	Brasilato de etileno (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 90	50	Ácido tetradecanodioico (CAS RN 821-38-5)	0 %	31.12.2015
ex 2917 19 90	70	Ácido itaconico (CAS RN 97-65-4)	0 %	31.12.2013
ex 2917 20 00	30	Anhídrido 1,4,5,6,7,7-hexacloro-8,9,10-trinorborn-5-eno-2,3-dicarboxílico	0 %	31.12.2013
ex 2917 20 00	40	Anhídrido 3-metil-1,2,3,6-tetrahidroftálico (CAS RN 5333-84-6)	0 %	31.12.2013
ex 2917 34 00	10	Ftalato de dialilo (CAS RN 131-17-9)	0 %	31.12.2013
ex 2917 39 95	10	1,4-Bencenodicarboxilato de bis(2-etilhexilo) (CAS RN 6422-86-2)	0 %	31.12.2014
ex 2917 39 95	20	1,4-Bencenodicarboxilato de dibutilo (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2015
ex 2917 39 95	30	Dianhídrido benceno-1,2:4,5-tetracarboxílico (CAS RN 89-32-7)	0 %	31.12.2015
ex 2917 39 95	40	1,2-Anhídrido del ácido benceno-1,2,4-tricarboxílico (CAS RN 552-30-7)	0 %	31.12.2015
ex 2918 19 98	20	Ácido L-málico (CAS RN 97-67-6)	0 %	31.12.2013
ex 2918 23 00	10	Salicilato de bencilo (CAS RN 118-58-1)	0 %	31.12.2016
ex 2918 29 00	10	Ácidos monohidroxinaftoicos	0 %	31.12.2013
ex 2918 29 00	30	3-(3,5-Di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)propionato d'octadecilo (CAS RN 2082-79-3)	0 %	31.12.2016
ex 2918 29 00	50	Bis[3-(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)propionato] de hexametileno, (CAS RN 35074-77-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 29 00	60	Metil-, etil-, propil- o butil ésteres de ácido 4-hidroxibenzoico o sus sales de sodio, (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)	0 %	31.12.2016
ex 2918 30 00	30	2-benzoilbenzoato de metilo (CAS RN 606-28-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 30 00	40	Ácido ftalaldehídico (CAS RN 119-67-5)	0 %	31.12.2013

ex 2918 30 00	50	(3-Oxo-2-pentilciclopentil)acetato de metilo (CAS RN 24851-98-7)	0 %	31.12.2015
ex 2918 99 90	10	3,4-Epoxiciclohexanocarboxilato de 3,4-epoxiciclohexilmetilo, (CAS RN 2386-87-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	20	3-Metoxiacrilato de metilo (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2014
ex 2918 99 90	30	2-(4-Hidroxifenoxi)propionato de metilo (CAS RN 96562-58-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	40	Ácido <i>trans</i> -4-hidroxi-3-metoxicinámico (CAS RN 1135-24-6)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	50	3,4,5-Trimetoxibenzoato de metilo (CAS RN 1916-07-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	60	Ácido 3,4,5-trimetoxibenzoico (CAS RN 118-41-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	70	(3-Metilbutoxi)acetato de alilo (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2014
ex 2919 90 00	10	Sal de monosodio de fosfato de 2,2'-metilenobis(4,6-di- <i>tert</i> -butilfenilo)	0 %	31.12.2013
ex 2919 90 00	30	Hidroxibis[2,2'-metilenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butilfenil)fosfato] de aluminio, (CAS RN 151841-65-5)	0 %	31.12.2013
ex 2919 90 00	40	Tri-n-hexilfosfato (CAS RN 2528-39-4)	0 %	31.12.2013
ex 2920 19 00	10	Fenitrotion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2013
ex 2920 19 00	20	Tolclofos-metil (ISO) (CAS RN 57018-04-9)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	10	Sulfato de dietilo	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	20	Dicarbonato de dialilo y 2,2'-oxidietilo (CAS RN 142-22-3)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	40	Dimetil-carbonato (CAS RN 616-38-6)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	50	Dicarbonato de di- <i>tert</i> -butilo (CAS RN 24424-99-5)	0 %	31.12.2013
2920 90 30		Fosfito de trimetilo (CAS RN 121-45-9)	0 %	31.12.2013
2920 90 40		Fosfito de trietilo (CAS RN 122-52-1)	0 %	31.12.2016
ex 2920 90 85	10	<i>O,O'</i> -Dioctadecilbis(fosfito) de pentaeritritol	0 %	31.12.2013

ex 2920 90 85	20	Fosfito de tris(metilfenilo) (CAS RN 25586-42-9)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2'-[[[3,3',5,5'-Tetrakis(1,1-dimetiletil)[1,1'-bifenil]-2,2'-diil]bis(oxi)]bis[bifenil-1,3,2-dioxafosfepina], (CAS RN 138776-88-2)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Difosfito de bis(2,4-dicumilfenil)pentaeritritol (CAS RN 154862-43-8)	0 %	31.12.2015
ex 2921 19 50	10	Dietilamino-trietoxisilano	0 %	31.12.2014
ex 2929 90 00	20			
ex 2921 19 99	20	Etil(2-metilalil)amina	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	30	Alilamina (CAS RN 107-11-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	40	Tris(dietilamido)-terc-butilimido-tántalo (V), (CAS RN 169896-41-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	50	Tetrakis(etilmetilamino)-hafnio (IV), (CAS RN 352535-01-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	60	Tetrakis(etilmetilamino)-circonio (IV), (CAS RN 175923-04-3)	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	10	<i>N,N,N',N'</i> -Tetrabutylhexametilendiamina	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimetilamino)propil]amina	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimetilamino)propil]metilamina	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	40	Decametilendiamina (CAS RN 646-25-3)	0 %	31.12.2015
ex 2921 29 00	50	<i>N'</i> -[3-(Dimetilamino)propil]- <i>N,N</i> -dimetilpropano-1,3-diamina, (CAS RN 6711-48-4)	0 %	31.12.2016
ex 2921 30 99	10	Diciclohexil(metil)amina	0 %	31.12.2013
ex 2921 30 99	20	Ciclohex-1,3-ilenbis(metilamina), destinada a la fabricación de productos para lavar la vajilla, (CAS RN 2579-20-6) (1)	0 %	31.12.2013
ex 2921 30 99	30	1,3-Ciclohexanodimetanamina (CAS RN 1477-55-0)	0 %	31.12.2015
ex 2921 42 00	10	2,6-Dicloro-4-nitroanilina (CAS RN 99-30-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	15	Ácido 4-amino-3-nitrobenenosulfónico (CAS RN 616-84-2)	0 %	31.12.2013

ex 2921 42 00	25	Hidrogeno-2-aminobenceno-1,4-disulfonato de sodio	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	45	2,4,5-Tricloroanilina (CAS RN 636-30-6)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	50	Ácido 3-aminobenzenosulfónico (CAS RN 121-47-1)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	70	Ácido 2-aminobenceno-1,4-disulfónico (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	80	4-Cloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	82	2-Cloro-4-nitroanilina (CAS RN 121-87-9)	0 %	31.12.2015
ex 2921 42 00	85	3,5-Dicloroanilina (CAS RN 626-43-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	10	Ácido 5-amino-2-clorotolueno-4-sulfónico (CAS RN 88-53-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	20	Ácido 4-amino-6-clorotolueno-3-sulfónico	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	30	3-Nitro- <i>p</i> -toluidina (CAS RN 119-32-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	40	Ácido 4-aminotolueno-3-sulfónico (CAS RN 88-44-8)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotri fluoruro (CAS RN 455-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	60	3-Trifluorometilanilina (CAS RN 98-16-8)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	70	<i>N</i> -Etil- <i>m</i> -toluidina (CAS RN 102-27-2)	0 %	31.12.2016
ex 2921 44 00	20	Difenilamina (CAS RN 122-39-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	10	Hidrogeno-3-aminonaftaleno-1,5-disulfonato de sodio	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	20	Ácido 2-aminonaftaleno-1,5-disulfónico y sus sales de sodio	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	40	1-Naftilamina (CAS RN 134-32-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 49 00	20	Pendimetalina (ISO) (CAS RN 40487-42-1)	3.5 %	31.12.2013
ex 2921 49 00	40	<i>N</i> -1-Naftilanilina (CAS RN 90-30-2)	0 %	31.12.2013

ex 2921 49 00	60	<i>N</i> -Bencil- <i>N</i> -etilnilina (CAS RN 92-59-1)	0 %	31.12.2014
ex 2921 49 00	70	2-Clorobencilamina (CAS RN 89-97-4)	0 %	31.12.2015
ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroisopropil-2-metilnilina (CAS RN 238098-26-5)	0 %	31.12.2015
ex 2921 51 19	20	Toluenodiamina (TDA), con un contenido, en peso, igual o superior al 78 % pero no superior al 82 % de 4-metil- <i>m</i> -fenilendiamina e igual o superior al 18 % pero no superior al 22 % de 2-metil- <i>m</i> -fenilendiamina, y con un contenido residual de alquitrán, en peso, no superior a 0,23 %	0 %	31.12.2013
ex 2921 51 19	30	Sulfato de 2-metil- <i>p</i> -fenilendiamina (CAS RN 615-50-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 51 19	40	<i>p</i> -Fenilendiamina (CAS RN 106-50-3)	0 %	31.12.2016
ex 2921 51 19	50	Derivados mono y diclorados de <i>p</i> -fenilendiamina y de <i>p</i> -diaminotolueno	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	10	Mezcla de isómeros de 3,5-dietiltoluenodiamina	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	30	Diclorhidrato de 3,3'-diclorobencidina (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2012
ex 2921 59 90	40	Ácido 4,4'-diaminoetilbeno-2,2'-disulfónico (CAS RN 81-11-8)	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	50	<i>N</i> -Etil- <i>N</i> ', <i>N</i> '-dimetil- <i>N</i> -fenil-etileno-1,2-diamina (CAS RN 27692-91-7)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	30	<i>N,N,N',N'</i> -Tetrametil-2,2'-oxibis(etilamina) (CAS RN 3033-62-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	40	Benzoato de 2-(dimetilamino)etilo (CAS RN 2208-05-1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	45	2-[2-Hidroxietil(octadecil)amino]etanol (CAS RN 10213-78-2)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	50	2-(2-Metoxifenoxi)etilamina (CAS RN 1836-62-0)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	55	2-[<i>N</i> -(2-Hidroxietil)-4-metilnilino]etanol (CAS RN 3077-12-1)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	60	<i>N,N,N'</i> -Trimetil- <i>N'</i> -(2-hidroxietil)-2,2'-oxibis(etilamina), (CAS RN 83016-70-0)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	70	D-(-)-treo-2-amino-1-(<i>p</i> -nitrofenil)propano-1,3-diol (CAS RN 716-61-0)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	80	<i>N</i> -[2-[2-(Dimetilamino)etoxi]etil]- <i>N</i> -metil-1,3-propanodiamina, (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2014

ex 2922 21 00	10	Ácido 2-amino-5-hidroxi-naftaleno-1,7-disulfónico y sus sales, con una pureza superior o igual al 60 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	30	Ácido 6-amino-4-hidroxi-naftaleno-2-sulfónico (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	40	Ácido 7-amino-4-hidroxi-naftaleno-2-sulfónico (CAS RN 87-02-5)	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	50	Hidrogeno-4-amino-5-hidroxi-naftaleno-2,7-disulfonato de sodio, (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	10	2-Metil- <i>N</i> -fenil- <i>p</i> -anisidina	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	20	3-Aminofenol (CAS RN 591-27-5)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	25	5-Amino- <i>o</i> -cresol (CAS RN 2835-95-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	45	Anisidinas	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	46	Ácido <i>p</i> -anisidina-3-sulfónico (CAS RN 13244-33-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	50	6-Metoxi- <i>m</i> -toluidina	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	55	Ácido 3-amino-4-hidroxibencenosulfónico (CAS RN 98-37-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	65	4-Trifluorometoxianilina (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	70	4-Nitro- <i>o</i> -anisidina (CAS RN 97-52-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	75	4-(2-Aminoetil)fenol (CAS RN 51-67-2)	0 %	31.12.2015
ex 2922 29 00	80	3-Dietilaminofenol (CAS RN 91-68-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 39 00	10	Ácido 1-amino-4-bromo-9,10-dioxoantraceno-2-sulfónico y sus sales	0 %	31.12.2013
ex 2922 39 00	20	2-Amino-5-clorobenzofenona (CAS RN 719-59-5)	0 %	31.12.2015
ex 2922 39 00	70	<i>p</i> -[(2-Cloroetil)etilamino]benzaldehído (CAS RN 2643-07-4)	0 %	31.12.2016
ex 2922 43 00	10	Ácido antranílico (CAS RN 118-92-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	10	Aspartato de ornitina (DCIM)	0 %	31.12.2013

ex 2922 49 85	15	Ácido DL-Aspártico destinado a la fabricación de complementos alimenticios, (CAS RN 617-45-8) (1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 49 85	40	Norvalina	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	45	Glicina (CAS RN 56-40-6)	0 %	31.12.2015
ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihidrofénilglicina (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	60	4-Dimetilaminobenzoato de etilo (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2012
ex 2922 49 85	70	4-Dimetilaminobenzoato de 2-etilhexilo (CAS RN 21245-02-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 50 00	20	Clorhidrato de 1-[2-Amino-1-(4-metoxifenil)-etil]-ciclohexanol, (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2014
ex 2922 50 00	40	4,4-Dimetoxibutilamina (CAS RN 19060-15-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 50 00	70	Acetato de 2-(1-hidroxiciclohexil)-2-(4-metoxifenil)etilamonio	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	10	Hidróxido de tetrametilamonio, en forma de solución acuosa con un 25 % ($\pm 0,5$ %) en peso de hidróxido de tetrametilamonio	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	25	Molibdato de tetraquis(dimetilditetradecilamonio), (CAS RN 117342-25-3)	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	45	Hidróxido de tetrabutilamonio en forma de solución acuosa con un contenido en peso de hidróxido de tetrabutilamonio del 55 % (± 1 %), (CAS RN 2052-49-5)	0 %	31.12.2014
ex 2923 90 00	70	Hidróxido de tetrapropilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de: — hidróxido de tetrapropilamonio de 40 % (± 2 %) en peso, — carbonato inferior o igual a 0,3 % en peso, — tripropilamina inferior o igual a 0,1 % en peso, — bromuro inferior o igual a 500 mg/kg y — potasio y sodio juntos inferior o igual a 25 mg/kg	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	75	Hidróxido de tetraetilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido de: — hidróxido de tetraetilamonio del 35 % ($\pm 0,5$ %) en peso, — cloruro inferior o igual a 1 000 mg/kg, — hierro inferior o igual a 2 mg/kg y	0 %	31.12.2015

— potasio inferior o igual a 10 mg/kg

ex 2923 90 00	80	Cloruro de dialildimetilamonio, en forma de solución acuosa con un contenido, en peso, de cloruro de dialildimetilamonio superior o igual al 63 % pero inferior o igual a 67 %, (CAS RN 7398-69-8)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	10	Ácido 2-acrilamido-2-metilpropanosulfónico y sus sales de sodio o amonio	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	30	2-Acetamido-3-cloropropionato de metilo (CAS RN 87333-22-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	40	<i>N</i> -(1,1-Dimetil-3-oxobutil)acrilamida (CAS RN 2873-97-4)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	50	Acrilamida (CAS RN 79-06-1)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	60	<i>N,N</i> -Dimetilacrilamida (CAS RN 2680-03-7)	0 %	31.12.2016
ex 2924 19 00	70	Carbamato de metilo (CAS RN 598-55-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 21 00	10	Ácido 4,4'-dihidroxi-7,7'-ureilendi(naftaleno-2-sulfónico) y sus sales de sodio	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	10	Alacloro (ISO), (CAS RN 15972-60-8)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	15	Acetocloro (ISO), (CAS RN 34256-82-1)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	20	2-Cloro- <i>N</i> -(2-etil-6-metilfenil)- <i>N</i> -(propan-2-iloximetil)acetamida, (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2014
ex 2924 29 98	22	3,3'-Bis(3,5-di-terc-butil-4-hidroxifenil)- <i>N,N'</i> -hexametenodipropionamida (CAS RN 23128-74-7)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	25	3'-Dietilaminoacetanilida	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	27	2-Bromo-4-fluoroacetanilida (CAS RN 1009-22-9)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	30	Propacloro (ISO) (CAS RN 1918-16-7)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	35	2'-Metoxiacetoacetanilida (CAS RN 92-15-9)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	40	<i>N,N'</i> -1,4-Fenilenobis[3-oxobutiramida], (CAS RN 24731-73-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)	0 %	31.12.2015

ex 2924 29 98	50	N,N'-(2,5-Dicloro-1,4-fenileno)bis[3-oxobutiramida], (CAS RN 42487-09-2)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	55	N,N'-(2,5-Dimetil-1,4-fenileno)bis[3-oxobutiramida], (CAS RN 24304-50-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	60	N,N'-(2-Cloro-5-metil-1,4-fenileno)bis[3-oxobutiramida], (CAS RN 41131-65-1)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	65	2-(4-Hidroxifenil)acetamida (CAS RN 17194-82-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	75	3-Amino- <i>p</i> -anisilida (CAS RN 120-35-4)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	80	5'-Cloro-3-hidroxi-2',4'-dimetoxi-2-naftanilida	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	85	<i>p</i> -Aminobenzamida (CAS RN 2835-68-9)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	86	Antranilamida con una pureza superior o igual al 99,5 % en peso (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2012
ex 2924 29 98	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	88	5'-Cloro-3-hidroxi-2'-metil-2-naftanilida (CAS RN 135-63-7)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	91	3-Hidroxi-2'-metoxi-2-naftanilida (CAS RN 135-62-6)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	92	3-Hidroxi-2-naftanilida (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	93	3-Hidroxi-2'-metil-2-naftanilida	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	94	2'-Etoxi-3-hidroxi-2-naftanilida (CAS RN 92-74-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	96	4'-Cloro-3-hidroxi-2',5'-dimetoxi-2-naftanilida (CAS RN 4273-92-1)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	97	1,1-Ciclohexanodiacético ácido monoamida (CAS RN 99189-60-3)	0 %	31.12.2013
ex 2925 11 00	20	Sacarina y su sal sódica	0 %	31.12.2013
ex 2925 19 95	10	<i>N</i> -Fenilmaleimida (CAS RN 941-69-5)	0 %	31.12.2013
ex 2925 29 00	10	Diciclohexilcarbodiimida (CAS RN 538-75-0)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	20	2-(<i>m</i> -Benzoilfenil)propionitrilo	0 %	31.12.2013

ex 2926 90 95	25	2,2-Dibromo-3-nitrilopropionamida (CAS RN 10222-01-2)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	30	2-Amino-3-(3,4-dimetoxifenil)-2-metilpropanonitrilo clorhidrato, (CAS RN 2544-13-0)	0 %	31.12.2015
ex 2926 90 95	35	2-Bromo-2(bromometil)pentanodinitrilo	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	45	2-Cianoacetamida (CAS RN 107-91-5)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	50	Ésters alquilo o alcoxialquilo de ácido cianoacético	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	55	Metil-2-ciano-2-fenilbutirato (CAS RN 24131-07-5)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	60	Ácido cianoacético en forma cristalina	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	61	Ácido <i>m</i> -(1-cianoetil)benzoico (CAS RN 5537-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	63	1-(Cianoacetil)-3-etilurea (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	64	Esfenvalerato con una pureza igual o superior al 83 % en peso, en una mezcla de sus isómeros (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	65	Malononitrilo	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	70	Metacrilonitrilo (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	74	Clorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	75	2-Ciano-2-etil-3-metilhexanoato de etilo (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	80	2-Ciano-2-fenilbutirato de etilo (CAS RN 718-71-8)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	81	4-Aminobenzonitrilo (CAS RN 873-74-5)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	86	Etilendiaminotetraacetoneitrilo (CAS RN 5766-67-6)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	87	Nitrilotriacetoneitrilo (CAS RN 7327-60-8)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	88	1,3-Propilendiaminotetraacetoneitrilo	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	89	Butironitrilo	0 %	31.12.2013

ex 2927 00 00	10	Diclorhidrato de 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamida	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	20	Hidrogenosulfato de 4-anilino-2-metoxibencenodiazonio	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	30	Ácido 4'-aminoazobenceno-4-sulfónico (CAS RN 104-23-4)	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	40	2-Hidroxinaftaleno-1-diazonio-4-sulfonato	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	50	2-Hidroxi-6-nitronaftaleno-1-diazonio-4-sulfonato, con una pureza superior o igual al 60 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	60	Ácido 4,4'-diciano-4,4'-azodivalerico (CAS RN 2638-94-0)	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	70	3,3'-[Azoxibis[(2-metoxi-4,1-fenil)azo]]bis[4,5-dihidroxinaftaleno-2,7-disulfonato] de tetrasodio, (CAS RN 83968-64-3)	0 %	31.12.2014
ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di- <i>tert</i> -butil-4-hidroxifenil)- <i>N,N'</i> -bipropionamida	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	20	2,4,6-Triclorofenilhidracina	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	25	Acetaldehído oxima en solución acuosa (CAS RN 107-29-9)	0 %	31.12.2015
ex 2928 00 90	40	<i>O</i> -Etilhidroxilamina, en forma de solución acuosa	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	60	Adipohidrazida	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	70	Butanona-oxima (CAS RN 96-29-7)	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	75	Metaflumizona (ISO), (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	85	Daminozida (ISO), de una pureza en peso igual o superior al 99 %, (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2929 10 00	10	Diisocianatos de metilenciclohexilo	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	15	Diisocianato de 3,3'-dimetilbifenilo-4,4'-diilo (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2014
ex 2929 10 00	40	Isocianato de <i>m</i> -isopropenil- α,α -dimetilbencilo	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	50	Diisocianato de <i>m</i> -fenilendiisopropilideno	0 %	31.12.2013

ex 2929 10 00	55	2,5 (y 2,6)-Bis(isocianatometil)biciclo[2.2.1]heptano (CAS RN 74091-64-8)	0 %	31.12.2015
ex 2929 10 00	60	Mezcla de isómeros de diisocianato de trimetilhexametileno	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	80	1,3-Bis(isocianatometil)benceno (CAS RN 3634-83-1)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2012
ex 2930 20 00	20	2-Isopropiletiltiocarbamato (CAS RN 141-98-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-mercaptoetil)tio)-1-propanotiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	15	Etoprofos (ISO) (CAS RN 13194-48-4)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	20	2-Metoxi-N-[2-nitro-5-(feniltio)fenil]acetamida (CAS RN 63470-85-9)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	25	Tiofanato-metil (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	30	4-(4-Isopropoxifenilsulfonil)fenol	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	35	Glutación (CAS RN 70-18-8)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	40	Ácido 3,3'-tiodipropiónico (CAS RN 111-17-1)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	45	Hidrógenosulfato de 2-[(p-aminofenil)sulfonil]etilo	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	50	[S-(R*,R*)]-2-Amino-1-[4-(metiltio)-fenil]-1,3-propanodiol, (CAS RN 23150-35-8)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	55	Tiourea (CAS RN 62-56-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	60	Sulfuro de fenilo y metilo	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	62	Bis(bencenosulfonato) de cinc (CAS RN 24308-84-7)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	64	Sulfuro de 3-cloro-2-metilfenilo y metilo (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	65	Tetrakis(3-mercaptopropionato) de pentaeritritol (CAS RN 7575-23-7)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	66	Sulfuro de difenilo (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	67	Ácido 3-bromometil-2-cloro-4-(metilsulfonil)-benzoico	0 %	31.12.2012

ex 2930 90 99	68	Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	69	2-Amino-4-metilsulfonil- <i>N</i> -metilanilina (CAS RN 73097-51-5)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	71	Cloruro de trifenilsulfonio (CAS RN 4270-70-6)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	76	Ácido 2,2'-ditiodibenzoico (CAS RN 119-80-2)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	77	4-[4-(2-Propeniloxi)fenilsulfonil]fenol (CAS RN 97042-18-7)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	78	4-Mercaptometil-3,6-ditia-1,8-octanoditiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	80	Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	81	Hexametilen-1,6-bistiosulfato disódico, dihidratado (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	82	Tolueno-4-sulfonato de sodio (CAS RN 824-79-3)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	83	Metil- <i>p</i> -tolil-sulfona (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	84	Ácido 2-cloro-4-(metilsulfonil)-benzoico (CAS RN 53250-83-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	86	4-Hidroxibencenotiol (CAS RN 637-89-8)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	87	Ácido 3-sulfinobenzoico	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	89	Sal potásica o sódica de O-etil-, O-isopropil-, O-butil-, O-isobutil- u O-pentil-ditiocarbonatos	0 %	31.12.2016
2931 90 10		Metilfosfonato de dimetilo (CAS RN 756-79-6)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	05	Butileilmagnesio, en forma de solución en heptano	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	10	Dietilmetoxiborano (CAS RN 7397-46-8)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	15	Trietilborano (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	20	Metilciclopentadienil-tricarbonil-manganeso con un contenido de ciclopentadienil-tricarbonil-manganeso no superior al 4,9 % en peso, (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	25	Metil-tris (2-pentanonaóxima)-silano	0 %	31.12.2014

ex 2931 90 90	30	Isopropóxido de dietilborano (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	40	Ácido <i>N</i> -(fosfonometil)iminodiacético	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	50	Ácido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfínico (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	55	Dimetil[dimetilsilildiindenil]hafnio	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	70	Tetrakis(pentafluorofenil)borato de <i>N,N</i> -dimetilnilinio	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	72	Dicloruro fenilfosfónico (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	75	Cloruro de tetrakis(hidroximetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	85	Cloruro de tributil(tetradecil)fosfonio, incluso en forma de solución acuosa	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	86	Mezcla de los isómeros 9-icosil-9-fosfabciclo[3.3.1]nonano y 9-icosil-9-fosfabciclo[4.2.1]nonano	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	87	Tris(4-metilpentan-2-oximino)metilsilano	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	89	Acetato de tetrabutilfosfonio, en forma de solución acuosa (CAS RN 30345-49-4)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	91	Trimetilsilano	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	92	Trimetilborano (CAS RN 593-90-8)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	96	Ácido 3-(hidroxifenilfosfinoil)propiónico (CAS RN 14657-64-8)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	97	4-Tolilfosfinato de potasio, en forma de solución acuosa (CAS RN 208534-39-8)	0 %	31.12.2013
ex 2932 13 00	10	Alcohol tetrahidrofurfurílico (CAS RN 97-99-4)	0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	40	Furano con una pureza superior o igual al 99 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	41	2,2 di(tetrahidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1)	0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	45	1,6-Dicloro-1,6-didesoxi- β -D-fructofuranosil-4-cloro-4 desoxi- α -D-galactopiranosido, (CAS RN 56038-13-2)	0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	50	2-Metilfurano (CAS RN 534-22-5)	0 %	31.12.2015

ex 2932 19 00	70	Furfurilamina (CAS RN 617-89-0)	0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	75	Tetrahidro-2-metilfurano (CAS RN 96-47-9)	0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	80	Di(acetato) de 5-nitrofurfurilideno, (CAS RN 92-55-7)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	10	2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)amino]-3'-metilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	15	Cumarina (CAS RN 91-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	35	6'-Dietilamino-3'-metil-2'-(2,4-xilidino)espiro[isobenzofurano-1(3H),9'-xanteno]-3-ona	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	55	6-Dimetilamino-3,3-bis(4-dimetilaminofenil)ftalida	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	60	6'-(Dietilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)espiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-ona	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	70	3',6'-Bis(etilamino)-2',7'-dimetilespiro[isobenzofurano-1(3H),9'-[9H]-xanteno]-3-ona, (CAS RN 41382-37-0)	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	71	2'-[Bis(fenilmetil)amino]6'-(dietilamino)espiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-ona	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	72	6'-(Dibutilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)espiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanten]-3-ona	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	80	Ácido giberélico con una pureza mínima en peso del 88 % (CAS RN 77-06-5)	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	84	Decahidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto [2,1-b] furan-2 (1H)-ona (CAS RN 564-20-5)	0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	85	Hexan-4-ólido (CAS RN 695-06-7)	0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)	0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Hexahidro-4,6,6,7,8,8-hexametilindeno[5,6-c]pirano (CAS RN 1222-05-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	30	Carbofuran (ISO) (CAS RN 1563-66-2)	0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	35	1,2,3-Tridesoxi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilen]-nonitol, (CAS RN 882073-43-0)	0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	40	1,3:2,4-bis-O-(3,4-dimetilbenciliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2)	0 %	31.12.2013

ex 2932 99 00	50	7-Metil-3,4-dihidro-2 <i>H</i> -1,5-benzodioxepin-3-ona (CAS RN 28940-11-6)	0 %	31.12.2015
ex 2932 99 00	60	(3 <i>aR</i> ,5 <i>aS</i> ,9 <i>aS</i> ,9 <i>bR</i>)-3 <i>a</i> ,6,6,9 <i>a</i> -Tetrametil-2,4,5,5 <i>a</i> ,7,8,9,9 <i>b</i> -octahidro-1 <i>H</i> -benzo[<i>c</i>][1]benzofurano, (CAS RN 6790-58-5)	0 %	31.12.2015
ex 2932 99 00	70	1,3:2,4- <i>bis-O</i> -Benciliden- <i>D</i> -glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	75	3-(3,4-Metilendioxifenil)-2-metilpropanal (CAS RN 1205-17-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	80	1,3:2,4- <i>bis-O</i> -(4-Metilbenciliden)- <i>D</i> -glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 19 90	30	3-Metil-1- <i>p</i> -tolil-5-pirazolona (CAS RN 86-92-0)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	40	Edaravona (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	50	Fenpiroximato (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	60	Pirafufen-etilo (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	70	Sulfato de 4,5-diamino-1-(2-hidroxietyl)-pirazol (CAS RN 155601-30-2)	0 %	31.12.2013
ex 2933 21 00	10	Hidantoína (CAS RN 461-72-3)	0 %	31.12.2013
ex 2933 21 00	50	1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilhidantoína (CAS RN 16079-88-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	60	DL- <i>p</i> -Hidroxifenilhidantoína (CAS RN 2420-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	70	α -(4-metoxibenzoil)- α -(1-bencil-5-etoxi-3-hidantoinil)-2-cloro-5-dodeciloxicarboniloacetanilida, (CAS RN 70950-45-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	80	5,5-Dimetilhidantoína	0 %	31.12.2015
ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 29 90	50	1,3-Dimetilimidazolidin-2-ona (CAS RN 80-73-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 29 90	60	1-Ciano-2-metil-1-[2-(5-metilimidazol-4-ilmetiltio)etil]isotiourea, (CAS RN 52378-40-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	15	Ácido piridina-2,3-dicarboxílico (CAS RN 89-00-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	20	Polvo de piritona de cobre (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2014

ex 2933 39 99	24	Clorhidrato de 2-clorometil-4-metoxi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	32	Clorhidrato de 2-clorometil-3,4-dimetoxipiridina (CAS RN 72830-09-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	35	Aminopiridid (ISO) (CAS RN 150114-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	37	Solución acuosa de 1-óxido de piridina-2-tiol, sal de sodio (CAS RN 3811-73-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	40	2-Cloropiridina (CAS RN 109-09-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	42	2,2,6,6-Tetrametilpiperidina (CAS RN 768-66-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	45	5-Difluorometoxi-2-[[[3,4-dimetoxi-2-piridil]metil]tio]-1H-benzimidazol, (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	47	(-)-trans-4-(4'-Fluorofenil)-3-hidroxitmetil-N-metilpiperidina (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	48	Flonicamida (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	49	2-[[[3-Metil-4-(2,2,2-trifluoroetoxi)-2-piridinil]metil]tio]-1H-benzimidazol, (CAS RN 103577-40-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 39 99	50	Tetrafluoroborato de N-fluor-2,6-dicloropiridinio (CAS RN 140623-89-8)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	55	Piriproxifeno (ISO) con una pureza igual o superior al 97 % en peso (CAS RN 95737-68-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	60	2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina (CAS RN 94239-04-0)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	75	Picolinafen (ISO) (CAS RN 137641-05-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	85	2-Cloro-5-clorometilpiridina (CAS RN 70258-18-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 10	20	Ácido 3-hidroxi-2-metilquinolina-4-carboxílico (CAS RN 117-57-7)	0 %	31.12.2013

ex 2933 49 90	30	Quinolina (CAS RN 91-22-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	40	Isoquinolina (CAS RN 119-65-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	50	2-[(S)-3-{{(E)-3-[2-(7-Cloro-2-quinolil)vinil]fenil}-3-hidroxipropil] benzoato de metilo monohidrato	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 90	60	5,6,7,8-Tetrahydroquinolina (CAS RN 10500-57-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 90	70	Quinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3)	0 %	31.12.2013
ex 2933 52 00	10	Malonilurea (ácido barbitúrico) (CAS RN 67-52-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 59 95	15	Fosfato de (2R)-4-oxo-4-[3-(trifluorometilo)-5,6-dihidro[1,2,4]triazolo[4,3-a]pirazina-7(8H)-yl]-1-(2,4,5-trifluorofenil)butil-2-amonio, monohidrato	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	20	2,4-Diamino-6-cloropirimidina	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	25	Monoclorhidrato de 2,5-diamino-4,6-dihidroxipirimidina, monohidrato	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	30	Mepanipirim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	40	Guanina (CAS RN 73-40-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hidroximetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperacina (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-iletoxi)etanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	55	Tiopental (INN) (CAS RN 76-75-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	60	2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4-d]pirimidina (CAS RN 7139-02-8)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	65	Bis(tetrafluoroborato) de 1-clorometil-4-fluoro-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octano, (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	70	N-(4-Etil-2,3-dioxopiperazin-1-ilcarbonil)-D-2-fenilglicina (CAS RN 63422-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	75	(2R,3S/2S,3R)-3-(6-Cloro-5-fluoropirimidin-4-il)-2-(2,4-difluorofenil)-1-(1H-1,2,4-triazol-1-il)butan-2-ol hidrocloreto, (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2014
ex 2933 69 80	20	1,3,5-Tris[(3,5-di- <i>terc</i> -butil-4-hidroxifenil)metil]-1,3,5-triazina-2,4,6(1H,3H,5H)-triona	0 %	31.12.2013

ex 2933 69 80	25	Monofosfato de 1,3,5-triazina-2,4,6-triamina (CAS RN 20208-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	30	1,3,5-Tris[3-(dimetilamino)propil]hexahidro-1,3,5-triazina (CAS RN 15875-13-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 69 80	35	1,3,5-Triacina-2,4,6(1H,3H,5H)-triona, compuesto con 1,3,5-triacina-2,4,6-triamina (1:1),(CAS RN 37640-57-6)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	40	Trocloseno sódico (INN), (CAS RN 2893-78-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinano-2,4,6-triona (CAS RN 52434-90-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 69 80	55	Terbutrina (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	60	Ácido cianúrico (CAS RN 108-80-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	65	2-(4,6-Difenil-1,3,5-triazin-2-il)-5-[(hexil)oxi]-fenol (CAS RN 147315-50-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	80	Tris(2-hidroxi-etil)-1,3,5-triazinatrina (CAS RN 839-90-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	10	Ezetimiba (DCI) (CAS RN 163222-33-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	30	5-Vinil-2-pirrolidona (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2012
ex 2933 79 00	50	6-Bromo-3-metil-3H-dibenz(f,ij)isoquinolina-2,7-diona (CAS RN 81-85-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	60	3,3-Pentametil-4-butirolactama (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 79 00	70	(S)-N-[(Dietilamino)metil]-alpha-etil-2-oxo-1-pirrolidinacetamida L-(+)-tartrato, (CAS RN 754186-36-2)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	10	2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -butilfenol (CAS RN 3846-71-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	13	5-Difluorometoxi-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	15	2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-di- <i>terc</i> -pentilfenol (CAS RN 25973-55-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	20	2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-feniletil)fenol	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	25	6,6'-Di-2H-benzotriazol-2-il-4,4'-bis(1,1,3,3-tetrametilbutil)-2,2'-metilendifenol	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	30	Quizalofop-P-etilo (ISO) (CAS RN 100646-51-3)	0 %	31.12.2013

ex 2933 99 80	32	5-[4'-(Bromometil)bifenil-2-il]-2-tritil-2H-tetrazol (CAS RN 133051-88-4)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	35	1,3,3-Trimetil-2-metilenindolina (CAS RN 118-12-7)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	37	8-Cloro-5,10-dihidro-11H-dibenzo[b,e][1,4]diazepin-11-ona (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	40	<i>trans</i> -4-Hidroxi-L-prolina (CAS RN 51-35-4)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	45	Hidrazida maleica (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	50	Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3.2 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	55	Piridabén (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	60	1,3-Bis(3-isocianatometilfenil)-1,3-diazetidina-2,4-diona (diisocianato de 2,4-tolueno dimérico)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	64	Clorhidrato de ((3R)-1-((1R,2R)-2-[2-(3,4-dimetoxifenil)etoxi]ciclohexil)pirrolidin-3-ol, (CAS RN 748810-28-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	65	Candesartán cilexetilo (DCIM)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	70	6,7-Dihidro-5H-ciclopenta[b]piridina (CAS RN 533-37-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	71	10-metoxiiminoestilbeno (CAS RN 4698-11-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	72	1,4,7-trimetil-1,4,7-triazaciclononano	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	73	5-(acetoacetilamino)bencimidazolona (CAS RN 26576-46-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	74	Clorhidrato de imidazo [1,2-b] piridazina (CAS RN 18087-70-2)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	76	Acetato (1:2) de bis(octahidro-1,4,7-trimetil-1H-1,4,7-triazonina-N1,N4,N7) tri-μ-oxodi-manganeso (2+)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	77	Sulfato (1:1) , bis(octahidro-1,4,7-trimetil-1H-1,4,7-triazonina-N1,N4,N7) tri-μ-oxodimanganeso (2+)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	78	Clorhidrato de 3-amino-3-azabicyclo (3.3.0) octano (CAS RN 58108-05-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	81	1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7)	0 %	31.12.2016

ex 2933 99 80	82	Toliltriazol (CAS RN 29385-43-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	88	2,6-Dicloroquinoxalina (CAS RN 18671-97-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	89	Carbendazina (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	10	Hexitiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	20	2-(4-Metiltiazol-5-il)etanol	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	40	Ácido (Z)-2-(2-terc-butoxicarbonilaminotiazol-4-il)-2-pentenoico (CAS RN 86978-24-7)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	50	Ácido 2-(2-formilaminotiazol-4-il)acético (CAS RN 75890-68-5)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	60	Fostiazato (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2014
ex 2934 10 00	70	Cloruro de 2-(formilamino)-4-tiazoleacetil, hidrocioruro (CAS RN 372092-18-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 10 00	80	3,4-Dicloro-5-carboxiisotiazol (CAS RN 18480-53-0)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	10	4-Cloro-1,3-benzotiazol-2(3H)-ona	0 %	31.12.2013
ex 2934 20 80	20	S-1,3-Benzotiazol-2-il (2Z)-(5-amino-1,2,4-tiadiazol-3-il)(metoximino)etanetioato, (CAS RN 89604-91-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	30	2-[[[(Z)-[1-(2-Amino-4-tiazolil)-2-(2-benzotiazoliltio)-2-oxoetilideno]amino]oxi]-ácido acético, éster metílico,(CAS RN 246035-38-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	40	1,2-Bencisotiazol-3(2H)-ona (Benziotiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2012
ex 2934 20 80	50	(Z)-2-(2-Aminotiazol-4-il)-2-(acetiloxiimino)tioacetato de S-(1,3-benzotiazol-2-ilo), (CAS RN 104797-47-9)	0 %	31.12.2013
ex 2934 20 80	60	(Z)-2-Tritiloxiimino-2-(2-aminotiazol-4-il)-tioacetatode benzotiazol-2-ilo (CAS RN 143183-03-3)	0 %	31.12.2015
ex 2934 20 80	70	N,N-Bis(1,3-benzotiazol-2-ilsulfanil)-2-metilpropan-2-amina (CAS RN 3741-80-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	15	Carboxina (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	17	Acetato de metilo(1,8-dietil-1,3,4,9-tetrahidropirano[3,4-b]indol-1-il), (CAS RN 122188-02-7)	0 %	31.12.2016

ex 2934 99 90	20	Tiofeno (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	23	Bromuconazol (ISO), de una pureza en peso igual o superior al 96 %, (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	25	2,4-Dietil-9H-tioxanten-9-ona (CAS RN 82799-44-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	28	11-(Piperazin-1-il)dibenzo[b,f][1,4]diclorhidrato de tiazepina, (CAS RN 111974-74-4)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10H)-ona (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	33	[2,2'-Tio-bis(4-terc-octilfenolato)]-n-butilamina níquel, (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	35	Dimetenamida (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	40	2-Tiofeno-etilamina (CAS RN 30433-91-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-epoxipropil)-1,3,5-triazinantriona	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	50	Hexafluorofosfato de 10-[1,1'-bifenil]-4-il-2-(1-metiletil)-9-oxo-9H-tioxantenio, (CAS RN 591773-92-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	55	Olmesartán medoxomilo (DCI)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	60	Clorhidrato de DL-homocisteína-tiolactona (CAS RN 6038-19-3)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	65	3-Aminotiofeno-2-carboxilato de metilo (CAS RN 22288-78-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	66	1,1-Dióxido de tetrahidrotiofeno (CAS RN 126-33-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	72	1-[3-(5-Nitro-2-furil)alilidenamino]imidazolidina-2,4-diona (CAS RN 1672-88-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	74	2-Isopropil-tioxantona (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2012
ex 2934 99 90	75	(4R-cis)-1,1-Dimetiletil-6-[2[2-(4-fluorofenil)-5-(1-isopropil)-3-fenil-4-[(fenilamino)carbonil]-1H-pirrol-1-il]etil]-2,2-dimetil-1,3-dioxano-4-acetato, (CAS RN 125971-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	76	2,5-Tiofenodiilbis(5-terc-butil-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	10			
ex 2934 99 90	77	Potasio-5-metil-1,3,4-oxadiazol-2-carboxilato	0 %	31.12.2016

ex 2934 99 90	78	Éster 5-[(etoxicarbonil)amino]-metílico del ácido 1,2,4-tiadiazol-3-acético (CAS RN 150215-07-9)	0 %	31.12.2012
ex 2934 99 90	79	Tiofen-2-etanol (CAS RN 5402-55-1)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	81	Ácido 2-(5-amino-1,2,4-tiadiazol-3-il)-(Z)-2-metoxiiminoacético (CAS RN 72217-12-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	82	2-Metil-1-[4-(metiltio)fenil]-2-morfolinopropano-1-ona (CAS RN 71868-10-5)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	83	Flumioxazina (ISO) con una pureza igual o superior al 96 % en peso (CAS RN 103361-09-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	84	Etioxazol (ISO) con una pureza igual o superior al 94,8 % en peso (CAS RN 153233-91-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Etoxicarbonil-3-fenilpropil]-N6-trifluoroacetil-L-lisil-N2-carboxi anhidrido, (CAS RN 126586-91-2)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	86	Ditianona (ISO) (CAS RN 3347-22-6)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Fenileno) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-ona) (CAS RN 18600-59-4)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	15	Flupyrsulfuron-metil-sodio (ISO) (CAS RN 144740-54-5)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	20	Toluenosulfonamida	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	23	N-[4-(2-Cloroacetil)fenil]metanosulfonamida (CAS RN 64488-52-4)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	25	Triflusulfuron-metil (ISO) (CAS RN 126535-15-7)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	27	Metil (3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorofenil)-6-isopropil-2-[metil(metilsulfonil)amino]pirimidin-5-il}-3,5-dihidroxihepto-6-enoato,(CAS RN 147118-40-9)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	30	Mezcla de isómeros constituida por N-etiltolueno-2-sulfonamida y N-etiltolueno-4-sulfonamida	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	40	Imazosulfurón (ISO), de una pureza en peso del 98 % o más (CAS RN 122548-33-8)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)	0 %	31.12.2015

ex 2935 00 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	50	4,4'-Oxidi(bencenosulfonohidrazida)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	53	Ácido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	55	Thifensulfuron-metil (ISO) (CAS RN 79277-27-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	63	Nicosulfurón (ISO), con una pureza igual o superior al 91 % en peso (CAS RN 111991-09-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	65	Tribenuron-metil (ISO) (CAS RN 101200-48-0)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	75	Metsulfuron-metil (ISO) (CAS RN 74223-64-6)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	77	Éster etílico del ácido [[4-[2-[[[(3-etil-2,5-dihidro-4-metil-2-oxo-1 <i>H</i> -pirrol-1-il)carbonil]amino] etil]fenil]sulfonil]-carbámico, (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	81	4-Amino- <i>N</i> -(4-aminofenil)bencenosulfonamida (CAS RN 16803-97-7)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	82	<i>N</i> -(5,7-dimetoxi[1,2,4]triazolo[1,5- <i>a</i>]pirimidin-2-il)-2-metoxi-4-(trifluorometil)piridina-3-sulfonamida, (CAS RN 422556-08-9)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	83	3-Amino- <i>N,N</i> -dietil-4-metoxibencenosulfonamida (CAS RN 97-35-8)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	85	Clorhidrato de <i>N</i> -[4-(isopropilaminoacetil)fenil]metanosulfonamida	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	86	4-(<i>m</i> -Tolilamino)piridina-3-sulfonamida	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	88	<i>N</i> -(2-(4-Amino- <i>N</i> -etil- <i>m</i> -toluidino)etil)metanosulfonamida sesquisulfato monohidrato, (CAS RN 25646-71-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	89	3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metilindol-1-ilsulfonil)- <i>N,N</i> -dimetil-1,2,4-triazol-1-sulfonamida, (CAS RN 348635-87-0)	0 %	31.12.2016
ex 2938 90 30	10	Glicirrizato de amonio (CAS RN 53956-04-0)	0 %	31.12.2015
ex 2938 90 90	10	Hesperidina (CAS RN 520-26-3)	0 %	31.12.2013
ex 2941 20 30	10	Sulfato de dihidroestreptomicina (CAS RN 5490-27-7)	0 %	31.12.2016
3201 20 00		Extracto de mimosa	0 %	31.12.2013

ex 3201 90 90	20	Extractos curtientes obtenidos de frutos de gambir y de mirobálano	0 %	31.12.2013
ex 3204 11 00	10	Pigmento C.I. Disperse Yellow 54 también conocido como C.I. Solvent Yellow 114	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	20	Colorante C.I. Disperse Yellow 241	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	30	Preparación de pigmentos de dispersión con: — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	40	Colorante C.I. Disperse Red 60	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	50	Colorante C.I. Disperse Blue 72	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	60	Colorante C.I. Disperse Blue 359	0 %	31.12.2016
ex 3204 13 00	10	Colorante C.I. Basic Red 1	0 %	31.12.2016
ex 3204 15 00	10	Colorante C.I. Vat Orange 7 (C.I. Pigment Orange 43)	0 %	31.12.2012
ex 3204 15 00	60	Colorante C.I. Vat Blue 4	0 %	31.12.2013
ex 3204 17 00	10	Colorante C.I. Pigment Yellow 81	0 %	31.12.2013
ex 3204 17 00	30	Colorante C.I. Pigment Yellow 97	0 %	31.12.2012
ex 3204 17 00	40	Colorante C.I. Pigment Yellow 120	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	50	Colorante C.I. Pigment Yellow 180	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	55	Colorante C.I. Pigment Red 169	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	60	Colorante C.I. Pigment Red 53:1	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	65	Colorante C.I. Pigment Red 53	0 %	31.12.2016

ex 3204 17 00	70	Colorante C.I. Pigment Yellow 13	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	75	Colorante C.I. Pigment Red 2	0 %	31.12.2016
ex 3204 19 00	11	Colorante fotocromico, 3-(4-butoxifenil-6,7-dimetoxi-3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2, 1-f]cromeno-11-carbonitrilo	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	15	4-{4-[3-(4-Metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo [h]indeno[2,1-f]cromen-3-il]fenil}morfolina	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	21	Colorante fotocromico, 4-(3-(4-butoxifenil)-6-metoxi-3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-11-(trifluorometil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-7-il)morfolina	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	25	8-Metil-2,2-difenil-2H-benczo[h]cromeno-5-carboxilato de ciclohexilo	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	31	Colorante fotocromico, N-hexil-6,7-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno-11-carboxamida	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	41	Colorante fotocromico,4,4'-(13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno-3,3-diil)difenol	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	51	Colorante fotocromico, 4-(4-(6,11-difluoro-13,13-dimetil-3-fenil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromen-3-il)fenil)morfolina	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	61	Colorante fotocromico,3-(4-butoxifenil)-6,7-dimetoxi-3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-11-(trifluorometil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	65	6-Metoxi-7-morfolino-13-etil-13-metoxi-3,3-bis-(4 metoxifenil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno-[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	70	Colorante C.I. Solvent Red 49	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	71	Colorante C.I. Solvent Brown 53	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	72	Colorante C.I. Solvent Yellow 93	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	73	Colorante C.I. Solvent Blue 104	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	75	6,7-Dimetoxi-13-etil-13-metoxi-3,3-bis-(4-metoxifenil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	77	Colorante C.I. Solvent Yellow 98	0 %	31.12.2016
ex 3204 19 00	80	(Isómeros (R) y (S) de 6,7-dimetoxi-13-etil-13-[2-(2-metoxietoxi)-etoxi]-3-(4-metoxifenil)-3-(4-fluorofenil)-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013

ex 3204 19 00	81	6,11-Difluoro-3,3-di-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	82	3-(4-Fluorofenil)-3-(4-piperidinafenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	83	6,7-Dimetoxi-11-ciano-3,3-di-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo[h]indeno[2,1-f]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3205 00 00	10	Lacas aluminicas preparadas a partir de colorantes, destinadas a la fabricaci3n de pigmentos para la industria farmac3utica(1)	0 %	31.12.2013
ex 3206 11 00	10	Di3xido de titanio cubierto con triisostearato de isopropoxitanio, con un contenido, en peso, de triisostearato de isopropoxitanio superior o igual al 1,5 % pero inferior o igual al 2,5 %	0 %	31.12.2013
ex 3206 11 00	20	Di3xido de titanio rutilo, que contenga, en peso: — un 90 % como m3nimo de di3xido de titanio — un 4 % como m3ximo de hidr3xido de aluminio — un 6 % como m3ximo de di3xido de silicio	0 %	31.12.2016
ex 3206 42 00	10	Litopon	0 %	31.12.2013
3206 50 00		Productos inorg3nicos de los tipos utilizados como lumin3foros	0 %	31.12.2013
ex 3207 30 00	10	Preparado con: — no m3s del 85 % en peso de plata, — no menos del 2 % en peso de paladio, — titanato de bario, — terpineol, y — etilcelulosa, utilizado para serigraf3a en la fabricaci3n de condensadores cer3micos de capas m3ltiples(1)	0 %	31.12.2013
ex 3207 40 85	20	Copos o escamillas de vidrio cubiertos de plata, de di3metro medio de 40 (\pm 10) μ m	0 %	31.12.2013
ex 3207 40 85	30	Frita de vidrio, destinada a utilizarse en la fabricaci3n de tubos cat3dicos(1)	0 %	31.12.2013
ex 3208 10 90	10	Revestimiento antirreflectante, compuesto por un pol3mero a base de 3ster, modificado por un grupo crom3foro, en forma de soluci3n, bien de 2-metoxi-1-propanol, acetato de 2-metoxi-1-metiletilo, o bien 2-hidroxiisobutirato de metilo, con	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90	60			

		un contenido de polímero, en peso, igual o inferior al 10 %.		
ex 3208 20 10	10	Copolímero de <i>N</i> -vinilcaprolactama, <i>N</i> -vinil-2-pirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, en forma de solución en etanol con un contenido, en peso, de copolímero superior o igual al 34 % pero inferior o igual al 40 %	0 %	31.12.2013
ex 3208 20 10	20	Solución para capa de acabado por inmersión con un contenido en peso igual o superior al 0,5 %, pero no superior al 15 %, de copolímeros de acrilato-metacrilato-alquenosulfonato con cadenas laterales fluoradas, en una solución de <i>n</i> -butanol y/o 4-metil-2-pentanol y/o diisooamil-éter	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	10	Copolímero de ácido maleico y metil vinil éter, monoesterificado con grupos etil y/o isopropil y/o butil, en forma de solución en etanol, etanol y butanol, isopropanol o isopropanol y butanol	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	15	Poliolefinas cloradas modificadas, tanto en estado de disolución o dispersión, como en otros	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	94			
ex 3208 90 19	40	Polímero de metilsiloxano, en forma de solución en una mezcla de acetona, butanol, etanol e isopropanol, con un contenido, en peso, de polímero de metilsiloxano superior o igual al 5 % pero inferior o igual a 11 %	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	50	Solución con un contenido, en peso, de: — γ -butirolactona de (65 \pm 10) %, — resina poliamida de (30 \pm 10) %, — derivado éster de naftoquinona de (3,5 \pm 1,5) % y — ácido arilsilícico de (1,5 \pm 0,5) %	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	60	Copolímero de hidroxiestireno con una o varias de las siguientes sustancias: — estireno — alcoxiestireno — alquilacrilatos disuelto en lactato de etilo	0 %	31.12.2016
ex 3208 90 19	75	Copolímero de acenaftaleno disuelto en lactato de etilo	0 %	31.12.2012
ex 3208 90 19	85	Mezclas con un contenido de: — resina poliamida del 30~45 % en peso; — diazonaftoquinona del 2~10 % en peso;	0 %	31.12.2013

		— γ -butirolactona del 50~65 % en peso.		
ex 3208 90 91	10	Preparado a base de polihidroxiamida que contiene al menos tosilato o un derivado estérico de naftoquinona disuelto en γ -butirolactona y/o acetato de 2-metoxi-1-metiletilo	0 %	31.12.2012
ex 3208 90 99	10	Solución a base de polímeros naturales químicamente modificados, que contengan dos o más de los siguientes colorantes: — 8'-acetoxi-1,3,3,5,6-pentametil-2,3-dihidroespiro[1 <i>H</i> -indol-2,3'-nafto[2,1- <i>b</i>][1,4]oxazina]-9'-carboxilato de metilo, — 6-(isobutiriloxi)-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de metilo, — 13-isopropil-3,3-bis(4-metoxifenil)-6,11-dimetil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-13-ol, — 8-metil-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de etoxicarbonilmetilo, — 13-etil-3-[4-(morfolino)fenil]-3-fenil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-13-ol	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 99	20	Solución a base de polímeros naturales químicamente modificados, que contengan dos o más de los siguientes colorantes: — 4-[4-(13,13-dimetil-3-fenil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-3-il)fenil]morfolina, — 4-{4-[3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromen-3-il]fenil}morfolina, — 8-metil-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de ciclohexilo, — 6-acetoxi-2,2-difenil-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]cromeno-5-carboxilato de etoxicarbonilmetilo, — 2-pentil-7,7-difenilbenzo[<i>h</i>]cromeno[6,5- <i>d</i>]-1,3-dioxin-4(7 <i>H</i>)-ona, — 13-butil-13-etoxi-6,11-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromeno, — 3-(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3-fenil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromeno, — 6,7-dimetoxi-3,3-bis(4-metoxifenil)-13,13-dimetil-3,13-dihidrobenczo [<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]cromeno	0 %	31.12.2013
ex 3215 11 00	10	Tinta de imprenta, líquida, constituida por una dispersión de un copolímero de acrilato de vinilo y de pigmentos colorantes en isoparafinas, con un contenido, en peso, de copolímero de acrilato de vinilo y de pigmentos colorantes inferior o igual al 13 %	0 %	31.12.2013
ex 3215 19 00	10			
ex 3215 90 00	10	Fórmula de tinta, destinada a utilizarse en la fabricación de cartuchos para impresión por chorro de tinta(1)	0 %	31.12.2013

ex 3215 90 00	20	Tinta termosensible fijada sobre una hoja de plástico	0 %	31.12.2013
ex 3215 90 00	30	Tinta para cartuchos desechables que contenga, en peso — entre un 5 % y un 10 % de dióxido de silicio amorfo, o — un 3,8 % o más de colorante C.I. Solvent Black 7 en disolventes orgánicos, para su uso en el marcado de circuitos integrados (1)	0 %	31.12.2013
ex 3215 90 00	40	Tinta seca en polvo a base de resina híbrida (compuesta de resina acrílica de poliestireno y resina de poliéster) mezclada con: — cera, — un polímero vinílico y — un colorante destinada a la fabricación de botellas de tóner para fotocopiadoras, faxes, impresoras y equipos multifuncionales(1)	0 %	31.12.2015
3301 12 10		Aceites esenciales de naranja, sin destemperar	0 %	31.12.2013
ex 3402 11 90	10	Laurilmetilsetionato de sodio	0 %	31.12.2015
ex 3402 13 00	10	Agente tensoactivo de copolímero de vinilo a base de polipropilenglicol	0 %	31.12.2013
ex 3402 13 00	20	Agente tensoactivo que contiene éter 1,4-dimetil-1,4-bis(2-metilpropil)-2-butino-1,4-dilico, polimerizado con oxirano, con grupos metilo terminales	0 %	31.12.2012
ex 3402 90 10	20	Mezcla de docusato sódico (DCI) y benzoato de sodio	0 %	31.12.2013
ex 3402 90 10	30	Preparado tensoactivo compuesto de una mezcla de docusato sódico y 2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol etoxilado	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	40	Tensioactivo anfótero fluorado en una mezcla de agua y etanol, con un contenido de tensioactivo, en peso, igual o superior al 25 % pero inferior al 30 %.	0 %	31.12.2013
ex 3402 90 10	50	Preparación tensioactiva compuesta de una mezcla de polisiloxano y poli(etilenglicol)	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	60	Preparado tensoactivo que contenga 2-etilhexiloximetiloxirano	0 %	31.12.2014
ex 3402 90 10	70	Preparado tensoactivo que contenga 2,4,7,9-tetrametil-5-decino-4,7-diol etoxilado	0 %	31.12.2014
ex 3403 99 00	10	Fluido de corte a base de una solución acuosa de polipéptidos sintéticos	0 %	31.12.2013

ex 3504 00 90	10	Avidina (CAS RN 1405-69-2)	0 %	31.12.2014
ex 3505 10 50	20	Derivado <i>O</i> -(2-hidroxiético) de almidón de maíz hidrolizado	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	10	Adhesivo basado en una dispersión acuosa de una mezcla de colofonia dimerizada y de copolímero de etileno y de acetato de vinilo (EVA)	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	30	Adhesivo epoxi microencapsulado, de dos componentes, disperso en un disolvente	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	40	Adhesivo acrílico sensible a la presión, de un espesor superior o igual a 0,076 mm pero inferior o igual a 0,127 mm, en rollos de una anchura superior o igual a 45,7cm pero inferior o igual a 132 cm, presentado en soporte antiadherente con una fuerza de pelado de un valor inicial no inferior a 15N/25 mm (medido con arreglo a la norma ASTM D3330)	0 %	31.12.2014
ex 3601 00 00	10	Polvo pirotécnico en gránulos de forma cilíndrica, compuesto de nitrato de estroncio o nitrato de cobre en una solución de nitroguanidina, aglutinante y aditivos, utilizado como componente en los dispositivos de inflado de bolsa de aire (airbag)(1)	0 %	31.12.2016
ex 3701 30 00	10	Plancha para tipografía en relieve, del tipo de los utilizado para la impresión sobre papel prensa, constituida por un soporte metálico revestido de una cara de fotopolímero de espesor superior o igual a 0,2 mm pero inferior o igual a 0,8 mm, no cubierta de una película de protección que puede retirarse, de espesor inferior o igual a 1 mm	0 %	31.12.2013
ex 3701 30 00	20	Placa fotosensible compuesta por una capa de fotopolímero colocada sobre una hoja de poliéster de un espesor total superior a 0,43 mm pero no superior a 3,18 mm	0 %	31.12.2014
ex 3701 99 00	10	Placa de cuarzo o de vidrio, revestida de una película de cromo y cubierta de una capa de resina fotosensible o electrosensible, destinada a la fabricación de máscaras para los productos de las partidas n ^{os} 8541 y 8542(1)	0 %	31.12.2013
ex 3705 90 90	10	Fotomáscaras para la transferencia fotográfica de trazados de diagramas de circuito a obleas semiconductoras	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	10	Emulsiones fotosensible destinada a la sensibilización de discos de silicio(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	15	Emulsión de sensibilización compuesta por: — una cantidad no superior al 12 % en peso de éster de ácido diazooxonaftalenosulfónico — resinas fenólicas en una solución que contenga, como mínimo, acetato de 2-metoxi-1-metiletilo o lactato de etilo o 3-metoxipropionato de metilo o 2-heptanona	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	25	Emulsión de sensibilización compuesta por: — resinas fenólicas o acrílicas — una cantidad de precursor de un ácido sensible a la luz del 2 % en peso, como	0 %	31.12.2013

		máximo,		
		en una solución que contenga acetato de 2-metoxi-1-metiletilo, o lactato de etilo		
ex 3707 10 00	30	Preparado a base de polímero acrílico fotosensible, con pigmentos, acetato de 2-metoxi-1-metiletilo y ciclohexanona, tanto con 3-etoxipropionato de etilo como sin esta sustancia	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	35	Emulsión o preparado de sensibilización compuesto por uno o varios de los siguientes elementos:	0 %	31.12.2016
ex 3707 90 90	70	— polímeros de acrilato, — polímeros de metacrilato, — derivados de polímeros de estireno, con un contenido en peso inferior o igual al 7 % de precursores de ácidos fotosensibles disueltos en un disolvente orgánico que contenga al menos acetato de 1-metil-2-metoxietilo		
ex 3707 10 00	40	Emulsión sensibilizante, compuesta de — no más del 10 % en peso de ésteres de naftoquinonadiazida, — 2 % o más, pero nunca más del 20 %, en peso de copolímeros de hidroxiestireno — no más del 7 % en peso de derivados epoxídicos. disueltos en acetato de 1-etoxi-2-propil y/o lactato de etilo	0 %	31.12.2016
ex 3707 10 00	45	Emulsión fotosensible compuesta de poliisopropeno ciclado con: — un contenido de xileno igual o superior al 55 % pero no superior al 75 % en peso, y — un contenido de etilbenceno igual o superior al 12 % pero no superior al 18 % en peso	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	50	Emulsión fotosensible con un contenido en peso: — igual o superior al 20 % pero no superior al 45 % de copolímeros de acrilatos y/o metacrilatos y derivados de hidroxiestireno — igual o superior al 25 % pero no superior al 50 % de disolvente orgánico que contenga, como mínimo, lactato de etilo y/o éter metílico de propilenglicol — igual o superior al 5 % pero no superior al 30 % de acrilatos — igual o inferior al 12 % de un fotoiniciador	0 %	31.12.2014
ex 3707 90 20	10	Tinta seca en polvo o virador (tónor), constituido por un copolímero de estireno y acrilato de butilo y bien magnetita o bien negro de humo, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de	0 %	31.12.2013

		ordenador o fotocopiadoras(1)		
ex 3707 90 20	20	Tinta seca en polvo o virador (tónér), a base de resina poliólica, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de ordenador o fotocopiadoras(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 20	40	Tinta seca en polvo o virador (tónér), a base de resina de poliéster, fabricada mediante un proceso de polimerización, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de ordenador o fotocopiadoras(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90	10	Revestimiento anti-reflectante, compuesto de un polímero metacrílico modificado, con un contenido, en peso, de polímero inferior o igual a 10 %, en forma de solución en acetato de 1-metil-2-metoxietilo y 1-metoxipropan-2-ol	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90	30	Revestimiento anti-reflectante, en forma de solución acuosa, con un contenido, en peso, de:	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	91	— derivados perhalogenados de ácido sulfónico inferior o igual a 2 %, — polímero vinílico inferior o igual a 1 %		
ex 3707 90 90	40	Revestimiento antirreflectante en forma de solución acuosa, con un contenido en peso no superior a: — un 2 % de ácido alquilsulfónico sin halógeno, y — un 5 % de un polímero fluorado	0 %	31.12.2014
ex 3707 90 90	80	Revestimiento antirreflectante compuesto por un polímero de siloxano o un polímero orgánico con un grupo hidroxifenólico modificado por un grupo cromóforo, en forma de solución de un disolvente orgánico que contenga acetato de 1-etoxi-2-propanol o de 1-metil-2-metoxietilo con un contenido de polímero en peso inferior o igual al 10 %	0 %	31.12.2015
ex 3707 90 90	85	Rollos compuestos de: — una capa seca de resina acrílica fotosensible con — una hoja de protección de poli(tereftalato de etileno), por una cara, y — una hoja de protección de polietileno, por la otra	0 %	31.12.2014
ex 3801 20 90	10	Grafito coloidal en suspensión en agua, destinado a utilizarse como revestimiento interior de tubos catódicos en color(1)	0 %	31.12.2013
3805 90 10		Aceite de pino	1.7 %	31.12.2013

ex 3806 10 00	20	Resina fenólica modificada con colofonia, — con un contenido de colofonia superior o igual al 60 % pero inferior o igual al 75 %, — con un índice de acidez no superior a 25, del tipo utilizado en la impresión en offset	0 %	31.12.2016
ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) y su isómero (<i>R</i>), fijados sobre un soporte de dióxido de silicio	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	30	Preparación que contiene endosporas y cristales de proteínas derivadas de: — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> and <i>kurstaki</i> o, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> o, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> o, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> o, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i>	0 %	31.12.2014
ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	50	Virus de la polihedrosis nuclear de <i>Spodoptera exigua</i> (SeNPV) en suspensión acuosa de glicerol	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	10	Fungicida en forma de polvo, con un contenido, en peso, de himexazol (ISO) superior o igual al 65 % pero inferior o igual al 75 %, sin acondicionar para la venta al por menor	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	30	Preparación consistente en una suspensión en agua de piritiona cálcica (DCI), con un contenido en peso: — igual o superior al 24 % pero no superior al 26 % de piritiona cálcica (DCI), o — igual o superior al 39 % pero no superior al 41 % de piritiona cálcica (DCI)	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	50	Preparaciones a base de piritiona de cobre	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 15	10	Preparado a base de un concentrado con un contenido en peso igual o superior al 45 % pero no superior al 55 % del principio activo herbicida Penoxsulam en suspensión acuosa	0 %	31.12.2012
ex 3808 93 23	10	Herbicida que contiene flazasulfurón (ISO) como sustancia activa	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 27	20	Solución orgánica de cletodim (ISO), con un contenido en peso de cletodim del 37 % (± 2 %) o del 70 % (± 2 %)	0 %	31.12.2012

ex 3808 93 27	40	Preparación consistente en una suspensión de tepraloxidim (ISO), con: — un contenido de tepraloxidim (ISO) inferior o igual al 30 % en peso, — y una fracción de petróleo compuesta de hidrocarburos aromáticos inferior o igual al 70 % en peso	0 %	31.12.2016
ex 3808 93 90	10	Preparación en gránulos con un contenido en peso: — igual o superior al 38,8 % pero no superior al 41,2 % de giberelina A3, o — igual o superior al 9,5 % pero no superior al 10,5 % de giberelina A4 y A7	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 90	20	Preparación compuesta de bencil(purin-6-il)amina en solución de glicol con un contenido en peso: — igual o superior al 1,88 % pero no superior al 2,00 % de bencil(purin-6-il)amina del tipo utilizado en los reguladores del crecimiento de las plantas	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	30	Solución acuosa con un contenido en peso: — del 1,8 % de para-nitrofenolato de sodio, — 1,2 % de orto-nitrofenolato de sodio, — 0,6 % de 5-nitroguayacolato de sodio para su uso en la fabricación de un regulador del crecimiento de las plantas(1)	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	40	Mezcla en forma de polvo blanco con un contenido en peso: — igual o superior al 3 % pero no superior al 3,6 % de 1-metilciclopropeno con una pureza superior al 96 % y — con un contenido inferior al 0,05 % de cada una de las impurezas de 1-cloro-2-metilpropeno y de 3-cloro-2-metilpropeno destinada utilizarse con un generador específico en la fabricación de un regulador del crecimiento de frutas, hortalizas y plantas ornamentales tras la recolección(1)	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	50	Preparación en polvo con un contenido en peso: — igual o superior al 55 % de giberelina A4, — igual o superior al 1 % pero no superior al 35 % de giberelina A7, — igual o superior al 90 % de giberelina A4 y giberelina A7 combinadas, — no superior al 10 % de una combinación de agua y otras giberelinas presentes de forma natural del tipo utilizado en los reguladores del crecimiento de las plantas	0 %	31.12.2015

ex 3808 99 90	10	Oxamil (ISO) en una solución de ciclohexanona y agua	0 %	31.12.2015
ex 3809 91 00	10	Mezcla de metilfosfonato de metilo y de 5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo y de metilfosfonato de bis(5-etil-2-metil-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxafosforán-5-ilmetilo)	0 %	31.12.2013
ex 3809 92 00	10	Producto antidifuminación para papel, compuesto de una mezcla de trisilicato de magnesio y de sal de monosodio de fosfato de 2,2'-metilenobis(4,6-di- <i>terc</i> -butilfenilo)	0 %	31.12.2013
ex 3809 92 00	20	Antiespumante compuesto de una mezcla de oxidipropanol y de 2,5,8,11-tetrametildodec-6-ino-5,8-diol	0 %	31.12.2014
ex 3810 10 00	10	Pasta de soldadura compuesta por una mezcla de metales y resina con un contenido, en peso: — igual o superior al 70 %, pero no superior al 90 % de estaño — no superior al 10 % de uno de más de los siguientes metales: plata, cobre, bismuto, cinc o indio para su utilización en la industria electrotécnica(1)	0 %	31.12.2013
ex 3811 19 00	10	Solución con un contenido superior al 61 % pero no superior al 63 % en peso de metilciclopentadienil-tricarbonil-manganeso en un disolvente de hidrocarburos aromáticos, con un contenido en peso no superior al: — 4,9 % de 1,2,4-trimetil-benceno, — 4,9 % de naftaleno, y — 0,5 % de 1,3,5-trimetil-benceno	0 %	31.12.2013
ex 3811 21 00	10	Sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico, en forma de solución en aceites minerales	0 %	31.12.2013
ex 3811 21 00	20	Aditivos para aceites lubricantes, a base de compuestos orgánicos complejos de molibdeno, en forma de solución en aceite mineral	0 %	31.12.2013
ex 3811 90 00	10	Sales de ácido dinonilnaftilsulfónico, en forma de solución en aceite mineral	0 %	31.12.2013
ex 3812 10 00	10	Acelerador de la vulcanización a base de gránulos de difenilguanidina	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	20	Mezcla que contenga esencialmente sebacato de bis(2,2,6,6-tetrametil-1-octiloxi-4-piperidilo)	0 %	31.12.2013
ex 3812 30 80	30	Estabilizantes compuestos con un contenido, en peso, de perclorato de sodio superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 40 % y de 2-(2-metoxietoxi)etanol inferior o igual al 70 %	0 %	31.12.2013
ex 3812 30 80	40	Mezcla de:	0 %	31.12.2013

		— un 80 % (± 10 %) en peso de 10-etil-4,4-dimetil-7-oxo-8-oxa-3,5-ditia-4-estannatetradecanoato de 2-etilhexilo , y de		
		— un 20 % (± 10 %) en peso de 10-etil-4-[[2-[(2-etilhexil)oxi]-2-oxoetil]tio]-4-metil-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-estannatetradecanoato de 2-etilhexilo		
ex 3812 30 80	50	Preparación compuesta de poli-{{6-[(1,1,3,3-tetrametilbutil)-imino]-1,3,5-triazina-2,4-diil}[2-(2,2,6,6-tetrametilpiperidil)-amino]-hexamtilen-[4-(2,2,6,6-tetrametilpiperidil)-imino]} (CAS RN 71878-19-8), con una longitud de cadena media de menos de cinco unidades monoméricas, y succinato de poli-(N-hidroxi-etil-2,2,6,6-tetrametil-4-hidroxi-piperidilo)(CAS RN 65447-77-0)	0 %	31.12.2016
ex 3814 00 90	20	Mezcla con un contenido, en peso, de:	0 %	31.12.2013
		— 1-metoxipropan-2-ol superior o igual al 69 % pero inferior o igual a 71 %, <p>— acetato de 1-metil-2-metoxietilo superior o igual al 29 % pero inferior o igual a 31 %</p>		
ex 3814 00 90	40	Mezclas azeotrópicas que contengan isómeros de éter de nonafluorobutilo y metilo y/o de éter de nonafluorobutilo y etilo	0 %	31.12.2013
ex 3815 12 00	10	Catalizador, en forma de gránulos o de anillos de diámetro superior o igual a 3 mm pero inferior o igual a 10 mm, compuesto de plata sobre un soporte de óxido de aluminio, con un contenido de plata superior o igual al 8 % en peso pero inferior o igual al 40 %	0 %	31.12.2013
ex 3815 12 00	20	Polvo catalizador de platino sobre soporte de carbono, con un contenido en peso igual o superior al 9,5 % pero no superior al 10,5 % de platino, para su uso como catalizador de celdas de combustible	0 %	31.12.2015
		(1)		
ex 3815 12 00	30	Catalizadores de aleación de platino sobre soporte de carbono, con un contenido en peso igual o superior al 11 % pero no superior al 12,6 % de platino, para su uso como catalizador de celdas de combustible(1)	0 %	31.12.2015
ex 3815 19 90	10	Catalizador, compuesto de trióxido de cromo o de trióxido de dicromo fijado sobre un soporte de dióxido de silicio, con un volumen de poro, según la norma de absorción de nitrógeno, superior o igual a 2 cm ³ /g	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	15	Catalizador, en forma de polvo, compuesto de un mezcla de óxidos de metales fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, con un contenido en peso de molibdeno, bismuto y hierro expresado juntos superior o igual a 20 % pero inferior o igual a 40 %, destinado a utilizarse en la fabricación de acrilonitrilo(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	30	Catalizador con un contenido de tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, destinado a utilizarse en la fabricación de polipropileno(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	40	Catalizador, en forma de esferas de diámetro superior o igual a 4,2 mm pero inferior o igual a 9 mm, compuesto de una mezcla de óxidos de metales conteniendo esencialmente óxidos de molibdeno, vanadio y cobre, fijado sobre un soporte de	0 %	31.12.2013

dióxido de silicio y/o óxido de aluminio, destinado a utilizarse en la fabricación de ácido acrílico(1)				
ex 3815 19 90	41	Catalizadores en comprimidos, compuestos en un 60 % (± 2 %) en peso de óxido de cobre, sobre un soporte de óxido de aluminio	0 %	31.12.2012
ex 3815 19 90	50	Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de titanio, de magnesio y de aluminio sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en tetrahidrofurano	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	60	Catalizador compuesto de trióxido de dicromo, fijado sobre un soporte de óxido de aluminio	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	65	Catalizador compuesto de ácido fosfórico fijado químicamente a un soporte de dióxido de silicio	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	70	Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de circonio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	75	Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio y de cromo, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	80	Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de magnesio y de titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de suspensión en aceites minerales	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	85	Catalizador constituido por compuestos organo-metálicos de aluminio, magnesio y titanio, fijados sobre un soporte de dióxido de silicio, en forma de polvo	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	86	Catalizador compuesto de tetracloruro de titanio sobre un soporte de dicloruro de magnesio, destinado a la fabricación de poliolefinas(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	16	Iniciador a base de dimetilaminopropil-urea	0 %	31.12.2012
ex 3815 90 90	20	Catalizador, en forma de polvo, compuesto de una mezcla de tricloruro de titanio y cloruro de aluminio, con un contenido, en peso, de: — titanio superior o igual al 20 % pero inferior o igual al 30 % y — cloro superior o igual al 55 % pero inferior o igual al 72 %	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	30	Catalizador constituido por una suspensión en aceites minerales: — de complejos de tetrahidrofurano de cloruro de magnesio y cloruro de titanio(III); y — de dióxido de silicio — con un contenido del 6,6 % ($\pm 0,6$ %) en peso de magnesio, y — del 2,3 % ($\pm 0,2$ %) en peso de titanio	0 %	31.12.2015

ex 3815 90 90	50	Catalizador conteniendo tricloruro de titanio en forma de suspensión en hexano o heptano, con un contenido de titanio superior o igual al 9 % en peso pero inferior o igual al 30 %, calculado sobre producto libre de hexano o heptano	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	70	Catalizador, compuesto de una mezcla de formiato de (2-hidroxi-1-propanil)trimetilamonio y dipropilenglicoles	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	71	Catalizador, compuesto de hexanoato de <i>N</i> -(2-hidroxi-1-propanil)diazabicyclo (2,2,2) octano-2-etilo, disuelto en etano-1,2-diol	0 %	31.12.2016
ex 3815 90 90	77	Polvo catalizador en suspensión acuosa con un contenido, en peso:	0 %	31.12.2013
		— igual o superior al 1 % pero no superior al 3 %, de paladio,		
		— igual o superior al 0,25 % pero no superior al 3 %, de plomo,		
		— igual o superior al 0,25 % pero no superior al 0,5 %, de hidróxido de plomo,		
		— igual o superior al 5,5 % pero no superior al 10 %, de aluminio,		
		— igual o superior al 4 % pero no superior al 10 %, de magnesio,		
		— igual o superior al 30 % pero no superior al 50 %, de dióxido de silicio		
ex 3815 90 90	80	Catalizador constituido esencialmente por ácido dinonilnaftalenodisulfónico en forma de solución en isobutanol	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	81	Catalizador, con un contenido, en peso, de 2-etilhexanoato de (2-hidroxi-1-metiletil)trimetilamonio superior o igual al 69 % pero inferior o igual a 79 %	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	84	Catalizador en polvo con un contenido de óxidos de cobre, cromo y hierro no inferior al 96 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	85	Catalizador a base de aluminosilicato (zeolita), destinado a la alquilación de hidrocarburos aromáticos, a la transalquilación de hidrocarburos alquilaromáticos o a la oligomerización de olefinas(1)	0 %	31.12.2012
ex 3815 90 90	86	Catalizador, en forma de varillas cilíndricas, compuesto de silicato de aluminio (zeolita), con un contenido, en peso, de óxidos de metales de las tierras raras superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 3 % y de óxido de sodio inferior al 1 %	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	87	Iniciador de reacción, compuesto de peroxidicarbonato de diisopropilo, en forma de solución en dicarbonato de dialilo y 2,2'-oxidietilo	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	88	Catalizadores compuestos de tetracloruro de titanio y de cloruro de magnesio, con un contenido, en producto exento de aceite y hexano, de:	0 %	31.12.2013
		— titanio superior o igual al 4 % pero inferior o igual al 10 % en peso		

		— magnesio superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 20 % en peso		
ex 3815 90 90	89	Bacterias <i>Rhodococcus rhodocrous</i> J1 que contengan enzimas, suspendidas en un gel de poliacrilamida o en agua, destinadas a su utilización como catalizadores en la producción de acrilamida por hidratación de acrilonitrilo(1)	0 %	31.12.2016
ex 3817 00 50	10	Mezcla de alquilbencenos (C14-26) con un contenido, en peso:	0 %	31.12.2013
		— igual o superior al 35 % pero no superior al 60 % de eicosilbenceno,		
		— igual o superior al 25 % pero no superior al 50 % de docosilbenceno		
		— igual o superior al 5 % pero no superior al 25 % de tetracosilbenceno		
ex 3817 00 80	10	Mezcla de alquilnaftalenos con un contenido en peso superior o igual al:	0 %	31.12.2013
		— 88 % pero inferior al 98 % de hexadecilnaftaleno		
		— superior o igual al 2 % pero inferior al 12 % de dihexadecilnaftaleno		
ex 3817 00 80	20	Mezcla de alquilbencenos ramificados, formada sobre todo por dodecilbencenos	0 %	31.12.2013
ex 3819 00 00	20	Fluido hidráulico resistente al fuego a base de éster fosfórico	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 15	10	Silicato de aluminio ácido (zeolita artificial del tipo Y) en forma de sodio, con un contenido de sodio, expresado en óxido de sodio, en peso, inferior o igual al 11 %, en forma de barras cilíndricas	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	05	Mezcla de monómero de acrilato de metilo y de monómero de acrilato de butilo en una solución de xileno y acetato de butilo, con un contenido en peso de solventes superior al 54 % pero inferior o igual al 56 %	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	06	Parafina con un nivel de cloración igual o superior al 70 %	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	07	Película compuesta de óxidos de bario o de calcio combinados con óxidos de titanio o de circonio, en un aglutinante acrílico	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	08	Mezcla de isómeros de divinilbenceno y de isómeros de etilvinilbenceno, con un contenido en peso de divinilbenceno igual o superior al 56 % pero no superior al 80 %	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	09	Preparaciones anticorrosión, constituidas por sales del ácido dinonilnaftalenosulfónico:	0 %	31.12.2013
		— sobre un soporte de cera mineral, modificada químicamente o no, o		
		— en forma de solución en disolventes orgánicos		

ex 3824 90 97	10	Bauxita calcinada (refractaria)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	11	Mezcla de fitosteroles, no en polvo, con un contenido en peso: — Igual o superior al 40 %, pero igual o inferior al 58 % de beta-sitosteroles — Igual o superior al 20 % pero igual o inferior al 28 % de campesteroles — Igual o superior al 14 %, pero igual o inferior a 23 % de estigmasteroles — 0 % o superior, pero igual o inferior al 15 % de otros esteroles	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	12	Oligómero de tetrafluoretileno, con un grupo final de yodoetilo	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	13	Preparados con un mínimo del 92 % y un máximo del 96,5 % en peso de 1,3:2,4- <i>bis-O</i> -(4-metilbenciliden)- <i>D</i> -glucitol y también con derivados de ácidos carboxílicos y un sulfato de alquilo	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	14	Fosfonato-fenato de calcio, disuelto en aceite mineral	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	15	Silicoaluminofosfato estructurado	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	16	Mezcla de bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilsulfona, difeniltolueno-2,4-dicarbamato y 1-[4-(4-aminobencenosulfonil)-fenil]-3-(3-fenoxicarbonilamino-tolil)-urea	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	17	Mezcla de acetatos de 3-butilen-1,2-diol con un contenido en peso igual o superior al 65 % pero no superior al 90 %	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	20	Preparación compuesta por 83 % o más, en peso, de 3a,4,7,7a-tetrahidro-4,7-metanoindeno (diciclopentadieno), caucho sintético, con un contenido, en peso, o no de triciclopentadieno superior o igual al 7 %, y: — bien un compuesto de aluminio-alquilo, — o bien un complejo orgánico de volframio — o bien un complejo orgánico de molibdeno	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	21	Mezcla de (1-metiletiliden)bis(4,1-fenilenoxi-2,1-etanodiiloxi-2,1-etanodiil)éster del ácido 2-propenoico, con (2,4,6-trioxo-1,3,5-triazina-1,3,5(2 <i>H</i> ,4 <i>H</i> ,6 <i>H</i>)-triiil)tri-2,1-etanodiil éster del ácido 2-propenoico, y 1-hidroxi-ciclohexil-fenil-cetona en solución de metil-etil-cetona y tolueno	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	22	Preparados con un mínimo del 47 % en peso de 1,3:2,4- <i>bis-O</i> -benciliden- <i>D</i> -glucitol	0 %	31.12.2016

ex 3824 90 97	23	Mezcla de acrilatos de uretano, glicoldiacrilato de tripropileno, acrilato de bisfenol A etoxilado y diacrilato poli(etilenglicol) 400	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	24	Solución de (clorometil)bis-(4-fluorofenil)metilsilano con una concentración nominal del 65 % en tolueno	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	25	Placas de tantalato de litio, no impurificadas	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	27	Preparación consistente en una mezcla de 2,4,7,9-tetrametildec-5-ina-4,7-diol y propan-2-ol	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	28	Preparación con un contenido en peso: — igual o superior al 85 % pero no superior al 95 % de α -4-(2-ciano-2-butoxicarbonil)vinil-2-metoxi-fenil- ω -hidroxihexa(oxietileno), e — igual o superior al 5 % pero no superior al 15 % de monopalmitato de polioxietileno (20) sorbitán	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	29	Preparación constituida esencialmente por γ -butirolactona y sales de amonio cuaternario, destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	30	2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diol, hidroxietilada	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	34	Mezcla de fitosteroles, en forma de polvo cristalino céreo, con un contenido, en peso, de — 36 % o más, pero no más de 79 % de sitosterol, — 15 % o más, pero no más de 34 % de sitostanol, — 4 % o más, pero no más de 25 % de campesterol y — 0 % o más, pero no más de 14 % de campestanol	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	36	Preparado a base de etoxilato de 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecin-5,8-diol	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	37	Mezcla de cristales líquidos destinada a la fabricación de pantallas(1)	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	38	Preparado a base de carbonatos de alquilo que contiene asimismo un absorbente de rayos ultravioletas, utilizado en la fabricación de lentes de gafas(1)	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	39	Mezcla con un contenido, en peso, de metacrilato de 2-hidroxietilo superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 % y éster de glicerol de ácido bórico superior o igual al 40 % pero inferior o igual al 50 %	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	40	Ácido azelaico con una pureza superior o igual al 75 % en peso pero inferior o igual al	0 %	31.12.2013

		85 %		
ex 3824 90 97	42	Mezcla de óxidos de metales, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de: — bien bario, neodimio o magnesio superior o igual al 5 % y titanio superior o igual al 15 %, — o bien plomo superior o igual al 30 % y niobio superior o igual al 5 %, <p>destinada a utilizarse en la fabricación de películas dieléctricas o destinada a utilizarse como material dieléctrico en la fabricación de condensadores cerámicos de capas múltiples(1)</p>	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	44	Mezcla de fitoesteres, salvo en forma de polvo, con un contenido en peso: — igual o superior al 75 % de esteroides, — igual o inferior al 25 % de estanoles, <p>para su utilización en la fabricación de estanoles/esteroides o ésteres de estanol/esterol (1)</p>	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	45	Preparación constituida esencialmente por etilenglicol y: — bien dietilenglicol, ácido dodecandioico y amoníaco, — o bien N,N-dimetilformamida, — o bien γ -butirolactona, — o bien óxido de silicio, — o bien hidrogenoazelato de amonio, — o bien hidrogenoazelato de amonio y óxido de silicio, — o bien ácido dodecandioico, amoníaco y óxido de silicio, <p>destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos(1)</p>	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	46	Endurecedor para resina epoxi a base de anhídrido de ácido carboxílico, en forma líquida, de peso específico a 25 °C superior o igual a 1,15 g/cm ³ pero inferior o igual a 1,20 g/cm ³	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	47	4-metoxisalicilaldehído, disuelto en N-metilpirrolidona	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	52	Bis[(2-benzoilfenoxi)acetato] de poli(tetrametilenglicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	53	Bis(p-dimetil)aminobenzoato de poli(etileno glicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	54	2-Hidroxibenzonitrilo, em forma de una disolución en N,N-dimetilformamida, con un contenido, en peso, de 2-hidroxibenzonitrilo superior o igual al 45 % pero inferior o igual al 55 %	0 %	31.12.2013

ex 3824 90 97	58	N2-[1-(S)-Etoxicarbonil-3-fenilpropil]-N6-trifluoroacetil-L-lisil-N2-carboxi anhidrido en solución de diclorometano al 37 %	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	59	3',4',5'-Trifluorobifenil-2-amina, en forma de solución en tolueno, con un contenido en peso igual o superior al 80 % pero no superior al 90 % de 3',4',5'-trifluorobifenil-2-amina	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	60	α -Fenoxicarbonil- ω -fenoxipoli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno) isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonil]	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	62	Magnesia electrofundida con un contenido superior o igual al 15 % de trióxido de dicromo	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	63	Trietilborano, en forma de solución en tetrahidrofurano	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	64	Silicato de aluminio y sodio, en forma de esferas de diámetro: — bien superior o igual a 1,6 mm pero inferior o igual a 3,4 mm, — o bien superior o igual a 4 mm pero inferior o igual a 6 mm	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	65	Preparación con un contenido: — de 1,2,3-tridesoxi-4,6:5,7-bis-O-[(4-propilfenil)metilen]-nonitol superior o igual al 89 % pero inferior o igual al 98,9 % en peso, — de colorantes superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 1 % en peso, — de fluoropolímeros superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 10 % en peso	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	66	Mezcla de <i>terc</i> -alquilaminas primarias	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	70	Pasta con un contenido de cobre en peso igual o superior al 75 % pero no superior al 85 %, y que contenga asimismo óxidos inorgánicos, etil-celulosa y un disolvente	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	72	Solución con un contenido, en peso, de 2,4,6-trimetilbenzaldehído superior o igual al 80 % en acetona	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	73	Partículas de dióxido de silicio sobre los que hay enlazados covalentemente compuestos orgánicos, destinadas a utilizarse en la fabricación de columnas de cromatografía de líquidos de alta resolución (CLAR, HPLC) y de cartuchos de preparación de muestras(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	75	Bis[(9-oxo-9H-tioxanten-1-iloxi)acetato] de poli(tetrametilenglicol) con una cadena de polímeros de longitud media inferior a 5 unidades monoméricas	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	77	Dietilmtoxiborano, en forma de solución en tetrahidrofurano	0 %	31.12.2013

ex 3824 90 97	78	Mezcla de fitosteroles obtenidos a partir de madera y de aceites a base de madera («tall oil»), en forma de polvo de granulometría no superior a 300 µm y con un contenido en peso: — igual o superior al 60 % pero no superior al 80 % de sitosteroles; — no superior al 15 % de campesteroles; — no superior al 5 % de estigmasteroles; y — no superior al 15 % de betasitostanoles	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	79	Mezcla de 80 % (± 10 %) de 1-[2-(2-aminobutoxi)etoxi]but-2-ilamina y de 20 % (± 10 %) de 1-([2-(2-aminobutoxi)etoxi]metil) propoxi]but-2-ilamina	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	82	α-(2,4,6-Tribromofenil)-ω-(2,4,6-tribromofenoxi)poli[oxi(2,6-dibromo-1,4-fenileno)isopropilideno(3,5-dibromo-1,4-fenileno)oxicarbonilo]	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	84	Producto de reacción, con un contenido, en peso, de: — óxido de molibdeno superior o igual al 1 % pero inferior o igual a 40 %, — óxido de níquel superior o igual al 10 % pero inferior o igual a 50 %, — óxido de wolframio superior o igual al 30 % pero inferior o igual a 70 %	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	88	Producto de reacción oligomérica, compuesto de bis(4-hidroxifenil) sulfona y 1,1'-oxibis(2-cloroetano)	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	89	Oligómero de tetrafluoroetileno, con grupos terminales tetrafluoroiodoetil	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	90	Esferas huecas de aluminosilicato fundido, con 65 - 80 % de aluminosilicato amorfo y con las características siguientes: — punto de fusión de entre 1 600 °C y 1 800 °C, — densidad de 0,6 - 0,8 g/cm ³ , destinadas a utilizarse en la fabricación de filtros de partículas para vehículos de motor(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	92	Preparado compuesto de 2,4,7,9-tetrametildec-5-ino-4,7-diol y de dióxido de silicio	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	95	Mezcla de fitoesteroles, en forma de copos y bolitas, con un contenido de esteroles igual o superior al 80 % en peso y de estanoles igual o inferior al 4 % en peso	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	97	Preparaciones con un contenido de fluorofosfato de litio superior o igual al 10 % pero inferior o igual al 20 % en peso o de perclorato de litio superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 10 % en peso, en mezclas de disolventes orgánicos	0 %	31.12.2013

ex 3901 10 10	10	Polietileno lineal de baja densidad, con una densidad relativa superior o igual a 0,90 pero inferior o igual a 0,95, y con un contenido:	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	30	— de etileno del 96 (± 1) % en peso, y — de hexeno inferior o igual al 4 % en peso		
ex 3901 10 90	20	Polietileno, en forma de gránulos, de densidad de 0,925 ($\pm 0,0015$), de índice de flujo de fusión (melt flow index) de 0,3 g/10 min ($\pm 0,05$ g/10 min), destinado a la fabricación de hojas sopladas con un valor de turbidez inferior o igual al 6 % y una elongación de ruptura (MD/TD) de 210/340(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 10 90	30	Gránulos de polietileno, con un contenido de cobre superior o igual al 15 % pero inferior o igual al 25 % en peso	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	10	Polietileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, de densidad superior o igual a 0,945 pero inferior o igual a 0,985, destinado a la fabricación de películas para cintas entintadas de máquinas de escribir o cintas entintadas similares(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 20 90	20	Polietileno con un contenido de mica superior o igual al 35 % en peso pero inferior o igual al 45 %	0 %	31.12.2013
ex 3901 30 00	80	Copolímero de etileno y acetato de vinilo — con un contenido en peso de acetato de vinilo igual o superior al 27,8 % pero no superior al 29,3 %, — con un índice de flujo de fusión («melt flow index») igual o superior a 22 g/10 min pero no superior a 28 g/10 min, — con un contenido de monómero de acetato de vinilo no superior a 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 30 00	82	Copolímero de etileno y acetato de vinilo — con un contenido en peso de acetato de vinilo igual o superior al 9,8 % pero no superior al 10,8 %, — con un índice de flujo de fusión («melt flow index») igual o superior a 2,5 g/10 min pero no superior a 3,5 g/10 min, — con un contenido de monómero de acetato de vinilo no superior a 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	80	Copolímero en bloque de etileno con octeno en forma de granulados: — con una densidad relativa de 0,862, como mínimo, y 0,865, como máximo, — con capacidad de estirarse hasta como mínimo el 200 % de su longitud original, — con una histéresis del 50 (± 10) %.	0 %	31.12.2015

		— con una deformación permanente inferior o igual al 20 %,		
		para su utilización en la fabricación de cubiertas de pañales para bebés (1)		
ex 3901 90 90	82	Copolímero de etileno y ácido metacrílico	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	91	Resina de ionómero compuesta por la sal de un copolímero de etileno y de ácido metacrílico	4 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	92	Polietileno clorosulfonado	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	93	Copolímero de etileno, acetato de vinilo y monóxido de carbono, destinado a utilizarse como plastificante en la fabricación de láminas de impermeabilización autoprotectidas(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	94	Mezcla de copolímero en bloque del tipo A-B, de poliestireno y de un copolímero de etileno-butileno, y de copolímero en bloque del tipo A-B-A, de poliestireno, de un copolímero etileno-butileno y de poliestireno, con un contenido de estireno inferior o igual al 35 %	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	97	Polietileno clorado, en forma de polvo	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	10	Polipropileno sin plastificante y con un contenido de:	0 %	31.12.2013
		— aluminio inferior o igual a 7 mg/kg,		
		— hierro inferior o igual a 2 mg/kg,		
		— magnesio inferior o igual a 1 mg/kg,		
		— cloruro inferior o igual a 8 mg/kg		
ex 3902 10 00	20	Polipropileno, sin plastificante,	0 %	31.12.2013
		— con un punto de fusión superior a 150 °C (según la norma ASTM D 3417),		
		— con una calor de fusión superior o igual a 15 J/g pero inferior o igual a 70 J/g,		
		— con una elongación de ruptura superior o igual a 1 000 % (según la norma ASTM D 638),		
		— con un módulo de tracción (tensile modulus) superior o igual a 69 MPa pero inferior o igual a 379 MPa (según la norma ASTM D 638)		
ex 3902 10 00	30	Polipropileno, con un contenido inferior o igual al 1 mg/kg de aluminio, 0,05 mg/kg de hierro, 1 mg/kg de magnesio y 1 mg/kg de cloruro, destinado a utilizarse en la fabricación de envases para lentillas de contacto desechables(1)	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	40	Polipropileno sin plastificante:	0 %	31.12.2014

		— con una resistencia a la tracción de 32-60 MPa (determinada mediante el método ASTM D638);		
		— con una resistencia a la flexión de 50-90 MPa (determinada mediante el método ASTM D790);		
		— con un índice de fluidez en caliente a 230 °C/ 2,16 kg de 5-15 g/10 min (determinado mediante el método ASTM D1238);		
		— con un contenido en peso de polipropileno igual o superior al 40 % pero no superior al 80 %;		
		— con un contenido en peso de fibra de vidrio igual o superior al 10 % pero no superior al 30 %;		
		— con un contenido en peso de mica igual o superior al 10 % pero no superior al 30 %		
ex 3902 10 00	50	Polipropileno muy isotáctico (HIPP), coloreado o sin colorear, destinado a la fabricación de componentes de plástico para ambientadores y dotado de las siguientes propiedades:	0 %	31.12.2015
		— una densidad igual o superior a 0,880 g/cm ³ pero no superior a 0,913 g/cm ³ (determinada mediante el método de ensayo ASTM D1505),		
		— una resistencia a la tracción igual o superior a 350 kg/cm ² pero no superior a 390 kg/cm ² (determinada mediante el método de ensayo ASTM D638)		
		— una temperatura de distorsión por calor igual o superior a 135 °C bajo una presión de 0,45 MPa (determinada mediante el método de ensayo ASTM 648)		
		(1)		
ex 3902 20 00	10	Poliisobutileno, con un peso molecular medio en número (M _n) superior o igual a 700 pero inferior o igual a 800	0 %	31.12.2013
ex 3902 20 00	20	Poliisobuteno hidrogenado, en forma líquida	0 %	31.12.2013
ex 3902 30 00	91	Copolímero en bloque del tipo A-B de poliestireno y de un copolímero de etileno y propileno, con un contenido de estireno inferior o igual al 40 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39	0 %	31.12.2013
ex 3902 30 00	95	Copolímero en bloque del tipo A-B-A compuesto de:	0 %	31.12.2016
		— un copolímero de propileno y etileno, y		
		— un 21 % (± 3 %) en peso de poliestireno		
ex 3902 30 00	97	Copolímero de etileno y propileno líquido con:	0 %	31.12.2016
		— una temperatura de inflamación igual o superior a 250° C,		
		— un índice de viscosidad igual o superior a 150,		

		— un peso molecular medio en número (M_n) superior o igual a 650		
ex 3902 90 90	52	Mezcla amorfa de copolímero de polialfaolefina de poli(propileno-co-1-buteno) y resina hidrocarbonada de petróleo	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	55	Elastómero termoplástico, con una estructura de copolímero en bloque del tipo A-B-A de poliestireno, poliisobutileno y poliestireno con un contenido en peso de poliestireno igual o superior al 10 % pero no superior al 35 %	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	60	Resina 100 % alifática no hidrogenada (polímero), con las siguientes características:	0 %	31.12.2014
		— líquida a temperatura ambiente		
		— obtenida mediante polimerización catiónica de monómeros de alqueno C-5		
		— con un peso molecular promedio, en número (M_n), de 370 (\pm 50)		
		— con un peso molecular promedio, en peso (M_w), de 500 (\pm 100)		
ex 3902 90 90	84	Mezcla de copolímero en bloque estirénico hidrogenado, cera de polietileno y resina pegajosa, en forma de granulados, con un contenido en peso de:	0 %	31.12.2015
		— 70 (\pm 5) % de copolímero en bloque estirénico,		
		— 15 (\pm 5) % de cera de polietileno, y		
		— 15 (\pm 5) % de resina pegajosa,		
		con las siguientes propiedades físicas:		
		— capacidad de estirarse hasta como mínimo el 200 % de su longitud original,		
		— histéresis del 50 (\pm 10) %.		
		— deformación permanente no superior al 20 %,		
		para su utilización en la fabricación de pañales y de cubiertas de pañales para bebés (1)		
ex 3902 90 90	92	Polímero de 4-metilpent-1-eno	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	93	Poli-alfa-olefina de viscosidad cinemática no inferior a $38 \times 10^{-6} \text{m}^2 \text{s}^{-1}$ (38 centistokes) a 100°C, según el método ASTM D 445	0 %	31.12.2016
ex 3902 90 90	98	Poli-alfa-olefina sintética con una viscosidad a 100° Celsius (medida según el método ASTM D 445) entre 3 centistokes y 9 centistokes, y obtenida por polimerización de una mezcla de dodeceno y tetradeceno, con un contenido máximo de tetradeceno del 40 %	0 %	31.12.2016
ex 3903 11 00	10	Gránulos de poliestireno expandible blanco con una conductividad térmica no superior a 0,034 W/mK para una densidad de 14,0 kg/m ³ (\pm 1,5 kg/m ³), que contengan un 50 % de material reciclado	0 %	31.12.2013

ex 3903 19 00	30	Poliestireno cristalino con un punto de fusión igual o superior a 268 °C, pero no superior a 272 °C, y un punto de solidificación igual o superior a 232 °C, pero no superior a 242 °C, ya contenga o no aditivos y material de relleno	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	10	Pellets o gránulos de un copolímero de butadieno y estireno con: — una densidad relativa de 1,05 ($\pm 0,02$), — un índice del flujo de fusión de 200° C/5 kg de 13 g/10 min (± 1 g/10 min)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	15	Tinta seca en polvo o virador (tónér), constituida por un copolímero de estireno, acrilato de n-butilo, metacrilato de n-butilo, ácido metacrílico y cera de poliolefina, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de ordenador o fotocopiadoras(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	20	Tinta seca en polvo o virador (tónér), constituida por un copolímero de estireno, acrilato de n-butilo, metacrilato de n-butilo y cera de poliolefina, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de ordenador o fotocopiadoras(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	25	Tinta seca en polvo o virador (tónér), constituida por un copolímero de estireno y acrilato de n-butilo, ácido metacrílico y cera de poliolefina, para su empleo como revelador en la fabricación de cartuchos para transmisores de facsímiles, impresoras de ordenador o fotocopiadoras(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	30	Pellets de un copolímero de butadieno y estireno con un punto de fusión de 85°C ($\pm 5^\circ$ C), con un contenido: — de tris(tribromofenil)-triazina superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 4 % en peso, — de etano-1,2-bis(pentabromofenilo) superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 10 % en peso, — de trióxido de antimonio superior o igual al 3 % pero inferior o igual al 5 % en peso	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	35	Copolímero de α -metilestireno y estireno, con un punto de ablandamiento superior a 113 °C	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	40	Copolímero de estireno, de α -metilestireno y de ácido acrílico, con un peso molecular medio en número (M_n) superior o igual a 500 pero inferior o igual a 6 000	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	50			
ex 3903 90 90	45	Copolímero de gránulos de estireno en formas primarias, con un contenido: — de estireno del 91 % ($\pm 0,5$ %) en peso, — de butadieno del 8 % ($\pm 0,8$ %) en peso, — de aditivos (colorante) del 1 % ($\pm 0,04$ %) en peso	0 %	31.12.2016

ex 3903 90 90	50	Copolímero cristalino de estireno y p-metilestireno: — con un punto de fusión igual o superior a 240 °C pero inferior a 260 °C, — con un contenido en peso de p-metilestireno igual o superior al 5 % pero no superior al 15 %	0 %	31.12.2015
ex 3903 90 90	65	Copolímero de estireno, acrilato de butilo, metacrilato de butilo, metacrilato de metilo y ácido acrílico, en forma de polvo, con un contenido, en peso, de estireno de 81 % (± 1 %), acrilato de butilo de 6 % (± 1 %), metacrilato de butilo de 5 % (± 1 %), metacrilato de metilo de 7 % (± 1 %) y ácido acrílico de 1 % ($\pm 0,5$ %)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	75	Copolímero de estireno y de pirrolidona de vinilo, con un contenido, en peso, de sulfato de sodio y dodecilo inferior o igual al 1 %, en forma de emulsión acuosa, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 3305 20 00 o de tinte para el pelo de la subpartida 3305 90 (1)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	80	Copolímero de estireno y divinilbenceno en gránulos con un diámetro de 150 μm , como mínimo, y 800 μm , como máximo y un contenido, en peso, — del 65 % de estireno, como mínimo, y — del 25 % de divinilbenceno, como máximo, destinado a la fabricación de resinas de intercambio iónico(1)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	86	Mezcla con un contenido en peso: — igual o superior al 45 %, pero no superior al 65 %, de polímeros de estireno — igual o superior al 35 %, pero no superior al 45 %, de poli(fenilenéter) — no superior al 10 % de otros aditivos y con uno o varios de los siguientes efectos especiales de color: — metálico o nacarado con un metamerismo visual angular causado por al menos un 0,3 % de pigmento floculado — fluorescente, caracterizado por la emisión de luz durante la absorción de radiación ultravioleta — blanco brillante, caracterizado por ser L* superior o igual a 92 y b* inferior o igual a 2 y estar a* comprendido entre -5 y 7 en la escala de color CIELab	0 %	31.12.2013
ex 3904 10 00	20	Polvo de poli(cloruro de vinilo) sin mezclar con otras sustancias y sin monómeros de acetato de vinilo y con: — un grado de polimerización de 1 000 (± 300) unidades de monómero, — un coeficiente de transmisión del calor (valor K) igual o superior a 60 pero no superior a 70,	0 %	31.12.2014

		<p>— un contenido de materias volátiles inferior al 2,00 % en peso,</p> <p>— una fracción retenida en tamiz de una abertura de malla de 120µm no superior al 1 % en peso,</p> <p>para la fabricación de separadores de baterías</p> <p>(1)</p>	
ex 3904 30 00	20	<p>Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y ácido maleico, con un contenido, en peso,</p> <p>— igual o superior al 80,5 % pero igual o inferior al 81,5 % de cloruro de vinilo,</p> <p>— igual o superior al 16,5 % pero igual o inferior al 17,5 % de acetato de vinilo e</p> <p>— igual o superior al 1,5 % pero igual o inferior al 2,5 % de ácido maleico</p> <p>destinado al termosellado de plásticos sobre sustrato de acero para usos industriales(1)</p>	0 % 31.12.2014
ex 3904 40 00	91	<p>Copolímero de cloruro de vinilo con acetato de vinilo y alcohol vinílico, con un contenido, en peso, de:</p> <p>— cloruro de vinilo superior o igual al 87 % pero inferior o igual al 92 %,</p> <p>— acetato de vinilo superior o igual al 2 % pero inferior o igual al 9 % y</p> <p>— alcohol vinílico superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 8 %,</p> <p>en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39, destinado a la fabricación de productos de las partidas n^{os} 3215 o 8523 o a utilizarse en la fabricación de revestimientos de recipientes y sistemas de cierre utilizados en los productos alimenticios y las bebidas(1)</p>	0 % 31.12.2013
ex 3904 40 00	93	<p>Copolímero de cloruro de vinilo y de acrilato de metilo, con un contenido, en peso, de cloruro de vinilo de 80 % (± 1 %) y de acrilato de metilo de 20 % (± 1 %), en forma de emulsión acuosa</p>	0 % 31.12.2013
ex 3904 50 90	92	<p>Copolímero de metacrilato y cloruro de vinilideno destinado la fabricación de monofilamentos(1)</p>	0 % 31.12.2014
ex 3904 61 00	10	<p>Mezcla de politetrafluoroetileno y mica, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39</p>	0 % 31.12.2013
ex 3904 61 00	20	<p>Copolímero de tetrafluoroetileno y trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno, con un contenido de trifluoro(heptafluoropropoxi)etileno superior o igual al 3,2 % pero inferior o igual al 4,6 % en peso y de iones fluoruro extraíbles inferior a 1 mg/kg</p>	0 % 31.12.2013
ex 3904 61 00	30	<p>Politetrafluoroetileno, en forma de polvo, con una superficie específica superior o igual a 8 m²/g pero inferior o igual a 12 m²/g, una distribución de dimensión de partícula de 10 % inferior a 10 µm y de 90 % inferior a 35 µm y una dimensión de partícula media de 20 µm</p>	0 % 31.12.2013
ex 3904 69 80	81	<p>Fluoruro de poli(vinilideno)</p>	0 % 31.12.2015

ex 3904 69 80	93	Copolímero de etileno con clorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	94	Copolímero de etileno y tetrafluoroetileno	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	96	Policlorotrifluoroetileno, en una de las formas señaladas en las notas 6 a) o 6 b) del capítulo 39	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	97	Copolímeros de clorotrifluoroetileno y difluoruro de vinilideno	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	92	Polímero de vinilpirrolidona y metacrilato de dimetilaminoetilo, con un contenido, en peso, de vinilpirrolidona superior o igual al 97 % pero inferior o igual al 99 %, en forma de solución en agua	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	95	Polívinilpirrolidona hexadecilada o eicosilada	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	96	Polímero de formal de vinilo, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39, con un peso molecular medio en peso (M_w) superior o igual a 25 000 pero inferior o igual a 150 000, y con un contenido, en peso, de: — grupos acetilo, expresados en acetato de vinilo, superior o igual al 9,5 % pero inferior o igual al 13 % y — grupos hidroxilo, expresados en alcohol vinílico, superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 6,5 %	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	97	Povidone (DCI)-iodo	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	98	Poli(pirrolidona de vinilo), sustituido parcialmente por grupos triacontilo, con un contenido, en peso, de grupos triacontilo superior o igual al 78 % pero inferior o igual al 82 %	0 %	31.12.2013
ex 3906 10 00	10	Pellets o gránulos de poli(metacrilato de metilo) con una densidad relativa de 1,19 (\pm 0,03) y con un contenido de antioxidante superior o igual al 0,02 % pero inferior o igual al 1,2 % en peso	0 %	31.12.2016
3906 90 60		Copolímero de acrilato de metilo, etileno y un monómero que contenga un grupo carboxilo no terminal como sustituyente, que contenga el 50 % o más en peso de acrilato de metilo, mezclado o no con dióxido de silicio	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	10	Producto de polimerización del ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a la fabricación de medicamentos de las partidas n ^{os} 3003 o 3004(1)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	15	Resina fotosensible compuesta de acrilato modificado, monómero acrílico, catalizador (fotoiniciador) y estabilizante	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	20	Producto de polimerización de ácido acrílico con pequeñas cantidades de un monómero poliinsaturado, destinado a utilizarse como agente estabilizador en	6 %	31.12.2013

		emulsiones o dispersiones con un pH superior a 13(1)		
ex 3906 90 90	25	Líquido transparente, inmiscible en agua, con un contenido en peso de: — igual o superior al 50 % pero no superior al 51 % de copolímero de polimetacrilato de metilo — igual o superior al 37 % pero no superior al 39 % de xileno — igual o superior al 11 % pero no superior al 13 % de acetato de n-butilo	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	30	Copolímero de estireno, metacrilato de hidroxietilo y acrilato de 2-etilhexilo, con un peso molecular medio en numero (M_n) superior o igual a 500 pero inferior o igual a 6 000	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	35	Polvo blanco de copolímero de metacrilato de metilo y de dimetacrilato de 1,2 - etanodiol con un tamaño de partícula no superior a 18 μ m, insoluble en agua	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	40	Polímero acrílico transparente, en paquetes de peso inferior o igual a 1 kg y no destinados a la venta al por menor, con: — una viscosidad inferior o igual a 50 000Pa.s a 120 °C según el método de prueba ASTM D 3835 — un peso molecular medio en peso (M_w) superior a 500 000, pero inferior o igual a 1 200 000, según la prueba de cromatografía de permeabilidad en gel (GPC) — un contenido de monómero residual inferior al 1 %	0 %	31.12.2015
ex 3906 90 90	41	Poli(acrilato de alquilo) con una cadena de éster alquílico de C10-C30	0 %	31.12.2014
ex 3906 90 90	45	Gránulos de un copolímero de acrilonitrilo-butadieno-estireno-metilmetacrilato con: — un punto de fusión de 96° C (\pm 3° C), — una densidad relativa superior o igual a 1,03 pero inferior o igual a 1,07, y con un contenido: — de acrilonitrilo-butadieno-estireno superior o igual al 25 % pero inferior o igual al 50 % en peso, y — de metilmetacrilato superior o igual al 50 % pero inferior o igual al 75 % en peso	0 %	31.12.2016
ex 3906 90 90	50	Polímeros de ésteres del ácido acrílico con uno o varios de los monómeros siguientes en la cadena: — clorometil vinil éter, — cloroetil vinil éter,	0 %	31.12.2013

		— clorometilestireno,		
		— cloroacetato de vinilo,		
		— ácido metacrílico,		
		— ácido butenodioico-monobutil ester,		
		con un contenido, en peso, de cada una de las unidades monoméricas inferior o igual al 5 %, en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39		
ex 3906 90 90	65	Acrilato de polialquilo, modificado químicamente con cobalto, con una temperatura de fusión (T _m) de 65 °C (± 5 °C), medida por calorimetría diferencial de barrido (DSC)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	80	Polidimetilsiloxano-graft-(poliacrilatos; polimetacrilatos)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	85	Polímeros, del tipo de dispersión no acuosa, de ésteres de ácido acrílico con un grupo sililo hidrolizable en uno o en los dos extremos del polímero	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	10	Poli(óxido de etileno) con un peso molecular medio en número (M _n) superior o igual a 100 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	20	Bis-[metoxipoli(etilenglicol)]-maleimidopropionamida, químicamente modificada con lisina, con un peso molecular medio en número (M _n) de 40 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	30	Bis-[metoxipoli(etilenglicol)] químicamente modificado con lisina, con un grupo terminal bismaleimida, con un peso molecular medio en número (M _n) de 40 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	40	Polietilenglicol con una cadena de óxido de etileno de longitud no superior a 30, con grupos finales de 2-ciano-3-(4-hidroxifenil)-acrilato de butilo, para usar como barrera contra los rayos UV en mezclas principales líquidas (1)	0 %	31.12.2015
ex 3907 20 20	11	Mezcla, con un contenido superior o igual al 70 % pero inferior al 80 % en peso de un polímero de glicerol y de 1,2-epoxipropano superior o igual al 20 % pero inferior al 30 % de un copolímero de maleato de dibutilo y de N-vinil-2-pirrolidona	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 20	12	Copolímero de tetrahidrofurano y tetrahydro-3-metilfurano con un peso molecular medio en número (M _n) de 3 500 (± 100)	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	15	Poli(oxipropileno) con grupos alcoxisililo terminales	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	30	Homopolímero de 1-cloro-2,3-epoxipropano (epiclorhidrina)	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	35	Polietilenglicol químicamente modificado con un grupo isocianato que contiene un grupo carbodiimida, en forma de solución en acetato de 1-metil-2-metoxietilo	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	45	Copolímero de óxido de etileno y óxido de propileno, con grupos terminales aminopropil y metoxi	0 %	31.12.2013

ex 3907 20 99	50	Polímero de perfluoropoliéter con grupos terminales de vinil-sililo o mezcla de dos componentes cuyo principal ingrediente es el mismo tipo de polímero de perfluoropoliéter con extremos de vinil-sililo	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	55	Éster succinimidílico del ácido metoxi-poli(etilen-glicol)propiónico, con un peso molecular medio en número (Mn) de 5 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	60	Di-p-aminobenzoato de óxido de politetrametilen	0 %	31.12.2016
ex 3907 30 00	40	Resina epoxi, con un contenido, en peso, de dióxido de silicio superior o igual al 70 %, destinada al encapsulación de productos de las partidas n ^{os} 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 o 8548(1)	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	70			
ex 3907 30 00	50	Resina epoxi líquida de copolímero de 2-propenonitrilo y epóxido de 1,3-butadieno, sin disolventes, con: — un contenido de borato de cinc hidratado no superior al 40 % en peso, — un contenido de trióxido de diantimonio no superior al 5 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 3907 40 00	10	Pellets de policarbonato: — con un contenido de producto ignífugo no halógeno inferior o igual al 15 %, y — una densidad relativa de 1,20 (\pm 0,01)	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	20	Pellets de policarbonato con una densidad relativa de 1,32 (\pm 0,03), con un contenido de fibra de vidrio del 20 % (\pm 5 %)	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	30	Pellets de policarbonato con una densidad relativa superior o igual a 1,18 pero inferior o igual a 1,25, con un contenido: — de policarbonato superior o igual al 77 % pero inferior o igual al 90 % en peso, — de éster de ácido fosfórico superior o igual al 8 % pero inferior o igual al 20 % en peso, — de antioxidante superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 1 % en peso, e incluso con un contenido de producto ignífugo superior o igual al 1 % pero inferior o igual al 5 %	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	40	Gránulos de policarbonato con: — un índice de flujo de fusión de 18 g/10 min a 300° C/1,2 kg (de conformidad con la norma ASTM D 1238) — una resistencia a la tracción de 69 MPa de conformidad con la norma ASTM D 638 y	0 %	31.12.2016

		— una resistencia a la flexión de 112 MPa de conformidad con la norma ASTM D 790		
ex 3907 40 00	50	Resina de policarbonato con:	0 %	31.12.2016
		— una densidad relativa de 1,20 (\pm 0,05),		
		— una temperatura de distorsión al calor de 146° C (\pm 3° C) at 4,6 kgf/cm ² , y		
		— un índice de flujo de fusión de 20 (\pm 10) g/10 min a 300° C/1,2 kg		
ex 3907 40 00	60	Pellets de policarbonato y acrilonitrilo-butadieno-estireno con una densidad relativa de 1,20 (\pm 0,05) y un contenido:	0 %	31.12.2016
		— de policarbonato superior o igual al 65 % pero inferior o igual al 90 % en peso,		
		— de acrilonitrilo-butadieno-estireno superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 15 % en peso,		
		— de éster de ácido fosfórico superior o igual al 5 % pero inferior o igual al 20 % en peso, y		
		— e antioxidante superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 5 % en peso		
ex 3907 60 80	10	Copolímero de ácido tereftálico y de ácido isoftálico con etilenglicol, butano-1,4-diol y hexano-1,6-diol	0 %	31.12.2013
ex 3907 60 80	30	Concentrado fijador de oxígeno compuesto por una mezcla de:	0 %	31.12.2013
		— un copolímero obtenido a partir de politereftalato de etileno, dianhídrido piromelítico (PMDA) y de polibutadieno sustituido por hidróxilo		
		— un copolímero-barrera (determinado mediante el método ASTM F1115-95 (2001)) obtenido a partir de de xililenodiaminas y ácido adípico, y		
		— colorantes orgánicos y/o pigmentos orgánicos e inorgánicos		
		en los que predomina el primer copolímero		
ex 3907 60 80	40	Pellets de tereftalato de polietileno:	0 %	31.12.2016
		— con una densidad relativa a 23°C superior o igual a 1,23 pero inferior o igual a 1,27, y		
		— con un contenido de otros modificadores o aditivos inferior o igual al 10 %		
3907 70 00		Poli(ácido láctico)	0 %	31.12.2013

ex 3907 91 90	10	Prepolímero de ftalato de dialilo, en forma de polvo	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	10	Poli(oxi-1,4-fenilencarbonilo), en forma de polvo	0 %	31.12.2013
ex 3907 99 90	15	Poli[1-(2'-hidroxietil)-2,2,6,6-tetrametil-4-hidroxi-piperidilsuccinato]	0 %	31.12.2016
ex 3907 99 90	20	Copoliéster de cristal líquido con un punto de fusión no inferior a 270 °C, con o sin materias de relleno	0 %	31.12.2013
ex 3907 99 90	30	Poli(hidroxialcanoato), consistente fundamentalmente en poli(3-hidroxibutirato)	0 %	31.12.2015
ex 3907 99 90	60	Copolímero de ácido tereftálico y ácido isoftálico con bisfenol A	0 %	31.12.2012
ex 3907 99 90	70	Copolímero de poli(tereftalato de etileno) y ciclohexano-dimetanol, con un contenido en peso de ciclohexano-dimetanol superior al 10 %	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	80	Copolímero, con un contenido en peso igual o superior al 72 % de ácido tereftálico y/o de sus derivados y de ciclohexanodimetanol, completado con dioles lineales y/o cíclicos	0 %	31.12.2015
ex 3908 90 00	10	Poli(iminometilen-1,3-fenilenmetileniminoadipoil), en una de las formas señaladas en la nota 6 b) del capítulo 39	0 %	31.12.2013
ex 3908 90 00	30	Producto de reacción de mezclas de ácidos octadecan-carboxílicos polimerizados con una poliéter-diamina alifática	0 %	31.12.2013
ex 3908 90 00	50	Concentrado fijador de oxígeno compuesto por una mezcla de: — un copolímero obtenido a partir de politereftalato de etileno, dianhídrido piromelítico (PMDA) y de polibutadieno sustituido por hidróxilo — un copolímero-barrera (determinado mediante el método ASTM F1115-95 (2001)) obtenido a partir de de xililenodiaminas y ácido adípico, y — colorantes orgánicos y/o pigmentos orgánicos e inorgánicos en los que predomina el segundo copolímero	0 %	31.12.2013
ex 3909 40 00	10	Producto de policondensación de fenol y formaldehído, en forma de esferas huecas de diámetro inferior a 150 µm	0 %	31.12.2013
ex 3909 40 00	20	Polvo de partículas de resina termoendurecible donde se han distribuido uniformemente partículas magnéticas, destinado a la fabricación de botellas de virador («toner») para fotocopiadoras, máquinas de fax, impresoras y equipos multifuncionales (1)	0 %	31.12.2015
ex 3909 50 90	10	Fotopolímero líquido endurecible con UV consistente en una mezcla con un contenido de poliuretanos igual o superior al 60 % en peso y un contenido de acrilatos del 30 % (± 8 %)	0 %	31.12.2014

ex 3910 00 00	20	Copolímero en bloque de poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsiloxano) y de poli[metil(vinil)siloxano]	0 %	31.12.2013
ex 3910 00 00	40	Siliconas biocompatibles para la fabricación de implantes quirúrgicos a largo plazo(1)	0 %	31.12.2016
ex 3910 00 00	50	Adhesivo sensible a la presión a base de silicona, con disolventes y goma de copoli(dimetilsiloxano/difenilsiloxano)	0 %	31.12.2012
ex 3910 00 00	60	Polidimetilsiloxano, sustituido o sin sustituir por grupos polietileno glicol y trifluoropropilo, con grupos terminales metacrilato	0 %	31.12.2014
ex 3911 10 00	81	Resina hidrocarbonada no hidrogenada, obtenida mediante polimerización de alcanos C-5 a C-10, ciclopentadieno y dicitlopentadieno con un color Gardner (determinado mediante el método ASTM D6166) superior a 10 para el producto puro o superior a 8 para la solución del 50 % en volumen en tolueno	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 19	10	Poli(oxi-1,4-fenilenosulfonil-1,4-fenilenooxi-4,4'-bifenileno)	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 19	30	Copolímero de etilenimina y ditiocarbamato de etilenimina, en solución acuosa de hidróxido sódico	0 %	31.12.2012
ex 3911 90 19	40	Resina de formaldehído de m-xileno	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	25	Copolímero de viniltolueno y α -metilestireno	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	30	1,4:5,8- Dimetanonaftaleno, 2-etilideno-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahidro-, polímero con 3a,4,7,7a- tetrahidro- 4,7-metano-1H-indeno, hidrogenado	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	31	Copolímeros de butadieno y ácido maleico, incluso con sus sales de amonio	0 %	31.12.2014
ex 3911 90 99	35	Copolímero alternado de etileno y anhídrido maleico (EMA)	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	40	Sal mixta de calcio y sodio de uno copolímero de ácido maleico y metil vinil éter, con un contenido en calcio superior o igual al 9 % pero inferior o igual al 16 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	45	Copolímero de ácido maleico y metil vinil éter	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	65	Sal de calcio y cinc de un copolímero de ácido maleico y de metil vinil éter	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	70	Solución acuosa con un contenido:	0 %	31.12.2016
		— de N-óxido de poli-4-vinilpiridina superior o igual al 30 % pero inferior o igual al 40 % en peso		
		— de N-óxido de ácido isonicotínico superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 4 % en peso		
		— de sulfato de sodio superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 3,5 % en peso		

		— de N-óxido de 4-acetilpiridina superior o igual al 0,1 % pero inferior o igual al 2 % en peso		
ex 3911 90 99	75	Poli(etilenimina)	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	86	Copolímero de metil-vinil-éter y anhídrido del ácido maleico	0 %	31.12.2016
ex 3912 11 00	30	Triacetato de celulosa	0 %	31.12.2015
ex 3912 11 00	40	Diacetato de celulosa en polvo	0 %	31.12.2015
ex 3912 39 85	10	Etilcelulosa sin plastificar	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	20	Etilcelulosa, en forma de dispersión acuosa que contengan hexadecan-1-ol y sulfato de sodio y dodecilo, con un contenido, en peso, de etilcelulosa de (27 ± 3) %	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	30	Celulosa, hidroxietilada y alquilada con una longitud de la cadena alquilo superior o igual a 3 átomos de carbono	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	40	Hipromelosa (DCI)	0 %	31.12.2016
ex 3912 90 10	10	Acetato propionato de celulosa, sin plastificar, en forma de polvo: — con un contenido de propionilo superior o igual al 25 % en peso (según la norma ASTM D 817-72) y — con una viscosidad inferior o igual a 120 poise (según la norma ASTM D 817-72), destinado a la fabricación de tintas de impresión, pinturas, barnices y otros revestimientos, y revestimientos utilizados en reprografía(1)	0 %	31.12.2013
ex 3912 90 10	20	Ftalato de hidroxipropil-metil-celulosa	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	81	Mezcla de cianoetil-pululano y cianoetil-poli(alcohol vinílico)	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	85	Hialuronato de sodio estéril	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	92	Proteína modificada químicamente mediante carboxilación y/o adición de ácido ftálico, con un peso molecular medio en peso (M _w) de 100 000 a 300 000	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	94	Gránulos que contienen en peso: — como mínimo un 35 % pero menos del 75 % de un biopolímero extruido de alto contenido en amilosa obtenido de almidón de maíz, — como mínimo un 5 % pero menos del 16 % de alcohol polivinílico,	0 %	31.12.2016

		— como mínimo un 10 % pero menos del 46 % de plastificantes poliólicos,		
		— como mínimo un 0,25 % pero menos del 3 % de ácido esteárico,		
		— posiblemente, aunque no obligatoriamente, un 30 % (\pm 10 %) de resina de poliéster biodegradable, pero sin llegar a un nivel que supere la cantidad del biopolímero de alto contenido en amilosa		
ex 3913 90 00	95	Ácido condroitinosulfúrico, sal sódica	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	96	Polvo compuesto en un 90 % (\pm 5 %) en peso por un biopolímero extruido de alto contenido en amilosa obtenido de almidón de maíz, en un 10 % (\pm 5 %) en peso por un polímero sintético y en un 0,5 % (\pm 0,25 %) por ácido esteárico	0 %	31.12.2016
ex 3916 20 00	91	Perfiles de cloruro de polivinilo del tipo utilizado en la fabricación de tablestacas y revestimientos, que incluyen en su composición las siguientes aditivos:	0 %	31.12.2014
		— dióxido de titanio		
		— poli(metacrilato de metilo)		
		— carbonato cálcico		
		— aglutinantes		
ex 3917 32 00	91	Tubo compuesto por un copolímero en bloque de politetrafluoroetileno y poliperfluoroalcoxitrifluoroetileno, de longitud inferior o igual a 600 mm, de diámetro inferior o igual a 85 mm y de espesor de pared superior o igual a 30 μ m pero inferior o igual a 110 μ m	0 %	31.12.2013
ex 3917 40 00	91	Conectores de plástico formados por juntas tóricas, una lengüeta de sujeción y un sistema de liberación para su inserción en las mangueras de combustible para automóviles	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 19	10	Hoja reflectora constituida por una capa de poliuretano que presenta, sobre una cara, marcas de seguridad y bolitas de vidrio empotradas y, sobre la otra cara, una capa adhesiva, recubierta por una cara o por las dos caras de una película de protección que puede retirarse	0 %	31.12.2013
ex 3919 10 80	25			
ex 3919 90 00	31			
ex 3919 10 19	20	Rollos de cinta adhesiva por ambas caras:	0 %	31.12.2013
		— recubierta de goma sintética o natural no vulcanizada		
		— de anchura igual o superior a 20 mm pero no superior a 40 mm		
		— compuesta de silicio, hidróxido de aluminio, acrílico y uretano		

ex 3919 10 80	21	Hoja reflectante	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	21	— compuesta por una película de un polímero acrílico o de policarbonato totalmente grabada por una cara con un motivo de forma regular,		
ex 3920 61 00	20	— recubierta por ambas caras con una o varias capas de material plástico, — recubierta o no por una cara con una capa autoadhesiva y una hoja de protección amovible		
ex 3919 10 80	23	Película reflectante constituida de varias capas, en concreto: — una capa de poli(cloruro de vinilo); — una capa de poliuretano que presenta, sobre una cara, marcas contra la falsificación, la alteración o la sustitución de datos o la duplicación y, sobre la otra, un estrato de microesferas de vidrio; — una capa que lleva incorporada una marca de seguridad y/u oficial que cambia de apariencia dependiendo del ángulo de visión; — aluminio metalizado; y — un adhesivo, cubierto por un lado con un soporte antiadherente	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	27	Película de poliéster:	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	20	— recubierta, por una cara, con un adhesivo acrílico de liberación térmica con una temperatura de descolado igual o superior a 90 °C pero no superior a 200 °C y una capa de protección de poliéster, y, — por la otra, no recubierta o recubierta con un adhesivo acrílico sensible a la presión o un adhesivo acrílico de liberación térmica con una temperatura de descolado igual o superior a 90 °C pero no superior a 200 °C, y una capa de protección de poliéster		
ex 3919 10 80	30	Película de resina epoxi modificada, autoadhesiva, de dos caras, en rollos de 10-20 cm de anchura y 10-210 m de longitud, y con un grosor total de 10-50 µm, no destinada a la venta al pormenor	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80	32	Película de politetrafluoroetileno: — de espesor igual o superior a 110 µm, — con una resistencia de superficie de entre 10 ² -10 ¹⁴ ohmios determinada por el método ASTM D 257, — recubierta, por una cara, con un adhesivo acrílico sensible a la presión	0 %	31.12.2014

ex 3919 10 80	35	Hoja reflectante, constituida por una capa de poli(cloruro de vinilo), una capa de poliéster alcídico, que presenta, en una cara, marcas de seguridad contra la falsificación, la alteración o la sustitución de datos o la duplicación, o una marca oficial para un uso determinado, únicamente visible mediante iluminación retrorreflectante e incrustada de esferas de vidrio y, en la otra cara, una capa adhesiva, con una o ambas caras recubiertas por una hoja de protección amovible	0 %	31.12.2013
ex 3919 10 80	37	Película de politetrafluoroetileno: — de espesor igual o superior a 100 µm, — una elongación de ruptura no superior al 100 %, — recubierta, por una cara, con un adhesivo de silicona sensible a la presión	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	40	Película de poli(cloruro de vinilo) negro:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	43	— con un brillo superior a 30 grados determinado por el método ASTM D2457, — recubierta o sin recubrir de una película protectora de tereftalato de polietileno, por una cara, y de un adhesivo sensible a la presión con canales y un soporte antiadherente, por la otra		
ex 3919 10 80	45	Cinta de espuma de polietileno reforzada, recubierta en ambas caras de adhesivo acrílico microacanalado sensible a la presión y, en una cara, de una capa, con un espesor de aplicación superior o igual a 0,38 mm pero inferior o igual a 1,53 mm	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	45			
ex 3919 10 80	50	Película adhesiva compuesta por una base de un copolímero de etileno y acetato de vinilo (EVA) de espesor superior o igual a 70 µm y una parte adhesiva de tipo acrílico de espesor superior o igual a 5 µm, destinada al proceso de pulido y/o corte de discos de silicio(1)	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	41			
ex 3920 10 89	25			
ex 3919 10 80	55	Cinta de espuma acrílica, con un lado revestido con un adhesivo activable por calor o un adhesivo acrílico sensible a la presión y el otro lado con un adhesivo acrílico sensible a la presión y una película de protección desprendible de una adherencia a un ángulo de 90 ° superior a 25 N/cm (según la norma ASTM D 3330)	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	53			
ex 3919 10 80	60	Hojas estratificadas reflectantes, con un motivo de forma regular, compuestas sucesivamente por una película de poli(metacrilato de metilo), una capa de polímero acrílico que contenga microprismas, otra película de poli(metacrilato de metilo), una capa adhesiva y una película de protección extraíble	0 %	31.12.2013

ex 3919 10 80	65	Hoja reflectante autoadhesiva, incluso segmentada:	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	57	— con un patrón regular, — con o sin una capa de cinta de aplicación, — formada por una película de polímero acrílico seguida por una capa de poli(metacrilato de metilo) con microprismas, — incluso con una capa adicional de poliéster y — un adhesivo con una película de protección final		
ex 3919 10 80	70	Rollos de lámina de polietileno:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	75	— dotada de una cara autoadhesiva, — de un espesor total superior o igual a 0,025 mm pero inferior o igual a 0,09 mm, — de una anchura total superior o igual a 60 mm pero inferior o igual a 910 mm, del tipo utilizado para la protección de la superficie de los productos de las partidas 8521 y 8528		
ex 3919 10 80	75	Hoja autoadhesiva reflectante compuesta de las capas siguientes:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	80	— un copolímero de resina acrílica, — poliuretano, — una capa metalizada que, en uno de sus lados, lleva impresiones en láser, contra la falsificación, alteración, sustitución de datos o duplicación, o una marca oficial para un uso específico, — microesferas de vidrio, — y una capa adhesiva, con un soporte antiadherente en una o ambas caras		
ex 3919 90 00	19	Película autoadhesiva transparente de poli(tereftalato de etileno):	0 %	31.12.2013
		— libre de impurezas o defectos, — recubierta por una de sus superficies con un adhesivo acrílico sensible a la presión y una capa de protección, y, por la otra, con una capa antiestática del compuesto orgánico iónico colina, — con o sin una capa antipolvo imprimible de un compuesto orgánico de alquilo de cadena larga modificado, — de un grosor total igual o superior a 54µm pero no superior a 64µm, y		

— una anchura igual o superior 1295mm pero no superior a 1305mm

ex 3919 90 00	22	Película de polipropileno negro: — con un brillo de más de 20 grados determinado por el método ASTM D2457, — sin recubrir o recubierta, por una cara, con una película protectora de tereftalato de polietileno y, por la otra, con un adhesivo sensible a la presión con canales y un soporte antiadherente	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	23	Hoja formada por 1 a 3 capas laminadas de poli(tereftalato de etileno) y un copolímero de ácido tereftálico, ácido sebácico y etilenglicol, que en una cara lleva un revestimiento acrílico resistente a la abrasión y en la otra cara un adhesivo acrílico sensible a la presión, un revestimiento de metilcelulosa soluble en agua y un forro protector de poli(tereftalato de etileno)	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	24	Hoja estratificada reflectante : — compuesta por una capa de epoxiacrilato gofrada por una cara con un motivo regular, — recubierta, por ambas caras, con una o varias capas de materiales plásticos y — recubierta, por una cara, con una película adhesiva y una hoja antiadherente	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	25	Película multicapa de poli(tereftalato de etileno) y copolímero de acrilato de butilo y metacrilato de metilo, recubierto, en una cara, de un revestimiento acrílico resistente a la abrasión con nanopartículas de óxido de estaño y antimonio y negro de carbón, y, en la otra cara, de un adhesivo acrílico sensible a la presión y una capa protectora de poli(tereftalato de etileno) recubierta de silicona	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	26	Película de etileno y acetato de vinilo: — de un espesor igual o superior a 100 µm, — recubierta por una cara con un adhesivo acrílico sensible a la presión o sensible a los rayos UV y una capa protectora de poliéster	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	27	Película de poli(tereftalato de etileno), con una fuerza adhesiva inferior o igual a 0,147N/25 mm y una descarga electrostática inferior o igual a 500 V	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	28	Película de poli(cloruro de vinilo) o polietileno o de cualquier otra poliolefina: — de un espesor igual o superior a 65 µm, — revestida por una cara con un adhesivo acrílico sensible a los rayos UV y un soporte antiadherente de poliéster	0 %	31.12.2014

ex 3919 90 00	29	Película de poliéster recubierta en ambas caras por un adhesivo acrílico y/o de goma sensible a la presión, en rollos de una anchura superior o igual a 45,7cm pero inferior o igual a 132 cm (presentado en soporte antiadherente)	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	33	Película autoadhesiva transparente de polietileno, libre de impurezas o defectos recubierta por una de sus superficies con un adhesivo acrílico sensible a la presión de un grosor igual o superior a 60 µm pero no superior a 70 µm, y con una anchura igual o superior a 1 245 mm pero no superior a 1 255 mm	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	35	Hoja reflectante en rollos de anchura superior a 20 cm, con un motivo regular grabado, constituida por una película de cloruro de polivinilo recubierta por una de sus superficies con: <ul style="list-style-type: none"> — una capa de poliuretano con microesferas de vidrio, — una capa de poli(acetato de vinilo y etileno), — una capa adhesiva, y — un soporte despegable 	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	37	Película de poli(cloruro de vinilo) absorbente de UV: <ul style="list-style-type: none"> — con un espesor igual o superior a 78 µm, — recubierta por una cara con una capa adhesiva y una película de protección desprendible, — con una fuerza de adherencia igual o superior a 1 764 mN/25 mm 	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	39	Hojas de poli(cloruro de vinilo), de espesor inferior a 1 mm, recubiertas por un adhesivo en el que van incluidas esferas de vidrio de diámetro inferior o igual a 100 µm	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	47	Película polarizada, en rollos, compuesta de una película de varias capas de alcohol de polivinilo, sustentada, en cada cara, por una película de triacetil celulosa, y dotada, en una de las caras, de una película de protección adhesiva mediante presión	0 %	31.12.2012
ex 9001 20 00	40			
ex 3919 90 00	49	Hoja reflectante estratificada compuesta por una película de poli(metacrilato de metilo) grabada en una de sus superficies con un motivo regular, una película que contiene microesferas de vidrio, una capa adhesiva y una hoja despegable	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	51	Hoja biaxialmente orientada de poli(metacrilato de metilo), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 90 µm, recubierta o no por una cara de una capa adhesiva y una película de protección que puede retirarse	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	30			
ex 3919 90 00	55	Rollos de película de polipropileno de orientación biaxial con:	0 %	31.12.2012

		— revestimiento autoadhesivo		
		— una anchura igual o superior a 363 mm pero no superior a 507 mm;		
		— un grosor total de película igual o superior a 10 µm pero inferior a 100 µm		
		para la protección de pantallas de LCD durante la fabricación de módulos de LCD(1)		
ex 3919 90 00	60	Película reflectante compuesta por :	0 %	31.12.2015
		— un estrato de cloruro de polivinilo,		
		— un estrato de poliuretano,		
		— un estrato de microesferas de vidrio ,		
		— un estrato con o sin una marca oficial y/o de seguridad que cambie de apariencia en función del ángulo de visión,		
		— un estrato de aluminio metalizado, y		
		— un adhesivo, cubierto por un lado con un papel protector		
ex 3919 90 00	63	Película de tres capas coextruida,	0 %	31.12.2015
		— cada una de las cuales contiene una mezcla de polipropileno y polietileno,		
		— Con un contenido en peso de otros polímeros inferior o igual al 3 %,		
		— con una capa interior compuesta o no por dióxido de titanio,		
		— recubierta con un adhesivo acrílico sensible a la presión, y		
		— con un soporte antiadherente,		
		— de espesor total inferior o igual a 110 µm		
ex 3919 90 00	65	Película autoadhesiva de grosor igual o superior a 40 µm, pero no superior a 400 µm, compuesta por una o varias capas de tereftalato de polietileno transparente, metalizado o teñido, cubierta, por un lado, con un revestimiento resistente al rayado y, por el otro, con un adhesivo sensible a la presión y un soporte antiadherente	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	70	Discos de pulido autoadhesivos de poliuretano microporoso, recubiertos o no con una almohadilla	0 %	31.12.2015
ex 3920 10 25	10	Hoja de espesor inferior o igual a 0,20 mm, de una mezcla de polietileno y de un copolímero de etileno y octeno-1, con impresiones en forma de romboides, destinada a recubrir ambos lados de una película de caucho sin vulcanizar(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 10 89	20			
ex 3920 10 25	20	Hoja de polietileno, del tipo de los utilizado para cintas entintadas de máquinas de escribir	0 %	31.12.2013

ex 3920 10 28	91	<p>Película de polietileno de un grosor de 19 μm (± 1), con un diseño impreso compuesto por ocho colores diferentes en una superficie y un color en la superficie contraria. El diseño reúne las siguientes características:</p> <ul style="list-style-type: none"> — es repetitivo y está espaciado de forma regular a lo largo de toda la película — observado tanto desde la parte anterior como posterior está idénticamente alineado 	0 %	31.12.2013
ex 3920 10 89	30	<p>Hoja de etileno y acetato de vinilo (EVA) con:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una superficie en relieve con ondulaciones gofradas, y — un espesor superior a 0,125 mm 	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 89	40	<p>Hojas de material compuesto, que presenten un revestimiento acrílico, estratificadas con una capa de polietileno de alta densidad, de espesor total superior o igual a 0,8 mm pero inferior o igual a 1,2 mm</p>	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 21	30	<p>Películas de polipropileno de orientación biaxial, con una capa coextruida de polietileno en una cara y de espesor total superior o igual a 11,5 μm pero inferior o igual a 13,5 μm</p>	0 %	31.12.2013
ex 3920 20 29	92	<p>Película de orientación mono-axial, de un grosor no superior a 75μm, compuesta por tres capas, cada una de las cuales contiene una mezcla de polipropileno y polietileno, con una capa interior compuesta o no por dióxido de titanio, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> — una resistencia a la rotura por tracción en la dirección longitudinal igual o superior a 140MPa pero no superior a 270MPa, y — una resistencia a la rotura por tracción en la dirección transversal igual o superior a 20MPa pero no superior a 40MPa <p>determinadas mediante el método ASTM D882/ISO 527-3</p>	0 %	31.12.2013
ex 3920 20 29	93	<p>Hoja orientada monoaxialmente, constituida por tres capas, cada una de las cuales está constituida por una mezcla de polipropileno y de un copolímero de etileno y de acetato de vinilo, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> — un espesor superior o igual a 55 μm pero inferior o igual a 97 μm, — un módulo de elasticidad en el sentido de la máquina superior o igual a 0,75 GPa pero inferior o igual a 1,45 GPa y — un módulo de elasticidad en el sentido transversal superior o igual a 0,20 GPa pero inferior o igual a 0,55 GPa 	0 %	31.12.2014
ex 3920 20 29	94	<p>Hoja coextruida de tres capas,</p> <ul style="list-style-type: none"> — cada una de las cuales contiene una mezcla de polipropileno y polietileno, — con un contenido de otros polímeros inferior o igual al 3 % en peso, 	0 %	31.12.2016

— incluso con dióxido de titanio en su capa central,

— de un espesor total inferior o igual a 70 µm

ex 3920 20 80	92	Hoja o cinta estratificada, compuesta por una hoja de espesor superior o igual a 181 µm pero inferior o igual a 223 µm de una mezcla de un copolímero de propileno y etileno y de un copolímero de estireno-etileno-butileno-estireno (SEBS) recubierta por una cara de una capa de un copolímero de estireno-etileno-butileno-estireno (SEBS) y de una capa de poliéster	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	92	Hojas de poli(cloruro de vinilo), estabilizadas contra los rayos ultravioletas, sin agujeros, incluso microscópicos, de espesor superior o igual a 60 µm pero inferior o igual a 80 µm, con un contenido de plastificante superior o igual a 30 partes pero inferior o igual a 40 partes por 100 partes de poli(cloruro de vinilo)	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	94	Hoja de reflexión especular superior o igual a 70, medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una o dos capas de poli(cloruro de vinilo) revestidas en ambos lados por una capa de plástico, de espesor superior o igual a 0,26 mm pero inferior o igual a 1,0 mm, cubierta en su lado brillante por una hoja protectora de polietileno, en rollos de anchura superior o igual a 1 000 mm pero inferior o igual a 1 450 mm, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida n° 9403(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 49 10	93			
ex 3920 43 10	95	Hoja estratificada reflectante, constituida por una hoja de poli(cloruro de vinilo) y de una hoja de otro plástico totalmente embutida de manera regular piramidal, recubierta por una cara de una película de protección que puede retirarse	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	96	Hoja, de reflexión especular superior o igual a 70 medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una capa de poli(tereftalato de etileno) y una capa de poli(cloruro de vinilo) coloreado, destinada a cubrir paneles y puertas del tipo de los utilizado en la fabricación de electrodomésticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	97	Hoja estampada con una profundidad inferior o igual a 12 µm, de reflexión especular superior o igual a 7 pero inferior o igual a 17, medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por al menos dos capas de poli(cloruro de vinilo), de espesor total inferior o igual a 0,5 mm, cubierta en la cara estampada por una hoja protectora, en rollos de anchura superior o igual a 1 400 mm pero inferior o igual a 1 420 mm, destinada a utilizarse en la fabricación de productos de la partida n° 9403(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	10	Placa de poli(metacrilato de metilo), con revestimiento antiestático, de dimensiones de 738 × 972 mm (± 1,5 mm)	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	20	Placa de poli(metacrilato de metilo) que contengan trihidróxido de aluminio, de espesor superior o igual a 3,5 mm pero inferior o igual a 19 mm	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	40	Hojas de polimetacrilato de metilo conformes con las normas EN 4364 (MIL-P-5425E), EN 4365 (MIL-P-8184) y EN 4366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2013
ex 3920 59 90	10	Hojas no celulares y no laminadas de copolímero modificado de acrilonitrilo-acrilato de metilo de un grosor igual o superior a 1,0 mm, pero no superior a 1,3 mm,	0 %	31.12.2016

		presentadas en bobinas		
ex 3920 59 90	20	Hoja laminada reflectante consistente en una capa de epoxi-acrilato grabada por uno de los lados con un motivo regular y cubierta, por ambos lados, de una o varias capas de material plástico	0 %	31.12.2014
ex 3920 59 90	30	Hoja no autoadhesiva reflectante compuesta de las capas siguientes: — un copolímero de resina acrílica, — poliuretano, — una capa metalizada que, en uno de sus lados, lleva impresiones en láser, contra la falsificación, alteración, sustitución de datos o duplicación, o una marca oficial para un uso específico, — microesferas de vidrio, — y un revestimiento permanente de tereftalato de polietileno	0 %	31.12.2016
ex 3920 62 19	01	Hoja opaca coextruida de poli(tereftalato de etileno), de espesor superior o igual a 50 µm pero inferior o igual a 350 µm, constituida particularmente por una capa que contenga negro de humo de gas natural	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	03			
ex 3920 62 19	07	Película de poli(tereftalato de etileno), no revestida con un adhesivo, de espesor inferior o igual a 25 µm:	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	09	— bien únicamente coloreada en la masa, — o bien coloreada en la masa y metalizada por una cara		
ex 3920 62 19	11	Hoja de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorbente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	13			
ex 3920 62 19	17	Hoja estratificada de poli(tereftalato de etileno) únicamente, de espesor total inferior o igual a 120 µm, compuesta por una capa únicamente metalizada y una o dos capas contengan cada en la masa un colorante y/o un material absorbente de UV, no revestida con adhesivo o otros materiales	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	19			
ex 3920 62 19	20	Película reflectante de poliéster con impresiones en forma de pirámides, destinada a la fabricación de autoadhesivos y brazaletes de seguridad, de vestidos de seguridad y sus accesorios, o de carteras, bolsas o continentes similares(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	21	Hoja de poli(tereftalato de etileno), recubierta por una cara o por ambas caras con una	0 %	31.12.2013

ex 3920 62 19	23	capa de poliéster modificado, de espesor total superior o igual a 7 µm pero inferior o igual a 11 µm, destinada a la fabricación de videocintas con una capa magnética de pigmentos metálicos y con una anchura de 8 mm o de 12,7 mm(1)		
ex 3920 62 19	24	Película de polietileno tereftalato de espesor igual o superior a 186 µm pero igual o inferior a 191 µm, recubierta por una cara con una capa acrílica en un modelo de matriz	0 %	31.12.2014
ex 3920 62 19	26			
ex 3920 62 19	37	Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor inferior o igual a 12 µm, recubierta por una cara con una capa de óxido de aluminio de espesor inferior o igual a 35 nm	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	39			
ex 3920 62 19	41	Hoja de poli(tereftalato de etileno), de espesor superior o igual a 18 µm pero inferior o igual a 25 µm, con:	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	43	— un retracción de (3,4 ± 0,1) % en el sentido de la máquina (según la norma ASTM D 1204) y — un retracción de (0,3 ± 0,2) % en sentido transversal (según la norma ASTM D 1204)		
ex 3920 62 19	47	Hojas o rollos de poli(tereftalato de etileno):	0 %	31.12.2015
ex 3920 62 19	49	— recubiertos por ambos lados con una capa de resina epoxi acrílica, — de un grosor total de 37 µm (± 3 µm)		
ex 3920 62 19	51	Hoja de poli(tereftalato de etileno), poli(naftalato de etileno) u otro poliéster similar, recubierta por una cara con metales y/o óxidos de metales, con un contenido, en peso, de aluminio inferior al 0,1 %, de espesor inferior o igual a 300 µm y de resistividad de superficie inferior o igual a 10 000 ohm (por cuadrado) (según la norma ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	53			
ex 3920 62 19	54	Hoja mate de poli(tereftalato de etileno), de reflexión especular de 15 medida con un ángulo de 45 ° y de 18 medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000) y de anchura superior o igual a 1 600 mm	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	56			
ex 3920 62 19	57	Hoja de poli(tereftalato de etileno) blanco, coloreada en la masa, de espesor superior o igual a 185 µm pero inferior o igual a 253 µm, recubierta por ambas caras con una capa antiestática	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	59			

ex 3920 62 19	73	Película iridiscente de poliéster y de poli(metacrilato de metilo)	0 %	31.12.2013
ex 3920 69 00	40			
ex 3920 62 19	75	Película transparente de tereftalato de polietileno:	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	77	— recubierta por ambas caras con capas de sustancias orgánicas con una base de acrílo, de grosor igual o superior a 7 nm pero no superior a 80 nm, — con una tensión superficial de 36 Dyne/cm o superior pero no superior a 39 Dyne/cm, — con un factor de transmisión lumínica superior al 93 %, — con un valor de turbidez no superior al 1,3 %, — con un grosor total igual o superior a 10 µm pero no superior a 350 µm, — con una anchura igual o superior a 800 mm pero no superior a 1 600 mm		
ex 3920 62 19	80	Película de tereftalato de polietileno de un grosor no superior a 20 µm, recubierta por	0 %	31.12.2012
ex 3920 62 19	82	ambos lados de una capa estanca al gas consistente en una matriz de polímeros en la que se dispersa sílice de un grosor no superior a 2 µm		
ex 3920 69 00	20	Hoja de poli(naftaleno-2,6-dicarboxilato de etileno)	0 %	31.12.2013
ex 3920 79 90	10	Película de acetatobutirato de celulosa, combinada o no con una capa de policarbonato, de un espesor inferior o igual a 0,81 mm, que contiene una microcelosía con un ángulo de visión típico de 30 grados medido a cada lado de la normal a la superficie	0 %	31.12.2012
ex 3920 91 00	51	Película de polivinilbutiral con un contenido en peso igual o superior al 25 % pero no superior 28 % de fosfato de triisobutilo utilizado como plastificante	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	52	Película de poli(butiral de vinilo): — con un contenido en peso igual o superior al 26 % pero no superior al 30 % de bis(2-etil-hexanoato) de trietilenglicol como plastificante, — con un espesor igual o superior a 0,73 mm pero no superior a 1,50 mm	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	91	Película de poli(butiral de vinilo) con una banda gradualmente coloreada	3 %	31.12.2013
ex 3920 91 00	92	Película plastificada de polivinilbutiral, con un contenido en peso de:	0 %	31.12.2013

		— bien de adipato de dihexilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 17,5 %,		
		— o bien de sebacato de dibutilo superior o igual al 14,5 % pero inferior o igual al 28,5 %		
ex 3920 91 00	93	<p>Películas de tereftalato de polietileno, incluso metalizadas en una o en las dos caras, o películas estratificadas de películas de tereftalato de polietileno, metalizadas únicamente en la cara exterior, con las características siguientes:</p> <p>— factor de transmisión de luz visible superior o igual al 50 %,</p> <p>— revestimiento de una o de las dos caras con una capa de poli(vinilbutiral), pero no con un adhesivo ni con ningún otro material salvo el poli(vinilbutiral),</p> <p>— espesor total inferior o igual a 0,2 mm, sin incluir la capa de poli(vinilbutiral),</p> <p>destinadas a la fabricación de vidrio estratificado termorreflectante o decorativo(1)</p>	0 %	31.12.2013
ex 3920 91 00	95	<p>Películas de poli(butiral de vinilo) coextruidas con una banda coloreada graduada y un contenido en peso igual o superior al 29 %, pero no superior al 31 %, de 2,2'-etilendioxidietil-bis(2-etilhexanoato) como plastificante</p>	0 %	31.12.2013
ex 3920 92 00	30	<p>Película de poliamida de un grosor no superior a 20 µm, recubierta por ambos lados de una capa estanca al gas consistente en una matriz de polímeros en la que se ha dispersado sílice, y con un grosor no superior a 2 µm</p>	0 %	31.12.2012
ex 3920 99 28	40	<p>Película de polímero, con el siguiente contenido de monómeros:</p> <p>— poli (tetrametilén-éter-glicol),</p> <p>— bis (4-isocianatociclohexil) metano,</p> <p>— 1,4-butanodiol o 1,3-butanodiol,</p> <p>— con un grosor de 0,25 mm, como mínimo, y de 5,0 mm, como máximo</p> <p>— grabada con un motivo regular en una de sus superficies,</p> <p>— y recubierta de una película de protección que puede retirarse</p>	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 28	50	<p>Película termoplástica de poliuretano, de un grosor igual o superior a 250 µm, pero no superior a 350 µm, cubierta en una de sus caras con una película protectora separable</p>	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	60	<p>Cintas, placas o tiras de silicona:</p> <p>— con un espesor total superior o igual a 2,5 mm pero inferior o igual a 8,8 mm,</p> <p>— con una anchura total superior o igual a 12 mm pero inferior o igual a 65 mm,</p> <p>para su utilización en la fabricación de productos de las partidas 8521 y 8528(1)</p>	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	70	<p>Hojas en rollos de resina epoxi, con propiedades conductoras, compuestas de:</p>	0 %	31.12.2016

		— microesferas revestidas de metal, incluidas las aleadas con oro,		
		— una capa adhesiva,		
		— una capa protectora de silicona o de tereftalato de polietileno, por un lado,		
		— una capa protectora de tereftalato de polietileno, por la otra, y		
		— de anchura superior o igual a 5 cm pero inferior o igual a 100 cm, y		
		— de longitud inferior o igual a 2000 m		
ex 3920 99 59	25	Película de poli(1-clorotrifluoroetileno)	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	50	Película de politetrafluoroetileno, no microporosa, en rollos, de espesor superior o igual a 0,019 mm pero inferior o igual a 0,14 mm, impermeable al vapor de agua	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	55	Membranas intercambiadoras de iones en material plástico fluorado	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	60	Películas de copolímeros de alcohol vinílico, solubles en agua fría, de espesor superior o igual a 34 micrómetros pero inferior o igual a 90 micrómetros, con una resistencia a la tracción superior o igual a 20 MPa pero inferior o igual a 45 MPa y un alargamiento de rotura superior o igual al 250 % pero inferior o igual al 900 %	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 90	20	Película conductora anisotrópica, en rollos, con una anchura mínima de 1,5 mm y máxima de 3,15 mm, y una longitud máxima de 300 m, utilizada para unir componentes electrónicos en la producción de pantallas LCD o de plasma	0 %	31.12.2013
ex 3921 13 10	10	Hoja de espuma de poliuretano, con un espesor de 3 mm (\pm 15 %) y una densidad superior o igual a 0,09435 pero inferior a 0,10092	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	91	Película de polipropileno microporosa de espesor inferior o igual a 100 μ m	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	93	Banda de politetrafluoretileno microporoso sobre un soporte de tela sin tejer, destinada a utilizarse en la fabricación de filtros para equipos de diálisis renal(1)	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	95	Hoja de polietersulfona, de espesor inferior o igual a 200 μ m	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	96	Hoja celular, formada por una capa de polietileno de espesor superior o igual a 90 μ m pero inferior o igual a 140 μ m y una capa de celulosa regenerada de espesor superior o igual a 10 μ m pero inferior o igual a 40 μ m	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 10	10	Placa compuesta de poli(tereftalato de etileno) o de poli(tereftalato de butileno), armada con fibras de vidrio	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 10	20	Película de politereftalato de etileno reforzada por una o ambas superficies con una capa de fibras unidireccionales de politereftalato de etileno e impregnada de poliuretano o resina epoxídica	0 %	31.12.2013

ex 3921 90 55	20	Fibra de vidrio reforzada preimpregnada compuesta por resina de éster de cianato o resina de bismaleimida (B) triacina (T) mezclada con resina epoxídica de las siguientes dimensiones: — 469,9 mm (±2 mm) x 622,3 mm (±2 mm), o — 469,9 mm (±2 mm) x 414,2 mm (±2mm), o — 546,1 mm (±2 mm) x 622,3 mm (±2mm)	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 55	25	Hojas o rollos preimpregnados compuestos de resina de poliamida	0 %	31.12.2014
ex 7019 40 00	21			
ex 7019 40 00	29			
ex 3921 90 55	30	Hojas o rollos de material preimpregnado compuestos por resina epoxi bromada reforzados con fibra de vidrio y: — un flujo no superior a 3,6 mm (determinado mediante IPC-TM 650.2.3.17.2), y — una temperatura de transición vítrea (Tg) superior a 170 °C (determinada mediante IPC-TM 650.2.4.25) utilizados para la fabricación de placas de circuitos impresos (1)	0 %	31.12.2014
ex 3921 90 60	91	Tejidos de politetrafluoroetileno, bañados o recubiertos de un copolímero de tetrafluoroetileno y de trifluoroetileno con cadenas laterales alcoxiperfluoradas	0 %	31.12.2013
ex 5407 71 00	20	acabadas en grupos ácido carboxílico o ácido sulfónico, incluso en forma de sal de potasio o de sodio		
ex 5903 90 99	10			
ex 3921 90 60	93	Hoja, de reflexión especular superior o igual a 30 pero inferior o igual a 60 medida con un ángulo de 60 ° utilizando un brillómetro (según la norma ISO 2813:2000), constituida por una capa de poli(tereftalato de etileno) y una capa de poli(cloruro de vinilo) coloreado, unidas por un revestimiento adhesivo metalizado, destinada a cubrir paneles y puertas del tipo de los utilizados en la fabricación de electrodomésticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 3923 30 90	10	Recipiente de polietileno para hidrógeno comprimido: — con remates de aluminio en ambos extremos, — totalmente enfundado en una cubierta de fibras de carbono impregnadas de resina epoxi, — de diámetro igual o superior a 213 mm, pero no superior a 368 mm, — de longitud igual o superior a 860 mm, pero no superior a 1 260 mm y — con una capacidad igual o superior a 18 litros pero no superior a 50 litros	0 %	31.12.2013

ex 3926 90 92	20	Películas u hojas reflejantes compuestas por una cara superior de poli(cloruro de vinilo) que presente impresiones regulares en forma de pirámides, termoselladas en líneas paralelas o en forma de rejilla con una cara dorsal de material plástico o de material tricotado cubierto por un lado con material plástico	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	10	Microesferas de polímero de divinilbenceno, de diámetro superior o igual a 4,5 µm pero inferior o igual a 80 µm	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	15	Ballestas transversales, de plástico reforzado con fibra de vidrio, destinadas a la fabricación de sistemas de suspensión para vehículos de motor(1)	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	25	Microesferas no expansibles de un copolímero de acrilonitrilo, metacrilonitrilo y metacrilato de isobornilo, de diámetro superior o igual a 3 µm pero inferior o igual a 4,6 µm	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	55	Producto plano de polietileno perforado en direcciones opuestas, de espesor superior o igual a 600 µm pero inferior o igual a 1 200 µm y de peso superior o igual a 21 g/m ² pero inferior o igual a 42 g/m ²	0 %	31.12.2013
ex 4007 00 00	10	Hilos y cuerdas, de caucho vulcanizado siliconado	0 %	31.12.2013
ex 4016 99 97	20	Tapón de estanqueidad de caucho flexible destinada a la fabricación de condensadores electrolíticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 4016 99 97	30	Cámara de aire para el moldeado de neumáticos	0 %	31.12.2016
4105 10 00		Pieles depiladas de ovino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida n° 4114	0 %	31.12.2013
4105 30 90				
4106 21 00		Pieles depiladas de caprino, preparadas, curtidas o recurtidas pero sin preparación posterior, incluso divididas, excepto las de la partida no 4114	0 %	31.12.2013
4106 22 90				
4106 31 00		Pieles depiladas de los demás animales y pieles de animales sin pelo, preparadas, solamente curtidas, excepto las de la partida n° 4114	0 %	31.12.2013
4106 32 00				
4106 40 90				
4106 92 00				
ex 5004 00 10	10	Hilados de seda (salvo los hilados de desperdicios de seda) sin acondicionar para la venta al por menor, crudos, descrudados o blanqueados, íntegramente de seda	0 %	31.12.2016
ex 5005 00 10	10	Hilados totalmente de desperdicios de seda (schappe) sin acondicionar para la venta al por menor	0 %	31.12.2013
ex 5005 00 90	10			

ex 5205 31 00	10	Hilado retorcido de algodón blanqueado de seis hilos, de título igual o superior a 925 decitex, pero igual o inferior a 989 decitex por hilo, para la fabricación de tampones(1)	0 %	31.12.2013
5208 11 10		Gasas para compresas	5.2 %	31.12.2013
ex 5402 45 00	20	Hilos exclusivamente de poliamidas aromáticas obtenidas por policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina con ácido isoftálico	0 %	31.12.2013
ex 5402 47 00	10	Hilado de filamentos sintéticos bicompuestos, no texturados, sin retorcer, con un título mínimo de 1 650 dtex y máximo de 1 800 dtex, constituido por un mínimo de 110 y un máximo de 120 filamentos, cada filamento con un alma de poli(tereftalato de etileno) y un envoltorio de poliamida-6, con un contenido en peso mínimo del 75 % y máximo del 77 % de poli(tereftalato de etileno), destinado a la fabricación de artículos de revestimientos de tejados (roofings)(1)	0 %	31.12.2016
ex 5402 47 00	20	Hilos de monofilamento de dos componentes de 30 decitex, como máximo, con: — un núcleo de tereftalato de polietileno, y — una capa exterior de un copolímero de tereftalato de etileno e isoftalato de etileno, destinado a la fabricación de tejidos para filtración (1)	0 %	31.12.2015
ex 5402 49 00	30	Hilos de un copolímero de ácido glicólico y ácido láctico, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas(1)	0 %	31.12.2013
ex 5402 49 00	50	Hilos de poli(alcohol vinílico), no tejidos	0 %	31.12.2013
ex 5402 49 00	70	Hilados de filamentos sintéticos, no retorcidos, con un contenido de acrilonitrilo superior o igual al 85 % en peso, en forma de mecha con 1 000 filamentos continuos o más pero no más de 25 000 filamentos continuos, de peso por metro superior o igual a 0,12 g pero inferior o igual a 3,75 g y de longitud superior o igual a 100 m, destinados a la fabricación de hilos de fibras de carbono(1)	0 %	31.12.2013
ex 5404 19 00	20	Monofilamentos de poli(1,4-dioxanona)	0 %	31.12.2013
ex 5404 19 00	30	Monofilamentos no estériles de un copolímero de 1,3-dioxan-2-ona y de 1,4-dioxan-2,5-diona, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas (1)	0 %	31.12.2014
ex 5404 19 00	50	Monofilamentos de poliéster o poli(tereftalato de butileno), de cuya mayor dimensión de la sección transversal igual o superior a 0,5mm sin exceder de 1 mm destinado a la fabricación de cierres de cremallera(1)	0 %	31.12.2013
ex 5404 90 90	20	Láminas de poliimida	0 %	31.12.2013
ex 5407 10 00	10	Tejido constituido por hilos de urdimbre de poliamida-6,6 y por hilos de trama de poliamida-6,6, de poliuretano y de un copolímero de ácido tereftálico, de <i>p</i> -fenilendiamina y de 3,4'-oxibis(fenilnamina)	0 %	31.12.2012

ex 5503 11 00	10	Fibras sintéticas discontinuas de un copolímero de ácido tereftálico, de <i>p</i> -fenilendiamina y de 3,4'-oxibis(fenilendiamina), de longitud inferior o igual a 7 mm	0 %	31.12.2013
ex 5601 30 00	40			
ex 5503 40 00	10	Fibras discontinuas huecas de polipropileno: — de peso superior o igual a 6 decitex pero inferior o igual a 10 decitex, — con una resistencia superior o igual a 3,5 cN/dtex — con un diámetro superior o igual a 30 µm para su utilización en la fabricación de pañales para bebés y otros productos higiénico(1)	0 %	31.12.2016
ex 5503 90 00	20	Fibras de poli(alcohol vinílico), incluso acetiladas	0 %	31.12.2013
ex 5506 90 00	10			
ex 5601 30 00	10			
ex 5603 11 10	10	Telas sin tejer de poli(alcohol vinílico), en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular:	0 %	31.12.2013
ex 5603 11 90	10	— de espesor superior o igual a 200 µm pero inferior o igual a 280 µm y		
ex 5603 12 10	10	— de peso superior o igual a 20 g/m ² pero inferior o igual a 50 g/m ²		
ex 5603 12 90	10			
ex 5603 91 10	10			
ex 5603 91 90	10			
ex 5603 92 10	10			
ex 5603 92 90	10			
ex 5603 11 10	20	Tela sin tejer, de peso no superior a 20 g/m ² , con filamentos obtenidos por hilado directo y pulverización superpuestos en tres capas, de manera que las dos capas exteriores se componen de filamentos continuos finos (con un diámetro superior a 10 µm pero no superior a 20 µm) y la capa interior de filamentos continuos ultrafinos (con un diámetro superior a 1 µm pero no superior a 5 µm), para la fabricación de pañales para bebés y artículos higiénicos similares(1)	0 %	31.12.2012
ex 5603 11 90	20			
ex 5603 12 90	30	Telas sin tejer, en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, de poliamida aromática obtenida mediante policondensación de <i>m</i> -fenilendiamina y ácido isoftálico	0 %	31.12.2013
ex 5603 13 90	30			
ex 5603 14 90	10			

ex 5603 92 90	60			
ex 5603 93 90	40			
ex 5603 94 90	30			
ex 5603 12 90	50	Tela sin tejer:	0 %	31.12.2012
		— de un peso igual o superior a 30g/m ² , aunque no superior a 60g/m ² ,		
		— con fibras de polipropileno o de polipropileno y polietileno,		
		— incluso estampada, en la que:		
		— por un lado, el 65 % de la superficie total lleva motas circulares de 4 mm de diámetro, que consisten en fibras rizadas, fijadas, realzadas, no unidas, aptas para la fijación de corchetes extrudidos, y el 35 % restante de la superficie se compone de fibras unidas,		
		— y, por el otro lado, la superficie es lisa, sin texturar,		
		destinada a la fabricación de pañales para bebés y artículos higiénicos similares(1)		
ex 5603 12 90	60	Telas sin tejer de fibras de polietileno obtenidas por hilado directo, de peso superior a 60 g/m ² pero inferior o igual a 80 g/m ² y de resistencia al aire (Gurley) superior o igual a 8 s pero inferior o igual a 36 s (según la norma ISO 5636/5)	0 %	31.12.2013
ex 5603 13 90	60			
ex 5603 12 90	70	Telas sin tejer de polipropileno:	0 %	31.12.2013
ex 5603 13 90	70	— constituidas por una capa de fibras obtenidas mediante la pulverización de polímero fundido, termosellada en cada cara a una capa de filamentos de polipropileno		
ex 5603 92 90	40	obtenida por hiladura directa,		
ex 5603 93 90	10	— de espesor inferior o igual a 550 µm,		
		— de peso inferior o igual a 150 g/m ² ,		
		— en piezas o simplemente cortadas en forma cuadrada o rectangular, y		
		— no impregnadas		
ex 5603 13 10	10	Tela sin tejer no conductora de la electricidad, compuesta por una hoja central de tereftalato de polietileno laminada por cada lado con fibras alineadas en una dirección	0 %	31.12.2013
ex 5603 14 10	10	de tereftalato de polietileno, recubierta por ambos lados con resina no conductora de la electricidad y resistente a las altas temperaturas, de peso igual o superior a 147 g/m ² pero no superior a 265 g/m ² , con resistencia no isotrópica a la tracción en ambas direcciones, destinada a la fabricación de material aislante de la electricidad		

ex 5603 13 10	20	Telas sin tejer de fibras de polietileno, con un revestimiento, — de peso superior a 80 g/m ² pero inferior o igual a 105 g/m ² y — y de resistencia al aire (Gurley) de 8s como mínimo y 75 s como máximo (según la norma ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015
ex 5603 14 90	30	Tela sin tejer, constituida por una hoja elastomérica central recubierta en cada cara por una capa de filamentos de polipropileno obtenidos mediante hilado directo, con un peso superior o igual a 200 g/m ² pero inferior a 300 g/m ²	0 %	31.12.2013
ex 5603 92 90	20	Telas sin tejer constituidas por una capa central, obtenida por pulverización de un elastómero termoplástico fundido y termosellada en cada cara a una capa de filamentos de polipropileno	0 %	31.12.2013
ex 5603 93 90	20			
ex 5603 92 90	70	Telas sin tejer, formadas por capas múltiples de una mezcla de fibras obtenidas por pulverización de un polímero fundido y de fibras discontinuas de polipropileno y de poliéster, laminadas o no en una o ambas caras con filamentos obtenidos por hilado directo de polipropileno, de espesor total no superior a 50 mm	0 %	31.12.2013
ex 5603 94 90	40			
ex 5603 92 90	80	Tela no tejida de poliolefina, compuesta por una capa elastomérica, laminada a cada lado con filamentos de poliolefina:	0 %	31.12.2016
ex 5603 93 90	50	— con un espesor inferior o igual a 550 µm, — con un peso superior o igual a 25 g/m ² pero inferior o igual a 150 g/m ² , — en pieza o simplemente recortada en forma de cuadrados o rectángulos, — no impregnada, — con propiedades de elasticidad en dirección longitudinal y en dirección transversal, para su utilización en la fabricación de productos para el cuidado de bebés o niños(1)		
ex 5603 94 90	20	Varitas de fibras acrílicas, de longitud inferior o igual a 50 cm, destinadas a la fabricación de puntas de rotuladores(1)	0 %	31.12.2013
ex 5607 50 90	10	Cordeles, no estériles, de poli(ácido glicólico) o de poli(ácido glicólico) y sus copolímeros con ácido láctico, trenzados, enfundados, destinados a la fabricación de suturas quirúrgicas(1)	0 %	31.12.2014
ex 5803 00 10	91	Tejido de gasa de vuelta de algodón, de anchura inferior a 1 500 mm	0 %	31.12.2013
ex 5903 10 90	10	Tejidos o telas de punto, bañados o recubiertos por una cara de una capa de materias	0 %	31.12.2013

ex 5903 20 90	10	plásticas artificiales en la que están incorporadas microesferas		
ex 5903 90 99	20			
ex 5906 99 90	10	Tejido cauchutado, constituido por hilos de urdimbre de poliamida-6,6 y por hilos de trama de poliamida-6,6, de poliuretano y de un copolímero de ácido tereftálico, de <i>p</i> -fenilendiamina y de 3,4'-oxibis(fenilenamina)	0 %	31.12.2013
ex 5907 00 00	10	Tejidos bañados con una materia adhesiva en la que están incorporadas microesferas de diámetro inferior o igual a 150 µm	0 %	31.12.2016
ex 5911 10 00	10	Filtros de aguja de fibras sintéticas, que no contengan poliéster, incluso que contengan partículas catalíticas atrapadas en las fibras sintéticas, revestidos o recubiertos por un lado con película de politetrafluoroetileno, destinados a la fabricación de productos de filtración(1)	0 %	31.12.2013
ex 5911 90 90	30	Partes de aparatos de filtración o purificación del agua mediante ósmosis inversa, constituidos esencialmente por membranas de materia plástica y reforzadas internamente por telas tejidas o no, enrolladas alrededor de un tubo perforado y encerrado en un cilindro de materia plástica, cuyo espesor de pared no sea superior a 4 mm, encerrado o no en un cilindro cuyo espesor de pared no sea inferior a 5 mm	0 %	31.12.2013
ex 8421 99 00	92			
ex 5911 90 90	40	Almohadillas de poliéster para pulido, de varias capas, sin tejer, impregnadas de poliuretano	0 %	31.12.2014
ex 6805 10 00	10	Abrasivo en forma de partículas de forma idéntica sobre un soporte	0 %	31.12.2013
ex 6805 20 00	10			
ex 6805 30 00	10			
ex 6813 89 00	10	Guarniciones de fricción, de espesor inferior a 20 mm, sin montar, destinadas a la fabricación de componentes de fricción del tipo de los utilizados en las transmisiones y embragues automáticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 6903 90 90	20	Tubos y soportes de reactores de carburo de silicio, del tipo de los utilizados para equipar hornos de difusión y de oxidación para la producción de materiales semiconductores	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	20	Bolas o rodillos de nitruro de silicio (Si ₃ N ₄)	0 %	31.12.2015
ex 6909 19 00	30	Soportes para catalizadores consistentes en elementos cerámicos porosos de cordierita o de mullita, con un volumen global inferior o igual a 65 l, provistos al menos de un canal continuo, con ambos extremos abiertos o bien uno de ellos cerrado, por cm ² de la superficie de la sección del elemento	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	50	Manufacturas de cerámica hechas de filamentos continuos de óxidos cerámicos, con un contenido, en peso, de:	0 %	31.12.2013
ex 6914 90 00	20	— trióxido de diboro superior o igual al 2 %,		

		— dióxido de silicio inferior o igual al 28 % y		
		— trióxido de dialuminio superior o igual al 60 %		
ex 6909 19 00	60	Soportes para catalizadores, compuestos de piezas de cerámica porosa de una mezcla de carburo de silicio y silicio, con una dureza inferior a 9 en la escala de Mohs, un volumen total inferior o igual a 65 litros y, por cada centímetro cuadrado de la superficie de la sección transversal, uno o varios canales cerrados en el extremo	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	70	Soportes para catalizadores o filtros, de cerámica porosa compuesta principalmente de óxidos de aluminio y de titanio, con un volumen total no superior a 65 litros y dotados, como mínimo, de un poro (abierto por uno o ambos extremos) por cm ² de sección transversal	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	80	Disipadores de calor de cerámica, con un contenido:	0 %	31.12.2016
		— de carburo de silicio superior o igual al 66 % en peso,		
		— de óxido de aluminio superior o igual al 15 % en peso,		
		para el mantenimiento de la temperatura de funcionamiento de los transistores, diodos o circuitos integrados de los productos de las partidas 8521 y 8528(1)		
ex 6914 90 00	30	Microesferas de cerámica, transparentes, obtenidas a partir de dióxido de silicio y de dióxido de zirconio, de diámetro superior a 125 µm	0 %	31.12.2013
ex 7002 10 00	10	Esferas de vidrio E, con un diámetro superior o igual a 18,5 mm pero inferior a 26 mm	0 %	31.12.2013
ex 7005 10 25	10	Vidrio flotado:	0 %	31.12.2012
		— de un espesor igual o superior a 2,0 mm, pero no superior a 2,4 mm,		
		— revestido en una de sus superficies con una capa reflectante de dióxido de estaño dopado con fluor		
ex 7005 10 30	10	Vidrio flotado:	0 %	31.12.2012
		— de un espesor igual o superior a 4,0 mm, pero no superior a 4,2 mm,		
		— con una transmisión de la luz del 91 % o más, medida por una fuente de luz de tipo D,		
		— revestido en una de sus superficies con una capa reflectante de dióxido de estaño dopado con fluor		
ex 7006 00 90	50	Placa de vidrio cuya diagonal mide al menos 81 cm pero no más de 186 cm, provista de una película de malla o una capa conductora pulverizada para blindaje CEM y de una película absorbente del infrarrojo cercano, y que puede tener también capas	0 %	31.12.2013

		adicionales de refuerzo del color o de efecto antirreflejos en uno o en ambos lados		
ex 7006 00 90	60	Placas de vidrio sódico-cálcico con:	0 %	31.12.2012
ex 8529 90 92	46	— un límite de temple superior a 570°C		
		— un espesor igual o superior a 1,7 mm, pero no superior a 2,9 mm		
		— unas dimensiones de 1144 mm (± 0,5 mm) x 670 mm (± 0,5 mm) ó 1164 mm (± 0,5 mm) x 649 mm (± 0,5 mm)		
		y		
		— ya contenga o no:		
		— una película de óxido de estaño e indio, o		
		— una red de electrodos compuesta de pasta de plata recubierta de material dieléctrico		
ex 7006 00 90	70	Vidrio flotado:	0 %	31.12.2016
		— con un espesor superior o igual a 1,7 mm pero inferior o igual a 1,9 mm,		
		— con un índice de transmisión de la luz igual o superior al 91 %, medido con una fuente de luz de tipo D,		
		— revestido en una de sus superficies con una capa reflectante de dióxido de estaño dopado con flúor,		
		— con bordes biselados		
ex 7007 19 20	10	Placas de vidrio con una diagonal superior o igual a 81,28 cm (± 1,5 cm) pero inferior o igual a 185,42 cm (± 1,5 cm), compuestas de vidrio templado; provistas de una película de malla y una película absorbente de infrarrojos cercanos o de una capa conductora bombardeada, así como de una capa opcional antirreflectante en una o en las dos caras, destinadas a la fabricación de productos clasificados en el código 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 7007 19 20	20	Placa de vidrio templado o semitemplado de diagonal igual o superior a 81 cm, pero no superior a 186 cm, con una o más capas de polímero, pintadas o no o con cerámica negra o coloreada en torno a sus bordes, para utilización en la fabricación de productos correspondientes a la partida 8528(1)	0 %	31.12.2012
ex 7007 29 00	10	Placas de vidrio con una diagonal superior o igual a 81,28 cm (± 1,5 cm) pero inferior o igual a 185,42 cm (± 1,5 cm), compuestas de dos placas sandwich estratificadas juntas; provistas de una película de malla y una película absorbente de infrarrojos cercanos o de una capa conductora bombardeada, así como de una capa opcional antirreflectante en una o en las dos caras	0 %	31.12.2013

ex 7009 91 00	10	Espejo de vidrio no enmarcado con: — una longitud de 1 516 mm (\pm 1 mm), — una anchura de 553 mm (\pm 1 mm), — un grosor de 3 mm (\pm 0,1 mm), — su parte posterior recubierta por una hoja protectora de polietileno (PE), con un grosor de 0,11 mm como mínimo y 0,13 mm como máximo, — un contenido de plomo no superior a 90 mg/kg, y una resistencia a la corrosión de 72 horas como mínimo con arreglo a la norma ISO 9227, relativa a la prueba de corrosión con niebla salina	0 %	31.12.2015
ex 7011 10 00	10	Lentes de vidrio con puntos refringentes o elementos prismáticos, con un diámetro exterior superior a 121 mm pero inferior o igual a 125 mm	0 %	31.12.2013
7011 20 00		Ampollas y envolturas tubulares, abiertas, y sus partes, de vidrio, sin guarniciones, para tubos catódicos	0 %	31.12.2013
ex 7014 00 00	10	Elementos de óptica de vidrio (excepto los de la partida nº 7015), sin trabajar ópticamente, excepto vidrio para señalización	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	01	"Rovings", de título superior o igual a 2 600 tex pero inferior o igual a 3 300 tex y de pérdida por combustión superior o igual a 4 % pero inferior o igual a 8 % en peso (según la norma ASTM D 2584-94)	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	21			
ex 7019 12 00	02	"Rovings", de título igual o superior a 650 tex pero inferior o igual a 2 500 tex, recubiertos de una capa de poliuretano, mezclado con otras materias o no	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	22			
ex 7019 12 00	03	"Rovings", de título igual o superior a 392 tex pero inferior o igual a 2 884 tex, recubiertos de una capa de un copolímero acrílico	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	23			
ex 7019 12 00	04	"Rovings", de título igual o superior a 417 tex pero inferior o igual a 3 180 tex, recubiertos de una capa de poli(acrilato de sodio) y de poli(ácido acrílico)	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	24			
ex 7019 19 10	10	Hilos de 33 tex o de un múltiplo de 33 tex (\pm 7,5 %), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 3,5 μ m o de 4,5 μ m, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 3 μ m pero inferior o igual a 5,2 μ m, distintos de los hilos tratados para la fijación de elastómeros	0 %	31.12.2013
ex 7019 19 10	20	Hilos de 10,3 tex o más, pero sin superar 11,9 tex, obtenidos de filamentos de vidrio continuos en los que predominan los de un diámetro de 4,83 μ m o más, pero sin superar los 5,83 μ m	0 %	31.12.2015

ex 7019 19 10	25	Hilos de 5,1 tex o más, pero sin superar 6,0 tex, obtenidos de filamentos de vidrio continuos en los que predominan los de un diámetro de 4,83 µm o más, pero sin superar los 5,83 µm	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	30	Hilos de 22 tex (± 1,6 tex), obtenidos a partir de fibras de vidrio continuas hilables de diámetro nominal de 7 µm, en las que la mayoría presentan un diámetro superior o igual a 6,35 µm pero inferior o igual a 7,61 µm	0 %	31.12.2013
ex 7019 19 10	50	Hilo de 11 tex o de un múltiplo de 11 tex (± 7,5 %) obtenido a partir de fibras de vidrio continuas hilables, con un contenido de dióxido de silicio superior o igual al 93 % en peso, y un diámetro nominal de 6 µm o 9 µm, distinto de los hilos tratados	0 %	31.12.2016
ex 7019 19 10	55	Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de filamentos de vidrio K o U, compuesta: <ul style="list-style-type: none"> — de óxido de magnesio en un porcentaje equivalente o superior al 9 % pero no superior al 16 %, — de óxido de aluminio en un porcentaje igual o superior al 19 % pero no superior al 25 %, — de óxido de boro en un porcentaje no superior al 2 %, — sin óxido de calcio, cubierta con un látex compuesto, al menos, de resina resorcinol-formaldehído y de polietileno clorosulfonado	0 %	31.12.2014
ex 7019 19 10	60	Cuerda de vidrio de módulo alto (de tipo K), impregnada de caucho, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido de módulo alto, recubierta con un látex compuesto de una resina de resorcinol-formaldehído, con o sin vinilpiridina y/o caucho de acrilonitrilo-butadieno hidrogenado (HNBR)	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	30			
ex 7019 19 10	70	Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido, cubierta con un látex compuesto al menos de una resina resorcinol-formaldehído-vinilpiridina y un caucho acrilonitrilo-butadieno (NBR)	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	20			
ex 7019 19 10	80	Trama de vidrio impregnada en caucho o materia plástica, obtenida a partir de hilos de filamento de vidrio retorcido, cubierta con un látex compuesto al menos de una resina resorcinol-formaldehído y de polietileno clorosulfonado	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	40			
ex 7019 39 00	50	Producto no tejido de fibra de vidrio no textil, para la fabricación de filtros de aire o catalizadores(1)	0 %	31.12.2016
ex 7019 40 00	11	Tejido de mechas impregnado de resina epoxi, con un coeficiente de expansión térmica entre 30°C y 120 °C (según el método IPC-TM-650) igual o superior a	0 %	31.12.2013
ex 7019 40 00	19	— 10 ppm por °C, pero no superior a 12 ppm por °C en longitud y en anchura, igual o superior a <ul style="list-style-type: none"> — 20 ppm por °C , pero no superior a 30 ppm por °C en espesor, y una temperatura de transición vítrea igual o superior a 152°C, pero no superior a 153°C (según el método 		

		IPC-TM-650)		
ex 7019 90 00	10	Fibras de vidrio no textiles en las que la mayoría presentan un diámetro inferior a 4,6 µm	0 %	31.12.2013
ex 7201 10 11	10	Lingotes de fundición en bruto con una longitud no superior a 350 mm, una anchura no superior a 150 mm y una altura no superior a 150 mm	0 %	31.12.2016
ex 7201 10 30	10	Lingotes de fundición en bruto con una longitud no superior a 350 mm, una anchura no superior a 150 mm, y una altura no superior a 150 mm, con un contenido de silicio no superior al 1 % en peso	0 %	31.12.2016
7202 50 00		Ferrosilicocromo	0 %	31.12.2013
ex 7202 99 80	10	Ferrodiprosio, con un contenido en peso del: — 78 % o más de diprosio, y — 18 % o más, pero no más del 22 %, de hierro	0 %	31.12.2015
ex 7320 90 10	91	Resortes espirales planos de acero templado, con: — un espesor igual o superior a 2,67 mm, pero no superior a 4,11 mm, — una anchura igual o superior a 12,57 mm, pero no superior a 16,01 mm, — un par igual o superior a 18,05 Nm, pero no superior a 73,5 Nm, — un ángulo entre la posición libre y la posición nominal en ejercicio igual o superior a 76°, pero no superior a 218°, destinados a utilizarse en la fabricación de tensores de correas de transmisión, para motores de combustión interna(1)	0 %	31.12.2013
ex 7325 99 10	20	Cabeza de anclaje de hierro de fundición maleable galvanizado por inmersión en caliente, del tipo utilizado en la fabricación de anclajes de tierra	0 %	31.12.2014
ex 7326 20 00	20	Filtro metálico que consiste en una masa de alambres de acero inoxidable cuyo diámetro oscila entre 0,017 mm y 0,070 mm, compactado mediante sinterización y laminado	0 %	31.12.2016
ex 7410 21 00	10	Planchas o placas de politetrafluoroetileno, que contengan óxido de aluminio o dióxido de titanio como materias de relleno o armadas con un tejido de fibras de vidrio, recubiertas por las dos caras de una película de cobre	0 %	31.12.2013
ex 7410 21 00	30	Hoja de poliimida, con o sin resina epoxídica y/o fibras de vidrio, recubierta por una o ambas superficies de una película de cobre	0 %	31.12.2013

ex 7410 21 00	40	Hojas o planchas	0 %	31.12.2013
		— compuestas, como mínimo, de una lámina central de papel o de una hoja central de cualquier tipo de fibra sin tejer, recubierta a cada lado de un tejido de fibra de vidrio e impregnada de resina epóxido, o		
		— compuestas de múltiples láminas de papel impregnadas de resina fenólica,		
		recubiertas por uno o ambos lados de una película de cobre de un grosor máximo de 0,15 mm		
ex 7410 21 00	50	Placas	0 %	31.12.2013
		— compuestas por al menos una capa de tejido de fibra de vidrio impregnada de resina epoxi,		
		— recubiertas por uno o ambos lados con una película de cobre de un espesor no superior a 0,15 mm y,		
		— con una constante dieléctrica (DK) inferior a 3,9 y un factor de pérdida (Df) inferior a 0,015 a una frecuencia de medición de 10 GHz, según el método IPC-TM-650		
ex 7419 99 90	91	Disco con materiales de deposición, constituido por siliciuro de molibdeno:	0 %	31.12.2013
ex 7616 99 90	60	— con un contenido de sodio inferior o igual a 1 mg/kg y		
		— montado sobre un soporte de cobre o de aluminio		
ex 7601 20 99	10	Hojas y tochos de aleación secundaria de aluminio que contenga litio	0 %	31.12.2012
ex 7604 21 00	10	Perfiles de aleación de aluminio EN AW-6063 T5	0 %	31.12.2013
ex 7604 29 90	30	— anodizados		
		— laqueados o no		
		— con un espesor de pared igual o superior a 0,5 mm ($\pm 1,2\%$), pero no superior a 0,8mm ($\pm 1,2\%$),		
		para su empleo en la fabricación de mercancías de la subpartida 8302(1)		
ex 7604 29 10	10	Hojas y barras de aleaciones de aluminio y litio	0 %	31.12.2015
ex 7606 12 99	20			
ex 7605 19 00	10	Alambre de aluminio sin alear, de diámetro superior o igual a 2 mm pero inferior o igual a 6 mm, cubierto de una capa de cobre de espesor superior o igual a 0,032 mm pero inferior o igual a 0,117 mm	0 %	31.12.2013

ex 7606 12 92	20	Tira de una aleación de aluminio y magnesio:	0 %	31.12.2012
ex 7607 11 90	20	— en rollos, — de espesor superior o igual a 0,14 mm pero inferior o igual a 0,40 mm, — de anchura superior o igual a 12,5 mm pero inferior o igual a 359 mm, — con una resistencia a la tracción superior o igual a 285 N/mm ² , y — una elongación de ruptura superior o igual al 1 %, y con un contenido: — de aluminio superior o igual al 93,3 % en peso, — de magnesio superior o igual al 2,2 % pero inferior o igual al 5 % en peso, y — de otros elementos inferior o igual al 1,8 % en peso		
ex 7607 11 90	10	Hojas y tiras de aluminio sencillas con los siguientes parámetros: — un contenido de aluminio superior o igual al 99,98 % — un espesor superior o igual a 0,070 mm, aunque no superior a 0,125 mm — una textura cúbica del tipo usado para el grabado de alta tensión(1)	0 %	31.12.2016
ex 7607 11 90	30	Hoja laminada de aluminio con: — un contenido de aluminio superior o igual al 99 %, — un revestimiento hidrofílico desprovisto de sílice y vidrio soluble, — un espesor total inferior o igual a 0,120 mm, — una resistencia a la tracción superior o igual a 100 N/mm ² (determinada mediante el método de ensayo ASTM E8), y — una elongación de ruptura superior o igual al 1 %	0 %	31.12.2016
ex 7607 20 90	10	Hoja estratificada de aluminio con un grosor total no superior a 0,123 mm, que comprende una capa de aluminio de un grosor no superior a 0,040 mm, películas de base de poliamida y polipropileno, y una capa protectora de ácido fluorhídrico contra la corrosión, destinada a la fabricación de pilas de polímero de litio(1)	0 %	31.12.2012
ex 7607 20 90	20	Hoja lubricante para perforaciones de un grosor total no superior a 350 µm, compuesta por: — una lámina de aluminio de un grosor de 70 µm como mínimo y 150 µm como máximo,	0 %	31.12.2015

		— un lubricante hidrosoluble de un grosor de 20 µm como mínimo y 200 µm como máximo y sólido a temperatura ambiente,		
		utilizada para la fabricación de placas de circuitos impresos(1)		
ex 7613 00 00	20	Recipiente de aluminio, sin soldadura, para gas natural comprimido o hidrógeno comprimido, enfundado completamente en una cobertura de compuesto epoxi-fibras de carbono, de capacidad de 172 l (± 10 %) y de tara no superior a 64 kg	0 %	31.12.2013
ex 7616 99 90	15	Bloques de aluminio de forma alveolar del tipo utilizado en la fabricación de piezas de aeronaves	0 %	31.12.2013
8104 11 00		Magnesio en bruto, con un contenido de magnesio superior o igual al 99,8 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 8104 30 00	10	Polvo de magnesio:	0 %	31.12.2015
		— con una pureza en peso igual o superior al 98 %		
		— con un tamaño de partícula de 0,2 mm como mínimo y 0,8 mm como máximo		
ex 8104 90 00	10	Chapas de magnesio esmeriladas y pulidas, de dimensiones inferiores o iguales a 1 500 × 2 000 mm, revestidas en una cara de resina epoxi insensible a la luz	0 %	31.12.2013
ex 8108 20 00	10	Titanio esponjoso	0 %	31.12.2013
ex 8108 20 00	20	Lingotes en bruto de fusión de titanio y de aleaciones de titanio, de diámetro igual o inferior a 380 mm	0 %	31.12.2013
ex 8108 20 00	30	Titanio en polvo con una fracción no retenida en tamiz de una abertura de malla de 0,224 mm superior o igual al 90 % en peso	0 %	31.12.2013
ex 8108 30 00	10	Desperdicios y desechos de titanio y de aleaciones de titanio, excepto los que contienen en peso de aluminio superior o igual al 1 % pero inferior al 2 %	0 %	31.12.2013
ex 8108 90 30	10	Barras de aleación de titanio conformes a las normas EN 2002-1, EN 4267 o DIN 65040	0 %	31.12.2014
ex 8108 90 30	20	Barras, perfiles y alambre de una aleación de titanio y aluminio, con un contenido en peso de aluminio igual o superior a 1 %, pero no superior a 2 %, para utilización en la fabricación de silenciadores y tubos (caños) de escape de las subpartidas 8708 92 ó 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 30	30	Alambre de aleación de titanio-aluminio-vanadio (TiAl6V4), que cumple las normas AMS 4928 y 4967	0 %	31.12.2015
ex 8108 90 50	10	Aleación de titanio y aluminio, con un contenido superior o igual al 1 % pero inferior al 2 % en peso de aluminio, en hojas o en rollos, con un espesor superior o igual a 0,49mm pero inferior a 3,1 mm, un ancho superior o igual a 1 000mm pero inferior a 1 254 mm, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2013

ex 8108 90 50	20	Aleación de titanio, aluminio y vanadio, con un contenido superior o igual al 2,5 % en peso pero inferior al 3,5 % de aluminio e superior o igual al 2,0 % pero inferior al 3,0 % de vanadio, en hojas o en rollos, con un espesor superior o igual a 0,6mm pero inferior a 0,9 mm, con un ancho inferior a 1 000 mm, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8108 90 50	30	Aleación de titanio y silicio, con un contenido de silicio, en peso, igual o superior al 0,15 % pero no superior al 0,60 %, en hojas o en rollos, destinada a la fabricación de: — dispositivos de escape para motores de combustión interna, o — tubos y tuberías de la subpartida 8108 90 60 (1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	40	Hojas de aleación de titanio para la fabricación de piezas estructurales de aeronaves(1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	50	Chapas, hojas y tiras de una aleación de titanio, cobre y niobio, con un contenido en peso de cobre igual o superior al 0,8 %, pero no superior al 1,2 %, y un contenido de niobio igual o superior al 0,4 %, pero no superior al 0,6 %	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	60	Chapas, hojas, tiras y láminas de una aleación de titanio, aluminio, silicio y niobio, con un contenido en peso: — de aluminio igual o superior al 0,4 % pero no superior al 0,6 %; — de silicio igual o superior al 0,35 % pero no superior al 0,55 %, y — de niobio igual o superior al 0,1 % pero no superior al 0,3 %	0 %	31.12.2013
ex 8109 20 00	10	Circonio no aleado, en forma de lingotes, con un contenido en peso de hafnio superior al 0,01 %, destinado a utilizarse en la fabricación de tubos para la industria química(1)	0 %	31.12.2013
ex 8110 10 00	10	Antimonio en forma de lingotes	0 %	31.12.2013
ex 8112 99 30	10	Aleaciones de niobio (colombio) y titanio, en forma de barras	0 %	31.12.2013
ex 8113 00 90	10	Placa portadora de carburo de silicio y aluminio (AlSiC-9) para circuitos electrónicos	0 %	31.12.2012
ex 8302 42 00	80	Ruedas de trinquete del tipo utilizado en la fabricación de asientos reclinables para automóvil	0 %	31.12.2015
ex 9401 90 80	10			
ex 8305 20 00	10	Grapas de una anchura de 12 mm (\pm 1 mm) y una profundidad de 8 mm (\pm 1 mm) destinadas a utilizarse en copiadoras e impresoras(1)	0 %	31.12.2013
ex 8309 90 90	10	Tapas para latas de aluminio con sistema de apertura total por tirada de anilla con un diámetro de 136,5 mm (\pm 1 mm)	0 %	31.12.2013

ex 8401 30 00	20	Cartucho combustible hexagonal sin irradiar utilizado en los reactores nucleares(1)	0 %	31.12.2013
ex 8405 90 00	10	Carcasa de metal para los generadores de gas destinados a los pretensores de los cinturones de seguridad para automóviles	0 %	31.12.2014
ex 8708 21 10	10			
ex 8708 21 90	10			
ex 8407 31 00	10	Motor de dos tiempos de combustión interna, de cilindrada igual o inferior a 30 cm ³ , destinados a la fabricación de patinetes de motor portátiles, clasificados en la subpartida 8711 10 00(1)	0 %	31.12.2012
ex 8407 33 00	10	Motores de émbolo alternativo o rotativo, de encendido por chispa (motores de explosión), de cilindrada no inferior a 300 cm ³ y potencia no inferior a 6 kW, pero no superior a 20,0 kW, para la fabricación:	0 %	31.12.2012
ex 8407 90 80	10			
ex 8407 90 90	10	— de cortadoras de césped autopropulsadas con asiento (tractocortadoras) de la subpartida 8433 11 51 — de tractores de la subpartida 8701 90 11 cuya función principal es el corte de césped o — de cortadoras con un motor de cuatro tiempos de una cilindrada no inferior a 300 cm ³ de la subpartida 8433 20 10 o — quitanieves de la subpartida 8430 20 (1)		
ex 8407 90 10	10	Motores de gasolina de cuatro tiempos, de cilindrada no superior a 250 cm ³ , destinados a la fabricación de cortadoras de césped de la subpartida 8433 11, motoguadañadoras de la subpartida 8433 20 10, motobinadoras de la subpartida 8432 29 50, trituradoras de jardín de la subpartida 8436 80 90 o escarificadores de la subpartida 8432 29 10(1)	0 %	31.12.2016
ex 8407 90 10	20	Motores de combustión interna de dos tiempos, de cilindrada igual o inferior a 125 cm ³ , para la fabricación de cortadoras a césped de la subpartida 8433 11 o quitanieves de la subpartida 8430 20(1)	0 %	31.12.2013
ex 8407 90 90	20	Motor compacto para gases licuados del petróleo con: — seis cilindros, — una potencia mínima de 75 kW y una potencia máxima de 80 kW, y — válvulas de admisión y de escape modificadas para funcionar continuamente en aplicaciones que requieren alta resistencia, destinado a utilizarse en la fabricación de vehículos de la partida 8427(1)	0 %	31.12.2015
ex 8408 90 41	20	Motores diesel de potencia no superior a 15 kW, con 2 o 3 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos(1)	0 %	31.12.2013

ex 8408 90 43	20	Motores diesel de potencia no superior a 30 kW, de 4 cilindros, destinados a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos(1)	0 %	31.12.2013
ex 8409 99 00	10	Inyectores de válvula electromagnética para una atomización optimizada en la cámara de combustión del motor	0 %	31.12.2016
ex 8479 90 80	85			
ex 8412 21 80	50	Cilindro hidráulico del tipo utilizado en la fabricación de palas cargadoras sobre ruedas	0 %	31.12.2016
ex 8413 70 35	20	Bomba centrífuga monofásica con: — una capacidad de descarga mínima de 400 cm ³ de fluido por minuto — un nivel de ruido limitado a 6 dBA, — un diámetro interno de las tuberías de aspiración y descarga igual o inferior a 15 mm, y — una capacidad de funcionamiento a temperatura ambiente de hasta -10°C	0 %	31.12.2015
ex 8414 30 81	50	Compresor de espiral eléctrico de velocidad variable, hermético o semihermético, con una potencia nominal igual o superior a 0,5 kW pero no superior a 5 kW, y una cilindrada no superior a 35 cm ³ , del tipo utilizado en los equipos de refrigeración	0 %	31.12.2014
ex 8414 30 89	20	Pieza del sistema de aire acondicionado para vehículos, que consiste en un compresor alternativo de árbol abierto, de potencia superior a 0,4 kW, pero que no exceda los 10 kW	0 %	31.12.2013
ex 8414 59 20	30	Ventilador axial: — con motor eléctrico, — de potencia no superior a 125 W utilizado en la fabricación de ordenadores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8414 59 20	40	Ventilador axial con motor eléctrico, de una potencia igual o inferior a 2 W, destinado a la fabricación de productos de la partida 8528 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8414 90 00	20	Pistones de aluminio, destinados a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles(1)	0 %	31.12.2014
ex 8414 90 00	30	Sistema de regulación de presión, destinada a incorporarse en compresores de acondicionadores de aire de vehículos automóviles(1)	0 %	31.12.2013
ex 8414 90 00	40	Elemento de transmisión destinado a formar parte de compresores de máquinas para acondicionamiento de aire en los vehículos automóviles(1)	0 %	31.12.2013

ex 8415 90 00	20	Evaporador de aluminio destinado a la fabricación de aparatos de acondicionamiento de aire para automóviles(1)	0 %	31.12.2016
ex 8418 99 10	50	Evaporador compuesto de aletas de aluminio y de una bobina de cobre, del tipo utilizado en los equipos de refrigeración	0 %	31.12.2014
ex 8418 99 10	60	Condensador compuesto de dos tubos concéntricos de cobre, del tipo utilizado en los equipos de refrigeración	0 %	31.12.2014
ex 8419 89 98	30	Aplicador para recubrir de parileno (polímero) los materiales que se emplean en la fabricación de endoprótesis liberadoras de fármacos(1)	0 %	31.12.2012
ex 8419 89 98	40	Aparato para la preparación de soluciones para el tratamiento de materiales mediante procesos que impliquen un cambio de temperatura para su utilización en la fabricación de endoprótesis liberadoras de fármacos(1)	0 %	31.12.2012
ex 8421 99 00	91	Piezas de equipos para la depuración de agua por ósmosis inversa, consistentes en un grupo de fibras huecas de materia plástica artificial de paredes permeables, sumergidas por un extremo en un bloque de materia plástica artificial y que atraviesan un bloque de materia plástica artificial por el otro extremo, incluso presentado el conjunto encerrado en un cilindro	0 %	31.12.2013
ex 8421 99 00	93	Elementos de aparatos para la separación o purificación de gases a partir de mezclas gaseosas, constituidos por un haz de fibras huecas y permeables que, en un extremo, atraviesan un elemento de materia plástica; sellados en el otro extremo, estando el conjunto integrado en un contenedor, incluso perforado, de longitud total superior o igual a 300 mm pero inferior o igual a 3 700 mm y de diámetro inferior o igual a 500 mm	0 %	31.12.2013
ex 8422 30 00	10	Máquinas y aparatos, con exclusión de los estampadores a inyección, destinados a la fabricación de cartuchos de impresora de chorro de tinta(1)	0 %	31.12.2013
ex 8479 89 97	30			
ex 8439 99 00	10	Rodillos aspirantes producidos mediante moldeo por centrifugación, sin perforar, en forma de tubos de acero aleado, con una longitud igual o superior a 3 000 mm y un diámetro exterior igual o superior a 550 mm	0 %	31.12.2013
ex 8462 21 80	10	Aparato con control numérico para la fijación de endoprótesis compuesto de una base, una cabeza neumática para la fijación y un dispositivo motorizado (V-block) para la colocación del producto, empleado para fijar la endoprótesis al globo del cateter ejerciendo una presión radial, en el proceso de fabricación de endoprótesis liberadoras de fármacos(1)	0 %	31.12.2012
ex 8467 99 00	10	Interruptores mecánicos para la conexión de circuitos eléctricos con:	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 11	35	— una tensión igual o superior a 14,4 V pero no superior a 42 V, — una intensidad eléctrica igual o superior a 10 A pero no superior a 42 A, para la fabricación de máquinas comprendidas en la partida 8467(1)		

ex 8477 59 80	10	Maquinaria para trabajar el caucho o las materias plásticas destinadas a la fabricación de endoprótesis liberadoras de fármacos(1)	0 %	31.12.2012
ex 8477 80 99	10	Máquinas para colar o para modificar la superficie de las membranas de plástico de la partida n° 3921	0 %	31.12.2013
ex 8479 89 97	40	Intercambiador de presión isobárico con un caudal de flujo no superior a 50 m³/h, con o sin bomba elevadora de presión	0 %	31.12.2014
ex 8479 89 97	50	Máquinas componentes de una cadena de producción de baterías de iones de litio destinadas a equipar turismos eléctricos, utilizadas para la realización de esta cadena de producción(1)	0 %	31.12.2015
ex 8479 90 80	80			
ex 8481 30 91	91	Válvulas antirretorno de acero con: — una presión de apertura máxima de 800 kPa — un diámetro exterior máximo de 37 mm	0 %	31.12.2014
ex 8481 80 59	10	Válvula de regulación de aire, constituida por un motor paso a paso y una pinza de válvula, para el ajuste del ralentí para motores de inyección de carburante	0 %	31.12.2013
ex 8481 80 79	20	Aparato de válvula solenoide capaz de soportar una presión de 875 bar	0 %	31.12.2013
ex 8481 80 99	50	Válvula de servicio formada por la combinación de una válvula de dos vías para el conducto de líquidos y una válvula de tres vías para el conducto de gas, — con una presión circundante mínima de 30 kgf/cm², — y una presión de resistencia mínima de 45 kgf/cm², destinada a la fabricación de aparatos de acondicionamiento de aire ubicados en el exterior(1)	0 %	31.12.2016
ex 8481 80 99	60	Válvula de cuatro vías formada por: — un émbolo principal, — un émbolo de estanqueidad, — una bobina de solenoide de 220V-240V CA 50/60 Hz, — - una presión de trabajo de hasta 4,3 Mpa, — - una carcasa, para orientar el flujo de refrigerante, destinada a la fabricación de aparatos de acondicionamiento de aire ubicados en el exterior(1)	0 %	31.12.2016
ex 8483 40 29	50	Juego de engranajes cicloides con:	0 %	31.12.2016

		— un par nominal superior o igual a 50 Nm pero inferior o igual a 7 000 Nm,		
		— una relación nominal superior o igual a 1:50 pero inferior o igual a 1:270,		
		— un huelgo inferior o igual a un minuto de arco,		
		— una eficiencia igual o superior al 80 %,		
		del tipo utilizado en los brazos de robots		
ex 8483 40 51	20	Cajas de cambios, con diferencial con eje de ruedas, destinadas a utilizarse en la fabricación de cortadoras de césped autopropulsadas, con asiento, de la subpartida 8433 11 51(1)	0 %	31.12.2013
ex 8483 40 59	20	Variador de velocidad hidrostático, con una bomba hidráulica y un diferencial con eje de ruedas, destinado a utilizarse en la fabricación de cortadoras de césped autopropulsadas, con asiento, de la subpartida 8433 11 51(1)	0 %	31.12.2013
ex 8483 40 90	80	Caja de cambios con:	0 %	31.12.2015
		— tres velocidades como máximo,		
		— un sistema de deceleración automática, y		
		— un sistema de marcha atrás,		
		destinada a la fabricación de vehículos de la partida 8427 (1)		
ex 8501 10 99	54	Motor de corriente continua, sin escobillas, con diámetro exterior inferior o igual a 25,4 mm, con velocidad nominal de 2 260 (± 15 %) o 5 420 (± 15 %) revoluciones/minuto, tensión de alimentación de 1,5 V o 3 V	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	79	Motor de corriente continua con escobillas y rotor interno con bobinado trifásico, equipado o no con un tornillo sin fin, con una temperatura de servicio especificada que cubra como mínimo desde - 20 °C hasta + 70 °C	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	80	Motor paso a paso de corriente continua, con:	0 %	31.12.2013
		— un ángulo de paso de 7,5 ° ($\pm 0,5$ °),		
		— un par de desenganche a 25 °C igual o superior a 25 mNm,		
		— una frecuencia de impulsos de enganche superior o igual a 1 960 impulsos por segundo,		
		— bobinado de dos fases y		
		— una tensión nominal de 10,5 V o más, pero no superior a 16,0 V		
ex 8501 10 99	81	Motores a pasos de corriente continua, con un ángulo de paso de 18 ° o más, un torque de 0,5 mNm o más, un soporte de acoplamiento cuyas dimensiones exteriores no superen los 22 x 68 mm, una bobina de dos fases y una potencia que no supere los 5 W	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	82	Motores de corriente continua sin cepillo, con un diámetro exterior que no supere los	0 %	31.12.2013

		29 mm, una velocidad nominal de 1 500 ($\pm 15\%$) ó 6 800 ($\pm 15\%$) rpm y una tensión de alimentación de 2 V u 8 V		
ex 8501 31 00	30	Motor de corriente continua, sin escobillas, con bobinado trifásico, con un diámetro exterior de 85 mm o más, pero que no supere los 115 mm, con un par nominal de 2,23 Nm ($\pm 1,0$ Nm), una potencia de más de 120 W, pero que no supere los 520 W, calculada a 1550 rpm (± 350 rpm), con una tensión de alimentación de 12 V, equipado con un circuito electrónico dotado de sensores de efecto Hall, destinado a módulos eléctricos de dirección asistida (motor para servodirección)(1)	0 %	31.12.2016
ex 8501 31 00	40	Motor de corriente continua de excitación permanente con bobinado multifásico, — un diámetro externo igual o superior a 30 mm pero no superior a 80 mm, — una velocidad de giro nominal no superior a 15000 rpm, — una potencia igual o superior a 45 W pero no superior a 300 W, y — una tensión de alimentación igual o superior a 9 V pero no superior a 25 V	0 %	31.12.2014
ex 8501 33 00	30	Transmisión eléctrica para vehículos de motor, de una potencia máxima de 315 kW, con:	0 %	31.12.2016
ex 8501 40 80	50	— un motor de corriente continua con transmisión,		
ex 8501 53 50	10	— electrónica de potencia conectada por cable		
ex 8501 51 00	30	Servomotor sincrónico de corriente alterna con un sensor y freno para una velocidad máxima inferior o igual a 6000 revoluciones por minuto, con:	0 %	31.12.2016
ex 8501 52 20	50	— una potencia superior o igual a 340 W pero inferior o igual a 7,4 kW, — una brida de dimensión inferior o igual a 180 mm \times 180 mm, y — una longitud desde la brida al extremo del sensor inferior o igual a 271 mm		
ex 8503 00 91	31	Rotor, que tenga interiormente 1 o 2 anillos magnéticos incluidos o no en un anillo de acero	0 %	31.12.2013
ex 8503 00 99	32			
ex 8503 00 99	31	Colector estampado de un motor eléctrico, con un diámetro exterior inferior o igual a 16 mm	0 %	31.12.2013
ex 8503 00 99	33	Estator para motor sin escobillas de dirección asistida eléctrica con una tolerancia de	0 %	31.12.2016

ovalización de 50 µm				
ex 8503 00 99	34	Rotor para motor sin escobillas de dirección asistida eléctrica con una tolerancia de ovalización de 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	35	Transformador rotativo («resolver») para motores sin escobillas de dirección asistida eléctrica	0 %	31.12.2014
ex 8504 31 80	20	Transformadores utilizados en la fabricación de inversores para módulos LCD(1)	0 %	31.12.2012
ex 8504 31 80	30	Transformadores de conmutación con una capacidad de aceptar potencias igual o inferior a 1 kVA para la fabricación de convertidores estáticos(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	20	Convertidor de corriente continua en corriente continua	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	30	Convertidores estáticos con un circuito incorporado de conmutación de corriente con transistores bipolares de rejilla aislada (IGBT) encerrado en una cápsula, destinados a la fabricación de hornos de microondas de la subpartida 8516 50 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	40	Módulos de alimentación semiconductores que incluyen: — transistores de potencia, — circuitos integrados, — con o sin diodos y con o sin termistores, — una tensión de servicio no superior a 600 V, — tres salidas eléctricas, como máximo, cada una de las cuales incluye dos interruptores eléctricos MOSFET (Transistor de efecto de campo de óxido de metal semiconductor - Metal Oxide Semiconductor Field-Effect Transistor) o IGBT (Transistor bipolar de puerta aislada - Insulated Gate Bi-polar Transistors)) y controles (drives) internos, y — una intensidad de valor cuadrático medio no superior a 15,7 A	0 %	31.12.2013
ex 8504 50 95	20	Bobina de reactancia con una inductancia no superior a 62 mH	0 %	31.12.2013
ex 8504 50 95	30	Bobina multiplaca de reactancia monolítica, encerrada en una cápsula del tipo SMD (<i>Surface Mounted Device</i>) cuyas dimensiones exteriores no superen 1,8 × 3,4 mm, destinada a la fabricación de productos de la subpartida 8517 11 00, 8517 12 00 u 8517 69 31(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 50 95	40	Bobina de choque con: — una inductancia igual a 4,7 µH (± 20 %), — una resistencia de corriente continua máxima de 0,1 Ohms, — una resistencia de aislamiento igual o superior a 100 MOhms a 500 V (DC)	0 %	31.12.2015

destinada a la fabricación de tarjetas de alimentación para módulos LCD y LED (1)				
ex 8504 90 11	10	Núcleos de ferrita, excepto para horquillas de desviación	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	31	Imán de ferrita con una remanencia de 455 mT (± 15 mT)	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	33	Imanes consistentes en una aleación de neodimio, hierro y boro, en forma de rectángulo redondeado con medidas inferiores o iguales a 15 x 10 x 2 mm, o en forma de disco de diámetro igual o inferior a 90 mm, incluso los que tienen un agujero en el centro	0 %	31.12.2013
ex 8505 19 90	31	Anillo de ferroneodimio, con un diámetro exterior que no exceda de 13 mm, de un diámetro interior que no exceda de 9 mm	0 %	31.12.2013
ex 8505 20 00	30	Embrague electromagnético destinado a la fabricación de compresores de máquinas para acondicionamiento de aire en los vehículos automóviles(1)	0 %	31.12.2013
ex 8505 90 20	91	Solenoides con émbolo, operativo a una tensión de alimentación nominal de 24 V a una corriente continua nominal de 0,08 A, destinado a la fabricación de productos de la partida 8517(1)	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	10	Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 9 x 23 x 45 mm, de una tensión inferior o igual a 2,8 V	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	20	Unidad constituida por un máximo de 2 baterías de litio encerrada en un soporte para circuitos impresos, provisto de un máximo de 32 conexiones y que incorpore un circuito de control	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	30	Pila de litio-yodo cuyas dimensiones no superen 28 x 45 x 15 mm, con una capacidad igual o superior a 1,05 Ah	0 %	31.12.2013
ex 8507 10 20	80	Batería de arranque de plomo, con: — una capacidad de carga equivalente como mínimo al 200 % de la de una batería de plomo convencional equivalente durante los cinco primeros segundos de carga, — un electrolito líquido, destinada a la fabricación de turismos, y vehículos industriales ligeros que empleen reguladores de alternador de alta recuperación o sistemas de arranque/parada con reguladores de alternador de alta recuperación (1)	0 %	31.12.2015
ex 8507 30 20	30	Acumulador cilíndrico de níquel-cadmio, con una longitud de 65,3 mm ($\pm 1,5$ mm) y un diámetro de 14,5 mm (± 1 mm), con una capacidad nominal de 1 000 mAh o más, destinado a la fabricación de baterías recargables(1)	0 %	31.12.2013
ex 8507 50 00	20	Acumulador rectangular, con una longitud no superior a 69 mm, una anchura no superior a 36 mm y un espesor no superior a 12 mm, destinado a la fabricación de baterías recargables(1)	0 %	31.12.2013
ex 8507 60 00	20			

ex 8507 50 00	30	Acumulador cilíndrico de níquel-hidruro, de diámetro inferior o igual a 14,5 mm, destinado a la fabricación de baterías recargables(1)	0 %	31.12.2013
ex 8507 60 00	30	Acumulador cilíndrico de litio-ión, con una longitud no inferior a 63 mm y un diámetro no inferior a 17,2 mm, con una capacidad nominal no inferior a 1 200 mAh, destinado a la fabricación de baterías recargables(1)	0 %	31.12.2014
ex 8507 60 00	60	Baterías recargables de iones de litio, con: — una longitud mínima de 1 213 mm y una longitud máxima de 1 575 mm, — una anchura mínima de 245 mm y una anchura máxima de 1200 mm, — una altura mínima de 265 mm y una altura máxima 755 mm, — un peso mínimo de 265 kg y un peso máximo de 294 kg, — una capacidad nominal de 66,6 Ah, presentadas en paquetes de 48 módulos	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	70	Módulos rectangulares para incorporación en baterías recargables de litio iónico: — de una longitud de 350 mm o 312 mm, — de un ancho de 79,8 mm o 225 mm, — de una altura de 168 mm o 35 mm, — de un peso de 6,2 kg o 3,95 kg, — con una capacidad de 129 A/h o 66,6 A/h	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	80	Acumulador de iones de litio rectangular provisto de una carcasa de metal — de 171 mm de longitud (± 3 mm), — de 45,5 mm de anchura (± 1 mm), — de 115 mm de altura (± 1 mm); — con una tensión nominal de 3,75 V y — con una capacidad nominal de 50 Ah; destinado a la fabricación de baterías recargables para vehículos de motor(1)	0 %	31.12.2015
ex 8508 70 00	10	Tarjeta de circuito electrónico sin carcasas separadas para accionar y controlar cepillos de aspiradores de una potencia máxima de 300 W	0 %	31.12.2015
ex 8537 10 99	96			
ex 8508 70 00	20	Tarjetas de circuito electrónico que:	0 %	31.12.2015

ex 8537 10 99	98	<p>— están conectadas entre sí y con la tarjeta de control de motor por cable o por radiofrecuencia, y</p> <p>— regulan el funcionamiento (apagado/encendido y capacidad de aspiración) de los aspiradores conforme a un programa grabado,</p> <p>— están o no equipadas de indicadores del funcionamiento del aspirador (capacidad de aspiración y/o indicador de bolsa llena y/o de filtro saturado)</p>		
ex 8516 90 00	60	<p>Subconjunto de ventilación de freidora eléctrica</p> <p>— equipado de un motor con una potencia de 8 W a 4600 revoluciones por minuto,</p> <p>— regulado mediante un circuito electrónico,</p> <p>— que funciona a una temperatura ambiente de 110 °C o superior,</p> <p>— equipado de termostato</p>	0 %	31.12.2014
ex 8518 30 95	20	Auricular para aparatos auditivos encerrado en un cápsula cuyas dimensiones exteriores, sin contar los empalmes, no superen 5 × 6 × 8 mm	0 %	31.12.2013
ex 8518 40 80	91	Subconjunto de placa de circuito que permite la descodificación de señales audio digitales y su tratamiento y amplificación con una funcionalidad de dos o varios canales	0 %	31.12.2014
ex 8518 40 80	92	Subconjunto de placa de circuito, dotado de circuitos de alimentación eléctrica, ecualizador activo y amplificación de potencia	0 %	31.12.2015
ex 8518 90 00	91	Placa macho de una sola pieza, de acero recalcado en frío, en forma de disco provisto por un lado de un cilindro, destinada a la fabricación de altavoces(1)	0 %	31.12.2013
ex 8519 81 35	10	<p>Conjunto sin montar o incompleto que incluya, como mínimo, una unidad óptica, motores de corriente continua y un circuito de control operativo, con un convertidor analógico-digital, destinado a la fabricación de lectores de CD, receptores de radiodifusión del tipo utilizado en los vehículos automóviles o aparatos de radionavegación</p> <p>(1)</p>	0 %	31.12.2013
ex 8521 90 00	20	<p>Grabador de vídeo digital:</p> <p>— sin unidad de disco duro,</p> <p>— con o sin DVD-RW,</p> <p>— con detección de movimiento o capacidad de detección de movimiento mediante conexión IP a través de un conector LAN</p> <p>— con o sin puerto serie USB,</p> <p>destinado a la fabricación de sistemas de vigilancia por circuito cerrado de televisión</p>	0 %	31.12.2014

		(CCTV)		
		(1)		
ex 8522 90 49	50	Conjunto electrónico para una cabeza de lectura láser para discos compactos, 0 % constituido por:		31.12.2013
		— un circuito impreso,		
		— un fotodetector, en forma de circuito integrado monolítico, encerrado en una cápsula,		
		— 3 conectores como máximo,		
		— un transistor como máximo,		
		— 3 resistencias variables y 4 resistencias fijas, como máximo,		
		— 5 condensadores como máximo,		
		todo ello montado sobre un soporte		
ex 8522 90 49	60	Conjunto de placa de circuito impreso que consta de:	0 %	31.12.2014
ex 8527 99 00	10	— un sintonizador de radio (capaz de captar y descodificar señales de radio y transmitir las dentro del conjunto) sin capacidad de tratamiento de señales,		
ex 8529 90 65	25	— un microprocesador capaz de recibir mensajes por control remoto y controlar el juego de chips del sintonizador		
		para su utilización en la fabricación de sistemas de entretenimiento en el hogar(1)		
ex 8522 90 49	65	Subconjunto de placa de circuito impreso que consta de:	0 %	31.12.2014
ex 8527 99 00	20	— un sintonizador de radio, capaz de captar y descodificar señales de radio y de transmitir las dentro del conjunto, con un descodificador de señal,		
ex 8529 90 65	40	— un receptor de radiofrecuencias por control remoto,		
		— un transmisor de señal de infrarrojos por control remoto		
		— un generador de señales SCART		
		— un sensor del estado de la televisión		
		para su utilización en la fabricación de sistemas de entretenimiento en el hogar(1)		
ex 8522 90 49	70	Conjunto compuesto como mínimo por un circuito impreso flexible, un circuito integrado para guiar un láser y un circuito integrado convertidor de señales	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	30	Soporte, elemento de fijación o refuerzo interno de metal para su utilización en la	0 %	31.12.2016

ex 8529 90 92	30	fabricación de televisiones, monitores o reproductores de vídeo		
ex 8522 90 80	65	Conjuntos para discos ópticos, que contengan al menos una unidad óptica y motores de corriente continua, incluso los que permiten la grabación en doble capa	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	70	Conjunto para grabación o reproducción de imagen y sonido, que incluya como mínimo un motor y una placa de circuito impreso que contenga circuitos integrados con funciones de mando, con un transformador incorporado o no, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de la partida no 8521(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	75	Cabezal óptico para lector de CD, formado por un diodo láser, un circuito integrado fotodetector y un divisor de haz	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	80	Conjunto de unidades guiadas por láser óptico ("mecha units") para la grabación y/o reproducción de señales de vídeo digital y/o de señales de audio, que comprenda, al menos, una unidad de lectura y/o escritura por medio de láser óptico, uno o varios motores de corriente continua y sin tarjeta de circuito impreso o con tarjeta de circuito impreso siempre que no sea capaz de procesar sonidos e imágenes, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de las partidas no 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 o 8543(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	81	Unidad de lectura óptica por láser para la reproducción de señales ópticas de CD o DVD y la grabación de señales ópticas en DVD, que incluya como mínimo <ul style="list-style-type: none"> — un diodo láser, — un circuito integrado para guiar un láser, — un circuito integrado fotodetector, — un circuito integrado de monitor delantero y un actuador, destinado a la fabricación de los productos de la partida 8521(1)	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	83	Unidad de lectura Blu-ray para lectura óptica, con o sin función de grabación, para su utilización con discos Blu-ray, DVD y CD que comprende, como mínimo: <ul style="list-style-type: none"> — diodos láser de tres longitudes de onda distintas, — un circuito integrado fotodetector y — un actuador, para la fabricación de productos comprendidos en la partida 8521 (1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	84	Mecanismo de unidad Blu-ray, con o sin función de grabación, para ser utilizado con discos Blu-ray, DVD y CD, que comprende, como mínimo: <ul style="list-style-type: none"> — una unidad de lectura óptica con diodos láser de tres longitudes de onda distintas, — un motor de eje, — un motor paso a paso 	0 %	31.12.2013

ex 8522 90 80	85	Tambor de cabeza de vídeo, con cabezas de vídeo o con cabezas de vídeo y audio y un motor eléctrico, destinado a ser utilizado en la fabricación de productos del código 8521(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	95	Unidad de tracción para el registro de señales magnetoscópicas y para la reproducción de señales ópticas, que disponga por lo menos de una unidad óptica, de motores de corriente continua y un circuito impreso sobre el que están montados circuitos integrados para el mando y el proceso de señales para la lectura de discos ópticos, con un diámetro exterior que no exceda de 70 mm, y sin disponer de un circuito con función de amplificación o con función de control de tensión de alimentación	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	96	Unidad de disco duro para su incorporación a productos de la partida 8521(1)	0 %	31.12.2012
ex 8522 90 80	97	Sintonizador que transforma las señales de alta frecuencia en señales de frecuencia media, destinado a utilizarse en la fabricación de productos de las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 65	50			
ex 8525 80 19	20	Conjunto para cámaras de televisión de dimensiones inferior o igual a 10 × 15 × 18 mm, que comprendan un sensor de imágenes, un objetivo y un procesador de colores, con una resolución de imagen inferior o igual a 1024 × 1280 pixel, con cable y/o caja o no, destinado a la fabricación de productos de la subpartida 8517 12 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8525 80 19	25	Cámara de infrarrojos de gran longitud de onda (cámara LWIR) (según la norma ISO/TS 16949), con: <ul style="list-style-type: none"> — una sensibilidad en la zona de longitud de onda igual o superior a 8 µm pero no superior a 14 µm, — una resolución de 324 × 256 píxeles, — un peso no superior a 400 g, — unas dimensiones no superiores a 70 mm × 67 mm × 75 mm, — una carcasa resistente al agua y un enchufe adaptado a vehículos, y — una desviación de la señal de salida en la gama completa de temperaturas de funcionamiento no superior al 20 % 	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19	31	Cámara de televisión en circuito cerrado (TVCC):	0 %	31.12.2013
ex 8525 80 91	10	— con un peso máximo de 5,9 kg, <ul style="list-style-type: none"> — alojada o no en una carcasa, — de dimensiones inferiores o iguales a 405 mm × 315 mm, — con un único dispositivo de transferencia de carga (CCD) o un sensor de semiconductores de óxido metálico complementario (CMOS), — con un número de megapíxeles efectivos inferior o igual a cinco, destinada a utilizarse en sistemas de vigilancia por CCTV		

(1)

ex 8525 80 19	35	Cámaras para escaneado de imágenes, mediante: — un sistema de «superposición dinámica de líneas» (Dynamic overlay lines) — una señal de salida de vídeo NTSC — una tensión de 6,5 V — una iluminancia de 0,5 lux o superior	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19	40	Conjunto para cámaras utilizadas en los ordenadores portátiles (notebooks) de dimensiones inferiores o iguales a 15 x 25 x 25 mm, formado por un sensor de imágenes, un objetivo y un procesador de colores, con una resolución de imagen inferior o igual a 1600 x 1200 píxeles, con cable y/o caja o no, incluso montado en un soporte y con un chip de diodo emisor de luz (LED)(1)	0 %	31.12.2016
ex 8526 91 20	80	Módulo de audio integrado con una salida de vídeo digital para conexión a un monitor de pantalla táctil de cristal líquido intercomunicado con la red MOST («Media Oriented Systems Transport») y transferido conforme al protocolo de alto nivel MOST, con:	0 %	31.12.2015
ex 8528 59 80	10	— una tarjeta de circuito impreso compuesta de un receptor del sistema de posicionamiento global (GPS), un giroscopio, y un sintonizador de canales para mensajes de tráfico («Traffic Message Channel», TMC), — una unidad de disco duro con capacidad para múltiples mapas, — una radio HD, — un sistema de reconocimiento vocal, — una conexión a una unidad externa de CD y de DVD, — posibilidad de conexión a dispositivos Bluetooth, MP3 y «Universal Serial Bus» (USB), — una tensión mínima de 10 V y una tensión máxima de 16 V, para su utilización en la fabricación de vehículos del capítulo 87(1)		
ex 8527 91 99	10	Conjunto compuesto, como mínimo, de:	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	35	— una unidad de amplificación de audiofrecuencias que incluya al menos un amplificador de audiofrecuencias y un generador de sonido, — un transformador, y — un receptor de radiodifusión		

ex 8528 49 10	10	Videomonitor compuesto de: — un tubo catódico monocromo de pantalla plana con una diagonal de pantalla igual o inferior a 110 mm, equipado con una bobina de desviación y — un circuito impreso en el que se ha instalado una unidad de desviación, un amplificador de vídeo y un transformador, el conjunto montado o no en un bastidor, para la fabricación de videointerfonos, videoteléfonos o aparatos de vigilancia(1)	0 %	31.12.2013
ex 8528 59 40	20	Videomonitores en colores con un dispositivo de cristal líquido (LCD) de tensión en corriente continua igual o superior a 7 V pero igual o inferior a 30 V, con una diagonal de pantalla igual o inferior a 33,2 cm, integrables en los productos de los capítulos 84 a 90 y 94	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	20	Conjunto de filtrado cerámico, compuesto por 2 filtros cerámicos y un resonador cerámico para una frecuencia de 10,7 MHz (± 30 kHz), encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	35	Filtro cerámico para frecuencias centrales de 450 kHz o más pero inferior o igual a 470 kHz, con una anchura de banda inferior o igual a 13 kHz a 3 dB, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	50	Filtro cerámico para frecuencias centrales de 450 kHz ($\pm 1,5$ kHz) o 455 kHz ($\pm 1,5$ kHz), con una anchura de banda inferior o igual a 30 kHz a 6 dB e inferior o igual a 70 kHz a 40 dB, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	60	Filtro, excepto los filtros de ondas acústicas de superficie, para una frecuencia central de 485 MHz o más pero no superior a 1 990 MHz, con una pérdida de inserción inferior o igual a 3,5 dB, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 65	30	Partes de aparatos de televisión, con funciones de microprocesador y videoprocador, que contengan como mínimo una microunidad de mando y un videoprocador, instalados en un conductor soporte y contenidos en una caja de plástico	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	44			
ex 8529 90 65	45	Módulo receptor de radio por satélite que transforma las señales de satélite de alta frecuencia en señales audio digitales codificadas, para la fabricación de productos comprendidos en la partida 8527 (1)	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	55	Cuadro LED de luz ambiental para su incorporación a artículos de la partida 8528(1)	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	60	Sintonizador que transforma señales de alta frecuencia en señales de media frecuencia para uso en la fabricación de aparatos de televisión receptores de señales terrestres o de satélite para descodificadores(1)	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 65	65	Placa de circuito impreso para la distribución de tensión de alimentación y señales de control directamente a un circuito de control en una pantalla de vidrio TFT de un módulo LCD	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	70	Circuito (driver) de unidad consistente en un circuito integrado electrónico y un	0 %	31.12.2016

		circuito impreso flexible, destinado a la fabricación de módulos LCD(1)		
ex 8529 90 65	75	Módulos que comprenden, al menos, chips semiconductores para: — la generación de señales de dirección para el manejo de píxeles, o — el control de píxeles de direccionamiento	0 %	31.12.2012
ex 8529 90 65	80	Placas de controlador de escáner (scan driver boards) para la generación de impulsos eléctricos para escanear a determinados electrodos en un panel de vidrio, que incluya, como mínimo, chips semiconductores	0 %	31.12.2012
ex 8529 90 92	25	Módulos LCD, sin posibilidad de pantalla táctil, consistentes únicamente en: — una o más láminas TFT de vidrio o plástico, — un disipador térmico moldeado, — una unidad de iluminación posterior, — una tarjeta de circuito impreso con microcontrolador, e — interfaz de señal diferencial de bajo voltaje (LVDS), destinados a la fabricación de radios para vehículos de motor(1)	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 92	32	Unidad óptica para la proyección vídeo, compuesta por un sistema de separación de colores, un mecanismo de alineación y lentes, destinado a la fabricación de productos de la partida 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	40	Conjunto consistente en prismas, circuitos con componentes digitales de microespejos (DMD) y circuitos electrónicos de control, destinado a la fabricación de teleproyectores o videoproyectores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	41	Componentes digitales de microespejos (DMD - "digital micromirror device"), destinados a la fabricación de videoproyectores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	42	Radiadores y aletas refrigeradoras de aluminio, destinados a mantener la temperatura de servicio en transistores y circuitos integrados utilizados en televisores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	43	Módulo de plasma monitor equipado únicamente con electrodos de dirección y visualización, con o sin excitador y/o electrónica de control sólo para dirección de píxeles y con fuente de alimentación o sin ella	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	44	Módulo LCD consistente únicamente en una o más láminas de TFT o plásticos, no combinados con la posibilidad de pantalla táctil, con o sin unidad de iluminación posterior, con o sin rectificadores, y una o más placas de circuito impreso con control electrónico para el manejo de píxeles	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	45	Módulo constituido por circuitos integrados con funcionalidad de recepción de TV que contenga un chip descodificador de canales, un chip sintonizador, un chip para gestión de la energía, filtros GSM y elementos de circuito pasivos discretos e incorporados para la recepción de señales de vídeo digitales emitidas en formatos DVB-T y DVB-H	0 %	31.12.2013

ex 8529 90 92	47	Sensor de imagen (sensor CCD de transferencia interlínea y barrido progresivo) para cámaras de vídeo digitales, en forma de circuito integrado monolítico analógico dotado de píxeles con una superficie inferior a 10 µm X 10 µm, una ventanilla, policroma o monocroma, y un conjunto de microlentes, cada una de ellas montada sobre un píxel individual	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	48	Disipador térmico moldeado en aluminio destinado al mantenimiento de la temperatura de funcionamiento de los transistores y circuitos integrados, para la fabricación de productos comprendidos en la partida 8527(1)	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	49	Toma de corriente alterna con un filtro antiparásitos, compuesta por:	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	83	— toma de corriente alterna (para cable de alimentación) de 230 V, — filtro antiparásitos integrado compuesto por condensadores e inductores, — cable para conectar una toma de corriente alterna a la fuente de alimentación de un televisor de pantalla de plasma (PDP), incluso con soporte metálico que una la toma de corriente al televisor de pantalla de plasma.		
ex 8529 90 92	50	Pantalla de cristal líquido en color (LCD) para monitores LCD de la partida 8528: — con una diagonal de pantalla comprendida entre 14,48 cm y 31,24 cm, — con retroiluminación, microcontrolador, — con un sistema de control CAN («Controller area network», red de zona del controlador) dotado de interfaz LVDS (señal diferencial de bajo voltaje) y de conector CAN/red eléctrica, o con controlador APIX («Automotive Pixel Link») dotado de interfaz APIX. — en una carcasa equipada de un disipador térmico de aluminio en su parte posterior, — sin módulo de tratamiento de la señal, destinada a utilizarse en la fabricación de vehículos de la partida 8703(1)	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 97	60	Bastidor destinado a la fabricación de sintonizadores de alta frecuencia(1)	0 %	31.12.2013
ex 8531 80 95	40	Transductor electroacústico	0 %	31.12.2013
ex 8535 90 00	20	Tarjeta de circuito impreso en forma de placa consistente en material aislante con conexiones eléctricas y puntos de soldadura, destinada a la fabricación de unidades de retroiluminación para módulos LCD(1)	0 %	31.12.2013
ex 8535 90 00	30	Interruptor para módulo semiconductor alojado en una carcasa:	0 %	31.12.2015
ex 8536 50 80	83	— consistente en un chip de transistor IGBT y un chip de diodo sobre una o varias rejillas de conexión, — para una tensión de 600V o 1200V		

ex 8536 30 30	11	Interruptor termoelectrico con una corriente minima de regulacion superior o igual a 50 A, que comprenda un interruptor electromecanico de accion rapida, para montaje directamente en la bobina de un motor electrico, encerrado en una capsula hermeticamente cerrada	0 %	31.12.2013
ex 8536 49 00	91	Relé térmico contenido en una bombilla de vidrio herméticamente cerrada cuya altura no supere 35 mm, con exclusión de los hilos, y cuyo coeficiente de pérdida no supere 10^{-6} cm ³ de helio por segundo bajo 1 bar a una temperatura comprendida entre 0 y 160 °C, destinado a ser montado sobre compresores para equipos frigoríficos(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 11	31	Conmutador del tipo que se monta en circuitos impresos, que opere con una fuerza de 4,9 N ($\pm 0,9$ N), encerrado en una capsula	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 11	32	Interruptor mecánico táctil para conectar circuitos electrónicos, que funciona a una tensión inferior o igual a 60 V y a una intensidad inferior o igual a 50 mA, destinado a utilizarse en la fabricación de televisores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 19	91	Conmutador de efecto Hall, que contenga un imán, un sensor de efecto Hall y dos condensadores, encerrado en una capsula provista de 3 conexiones	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 19	93	Dispositivos, con funciones graduables de mando y de interrupción, que incluyan uno o más circuitos integrados monolíticos combinados o no con elementos semiconductores, montados conjuntamente en un conductor soporte y contenidos en una caja de plástico	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 80	97			
ex 8536 50 80	81	Interruptor mecánico con regulador de velocidad para la conexión de circuitos eléctricos, con: — una tensión igual o superior a 240 V pero no superior a 250 V, — una intensidad de corriente eléctrica igual o superior a 4 A pero no superior a 6 A, para la fabricación de máquinas comprendidas en la partida 8467 (1)	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 80	82	Interruptores mecánicos para la conexión de circuitos eléctricos con: — una tensión igual o superior a 240 V pero no superior a 300 V, — una intensidad de corriente eléctrica igual o superior a 3 A pero no superior a 15 A, para la fabricación de máquinas comprendidas en la partida 8467(1)	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 80	93	Unidad de conmutadores para cable coaxial, que contenga 3 conmutadores electromagnéticos, con un tiempo de conmutación no superior a 50 ms y una corriente de accionamiento no superior a 500 mA a una tensión de 12 V	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 80	95	Interruptor de láminas, con una potencia de interrupción igual o superior a 20 W en un intervalo de 17 a 43 A.revolución, en forma de una capsula de vidrio sin mercurio, cuyas dimensiones no superen 3 × 21 mm, destinado a la fabricación de captadores de	0 %	31.12.2013

		choque para colchones de protección (<i>airbags</i>) de automóviles(1)		
ex 8536 50 80	98	Interruptor mecánico de botón o pulsador para conectar circuitos electrónicos, que funciona a una tensión superior o igual a 220 V pero inferior o igual a 250 V y a una intensidad inferior o igual a 5 A, destinado a utilizarse en la fabricación de televisores(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 69 90	81	Conector de paso para utilización en la fabricación de aparatos LCD de recepción de señales televisivas(1)	0 %	31.12.2012
ex 8536 69 90	82	Conector modular para redes de área local compuesto, como mínimo por: — un transformador de impulsos, con un núcleo de ferrita de banda ancha, — una bobina de modo común, — una resistencia, — un condensador, para la fabricación de productos comprendidos en las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	84	Conector hembra USB («Universal Serial Bus») simple o múltiple para la conexión con otros dispositivos USB, destinado a la fabricación de mercancías de las partidas 8521 y 8528 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8536 69 90	85	Conectores alojados en una carcasa de plástico o metal, con 8 pines como máximo, para su utilización en la fabricación de productos clasificados en las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	86	Conector de tipo Interfaz Multimedia de Alta Definición (HDMI), insertado en una carcasa de plástico o metal, con 19 o 20 pines en 2 filas, para su utilización en la fabricación de productos clasificados en las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	87	Ranura para tarjeta de memoria de formato Secure Digital (SD), de tipo empuje-empuje, o empuje-tire, para su utilización en la fabricación de las mercancías correspondientes a las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 70 00	10	Conector hembra óptico para su utilización en la fabricación de mercancías correspondientes a las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 70 00	20	Clavijas, tomas y conectores metálicos alojados en una carcasa de plástico o de metal para la alineación óptica y mecánica de los cables de fibra óptica: — con una temperatura de funcionamiento superior o igual a -20 °C pero inferior o igual a 70 °C, — con una velocidad de transmisión de señales inferior o igual a 25 Mbps, — una tensión de alimentación superior o igual a -0,5 V pero inferior o igual a 7 V, — con una tensión de entrada superior o igual a -0,5 V pero inferior o igual a 7,5 V, — sin un circuito integrado, para su utilización en la fabricación de los productos de las partidas 8521 y 8528(1)	0 %	31.12.2016

ex 8536 90 85	92	Cinta metálica embutida, con conexiones	0 %	31.12.2013
ex 8536 90 85	94	Elementos de conexión de elastómeros, de caucho o silicona, con uno o varios elementos conductores	0 %	31.12.2013
ex 8544 49 93	10			
ex 8536 90 85	96	Teclados, compuestos íntegramente de silicona o policarbonato, con teclas impresas y elementos de contacto eléctrico	0 %	31.12.2015
ex 8538 90 99	94			
ex 8543 90 00	50			
ex 8536 90 85	97	Ranura para tarjeta de memoria de formato Secure Digital (SD), de tipo empuje-empuje, o empuje-tire, para su utilización en la fabricación de las mercancías correspondientes a las partidas 8521y 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8537 10 99	92	Pantalla táctil constituida por una parrilla conductora entre dos placas u hojas de plástico o de vidrio, provista de conductores y elementos de contacto eléctricos	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99	93	Unidad de control electrónico para una tensión de 12 V, destinada a utilizarse en la fabricación de sistemas de regulación de la temperatura instalados en vehículos(1)	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99	94	Unidad formada por dos transistores de efecto de campo de empalme metidos en una cápsula con un marco de conexión dual	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	20			
ex 8537 10 99	95	Unidad formada por dos transistores de efecto de campo con semiconductores de óxido metálico metidos en una cápsula con un marco de conexión dual	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	25			
ex 8537 10 99	97	Tarjeta de control electrónico para accionar y controlar motores monofásicos de corriente alterna de colector con una potencia de salida mínima de 750 W y una potencia de entrada superior a 1600 W e inferior o igual a 2700 W	0 %	31.12.2015
ex 8538 90 99	92	Parte de un fusible electrotérmico, consistente en un hilo de cobre revestido de estaño e incorporado a una cápsula cilíndrica cuyas dimensiones exteriores no superen 5 × 48 mm	0 %	31.12.2013
ex 8539 39 00	20	Lámparas fluorescentes de cátodo frío (CCFL) o de electrodo externo (EEFL), con un diámetro no superior a 5 mm y una longitud superior a 120 mm pero sin superar los 1570 mm	0 %	31.12.2016
ex 8540 11 00	93	Tubo catódico de color, con cañones de electrones dispuestos los unos junto a los otros (tecnología en línea), con una diagonal de la pantalla de 79 cm o más	0 %	31.12.2016
ex 8540 11 00	94	Tubo catódico en color equipado con un cañón de electrones y un sistema de bobinas deflectoras, cuya pantalla tiene una relación anchura/altura de 4/3 y una diagonal superior a 72 cm	0 %	31.12.2013

ex 8540 11 00	95	Tubo catódico en color, con una relación anchura/altura de pantalla de 16/9 y una diagonal de pantalla de 39,8 cm ($\pm 0,3$ cm)	0 %	31.12.2013
ex 8540 20 80	91	Fotomultiplicador constituido por un tubo fotocatódico con 9 o 10 diodos, sensible a la luz de longitud de onda superior o igual a 160 nm pero inferior o igual a 930 nm, con un diámetro inferior o igual a 14 mm y una altura inferior o igual a 94 mm	0 %	31.12.2016
ex 8540 71 00	20	Magnetron de onda continua y frecuencia fija de 2 460 MHz, imán integrado, salida de sonda, para la fabricación de las mercancías clasificadas en la subpartida 8516 50 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8540 89 00	91	Indicador, en forma de un tubo que consiste en una cápsula de vidrio montada sobre un cuadro cuyas dimensiones, con exclusión del cable, no superen 300 mm \times 350 mm. El tubo contiene una o algunas filas de caracteres o líneas dispuestas en filas. Cada uno de los caracteres o líneas se compone de elementos fluorescentes o fosforescentes. Estos elementos están montados sobre un soporte metalizado recubierto de sustancias fluorescentes o de sales fosforescentes que se iluminan cuando están sometidas a un bombardeo de electrones	0 %	31.12.2013
ex 8540 89 00	92	Tubo de visualización fluorescente de vacío	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	32	Cañon de electrones de tubos catódicos en color con una tensión anódica de 27,5 kV o más pero no superior a 36 kV	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	40	Bobina deflectora de tubos catódicos	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	50	Botón de ánodo metálico destinado a permitir el contacto eléctrico con el ánodo situado dentro del tubo de imagen en color	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	95	Máscaras de rendija ("shadow mask"), excepto máscaras con rendijas verticales continuas, con una diagonal en longitud igual o superior a 697,5 mm, pero no superior a 782,9 mm.	0 %	31.12.2012
ex 8540 91 00	96	Conjunto para un tubo catódico, que permite el ajuste del contraste y/o de la convergencia de la imagen, con un mínimo de 2 pero un máximo de 6 bobinas, un soporte en materia plástica y un anillo de fijación metálico	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	30	Amplificador, constituido por elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	35	Modulador de frecuencias radio (RF), operativo en una gama de frecuencias de 43 MHz a 870 MHz, que permita la conmutación de señales VHF y UHF, constituido con elementos activos y pasivos fijados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	40	Amplificador de alta frecuencia consistente en uno o varios circuitos integrados y chips condensadores discretos sobre una brida metálica alojados en una carcasa	0 %	31.12.2015
ex 8543 70 90	45	Oscilador de cristal piezoeléctrico de frecuencia fija, en una banda de frecuencia de 1,8 MHz a 67 MHz, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013

ex 8543 70 90	55	Circuito optoelectrónico compuesto de uno o varios diodos emisores de luz, incluso equipados con un circuito integrado de control, y de un fotodiodo con circuito amplificador, incluso con circuito integrado de puertas lógicas o uno o varios diodos emisores de luz y al menos dos fotodiodos con circuito amplificador, incluso con circuito integrado de puertas lógicas u otros circuitos integrados, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	60	Oscilador, con una frecuencia central de 20 GHz o más pero inferior o igual a 42 GHz, constituido con elementos activos y pasivos no montados sobre un soporte, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	65	Circuito para la grabación y la reproducción audio, que permita el almacenamiento de datos audio etéreo, para grabación y reproducción simultáneas, constituido por 2 o 3 circuitos integrados monolíticos fijados sobre un circuito impreso o sobre un marco de conexión (<i>lead frame</i>), encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	80	Osciladores de compensación térmica, que comprendan un circuito impreso sobre el cual estén montados al menos un cristal piezoeléctrico y un condensador regulable, encerrados en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	85	Osciladores controlados por tensión (VCO), a excepción de los osciladores por compensación térmica, constituidos con elementos activos y pasivos montados sobre un circuito impreso, encerrados en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	90	Módulo de pilas de combustible compuesto, como mínimo, de pilas de combustible de membrana electrolítica de polímero, en una carcasa con un sistema de refrigeración integrado, para la fabricación de sistemas de propulsión para automóviles	0 %	31.12.2013
		(1)		
ex 8543 70 90	95	Módulo de visualización y de control de teléfono móvil, con: — conector red eléctrica/CAN («Controller area network»), — un puerto USB («Universal Serial Bus») y puertos de entrada/salida de audio, y — un dispositivo de selección de vídeo para la interfaz entre los sistemas de explotación de teléfonos inteligentes y la red MOST («Media Orientated Systems Transport»), destinado a utilizarse en la fabricación de vehículos del capítulo 87 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8543 90 00	20	Cátodo de acero inoxidable en forma de una placa con asa, con bandas laterales en materia plástica o no	0 %	31.12.2013
ex 8543 90 00	30	Conjunto de productos de la partida 8541 u 8542 montados sobre un circuito impreso, encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8543 90 00	40	Parte de un dispositivo de electrolisis compuesto por un panel de níquel, dotado de una rejilla de níquel, fijada con varillas de níquel, y un panel de titanio dotado de una rejilla de titanio fijada con varillas de titanio, ensamblados dorso con dorso.	0 %	31.12.2012
ex 8544 42 90	10	Cable de transmisión de datos con una velocidad de transmisión igual o superior a 600 Mbit/s y:	0 %	31.12.2013

		— una tensión de 1,25 V ($\pm 0,25V$)		
		— conectores a un extremo o ambos, uno de los cuales, como mínimo, con patillas dispuestas a una distancia de 0,5 mm,		
		— blindaje (apantallamiento) exterior,		
		utilizado exclusivamente para la comunicación entre una pantalla LCD o PDP y circuitos electrónicos de tratamiento de vídeo		
ex 8544 49 93	20	Cable flexible aislado con PET/PVC, con	0 %	31.12.2013
		— una tensión inferior o igual a 60 V,		
		— una intensidad inferior o igual a 1 A,		
		— una resistencia térmica inferior o igual a 105 °C,		
		— hilos de un espesor de 0,05 mm ($\pm 0,01$ mm) y un ancho inferior o igual a 0,65 mm ($\pm 0,03$ mm)		
		— , una distancia entre conductores inferior o igual a 0,5 mm y		
		— y una separación (distancia entre ejes de los conductores) inferior o igual a 1,08 mm		
ex 8545 19 00	20	Electrodos de carbono para la fabricación de pilas de zinc-carbono(1)	0 %	31.12.2013
ex 8545 90 90	20	Papel de fibra de carbono del tipo de los utilizados en las capas de difusión de gas en los electrodos de pilas de combustible	0 %	31.12.2015
ex 8547 10 00	10	Pieza aislante de cerámica, con un contenido, en peso, de óxido de aluminio superior o igual al 90 %, metalizada, en forma de cilindro hueco de diámetro exterior superior o igual a 20 mm pero inferior o igual a 250 mm, destinada a la fabricación de interruptores de vacío(1)	0 %	31.12.2013
ex 8548 10 29	10	Acumuladores eléctricos de níquel e hidruro metálico o de iones de litio usados	0 %	31.12.2016
ex 8548 90 90	41	Unidad constituida por un resonador con una gama de frecuencias entre 1,8 MHz y 40 MHz y un condensador, encerrada en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	43	Detector de imágenes por contacto	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	47	Unidad formada por dos o más plaquitas (chips) de diodos electroluminiscentes que funcionan a una longitud de onda de 440 nm o más, pero sin exceder de 660 nm, medidas en una cápsula provista de un marco de conexión cuyas dimensiones exteriores sin accesorios no exceden de 12 x 12 mm	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	48	Unidad óptica, formada al menos por un diodo láser y un fotodiodo, que opera a una longitud de onda de 635 nm o más, pero sin exceder de 815 nm	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	49	Módulo LCD consistente únicamente en una o más láminas de TFT o plásticos,	0 %	31.12.2013

		combinados con la posibilidad de pantalla táctil, con o sin unidad de iluminación posterior, con o sin rectificadores, y una o más placas de circuito impreso con control electrónico para el manejo de pixels		
ex 8704 23 91	20	Chasis de motor con una capacidad de autoignición de 8 000 cm ³ , como mínimo, instalado en una cabina sobre 3, 4 o 5 ruedas, con una distancia entre ejes de, al menos, 480 cm, que no contenga engranajes, para instalar en los vehículos de motor para fines especiales, de un anchura de 300 cm, como mínimo (1)	0 %	31.12.2012
ex 8708 30 91	10	Freno de estacionamiento de tambor: — integrado en el disco del freno de servicio, — de un diámetro de 170 mm como mínimo y 175 mm como máximo, utilizado en la fabricación de vehículos de motor(1)	0 %	31.12.2015
ex 8708 99 97	20	Envolturas metálicas montadas en balancines o rodamientos esféricos utilizados en el sistema de suspensión de las ruedas delanteras de los vehículos automóviles(1)	0 %	31.12.2016
ex 9001 10 90	10	Invertidor de imágenes constituido por un conjunto de fibras ópticas	0 %	31.12.2013
ex 9001 20 00	10	Producto consistente en una película polarizante, incluso en rollos, reforzada en una de sus caras o en ambas con un material transparente, con o sin película adhesiva, cubierta por una cara o por ambas caras con una película de protección amovible	0 %	31.12.2012
ex 9001 20 00	20	Láminas ópticas, difusoras, reflectantes o prismáticas, placas difusoras no impresas, ya posean o no propiedades polarizantes, específicamente cortadas	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	55			
ex 9001 90 00	21	Película de trayecto óptico múltiple, en rollos, fabricada con un material de politereftalato de etileno: — de un espesor total superior o igual a 100 µm, pero inferior o igual a 240 µm, — con un factor de transmisión superior al 55 % pero inferior o igual al 65 %, calculado mediante el método normalizado JIS K7105 en relación con ASTM D1003 y — velo superior al 70 % pero inferior o igual al 80 %, calculado mediante el método normalizado JIS K7105 en relación con ASTM D1003	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	35	Pantalla de retroproyección que contenga una placa de materia plástica, lenticular	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	45	Barra de granate de itrio-aluminio (YAG) dopada con neodimio, pulida por los dos extremos	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	60	Hojas reflectoras o difusoras en rollos	0 %	31.12.2013

ex 9001 90 00	65	Película óptica para la fabricación de pantallas de proyección frontal compuesta, como mínimo, de 5 estructuras multicapa, incluido un reflector trasero, un revestimiento delantero y un filtro de contraste con un paso no superior a 0,65 μm (1)	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	70	Película de tereftalato de polietileno, de un grosor inferior a 300 μm con arreglo a la ASTM D2103, dotada en una de sus caras de prismas de resina acrílica, con un ángulo de prisma de 90° y un intervalo entre prismas de 50 μm	0 %	31.12.2016
ex 9001 90 00	75	Filtro frontal compuesto de paneles de vidrio con una impresión especial y recubiertos de una película, para utilizar en la fabricación de módulos de pantalla de plasma(1)	0 %	31.12.2012
ex 9001 90 00	76	Filtro para pantalla de plasma	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	85	Placa con guía luminosa en poli(metilmecrilato), — incluso cortada, — incluso impresa, destinada a la fabricación de unidades de iluminación posterior para pantallas planas de TV(1)	0 %	31.12.2015
ex 9002 11 00	10	Objetivo regulable de longitud focal igual o superior a 90 mm pero no superior a 180 mm, constituido por 4 a 8 lentes de vidrio o de metacrilato, con un diámetro igual o superior a 120 mm pero no superior a 180 mm, recubiertas al menos por una cara de una capa de fluoruro de magnesio, destinado a la fabricación de aparatos de proyección de vídeo(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 11 00	50	Objetivo de longitud focal igual o superior a 25 mm pero no superior a 150 mm, constituido por lentes de vidrio o de plástico, con un diámetro igual o superior a 60 mm pero no superior a 190 mm	0 %	31.12.2013
ex 9002 20 00	10	Filtro, compuesto por una membrana polarizadora de material plástico, una lámina de vidrio y una película de protección transparente montado sobre un marco metálico, destinado a la fabricación de productos de la partida 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 90 00	20	Lente, montada, con una longitud focal fija de 3,8 mm ($\pm 0,19$ mm) u 8 mm ($\pm 0,4$ mm), con una apertura relativa de F2.0 y un diámetro inferior o igual a 33 mm, destinada a la fabricación de cámaras de transferencia de carga(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 90 00	30	Unidad óptica, que comprende 1 ó 2 filas de fibras ópticas de vidrio en forma de lentillas con un diámetro de 0,85 mm o más pero no superior a 1,15 mm, encerrado entre 2 placas de materia plástica	0 %	31.12.2013
ex 9012 90 90	10	Filtros de energía para su instalación en la columna de los microscopios electrónicos	0 %	31.12.2016
ex 9013 20 00	10	Láseres de dióxido de carbono, estimulados por alta frecuencia, con una potencia de salida igual o superior a 12 W, pero no superior a 200 W	0 %	31.12.2013
ex 9013 20 00	20	Montajes de cabeza de láser destinados a la fabricación de aparatos para la medida o control de discos obleas o dispositivos semiconductores(1)	0 %	31.12.2013

ex 9013 20 00	30	Láseres destinados a la fabricación de aparatos para la medida o control de discos obleas o dispositivos semiconductores(1)	0 %	31.12.2013
ex 9022 30 00	10	Tubo de rayos X, con una tensión de objetivo de 4 kV o más, pero sin exceder de 30 kV, con una potencia que no exceda de 9 W y con una intensidad de corriente objetivo que no exceda de 2 mA	0 %	31.12.2013
ex 9022 90 00	10	Pantallas para equipos de rayos x (sensores de pantallas planas de rayos x/sensores de rayos x) formadas por una placa de vidrio con una matriz de transistores de película fina, cubierta con una película de silicio amorfo y recubierta con una capa centelleadora de yoduro de cesio y una capa metalizada protectora, con una superficie activa de 409,6 mm ² x 409,6 mm ² y píxeles de 200 μm ² x 200 μm ²	0 %	31.12.2013
ex 9027 10 90	10	Elemento de sensor para los análisis de gas o de humos en los vehículos automóviles, consistente esencialmente en un elemento de cerámica-circonio, encerrado en una cápsula metálica	0 %	31.12.2013
ex 9031 80 34	30	Aparato para medir el ángulo y el sentido de rotación de los automóviles, constituido por al menos un sensor de velocidad de guiñada que se presenta en forma de cuarzo monocristalino, incluso combinado con uno o más sensores, el conjunto encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 9031 80 38	10	Dispositivo de medida de aceleración para utilizaciones en automóviles, que contenga uno o más elementos activos y/o pasivos y un o más captadores todo ello encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 9031 90 85	20	Conjunto para captador de alineación de haz láser, en forma de un circuito impreso compuesto por filtros ópticos, un captor de imagen por dispositivo de acoplamiento de cargas (CCD), todo ello encerrado en una cápsula	0 %	31.12.2013
ex 9032 10 89	20	Termostato, de capilar o bimetalico, de las siguientes características: — una temperatura de apertura de +7 °C (± 1,5°C) y una temperatura de cierre de -4°C(± 1.5°C) en el caso del termostato de capilar, — una temperatura de apertura de +8°C (± 3°C) en el caso del termostato bimetalico; para la fabricación de refrigeradores de tecnología no frost(1)	0 %	31.12.2012
ex 9032 89 00	20	Captador de choque para colchones de protección (<i>airbags</i>) de automóviles, que contenga un contacto que permita la conmutación de una corriente de 12 A a una tensión de 30 V, con una resistencia de contacto típica de 80 mohmios	0 %	31.12.2013
ex 9032 89 00	30	Mando electrónico de servodirección eléctrica (EPS controller)	0 %	31.12.2013
ex 9032 89 00	40	Controlador digital de válvulas para controlar líquidos y gases	0 %	31.12.2012
ex 9405 40 35	10	Aparato de iluminación eléctrico de material sintético, formado por 3 tubos fluorescentes, con un diámetro de 3,0 mm (±0,2 mm), una longitud de 420 mm (±1 mm) o más, pero sin exceder de 600 mm (±1 mm), para la fabricación de productos de la partida 85(1)	0 %	31.12.2013
ex 9405 40 39	10	Módulo de luz ambiental con una longitud igual o superior a 300 mm, pero sin superar	0 %	31.12.2013

		los 600 mm, basado en un dispositivo de luz constituido por una serie de 3 o más, aunque sin superar los 9, diodos específicos emisores de luz roja, verde y azul, integrados en un único chip y fijados en una tarjeta de circuitos impresos, acoplándose la luz a la parte frontal y/o trasera del televisor de pantalla plana(1)		
ex 9405 40 39	20	Accesorios de aparatos de alumbrado eléctrico hechos de silicio blanco, constituidos fundamentalmente de:	0 %	31.12.2013
		— un módulo matriz de diodos fotoemisores LED de unas dimensiones de 38,6 mm x 20,6 mm (± 0,1 mm), provisto de 128 chips de LED rojos y verdes, y		
		— un circuito impreso flexible, provisto de un termistor de coeficiente de temperatura negativo		
ex 9405 40 39	30	Dispositivo de iluminación eléctrico, formado por:	0 %	31.12.2015
		— circuitos impresos y		
		— diodos emisores de luz (LED)		
		destinado a la fabricación de unidades de iluminación posterior para pantallas planas de TV(1)		
ex 9503 00 75	10	Modelos a escala de teleféricos de material plástico, incluso con motor, para impresión(1)	0 %	31.12.2015
ex 9503 00 95	10			
ex 9608 91 00	10	Puntas, no fibrosas, de materia plástica, para rotuladores, con un canal interno	0 %	31.12.2013
ex 9608 91 00	20	Puntas de fieltro u otras puntas porosas para rotuladores	0 %	31.12.2013
ex 9612 10 10	10	Cintas entintadas, de plástico, con segmentos de distintos colores, en las que las sustancias colorantes penetran por calor en un soporte (proceso denominado sublimación de las sustancias colorantes)	0 %	31.12.2013

- (1) La suspensión de derechos está sujeta a lo dispuesto en los artículos 291 a 300 del Reglamento (CEE) nº 2454/93 de la Comisión (DO L 253 de 11.10.1993, p. 1)].
- (2) No obstante, no se aplicará suspensión alguna cuando el tratamiento sea realizado por empresas de venta al por menor o de restauración.
- (3) Se aplica el derecho específico adicional.
- (4) Se establecerá una vigilancia de las importaciones de mercancías acogidas a las presentes suspensiones arancelarias de conformidad con el procedimiento establecido en el artículo 308 *quinquies* del Reglamento (CEE) nº 2454/93 de la Comisión.
-

**FICHA FINANCIERA LEGISLATIVA PARA PROPUESTAS CON INCIDENCIA
PRESUPUESTARIA EXCLUSIVAMENTE LIMITADA A LOS INGRESOS**

1. DENOMINACIÓN DE LA PROPUESTA

Propuesta de Reglamento del Consejo por el que se suspenden los derechos autónomos del arancel aduanero común sobre algunos productos industriales, agrícolas y de la pesca.

2. LÍNEAS PRESUPUESTARIAS

Capítulo y artículo: capítulo 12, artículo 120

Importe presupuestado para el año 2012: **19 171 200 000 €(PP 2012)**

3. INCIDENCIA FINANCIERA:

La propuesta no tiene incidencia financiera

La propuesta no tiene incidencia financiera en los gastos, pero sí en los ingresos; el efecto es el siguiente:

Línea presupuestaria	Ingresos ³		[Año: 2012 – 2016]
Artículo 120	<i>Incidencia en los recursos propios</i>		- 774 000 000 (anuales)

4. MEDIDAS ANTIFRAUDE

El control del destino final de determinados productos contemplados en el presente Reglamento del Consejo se efectuará de conformidad con los artículos 291 a 300 del Reglamento (CEE) nº 2454/93 de la Comisión por el que se fijan determinadas disposiciones de aplicación del Código Aduanero Comunitario.

5. OTRAS OBSERVACIONES

El presente Reglamento sustituye al Reglamento (CE) nº 1255/1996 del Consejo. El anexo del Reglamento en vigor incluye 1 472 partidas de productos que representan un valor total equivalente a 997 millones de euros en concepto de derechos de

³ En lo que respecta a los recursos propios tradicionales (exacciones agrícolas, gravámenes del azúcar y derechos de aduana), los importes indicados deben ser netos, es decir, los importes brutos, una vez deducido el 25 % de los costes de recaudación.

aduana no percibidos para el año 2011. Esta cifra se ha calculado tomando como base los datos de Eurostat Comext relativos al valor total de las importaciones de productos que se acogieron a las suspensiones arancelarias autónomas en 2010 y multiplicándolos por el respectivo derecho ad valorem del arancel aduanero común para las partidas arancelarias específicas. Del importe total mencionado se han excluido ya los derechos no percibidos correspondientes a los productos que ya no se acogerán a las suspensiones tras la entrada en vigor del presente Reglamento y la derogación del Reglamento (CE) nº 1255/1996.

Además de las partidas de productos objeto de suspensión indicadas anteriormente, la presente propuesta incluye 128 nuevas partidas de productos que serán objeto de suspensión. Esta incorporación al anexo del actual Reglamento (CE) nº 1255/96 supondría un importe adicional en concepto de derechos de aduana no percibidos estimado en 35 millones de euros.

Así pues, los derechos no percibidos correspondientes a las suspensiones que se incluyen en el anexo de la presente propuesta, calculados en función de las importaciones previstas de estos productos al Estado miembro solicitante, ascienden, para los años 2012 a 2016, a 1 032 millones de euros anuales.

Coste estimado de la operación

El impacto de la pérdida de ingresos derivada del presente Reglamento se estima en $1\ 032 \times 75\% = 774$ millones de euros anuales (importe bruto que incluye los gastos habidos en la recaudación) para el período comprendido entre el 1.1.2012 y el 31.12.2016.