

ΑΠΟΦΑΣΗ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

της 12ης Οκτωβρίου 1998

σχετικά με τη διαδικασία βεβαίωσης της πιστότητας των δομικών προϊόντων δυνάμει του άρθρου 20 παράγραφος 2 της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ του Συμβουλίου όσον αφορά ρευστά στεγανοποιητικά στεγών

[κοινοποιηθείσα υπό τον αριθμό E(1998) 2924]

(Κείμενο που παρουσιάζει ενδιαφέρον για τον ΕΟΧ)

(98/599/ΕΚ)

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ ΤΩΝ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΚΟΙΝΟΤΗΤΩΝ,

Έχοντας υπόψη:

τη συνθήκη για την ίδρυση της Ευρωπαϊκής Κοινότητας, την οδηγία 89/106/ΕΟΚ του Συμβουλίου, της 21ης Δεκεμβρίου 1988, για την προσέγγιση των νομοθετικών, κανονιστικών και διοικητικών διατάξεων των κρατών μελών όσον αφορά τα προϊόντα του τομέα των δομικών κατασκευών (1), όπως τροποποιήθηκε από την οδηγία 93/68/ΕΟΚ (2), και ιδίως το άρθρο 13 παράγραφος 4,

Εκτιμώντας:

ότι η Επιτροπή καλείται να επιλέξει, μεταξύ των δύο διαδικασιών δάσει του άρθρου 13 παράγραφος 3 της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ, την «εκάστοτε λιγότερο δαπανηρή διαδικασία που ανταποκρίνεται στους όρους ασφαλείας», ότι, δηλαδή, πρέπει να αποφασίσει κατά πόσον γαι τη βεβαίωση της πιστότητας συγκεκριμένου προϊόντος ή οικογένειας προϊόντων είναι αναγκαίο και επαρκές σύστημα ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο με ευθύνη του κατασκευαστή, ή κατά πόσον, για λόγους που συνδέονται με την τήρηση των αναφερομένων στο άρθρο 13 παράγραφος 4 κριτηρίων, απαιτείται η παρέμβαση αναγνωρισμένου οργανισμού πιστοποίησης·

ότι, σύμφωνα με το άρθρο 13 παράγραφος 4, στις εντολές και τις τεχνικές προδιαγραφές πρέπει να αναφέρεται η διαδικασία που καθορίζεται με αυτό τον τρόπο· ότι, κατά συνέπεια, είναι επιθυμητό να ορισθούν οι έννοιες των προϊόντων ή οικογενειών προϊόντων που χρησιμοποιούνται στις εντολές και τις τεχνικές προδιαγραφές·

ότι οι διαδικασίες που προβλέπονται στο άρθρο 13 παράγραφος 3 περιγράφονται αναλυτικά στο παράρτημα ΙΙΙ της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ· ότι, κατά συνέπεια, για κάθε προϊόν ή οικογένεια προϊόντων πρέπει να καθοριστούν σαφώς, με βάση το παράρτημα ΙΙΙ, οι μέθοδοι εφαρμογής των διαδικασιών, δεδομένου ότι στο παράρτημα ΙΙΙ διατυπώνονται προτιμήσεις για ορισμένα συστήματα·

ότι η διαδικασία που προβλέπεται στο άρθρο 13 παράγραφος 3 στοιχείο α) αντιστοιχεί στα συστήματα που καθορίζονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2.ii) πρώτη δυνατότητα, χωρίς συνεχή επιθεώρηση, καθώς και δεύτερη και τρίτη δυνατότητα, ενώ η διαδικασία που προβλέπεται στο άρθρο 13 παράγραφος 3 στοιχείο β) αντιστοιχεί στα συστήματα

που καθορίζονται στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2.i) και στο παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2.ii) πρώτη δυνατότητα, με συνεχή επιθεώρηση·

ότι τα μέτρα που προβλέπονται στην παρούσα απόφαση είναι σύμφωνα με τη γνώμη της μόνιμης επιτροπής τεχνικών έργων,

ΕΞΕΔΩΣΕ ΤΗΝ ΠΑΡΟΥΣΑ ΑΠΟΦΑΣΗ:

Άρθρο 1

Η πιστότητα των προϊόντων και οικογενειών προϊόντων που αναφέρονται στο παράρτημα Ι βεβαιούται με διαδικασία που συνίσταται σε σύστημα ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο με ευθύνη του κατασκευαστή, ούτως ώστε να διασφαλίζεται ότι το προϊόν συμμορφώνεται προς τις αντίστοιχες τεχνικές προδιαγραφές.

Άρθρο 2

Η πιστότητα των προϊόντων που αναφέρονται στο παράρτημα ΙΙ βεβαιούται με διαδικασία κατά την οποία, πέραν του συστήματος ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο με ευθύνη του κατασκευαστή, παρεμβαίνει αναγνωρισμένος οργανισμός πιστοποίησης στην αξιολόγηση και επιθεώρηση του ελέγχου παραγωγής ή του ίδιου του προϊόντος.

Άρθρο 3

Η διαδικασία βεβαίωσης της πιστότητας που προβλέπεται στο παράρτημα ΙΙΙ προσδιορίζεται στις εντολές για ευρωπαϊκές τεχνικές προδιαγραφές.

Άρθρο 4

Η παρούσα απόφαση απευθύνεται στα κράτη μέλη.

Βρυξέλλες, 12 Οκτωβρίου 1998.

Για την Επιτροπή
Martin BANGEMANN
Μέλος της Επιτροπής

(1) ΕΕ L 40 της 11. 2. 1989, σ. 12.

(2) ΕΕ L 220 της 30. 8. 1993, σ. 1.

*ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ I***Ρευστά στεγανοποιητικά στεγών**

Για όλες τις χρήσεις, εκτός εκείνων οι οποίες υπόκεινται στους κανονισμούς σχετικά με την αντίδραση στη φωτιά για προϊόντα από υλικά υπαγόμενα στις κλάσεις A⁽¹⁾, B⁽¹⁾, C⁽¹⁾.

—

*ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ II***Ρευστά στεγανοποιητικά στεγών**

Για τις χρήσεις οι οποίες υπόκεινται στους κανονισμούς σχετικά με την αντίδραση στη φωτιά για προϊόντα από υλικά υπαγόμενα στις κλάσεις A⁽¹⁾, B⁽¹⁾, C⁽¹⁾.

—

⁽¹⁾ Υλικά των οποίων οι επιδόσεις αντίδρασης στη φωτιά ενδέχεται να μεταβληθούν κατά τη διαδικασία παραγωγής (εν γένει, όσα υφίστανται χημικές αλλαγές, π.χ. επιβραδυντές φωτιάς, ή όταν αλλαγές της σύστασης ενδέχεται να επιφέρουν αλλαγές των επιδόσεων αντίδρασης στη φωτιά).

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ

Σημείωση: Οι αρμοδιότητες του αναγνωρισμένου οργανισμού, όπως προκύπτουν από τα σχετικά συστήματα βεβαίωσης της συμμόρφωσης, είναι σωρευτικές για προϊόντα προοριζόμενα για περισσότερες από μία χρήσεις που καθορίζονται στις ακόλουθες οικογένειες προϊόντων.

ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

ΡΕΥΣΤΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΣΤΕΓΩΝ (1/3)

1. Συστήματα βεβαίωσης της συμμόρφωσης

Για το (τα) προϊόν(-τα) και την (τις) προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις) που απαριθμούνται κατωτέρω, καλείται ο ΕΟΤΕ να προσδιορίσει το (τα) ακόλουθο(-α) σύστημα(-τα) βεβαίωσης της συμμόρφωσης στις σχετικές κατευθυντήριες γραμμές για τεχνικές προδιαγραφές:

Προϊόν(-τα)	Προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις)	Επίπεδο(-α) ή κλάση(-εις)	Σύστημα(-τα) βεβαίωσης της συμμόρφωσης
Ρευστά στεγανοποιητικά στεγών	για όλες τις χρήσεις ως στεγανοποιητικά στεγών	—	3

Σύστημα 3: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 ii), δεύτερη δυνατότητα.

2. Προϋποθέσεις που πρέπει να εφαρμόζονται από τον ΕΟΤΕ στις προδιαγραφές για τη βεβαίωση του συστήματος συμμόρφωσης

Οι προδιαγραφές για το σύστημα θα πρέπει να καθιστούν δυνατή την εφαρμογή του ακόμη και όταν δεν χρειάζεται προσδιορισμός των επιδόσεων για ένα συγκεκριμένο χαρακτηριστικό, επειδή τουλάχιστον ένα κράτος μέλος δεν προβλέπει καμία νομική απαίτηση για το εν λόγω χαρακτηριστικό (βλέπε άρθρο 2 παράγραφος 1 της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ, και, κατά περίπτωση, σημείο 1.2.3 των ερμηνευτικών εγγράφων). Στις περιπτώσεις αυτές, η επαλήθευση του εν λόγω χαρακτηριστικού δεν πρέπει να επιβάλλεται στον κατασκευαστή εάν δεν επιθυμεί ο ίδιος να δηλώσει τις σχετικές επιδόσεις του προϊόντος.

ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

ΡΕΥΣΤΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΣΤΕΓΩΝ (2/3)

1. Συστήματα δεξαίωσης της συμμόρφωσης

Για το (τα) προϊόν(-τα) και την (τις) προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις) που απαριθμούνται κατωτέρω, καλείται ο ΕΟΤΕ να προσδιορίσει το (τα) ακόλουθο(-α) σύστημα(-τα) δεξαίωσης της συμμόρφωσης στις σχετικές κατευθυντήριες γραμμές για τεχνικές προδιαγραφές:

Προϊόν(-τα)	Προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις)	Επίπεδο(-α) ή κλάση(-εις)	Σύστημα(-τα) δεξαίωσης της συμμόρφωσης
Ρευστά στεγανοποιητικά στεγών	για τις χρήσεις που υπόκεινται στους κανονισμούς σχετικά με τις επιδόσεις σε εξωτερική φωτιά	προϊόντα για τα οποία απαιτούνται δοκιμές ————— προϊόντα τα οποία «θεωρούνται ότι πληρούν τις απαιτήσεις» χωρίς ⁽¹⁾ δοκιμές	3 ————— 4

Σύστημα 3: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 ii), δεύτερη δυνατότητα.

Σύστημα 4: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 ii), τρίτη δυνατότητα.

(¹) Προς επιβεβαίωση κατά τις συζητήσεις με την ομάδα ρύθμισης θεμάτων πυρασφάλειας.

2. Προϋποθέσεις που πρέπει να εφαρμόζονται από τον ΕΟΤΕ στις προδιαγραφές για τη δεξαίωση του συστήματος συμμόρφωσης

Οι προδιαγραφές για το σύστημα θα πρέπει να καθιστούν δυνατή την εφαρμογή του ακόμη και όταν δεν χρειάζεται προσδιορισμός των επιδόσεων για ένα συγκεκριμένο χαρακτηριστικό, επειδή τουλάχιστον ένα κράτος μέλος δεν προβλέπει καμία νομική απαίτηση για το εν λόγω χαρακτηριστικό (βλέπε άρθρο 2 παράγραφος 1 της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ, και, κατά περίπτωση, σημείο 1.2.3 των ερμηνευτικών εγγράφων). Στις περιπτώσεις αυτές, η επαλήθευση του εν λόγω χαρακτηριστικού δεν πρέπει να επιβάλλεται στον κατασκευαστή εάν δεν επιθυμεί ο ίδιος να δηλώσει τις σχετικές επιδόσεις του προϊόντος.

ΟΙΚΟΓΕΝΕΙΑ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

ΡΕΥΣΤΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΤΙΚΑ ΣΤΕΓΩΝ (3/3)

1. Συστήματα δεξαίωσης της συμμόρφωσης

Για το (τα) προϊόν(-τα) και την (τις) προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις) που απαριθμούνται κατωτέρω, καλείται ο ΕΟΤΕ να προσδιορίσει το (τα) ακόλουθο(-α) σύστημα(-τα) δεξαίωσης της συμμόρφωσης στις σχετικές κατευθυντήριες γραμμές για τεχνικές προδιαγραφές:

Προϊόν(-τα)	Προβλεπόμενη(-ες) χρήση(-εις)	Επίπεδο(-α) ή κλάση(-εις)	Σύστημα(-τα) δεξαίωσης της συμμόρφωσης
Ρευστά στεγανοποιητικά στεγών	για χρήσεις που υπόκεινται στους κανονισμούς σχετικά με την αντίδραση στη φωτιά	A ⁽¹⁾ , B ⁽¹⁾ , C ⁽¹⁾	1
		A ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾	3
		A ⁽³⁾ , D, E, F	4

Σύστημα 1: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 i), χωρίς δειγματοληπτική δοκιμή ελέγχου.

Σύστημα 3: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 ii), δεύτερη δυνατότητα.

Σύστημα 4: βλέπε οδηγία 89/106/ΕΟΚ, παράρτημα ΙΙΙ σημείο 2 ii), τρίτη δυνατότητα.

(¹) Υλικά των οποίων οι επιδόσεις αντίδρασης στη φωτιά ενδέχεται να μεταβληθούν κατά τη διαδικασία παραγωγής (εν γένει, όσα υφίστανται χημικές αλλαγές, π.χ. επιβραδυντές φωτιάς, ή όταν αλλαγές της σύστασης ενδέχεται να επιφέρουν αλλαγές των επιδόσεων αντίδρασης στη φωτιά).

(²) Υλικά των οποίων οι επιδόσεις αντίδρασης στη φωτιά δεν ενδέχεται να μεταβληθούν κατά τη διαδικασία παραγωγής.

(³) Υλικά κλάσης Α για τα οποία, σύμφωνα με την απόφαση 96/603/ΕΚ, δεν απαιτούνται δοκιμές για την αντίδραση στη φωτιά.

2. Προϋποθέσεις που πρέπει να εφαρμόζονται από τον ΕΟΤΕ στις προδιαγραφές για τη δεξαίωση του συστήματος συμμόρφωσης

Οι προδιαγραφές για το σύστημα θα πρέπει να καθιστούν δυνατή την εφαρμογή του ακόμη και όταν δεν χρειάζεται προσδιορισμός των επιδόσεων για ένα συγκεκριμένο χαρακτηριστικό, επειδή τουλάχιστον ένα κράτος μέλος δεν προβλέπει καμία νομική απαίτηση για το εν λόγω χαρακτηριστικό (βλέπε άρθρο 2 παράγραφος 1 της οδηγίας 89/106/ΕΟΚ, και, κατά περίπτωση, σημείο 1.2.3 των ερμηνευτικών εγγράφων). Στις περιπτώσεις αυτές, η επαλήθευση του εν λόγω χαρακτηριστικού δεν πρέπει να επιβάλλεται στον κατασκευαστή εάν δεν επιθυμεί ο ίδιος να δηλώσει τις σχετικές επιδόσεις του προϊόντος.