

Bekanntmachung der Kommission der Europäischen Gemeinschaften an die Unternehmen der Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl

(88/C 74/02)

(Artikel 48 des EGKS-Vertrags)

Die Kommission hat mit Schreiben an den Vorsitzenden des Beratenden Ausschusses um eine Anhörung nach Artikel 55 Absatz 2 c) des Vertrages zur Bereitstellung von Umlagemitteln nach Artikel 50 des Vertrages als Finanzhilfen zur Förderung von Forschungsvorhaben gebeten.

Die Verbände der zur Europäischen Gemeinschaft für Kohle und Stahl gehörenden Unternehmen haben gemäß Artikel 48 des Vertrages das Recht, der Kommission vor der endgültigen Entscheidung Bemerkungen ihrer Mitglieder zu den unten aufgeführten Fragen des Anhörungsverfahrens vorzulegen.

FORSCHUNGSVORHABEN

	<i>Finanzhilfe (in ECU)</i>
1. Massives Kohleeinblasen in den Hochofen	498 000
2. Einsatz von Wasserdampf beim Sintern zur besseren Kontrolle der Hochtemperaturzone	276 900
3. Kokseigenschaften beim Kohleeinblasen	568 200
4. Thermische und hydrodynamische Untersuchung des Hochofengestells	406 800
5. Untersuchung der Permeabilitätsfaktoren des Hochofens bei möglichst geringem Koksverbrauch	169 800
6. Gewinnung von nichtrostendem Stahl durch Schmelzreduzierung von Chromerzen unter Einsatz von Kohle und Sauerstoff	254 400
7. Prozeßmodell für endabmessungsnahes Blechgießen durch Versuche an einem hochinstrumentierten Doppelroller	271 200
8. Untersuchung über die Form des Zufuhrsystems für endabmessungsnahes Bandgießen zwischen Walzen	271 800
9. Einsatz starker Ultraschallwellen zur Schmierung von Strangußkokillen	359 400
10. Entwicklung eines Expertensystems zur Erkennung eines drohenden Stahldurchbruchs beim Austritt aus der Kokille	250 800
11. Kokillenbeschichtung beim Knüppelstranguß	116 400
12. Auswirkungen des Erstarrungsmikrogefüges auf die Warmrißfestigkeit von Stahl	186 000
13. Verbesserung der Konverterleistung und der Stahlreinheit	170 400
14. Untersuchung und Entwicklung von Mehrdüsen-Sauerstoffflanzen	184 800
15. Parametrisierung der Hauptbetriebsbedingungen des Sauerstoffblasverfahrens	319 800
16. Weiterentwicklung des Schlackenaufschäumverfahrens zur Herstellung nichtrostender Stähle	454 800
17. Betriebsführung von Drehstrom-Lichtbogenöfen	397 200
18. Verbesserung der beim Stranggießen nichtrostender Stähle verwendeten Feuerfestwerkstoffe	213 600
19. Spezialeinsätze für die beim Stranggießen stark beanspruchten Zonen	316 200
20. Erhöhung der Haltbarkeit von Stahlgießpfannen durch Einsatz von neuem und verbessertem Feuerfestmaterial	302 400
21. Untersuchung über die Entstehungsmechanismen von Stahlresten in metallurgischen Behältern	236 400
22. Optimierung der Filtration von Stahlschmelzen	282 600
23. Thermochemische und physikalische Eigenschaften von Schlacken	318 600
24. Rest-Ferrit-Verteilung in hochlegierten rostfreien Stählen	93 600
25. Auswalzen horizontal stranggegossener Knüppel	292 200
26. Ofenverbesserungen im Hinblick auf das Direktwalzen von Standardbrammen und dünnen Brammen	486 600
27. Porigkeitskontrolle und Optimierung der Walztechnik	435 000
28. Optimierung des Umformungsprozesses für Strangußknüppel	155 400

	<i>Finanzhilfe (in ECU)</i>
29. Verbesserung der Wärmeübertragung in Walzwerksöfen durch zusätzliche adiabate Hilfsheizwände	480 000
30. Richtstrategien zur Beeinflussung von Eigenspannungen	377 400
31. Auswirkung der geringen Balligkeit bzw. des flachen Profils bei Warmbreitband auf das Walzverfahren	105 600
32. Stahllentzunderung im Walzwerk	208 200
33. Flexible Kaltwalzüberwachung zur Erhöhung der Produktqualität	485 400
34. Biegemodell für Kaltwalz-Tandemstraßen unter Berücksichtigung des aktuellen Warmbandprofils	462 600
35. Nachweis der Stahlblech-Textur	290 100
36. Feststellung des Austenit-Ferrit-Umwandlungspunktes in der Produktionslinie	256 800
37. Meßtechnische Erfassung von Öl und Emulsionen auf Bändern und Blechen in der Linie	229 800
38. Kontinuierliche Härteprüfung an bewegten Stahlbändern in der Linie	258 600
39. Instrumentelle Analyse von Ferro-Legierungen	340 800
40. Bestimmung des eingefangenen Wasserstoffs im Stahl	223 800
41. Direktbestimmung der unterschiedlichen Nitride, Karbonitride und Karbide im Stahl	333 000
42. Chemische Analyse von Öl auf Stahlblechen	194 400
43. Direktbestimmung der Spurenelemente durch Atomemissionspektrometrie	112 800
44. Untersuchung von Zunderschichten und Anlaufschichten auf Stählen mit SNMS	297 600
45. Diagnose der Funktionsfähigkeit dynamisch stark beanspruchter elektrischer Maschinen	296 400
46. Entwicklung eines maschinenlesbaren Kennzeichnungssystems für Brammen und Knüppel	288 600
47. Messung der Möllerdicke im Ofen	176 400
48. Metallurgische Aspekte des Brennschweißens bei dünnen Blechen	307 800
49. Übergangszonen bei Schweißverbindungen zwischen nichtrostendem austenitischem Stahl und Kohlenstoffstahl	240 900
50. Einsatz von Fe E460 — Vergleichsstudie an normalgeglühten, vergüteten und thermomechanisch behandelten Stählen	271 200
51. Wichtige Faktoren für die Schweißbarkeit und die Elektrodenstandzeit beim Schweißen beschichteter Stähle	139 800
52. Spannungsrißkorrosion von hochlegierten nichtrostenden Stählen	253 200
53. Schützende Vorbehandlung rostiger Stahloberflächen	388 800
54. Durchlaufgeglühte Stähle mit besserer Oberflächenbeschaffenheit	236 400
55. Auswirkung der Einschlüsse auf die örtliche Korrosionsbeständigkeit nichtrostender Stähle	231 000
56. Entwicklung eines durchlaufgeglühten Blechs	276 600
57. Bewertung chromatfreier Grundiermittel für vorgestrichenes Band	55 200
58. Verwendung schweißbarer Stähle zur Verbesserung der Meerwasserkorrosionsbeständigkeit im Spritzwasser- und Niedrigwasserbereich	137 400
59. Einfluß der Nitride von Mo, V, Nb, Ti und Zr auf die Korrosion und Wasserstoffaufnahme von Stählen	250 800
60. Einfluß der interstitiell gelösten Elemente auf die Textur	436 800
61. Feasibility-Studie über die Herstellung einer dreiteiligen nahtlosen Weißblechdose	310 200
62. Verhalten von Aufwölbungsmomentzonen in Verbundbrücken	213 600
63. Kooperative Forschung über die Streubreite bei Bruchproben und Analysen von Schweißverbindungen	174 300
64. Methoden zur Vorhersage der Zähigkeit in der WEZ	256 800
65. Grenzen des Einsatzes vergüteter Duplex-Stähle bei Erdwärmennutzungs- und Erdölbohranlagen	237 600
66. Untersuchung der Bruchzähigkeit und des Wachstums von Ermüdungsrissen bei A515-70-Stahl	177 600
67. Einfluß der Seigerung auf die wasserstoffinduzierte Rißbildung in Baustählen	97 200
68. Entwicklung eines Nb, V-, N-verstärkten 9Cr-1Mo-Stahls für hohe Temperaturen	186 000
69. Stabilisierte ferritische Chromstähle für den Warmeinsatz	207 600
70. Untersuchung der Grundzusammensetzung von 5—12 % Cr-Stählen für den Hochtemperatureinsatz	138 000

	<i>Finanzhilfe (in ECU)</i>
71. Ertüchtigung eines 9Cr-1Mo-Stahls für den praktischen Einsatz bei 600 °C	187 800
72. Elastisch-plastisches Verhalten von Stahlskeletten — Wechselwirkung zwischen Festigkeit und Verformbarkeit	333 600
73. Elastisch-plastisches Verhalten von Portalrahmenkonstruktionen	78 000
74. Einfaches Berechnungsmodell für die Feuerbeständigkeit von Decken und Verbundträgern	276 600
75. Handbuch der kaltgeformten Profile	124 200
76. Entwicklung von Konstruktionsmethoden für die kostengünstige Verbindung von Multiplanarverbindungen (erster Abschnitt)	42 000
77. Verstärkter Einsatz höherfester Stähle in Bauwerken	27 000
78. Elastisch-plastisches Verhalten von Stahlkonstruktionen: Anforderungen und Werkstoffkennwerte	225 000
79. Herstellung von Walzdraht mit plastischem Martensit- und Bainitgefüge und geringem Kohlenstoffgehalt für die Kaltverformung	206 400
80. Hochfeste, zähe, schweißbare Schmiedestücke	178 800
81. Kontrolle des Mikrogefüges und der Eigenschaften verformbarer Schweißstähle	212 400
82. Fachliteratur	240 000

PILOT- UND DEMONSTRATIONSPROJEKTE

1. Einblasen hoher Kohlen-/Sauerstoffanteile in den Hochofen	3 148 750
2. Anwendung des Horizontal-Stranggießverfahrens mit oszillierender Kokille für die Herstellung von Vorband aus Stahl	502 000
3. Untersuchungen zur Verformung stranggegossener Bleche aus erster Hitze mit Biege- und Walzversuchen	1 169 850
4. Demonstrationsanlage für die induktive Erhitzung von Bandkanten in einem Blechwalzwerk	1 671 150
5. Kontinuierliche on-line Oberflächenrauheitsmessung bei Kaltband	475 500
6. Prototyp einer Elektrolytzelle für Mehrfach-Zinkbeschichtung von Flacherzeugnissen	539 800
7. Herstellung von Deckeln für Getränkedosen aus Stahl	704 000

RESERVELISTE

1. Entwicklung von Expertensystemen für die Stahlerzeugung im Lichtbogenofen	155 400
2. Verbesserung der Stahlqualität durch Einsatz plasmabeschichteter feuerfester Werkstoffe	378 600
3. Untersuchung von Stützwalzen mit elastischem Mantel für Vierwalzengerüste	321 600
4. Neue Methode zur Analyse organischer Verbindungen auf der Oberfläche von Stahlerzeugnissen	151 200
5. Straßenversuche zur Ermittlung der Beständigkeit von Blechen mit Überzug gegenüber einer rein äußerlichen (kosmetischen) Korrosion	226 200
6. Elektrochemisches Verhalten schwarzgeglühter und nichtrostender Stähle bei Abrieb/Korrosion	342 000
7. Zusammenhang zwischen Morphologie, Textur und Korrosionsverhalten galvanischer Überzüge	241 800
8. Bedeutung der Warmfestigkeit bei Kaltschmiedestählen	147 600
9. Rißanfälligkeit hochfester Röhrenstähle	146 400
10. Zeit- und Dauerfestigkeit von räumlichen Hohlprofilknoten	289 800
11. Wechselwirkung zwischen der Achsiallast N und dem Biegemoment M bei auf Knick beanspruchten massiven Stützen vom Typ HD	117 600
12. Hochofen- und Schüttprofiloptimierung beim Kohleeinblasen	432 000
13. Prüfmethode zur Aufnahme von wahren Spannungs- und Dehnungsverläufen bei hohen Temperaturen direkt nach vorhergehendem Aufschmelzen der Proben in situ	200 400
14. Weiterentwicklung des Entmanganungsverfahrens bei der Elektrostahlherstellung	363 600
15. Feuerfeste Werkstoffe für die Herstellung hochreiner Stähle	256 800
16. Grundlegende Untersuchungen über die Mechanismen der Beseitigung von Stahlein-schlüssen	100 800
17. Feststellung der Nahtqualität bei kontinuierlichem Stumpfschweißen von Bändern	418 200
18. Drohende Konkurrenz für feste Stahlplattformen	105 600