



EUROPÄISCHE KOMMISSION

Brüssel, den 5.12.2011  
KOM(2011) 850 endgültig

2011/0408 (NLE)

Vorschlag für eine

**VERORDNUNG DES RATES**

**zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte  
landwirtschaftliche und gewerbliche Waren sowie Fischereierzeugnisse**

## **BEGRÜNDUNG**

### **1. HINTERGRUND DES VORGESCHLAGENEN RECHTSAKTS**

Die Kommission hat beschlossen, eine neue Grundverordnung zur Aussetzung der autonomen Zollsätze vorzuschlagen. Dies wurde erforderlich nachdem die Verordnung (EG) Nr. 1255/96 des Rates vom 27. Juni 1996<sup>1</sup> 30 Mal geändert und dreimal berichtigt wurde. Im Interesse der Transparenz wird daher vorgeschlagen, die genannte Verordnung aufzuheben und durch den vorliegenden Vorschlag zu ersetzen.

Die in dieser Verordnung genannten Waren werden in der Union nicht oder nur in unzureichender Menge hergestellt. Wird also den Unternehmen ermöglicht, sich für eine bestimmte Zeit zu einem günstigeren Preis mit Waren zu versorgen, könnte die Wirtschaftstätigkeit in der Union gesteigert, diese Unternehmen wettbewerbsfähiger gemacht und ihnen insbesondere die Möglichkeit geboten werden, Arbeitsplätze zu schaffen, ihre Strukturen zu modernisieren usw.

In diesem Zusammenhang sollte darauf hingewiesen werden, dass sich die im Rahmen von Zollaussetzungen eingeführten Waren im gesamten Gebiet der Union im zollrechtlich freien Verkehr befinden. Sobald eine Zollaussetzung gewährt ist, kann folglich jeder Marktteilnehmer in jedem Mitgliedstaat die Maßnahme in Anspruch nehmen.

Da es sich bei den Zollaussetzungen um Ausnahmen von der Regel, d. h. der Anwendung des Gemeinsamen Zolltarifs, handelt, müssen sie wie alle Ausnahmen regelmäßig überwacht und systematisch überprüft werden (mindestens alle fünf Jahre). Dies schließt die vorzeitige Beendigung bestimmter Maßnahmen nicht aus, sofern eine Beibehaltung der Aussetzung der autonomen Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs nicht länger im Interesse der Union liegt oder eine Beendigung durch technische Entwicklungen oder Marktentwicklungen oder geänderte Umstände gerechtfertigt ist.

Im Anhang des beigefügten Vorschlags sind Waren aufgeführt, die bereits in der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 des Rates zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr. 631/2011 veröffentlicht wurden, sowie eine Reihe landwirtschaftlicher und gewerblicher Waren, die infolge dieser letzten Änderung überprüft wurden.

Die Kommission hat mit Unterstützung der Gruppe „Wirtschaftliche Tariff Fragen“ alle von den Mitgliedstaaten vorgelegten Anträge auf zeitweilige Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs geprüft. Diese neuen Anträge auf Zollaussetzung wurden anhand der Kriterien geprüft, die in der Mitteilung der Kommission zu den autonomen Zollaussetzungen und Zollkontingenten aufgeführt sind (siehe ABl. C 128 vom 25.4.1998, S. 2).

Der Vorschlag steht in Einklang mit der Unionspolitik in den Bereichen Handel, Unternehmen, Entwicklung und Außenbeziehungen. Er geht nicht zu Lasten von Ländern, mit denen die EU präferenzielle Handelsabkommen geschlossen hat (APS, AKP-Regelung, Beitrittsländer und potenzielle Beitrittsländer).

---

<sup>1</sup> ABl. L 158 vom 29.6.1996, S. 1.

## **2. ERGEBNISSE DER BERATUNGEN MIT DEN INTERESSIERTEN PARTEIEN UND DER FOLGENABSCHÄTZUNGEN**

Die Gruppe „Wirtschaftliche Tariff Fragen“, in der die betreffenden Wirtschaftszweige aller Mitgliedstaaten vertreten sind, wurde konsultiert. Alle genannten Aussetzungen entsprechen den bei den Erörterungen innerhalb der Gruppe erzielten Einigungen oder Kompromissen.

Es gab keine Hinweise auf gravierende Risiken mit irreversiblen Folgen.

Dieser Vorschlag wird nach einem dienststellenübergreifenden Konsultationsverfahren vorgelegt und nach seiner Annahme durch den Rat veröffentlicht.

## **3. RECHTLICHE ASPEKTE DES VORSCHLAGS**

Rechtsgrundlage für diesen Verordnungsvorschlag ist Artikel 31 des Vertrags über die Arbeitsweise der Europäischen Union.

Der Vorschlag fällt unter die ausschließliche Zuständigkeit der Union.

Der Vorschlag entspricht dem Grundsatz der Verhältnismäßigkeit, da dieses Maßnahmenpaket im Einklang mit dem Grundsatz zur Vereinfachung der Verfahren für die Außenhandelsbeteiligten und der Mitteilung der Kommission über autonome Zollaussetzungen und Zollkontingente (ABl. C 128 vom 25.4.1998, S. 2) steht.

Nach Artikel 31 des Vertrags über die Arbeitsweise der Europäischen Union legt der Rat autonome Zollaussetzungen und Zollkontingente mit qualifizierter Mehrheit auf Vorschlag der Kommission fest. Daher stellt eine Verordnung das geeignete Rechtsinstrument dar.

## **4. AUSWIRKUNGEN AUF DEN HAUSHALT**

Nicht vereinnahmte Zölle in Höhe von jährlich insgesamt rund 1 032 Mio. EUR. Auswirkungen auf die traditionellen Eigenmittel des Haushalts pro Jahr: -774 Mio. EUR (75 % x 1 032 Mio. EUR/Jahr).

Vorschlag für eine

## **VERORDNUNG DES RATES**

### **zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren sowie Fischereierzeugnisse**

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

- (1) Die Herstellung bestimmter in dieser Verordnung genannter gewerblicher und landwirtschaftlicher Waren sowie Fischereierzeugnisse kann gegenwärtig nicht oder nur in unzureichender Menge gewährleistet werden, so dass der Bedarf der verarbeitenden Industrien nicht gedeckt werden kann.
- (2) Es liegt daher im Interesse der Union, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für diese Waren vollständig oder teilweise auszusetzen.
- (3) Die Verordnung (EG) Nr. 1255/96 vom 27. Juni 1996 zur zeitweiligen Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren sowie Fischereierzeugnisse<sup>2</sup> wurde mehrfach geändert. Sie sollte daher im Interesse der Transparenz vollständig ersetzt werden.
- (4) Die Verordnungen zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren sowie Fischereierzeugnisse haben großenteils die bisherigen Regelungen weitergeführt. Um die Durchführung der betreffenden Maßnahmen zu rationalisieren, ist es daher angezeigt, die zeitliche Geltungsdauer dieser Verordnung nicht zu begrenzen, da Anpassungen des Anwendungsbereichs und die Hinzufügung oder Streichung bestimmter Waren im Anhang durch eine Verordnung des Rates vorgenommen werden können.
- (5) Angesichts ihres vorübergehenden Charakters sollten die im Anhang dieser Verordnung aufgeführten Aussetzungen systematisch, spätestens jedoch fünf Jahre nach Erstanwendung oder Verlängerung, überprüft werden. Zudem sollte die Beendigung bestimmter Aussetzungen infolge eines Vorschlags der Kommission auf der Grundlage einer aus eigener Initiative oder auf Antrag eines Mitgliedstaates oder

---

<sup>2</sup> ABl. L 158 vom 29.6.1996, S. 1.

mehrerer Mitgliedstaaten durchgeführten Überprüfung jederzeit möglich sein, sofern eine Beibehaltung der Aussetzungen nicht länger im Interesse der Union liegt oder eine Beendigung durch technische Entwicklungen, geänderte Umstände oder Marktentwicklungen gerechtfertigt ist.

- (6) Zur Verwirklichung der grundlegenden Ziele dieser Verordnung (d. h. Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit der EU-Unternehmen, Möglichkeiten für Unternehmen zur Beibehaltung und Schaffung von Arbeitsplätzen sowie zur Modernisierung ihrer Strukturen usw.) und im Einklang mit dem Grundsatz der Verhältnismäßigkeit ist es erforderlich und angemessen, für bestimmte Waren Regeln für die Aussetzung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs festzulegen. Gemäß Artikel 5 Absatz 4 des Vertrags über die Europäische Union geht die vorliegende Verordnung nicht über das zur Erreichung der Ziele erforderliche Maß hinaus —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

#### *Artikel 1*

Die autonomen Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs für die im Anhang aufgeführten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren sowie Fischereierzeugnisse werden, wie im Anhang festgelegt, ausgesetzt.

#### *Artikel 2*

1. Die Kommission kann die Aussetzungen für die im Anhang aufgeführten Waren in den folgenden Fällen jederzeit überprüfen:

- a) aus eigener Initiative;
- b) auf Antrag eines Mitgliedstaats oder mehrerer Mitgliedstaaten.

2. Die Kommission führt in dem im Anhang festgelegten Jahr eine verbindliche Überprüfung der Aussetzungen durch.

3. Bei der Überprüfung wird die Kommission von einer Gruppe von Sachverständigen der Mitgliedstaaten unterstützt.

#### *Artikel 3*

Ist die Kommission der Ansicht, dass auf der Grundlage der in Artikel 2 vorgesehenen Überprüfung eine Aussetzung für eine bestimmte Ware geändert oder beendet werden muss, legt sie dem Rat einen Vorschlag für eine entsprechende Änderung der im Anhang aufgeführten Liste vor.

#### *Artikel 4*

Die Verordnung (EG) Nr. 1255/96 wird aufgehoben.

*Artikel 5*

Diese Verordnung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt mit Wirkung vom 1. Januar 2012.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Geschehen zu

*Im Namen des Rates  
Der Präsident*

## ANHANG

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Auto- nomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 0302 59 90	30	Schnapper ( <i>Lutjanus purpureus</i> ), frisch, gekühlt, für die Verarbeitung(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0302 90 00 ex 0303 90 90	95 91	Fischrogen, frisch, gekühlt oder gefroren	0 %	31.12.2013
ex 0305 20 00 ex 0305 20 00	11 30	Fischrogen, gesalzen oder in Salzlake	0 %	31.12.2013
ex 0710 21 00	10	Erbsen in Hülsen, der Art <i>Pisum sativum</i> der Varietät <i>Hortense axiphium</i> , gefroren, mit einer Dicke von nicht mehr als 6 mm, für die Verarbeitung, in ihren Hülsen, zu Fertiggerichten(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0710 80 95	50	Bambussprossen, gefroren, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2013
ex 0711 59 00	11	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattungen <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Lepista</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> und <i>Tricholoma</i> , vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuß nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien(1)	0 %	31.12.2016
ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 39 00	10 10 31	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattung <i>Agaricus</i> , getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen(1)(2)	0 %	31.12.2013
ex 0804 10 00	30	Datteln, frisch oder getrocknet, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen für die Getränke- oder Lebensmittelindustrie(1)	0 %	31.12.2013
ex 0810 40 50	10	Cranberries der Art <i>Vaccinium macrocarpon</i> , frisch, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie(1)	0 %	31.12.2013
0811 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95	  70	Früchte der Gattung <i>Vaccinium</i> , auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2013
ex 0811 90 95	20	Boysenbeeren, gefroren, ohne Zusatz von Zucker, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2013
ex 0811 90 95	30	Ananas ( <i>Ananas comosus</i> ), in Stücken, gefroren	0 %	31.12.2013
ex 0811 90 95	40	Hagebutten, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2013
ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30	10 10 10 10 10 10	Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10, — Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916, — Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00 oder — Waren der Position 3401 (1)	0 %	31.12.2013
ex 1515 90 99	92	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2013

ex 1516 20 96	20	Jojobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner 0 %	31.12.2014
		Texturierung unterzogen	
ex 1517 90 99	10	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, 0 %	31.12.2016
		jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Fettsäuregehalt (HOSO) standardisiert	
ex 1604 11 00	20	Pazifischer Lachs ( <i>Oncorhynchus-Arten</i> ), für die Verarbeitungsindustrie zum Herstellen 0 %	31.12.2013
		von Pasten oder Brotaufstrich(1)	
ex 1604 32 00	10	Fischrogen, gewaschen, von den anhängenden Organteilen befreit und lediglich gesalzen 0 %	31.12.2013
		oder in Salzlake, für die Verarbeitung(1)	
ex 1605 10 00	11	Krabben der Arten "King" ( <i>Paralithodes camchaticus</i> ), "Hanasaki" ( <i>Paralithodes 0 %</i>	31.12.2013
ex 1605 10 00	19	<i>brevipes</i> ), "Kegani" ( <i>Erimacrus isenbecki</i> ), "Queen" und "Snow" ( <i>Chionoecetes-Arten</i> ), "Red" ( <i>Geryon quinquedens</i> ), "Rough stone" ( <i>Neolithodes asperrimus</i> ), <i>Lithodes santolla</i> , "Mud" ( <i>Scylla serrata</i> ), "Blue" ( <i>Portunus-Arten</i> ), nur in Wasser gekocht und geschält, auch gefroren, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von 2 kg oder mehr	
ex 1902 30 10	10	Durchsichtige Nudeln, in Stücke geschnitten, hergestellt aus Bohnen der Art <i>Vigna 0 %</i>	31.12.2013
ex 1903 00 00	20	<i>radiata</i> (L.) Wilczek, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	
ex 2005 91 00	10	Bambussprossen, zubereitet oder haltbar gemacht, in unmittelbaren Umschließungen mit 0 %	31.12.2013
		einem Gewicht des Inhalts von mehr als 5 kg	
ex 2007 99 50	40	Konzentriertes Mangomark:	6 %(3)
ex 2008 99 48	93	— der Gattung <i>Mangifera</i> , — mit einem Brixwert von 27 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)	31.12.2015
ex 2007 99 50	50	Konzentriertes Acerolamark:	9 %(3)
ex 2008 99 49	50	— der Gattung <i>Malpighia</i> , — mit einem Brixwert von 19 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)	31.12.2015
ex 2007 99 50	60	Konzentriertes Guavemark:	6 %(3)
ex 2008 99 48	20	— der Gattung <i>Psidium</i> , — mit einem Brixwert von 19 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)	31.12.2015
ex 2008 60 19	30	Süßkirschen mit Zusatz von Alkohol, auch mit einem Zuckergehalt von 9 GHT, mit 10 %(3)	31.12.2012
ex 2008 60 39	30	einem Durchmesser von nicht mehr als 19,9 mm, mit Stein, zur Verwendung in Schokoladeerzeugnissen(1)	
ex 2008 93 91	20	Gesüßte, getrocknete Preiselbeeren und Moosbeeren für die Herstellung von 0 %	31.12.2012
		Erzeugnissen der Lebensmittelverarbeitenden Industrie, wobei die Aufmachung alleine nicht als Verarbeitung gilt (4)	
ex 2008 99 48	94	Mangomark:	6 %
		— nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Mangifera</i> , — mit einem Brixwert von 14 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)	31.12.2015
ex 2008 99 49	30	Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker 0 %	31.12.2014
ex 2008 99 99	40		
ex 2009 41 92	70	Ananassaft:	8 %
			31.12.2015

ex 2009 41 99	70	— nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Ananas</i> , — mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)		
ex 2009 49 30	91	Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie (1)	0 %	31.12.2014
ex 2009 81 31	10	Cranberrysaft-Konzentrat: — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Fassungsvermögen von 50 Litern oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 2009 89 79	85	Acai-Beerensaft: — der Art <i>Euterpe oleracea</i> — gefroren — ohne Zusatz von Zucker — nicht in Pulverform — mit einem Brixwert von 23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 32 in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 10kg oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2009 89 79	92	Gefrorenes Boysenbeerensaft-Konzentrat mit einem Brixwert von 61 oder mehr, jedoch nicht mehr als 67, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2009 89 99	93	Kokoswasser, gefroren, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr, nicht behandelt	0 %	31.12.2016
ex 2106 10 20	10	Sojaproteinisolat, mit einem Gehalt an Calciumphosphat von 6,6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,6 GHT	0 %	31.12.2013
ex 2106 90 92	45	Zubereitung mit einem Gehalt von: — mehr als 30, aber nicht mehr als 35 GHT Süßholzextrakt, — mehr als 65, aber nicht mehr als 70 GHT Tricaprylin, normiert auf 3 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 4 GHT Glabridin	0 %	31.12.2016
ex 2519 90 10	10	Schmelzmagnesia mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2710 12 25	10	Mischung der Isomere 2,4,4-Trimethylpent-1-en und 2,4,4-Trimethylpent-2-en	0 %	31.12.2013
ex 2804 50 90	10	Tellur mit einer Reinheit von 99,99 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,999 GHT, (CAS RN 13494-80-9)	0 %	31.12.2013
ex 2805 30 10	10	Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2805 30 90	30	Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
ex 2811 19 80	10	Sulfamidsäure (CAS RN 5329-14-6)	0 %	31.12.2013
ex 2811 22 00	10	Siliciumdioxid in Form von Pulver, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen(1)	0 %	31.12.2013
ex 2811 22 00	30	Kügelchen aus porösem weißem Siliciumdioxid, mit einer Partikelgröße von mehr als 1 µm, zum Herstellen von kosmetischen Produkten(1)	0 %	31.12.2016
ex 2812 90 00	10	Stickstofftrifluorid (CAS RN 7783-54-2)	0 %	31.12.2013
ex 2812 90 00	20	Siliciumtetrafluorid (CAS RN 7783-61-1)	0 %	31.12.2013
ex 2818 10 91	10	Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur mit einem Gehalt an: — $\alpha$ -Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> von 94 GHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 GHT,	0 %	31.12.2015

		— Magnesiumspinell von 2 ( $\pm$ 1,5) GHT, — Yttriumoxid von 1 ( $\pm$ 0,6) GHT und — Lanthanoxid und Neodymoxid von jeweils 2 ( $\pm$ 1,2) GHT von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts einen Korngröße von mehr als 10 mm aufweisen		
ex 2818 20 00	10	Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m <sup>2</sup> /g oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 2818 30 00	10	Aluminiumhydroxidoxid in Form des Pseudo-Böhmits	4 %	31.12.2013
2819 10 00		Chromtrioxid	0 %	31.12.2016
ex 2823 00 00	10	Titandioxid mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, (CAS RN 13463-67-7)	0 %	31.12.2013
ex 2825 50 00	20	Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT	0 %	31.12.2013
ex 2826 19 90	10	Wolframhexafluorid mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr, (CAS RN 7783- 82-6)	0 %	31.12.2015
ex 2827 39 85	10	Kupfermonochlorid mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT	0 %	31.12.2013
ex 2827 39 85	20	Antimonpentachlorid mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr, (CAS RN 7647-18-9)	0 %	31.12.2016
ex 2827 39 85	30	Mangandichlorid (CAS RN 7773-01-5)	0 %	31.12.2013
ex 2827 49 90	10	Hydriertes Zirconiumdichloridoxid	0 %	31.12.2013
ex 2830 10 00	10	Dinatriumtetrasulfid, mit einem Gehalt an Natrium von nicht mehr als 38 GHT in der Trockensubstanz	0 %	31.12.2013
ex 2833 29 80	20	Mangansulfatmonohydrat	0 %	31.12.2013
ex 2833 29 80	30	Zirconiumsulfat (CAS RN 14644-61-2)	0 %	31.12.2015
ex 2835 10 00	10	Natriumhypophosphitmonohydrat (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2012
ex 2836 91 00	20	Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe): — 2 mg/kg oder mehr Arsen, — 200 mg/kg oder mehr Calcium, — 200 mg/kg oder mehr Chlor, — 20 mg/kg oder mehr Eisen, — 150 mg/kg oder mehr Magnesium, — 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle, — 300 mg/kg oder mehr Kalium, — 300 mg/kg oder mehr Natrium, — 200 mg/kg oder mehr Sulfate	0 %	31.12.2013
ex 2836 99 17	20	Basisches Zirconium(IV)carbonat	0 %	31.12.2013
ex 2837 19 00	20	Kupfercyanid (CAS RN 544-92-3)	0 %	31.12.2013
ex 2837 20 00	10	Tetranatriumhexacyanoferrat (II), (CAS RN 13601-19-9)	0 %	31.12.2016
ex 2839 19 00	10	Dinatriumdisilicat (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2012
ex 2839 90 00	10	Bleisilicathydrat, mit einem Gehalt an Blei, berechnet als Bleimonoxid, von 84,5 ( $\pm$ 1,5) GHT, in Form von Pulver	0 %	31.12.2013
ex 2839 90 00	20	Calciumsilicat (CAS RN 1344-95-2)	0 %	31.12.2013
2841 30 00		Natriumdichromat (CAS RN 10588-01-9)	0 %	31.12.2013

ex 2841 80 00	10	Diammoniumwolframat (Ammoniumparawolframat), (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2012
ex 2841 90 85	10	Lithiumcobalt(III)oxid mit einem Cobaltgehalt von 59 GHT oder mehr, (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2012
ex 2842 10 00	10	Synthetisches Beta- Zeolithpulver	0 %	31.12.2013
ex 2842 10 00	20	Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver	0 %	31.12.2014
ex 2842 90 10	10	Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2014
ex 2843 29 00	10	Silberoxid, nitrat- und carbonatfrei, mit einem Silbergehalt von 99,99 GHT oder mehr (bezogen auf den Metallgehalt), zum Herstellen von Silberoxidbatterien(1)	0 %	31.12.2016
2845 10 00		Schweres Wasser (Deuteriumoxid) ( <i>Euratom</i> )	0 %	31.12.2013
2845 90 10		Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten ( <i>Euratom</i> )	0 %	31.12.2013
ex 2845 90 90	10	Helium-3	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	20	Wasser, zu 95 GHT oder mehr mit Sauerstoff-18 angereichert	0 %	31.12.2013
ex 2845 90 90	30	Kohlenmonoxid <sup>13</sup> C	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	40	Eisenborid, zu mehr als 95 GHT mit Bor-10 angereichert	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00 ex 3824 90 97	10 48	Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1 GHT, und mit einem Glühverlust von 5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	20	Dicetricarbonat, auch hydriert (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	30	Cerlanthancarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2013
ex 2846 10 00	40	Cerlanthanneodympraseodymcarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2013
2846 90 00		Anorganische oder organische Verbindungen der Seltenerdmetalle, des Yttriums oder des Scandiums oder der Mischungen dieser Metalle, ausgenommen die der Unterposition 2846 10 00	0 %	31.12.2013
ex 2848 00 00	10	Phosphin (CAS RN 7803-51-2)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	10	Silan (CAS RN 7803-62-5)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	20	Arsin (CAS RN 7784-42-1)	0 %	31.12.2013
ex 2850 00 20	30	Titannitrid mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 250 nm, (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2012
ex 2850 00 60	10	Natriumazid (CAS RN 26628-22-8)	0 %	31.12.2013
ex 2853 00 90	10	Chlorsulfonylisocyanat (CAS RN 1189-71-5)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	10	Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan), (CAS RN 75-73-0)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	30	Perfluorethan (CAS RN 76-16-4)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	40	1,1-Difluorethan (CAS RN 75-37-6)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	50	1,1,1,3,3-Pentafluorpropan (CAS RN 460-73-1)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	70	1,1,1,2-Tetrafluorethan, garantiert geruchlos, mit einem Gehalt von höchstens: — 600 Gewichts-ppm an 1,1,2,2 tetrafluorethan, — 2 Gewichts-ppm an Pentafluorchlorethan,	0 %	31.12.2016

		— 2 Gewichts-ppm an Dichlorodifluormethan, — 2 Gewichts-ppm an Pentafluorchlorethan, — 2 Gewichts-ppm an Dichlorodifluormethan zur Verwendung bei der Herstellung von pharmazeutischen Treibmitteln für Inhalatoren zur Abgabe medizinisch vorgeschriebener Dosen, (CAS RN 811-97-2)(1)		
ex 2903 39 90	75	<i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluorprop-1-en (CAS RN 1645-83-6)	0 %	31.12.2013
ex 2903 39 90	80	Hexafluorpropen (CAS RN 116-15-4)	0 %	31.12.2016
ex 2903 77 30	10	1,1,1-Trichlortrifluoroethan (CAS RN 354-58-5)	0 %	31.12.2013
ex 2903 77 90	10	Chlortrifluorethylen (CAS RN 79-38-9)	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachlorpentacyclo- 7,15-dien, (CAS RN 13560-89-9)	[12.2.1.1 <sup>6,9</sup> .0 <sup>2,13</sup> .0 <sup>5,10</sup> ]octadeca-	0 % 31.12.2013
ex 2903 89 90	30	Octafluorocyclopenten (CAS RN 559-40-0)	0 %	31.12.2016
ex 2903 99 90	10	Di- oder Tetrachlortricyclo[8.2.2.2 <sup>4,7</sup> ]hexadeca-1(12),4,6,10,13,15-hexaen- Isomerenmisch	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	20	1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan (CAS RN 84852-53-9)	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	40	2,6-Dichlortoluol, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an: — Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	50	Fluorbenzol (CAS RN 462-06-6)	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	60	$\alpha$ -Chlor(ethyl)toluole	0 %	31.12.2013
ex 2903 99 90	70	$\alpha,\alpha,\alpha',\alpha'$ -Tetrachlor-o-xylen (CAS RN 25641-99-0)	0 %	31.12.2015
ex 2904 10 00	30	Natrium- <i>p</i> -styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2014
ex 2904 10 00	40	Natriumtoluol-4-sulfonat (CAS RN 657-84-1)	0 %	31.12.2012
ex 2904 10 00	50	Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2014
ex 2904 20 00	10	Nitromethan (CAS RN 75-52-5)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	20	Nitroethan (CAS RN 79-24-3)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 40	10	Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 92, (CAS RN 76-06-2)(1)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 95	20	1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2013
ex 2904 90 95	30	Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2014
ex 2905 19 00 ex 3824 90 97	11 56	Kalium- <i>tert</i> -butanolat (Kalium- <i>tert</i> -butylat), auch in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2013
ex 2905 19 00	30	2,6-Dimethylheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7)	0 %	31.12.2013
ex 2905 19 00	40	2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2014
ex 2905 22 00	20	Linalool (CAS RN 78-70-6)	0 %	31.12.2016

ex 2905 29 90	10	3,5-Dimethylhex-1-yn-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	20	Dec-9-en-1-ol (CAS RN 13019-22-2)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	30	Dodeca-8,10-dien-1-ol (CAS RN 33956-49-9)	0 %	31.12.2015
ex 2905 39 95	10	Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2)	0 %	31.12.2015
ex 2905 39 95	20	Butan-1,2-diol (CAS RN 584-03-2)	0 %	31.12.2016
ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetramethyl-4,7-Decandiol (CAS RN 17913-76-7)	0 %	31.12.2016
ex 2905 49 00	10	Ethylidintrimethanol (CAS RN 77-85-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2014
2906 11 00		Menthol	0 %	31.12.2013
ex 2906 19 00	10	Cyclohex-1,4-ylendimethanol (CAS RN 105-08-8)	0 %	31.12.2013
ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropylidendicyclohexanol	0 %	31.12.2013
ex 2906 29 00	10	2,2'-( <i>m</i> -Phylen)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5)	0 %	31.12.2014
ex 2906 29 00	20	1-Hydroxymethyl-4-methyl-2,3,5,6-tetrafluorbenzol (CAS RN 79538-03-7)	0 %	31.12.2013
ex 2907 15 90	10	2-Naphthol (CAS RN 135-19-3)	0 %	31.12.2016
ex 2907 19 90	10	2,3,5-Trimethylphenol (CAS RN 697-82-5)	0 %	31.12.2013
ex 2907 19 90	20	Biphenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3)	0 %	31.12.2013
ex 2907 21 00	10	Resorcin (CAS RN 108-46-3)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimethylcyclohexylidene)diphenol	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	30	4,4',4''-Ethylidintriphenol	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	35	4-[2-(4-Hydroxy-3-prop-2-enylphenyl)propan-2-yl]-2-prop-2-enylphenol, (CAS RN 1745-89-7)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	50	6,6',6''-Tricyclohexyl-4,4',4''-butan-1,1,3-triyltri( <i>m</i> -kresol)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	70	2,2',2'',6,6',6''-Hexa- <i>tert</i> -butyl- $\alpha,\alpha',\alpha''$ -(mesitylen-2,4,6-triyl)tri- <i>p</i> -kresol, (CAS RN 1709-70-2)	0 %	31.12.2013
ex 2907 29 00	85	Phloroglucin, auch hydratisiert	0 %	31.12.2013
ex 2908 99 00	30	4-Nitrophenol (CAS RN 100-02-7)	0 %	31.12.2013
ex 2909 19 90	20	Bis(2-chlorethyl)ether	0 %	31.12.2013
ex 2909 19 90	30	Isomerenmisch aus (Nonafluorbutyl)methylether oder (Nonafluorbutyl)ethylether, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2909 19 90	50	3-Ethoxy-perfluor-2-methylhexan (CAS RN 297730-93-9)	0 %	31.12.2016
ex 2909 19 90	60	1-Methoxyheptafluorpropan (CAS RN 375-03-1)	0 %	31.12.2013
ex 2909 30 38	10	Bis(pentabromphenyl)ether	0 %	31.12.2013
ex 2909 30 90	10	2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2014
ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2014

ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2)	0 %	31.12.2015
ex 2909 50 00	10	4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2909 50 00	20	Ubiquinol (CAS RN 992-78-9)	0 %	31.12.2015
ex 2909 60 00	10	Bis( $\alpha,\alpha$ -dimethylbenzyl)peroxid (CAS RN 80-43-3)	0 %	31.12.2013
ex 2909 60 00	20	1,4-Di(2-tert-butylperoxyisopropyl)benzol (CAS RN 25155-25-3)	0 %	31.12.2016
ex 2910 90 00	30	2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol)	0 %	31.12.2013
ex 2910 90 00	60	1,2-Epoxyoctadecan, mit einer Reinheit von 82 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2912 29 00	30	$\alpha,\alpha,3$ -Trimethylbenzenpropanal (CAS RN 107737-97-3)	0 %	31.12.2013
ex 2912 29 00	40	(2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimethyl-13-(2,6,6-trimethyl-1-cyclohexen-1-yl)-2,4,6,8,10,12-tridecahexaenal, (CAS RN 1638-05-7)	0 %	31.12.2016
ex 2912 49 00	10	3-Phenoxybenzaldehyd (CAS RN 39515-51-0)	0 %	31.12.2013
ex 2912 49 00	30	Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8)	0 %	31.12.2015
ex 2914 19 90	20	Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2012
ex 2914 19 90	30	3-Methylbutanon (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2012
ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 108-10-1)	0 %	31.12.2012
ex 2914 29 00	20	Cyclohexadec-8-enon (CAS RN 3100-36-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 29 00	30	(R)- <i>p</i> -Mentha-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 29 00	40	Campher	0 %	31.12.2013
ex 2914 39 00	20	Stearoyl-benzoyl-methan (CAS RN 58446-52-9)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	30	Benzophenon (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	40	1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7)	0 %	31.12.2012
ex 2914 39 00	50	4-Phenylbenzophenon (CAS RN 2128-93-0)	0 %	31.12.2013
ex 2914 39 00	60	4-Methylbenzophenon (CAS RN 134-84-9)	0 %	31.12.2013
ex 2914 50 00	20	3'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 50 00	30	2'-Hydroxyacetophenon	0 %	31.12.2013
ex 2914 50 00	60	2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2012
ex 2914 50 00	70	16 $\alpha$ ,17 $\alpha$ -Epoxy-3 $\beta$ -hydroxypregn-5-en-20-on, (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2012
ex 2914 50 00	80	2',6'-Dihydroxyacetophenon (CAS RN 699-83-2)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	10	2-Ethylanthrachinon (CAS RN 84-51-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	20	2-Pentylanthrachinon (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2013
ex 2914 69 90	30	1,4-Dihydroxyanthrachinon (CAS RN 81-64-1)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	10	1-Chlor-3,3-dimethylbutan-2-on (CAS RN 13547-70-1)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	40	Perfluor(2-methylpentan-3-on), (CAS RN 756-13-8)	0 %	31.12.2013

ex 2914 70 00	50	3'-Chlorpropiofenon (CAS RN 6285-05-8)	0 %	31.12.2013
ex 2914 70 00	60	4'- <i>tert</i> -Butyl-2',6'-dimethyl-3',5'-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 70 00	70	4-Chlor-4'-hydroxybenzophenon (CAS RN 42019-78-3)	0 %	31.12.2016
ex 2915 29 00	10	Antimontriacetat (CAS RN 6923-52-0)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	40	<i>tert</i> -Butylacetat (CAS RN 540-88-5)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	50	3-Acetylphenylacetat (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2013
ex 2915 39 00	60	Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	65	Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	70	Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	75	Isobornylacetat (CAS RN 125-12-2)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	80	1-Phenylethylacetat (CAS RN 93-92-5)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	40	Nonansäure (Pelargonsäure), (CAS RN 112-05-0)	0 %	31.12.2013
ex 2915 90 70	50	Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2014
ex 2915 90 70	60	6,8-Ethylchlorooctanoat (CAS RN 1070-64-0)	0 %	31.12.2015
ex 2915 90 70	70	Cobaltboratneodecanoatkomplexe mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr, (CAS RN 68457-13-6)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	80	Ethylidifluoracetat (CAS RN 454-31-9)	0 %	31.12.2016
ex 2916 12 00	10	2- <i>tert</i> -Butyl-6-(3- <i>tert</i> -butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenylacrylat	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	20	2-Ethoxyethylacrylat (CAS RN 106-74-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	30	Isobutylacrylat (CAS RN 106-63-8)	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	40	2,4-Di- <i>tert</i> -pentyl-6-[1-(3,5-di- <i>tert</i> -pentyl-2-hydroxyphenyl)ethyl]phenylacrylat, (CAS RN 123968-25-2)	0 %	31.12.2013
ex 2916 13 00	10	Hydroxyzinkmethacrylatpulver (CAS RN 63451-47-8)	0 %	31.12.2014
ex 2916 13 00	20	Zinkdimethacrylat, in Form von Pulver	0 %	31.12.2013
ex 2916 14 00	10	2,3-Epoxypropylmethacrylat (CAS RN 106-91-2)	0 %	31.12.2013
ex 2916 19 95	20	Methyl-3,3-dimethylpent-4-enoat (CAS RN . 63721-05-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 19 95	30	Kalium-(E,E)-hexa-2,4-dienoat (CAS RN 24634-61-5)	0 %	31.12.2016
ex 2916 20 00	50	Ethyl-2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyclopropancarboxylat, (CAS RN 97-41-6)	0 %	31.12.2013
ex 2916 20 00	60	3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	10	2,3,4,5-Tetrafluorbenzoesäure (CAS RN 1201-31-6)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	15	2-Chlor-5-nitrobenzoesäure (CAS RN 2516-96-3)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	20	3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6)	3.6 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	25	2-Methyl-3-(4-fluorphenyl)-propionylchlorid	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	30	2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1)	0 %	31.12.2015

ex 2916 39 90	40	Vinyl-4- <i>tert</i> -butylbenzoat (CAS RN 15484-80-7)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	45	2-Chlorbenzoesäure (CAS RN 118-91-2)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	50	3,5-Dimethylbenzoylchlorid (CAS RN 6613-44-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	55	4- <i>tert</i> -Butylbenzoesäure (CAS RN 98-73-7 )	0 %	31.12.2012
ex 2916 39 90	60	4-Ethylbenzoylchlorid (CAS RN 16331-45-6)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	65	2-(4-Nitrophenyl)buttersäure (CAS RN 7463-53-8)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	70	Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1)	0 %	31.12.2013
ex 2916 39 90	80	Ethyl-2-(4-nitrophenyl)butyrat	0 %	31.12.2013
ex 2917 11 00	20	Bis( <i>p</i> -methylbenzyl)oxalat (CAS RN 18241-31-1)	0 %	31.12.2013
ex 2917 11 00	30	Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2917 12 00	20	Dimethyladipat (CAS RN 627-93-0)	0 %	31.12.2015
ex 2917 19 10	10	Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 90	20	Natrium-1,2-bis(cyclohexyloxycarbonyl)ethansulfonat	0 %	31.12.2013
ex 2917 19 90	30	Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 90	50	Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5)	0 %	31.12.2015
ex 2917 19 90	70	Itaconsäure (CAS RN 97-65-4)	0 %	31.12.2013
ex 2917 20 00	30	1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbon säureanhydrid	0 %	31.12.2013
ex 2917 20 00	40	3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalsäureanhydrid (CAS RN 5333-84-6)	0 %	31.12.2013
ex 2917 34 00	10	Diallylphthalat (CAS RN 131-17-9)	0 %	31.12.2013
ex 2917 39 95	10	Bis(2-ethylhexyl)-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 6422-86-2)	0 %	31.12.2014
ex 2917 39 95	20	Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2015
ex 2917 39 95	30	Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7)	0 %	31.12.2015
ex 2917 39 95	40	Benzol-1,2,4-tricarbon säure-1,2-anhydrid (CAS RN 552-30-7)	0 %	31.12.2015
ex 2918 19 98	20	L-Äpfelsäure (CAS RN 97-67-6)	0 %	31.12.2013
ex 2918 23 00	10	Benzylsalicylat (CAS RN 118-58-1)	0 %	31.12.2016
ex 2918 29 00	10	Monohydroxynaphthoesäuren	0 %	31.12.2013
ex 2918 29 00	30	Octadecyl-3-(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)propionat (CAS RN 2082-79-3)	0 %	31.12.2016
ex 2918 29 00	50	Hexamethylenbis[3-(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)propionat], (CAS RN 35074-77-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 29 00	60	Methyl-, Ethyl-, Propyl- oder Butylester der 4-Hydrobenzoesäure oder ihre Natriumsalze, (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)	0 %	31.12.2016
ex 2918 30 00	30	Methyl-2-benzoylbenzoat (CAS RN 606-28-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 30 00	40	Phthalaldehydsäure (CAS RN 119-67-5)	0 %	31.12.2013

ex 2918 30 00	50	Methyl(3-oxo-2-pentylcyclopentyl)acetat (CAS RN 24851-98-7)	0 %	31.12.2015
ex 2918 99 90	10	3,4-Epoxy cyclohexylmethyl-3,4-epoxy cyclohexancarboxylat, (CAS RN 2386-87-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	20	Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2014
ex 2918 99 90	30	Methyl-2-(4-hydroxyphenoxy)propionat (CAS RN 96562-58-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	40	<i>trans</i> -4-Hydroxy-3-methoxyzimtsäure (CAS RN 1135-24-6)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	50	Methyl-3,4,5-trimethoxybenzoat (CAS RN 1916-07-0)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	60	3,4,5-Trimethoxybenzoesäure (CAS RN 118-41-2)	0 %	31.12.2013
ex 2918 99 90	70	Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2014
ex 2919 90 00	10	2,2'-Methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylphenyl)phosphat, Mononatriumsalz	0 %	31.12.2013
ex 2919 90 00	30	Aluminiumhydroxybis[2,2'-methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylphenyl)phosphat], (CAS RN 151841-65-5)	0 %	31.12.2013
ex 2919 90 00	40	Tri-n-Hexylphosphat (CAS RN 2528-39-4)	0 %	31.12.2013
ex 2920 19 00	10	Fenitrothion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2013
ex 2920 19 00	20	Tolclofos-Methyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	10	Diethylsulfat	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	20	Diallyl-2,2'-oxydiethyldicarbonat (CAS RN 142-22-3)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	40	Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 10	50	Di- <i>tert</i> -Butyldicarbonat (CAS RN 24424-99-5)	0 %	31.12.2013
2920 90 30		Trimethylphosphit (CAS RN 121-45-9)	0 %	31.12.2013
2920 90 40		Triethylphosphit (CAS RN 122-52-1)	0 %	31.12.2016
ex 2920 90 85	10	<i>O,O'</i> -Dioctadecylpentaerythritbis(phosphit)	0 %	31.12.2013
ex 2920 90 85	20	Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2'-[[[3,3',5,5'-Tetrakis(1,1-dimethylethyl)[1,1'-biphenyl]-2,2'-diyl]bis(oxy)]bis[biphenyl-1,3,2-dioxaphosphin], (CAS RN 138776-88-2)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8)	0 %	31.12.2015
ex 2921 19 50	10	Diethylamino-triethoxysilan	0 %	31.12.2014
ex 2929 90 00	20			
ex 2921 19 99	20	Ethyl(2-methylallyl)amin	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	30	Allylamin (CAS RN 107-11-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	40	Tris(diethylamido)tert-butylimidotantal (V), (CAS RN 169896-41-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	50	Tetrakis(ethylmethylamino)hafnium (IV), (CAS RN 352535-01-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 19 99	60	Tetrakis(ethylmethylamino)zirconium (IV), (CAS RN 175923-04-3)	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	10	<i>N,N,N',N'</i> -Tetrabutylhexamethylendiamin	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin	0 %	31.12.2013

ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin	0 %	31.12.2013
ex 2921 29 00	40	Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3)	0 %	31.12.2015
ex 2921 29 00	50	<i>N</i> '-[3-(Dimethylamino)propyl]- <i>N,N</i> -dimethylpropan-1,3-diamin, (CAS RN 6711-48-4)	0 %	31.12.2016
ex 2921 30 99	10	Dicyclohexyl(methyl)amin	0 %	31.12.2013
ex 2921 30 99	20	Cyclohex-1,3-ylenbis(methylamin), zum Herstellen von Geschirrspülmitteln, (CAS RN 2579-20-6) (1)	0 %	31.12.2013
ex 2921 30 99	30	1,3-Cyclohexandimethanamin (CAS RN 1477-55-0)	0 %	31.12.2015
ex 2921 42 00	10	2,6-Dichlor-4-nitroanilin (CAS RN 99-30-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	15	4-Amino-3-nitrobenzolsulfonsäure (CAS RN 616-84-2)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	25	Natriumhydrogen-2-aminobenzol-1,4-disulfonat	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilin (CAS RN 88-74-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	45	2,4,5-Trichloranilin (CAS RN 636-30-6)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	50	3-Aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 121-47-1)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	70	2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	80	4-Chlor-2-nitroanilin (CAS RN 89-63-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 42 00	82	2-Chlor-4-nitroanilin (CAS RN 121-87-9)	0 %	31.12.2015
ex 2921 42 00	85	3,5-Dichloranilin (CAS RN 626-43-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	10	5-Amino-2-chlortoluol-4-sulfonsäure (CAS RN 88-53-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	20	4-Amino-6-chlortoluol-3-sulfonsäure	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	30	3-Nitro- <i>p</i> -toluidin (CAS RN 119-32-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	40	4-Aminotoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-44-8)	0 %	31.12.2013
ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 455-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	60	3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	70	<i>N</i> -Ethyl- <i>m</i> -toluidin (CAS RN 102-27-2)	0 %	31.12.2016
ex 2921 44 00	20	Diphenylamin (CAS RN 122-39-4)	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	10	Natriumhydrogen-3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	20	2-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure und ihre Natriumsalze	0 %	31.12.2013
ex 2921 45 00	40	1-Naphthylamin (CAS RN 134-32-7)	0 %	31.12.2013
ex 2921 49 00	20	Pendimethalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1)	3.5 %	31.12.2013
ex 2921 49 00	40	<i>N</i> -1-Naphthylanilin (CAS RN 90-30-2)	0 %	31.12.2013
ex 2921 49 00	60	<i>N</i> -Benzyl- <i>N</i> -ethylanilin (CAS RN 92-59-1)	0 %	31.12.2014
ex 2921 49 00	70	2-Chlorbenzylamin (CAS RN 89-97-4)	0 %	31.12.2015
ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroisopropyl-2-methylanilin (CAS RN 238098-26-5)	0 %	31.12.2015

ex 2921 51 19	20	Toluen-Diamin (TDA), mit einem Gehalt an 4-Methyl-m-phenylendiamin von 78GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82GHT und an 2-Methyl-m-phenylendiamin von 18GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22GHT, mit einem Teerrückstand von nicht mehr als 0,23GHT	0 %	31.12.2013
ex 2921 51 19	30	2-Methyl- <i>p</i> -phenylendiaminsulfat (CAS RN 615-50-9)	0 %	31.12.2013
ex 2921 51 19	40	<i>p</i> -Phenylendiamin (CAS RN 106-50-3)	0 %	31.12.2016
ex 2921 51 19	50	Mono- und Dichlorderivate von <i>p</i> -Phenylendiamin und <i>p</i> -Diaminotoluol	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	10	Isomerenmisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	30	3,3'-Dichlorbenzidindihydrochlorid (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2012
ex 2921 59 90	40	4,4'-Diaminostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 81-11-8)	0 %	31.12.2013
ex 2921 59 90	50	<i>N</i> -Ethyl- <i>N,N'</i> -dimethyl- <i>N</i> -phenyl-ethylen-1,2-diamin (CAS RN 27692-91-7)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	30	<i>N,N,N',N'</i> -Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) (CAS RN 3033-62-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	40	2-(Dimethylamino)ethylbenzoat (CAS RN 2208-05-1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	45	2-[2-Hydroxyethyl(octadecyl)amino]ethanol (CAS RN 10213-78-2)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	50	2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamin (CAS RN 1836-62-0)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	55	2-[ <i>N</i> -(2-Hydroxyethyl)-4-methylanilino]ethanol (CAS RN 3077-12-1)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	60	<i>N,N,N'</i> -Trimethyl- <i>N'</i> -(2-hydroxy-ethyl) 2,2'-oxybis(ethylamin), (CAS RN 83016-70-0)	0 %	31.12.2013
ex 2922 19 85	70	D-(-)-threo-2-Amino-1-( <i>p</i> -nitrophenyl)propan-1,3-diol (CAS RN 716-61-0)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	80	<i>N</i> -[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]- <i>N</i> -methyl-1,3-propandiamin, (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 21 00	10	2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulfonsäure und ihre Salze, mit einer Reinheit von 60 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	30	6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	40	7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 87-02-5)	0 %	31.12.2013
ex 2922 21 00	50	Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat, (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	10	2-Methyl- <i>N</i> -phenyl- <i>p</i> -anisidin	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	20	3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	25	5-Amino- <i>o</i> -kresol (CAS RN 2835-95-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	45	Anisidine	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	46	<i>p</i> -Anisidin-3-sulfonsäure (CAS RN 13244-33-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	50	6-Methoxy- <i>m</i> -toluidin	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	55	3-Amino-4-hydroxybenzolsulfonsäure (CAS RN 98-37-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	65	4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	70	4-Nitro- <i>o</i> -anisidin (CAS RN 97-52-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 29 00	75	4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2)	0 %	31.12.2015

ex 2922 29 00	80	3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 39 00	10	1-Amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonsäure und ihre Salze	0 %	31.12.2013
ex 2922 39 00	20	2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5)	0 %	31.12.2015
ex 2922 39 00	70	<i>p</i> -[(2-Chlorethyl)ethylamino]benzaldehyd (CAS RN 2643-07-4)	0 %	31.12.2016
ex 2922 43 00	10	Anthranilsäure (CAS RN 118-92-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	10	Ornithinaspartat (INNM)	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	15	DL-Asparaginsäure, zur Verwendung beim Herstellen von Nahrungsergänzungsmitteln, (CAS RN 617-45-8)(1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 49 85	40	Norvalin	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	45	Glycin (CAS RN 56-40-6)	0 %	31.12.2015
ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2013
ex 2922 49 85	60	Ethyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2012
ex 2922 49 85	70	2-Ethylhexyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 21245-02-3)	0 %	31.12.2013
ex 2922 50 00	20	1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid, (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2014
ex 2922 50 00	40	4,4-Dimethoxybutylamin (CAS RN 19060-15-2)	0 %	31.12.2013
ex 2922 50 00	70	2-(1-Hydroxycyclohexyl)-2-(4-methoxyphenyl)ethylammoniumacetat	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	10	Tetramethylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (± 0,5) GHT	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	25	Tetrakis(dimethylditradecylammonium)molybdat, (CAS RN 117342-25-3)	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	45	Tetrabutylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetrabutylammoniumhydroxid von 55 GHT (± 1 GHT), (CAS RN 2052-49-5)	0 %	31.12.2014
ex 2923 90 00	70	Tetrapropylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an: — Tetrapropylammoniumhydroxid von 40 GHT (± 2 GHT), — Carbonat von 0,3 GHT oder weniger, — Tripropylamin von 0,1 GHT oder weniger, — Bromid von 500 mg/kg oder weniger und — Kalium und Natrium zusammengekommen von 25 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2013
ex 2923 90 00	75	Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit: — 35 GHT (± 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid — nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid — nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und — nicht mehr als 10 mg/kg Kalium	0 %	31.12.2015
ex 2923 90 00	80	Diallyldimethylammoniumchlorid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Diallyldimethylammoniumchlorid von 63 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 GHT, (CAS RN 7398-69-8)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	10	2-Acrylamido-2-methylpropan sulfonsäure und ihre Natrium- oder Ammoniumsalze	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	30	Methyl-2-acetamido-3-chlorpropionat (CAS RN 87333-22-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	40	<i>N</i> -(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamid (CAS RN 2873-97-4)	0 %	31.12.2013
ex 2924 19 00	50	Acrylamid (CAS RN 79-06-1)	0 %	31.12.2013

ex 2924 19 00	60	<i>N,N</i> -Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7)	0 %	31.12.2016
ex 2924 19 00	70	Methylcarbamat (CAS RN 598-55-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 21 00	10	4,4'-Dihydroxy-7,7'-ureylendi(naphthalin-2-sulfonsäure) und ihre Natriumsalze	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	10	Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	15	Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	20	2-Chlor- <i>N</i> -(2-ethyl-6-methylphenyl)- <i>N</i> -(propan-2-yloxymethyl)acetamid, (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2014
ex 2924 29 98	22	3,3'-Bis(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)- <i>N,N'</i> -hexamethyldipropionamid (CAS RN 23128-74-7)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	25	3'-Diethylaminoacetanilid	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	27	2-Brom-4-fluoracetanilid (CAS RN 1009-22-9)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	30	Propachlor (ISO) (CAS RN 1918-16-7)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	35	2'-Methoxyacetoacetanilid (CAS RN 92-15-9)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	40	<i>N,N'</i> -1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	50	<i>N,N'</i> -(2,5-Dichlor-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 42487-09-2)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	55	<i>N,N'</i> -(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24304-50-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	60	<i>N,N'</i> -(2-Chlor-5-methyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 41131-65-1)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	65	2-(4-Hydroxyphenyl)acetamid (CAS RN 17194-82-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	75	3-Amino- <i>p</i> -anisamilid (CAS RN 120-35-4)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	80	5'-Chlor-3-hydroxy-2',4'-dimethoxy-2-naphtanilid	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	85	<i>p</i> -Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	86	Anthranilamid mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2012
ex 2924 29 98	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	88	5'-Chlor-3-hydroxy-2'-methyl-2-naphtanilid (CAS RN 135-63-7)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	91	3-Hydroxy-2'-methoxy-2-naphtanilid (CAS RN 135-62-6)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	92	3-Hydroxy-2-naphtanilid (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	93	3-Hydroxy-2'-methyl-2-naphtanilid	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	94	2'-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphtanilid (CAS RN 92-74-0)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	96	4'-Chlor-3-hydroxy-2',5'-dimethoxy-2-naphtanilid (CAS RN 4273-92-1)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	97	1,1-Cyclohexandiessigsäuremonoamid (CAS RN 99189-60-3)	0 %	31.12.2013
ex 2925 11 00	20	Saccharin und sein Natriumsalz	0 %	31.12.2013
ex 2925 19 95	10	<i>N</i> -Phenylmaleinimid (CAS RN 941-69-5)	0 %	31.12.2013

ex 2925 29 00	10	Dicyclohexylcarbodiimid (CAS RN 538-75-0)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	20	2-( <i>m</i> -Benzoylphenyl)propionitril	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	25	2,2-Dibrom-3-nitrilpropionamid (CAS RN 10222-01-2)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	30	2-Amino-3-(3,4-dimethoxyphenyl)-2-methylpropanitrilhydrochlorid, (CAS RN 2544-13-0)	0 %	31.12.2015
ex 2926 90 95	35	2-Brom-2(brommethyl)pentandinitril	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	45	2-Cyanacetamid (CAS RN 107-91-5)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	50	Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	55	Methyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 24131-07-5)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	60	Cyanessigsäure in kristalliner Form	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	61	<i>m</i> -(1-Cyanethyl)benzoesäure (CAS RN 5537-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	63	1-(Cyanoacetyl)-3-ethylharnstoff (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	64	Esfenvalerat mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	65	Malononitril	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	70	Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	74	Chlorthanolil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	75	Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	80	Ethyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 718-71-8)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	81	4-Aminobenzonitril (CAS RN 873-74-5)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	86	Ethylendiamintetraacetonitril (CAS RN 5766-67-6)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	87	Nitrilotriacetonitril (CAS RN 7327-60-8)	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	88	1,3-Propylendiamintetraacetonitril	0 %	31.12.2013
ex 2926 90 95	89	Butyronitril	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	10	2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidindihydrochlorid	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	20	4-Anilin-2-methoxybenzoldiazoniumhydrogensulfat	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	30	4'-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure (CAS RN 104-23-4)	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	40	2-Hydroxynaphthalin-1-diazonium-4-sulfonat	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	50	2-Hydroxy-6-nitronaphthalin-1-diazonium-4-sulfonat, mit einer Reinheit von 60 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	60	4,4'-Dicyan-4,4'-azodivaleriansäure (CAS RN 2638-94-0)	0 %	31.12.2013
ex 2927 00 00	70	Tetranatrium-3,3'-[azoxybis[(2-methoxy-4,1-phenylen)azo]]bis[4,5-dihydroxynaphthalin-2,7-disulfonat], (CAS RN 83968-64-3)	0 %	31.12.2014
ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)- <i>N,N'</i> -bipropionamid	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	20	2,4,6-Trichlorphenylhydrazin	0 %	31.12.2013

ex 2928 00 90	25	Acetaldehydoxim in wässriger Lösung (CAS RN 107-29-9)	0 %	31.12.2015
ex 2928 00 90	40	O-Ethylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	60	Adipohydrazid	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	70	Butanonoxim (CAS RN 96-29-7)	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	75	Metaflumizon (ISO), (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2013
ex 2928 00 90	85	Daminozid (ISO) mit einer Reinheit von mindestens 99 %, (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2929 10 00	10	Methylendicyclohexyldiisocyanate	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	15	3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-diyldiisocyanat (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2014
ex 2929 10 00	40	m-Isopropenyl- $\alpha,\alpha$ -dimethylbenzylisocyanat	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	50	m-Phenylendiisopropylidendiisocyanat	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	55	2,5 (und 2,6)-Bis(isocyanatomethyl)bicyclo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8)	0 %	31.12.2015
ex 2929 10 00	60	Trimethylhexamethyldiisocyanat-Isomerengemisch	0 %	31.12.2013
ex 2929 10 00	80	1,3-Bis(isocyanatomethyl)benzol (CAS RN 3634-83-1)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2012
ex 2930 20 00	20	2-Isopropylethylthiocarbamat (CAS RN 141-98-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-mercaptoethyl)thio)-1-propanthiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	15	Ethoprophos(ISO) (CAS RN 13194-48-4)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	20	2-Methoxy-N-[2-nitro-5-(phenylthio)phenyl]acetamid (CAS RN 63470-85-9)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	25	Thiophanat-Methyl (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	30	4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	35	Glutathion (CAS RN 70-18-8)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	40	3,3'-Thiodipropionsäure (CAS RN 111-17-1)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	45	2-[(p-Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	50	[S-(R*,R*)]-2-Amino-1-[4-(Methylthio)-phenyl]-1,3-Propandiol, (CAS RN 23150-35-8)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	55	Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	60	Methylphenylsulfid	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	62	Zinkbis(benzolsulfinat) (CAS RN 24308-84-7)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	64	3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	65	Pentaerythritetrakis(3-mercaptopropionat) (CAS RN 7575-23-7)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	66	Diphenylsulfid (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	67	3-Brommethyl-2-chlor-4-(methylsulfonyl)-benzoesäure	0 %	31.12.2012

ex 2930 90 99	68	Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	69	2-Amino-4-methylsulfonyl- <i>N</i> -methylanilin (CAS RN 73097-51-5)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	71	Triphenylsulfoniumchlorid (CAS RN 4270-70-6)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	76	2,2'-Dithiodibenzoesäure (CAS RN 119-80-2)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	77	4-[4-(2-Propenyloxy)phenylsulfonyl]phenol (CAS RN 97042-18-7)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	78	4-Mercaptomethyl-3,6-dithia-1,8-octandithiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	80	Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	81	Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	82	Natriumtoluol-4-sulfinat (CAS RN 824-79-3)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	83	Methyl- <i>p</i> -toluolsulphon (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2012
ex 2930 90 99	84	2-Chlor-4-methylsulfonylbenzoesäure (CAS RN 53250-83-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	86	4-Hydroxybenzothiol (CAS RN 637-89-8)	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	87	3-Sulfinobenzoesäure	0 %	31.12.2013
ex 2930 90 99	89	Kalium- oder Natriumsalz von O-Ethyl-, O-Isopropyl-, O-Butyl-, O-Isobutyl- oder O-Pentylidithiocarbonaten	0 %	31.12.2016
2931 90 10		Dimethylmethylphosphonat (CAS RN 756-79-6)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	05	Butylethylmagnesium, in Heptan gelöst	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	10	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	15	Triethylboran (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	20	Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GH, (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	25	Methyl-tris-(2-pentanoxim)silan	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	30	Diethylboranisopropoxid (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	40	<i>N</i> -(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	50	Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	55	Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	70	<i>N,N</i> -Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	72	Phenylphosphonsäuredichlorid (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	75	Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	85	Tributyl(tetradecyl)phosphoniumchlorid, auch in Form einer wässrigen Lösung	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	86	Isomerenmisch aus 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonan und 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonan	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	87	Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan	0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	89	Tetrabutylphosphoniumacetat, in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 30345-49-4)	0 %	31.12.2014

ex 2931 90 90	91	Trimethylsilan		0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	92	Trimethylboran (CAS RN 593-90-8)		0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	96	3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8)		0 %	31.12.2013
ex 2931 90 90	97	Kalium-4-tolylphosphinat in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 208534-39-8)		0 %	31.12.2013
ex 2932 13 00	10	Tetrahydrofurfurylalkohol (CAS RN 97-99-4)		0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	40	Furan mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr		0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	41	2,2- Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1)		0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	45	1,6-Dichlor-1,6-dideoxy- $\beta$ -D-fructofuranosyl-4-chlor-4-deoxy- $\alpha$ -D-galactopyranosid, (CAS RN 56038-13-2)		0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	50	2-Methylfuran (CAS RN 534-22-5)		0 %	31.12.2015
ex 2932 19 00	70	Furfurylamin (CAS RN 617-89-0)		0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	75	Tetrahydro-2-methylfuran (CAS RN 96-47-9)		0 %	31.12.2013
ex 2932 19 00	80	5-Nitrofurfurylidendi(acetat), (CAS RN 92-55-7)		0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	10	2'-Anilin-6'-[ethyl(isopentyl)amino]-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanthen]-3-on		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	15	Cumarin (CAS RN 91-64-5)		0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	35	6'-Diethylamino-3'-methyl-2'-(2,4-xylidin)spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanthen]-3-on		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	55	6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalid		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	60	6'-(Diethylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on		0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	70	3',6'-Bis(ethylamino)-2',7'-dimethylspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]-xanthen]-3-on, (CAS RN 41382-37-0)		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	71	2'-[Bis(phenylmethyl)amino]-6'-(diethylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on		0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	72	6'-(Dibutylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on		0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	80	Gibberellinsäure mit einer Reinheit von 88 GHT oder mehr (CAS RN 77-06-5)		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	84	Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5)		0 %	31.12.2013
ex 2932 20 90	85	Hexan-4-olid (CAS RN 695-06-7)		0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)		0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Hexahydro-4,6,6,7,8,8-hexamethylindeno[5,6-c]pyran (CAS RN 1222-05-5)		0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	30	Carbofuran (ISO) (CAS RN 1563-66-2)		0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	35	1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol, (CAS RN 882073-43-0)		0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	40	1,3:2,4-Bis-O-(3,4-dimethylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2)		0 %	31.12.2013
ex 2932 99 00	50	7-Methyl-3,4-dihydro-2H-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6)		0 %	31.12.2015

ex 2932 99 00	60	(3aR,5aS,9aS,9bR)-3a,6,6,9a-Tetramethyl-2,4,5,5a,7,8,9,9b-octahydro-1H-benzo[e][1]benzofuran, (CAS RN 6790-58-5)	0 %	31.12.2015
ex 2932 99 00	70	1,3:2,4-Bis-O-benzyliden-D-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	75	3-(3,4-Methylenedioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	80	1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 19 90	30	3-Methyl-1-p-tolyl-5-pyrazolon (CAS RN 86-92-0)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	40	Edaravon (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	50	Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	60	Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 19 90	70	4,5-Diamino-1-(2-hydroxyethyl)-pyrazolsulfat (CAS RN 155601-30-2)	0 %	31.12.2013
ex 2933 21 00	10	Hydantoin (CAS RN 461-72-3)	0 %	31.12.2013
ex 2933 21 00	50	1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	60	DL-p-Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	70	$\alpha$ -(4-Methoxybenzoyl)- $\alpha$ -(1-benzyl-5-ethoxy-3-hydantoinyl)-2-chlor-5-dodecyloxyacetylacetanilid, (CAS RN 70950-45-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	80	5,5-Dimethylhydantoin	0 %	31.12.2015
ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 29 90	50	1,3-Dimethylimidazolidin-2-on (CAS RN 80-73-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 29 90	60	1-Cyan-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothioharnstoff, (CAS RN 52378-40-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	15	Pyridin-2,3-dicarbonensäure (CAS RN 89-00-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	20	Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	24	2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	32	2-Chlormethyl-3,4-dimethoxypyridinhydrochlorid (CAS RN 72830-09-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	35	Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	37	Wässrige Lösung von Pyridin-2-thiol-1-oxid, Natriumsalz (CAS RN 3811-73-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	40	2-Chlorpyridin (CAS RN 109-09-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	42	2,2,6,6-Tetramethylpiperidin (CAS RN 768-66-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	45	5-Difluormethoxy-2-[[[(3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1H-benzimidazol, (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	47	(-)-Trans-4-(4'-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-N-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	48	Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2014

ex 2933 39 99	49	2-[[[3-Methyl-4-(2,2,2-trifluoroethoxy)-2-pyridinyl]methyl]thio]-1 <i>H</i> -benzimidazol, (CAS RN 103577-40-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 39 99	50	<i>N</i> -Fluor-2,6-dichlorpyridiniumtetrafluorborat (CAS RN 140623-89-8)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	55	Pyriproxyfen (ISO) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr (CAS RN 95737-68-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	60	2-Fluor-6-(trifluormethyl)pyridin (CAS RN 94239-04-0)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	75	Picolinafen (ISO) (CAS RN 137641-05-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 39 99	85	2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 10	20	3-Hydroxy-2-methylchinolin-4-carbonsäure (CAS RN 117-57-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 90	30	Chinolin (CAS RN 91-22-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	40	Isochinolin (CAS RN 119-65-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	50	Methyl-2-[( <i>S</i> )-3-[( <i>E</i> )-3-[2-(7-chlor-2-chinoly)vinyl]phenyl]-3-hydroxypropyl]benzoatmonohydrat	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 90	60	5,6,7,8-Tetrahydrochinolin (CAS RN 10500-57-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 49 90	70	Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3)	0 %	31.12.2013
ex 2933 52 00	10	Malonylharnstoff (Barbitursäure) (CAS RN 67-52-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 59 95	15	(2 <i>r</i> )-4-Oxo-4-[3-(trifluoromethyl)-5,6-dihydro[1,2,4]triazolo[4,3- <i>a</i> ]pyrazin-7(8 <i>h</i> )-yl]-1-(2,4,5-trifluorophenyl)butyl-2-ammoniumphosphat Monohydrat	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	20	2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	25	2,5-Diamino-4,6-Dihydroxypyrimidin Monohydrochlorid Monohydrat	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	30	Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	40	Guanin (CAS RN 73-40-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	55	Thiopental (INNM) (CAS RN 76-75-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	60	2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4- <i>d</i> ]pyrimidin (CAS RN 7139-02-8)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	65	1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat), (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	70	<i>N</i> -(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycin (CAS RN 63422-71-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 59 95	75	(2 <i>R</i> ,3 <i>S</i> /2 <i>S</i> ,3 <i>R</i> )-3-(6-Chlor-5-fluorpyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorphenyl)-1-(1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochlorid, (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2014
ex 2933 69 80	20	1,3,5-Tris[(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)methyl]-1,3,5-triazin-2,4,6-(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i> )-trion	0 %	31.12.2013
ex 2933 69 80	25	1,3,5-Triazin-2,4,6-triaminmonophosphat (CAS RN 20208-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	30	1,3,5-Tris[3-(dimethylamino)propyl]hexahydro-1,3,5-triazin (CAS RN 15875-13-5)	0 %	31.12.2014

ex 2933 69 80	35	1,3,5-Triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trion, Verbindung mit 1,3,5-Triazin-2,4,6-triamin (1:1),(CAS RN 37640-57-6)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	40	Troclosennatrium (INN), (CAS RN 2893-78-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibrompropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	60	Cyanursäure (CAS RN 108-80-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	65	2-(4,6-Diphenyl-1,3,5-triazin-2-yl)-5-[(hexyl)oxy]-phenol (CAS RN 147315-50-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	80	Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazinon (CAS RN 839-90-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	10	Ezetimib (INN) (CAS RN 163222-33-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	30	5-Vinyl-2-pyrrolidon (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2012
ex 2933 79 00	50	6-Brom-3-methyl-3H-dibenz(f,i)isochinolin-2,7-dion (CAS RN 81-85-6)	0 %	31.12.2013
ex 2933 79 00	60	3,3-Pentamethylen-4-butyrolactam (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 79 00	70	(S)-N-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid (CAS RN 754186-36-2)	L-(+)-tartrat, 0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	10	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-tert-butylphenol (CAS RN 3846-71-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	13	5-Difluormethoxy-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	15	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-tert-pentylphenol (CAS RN 25973-55-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	20	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	25	6,6'-Di-2H-benzotriazol-2-yl-4,4'-bis(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-2,2'-methylendiphenol	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	30	Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	32	5-[4'-(Brommethyl)biphenyl-2-yl]-2-trityl-2H-tetrazol (CAS RN 133051-88-4)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	35	1,3,3-Trimethyl-2-methylenindolin (CAS RN 118-12-7)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	37	8-Chlor-5,10-dihydro-11H-dibenzo[b,e][1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	40	trans-4-Hydroxy-L-prolin (CAS RN 51-35-4)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	45	Maleinhydrazid (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	50	Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3.2 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	60	1,3-Bis(3-isocyanatmethylphenyl)-1,3-diazetidin-2,4-dion (dimeres 2,4-Toluoldiisocyanat)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	64	(3R)-1-((1R,2R)-2-[2-(3,4-Dimethoxyphenyl)ethoxy]cyclohexyl)pyrrolidin-3-ol-hydrochlorid, (CAS RN 748810-28-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	65	Candesartan cilexetil (INN)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	70	6,7-Dihydro-5H-cyclopenta[b]pyridin (CAS RN 533-37-9)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	71	10-Methoxyiminostilben (CAS RN 4698-11-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	72	1,4,7-Trimethyl-1,4,7-triazacyclononan	0 %	31.12.2013

ex 2933 99 80	73	5-(Acetoacetylamo)benzimidazol (CAS RN 26576-46-5)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	74	Imidazo[1,2-b] pyridazinhydrochlorid (CAS RN 18087-70-2)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	76	Mangan(2+), bis(octahydro-1,4,7-trimethyl-1H-1,4,7-triazonin-N1,N4,N7) tri-μ-oxodi-, acetat (1:2)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	77	Mangan(2+), bis(octahydro-1,4,7-trimethyl-1H-1,4,7-triazonin-N1,N4,N7) tri-μ-oxodi-, sulfat (1:1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	78	3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) octan Hydrochlorid (CAS RN 58108-05-7)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	81	1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	82	Tolytriazol (CAS RN 29385-43-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	88	2,6- Dichlorchinoxalin (CAS RN 18671-97-1)	0 %	31.12.2013
ex 2933 99 80	89	Carbendazim (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	10	Hexythiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	20	2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	40	(Z)-2-(2-tert-Butoxycarbonylaminothiazol-4-yl)-2-pentensäure (CAS RN 86978-24-7)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	50	2-(2-Formylaminothiazol-4-yl)essigsäure (CAS RN 75890-68-5)	0 %	31.12.2013
ex 2934 10 00	60	Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2014
ex 2934 10 00	70	2-(Formylamino)-4-thiazoleacetyl chlorid, hydrochlorid (CAS RN 372092-18-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 10 00	80	3,4-Dichlor-5-carboxyisothiazol (CAS RN 18480-53-0)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	10	4-Chlor-1,3-benzothiazol-2(3H)-on	0 %	31.12.2013
ex 2934 20 80	20	S-1,3-Benzothiazol-2-yl (2Z)-(5-amino-1,2,4-thiadiazol-3-yl)(methoxyimino)ethanthioat, (CAS RN 89604-91-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	30	2-[[Z]-[1-(2-Amino-4-thiazolyl)-2-(2-benzothiazolylthio)-2-oxoethylidene]amino]oxy]-essigsäuremethylester, (CAS RN 246035-38-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	40	1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (Benzisothiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2012
ex 2934 20 80	50	S-(1,3-Benzothiazol-2-yl)-(Z)-2-(2-aminothiazol-4-yl)-2-(acetyloxyimino)thioacetat, (CAS RN 104797-47-9)	0 %	31.12.2013
ex 2934 20 80	60	Benzothiazol-2-yl-(Z)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazol-4-yl)-thioacetat (CAS RN 143183-03-3)	0 %	31.12.2015
ex 2934 20 80	70	N,N-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	15	Carboxin (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	17	Methyl(1,8-diethyl-1,3,4,9-tetrahydropyrano[3,4-b]indol-1-yl)acetat, (CAS RN 122188-02-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	20	Thiophen (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	23	Bromuconazol (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr, (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	25	2,4-Diethyl-9H-thioxanthen-9-on (CAS RN 82799-44-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	28	11-(Piperazin-1-yl)dibenzo[b,f][1,4]thiazepindihydrochlorid,(CAS RN 111974-74-4)	0 %	31.12.2016

ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	33	[2,2'-Thio-bis(4-tert-octylphenolato)]-n-butylaminnickel, (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	35	Dimethenamid (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	40	2-Thiophenethylamin (CAS RN 30433-91-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-epoxypropyl)-1,3,5-triazinantrion	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	50	10-[1,1'-Biphenyl]-4-yl-2-(1-methylethyl)-9-oxo-9H-thioxanthenium-hexafluorophosphat, (CAS RN 591773-92-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	55	Olmesartan Medoxomil (INN)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	60	DL-Homocysteinethiolactonhydrochlorid (CAS RN 6038-19-3)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	65	Methyl-3-aminothiophen-2-carboxylat (CAS RN 22288-78-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	66	Tetrahydrothiophen-1,1-dioxid (CAS RN 126-33-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	72	1-[3-(5-Nitro-2-furyl)allylidenamino]imidazolidin-2,4-dion (CAS RN 1672-88-4)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	74	2-Isopropylthioxanthon (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2012
ex 2934 99 90	75	(4R-cis)-1,1-Dimethylethyl-6-[2-(4-fluorphenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4-[(phenylamin)carbonyl]-1H-pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxan-4-acetat, (CAS RN 125971-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90 ex 3204 20 00	76 10	2,5-Thiophendiybis(5-tert-butyl-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	77	Kalium-5-methyl-1,3,4-oxadiazol-2-carboxylat	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	78	1,2,4-Thiadiazol-3-essigsäure-5-[(ethoxycarbonyl)amino]-methylester (CAS RN 150215-07-9)	0 %	31.12.2012
ex 2934 99 90	79	Thiophen-2-ethanol (CAS RN 5402-55-1)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	81	2-(5-Amino-1,2,4-thiadiazol-3-yl)-(Z)-2-methoxyiminoessigsäure (CAS RN 72217-12-0)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	82	2-Methyl-1-[4-(methylthio)phenyl]-2-morpholinopropan-1-on (CAS RN 71868-10-5)	0 %	31.12.2013
ex 2934 99 90	83	Flumioxazin (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr (CAS RN 103361-09-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	84	Etoxazol (ISO) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr (CAS RN 153233-91-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid, (CAS RN 126586-91-2)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	86	Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Phylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	15	Flupyrsulfuron-methyl-natrium (ISO) (CAS RN 144740-54-5)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	20	Toluolsulfonamide	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	23	N-[4-(2-Chloracetyl)phenyl]methansulfonamid (CAS RN 64488-52-4)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	25	Triflusulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	27	Methyl(3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorphenyl)-6-isopropyl-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6-enoat,(CAS RN 147118-40-9)	0 %	31.12.2016

ex 2935 00 90	30	Isomeregemisch aus <i>N</i> -Ethyltoluol-2-sulfonamid und <i>N</i> -Ethyltoluol-4-sulfonamid	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	40	Imazosulfuron (ISO), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr (CAS RN 122548-33-8)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	50	4,4'-Oxydi(benzolsulfonhydrazid)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	53	2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	55	Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	63	Nicosulfuron (ISO), mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr (CAS RN 111991-09-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	65	Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	75	Metsulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	77	[[4-[2-[[[(3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1H-pyrrol-1-yl)carbonyl]amino]ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbaminsäure-ethylester, (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	81	4-Amino- <i>N</i> -(4-aminophenyl)benzolsulfonamid (CAS RN 16803-97-7)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	82	<i>N</i> -(5,7-Dimethoxy[1,2,4]triazolo[1,5-a]pyrimidin-2-yl)-2-methoxy-4-(trifluormethyl)pyridin-3-sulfonamid, (CAS RN 422556-08-9)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	83	3-Amino- <i>N,N</i> -diethyl-4-methoxybenzolsulfonamid (CAS RN 97-35-8)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	85	<i>N</i> -[4-(Isopropylaminoacetyl)phenyl]methansulfonamidhydrochlorid	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	86	4-( <i>m</i> -Tolylamino)pyridin-3-sulfonamid	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	88	<i>N</i> -(2-(4-Amino- <i>N</i> -ethyl- <i>m</i> -toluidino)ethyl)ethansulfonamid Sesquisulfat Monohydrat, (CAS RN 25646-71-3)	0 %	31.12.2013
ex 2935 00 90	89	3-(3-Brom-6-fluor-2-methylindol-1-ylsulfonyl)- <i>N,N</i> -dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulfonamid, (CAS RN 348635-87-0)	0 %	31.12.2016
ex 2938 90 30	10	Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0)	0 %	31.12.2015
ex 2938 90 90	10	Hesperidin (CAS RN 520-26-3)	0 %	31.12.2013
ex 2941 20 30	10	Dihydrostreptomycinsulfat (CAS RN 5490-27-7)	0 %	31.12.2016
3201 20 00		Mimosaauszug	0 %	31.12.2013
ex 3201 90 90	20	Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten	0 %	31.12.2013
ex 3204 11 00	10	Farbstoff C.I. Disperse Yellow 54, auch bekannt als C.I. Solvent Yellow 114	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	20	Farbstoff C.I. Disperse Yellow 241	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	30	Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	40	Farbstoff C.I. Disperse Red 60	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	50	Farbstoff C.I. Disperse Blue 72	0 %	31.12.2016

ex 3204 11 00	60	Farbstoff C.I. Disperse Blue 359	0 %	31.12.2016
ex 3204 13 00	10	Farbstoff C.I. Basic Red 1	0 %	31.12.2016
ex 3204 15 00	10	Farbstoff C.I. Vat Orange 7 (C.I. Pigment Orange 43)	0 %	31.12.2012
ex 3204 15 00	60	Farbstoff C.I. Vat Blue 4	0 %	31.12.2013
ex 3204 17 00	10	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 81	0 %	31.12.2013
ex 3204 17 00	30	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 97	0 %	31.12.2012
ex 3204 17 00	40	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 120	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	50	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 180	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	55	Farbstoff C.I. Pigment Red 169	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	60	Farbstoff C.I. Pigment Red 53:1	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	65	Farbstoff C.I. Pigment Red 53	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	70	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 13	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	75	Farbstoff C.I. Pigment Red 2	0 %	31.12.2016
ex 3204 19 00	11	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carbonitril	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	15	4-{4-[3-(4-Methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl]phenyl}morpholin	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	21	Photochromatischer Farbstoff, 4-(3-(4-Butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-7-yl)morpholin	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	25	Cyclohexyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2H-benzo[h]chromen-5-carboxylat	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	31	Photochromatischer Farbstoff, N-hexyl-6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carboxamid	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	41	Photochromatischer Farbstoff, 4,4'-(13,13-Dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3,3-diyl)diphenol	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	51	Photochromatischer Farbstoff, 4-(4-(6,11-Difluoro-13,13-dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenyl)morpholin	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	61	Photochromatischer Farbstoff,3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	65	6-Methoxy-7-morpholino-13-ethyl-13-methoxy-3,3-bis-(4-methoxyphenyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	70	Farbstoff C.I. Solvent Red 49	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	71	Farbstoff C.I. Solvent Brown 53	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	72	Farbstoff C.I. Solvent Yellow 93	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	73	Farbstoff C.I Solvent Blue 104	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	75	6,7-Dimethoxy-13-ethyl-13-methoxy-3,3-bis-(4-methoxyphenyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	77	Farbstoff C.I. Solvent Yellow 98	0 %	31.12.2016

ex 3204 19 00	80	(R) und (S) Isomere von 6,7-Dimethoxy-13-ethyl-13-[2-(2-methoxyethoxy)-ethoxy]-3-(4-methoxyphenyl)-3-(4-fluorophenyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	81	6,11-Difluor-3,3-di-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	82	3-(4-Fluorphenyl)-3-(4-piperidinphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3204 19 00	83	6,7-Dimethoxy-11-cyano-3,3-di-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen	0 %	31.12.2013
ex 3205 00 00	10	Aus Farbstoffen zubereitete Aluminiumlacke zum Herstellen von in der pharmazeutischen Industrie verwendeten Pigmenten(1)	0 %	31.12.2013
ex 3206 11 00	10	Titandioxid umhüllt mit Isopropoxytitantrioostearat, mit einem Gehalt an Isopropoxytitantrioostearat von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3206 11 00	20	Rutiltitandioxid mit einem Gehalt von: — 90 GHT oder mehr an Titandioxid — nicht mehr als 4 GHT an Aluminiumhydroxid — nicht mehr als 6 GHT an Siliciumdioxid	0 %	31.12.2016
ex 3206 42 00	10	Lithopon	0 %	31.12.2013
3206 50 00		Anorganische Erzeugnisse von der als Luminophore verwendeten Art	0 %	31.12.2013
ex 3207 30 00	10	Zubereitung mit einem Gehalt an — Silber von nicht mehr als 85 GHT, — Palladium von nicht mehr als 2 GHT, — Bariumtitanat, — Terpeneol und — Ethylcellulose, für den Siebdruck beim Herstellen von mehrlagigen Keramikcondensatoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 3207 40 85	20	Glaspailletten, umhüllt mit Silber, mit einem durchschnittlichen Durchmesser von 40 (± 10) µm	0 %	31.12.2013
ex 3207 40 85	30	Glasfritte, zur Verwendung beim Herstellen von Kathodenstrahlröhren(1)	0 %	31.12.2013
ex 3208 10 90	10	Antirefleksionsbeschichtung aus einem mit einer Chromophorgruppe modifizierten Polymer auf Esterbasis in Form einer Lösung aus 2-Methoxy-1-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethyl-acetat oder Methyl-2-hydroxyisobutyrat mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90	60			
ex 3208 20 10	10	Copolymer aus N-Vinylcaprolactam, N-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, gelöst in Ethanol, mit einem Anteil an diesem Copolymer von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3208 20 10	20	Immersionsdeckschichten mit einem Gehalt von 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT an Acrylat-Methacrylat-Alkensäulfonat-Copolymeren mit fluorierten Seitenketten, in einer Lösung von n-Butanol und/oder 4-Methyl-2-pentanol und/oder Diisoamylether	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	10	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether, monoverestert mit Ethyl- und/oder Isopropyl- und/oder Butylgruppen, in Ethanol, Ethanol und Butanol, Isopropanol oder Isopropanol und Butanol gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	15	Modifizierte, chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	94			
ex 3208 90 19	40	Polymer aus Methylsiloxan, gelöst in einem Gemisch aus Aceton, Butanol, Ethanol und Isopropanol, mit einem Gehalt an Polymer aus Methylsiloxan von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 19	50	Lösung mit einem Gehalt an: — γ-Butyrolacton von 65 (± 10) GHT,	0 %	31.12.2013

		<ul style="list-style-type: none"> <li>— Polyamidharz von 30 (± 10) GHT,</li> <li>— Naphthochinon-Esterderivat von 3,5 (± 1,5) GHT und</li> <li>— Arylkieselsäure von 1,5 (± 0,5) GHT</li> </ul>		
ex 3208 90 19	60	Copolymer von Hydroxystyrol mit einem oder mehreren der folgenden Bestandteile: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Styrol</li> <li>— Alkoxystyrol</li> <li>— Alkylacrylate</li> </ul> in Ethyllactat gelöst	0 %	31.12.2016
ex 3208 90 19	75	Copolymer von Acenaphthalin in einer Ethyllactatlösung	0 %	31.12.2012
ex 3208 90 19	85	Mischung mit einem Gehalt an: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT Polyamidharz;</li> <li>— 2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Diazonaphtochinon;</li> <li>— 50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT <math>\gamma</math>-Butyrolacton</li> </ul>	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 91	10	Zubereitung auf der Grundlage von Polyhydroxyamid, mindestens ein Naphthochinonesterderivat oder Tosylat enthaltend, gelöst in $\gamma$ -Butyrolacton und/oder 2-Methoxy-1-methylethylacetat	0 %	31.12.2012
ex 3208 90 99	10	Lösung auf der Grundlage von chemisch modifizierten natürlichen Polymeren, zwei oder mehr der folgenden Farbstoffe enthaltend: <ul style="list-style-type: none"> <li>— Methyl-8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1<i>H</i>-indol-2,3'-naphtho[2,1-<i>b</i>][1,4]oxazin]-9'-carboxylat,</li> <li>— Methyl-6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2<i>H</i>-benzo[<i>h</i>]chromen-5-carboxylat,</li> <li>— 13-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen-13-ol,</li> <li>— Ethoxycarbonylmethyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2<i>H</i>-benzo[<i>h</i>]chromen-5-carboxylat,</li> <li>— 13-Ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen-13-ol</li> </ul>	0 %	31.12.2013
ex 3208 90 99	20	Lösung auf der Grundlage von chemisch modifizierten natürlichen Polymeren, zwei oder mehr der folgenden Farbstoffe enthaltend: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 4-[4-(13,13-Dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen-3-yl)phenyl]morpholin,</li> <li>— 4-[4-[3-(4-Methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen-3-yl]phenyl]morpholin,</li> <li>— Cyclohexyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2<i>H</i>-benzo[<i>h</i>]chromen-5-carboxylat,</li> <li>— Ethoxycarbonylmethyl-6-acetoxy-2,2-diphenyl-2<i>H</i>-benzo[<i>h</i>]chromen-5-carboxylat,</li> <li>— 2-Pentyl-7,7-diphenylbenzo[<i>h</i>]chromeno[6,5-<i>d</i>]-1,3-dioxin-4(7<i>H</i>)-on,</li> <li>— 13-Butyl-13-ethoxy-6,11-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen,</li> <li>— 3-(4-Methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen,</li> <li>— 6,7-Dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1-<i>f</i>]chromen</li> </ul>	0 %	31.12.2013
ex 3215 11 00	10	Druckfarben, flüssig, bestehend aus einer Dispersion aus Vinylacrylat-Copolymer und	0 %	31.12.2013
ex 3215 19 00	10	Farbpigmenten in Isoparaffinen, mit einem Gehalt an Vinylacrylat-Copolymer und Farbpigmenten von nicht mehr als 13 GHT		
ex 3215 90 00	10	Tintenzubereitung, zur Verwendung beim Herstellen von Tintenstrahldruckpatronen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3215 90 00	20	Thermographische Tinte, fixiert auf einer Kunststoff-Folie	0 %	31.12.2013
ex 3215 90 00	30	Tinte, in Einwegpatronen abgefüllt, mit einem Gehalt von <ul style="list-style-type: none"> <li>— 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT an amorphem Siliciumdioxid oder</li> <li>— 3,8 GHT oder mehr an Farbstoff C.I. Solvent Black 7 in organischen Lösungsmitteln,</li> </ul> zur Verwendung beim Markieren von integrierten Schaltkreisen (1)	0 %	31.12.2013
ex 3215 90 00	40	Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit <ul style="list-style-type: none"> <li>— Wachs</li> <li>— einem Polymer auf Vinylbasis und</li> </ul>	0 %	31.12.2015

---

		— einem Farbstoff zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte(1) (1)		
3301 12 10		Ätherisches Süß- und Bitterorangenöl, nicht entterpenisiert	0 %	31.12.2013
ex 3402 11 90	10	Natriumlauroylmethylisethionat	0 %	31.12.2015
ex 3402 13 00	10	Grenzflächenaktiver Stoff auf der Grundlage eines Vinylpolymers in Polypropylenglycol	0 %	31.12.2013
ex 3402 13 00	20	Grenzflächenaktiver Stoff, mit Oxiran polymerisiertes 1,4-Dimethyl-1,4-bis(2-methylpropyl)-2-butyn-1,4-diyether mit Methyl-Endgruppen enthaltend	0 %	31.12.2012
ex 3402 90 10	20	Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat	0 %	31.12.2013
ex 3402 90 10	30	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Natriumdocusat und ethoxyliertem 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	40	Amphoterer fluorierter Tensid in Wasser-Ethanol-Mischung, mit einem Gehalt an Tensiden von 25 oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3402 90 10	50	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Polysiloxan und Poly(ethylenglykol)	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	60	Grenzflächenaktive Zubereitung, 2-Ethylhexyloxymethyloxiran enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3402 90 10	70	Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3403 99 00	10	Schneidflüssigkeit auf der Grundlage einer wässrigen Lösung von synthetischen Polypeptiden	0 %	31.12.2013
ex 3504 00 90	10	Avidin (CAS RN 1405-69-2)	0 %	31.12.2014
ex 3505 10 50	20	O-(2-Hydroxyethyl)-Derivat von hydrolysiertes Maisstärke	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	10	Klebstoff auf der Grundlage einer wässrigen Dispersion einer Mischung aus dimerisiertem Kolophonium und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	30	Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff, mikroverkapselt, in einem Lösungsmittel dispergiert	0 %	31.12.2013
ex 3506 91 00	40	Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330)	0 %	31.12.2014
ex 3601 00 00	10	Pyrotechnisches Pulver in Form von zylindrischem Granulat, bestehend aus Strontiumnitrat oder Kupfernitrat in einer Mischung aus Nitroguanidin, Bindemitteln und Additiven, zur Verwendung als Bestandteil des Treibgases in Airbags(1)	0 %	31.12.2016
ex 3701 30 00	10	Hochdruckplatten, von der für das Bedrucken auf Zeitungsdruckpapier verwendeten Art, bestehend aus einer mit einer Photopolymerschicht versehenen Metallunterlage, mit einer Dicke von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm, die nicht mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet ist, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 1 mm	0 %	31.12.2013
ex 3701 30 00	20	Lichtempfindliche Platte, bestehend aus einer Fotopolymerschicht auf einer Polyesterfolie, mit einer Gesamtdicke von mehr als 0,43 mm, jedoch nicht mehr als 3,18 mm	0 %	31.12.2014
ex 3701 99 00	10	Platten aus Quarz oder Glas, beschichtet mit einem Chromfilm und einem lichtempfindlichen oder elektronenempfindlichen Kunstharz, zum Herstellen von Masken für Waren der Position 8541 oder 8542(1)	0 %	31.12.2013
ex 3705 90 90	10	Fotomasken zur fotografischen Übertragung von Mustern von Schaltkreisen auf Halbleiterplatten	0 %	31.12.2014

---

ex 3707 10 00	10	Lichtempfindliche Emulsionen zum Sensibilisieren von Silicium-Scheiben(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	15	Sensibilisierende Emulsion, bestehend aus: — nicht mehr als 12 GHT Diazooxonaphthalinsulfonsäureester — Phenolharzen in einer mindestens 2-Methoxy-1-methylethylacetat oder Ethyllactat oder Methyl 3-methoxypropionat oder 2-Heptanon enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	25	Sensibilisierende Emulsion mit: — Phenol- oder Acrylharzen — nicht mehr als 2 GHT lichtempfindlicher Säurevorstufe in einer 2-Methoxy-1-methylethyl-acetat oder Ethyllactat enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00	30	Zubereitung auf Grundlage von lichtempfindlichem Acryl mit Polymeren, ferner Farbpigmente, 2-Methoxy-1-methylethylacetat sowie Cyclohexanon enthaltend, auch Ethyl-3-ethoxypropionat enthaltend	0 %	31.12.2013
ex 3707 10 00 ex 3707 90 90	35 70	Sensibilisierende Emulsion oder Zubereitung mit einer oder mehreren der folgenden Verbindungen: — Acrylatpolymere, — Methacrylatpolymere, — Derivate von Styrolpolymeren, mit einem Gehalt an lichtempfindlichen Säurevorläufern von nicht mehr als 7 GHT, in einem organischen Lösungsmittel, das 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält	0 %	31.12.2016
ex 3707 10 00	40	Sensibilisierende Emulsion, mit einem Gehalt an — Naphto-chinondiazidester von nicht mehr als 10 GHT, — Hydroxystyrol-Copolymeren von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT und — epoxidhaltigen Derivaten von nicht mehr als 7 GHT, gelöst in 1-Ethoxy-2-propylacetat und/oder Ethyllactat	0 %	31.12.2016
ex 3707 10 00	45	Lichtempfindliche Emulsion aus zyklisiertem Polyisopren, mit einem Gehalt an — Xylen von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, sowie — Ethylbenzol von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	50	Lichtempfindliche Emulsion, mit einem Gehalt an — Acrylatcopolymeren und/oder Methacrylaten und Hydroxystyrolderivaten von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT, — mindestens Ethyllactat und/oder Propylenglycolmethyletheracetat enthaltenden organischen Lösungsmitteln von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Acrylaten von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, — einem Fotoinitiator von nicht mehr als 12 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3707 90 20	10	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol und Butylacrylat und entweder Magnetit oder Ruß, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 20	20	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyolharz zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 20	40	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyesterharz, in einem Polymerisationsverfahren hergestellt, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer(1)	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90	10	Antireflexmittel, aus einem modifizierten Methacrylpolymer, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT, in 2-Methoxy-1-methylethylacetat und 1-Methoxypropan-2-ol gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3707 90 90 ex 3824 90 97	30 91	Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt an: — perhalogenierten Sulfonsäurederivaten von nicht mehr als 2 GHT, — Vinylpolymer von nicht mehr als 1 GHT	0 %	31.12.2013

ex 3707 90 90	40	Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt von — nicht mehr als 2 GHT an halogenfreier Alkylsulfonsäure und — nicht mehr als 5 GHT an einem fluorierten Polymer	0 %	31.12.2014
ex 3707 90 90	80	Antireflexbeschichtung, bestehend aus entweder einem Siloxanpolymer oder einem organischem Polymer mit einer durch eine Chromophorgruppe modifizierten phenolischen Hydroxygruppe, in Form einer Lösung eines organischen Lösungsmittels, welches entweder 1-Methoxy-2-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3707 90 90	85	Aufgerolltes Flacherzeugnis, enthaltend: — eine trockene Lage eines photosensitiven Acrylharzes, — auf einer Seite eine Poly(ethylenerephthalat)-Schutzfolie und — auf der anderen Seite eine Polyethylen-Schutzfolie	0 %	31.12.2014
ex 3801 20 90	10	Kolloider Grafit in Wassersuspension, zur Verwendung als innere Beschichtung in Farbkathodenstrahlröhren(1)	0 %	31.12.2013
3805 90 10		Pine-Oil	1.7 %	31.12.2013
ex 3806 10 00	20	Mit Kolophonium modifiziertes Phenolharz — mit einem Kolophoniumgehalt von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, — mit einer Säurezahl von maximal 25; von der im Offsetdruck verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) und sein (R)-Isomer, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	30	Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> und <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> gewonnen werden	0 %	31.12.2014
ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)	0 %	31.12.2013
ex 3808 91 90	50	<i>Spodoptera exigua</i> Nucleopolyhedrovirus (SeNPV) in einer wässrigen Glycerinlösung	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	10	Fungizide in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Hymexazol (ISO) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	30	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Pyrithionzink (INN) in Wasser, mit einem Gehalt von — 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT an Pyrithionzink (INN), oder — 39 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT an Pyrithionzink (INN)	0 %	31.12.2013
ex 3808 92 90	50	Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 15	10	Zubereitung auf der Grundlage eines Konzentrats, das 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT des Herbizidwirkstoffs Penoxsulam in wässriger Suspension enthält	0 %	31.12.2012
ex 3808 93 23	10	Herbizid, Flazasulfuron (ISO) als Wirkstoff enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 27	20	Clethodim (ISO) in organischer Lösung, mit einem Gehalt an Clethodim von 37 GHT ( $\pm$ 2 GHT) oder 70 GHT ( $\pm$ 2 GHT)	0 %	31.12.2012
ex 3808 93 27	40	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Tepraloxydim (ISO), enthaltend: — 30 GHT oder mehr Tepraloxydim (ISO) und — nicht mehr als 70 GHT einer Mineralölfraction bestehend aus aromatischen Kohlenwasserstoffen	0 %	31.12.2016
ex 3808 93 90	10	Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder	0 %	31.12.2014

---

		— 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7		
ex 3808 93 90	20	Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an — Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	30	Wässrige Lösung mit einem Gehalt an — Natrium-para-nitrophenolat von 1,8 GHT — Natrium-ortho-nitrophenolat von 1,2 GHT — Natrium-5-nitroguaiacolat von 0,6 GHT zur Verwendung beim Herstellen eines Pflanzenwuchsregulators(1)	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	40	Gemisch in Form eines weißen Pulvers, , mit einem Gehalt von — 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,6 GHT an 1-Methylcyclopropan mit einer Reinheit von mehr als 96 % und — weniger als 0,05 GHT an jeder der Verunreinigungen 1-Chlor-2-methylpropen und 3- Chlor-2-methylpropen zur Verwendung bei der Herstellung eines Nachlaufwuchsregulators für Obst, Gemüse und Zierpflanzen zur Anwendung mittels eines besonderen Generators (1)	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	50	Zubereitung in Pulverform mit einem — Gehalt an Gibberellin A4 von 55 GHT oder mehr — Gehalt an Gibberellin A7 von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT — Gesamtgehalt an Gibberellin A4 und Gibberellin A7 von 90 GHT oder mehr — Gesamtgehalt an Wasser und anderen natürlichen Gibberellinen von nicht mehr als 10 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 3808 99 90	10	Oxamyl (ISO) in einer Lösung von Cyclohexanon und Wasser	0 %	31.12.2015
ex 3809 91 00	10	Gemisch aus (5-Ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ <sup>5</sup> -dioxaphosphan-5-yl- methyl)methylphosphonat und Bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ <sup>5</sup> - dioxaphosphan-5-yl-methyl)methylphosphonat	0 %	31.12.2013
ex 3809 92 00	10	Papier-Antibleichmittel, bestehend aus einem Gemisch aus Magnesiumtrisilicat und dem Mononatriumsalz von 2,2'-Methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylphenyl)phosphat	0 %	31.12.2013
ex 3809 92 00	20	Antischaummittel, bestehend aus einer Mischung aus Oxydipropanol und 2,5,8,11- Tetramethyldodec-6-in-5,8-diol	0 %	31.12.2014
ex 3810 10 00	10	Lötpaste, bestehend aus einer Mischung von Metallen und Harz, mit einem Gehalt an: — Zinn von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT; — einem oder mehr der Metalle Silber, Kupfer, Bismut, Zink oder Indium von nicht mehr als 10 GHT zur Verwendung in der elektrotechnischen Industrie(1)	0 %	31.12.2013
ex 3811 19 00	10	Lösung von mehr als 61GHT, jedoch nicht mehr als 63GHT als Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol	0 %	31.12.2013
ex 3811 21 00	10	Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3811 21 00	20	Additive für Schmieröle, auf der Grundlage von organischen Molybdänkomplexverbindungen, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3811 90 00	10	Dinonylnaphthyl-sulfonsäuresalz in der Form einer Lösung in Mineralöl	0 %	31.12.2013
ex 3812 10 00	10	Vulkanisationsbeschleuniger auf der Basis von Diphenylguanidingranulat	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	20	Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat	0 %	31.12.2013
ex 3812 30 80	30	Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht	0 %	31.12.2013

---

		mehr als 70 GHT		
ex 3812 30 80	40	Mischung von: — 80 GHT ( $\pm$ 10 GHT) 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat und — 20 GHT ( $\pm$ 10 GHT) 2-Ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat	0 %	31.12.2013
ex 3812 30 80	50	Zubereitung aus Poly-{{[6-[(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-imino]-1,3,5-Triazine-2,4-diyl][2-(2,2,6,6-tetramethylpiperidyl)-amino]-hexamethylene-[4-(2,2,6,6-tetramethylpiperidyl)-imino]}, (CAS RN 71878-19-8), mit einer durchschnittlichen Kettenlänge von weniger als fünf Monomereinheiten sowie Poly-(N-hydroxyethyl-2,2,6,6-tetramethyl-4-hydroxypiperidyl succinate), (CAS RN 65447-77-0)	0 %	31.12.2016
ex 3814 00 90	20	Mischung mit einem Gehalt an: — 1-Methoxypropan-2-ol von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 71 GHT, — 2-Methoxy-1-methylethylacetat von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3814 00 90	40	Azeotrope Mischungen mit Isomeren von Nonafluorbutyl(methylether) und/oder Nonafluorbutyl(ethylether).	0 %	31.12.2013
ex 3815 12 00	10	Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3815 12 00	20	Pulverförmiger Platinkatalysator auf Kohlenstoffträger, mit einem Gehalt an Platin von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT, zur Verwendung als Brennstoffzellenkatalysator(1) (1)	0 %	31.12.2015
ex 3815 12 00	30	Katalysator aus Platinlegierung auf Kohlenstoffträger mit einem Gehalt an Platin von 11 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 12,6 GHT, zur Verwendung als Brennstoffzellenkatalysator(1)	0 %	31.12.2015
ex 3815 19 90	10	Chromtrioxid-Katalysator oder Dichromtrioxid-Katalysator, auf einem Träger aus Siliciumdioxid fixiert, mit einem nach der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm <sup>3</sup> /g oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	15	Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, mit einem Gesamtgehalt an Molybdän, Bismuth und Eisen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylnitril(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	30	Katalysator, mit einem Gehalt an Titanetrachlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	40	Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Vanadiums und Kupfers, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid und/oder Aluminiumoxid, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	41	Katalysator in Tablettenform, bestehend aus 60 GHT ( $\pm$ 2 GHT) Kupferoxid auf einem Träger aus Aluminiumoxid	0 %	31.12.2012
ex 3815 19 90	50	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Titan, Magnesium und Aluminium, auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Tetrahydrofuran suspendiert	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	60	Katalysator, bestehend aus Dichromtrioxid, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	65	Katalysator, bestehend aus Phosphorsäure, chemisch verbunden mit einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	70	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2013

ex 3815 19 90	75	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	80	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	85	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver	0 %	31.12.2013
ex 3815 19 90	86	Katalysator mit Titantrichlorid auf Magnesiumdichloridträger zur Verwendung beim Herstellen von Polyolefinen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	16	Reaktionsauslöser auf der Grundlage von Dimethylaminopropylharnstoff	0 %	31.12.2012
ex 3815 90 90	20	Katalysator in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Titantrichlorid und Aluminiumchlorid, mit einem Gehalt an: — Titan von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT und — Chlor von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 72 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	30	Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von — Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und — Siliciumdioxid — mit einem Gehalt von 6,6 GHT ( $\pm 0,6$ GHT) Magnesium und — einem Gehalt von 2,3 GHT ( $\pm 0,2$ GHT) Titan	0 %	31.12.2015
ex 3815 90 90	50	Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	70	Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	71	Katalysator, <i>N</i> -(2-Hydroxypropylammonium)diazabicyclo (2,2,2) octan-2-ethylhexanoate enthaltend, gelöst in Ethan-1,2-diol	0 %	31.12.2016
ex 3815 90 90	77	Katalysator in Form von Pulver, in einer wässrigen Lösung mit mit einem Gehalt von — 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT Palladium; — 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT Blei; — 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 GHT Bleihydroxid; — 5,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Aluminium; — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Magnesium; — 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Siliciumdioxid	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	80	Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	81	Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	84	Katalysator, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Kupfer-, Chrom- und Eisenoxiden von mindestens 96 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	85	Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Alkylieren aromatischer Kohlenwasserstoffe, zum Transalkylieren alkylaromatischer Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen(1)	0 %	31.12.2012
ex 3815 90 90	86	Katalysator, in Form von Pellets, bestehend aus einem Aluminosilicat (Zeolith), mit einem Gehalt an Seltenerdmetalloxiden von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT und Dinatriumoxid von weniger als 1 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	87	Reaktionsauslöser, bestehend aus Diisopropylperoxydicarbonat, in Diallyl-2,2'-oxydiethylcarbonat gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3815 90 90	88	Katalysator aus Titantrichlorid und Magnesiumchlorid mit einem Gehalt - berechnet auf öl- und hexanfreier Grundlage - von — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Titan und	0 %	31.12.2013

---

		— 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Magnesium		
ex 3815 90 90	89	Rhodococcus rhodocrous J1-Bakterien, mit Enzymen, gelöst in einem Polyacrylamid-Gel oder in Wasser, zur Verwendung als Katalysator beim Herstellen von Acrylamid durch Hydrierung von Acrylnitril(1)	0 %	31.12.2016
ex 3817 00 50	10	Mischung von Alkylbenzolen (C14-26) mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT Eicosylbenzol, — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Docosylbenzol, — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT Tetracosylbenzol	0 %	31.12.2013
ex 3817 00 80	10	Alkylnaphtalinmischung mit einem Gehalt an — Hexadecylnaphtalin von 88 GHT oder mehr aber nicht mehr als 98 GHT — Dihexadecylnaphtalin von 2 GHT oder mehr aber nicht mehr als 12 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3817 00 80	20	Gemisch aus verzweigten Alkylbenzolen, hauptsächlich bestehend aus Dodecylbenzolen	0 %	31.12.2013
ex 3819 00 00	20	Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf der Grundlage von Phosphatester	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 15	10	Aluminosilicatsäure (künstliches Y-Zeolith) in der Natriumform, mit einem Gehalt an Natrium, berechnet als Natriumoxid, von 11 GHT oder weniger, in Form von Pellets	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	05	Mischung aus Methylmethacrylatmonomer und Butylacrylatmonomer, gelöst in Xylol und Butylacetat, mit einem Lösungsmittelgehalt von mehr als 54 GHT, jedoch nicht mehr als 56 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	06	Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	07	Folie bestehend aus Barium- oder Calciumoxiden in Verbindung mit Titan- oder Zirconiumoxiden in einem Acrylbindemittel	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	08	Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	09	Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	10	Gebannter Bauxit (feuerfest)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	11	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — beta-Sitosterolen von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT — Campesterolen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT — Stigmasterolen von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT — anderen Sterolen von 0 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	12	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit einer endständigen Iodethylgruppe	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	13	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxylsäure und ein Alkylsulfat enthaltend	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	14	Calciumphosphonat-Phenat, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	15	Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	16	Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxy-carbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxy-carbonylamino-tolyl)-hamstoff	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	17	Mischung mit einem Gehalt an Acetaten des 3-Buten-1,2-diols von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2013

---

ex 3824 90 97	20	Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	21	Mischung aus 2-Propensäure-(1-methylethyliden)bis(4,1-phenylenoxy-2,1-ethandiyloxy-2,1-ethandiyloxy)ester mit 2-Propensäure-(2,4,6-trioxo-1,3,5-triazin-1,3,5-(2 <i>H</i> ,4 <i>H</i> ,6 <i>H</i> )-triyloxy)tri-2,1-ethandiyloxyester und 1-Hydroxycyclohexyl-phenylketon in Methylethylketon- und Toluollösung	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	22	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis- <i>O</i> -(benzyliden)- <i>D</i> -glucitol von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	23	Mischung von Urethanacrylaten, Tripropylenglycoldiacrylat, ethoxyliertem Bisphenol-A-acrylat und Poly(ethylenglycol)-400-diacrylat	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	24	Lösung von (Chlormethyl)bis(4-fluorphenyl)methylsilan mit einer Nominalkonzentration von 65 % in Toluol	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	25	Lithium-Tantalat-Scheiben, nicht dotiert	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	27	Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol und Propan-2-ol	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	28	Zubereitung mit einem Gehalt an: — $\alpha$ -4-(2-Cyan-2-butoxycarbonyl)vinyl-2-methoxy-phenyl- $\omega$ -hydroxyhexa(oxyethylen) von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Polyoxyethylen-(20)-sorbitanmonopalmitat von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	29	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus $\gamma$ -Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	30	2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	34	Mischung von Phytosterolen, in Form eines kristallinen wachsartigen Pulvers, mit einem Gehalt von — 36 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT an Sitosterolen — 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 34 GHT an Sitostanolen, — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT an Campesterolen und — nicht mehr als 14 GHT an Campestanolen	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	36	Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxyolat	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	37	Flüssigkristallmischung zur Verwendung bei der Herstellung von Displays(1)	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	38	Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern(1)	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	39	Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	40	Azelainsäure mit einer Reinheit von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	42	Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, — oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	44	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr	0 %	31.12.2012

		— Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (1)			
ex 3824 90 97	45	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und: — entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, — oder N,N-Dimethylformamamid, — oder $\gamma$ -Butyrolacton, — oder Siliciumoxid, — oder Ammoniumhydrogenazetat, — oder Ammoniumhydrogenazetat und Siliciumoxid, — oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren(1)	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	46	Härter für Epoxidharz auf der Grundlage von Carbonsäureanhydrid, in flüssiger Form, mit einem spezifischem Gewicht bei 25 °C von 1,15 g/cm <sup>3</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,20 g/cm <sup>3</sup>	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	47	4-Methoxysalicylaldehyd, gelöst in N-Methylpyrrolidon	0 %		31.12.2012
ex 3824 90 97	52	Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	53	Poly(ethylenglycol)bis(p-dimethyl)aminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	54	2-Hydroxybenzonnitril, in Form einer Lösung in N,N-Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonnitril von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	58	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid in 37 %iger Dichlormethanlösung	0 %		31.12.2015
ex 3824 90 97	59	3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %		31.12.2015
ex 3824 90 97	60	$\alpha$ -Phenoxycarbonyl- $\omega$ -phenoxypropyl[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen) isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	62	Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr	0 %		31.12.2016
ex 3824 90 97	63	Triethylboran, in Tetrahydrofuran gelöst	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	64	Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4 mm, — oder 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	65	Zubereitung mit einem Gehalt an: — 1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol von 89 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 98,9 GHT, — Farbstoffen von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT, — fluorierten Polymeren von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT	0 %		31.12.2016
ex 3824 90 97	66	Mischung von primären tert-Alkylaminen	0 %		31.12.2014
ex 3824 90 97	70	Paste mit einem Gehalt an Kupfer von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT, auch anorganische Oxide, Ethylcellulose und ein Lösungsmittel enthaltend	0 %		31.12.2012
ex 3824 90 97	72	Lösung mit einem Gehalt an 2,4,6-Trimethylbenzaldehyd von 80 GHT oder mehr in Aceton	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	73	Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen(1)	0 %		31.12.2013
ex 3824 90 97	75	Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %		31.12.2013

ex 3824 90 97	77	Diethylmethoxyboran, in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	78	Mischung von Phytosterolen, gewonnen aus Holz und Ölen auf Holzbasis (Tallöl), in Form von Pulver mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 300 µm, mit einem Gehalt von: — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT Sitosterolen, — nicht mehr als 15 GHT Campesterolen, — nicht mehr als 5 GHT Stigmasterolen, — nicht mehr als 15 GHT Betasitostanolen	0 %	31.12.2012
ex 3824 90 97	79	Mischung von 80 % (± 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (± 10 %) 1-([2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]methyl)propoxybut-2-ylamin	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	82	α-(2,4,6-Tribromphenyl)-ω-(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	84	Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	88	Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1'-Oxybis(2-chlorethan)	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	89	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit endständigen Tetrafluoriodethylgruppen	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	90	Hohlkugeln aus verschmolzenem Aluminosilicat, mit einem Gehalt an amorphem Aluminosilicat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, mit — einem Schmelzpunkt zwischen 1.600 °C und 1.800 °C — einer Dichte von 0,6 bis 0,8 g/cm <sup>3</sup> zur Verwendung beim Herstellen von Partikelfiltern für Kraftfahrzeugmotoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 3824 90 97	92	Zubereitung, bestehend aus 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol und Siliciumdioxid	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	95	Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	97	Zubereitung mit einem Gehalt an Lithium-Hexafluorophosphat von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT oder an Lithium-Perchlorat von 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, in Mischungen organischer Lösungsmittel	0 %	31.12.2013
ex 3901 10 10 ex 3901 20 90	10 30	Lineares Polyethylen niedriger Dichte von 0,90 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,95, sowie einem Gehalt an: — Ethylen von 96 (± 1) GHT und — Hexen von nicht mehr als 4 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3901 10 90	20	Polyethylen, in Form von Granulat, mit einer Dichte von 0,925 (± 0,0015), einem Schmelzindex (melt flow index) von 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), zum Herstellen von Blasfolien mit einem Trübungswert von nicht mehr als 6 % und einer Bruchreißdehnung (MD/TD) von 210/340(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 10 90	30	Polyethylengranulat mit einem Kupfergehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	10	Polyethylen mit einer Dichte von 0,945 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,985, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Folien für Farbbänder für Schreibmaschinen und für ähnliche Farbbänder(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 20 90	20	Polyethylen mit einem Gehalt an Glimmer von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3901 30 00	80	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 27,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,3 GHT — einem Schmelzindex von 22 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 g/10 min	0 %	31.12.2015

---

		— einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg		
ex 3901 30 00	82	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 9,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,8 GHT — einem Schmelzindex von 2,5 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 g/10 min — einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	80	Blockcopolymer aus Ethylen mit Octen in Pelletform — mit einer Dichte von 0,862 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,865 — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — mit einer Hysterese von 50%(±10 %) — mit bleibender Formänderung von bis zu 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder (1)	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	82	Copolymer aus Ethylen und Methacrylsäure	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	91	Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers	4 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	92	Chlorsulfoniertes Polyethylen	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	93	Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	94	Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3901 90 90	97	Chloriertes Polyethylen, in Form von Pulver	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	10	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, mit einem Gehalt an: — Aluminium von nicht mehr als 7 mg/kg, — Eisen von nicht mehr als 2 mg/kg, — Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg, — Chlorid von nicht mehr als 8 mg/kg	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	20	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, — mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3417), — mit einer Schmelzwärme von 15 J/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 J/g, — mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638), — mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 379 MPa (nach ASTM D 638)	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	30	Polypropylen, mit einem Gehalt an Aluminium von nicht mehr als 1 mg/kg, an Eisen von nicht mehr als 0,05 mg/kg, an Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg und an Chlorid von nicht mehr als 1 mg/kg, zur Verwendung beim Herstellen von Verpackungen für Einweg-Kontaktlinsen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3902 10 00	40	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend: — mit einer Zugfestigkeit von 32 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 MPa (nach ASTM D638); — mit einer Biegefestigkeit von 50 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 MPa (nach ASTM D790); — mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230 °C/2,16 kg von 5-15 g/10 min (nach ASTM D1238); — mit einem Gehalt an Polypropylen von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT; — mit einem Gehalt an Glasfaser von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT; — mit einem Gehalt an Glimmer von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3902 10 00	50	Hoch isotaktisches Polypropylen (HIPP), auch gefärbt, für die Herstellung von Kunststoffteilen für Lufterfrischer mit den folgenden Eigenschaften: — Dichte: 0,880 g/cm <sup>3</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm <sup>3</sup> (nach ASTM	0 %	31.12.2015

---

		D1505), — Zugfestigkeit: 350 kg/cm <sup>3</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 390 kg/cm <sup>3</sup> (nach ASTM D638), — Wärmeformbeständigkeitstemperatur: 135 °C oder mehr bei Belastung von 0,45 MPa (nach ASTM 648) (1)		
ex 3902 20 00	10	Polyisobutylen, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 800	0 %	31.12.2013
ex 3902 20 00	20	Hydriertes Polyisobuten, in flüssiger Form	0 %	31.12.2013
ex 3902 30 00	91	A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Propylen-Copolymer, mit einem Gehalt an Styrol von 40 GHT oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2013
ex 3902 30 00	95	A-B-A-Blockcopolymer bestehend aus: — einem Propylen-Ethylen-Copolymer und — mit einem Polystyrolgehalt von 21 (± 3) GHT	0 %	31.12.2016
ex 3902 30 00	97	Flüssiges Ethylen-Propylen-Copolymer mit: — einem Flammpunkt von 250° C oder mehr, — einem Viskositätsindex von 150 oder mehr, — einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 650 oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3902 90 90	52	Amorphe Poly-Alpha-Olefin-Copolymer-Mischung aus Poly(propylen-co-1-buten und Erdölkohlenwasserstoffharz	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	55	Thermoplastisches Elastomer, mit einer A-B-A-Blockcopolymerstruktur aus Polystyrol, Polyisobutylen und Polystyrol mit einem Gehalt an Polystyrol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	60	Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M <sub>w</sub> ) von 500 (± 100)	0 %	31.12.2014
ex 3902 90 90	84	Gemisch aus hydriertem Styrol-Blockcopolymer, Polyethylenwachs und Tackifierharz in Pelletform mit einem Gehalt an — Styrol-Blockcopolymer von 70GHT (±5) — Polyethylenwachs von 15GHT (±5) und — Tackifierharz von 15 GHT (±5) mit folgenden physikalischen Eigenschaften: — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — Hysterese von 50 % (±10 %) — bleibende Formänderung von nicht mehr als 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder (1)	0 %	31.12.2015
ex 3902 90 90	92	Polymer von 4-Methylpent-1-en	0 %	31.12.2013
ex 3902 90 90	93	Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von nicht weniger als 38 x 10 <sup>-6</sup> m <sup>2</sup> s <sup>-1</sup> (38 centistokes) bei 100°C, gemessen nach ASTM D 445	0 %	31.12.2016
ex 3902 90 90	98	Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von 3 bis 9 Centistokes bei 100 °C, gemessen nach ASTM D 445, durch Polymerisation einer Mischung aus Dodecen und Tetradecen mit einem Gehalt an Tetradecen von nicht mehr als 40 GHT hergestellt	0 %	31.12.2016
ex 3903 11 00	10	Weißes expandierbares Polystyrol-Granulat mit Wärmeleitfähigkeit von nicht mehr als 0,034 W/mK bei einer Dichte von 14,0 kg/m <sup>3</sup> (± 1,5 kg/m <sup>3</sup> ), zu 50 % aus wiederverwertetem Material	0 %	31.12.2013
ex 3903 19 00	30	Kristallines Polystyrol mit einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C und einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 242 °C, auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend	0 %	31.12.2016

ex 3903 90 90	10	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets oder Granulat mit: — einer Dichte von 1,05 ( $\pm 0,02$ ), — einem Schmelzindex von 13 g/10 Min ( $\pm 1$ g/10 Min) bei 200° C/5 kg	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	15	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, n-Butylmethacrylat, Methacrylsäure und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	20	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, n-Butylmethacrylat und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	25	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, Methacrylsäure und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte(1)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	30	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets mit einem Schmelzpunkt von 85°C ( $\pm 5^\circ$ C) und einem Gehalt an: — Tris(tribromphenyl)-Triazin von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 GHT, — Ethan-1,2-bis(pentabromphenyl) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, — Antimontrioxid von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	35	Copolymer aus $\alpha$ -Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 °C	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	40 50	Copolymer aus Styrol, $\alpha$ -Methylstyrol und Acrylsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse ( $M_n$ ) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	45	Copolymer aus Styrolgranulat in Primärformen mit einem Gehalt an: — Styrol von 91 GHT ( $\pm 0,5$ GHT), — Butadien von 8 GHT ( $\pm 0,8$ GHT), — Additiven (Farbstoffen) von 1 GHT ( $\pm 0,04$ GHT)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	50	Kristallines Copolymer aus Styrol und p-Methylstyrol: — mit einem Schmelzpunkt von 240 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 °C, — mit einem Gehalt an p-Methylstyrol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3903 90 90	65	Copolymer aus Styrol, Butylacrylat, Butylmethacrylat, Methylmethacrylat und Acrylsäure, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Styrol von 81 GHT ( $\pm 1$ GHT), Butylacrylat von 6 GHT ( $\pm 1$ GHT), Butylmethacrylat von 5 GHT ( $\pm 1$ GHT), Methylmethacrylat von 7 GHT ( $\pm 1$ GHT) und Acrylsäure von 1 GHT ( $\pm 0,5$ GHT)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	75	Copolymer aus Styrol und Vinylpyrrolidon, mit einem Gehalt an Natriumdodecylsulfat von nicht mehr als 1 GHT, in Form einer wässrigen Emulsion, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3305 20 00 oder von Haarfärbemitteln der Unterposition 3305 90 (1)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	80	Granulat aus Copolymeren aus Styrol und Divinylbenzol mit einem Durchmesser von mindestens 150 $\mu$ m und höchstens 800 $\mu$ m und einem Gehalt an: — Styrol von mindestens 65 GHT, — Divinylbenzol von höchstens 25 GHT zur Verwendung beim Herstellen von Ionenaustauscherharzen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3903 90 90	86	Mischung mit einem Gehalt an — 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT Styrolpolymere — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT Poly(phenylenether) — nicht mehr als 10 GHT an anderen Additiven und mit einem oder mehreren der folgenden besonderen Farbeffekte: — metallisch oder perlmuttern mit Metamerie, die von mindestens 0,3 % Flocken-basiertem Pigment verursacht wird — fluoreszierend, gekennzeichnet durch Lichtemission während der Absorption von UV-Strahlung	0 %	31.12.2013

---

		— rein weiß, entsprechend L* von nicht weniger als 92 und b* von nicht mehr als 2 und a* zwischen -5 und 7 im CIELab-Farbraum		
ex 3904 10 00	20	Poly(vinylchlorid) in Pulverform, weder mit anderen Stoffen gemischt noch Vinylacetatmonomere enthaltend, mit: — einem Polymerisationsgrad von 1 000 (± 300) Monomereinheiten, — einem Wärmedurchgangskoeffizienten (k-Wert) von 60 oder mehr, jedoch nicht mehr als 70, — einem Gehalt an flüchtigen Bestandteilen von weniger als 2GHT, — einem Siebrückhalt von nicht mehr als 1GHT bei einer Maschenweite von 120µm, zur Verwendung beim Herstellen von Batteriescheidern (1)	0 %	31.12.2014
ex 3904 30 00	20	Copolymer aus Vinylchlorid mit Vinylacetat und Maleinsäure, mit einem Gehalt an: — Vinylchlorid von 80,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 81,5 GHT, — Vinylacetat von 16,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 17,5 GHT und — Maleinsäure von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT, zur Verwendung beim industriellen Heißkleben von Kunststoffen auf Stahlsubstrat (1)	0 %	31.12.2014
ex 3904 40 00	91	Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an: — Vinylchlorid von 87 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, — Vinylacetat von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT und — Vinylalkohol von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlussvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art(1)	0 %	31.12.2013
ex 3904 40 00	93	Copolymer aus Vinylchlorid und Methylacrylat, mit einem Gehalt an Vinylchlorid von 80 GHT (± 1 GHT) und Methylacrylat von 20 GHT(± 1 GHT), in Form einer wässrigen Emulsion	0 %	31.12.2013
ex 3904 50 90	92	Vinylidenchlorid-Methacrylat-Copolymer zur Verwendung beim Herstellen von Monofilien (1)	0 %	31.12.2014
ex 3904 61 00	10	Mischung von Polytetrafluorethylen und Glimmer, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2013
ex 3904 61 00	20	Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg	0 %	31.12.2013
ex 3904 61 00	30	Polytetrafluorethylen, in Form von Pulver, mit einer spezifischen Oberfläche von 8 m <sup>2</sup> /g oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 m <sup>2</sup> /g, einer Partikelgrößenverteilung von 10 % von weniger als 10 µm und 90 % von weniger als 35 µm und einer mittleren Partikelgröße von 20 µm	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	81	Poly(vinylidenfluorid)	0 %	31.12.2015
ex 3904 69 80	93	Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	94	Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	96	Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) und b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2013
ex 3904 69 80	97	Copolymer aus Chlortrifluorethylen und Vinylidendifluorid	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	92	Polymer aus Vinylpyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, mit einem Gehalt an Vinylpyrrolidon von 97 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, in Wasser gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	95	Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	96	Polymer aus Vinylformal, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M <sub>w</sub> ) von 25 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als	0 %	31.12.2013

---

		150 000 und einem Gehalt an: — Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT und — Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,5 GHT		
ex 3905 99 90	97	Povidon (INN)-Iod	0 %	31.12.2013
ex 3905 99 90	98	Poly(vinylpyrrolidon), teilweise mit Triacetylgruppen substituiert, mit einem Gehalt an Triacetylgruppen von 78 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3906 10 00	10	Poly(methylmethacrylat) in Form von Pellets oder Granulat mit einer Dichte von 1,19 ( $\pm 0,03$ ) und einem Antioxidantiengehalt von 0,02 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 GHT	0 %	31.12.2016
3906 90 60		Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	10	Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zum Herstellen von Arzneiwaren der Position 3003 oder 3004(1)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	15	Fotosensitiver Klebstoff bestehend aus modifiziertem Acrylat, Acrylmonomer, Katalysator (Fotoinitiator) und Stabilisator	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	20	Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zur Verwendung als Stabilisierungsmittel in Emulsionen oder Dispersionen mit einem pH-Wert von mehr als 13(1)	6 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	25	Transparente, nicht mit Wasser mischbare Flüssigkeit, mit einem Gehalt von — 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 51 GHT Poly(methylmethacrylat)copolymer — 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT Xylol — 11 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT n-Butylacetat	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	30	Copolymer aus Styrol, Hydroxyethylmethacrylat und 2-Ethylhexylacrylat, mit einer zahlenmittleren Molmasse ( $M_n$ ) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	35	Weißes Pulver von 1,2-Ethylenglykoldimethacrylat-Methylmethacrylat-Copolymer mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 18 $\mu\text{m}$ , nicht wasserlöslich	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	40	Transparentes Acrylpolymer in Packungen von nicht mehr als 1 kg, nicht für den Einzelverkauf aufgemacht, mit — einer Viskosität von nicht mehr als 50 000 Pa.s bei 120 °C nach ASTM D 3835 — einem gewichtsmittleren Molekulargewicht ( $M_w$ ) von mehr als 500 000, aber nicht mehr als 1 200 000 nach Gel-Permeations-Chromatographie (GPC), — einem Gehalt an Restmonomeren von weniger als 1 %	0 %	31.12.2015
ex 3906 90 90	41	Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30	0 %	31.12.2014
ex 3906 90 90	45	Copolymer aus Acrylnitril-Butadien-Styrol und Methylmethacrylat in Form von Granulat mit: — einem Schmelzpunkt von 96° C ( $\pm 3^\circ$ C), — einer Dichte von 1,03 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,07 und einem Gehalt an: — Acrylnitril-Butadien-Styrol von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und — Methylmethacrylat von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3906 90 90	50	Polymere aus Ester der Acrylsäure mit einem oder mehreren der folgenden Monomere in der Kette: — Chlormethylvinylether, — Chlorethylvinylether, — Chlormethylstyrol, — Vinylchloracetat,	0 %	31.12.2013

		— Methacrylsäure, — Butendisäuremonobutylester, mit einem Gehalt jeder einzelnen Monomereinheit von nicht mehr als 5 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39		
ex 3906 90 90	65	Polyalkylacrylat, chemisch mit Cobalt modifiziert, mit einem Schmelzpunkt (T <sub>m</sub> ) von 65 °C (± 5 °C), gemessen mit dynamischer Differenzkalorimetrie (DSC)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	80	Polydimethylsiloxan-graft-(polyacrylat; polymethacrylat) (Pfcropcopolymer aus Polydimethylsiloxan und Polyacrylat oder Polymethacrylat)	0 %	31.12.2013
ex 3906 90 90	85	Nichtwässrige Polymer-Dispersion aus Acrylsäureestern mit einer wasserlöslichen Silylgruppe an einem oder beiden Polymerenden	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	10	Poly(ethylenoxid) mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 100 000 oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	20	Bis-[Methoxypoly(ethylenglykol)]-maleimidopropionamid, chemisch modifiziert mit Lysin, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 40 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	30	Bis-[Methoxypoly(ethylenglykol)], chemisch modifiziert mit Lysin, bis-(Maleimid)- Endgruppen enthaltend, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 40 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 11	40	Polyethylenglycol mit einer Ethylenoxid-Kettenlänge von nicht mehr als 30, mit Butyl-2- cyano-3-(4-hydroxyphenyl)acrylat-Endgruppen, zur Verwendung als UV-Barriere in flüssigen Masterbatches (1)	0 %	31.12.2015
ex 3907 20 20	11	Mischung mit einem Gehalt von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT eines Polymers von Glycerin und 1,2-Epoxypropan und mit 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT eines Copolymers von Dibutylmaleat und N-Vinyl-2-Pyrrolidon	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 20	12	Copolymer von Tetrahydrofuran und 3-Methyl-tetrahydrofuran mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 3 500 (± 100)	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	15	Poly(oxypropylen) mit endständigen Alkoxy-silyl-Gruppen	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	30	Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin)	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	35	Polyethylenglykol, chemisch modifiziert mit einer Isocyanatgruppe die eine Carbodiimidgruppe enthält, in 2-Methoxy-1-methylethylacetat gelöst	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	45	Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	50	Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen oder einer Zusammen- stellung bei welcher das Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl- Gruppen vorherrscht	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	55	Succinimidylester der Methoxypoly(ethylenglykol)propionsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M <sub>n</sub> ) von 5 000	0 %	31.12.2013
ex 3907 20 99	60	Polytetramethylenoxid-di-p-Aminobenzoat	0 %	31.12.2016
ex 3907 30 00 ex 3926 90 97	40 70	Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Position 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548(1)	0 %	31.12.2013
ex 3907 30 00	50	Flüssiges Epoxidharz aus einem Copolymer von 2-Propennitril und 1,3-Butadienepoxid, ohne Lösungsmittel, — auch mit einem Gehalt an Zinkborat Hydrat von nicht mehr als 40 GHT — auch mit einem Gehalt an Antimontrioxid von nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3907 40 00	10	Polycarbonat-Pellets: — mit einem Gehalt an halogenfreien Flammschutzmitteln von nicht mehr als 15 GHT und — einer Dichte von 1,20 (±0,01)	0 %	31.12.2016

ex 3907 40 00	20	Polycarbonat-Pellets mit einer Dichte von 1,32 ( $\pm 0,03$ ) und einem Glasfasergehalt von 20GHT ( $\pm 5$ GHT)	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	30	Polycarbonat-Pellets mit einer Dichte von 1,18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 und einem Gehalt an: — Polycarbonat von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, — Phosphorsäureester von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Antioxidantien von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT und auch mit einem Gehalt an Flammschutzmitteln von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	40	Polycarbonatgranulat mit: — einem Schmelzindex von 18 g/10 min bei 300° C/1,2 kg (nach ASTM D 1238), — einer Zugfestigkeit von 69 MPa nach ASTM D 638 und — einer Biegefestigkeit von 112 MPa nach ASTM D 790	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	50	Polycarbonatharz mit: — einer Dichte von 1,20 ( $\pm 0,05$ ), — einer Wärmeformbeständigkeitstemperatur von 146° C ( $\pm 3$ ° C) bei 4,6 kgf/cm <sup>2</sup> und — einem Schmelzindex von 20 ( $\pm 10$ )g/10 min bei 300° C/1,2 kg	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	60	Pellets aus Polycarbonat/Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) mit einer Dichte von 1,20 ( $\pm 0,05$ ) und einem Gehalt an: — Polycarbonat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, — Acrylnitril-Butadien-Styrol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT, — Phosphorsäureester von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT und — Antioxidantien von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3907 60 80	10	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Ethylenglykol, Butan-1,4-diol und Hexan-1,6-diol	0 %	31.12.2013
ex 3907 60 80	30	Sauerstoffbindendes Konzentrat, bestehend aus einer Mischung aus: — einem Copolymer, hergestellt aus Poly(ethylen-terephthalat), Pyromellitsäure-dianhydrid (PMDA) und einem Hydroxyl-substituierten Polybutadien; — einem Sperr-Copolymer (nach ASTM F1115-95 (2001)) aus Xylylendiaminen und Adipinsäure sowie — organischen Farbstoffen und/oder organischen und anorganischen Pigmenten, wobei das erste Copolymer dominiert	0 %	31.12.2013
ex 3907 60 80	40	Poly(ethylen-terephthalat) in Form von Pellets: — mit einer Dichte von 1,23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,27 bei 23°C und — einem Gehalt an sonstigen Modifizierungsmitteln oder Additiven von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
3907 70 00		Poly(milchsäure)	0 %	31.12.2013
ex 3907 91 90	10	Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	10	Poly(oxy-1,4-phenylencarbonyl), in Form von Pulver	0 %	31.12.2013
ex 3907 99 90	15	Poly[1-(2'-hydroxyethyl)-2,2,6,6-tetramethyl-4-hydroxy-piperidylsuccinat]	0 %	31.12.2016
ex 3907 99 90	20	Flüssigkristalline Copolyester mit einem Schmelzpunkt von nicht weniger als 270 °C, auch mit Füllstoffen	0 %	31.12.2013
ex 3907 99 90	30	Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat)	0 %	31.12.2015
ex 3907 99 90	60	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Bisphenol A	0 %	31.12.2012
ex 3907 99 90	70	Copolymer aus Poly(ethylen-terephthalat) und Cyclohexandimethanol, mit einem Gehalt an Cyclohexandimethanol von mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	80	Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen	0 %	31.12.2015

ex 3908 90 00	10	Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethyleniminoadipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2013
ex 3908 90 00	30	Reaktionserzeugnis von Mischungen von Octadecan-Carboxylsäuren, polymerisiert mit einem aliphatischen Polyether-Diamin	0 %	31.12.2013
ex 3908 90 00	50	Sauerstoffbindendes Konzentrat, bestehend aus einer Mischung aus: — einem Copolymer, hergestellt aus Poly(ethylterephthalat), Pyromellitsäuredianhydrid (PMDA) und einem Hydroxyl-substituierten Polybutadien; — einem Sperr-Copolymer (nach ASTM F1115-95 (2001)) aus Xylylendiaminen und Adipinsäure sowie — organischen Farbstoffen und/oder organischen und anorganischen Pigmenten, wobei das zweite Copolymer dominiert	0 %	31.12.2013
ex 3909 40 00	10	Polykondensationserzeugnis aus Phenol und Formaldehyd, in Form von Hohlkugeln mit einem Durchmesser von weniger als 150 µm	0 %	31.12.2013
ex 3909 40 00	20	Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte (1)	0 %	31.12.2015
ex 3909 50 90	10	UV-härtbares flüssiges Fotopolymer, bestehend aus einer Mischung mit einem Gehalt an Polyurethanen von 60 GHT oder mehr und an Acrylaten von 30 GHT (± 8 GHT)	0 %	31.12.2014
ex 3910 00 00	20	Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan]	0 %	31.12.2013
ex 3910 00 00	40	Biokompatible Silikone zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten(1)	0 %	31.12.2016
ex 3910 00 00	50	Druckempfindlicher Silikonklebstoff in einem Copoly(Dimethylsiloxan/Diphenylsiloxan)-Harz enthaltendem Lösungsmittel	0 %	31.12.2012
ex 3910 00 00	60	Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen	0 %	31.12.2014
ex 3911 10 00	81	Nicht hydriertes Kohlenwasserstoffharz, hergestellt durch Polymerisation von C5- zu C10-Alkenen, Cyclopentadien und Dicyclopentadien, mit Gardner Farbzahl von mehr als 10 beim reinen Erzeugnis oder mit Gardner Farbzahl von mehr als 8 bei 50 Vol.-%-Lösung in Toluol (nach ASTM D6166)	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 19	10	Poly(oxy-1,4-phenylensulfonyl-1,4-phenylenoxy-4,4'-biphenylen)	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 19	30	Copolymer von Ethylenimin und Ethylenimindithiocarbamat, in wässriger Natriumhydroxid-Lösung	0 %	31.12.2012
ex 3911 90 19	40	m-Xylolformaldehydharz	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	25	Copolymer aus Vinyltoluol und α-Methylstyrol	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	30	Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin -mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	31	Copolymere aus Butadien und Maleinsäure, auch ihre Ammoniumsalze enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3911 90 99	35	Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA)	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	40	Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	45	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	65	Calciumzinksalz eines Copolymers aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2013
ex 3911 90 99	70	Wässrige Lösung mit einem Gehalt an: — Poly-4-vinylpyridin-N-oxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Isonicotinsäure-N-oxid von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 GHT, — Natriumsulfat von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 GHT,	0 %	31.12.2016

— 4-Acetylpyridin-N-oxid von 0,1GHT bis maximal 2GHT

ex 3911 90 99	75	Polyethylenimin	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	86	Copolymer aus Methylvinylether und Maleinsäureanhydrid	0 %	31.12.2016
ex 3912 11 00	30	Cellulosetriacetat	0 %	31.12.2015
ex 3912 11 00	40	Cellulosediacetat-Pulver	0 %	31.12.2015
ex 3912 39 85	10	Ethylcellulose, nicht weichgemacht	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	20	Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 ( $\pm$ 3) GHT	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	30	Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2013
ex 3912 39 85	40	Hypromellose (INN)	0 %	31.12.2016
ex 3912 90 10	10	Celluloseacetatpropionat, nicht weichgemacht, in Form von Pulver mit: — einem Gehalt an Propionyl von 25 GHT oder mehr (nach ASTM D 817-72) und — einer Viskosität von nicht mehr als 120 Poise (nach ASTM D 817-72), zum Herstellen von Druckfarben, Farben, Lacken und anderen Beschichtungsmitteln, und reprographischen Beschichtungsmitteln(1)	0 %	31.12.2013
ex 3912 90 10	20	Hydroxypropylmethylcellulosephthalat	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	81	Mischung von Cyanoethyl-Pullulan and Cyanoethyl-Poly(vinylalkohol)	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	85	Steriles Natriumhyaluronat	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	92	Protein, durch Carboxylierung und/oder Addition von Phthalsäure chemisch modifiziert, mit einer gewichtsmittleren Molmasse ( $M_w$ ) zwischen 100 000 und 300 000	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	94	Granulat mit einem Gehalt an — extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, hergestellt aus Maisstärke, von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, — Poly(vinylalkohol) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT, — Polyol-Weichmachern von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 GHT, — Stearinsäure von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT, — auch mit einem Gehalt an biologisch abbaubarem Polyesterharz von 30 ( $\pm$ 10) GHT, jedoch niemals mehr als der Gehalt an extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt	0 %	31.12.2016
ex 3913 90 00	95	Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz	0 %	31.12.2013
ex 3913 90 00	96	Pulver aus 90 ( $\pm$ 5) GHT extrudiertem, aus Maisstärke hergestelltem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, 10 ( $\pm$ 5) GHT synthetischem Polymer und 0,5 ( $\pm$ 0,25) GHT Stearinsäure	0 %	31.12.2016
ex 3916 20 00	91	Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend: — Titandioxid — Poly(methylmethacrylat) — Calciumcarbonat — Bindemittel	0 %	31.12.2014
ex 3917 32 00	91	Schlauch, bestehend aus einem Polytetrafluorethylen-Polyperfluoralkoxytrifluorethylen-Blockcopolymer, mit einer Länge von nicht mehr als 600 mm, einem Durchmesser von nicht mehr als 85 mm und einer Wanddicke von 30 $\mu$ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 $\mu$ m	0 %	31.12.2013
ex 3917 40 00	91	Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen	0 %	31.12.2014

ex 3919 10 19	10	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf der einen Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2013
ex 3919 10 80	25			
ex 3919 90 00	31			
ex 3919 10 19	20	Rollen von doppelseitigem Klebeband: — beschichtet mit nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk — mit Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm — Silicon, Aluminiumhydroxid, Acryl und Urethan enthaltend	0 %	31.12.2013
ex 3919 10 80	21	Reflektierende Folie aus — einer Polycarbonat- oder Acrylicpolymerfolie einseitig ganz mit gleichmäßigen Einprägungen versehen, — beidseitig mit einer oder mehreren Lagen aus Kunststoff überzogen, — auch mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	21			
ex 3920 61 00	20			
ex 3919 10 80	23	Reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Schichten, darunter: — eine Poly(vinylchlorid)-Schicht; — eine Polyurethan-Schicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung und auf der anderen Seite mit einer Schicht aus Mikroglasskügelchen versehen ist; — eine Schicht mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert; — eine Schicht aus metallisiertem Aluminium; — und eine Klebstoffschicht, die auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen ist	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	27	Polyesterfolie: — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht bedeckt	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	20			
ex 3919 10 80	30	Beidseitig selbstklebende Folie aus modifiziertem Epoxidharz, in Rollen mit einer Breite von 10 bis 20 cm, einer Länge von 10 bis 210 m und einer Gesamtdicke von 10 bis 50 µm, nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80	32	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 110 µm oder mehr und — einem Oberflächenwiderstand von 10 <sup>2</sup> -10 <sup>14</sup> Ohm (nach ASTM D 257), — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	35	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)schicht, einer Alkydpolyesterschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer nur bei rückstrahlender Beleuchtung sichtbaren offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2013
ex 3919 10 80	37	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr und — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff	0 %	31.12.2014

ex 3919 10 80	40	Schwarze Poly(vinylchlorid)-Folie	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	43	— mit einem Glanzgrad von mehr als 30 Grad (nach ASTM D 2457), — auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie versehen		
ex 3919 10 80	45	Verstärktes Band aus Polyethylen-Schaumstoff, beidseitig mit druckempfindlichem und	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	45	mit Mikrokanälen versehenem Acrylatklebstoff sowie auf einer Seite mit einer Schutzabdeckung beschichtet, mit einer Anwendungsdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,53 mm		
ex 3919 10 80	50	Klebefolie, bestehend aus einer Grundschicht aus Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	41	mit einer Dicke von 70 µm oder mehr und einer Acrylklebeschicht mit einer Dicke von		
ex 3920 10 89	25	5 µm oder mehr, zur Verwendung beim Schleifen und/oder Schneiden von Silizium-Wafern(1)		
ex 3919 10 80	55	Bänder aus Acrylschaum, auf einer Seite mit einem wärmeaktivierbaren Klebstoff oder	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	53	druckempfindlichen Acrylklebstoff und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen, mit einer Schälkraft ("peel adhesion") bei einem Winkel von 90 ° von mehr als 25 N/cm (nach ASTM D 3330)		
ex 3919 10 80	60	Reflektierende Verbundfolie mit regelmäßigem Muster, bestehend aus einer Schicht	0 %	31.12.2013
		Poly(methylmethacrylat), gefolgt von einer Mikroprismen enthaltenden Schicht		
		Acrylpolymer, einer Schicht Poly(methylmethacrylat), einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie		
ex 3919 10 80	65	Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	57	— mit regelmäßigem Muster, — auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, — bestehend aus einer Acrylpolymerfolie, gefolgt von einer Schicht Poly(methylmethacrylat) mit Mikroprismen, — auch mit einer zusätzlichen Polyesterschicht und — einer abziehbaren Schutzfolie		
ex 3919 10 80	70	Rollen aus Polyethylenfolie:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	75	— selbstklebend auf einer Seite, — mit einer Dicke von 0,025 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,09 mm, — mit einer Breite von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 910 mm, zur Verwendung als Oberflächenschutz für die unter den Positionen 8521 und 8525 genannten Erzeugnisse		
ex 3919 10 80	75	Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, bestehend aus:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	80	— einem Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — einer Schicht aus Mikroglasskugeln und — einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer oder auf beiden Seiten		
ex 3919 90 00	19	Transparente selbstklebende Poly(ethylenterephthalat)-Folie,	0 %	31.12.2013
		— ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, — auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer Schutzschicht versehen und auf der anderen Seite mit einer antistatischen Schicht aus der ionischen organischen Verbindung Cholin, — auch mit einer bedruckbaren staubdichten Schicht aus einer modifizierten langkettigen organischen Alkylverbindung, — mit einer Gesamtdicke (ohne Schutzschicht) von 54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 µm und		

---

		— einer Breite von mehr als 1 295 mm, jedoch nicht mehr als 1 305 mm		
ex 3919 90 00	22	Schwarze Folie aus Polypropylen, — mit einem Glanzgrad von mehr als 20 (nach ASTM D2457), — auch auf einer Seite beschichtet mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	23	Folien bestehend aus 1 bis 3 laminierten Schichten aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Terephthalsäure, Sebacinsäure und Ethylenglykol, auf einer Seite mit abriebfestem Acryl beschichtet und auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff, einer wasserlöslichen Methylcellulose-Schicht und einer Schutzabdeckung aus Poly(ethylenterephthalat) beschichtet	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	24	Reflektierende Verbundfolie, — bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingepprägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, — beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, — einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	25	Mehrlagige Folie aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Butylacrylat und Methylmethacrylat, auf einer Seite mit einem abriebfesten Acrylüberzug beschichtet, der Antimon-Zinn-Oxid-Nanopartikel und Ruß enthält, und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus silikonbeschichtetem Poly(ethylenterephthalat)	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	26	Folie aus Ethylenvinylacetat — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	27	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Haftkraft von nicht mehr als 0,147N/25 mm und einer elektrostatischen Entladung von nicht mehr als 500 V	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	28	Folie aus Poly(vinylchlorid) oder Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin — mit einer Dicke von 65 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	29	Polyesterfolie, beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	33	Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	35	Reflektierende Verbundfolie auf Rollen, mit einer Breite von mehr als 20 cm und einem eingepprägten regelmäßigen Muster, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)folie, einseitig beschichtet mit — einer Polyurethanschicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer Poly(ethylen-vinylacetat)schicht, — einer Klebeschicht und — einer Schutzfolie	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	37	UV-absorbierende Folie aus Poly(vinylchlorid) — mit einer Dicke von 78 µm oder mehr, — auf einer Seite mit einem Klebstoff und mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen, — mit einer Haftkraft von 1 764 mN/25 mm oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	39	Poly(vinylchlorid)-Folien, mit einer Dicke von weniger als 1 mm, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Glaskügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2013

---

ex 3919 90 00	47	Polarisierende Folie, in Rollen, bestehend aus einer mehrlagigen Folie aus	0 %	31.12.2012
ex 9001 20 00	40	Polyvinylalkohol, beidseitig mit einer Folie aus Triacetylcellulose versehen, mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite		
ex 3919 90 00	49	Reflektierende Verbundfolie bestehend aus einer Poly(methylmethacrylat)folie, auf der auf einer Seite ein regelmäßiges Muster eingeprägt ist, einer Folie, welche Mikrokugeln aus Glas enthält, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	51	Biaxial orientierte Folien aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	30	mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, auch einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen		
ex 3919 90 00	55	Biaxial orientierte Polypropylenfolien in Rollen, mit — selbstklebender Beschichtung, — einer Breite von 363 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 507 mm, — einer Gesamtstärke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 µm, zur Verwendung beim Schutz von LCD-Bildschirmen bei der Herstellung von LCD-Modulen(1)	0 %	31.12.2012
ex 3919 90 00	60	Reflektierende Folie mit: — einer Poly(vinylchlorid)schicht, — einer Polyurethanschicht, — einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer Schicht auch mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert, — einer metallisierten Aluminiumschicht und — einer Klebeschicht, auf einer Seite mit einer Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	63	Koextrudierte dreilagige Folie — bei der jede Lage ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthält — mit einem Gehalt an anderen Polymeren von nicht mehr als 3 GHT — mit oder ohne Titandioxid in der mittleren Lage — beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und — mit einer abziehbaren Schutzfolie — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	65	Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Poly(ethylenterephthalat), auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	70	Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen	0 %	31.12.2015
ex 3920 10 25	10	Folien mit einer Dicke von nicht mehr als 0,20 mm, aus einer Mischung von Polyethylen	0 %	31.12.2013
ex 3920 10 89	20	und Ethylen-1-Octen-Copolymer, mit rautenförmigen Einprägungen versehen, zum beidseitigen Beschichten einer Lage aus nichtvulkanisiertem Kautschuk(1)		
ex 3920 10 25	20	Folien aus Polyethylen, von der für Schreibmaschinen-Farbbänder verwendeten Art	0 %	31.12.2013
ex 3920 10 28	91	Poly(ethylen)folie mit einer Dicke von 19 µm (± 1), auf einer Seite bedruckt mit einem graphischen Muster aus acht verschiedenen Farben, auf der anderen Seite mit einer Farbe bedruckt, wobei das graphische Muster noch folgende Merkmale aufweist: — es wiederholt sich in gleichmäßigen Abständen über die Länge der Folie, — bei der Betrachtung von der Rück- oder der Vorderseite der Folie ist es deckungsgleich ausgerichtet	0 %	31.12.2013
ex 3920 10 89	30	Ethylenvinylacetat-Folie (EVA) mit: — einer reliefartig erhabenen Oberfläche mit eingepprägten Undulationen und — einer Dicke von mehr als 0,125 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 89	40	Mehrlagige Folien mit Acrylbeschichtung, auf eine Lage aus Hartpolyethylen laminiert, mit einer Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 mm	0 %	31.12.2016

ex 3920 20 21	30	Bi-axial orientierte Polypropylenfolie mit einer koextrudierten Außenschicht aus Polyethylen, mit einer Gesamtdicke von 11,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,5 µm	0 %	31.12.2013
ex 3920 20 29	92	Monoaxial orientierte Folie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75µm, bestehend aus zwei oder drei Lagen, die jeweils ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthalten, mit einer Mittellage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit: — einer Zugfestigkeit in der Maschinenrichtung von 140MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 270MPa und — einer Zugfestigkeit in Querrichtung von 20MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 40MPa, bestimmt nach ASTM D882/ISO 527-3	0 %	31.12.2013
ex 3920 20 29	93	Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit: — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GPa	0 %	31.12.2014
ex 3920 20 29	94	Coextrudierte dreischichtige Folie, — jede Schicht besteht aus einer Mischung aus Polypropylen und Polyethylen, — mit einem Gehalt an weiteren Polymeren von nicht mehr als 3 GHT, — auch mit Titandioxid in der Kernschicht, — mit einer Dicke von nicht mehr als 70 µm	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 80	92	Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Folie mit einer Dicke von 181 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 223 µm aus einer Mischung aus einem Propylen-Ethylen-Copolymer und einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer, einseitig beschichtet mit einer Lage aus einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer und einer Lage aus Polyester	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	92	Folien aus Poly(vinylchlorid), stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, mit 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Poly(vinylchlorid)	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	94	Folien mit einem Glanzgrad von 70 oder mehr, ermittelt mit einem Glanzmesser bei einem Winkel von 60 ° (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer oder zwei Schichten aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit Kunststoff versehen, mit einer Dicke von 0,26 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 mm, mit einer Polyethylen-Schutzfolie auf der Glanzoberfläche, in Rollen mit einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 450 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 9403(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 49 10	93			
ex 3920 43 10	95	Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Poly(vinylchlorid) und einer Folie aus anderem Kunststoff, ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	96	Folien, mit einem Glanzgrad von 70 oder mehr bei einem Winkel von 60 °, ermittelt mit einem Glanzmesser (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer Lage aus Poly(ethylenerephthalat) und einer Lage aus farbigem Poly(vinylchlorid), zum Beschichten von Platten und Türen, von der für die Herstellung von Haushaltsgeräten verwendeten Art(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 43 10	97	Folien mit einer Prägung von nicht mehr als 12 µm Tiefe, mit einem Glanzgrad von 7 oder mehr, jedoch nicht mehr als 17, ermittelt mit einem Glanzmesser bei einem Winkel von 60 ° (nach ISO 2813:2000), bestehend aus mindestens zwei Schichten aus Poly(vinylchlorid), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,5 mm, mit einer Schutzfolie auf der geprägten Seite, in Rollen mit einer Breite von 1 400 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 420 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 9403(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	10	Platten aus Poly(methylmethacrylat), mit Antistatikbeschichtung, mit den Abmessungen von 738 × 972 mm (± 1,5 mm)	0 %	31.12.2013
ex 3920 51 00	20	Platten aus Poly(methylmethacrylat), Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 mm	0 %	31.12.2013

ex 3920 51 00	40	Platten aus Polymethylmethacrylat, gemäß den Normen EN 4364 (MIL-P-5425E), EN 4365 (MIL-P-8184) und EN 4366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2013
ex 3920 59 90	10	Nicht geschäumte und nicht laminierte Folie aus modifiziertem Copolymer von Acrylnitrilmethylacrylat, mit einer Dicke von 1,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, in Rollen	0 %	31.12.2016
ex 3920 59 90	20	Reflektierende Verbundfolie, bestehend aus einer einseitig mit gleichmäßigem Muster geprägten Epoxyacrylatschicht, beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen	0 %	31.12.2014
ex 3920 59 90	30	Nicht-selbstklebende reflektierende Verbundfolie, bestehend aus: — einem Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — einer Schicht aus Mikroglasskugeln und — einer Permanentbeschichtung aus Poly(ethylterephthalat)	0 %	31.12.2016
ex 3920 62 19	01	Opake Folien aus Poly(ethylterephthalat), coextrudiert, mit einer Dicke von 50 µm	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	03	oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, mit insbesondere einer Russ enthaltenden Lage		
ex 3920 62 19	07	Folien aus Poly(ethylterephthalat), nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	09	nicht mehr als 25 µm: — entweder nur in der Masse gefärbt, — oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft		
ex 3920 62 19	11	Folien nur aus Poly(ethylterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	13	120 µm, bestehend aus einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet		
ex 3920 62 19	17	Verbundfolien nur aus Poly(ethylterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	19	als 120 µm, bestehend aus einer nur metallbedampften Schicht und einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet		
ex 3920 62 19	20	Reflektierende Polyesterfolien, mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, zum Herstellen von sogenannten Sicherheitsstickern und -abzeichen, Sicherheitskleidung und Zubehör oder von Schulranzen, Taschen oder ähnlichen Behältnissen(1)	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	21	Folien aus Poly(ethylterephthalat), ein- oder beidseitig mit einer Lage aus	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	23	modifiziertem Polyester versehen, mit einer Gesamtdicke von 7 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 µm, zum Herstellen von Videobändern mit einer Magnetschicht aus Metallpigmenten und einer Breite von 8 mm oder von 12,7 mm(1)		
ex 3920 62 19	24	Folie aus Poly(ethylterephthalat) mit einer Dicke von 186 µm oder mehr, jedoch nicht	0 %	31.12.2014
ex 3920 62 19	26	mehr als 191 µm, auf einer Seite mit einer ein Matrixmuster bildenden Acrylschicht versehen		
ex 3920 62 19	37	Folien aus Poly(ethylterephthalat), mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	39	beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 35 nm		
ex 3920 62 19	41	Folien aus Poly(ethylterephthalat), mit einer Dicke von 18 µm oder mehr, jedoch nicht	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	43	mehr als 25 µm, mit: — einer Schrumpfung von 3,4 (± 0,1) % in Längsrichtung (nach ASTM D 1204) und — einer Schrumpfung von 0,3 (± 0,2) % in Querrichtung (nach ASTM D 1204)		

ex 3920 62 19	47	Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat):	0 %	31.12.2015
ex 3920 62 19	49	— beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, — mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm)		
ex 3920 62 19	51	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), Poly(ethylennaphtalat) oder einem ähnlichen	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	53	Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden bedampft, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem spezifischen Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D 257-99)		
ex 3920 62 19	54	Matte Folien aus Poly(ethylenterephthalat), mit einem Glanzgrad von 15 bei einem	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	56	Winkel von 45 ° und einem Glanzgrad von 18 bei einem Winkel von 60 °, ermittelt mit einem Glanzmesser (nach ISO 2813:2000), und einer Breite von 1 600 mm oder mehr		
ex 3920 62 19	57	Folien aus weißem Poly(ethylenterephthalat), in der Masse gefärbt, mit einer Dicke von	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	59	185 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 253 µm, beidseitig beschichtet mit einer Antistatikschicht		
ex 3920 62 19	73	Irisierende Folien aus Polyester und Poly(methylmethacrylat)	0 %	31.12.2013
ex 3920 69 00	40			
ex 3920 62 19	75	Durchsichtige Polyethylenterephthalatfolie,	0 %	31.12.2013
ex 3920 62 19	77	— beidseitig mit Schichten organischer Stoffe auf Acrylbasis mit einer Dicke 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm beschichtet, — mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 93 %, — mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, — mit einer Gesamtdicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, — mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 600 mm		
ex 3920 62 19	80	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, beidseitig	0 %	31.12.2012
ex 3920 62 19	82	mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von höchstens 2 µm überzogen		
ex 3920 69 00	20	Folien aus Poly(ethylennaphtalin-2,6-dicarboxylat)	0 %	31.12.2013
ex 3920 79 90	10	Folie aus Celluloseacetylbutyrat, auch mit einer Polycarbonatschicht kombiniert, mit einer Dicke von nicht mehr als 0,81 mm, Mikrolamellen enthaltend mit einem typischen Betrachtungswinkel von 30 Grad auf beiden Seiten der Oberflächennormale	0 %	31.12.2012
ex 3920 91 00	51	Poly(vinylbutyral)folie mit einem Gehalt an Triisobutylphosphat als Weichmacher von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	52	Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	91	Poly(vinylbutyral)-Folien mit Farbkeilband	3 %	31.12.2013
ex 3920 91 00	92	Weichgemachte Polyvinylbutyralfolien, mit einem Gehalt an: — entweder Dihexyladipat von 14,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 17,5 GHT, — oder Dibutylsebacat von 14,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28,5 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3920 91 00	93	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolien aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit nachstehenden Merkmalen: — eine Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit	0 %	31.12.2013

		Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral) zur Verwendung beim Herstellen von wärmeres reflektierendem oder dekorativem Verbundglas(1)		
ex 3920 91 00	95	Coextrudierte dreischichtige Poly(vinylbutyral)-Folie mit Farbkeilband, mit einem Gehalt an 2,2'-Ethyldioxydiethyl-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2013
ex 3920 92 00	30	Polyamidfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, beidseitig mit einer Gasbarrierschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm überzogen	0 %	31.12.2012
ex 3920 99 28	40	Polymerfolie, welche die folgenden Monomere enthält: — Poly(tetramethylenetherglycol), — Bis(4-isocyanotocyclohexyl)methan, — 1,4-Butandiol oder 1,3-Butandiol, — mit einer Dicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, — auf einer Seite mit regelmäßigen Mustern versehen, — und mit einer Schutzschicht versehen	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 28	50	Thermoplastische Folie aus Polyurethan mit einer Dicke von 250 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bezogen	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	60	Silikonband, -platte oder -streifen: — mit einer Dicke von 2,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,8 mm, — mit einer Breite von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	70	Folien auf Rollen, bestehend aus Epoxidharz, mit leitenden Eigenschaften und mit: — Mikrokugeln mit einer Metallbeschichtung, auch mit Goldlegierung, — einer Klebeschicht, — einer Schutzschicht aus Silikon oder Poly(ethylterephthalat) auf der einen Seite, — einer Schutzschicht aus Poly(ethylterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Breite von 5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 cm und — mit einer Länge von nicht mehr als 2000 m	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 59	25	Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	50	Polytetrafluorethylenfolien, nichtmikroporös, in Form von Rollen, mit einer Dicke von 0,019 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,14 mm, wasserdampfdurchlässig	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	55	Ionenaustauschermembranen aus fluorierten Kunststoffen	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 59	60	Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 %	0 %	31.12.2013
ex 3920 99 90	20	Anisotrope leitfähige Folie, in Rollen, mit einer Breite von 1,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,15 mm und einer Länge von nicht mehr als 300 m, zum Verbinden elektronischer Komponenten bei der Herstellung von LCD-Anzeigen oder Plasmaanzeigen	0 %	31.12.2013
ex 3921 13 10	10	Folie aus Polyurethan-Schaum mit einer Dicke von 3 mm (±15 %) und einer Dichte von 0,09435 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,10092 kg/m <sup>3</sup>	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	91	Mikroporöse Polypropylenfolien mit einer Dicke von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	93	Streifen aus mikroporösem Polytetrafluorethylen, auf einem Träger aus Vliesstoff, zur Verwendung beim Herstellen von Filtern für Nierendialysegeräte(1)	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	95	Folien aus Polyethersulfon, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm	0 %	31.12.2013
ex 3921 19 00	96	Folien aus Zellkunststoff, bestehend aus einer Schicht aus Polyethylen mit einer Dicke	0 %	31.12.2013

		von 90 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 µm und einer Schicht aus Regeneratcellulose mit einer Dicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 µm		
ex 3921 90 10	10	Glasfaserverstärkte Platten aus Poly(ethylenterephthalat) oder aus Poly(butylenterephthalat)	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 10	20	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), ein- oder beidseitig mit einer Lage aus unidirektionalem Vlies aus Poly(ethylenterephthalat) laminiert und mit Polyurethan oder Epoxidharz imprägniert	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 55	20	Glasfaserverstärkte Prepregs aus Cyanatesterharz oder Bismaleimid(B) Triazin(T)- Harz in Mischung mit Epoxidharz, in den Abmessungen: — 469.9 mm (± 2 mm) x 622.3 mm (± 2 mm), oder — 469.9 mm (± 2 mm) x 414.2 mm (± 2 mm), oder — 546.1 mm (± 2 mm) x 622.3 mm (± 2 mm)	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 55	25	Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 7019 40 00	21			
ex 7019 40 00	29			
ex 3921 90 55	30	Prepregplatten oder -rollen, mit Glasgewebe verstärktes bromiertes Epoxidharz enthaltend, mit — einem Harzfluss von nicht mehr als 3,6 mm (gemäß IPC-TM 650.2.3.17.2) und — einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM 650.2.4.25) zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen (1)	0 %	31.12.2014
ex 3921 90 60	91	Gewebe aus Polytetrafluorethylen, bestrichen oder überzogen mit einem Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluorethylen, mit perfluorierten Alkoxy-Seitenketten mit	0 %	31.12.2013
ex 5407 71 00	20	endständigen Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppen, auch in Form des Kalium- oder Natriumsalzes		
ex 5903 90 99	10			
ex 3921 90 60	93	Folien, mit einem Glanzgrad von 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 bei einem Winkel von 60 °, ermittelt mit einem Glanzmessgerät (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer Lage aus Poly(ethylenterephthalat) und einer Lage aus farbigem Poly(vinylchlorid), die von einer metallisierten Klebeschicht zusammengehalten werden, zum Beschichten von Platten und Türen, von der für Herstellung von Haushaltsgeräten verwendeten Art(1)	0 %	31.12.2013
ex 3923 30 90	10	Behälter aus Polyethylen, für verdichteten Wasserstoff: — mit Aluminiumeinsätzen an den Enden, — vollständig mit epoxidharzgetränkten Kohlenstofffasern umhüllt, — mit einem Durchmesser von 213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 368 mm, — einer Länge von 860 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 260 mm und — einem Fassungsvermögen von 18 Liter oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Liter	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 92	20	Reflektierende Bänder oder Streifen, bestehend aus einem oberen mit gleichmäßigen pyramidenförmigen Einprägungen versehenen Streifen aus Poly(vinylchlorid), der mit parallelen oder gitterartigen Schweißnähten auf einen die Rückseite bildenden anderen Streifen aufgebracht ist, welcher entweder aus Kunststoff oder aus mit Kunststoff beschichtetem Gewebe oder Gewirke besteht	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	10	Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	15	Querblattfeder aus glasfaserverstärktem Kunststoff, zur Verwendung beim Herstellen von Stoßdämpfersystemen für Kraftfahrzeuge(1)	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	25	Nicht expandierbare Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylonitril, Methacrylonitril und Isobornylmethacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 µm	0 %	31.12.2013
ex 3926 90 97	55	Flacherzeugnis aus Polyethylen, perforiert in entgegengesetzten Richtungen, mit einer Dicke von 600 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 µm und einem Gewicht von 21 g/m <sup>2</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 g/m <sup>2</sup>	0 %	31.12.2013

ex 4007 00 00	10	Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet	0 %	31.12.2013
ex 4016 99 97	20	Dichtungsstopfen aus Weichkautschuk zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 4016 99 97	30	Heizbalm für die Vulkanisation von Reifen	0 %	31.12.2016
4105 10 00 4105 30 90		Schaf- oder Lammleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2013
4106 21 00 4106 22 90		Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, gegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2013
4106 31 00 4106 32 00 4106 40 90 4106 92 00		Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur gegerbt, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2013
ex 5004 00 10	10	Seidengarne (andere als Schappeseidengarne oder Bouretteseidengarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, roh, abgekocht oder gebleicht, ganz aus Seide	0 %	31.12.2016
ex 5005 00 10 ex 5005 00 90	10 10	Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2013
ex 5205 31 00	10	6-lagige Garne aus gebleichter Baumwolle, mit einem Titer der einfachen Garne von 925 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 989 dtex, zum Herstellen von Tampons(1)	0 %	31.12.2013
5208 11 10		Verbandmull	5.2 %	31.12.2013
ex 5402 45 00	20	Garne ganz aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation, von <i>m</i> -Phenylendiamin und Isophthalsäure	0 %	31.12.2013
ex 5402 47 00	10	Garne aus synthetischen Bikomponenten-Filamenten, nicht texturiert, ungedreht, mit einem Titer von 1 650 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 800 dtex, bestehend aus 110 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 Filamenten, mit jeweils einem Poly(ethylterephthalat)-Kern und einer Umhüllung aus Polyamid-6, mit einem Gehalt an Poly(ethylterephthalat) von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 77 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Dachbahnen(1)	0 %	31.12.2016
ex 5402 47 00	20	Bikomponenten-Monofilamentgarn von 30 dtex oder weniger, bestehend aus: — einem Innenteil aus Polyethylterephthalat und — einer äußeren Umhüllung aus copolymerisiertem Polyethylterephthalat und Polyethylenisophthalat, zur Verwendung zum Herstellen von Filtergewebe (1)	0 %	31.12.2015
ex 5402 49 00	30	Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln(1)	0 %	31.12.2013
ex 5402 49 00	50	Garne aus Poly(vinylalkohol), nicht texturiert	0 %	31.12.2013
ex 5402 49 00	70	Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, mit einem Gehalt an Acrylnitril von 85 GHT oder mehr, in Form von Endlofasertauen (Dochten) bestehend aus 1 000 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 000 Filamenten, mit einem Gewicht von 0,12 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 g je Meter und einer Länge von 100 m oder mehr, zum Herstellen von Kohlenstofffasern(1)	0 %	31.12.2013
ex 5404 19 00	20	Monofile aus Poly(1,4-dioxanon)	0 %	31.12.2013
ex 5404 19 00	30	Monofile unsteril, aus einem Copolymer aus 1,3-Dioxan-2-on und 1,4-Dioxan-2,5-dion, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1)	0 %	31.12.2014
ex 5404 19 00	50	Monofile aus Polyester oder Poly(ethylterephthalat), mit einem Durchmesser von 0,5mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Reißverschlüssen(1)	0 %	31.12.2013

ex 5404 90 90	20	Streifen aus Polyimid	0 %	31.12.2013
ex 5407 10 00	10	Gewebe mit Kettfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)	0 %	31.12.2012
ex 5503 11 00 ex 5601 30 00	10 40	Synthetische Spinnfasern aus einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin), mit einer Länge von nicht mehr als 7 mm	0 %	31.12.2013
ex 5503 40 00	10	Hohle Spinnfasern aus Polypropylen: — mit einem Titer von 6 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 dtex, — mit einer Reißfestigkeit von 3,5 cN/dtex oder mehr, — mit einem Durchmesser von 30 µm oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken (1)	0 %	31.12.2016
ex 5503 90 00 ex 5506 90 00 ex 5601 30 00	20 10 10	Fasern aus Poly(vinylalkohol), auch acetalisiert	0 %	31.12.2013
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 ex 5603 91 10 ex 5603 91 90 ex 5603 92 10 ex 5603 92 90	10 10 10 10 10 10 10 10	Vliesstoffe aus Poly(vinylalkohol), als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit: — einer Dicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 µm und — einem Gewicht von 20 g/m <sup>2</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 g/m <sup>2</sup>	0 %	31.12.2013
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90	20 20	Vliesstoffe mit einem Gewicht von 20 g/m <sup>2</sup> oder weniger, geschichtete, nach dem Spinnvliesverfahren hergestellte und heißluftgezogene Filamente enthaltend, wobei die beiden äußeren Schichten feine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 µm) enthalten und die innere Schicht extrafeine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm) enthält, zum Herstellen von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken(1)	0 %	31.12.2012
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 14 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 ex 5603 94 90	30 30 10 60 40 30	Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von <i>m</i> -Phenylendiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	0 %	31.12.2013
ex 5603 12 90	50	Vliesstoffe: — mit einem Gewicht von 30g/m <sup>2</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 60g/m <sup>2</sup> , — Polypropylen- oder Polypropylen-Polyethylenfasern enthaltend, — auch bedruckt, bei denen — 65 % der Gesamtoberfläche einer Seite runde, zum Festhaften von extrudierten Widerhäkchen geeignete Noppen von 4mm Durchmesser aus an der Basis befestigten, nach oben stehenden, nicht verbundenen gekräuselten Fasern (Schlaufen) aufweist und die restlichen 35 % der Oberfläche bondiert sind, — und die andere Seite eine glatte, nicht strukturierte Oberfläche aufweist, zur Verwendung beim Herstellen von Windeln und Windeleinlagen für Babys und vergleichbaren Hygieneartikeln(1)	0 %	31.12.2012
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90	60 60	Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60 g/m <sup>2</sup> , jedoch nicht mehr als 80 g/m <sup>2</sup> und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2013
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90	70 70	Vliesstoffe aus Polypropylen: — mit einer Lage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern, beidseitig beschichtet mit	0 %	31.12.2013

ex 5603 92 90	40	nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spun-bonded) Polypropylenfilamenten,		
ex 5603 93 90	10	— mit einer Dicke von nicht mehr als 550 µm, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g/m <sup>2</sup> , — als Meterware oder in quadratischer oder rechteckiger Form zugeschnitten und — nicht getränkt		
ex 5603 13 10	10	Elektrisch nicht leitfähige Vliesstoffe, bestehend aus einer Polyethylenterephthalat-Folie,	0 %	31.12.2013
ex 5603 14 10	10	auf die beidseitig unidirektional ausgerichtete Polyethylenterephthalat-Fasern laminiert sind, beidseitig bestrichen mit hochtemperaturbeständigem, elektrisch nicht leitfähigem Harz, Gewicht 147 g/m <sup>2</sup> oder mehr, aber nicht mehr als 265 g/m <sup>2</sup> , mit nicht isotroper Zugfestigkeit in beiden Richtungen, zur Verwendung als elektrischer Isolierstoff		
ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen	0 %	31.12.2015
		— mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m <sup>2</sup> , jedoch nicht mehr als 105 g/m <sup>2</sup> und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)		
ex 5603 14 90	30	Vliesstoff, bestehend aus einer mittleren Elastomer-Folie, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen, mit einem Gewicht von 200 g/m <sup>2</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m <sup>2</sup>	0 %	31.12.2013
ex 5603 92 90	20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown)	0 %	31.12.2013
ex 5603 93 90	20	thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten		
ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus	0 %	31.12.2013
ex 5603 94 90	40	heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 50 mm		
ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit	0 %	31.12.2016
ex 5603 93 90	50	einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und: — mit einer Dicke von nicht mehr als 550 µm, — mit einem Gewicht von 25 g/m <sup>2</sup> oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m <sup>2</sup> , — in einem Stück oder in Quadrate oder Rechtecke geschnitten, — nicht getränkt, — mit einer Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder(1)		
ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von	0 %	31.12.2013
		Markierstiftspitzen(1)		
ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren	0 %	31.12.2014
		Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln(1)		
ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2013
ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen	0 %	31.12.2013
ex 5903 20 90	10	eingebettet sind		
ex 5903 90 99	20			
ex 5906 99 90	10	Kautschutierte Gewebe, bestehend aus Kettfäden aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus	0 %	31.12.2013
		Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenyldiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)		
ex 5907 00 00	10	Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kügelchen mit einem Durchmesser	0 %	31.12.2016
		von nicht mehr als 150 µm		

ex 5911 10 00	10	Nadelfilze aus synthetischen Spinnstoffen, kein Polyester enthaltend, auch mit katalytischen Partikeln, die in den synthetischen Spinnstoffen eingeschlossen sind, auf einer Seite mit einem Polytetrafluorethylenfilm versehen, zum Herstellen von Filtermaterial(1)	0 %	31.12.2013
ex 5911 90 90 ex 8421 99 00	30 92	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im Wesentlichen aus Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von nicht mehr als 4 mm. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden	0 %	31.12.2013
ex 5911 90 90	40	Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan	0 %	31.12.2014
ex 6805 10 00 ex 6805 20 00 ex 6805 30 00	10 10 10	Schleifmittel in der Form einheitlich geformter Partikel, auf einem Träger	0 %	31.12.2013
ex 6813 89 00	10	Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zum Herstellen von Reibungskomponenten von der in automatischen Getrieben verwendeten Art(1)	0 %	31.12.2013
ex 6903 90 90	20	Reagenzröhren und Halterungen aus Siliciumcarbid, von der für Diffusions- und Oxidationsöfen bei der Herstellung von Halbleitermaterialien verwendeten Art	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	20	Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid ( $\text{Si}_3\text{N}_4$ )	0 %	31.12.2015
ex 6909 19 00	30	Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 l, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00 ex 6914 90 00	50 20	Keramische Waren aus Endlosfäden aus keramischen Oxiden, mit einem Gehalt an: — Dibortrioxid von 2 GHT oder mehr, — Siliciumdioxid von 28 GHT oder weniger und — Dialuminiumtrioxid von 60 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	60	Träger von Katalysatoren, bestehend aus poröser Keramik aus einer Mischung von Siliciumcarbid und Silicium mit einer Mohschen Härte von weniger als 9, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mit einem oder mehreren geschlossenen Kanälen pro $\text{cm}^2$ des Querschnitts am Endstück	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	70	Träger für Katalysatoren oder Filter, bestehend aus poröser Keramik im Wesentlichen aus Oxyden des Aluminiums und des Titans, einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mindestens einem (durchgehenden oder einseitig verschlossenem) Kanal je $\text{cm}^2$ des Querschnitts	0 %	31.12.2013
ex 6909 19 00	80	Keramische Kühlkörper mit einem Gehalt an: — Siliciumcarbid von 66 GHT, — Aluminiumoxid von 15 GHT, zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren, Dioden und integrierten Schaltkreisen von unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnissen(1)	0 %	31.12.2016
ex 6914 90 00	30	Keramische Mikrokügelchen, durchsichtig, erhalten aus Siliciumdioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Durchmesser von mehr als 125 $\mu\text{m}$	0 %	31.12.2013
ex 7002 10 00	10	Kugeln aus E-Glas, mit einem Durchmesser von 18,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 mm	0 %	31.12.2013
ex 7005 10 25	10	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 2,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,4 mm, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem $\text{SnO}_2$ als reflektierende Schicht	0 %	31.12.2012
ex 7005 10 30	10	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 4,0 mm oder mehr jedoch nicht mehr als 4,2 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D Typs,	0 %	31.12.2012

		— auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem SnO <sub>2</sub> als reflektierende Schicht	
ex 7006 00 90	50	Glasplatte mit einer Diagonalen von 81 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 186 cm, entweder mit einer porösen Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung („sputtering“) aufgetragenen leitfähigen Schicht zur EMC-Abschirmung und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie ausgestattet, auch auf einer oder auf beiden Seiten mit zusätzlichen Antireflexschichten oder farbverstärkenden Schichten versehen	0 % 31.12.2013
ex 7006 00 90 ex 8529 90 92	60 46	Natron-Kalk-Glasplatten mit — einem unteren Kühlpunkt von mehr als 570°C — einer Stärke von 1,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,9 mm — Abmessungen von 1 144 mm (± 0,5 mm) x 670 mm (± 0,5 mm) oder 1 164 mm (± 0,5 mm) x 649 mm (± 0,5 mm) — auch mit: — Indium-Zinnoxid-Schicht — Elektrodengitter aus Silberpaste, mit einem dielektrischen Material überzogen	0 % 31.12.2012
ex 7006 00 90	70	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 1,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,9 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D-Typs, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem Zinndioxid als reflektierende Schicht, — mit bearbeiteten Kanten	0 % 31.12.2016
ex 7007 19 20	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus gehärtetem Glas, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgetragenen leitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen, zum Herstellen von Waren der Position 8528(1)	0 % 31.12.2013
ex 7007 19 20	20	Platte aus gehärtetem oder halbgehärtetem Glas mit einer Diagonalen von 81 cm oder mehr jedoch nicht mehr als 186 cm, mit einer oder mehreren Polymerschichten, auch mit Lackierung oder farbiger oder schwarzer Keramik an den Außenkanten, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528(1)	0 % 31.12.2012
ex 7007 29 00	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus zwei aufeinander laminierten Glasplatten, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgetragenen leitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen	0 % 31.12.2013
ex 7009 91 00	10	Ungerahmter Spiegel aus Glas, mit — einer Länge von 1516 (± 1) mm — einer Breite von 553 (± 1) mm — einer Dicke von 3 (± 0,1) mm — einer Schutzschicht aus Polyethylen mit einer Dicke von 0,11 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,13 mm auf der Rückseite — einem Bleigehalt von nicht mehr als 90 mg/kg — einer Korrosionsbeständigkeit von 72 h oder mehr (nach Salzsprühtest ISO 9227)	0 % 31.12.2015
ex 7011 10 00	10	Glaslinsen mit Lichtbrechungspunkten oder Prismaelementen, mit einem Außendurchmesser von mehr als 121 mm, jedoch nicht mehr als 125 mm	0 % 31.12.2013
7011 20 00		Offene Glaskolben und Glasrohre, Glasteile davon, ohne Ausrüstung, für Kathodenstrahlröhren	0 % 31.12.2013
ex 7014 00 00	10	Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signalvorrichtungen	0 % 31.12.2013
ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	01 21	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 2 600 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 300 tex und mit einem Glühverlust von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT (nach ASTM D 2584-94)	0 % 31.12.2013

ex 7019 12 00	02	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 650 tex oder mehr, jedoch nicht mehr	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	22	als 2 500 tex, umhüllt mit einer Schicht aus Polyurethan, auch gemischt mit anderen Stoffen		
ex 7019 12 00	03	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 392 tex oder mehr, jedoch nicht mehr	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	23	als 2 884 tex, umhüllt mit einer Schicht aus einem Acrylcopolymer		
ex 7019 12 00	04	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 417 tex oder mehr, jedoch nicht mehr	0 %	31.12.2013
ex 7019 12 00	24	als 3 180 tex, umhüllt mit einer Schicht aus Poly(natriumacrylat) und Poly(acrylsäure)		
ex 7019 19 10	10	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon ( $\pm 7,5\%$ ), mit einem Nenndurchmesser von 3,5 $\mu\text{m}$ oder von 4,5 $\mu\text{m}$ , in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,2 $\mu\text{m}$ überwiegen, nicht gummfreundlich ausgerüstet	0 %	31.12.2013
ex 7019 19 10	20	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 $\mu\text{m}$ überwiegen	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	25	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 $\mu\text{m}$ überwiegen	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	30	E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex ( $\pm 1,6$ tex), mit einem Nenndurchmesser von 7 $\mu\text{m}$ , in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 $\mu\text{m}$ überwiegen	0 %	31.12.2013
ex 7019 19 10	50	Garn aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Titer von 11 tex oder einem Vielfachen hiervon ( $\pm 7,5\%$ ), mit einem Siliciumdioxidgehalt von 93 GHT oder mehr und einem Nenndurchmesser von 6 $\mu\text{m}$ oder 9 $\mu\text{m}$ , unbehandelt	0 %	31.12.2016
ex 7019 19 10	55	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an — 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, — 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, — 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, — ohne Calciumoxid, überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält	0 %	31.12.2014
ex 7019 19 10	60	Glascord mit hohem Elastizitätsmodul (Type K), mit Kautschuk imprägniert, hergestellt	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	30	aus Garnen aus gedrehten Glasfilamenten mit hohem Elastizitätsmodul, überzogen mit einem ein Resorcin-Formaldehyd-Harz enthaltenden Latex, der auch Vinylpyridin und/oder hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR) enthalten kann		
ex 7019 19 10	70	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	20	gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Vinylpyridin-Harz und einem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)		
ex 7019 19 10	80	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus	0 %	31.12.2013
ex 7019 90 00	40	gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertem Polyethylen		
ex 7019 39 00	50	Platte und ähnliches nichtgewebtes Erzeugnis aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern und Katalysatoren(1)	0 %	31.12.2016
ex 7019 40 00	11	Gewebe aus Glasseidensträngen, mit Epoxidharz getränkt, mit einem	0 %	31.12.2013
ex 7019 40 00	19	Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 30° C und 120° C (gemessen nach IPC-TM-650) von — 10 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm pro °C in der Länge und Breite und — 20 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 ppm pro °C in der Dicke, mit einer Glasübergangstemperatur von 152°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 153°C		

---

(gemessen nach IPC-TM-650)

ex 7019 90 00	10	Nichttextile Glasfasern, bei denen der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 4,6 µm überwiegt	0 %	31.12.2013
ex 7201 10 11	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm , einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm	0 %	31.12.2016
ex 7201 10 30	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm, mit einem Siliziumgehalt von 1 GHT oder weniger	0 %	31.12.2016
7202 50 00		Ferrosiliciumchrom	0 %	31.12.2013
ex 7202 99 80	10	Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an: — 78 GHT oder mehr Dysprosium und — 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen	0 %	31.12.2015
ex 7320 90 10	91	Spiralflachfeder aus gehärtetem Stahl mit — einer Dicke von 2,67 mm oder mehr, höchstens jedoch 4,11 mm, — einer Breite von 12,57 mm oder mehr, höchstens jedoch 16,01 mm, — einem Drehmoment von 18,05 Nm oder mehr, höchstens jedoch 73,5 Nm, — einem Winkel zwischen unbelastetem Zustand und Sollposition unter Spannung von 76° oder mehr, höchstens jedoch 218° zur Verwendung für die Herstellung von Spannvorrichtungen für Antriebsriemen für Verbrennungsmotoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 7325 99 10	20	Ankerköpfe aus feuerverzinktem galvanisiertem duktilem Gusseisen von zum Herstellen von Erdankern verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 7326 20 00	20	Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,017 mm bis 0,070 mm aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden	0 %	31.12.2016
ex 7410 21 00	10	Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff enthaltend oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2013
ex 7410 21 00	30	Polyimidfolie, auch Epoxidharz und/oder Glasfasern enthaltend, auf einer oder beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2013
ex 7410 21 00	40	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer mittleren Lage aus Papier oder einer mittleren Lage aus Vliesstoffen, beidseitig mit einer Lage aus Glasfasergewebe beschichtet und mit Epoxidharz imprägniert, oder — aus mehreren Lagen aus Papier, mit Phenolharz imprägniert, auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen	0 %	31.12.2013
ex 7410 21 00	50	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer Lage aus Glasgewebe imprägniert mit Epoxidharz, — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen und — mit einer Dielektrizitätskonstante (Dk) kleiner als 3,9 und einem dielektrischen Verlustfaktor (Df) kleiner als 0,015 bei einer Messfrequenz von 10 GHz, gemessen nach IPC-TM-650	0 %	31.12.2013
ex 7419 99 90	91	Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Molybdänsilicid:	0 %	31.12.2013
ex 7616 99 90	60	— mit einem Gehalt an Natrium von 1 mg/kg oder weniger und — auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium		
ex 7601 20 99	10	Platten und Blöcke aus legiertem Sekundäraluminium, Lithium enthaltend	0 %	31.12.2012
ex 7604 21 00	10	Profile aus einer Aluminiumlegierung nach EN Standard AW-6063 T5	0 %	31.12.2013

---

ex 7604 29 90	30	— anodisiert — auch lackiert, — mit einer Wandstärke von 0,5mm ( $\pm 1,2\%$ ) oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8mm ( $\pm 1,2\%$ ) zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Unterposition 8302 (1)		
ex 7604 29 10 ex 7606 12 99	10 20	Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen	0 %	31.12.2015
ex 7605 19 00	10	Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einem Durchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, mit einer Schicht aus Kupfer mit einer Dicke von 0,032 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,117 mm überzogen	0 %	31.12.2013
ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	20 20	Streifen mit einer Aluminium- und Magnesiumlegierung: — in Rollen, — mit einer Dicke von 0,14 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 mm, — mit einer Breite von 12,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 359 mm, — mit einer Zugfestigkeit von 285 N/mm <sup>2</sup> oder mehr, — mit einer Bruchdehnung von 1 % oder mehr und einem Gehalt an: — 93,3 GHT oder mehr, — 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT von Magnesium und — nicht mehr als 1,8 GHT von weiteren Stoffen	0 %	31.12.2012
ex 7607 11 90	10	Glatte Aluminiumfolie mit: — einem Aluminiumgehalt von 99,98 GHT oder mehr, — einer Stärke von 0,070 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,125 mm, — einer Würfeltextur, für Hochspannungsgravuren(1)	0 %	31.12.2016
ex 7607 11 90	30	Laminierte Aluminiumfolie mit: — einem Aluminiumgehalt von mindestens 99 GHT, — einer hydrophilen Beschichtung ohne Kieselsäure und Wasserglas, — einer Gesamtdicke von maximal 0,120 mm, — einer Zugfestigkeit von mindestens 100 N/mm <sup>2</sup> (bestimmt nach der Prüfmethode ASTM E8) und — einer Bruchdehnung von 1 % oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 7607 20 90	10	Aluminiumverbundfolie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,123 mm , bestehend aus einer Lage aus Aluminium mit einer Dicke von nicht mehr als 0,040 mm und je einer Unterlage aus Polyamid und Polypropylen sowie einer Schutzschicht gegen Korrosion durch Flusssäure, zum Herstellen von Lithium-Polymer-Batterien(1)	0 %	31.12.2012
ex 7607 20 90	20	LE-Folie („Lubricating Entry Sheet“) mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 350 $\mu\text{m}$ , bestehend aus: — einer Schicht Aluminiumfolie mit einer Dicke von 70 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 $\mu\text{m}$ — einem wasserlöslichen, bei Raumtemperatur festen Schmiermittel mit einer Dicke von 20 $\mu\text{m}$ oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 $\mu\text{m}$ zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen (1)	0 %	31.12.2015
ex 7613 00 00	20	Behälter aus Aluminium, nahtlose, für verdichtetes Erdgas oder verdichteten Wasserstoff, vollständig mit einem Epoxy-Kohlenstoff-Faserverbund umhüllt, mit einem Fassungsvermögen von 172 l ( $\pm 10\%$ ) und einem Leergewicht von nicht mehr als 64 kg	0 %	31.12.2013
ex 7616 99 90	15	Aluminiumwabenblock, wie er beim Herstellen von Flugzeugteilen verwendet wird	0 %	31.12.2013
8104 11 00		Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von 99,8 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 8104 30 00	10	Magnesiumpulver — mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr — mit einer Partikelgröße von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm	0 %	31.12.2015
ex 8104 90 00	10	Magnesiumplatten, geschliffen und poliert, auf einer Seite mit nicht lichtempfindlichem	0 %	31.12.2013

Epoxidharz überzogen, mit den Abmessungen von 1 500 × 2 000 mm oder weniger				
ex 8108 20 00	10	Titanschwamm	0 %	31.12.2013
ex 8108 20 00	20	Rohe Blöcke aus der Schmelze von Titan und Titanlegierungen, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 380 mm	0 %	31.12.2013
ex 8108 20 00	30	Titan in Form von Pulver mit einem Siebdurchgang bei einer Maschenweite von 0,224 mm von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 8108 30 00	10	Abfälle und Schrott von Titan und Titanlegierungen, ausgenommen solche mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT	0 %	31.12.2013
ex 8108 90 30	10	Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend	0 %	31.12.2014
ex 8108 90 30	20	Stangen (Stäbe) und Draht aus Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Aluminiumgehalt von 1 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 2 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Auspufftöpfen und Auspuffrohren der Unterposition 8708 92 oder 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 30	30	Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4), den Normen AMS 4928 und AMS 4967 entsprechend	0 %	31.12.2015
ex 8108 90 50	10	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT, mit einer Dicke von 0,49mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,1mm und einer Breite von 1 000mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 254 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8108 90 50	20	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung, mit einem Gehalt an Aluminium von 2,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 GHT und an Vanadium von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT, mit einer Dicke von 0,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,9mm und einer Breite von nicht mehr als 1 000 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8714 10 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8108 90 50	30	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Silizium-Legierung mit einem Gehalt an Silicium von 0,15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von: — Abgassystemen für Verbrennungsmotoren oder — Rohren der Unterposition 8108 90 60 (1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	40	Bleche aus Titanlegierung zur Herstellung von Flugzeugbauteilen(1)	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	50	Bleche, Bänder und Folien aus Titan-Kupfer-Niob-Legierung, mit 0,8 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer und 0,4 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 0,6 GHT Niob	0 %	31.12.2012
ex 8108 90 50	60	Bleche, Bänder, Streifen und Folien aus einer Legierung von Titan, Aluminium, Silicium und Niob, mit einem Gehalt an: — Aluminium von 0,4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 GHT, — Silicium von 0,35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GHT und — Niob von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,3 GHT	0 %	31.12.2013
ex 8109 20 00	10	Nichtlegiertes Zirkonium, in Form von Barren, mit einem Gehalt an Hafnium von mehr als 0,01 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Rohren für die chemische Industrie(1)	0 %	31.12.2013
ex 8110 10 00	10	Antimon in Rohblöcken	0 %	31.12.2013
ex 8112 99 30	10	Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben)	0 %	31.12.2013
ex 8113 00 90	10	Trägerplatte aus Aluminiumsiliziumcarbid (AlSiC-9) für elektronische Schaltungen	0 %	31.12.2012
ex 8302 42 00	80	Sperrscheibe von der bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 9401 90 80	10			

ex 8305 20 00	10	Heftklammern mit einer Breite von 12 mm ( $\pm 1$ mm) und einer Tiefe von 8 mm ( $\pm 1$ mm), zur Verwendung in Kopiermaschinen und Druckern(1)	0 %	31.12.2013
ex 8309 90 90	10	Dosenverschlüsse aus Aluminium mit einem Zugring (sogenannter "ring pull") für die vollständige Öffnung mit einem Durchmesser von 136,5 mm ( $\pm 1$ mm)	0 %	31.12.2013
ex 8401 30 00	20	Nicht bestrahlte, sechseckige Brennstoffelemente, zur Verwendung in Kernreaktoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 8405 90 00	10	Metallgehäuse für Vorspannungs-Gasgeneratoren von Kfz-Sicherheitsgurten	0 %	31.12.2014
ex 8708 21 10	10			
ex 8708 21 90	10			
ex 8407 31 00	10	Zweitakt-Verbrennungsmotor mit einem Hubraum von nicht mehr als 30 cm <sup>3</sup> , zum Herstellen von tragbaren Rollern mit Motor der Unterposition 8711 10 00(1)	0 %	31.12.2012
ex 8407 33 00	10	Hub- und Rotationskolbenmotoren mit Fremdzündung, mit einem Hubraum von 300 cm <sup>3</sup> oder mehr und einer Leistung von 6 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 kW, zum Herstellen von:	0 %	31.12.2012
ex 8407 90 80	10	— selbstfahrenden Sitzrasenmähern (Rasentraktoren) der Position 8433 11 51		
ex 8407 90 90	10	— Traktoren der Position 8701 90 11, deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist,		
		— 4-Takt-Motormähern mit einem Hubraum von 300 cm <sup>3</sup> oder mehr der Unterposition 8433 20 10 oder		
		— Schneeräumern der Unterposition 8430 20		
		(1)		
ex 8407 90 10	10	Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm <sup>3</sup> , zum Herstellen von Rasenmähern der Unterposition 8433 11, Motormähern der Unterposition 8433 20 10, Motorhacken der Unterposition 8432 29 50, Gartenhäckslern der Unterposition 8436 80 90 oder Vertikutierern der Unterposition 8432 29 10(1)	0 %	31.12.2016
ex 8407 90 10	20	Zweitakt-Verbrennungsmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 125 cm <sup>3</sup> , zum Herstellen von Rasenmähern der Unterposition 8433 11 oder Schneeräumern der Unterposition 8430 20(1)	0 %	31.12.2013
ex 8407 90 90	20	Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit	0 %	31.12.2015
		— 6 Zylindern		
		— einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW		
		— für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen		
		zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427		
		(1)		
ex 8408 90 41	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 15 kW, mit zwei oder drei Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8408 90 43	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 30 kW, mit vier Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8409 99 00	10	Düsen mit Magnetventil für eine optimale Zerstäubung in der Brennkammer des Motors	0 %	31.12.2016
ex 8479 90 80	85			
ex 8412 21 80	50	Hydraulischer Zylinder von der zum Herstellen von Radladerschaufeln verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 8413 70 35	20	Einphasige Kreiselpumpe	0 %	31.12.2015
		— mit einer Leistung von mindestens 400 cm <sup>3</sup> Flüssigkeit pro Minute		
		— mit einem Geräuschpegel von nicht mehr als 6 dBA,		
		— mit einer Ansaugöffnung und einem Austrittsstutzen von nicht mehr als 15 mm Innendurchmesser und		
		— für Umgebungstemperaturen von bis zu -10°C		
ex 8414 30 81	50	Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm <sup>3</sup> , von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014

ex 8414 30 89	20	Bauteil einer Klimaanlage für ein Fahrzeug, bestehend aus einem Kolbenkompressor mit freiliegender Welle, mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW und nicht mehr als 10 kW	0 %	31.12.2013
ex 8414 59 20	30	Axialventilator mit: — Elektromotor, — Leistung von nicht mehr als 125 W zur Verwendung bei der Herstellung von Computern(1)	0 %	31.12.2013
ex 8414 59 20	40	Axialventilator mit Elektromotor, mit einer Leistung von nicht mehr als 2 W, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8414 90 00	20	Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen(1)	0 %	31.12.2014
ex 8414 90 00	30	Druckregulierungssystem, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8414 90 00	40	Antriebssteil zum Einbau in Kompressoren für Kraftfahrzeugklimaanlagen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8415 90 00	20	Verdampfer aus Aluminium zum Herstellen von Klimageräten für Kraftfahrzeuge(1)	0 %	31.12.2016
ex 8418 99 10	50	Verdampfer, bestehend aus Aluminiumrippen und einer Rohrschlange aus Kupfer, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 8418 99 10	60	Kondensator aus zweikonzentrischen Kupferröhren, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 8419 89 98	30	Gerät zum Aufdampfen von Parylen-Polymer zur Verwendung bei der Herstellung von mit Medikamenten beschichteten Stents(1)	0 %	31.12.2012
ex 8419 89 98	40	Apparat zum Herstellen von Lösungen zur Behandlung von Stoffen durch auf Temperaturänderungen beruhende Vorgänge, zur Verwendung beim Herstellen von mit Medikamenten beschichteten Stents(1)	0 %	31.12.2012
ex 8421 99 00	91	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel aus Kunststoff, das an einem Ende in einem Kunststoffblock eingebettet ist und am anderen Ende einen Kunststoffblock durchquert. Das Ganze kann sich auch in einem zylindrischen Gehäuse befinden	0 %	31.12.2013
ex 8421 99 00	93	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Gasen aus Gasgemischen, bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel in einem - auch perforierten - Gehäuse mit einer Gesamtlänge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 700 mm und einem Durchmesser von nicht mehr als 500 mm	0 %	31.12.2013
ex 8422 30 00 ex 8479 89 97	10 30	Maschinen, Apparate und Geräte, ausgenommen Spritzgussmaschinen, zum Herstellen von Tintenstrahl Druckpatronen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8439 99 00	10	Saugwalzenmäntel, im Schleudergussverfahren hergestellt, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 3 000 mm> oder mehr und einem Außendurchmesser von 550 mm oder mehr	0 %	31.12.2013
ex 8462 21 80	10	Numerisch gesteuerte Maschine zum Crimpen von Stents, mit einer Grundplatte, einem pneumatischen Crimp-Kopf und einem Positioniermechanismus (V-Block) mit Motor, zum Crimpen von Stents über Ballons von Ballonkathetern im Zuge der Herstellung von mit Medikamenten beschichteten Stents(1)	0 %	31.12.2012
ex 8467 99 00 ex 8536 50 11	10 35	Mechanische Schalter zur Verbindung von elektrischen Stromkreisen, mit: — einer Spannung von 14,4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 V, — einer Stromstärke von 10 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8467(1)	0 %	31.12.2014
ex 8477 59 80	10	Gerät zur für die Bearbeitung von Kautschuk oder Kunststoff zur Verwendung beim Herstellen von mit Medikamenten beschichteten Stents(1)	0 %	31.12.2012
ex 8477 80 99	10	Maschinen zum Gießen oder zur Oberflächenbearbeitung von Kunststoffmembranen der Position 3921	0 %	31.12.2013

ex 8479 89 97	40	Isobarer Druckaustauscher mit einer Durchflussmenge von höchstens 50 m <sup>3</sup> /h, auch mit Druckerhöhungspumpe	0 %	31.12.2014
ex 8479 89 97 ex 8479 90 80	50 80	Maschinen, die Komponenten einer Fertigungsanlage für Lithium-Ionen-Batterien für Personenkraftwagen mit Elektroantrieb sind, zum Aufbau einer solchen Fertigungsanlage (1)	0 %	31.12.2015
ex 8481 30 91	91	Rückschlagklappen und -ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm	0 %	31.12.2014
ex 8481 80 59	10	Luftregelventil, bestehend aus einem Schrittmotor und einem sogenannten Ventiltzapfen, für die Leerlauf-Luftsteuerung von Einspritzmotoren	0 %	31.12.2013
ex 8481 80 79	20	Magnetventilvorrichtung, welche einem Druck von 875 bar standhält	0 %	31.12.2013
ex 8481 80 99	50	Serviceventil, bestehend aus einem Zwei Wege Ventil für die Flüssigkeitsleitung und einem Drei Wege Ventil für die Gasleitung mit: — einem inneren Druck von mindestens 30 kgf/cm <sup>2</sup> — einem äußeren Druck von mindestens 45 kgf/cm <sup>2</sup> zum Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten(1)	0 %	31.12.2016
ex 8481 80 99	60	Vier Wege Ventile bestehend aus: — einem Magnetkolben, — einem Verschlusskolben, — einem Magnetventil für 220V bis 240V Wechselstrom von 50/60 Hz, — einem Gehäuse mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,3 mpA zur Regelung des Kältemittelflusses zur Verwendung beim Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten(1)	0 %	31.12.2016
ex 8483 40 29	50	Zykloidgetriebe mit: — einem Nenndrehmoment von 50 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7000 Nm, — einer Übersetzung von 1:50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:270, — Totgang von höchstens einer Bogenminute, — einem Wirkungsgrad von über 80 %, zur Verwendung in Roboterarmen	0 %	31.12.2016
ex 8483 40 51	20	Zahnrad Schaltgetriebe mit Differentialachs Antrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51(1)	0 %	31.12.2013
ex 8483 40 59	20	Hydrostatisches Schaltgetriebe, mit Hydropumpe und Differentialachs Antrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51(1)	0 %	31.12.2013
ex 8483 40 90	80	Getriebe mit — nicht mehr als drei Gängen — einem automatischem Schiebebetriebsystem und — einem Leistungsumkehrsystem zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8501 10 99	54	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 25,4 mm, mit einer Drehzahl von 2 260 (±15 %) oder 5 420 (±15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 1,5 V oder 3 V	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	79	Gleichstrommotor mit Bürsten und einem Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, auch mit Schnecke, für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens -20 °C bis +70 °C	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	80	Gleichstromschrittmotor mit — einem Schrittwinkel von 7,5 Grad (± 0,5°), — einem Kippmoment bei 25 °C von 25 mNm oder mehr, — einer Ansteuerfrequenz von 1 960 pps oder mehr, — Zwei-Phasen-Wicklung und — einer Nennspannung von 10,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0 V	0 %	31.12.2013
ex 8501 10 99	81	Gleichstromschrittmotor mit einem Schrittwinkel von 18 ° oder mehr, einem	0 %	31.12.2013

		Drehmoment von 0,5 mNm oder mehr, einem Befestigungsflansch mit den Abmessungen von nicht mehr als 22 x 68 mm, einer Zwei-Phasen-Wicklung und einer Leistung von nicht mehr als 5 W		
ex 8501 10 99	82	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 29 mm, einer Drehzahl von 1 500 (±15 %) oder 6 800 (±15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 2 V oder 8 V	0 %	31.12.2013
ex 8501 31 00	30	Bürstenloser Gleichstrommotor, mit einer Drei-Phasen-Wicklung, einem äußeren Durchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 115 mm, einem nominalen Drehmoment von 2,23 Nm (± 1,0 Nm), mit einer Leistung von mehr als 120 W, jedoch nicht mehr als 520 W, berechnet bei einer Drehzahl von 1 550 rpm(± 350 rpm) und einer Versorgungsspannung von 12 V, mit einer elektronischen Sensorschaltung unter Nutzung des Halleffekts, zur Verwendung mit einem elektrischen Servolenkungssteuerungsmodul (Antrieb für elektrische Servolenkung, so genannter EPS-Motor)(1)	0 %	31.12.2016
ex 8501 31 00	40	Permanenterregter Gleichstrommotor mit — einer Mehr-Phasen-Wicklung, — einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 15000 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 V	0 %	31.12.2014
ex 8501 33 00	30	Elektroantrieb für Kraftfahrzeuge, mit einer Leistung von nicht mehr als 315 kW, mit	0 %	31.12.2016
ex 8501 40 80	50	— einem Gleichstrommotor mit Getriebe,		
ex 8501 53 50	10	— einer über Kabel angeschlossenen Leistungselektronik		
ex 8501 51 00	30	Synchroner Wechselstrom-Servomotor mit Drehmelder und Bremse mit einer Drehzahl	0 %	31.12.2016
ex 8501 52 20	50	von maximal 6000U/min mit: — einer Leistung von 340 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 kW, — Flanschabmessungen von nicht mehr als 180 mm × 180 mm und — einer Länge von maximal 271 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende des Drehmelders		
ex 8503 00 91	31	Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen versehen, auch in einem	0 %	31.12.2013
ex 8503 00 99	32	Stahlring		
ex 8503 00 99	31	Kollektor für Elektromotoren, gestanzt, mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 16 mm	0 %	31.12.2013
ex 8503 00 99	33	Stator für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	34	Rotor für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	35	Impulsgeber-Resolver für bürstenlosen Motor einer elektrischen Servolenkung	0 %	31.12.2014
ex 8504 31 80	20	Transformator zur Verwendung beim Herstellen von Invertern für LCD-Module(1)	0 %	31.12.2012
ex 8504 31 80	30	Schalttransformatoren mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA zur Verwendung bei der Herstellung von Stromrichtern(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	20	Gleichstromumformer	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	30	Stromrichter mit einem Leistungsschalter mit Isolierschicht-Bipolartransistoren (IGBTs), in einem Gehäuse, zur Verwendung beim Herstellen von Mikrowellengeräten der Unterposition 8516 50 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 40 90	40	Halbleiter-Leistungsmodul, mit: — Leistungstransistoren — Integrierten Schaltkreisen — auch mit Dioden und Thermistoren	0 %	31.12.2013

		<ul style="list-style-type: none"> <li>— einer Betriebsspannung von nicht mehr als 600 V</li> <li>— nicht mehr als drei elektrischen Ausgängen mit je zwei Netzschaltern (entweder MOSFET (Metall-Oxid-Halbleiter-Feldeffekttransistor) oder IGBT (Bipolartransistor mit isolierter Gate-Elektrode) und internen Laufwerken und</li> <li>— einer RMS-Leistung von nicht mehr als 15,7 A</li> </ul>		
ex 8504 50 95	20	Selbstinduktionsspulen mit einer Induktivität von nicht mehr als 62 mH	0 %	31.12.2013
ex 8504 50 95	30	Monolithische Mehrlagen-Drosselspulen, in einem SMD-(Surface Mounted Device)-Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 1,8 x 3,4 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 11 00, 8517 12 00 oder 8517 69 31(1)	0 %	31.12.2013
ex 8504 50 95	40	Drosselspule mit <ul style="list-style-type: none"> <li>— einer Induktivität von 4,7 µH (± 20 %),</li> <li>— einem Gleichstromwiderstand von nicht mehr als 0,1 Ohm,</li> <li>— einem Isolationswiderstand von 100 MOhm oder mehr bei 500 V (Gleichstrom)</li> </ul> zur Verwendung beim Herstellen von LCD- und LED-Modulen (1)	0 %	31.12.2015
ex 8504 90 11	10	Ferritkerne, ausgenommen für Ablenkeinheiten	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	31	Dauermagnet mit einer Remanenz von 455 Millitesla/mT (±15 mT)	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	33	Magnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines abgerundeten Rechtecks dessen Abmessungen 15 x 10 x 2 mm nicht übersteigen, oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht	0 %	31.12.2013
ex 8505 19 90	31	Neodym-Eisen-Ring mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 13 mm, einem Innendurchmesser von nicht mehr als 9 mm	0 %	31.12.2013
ex 8505 20 00	30	Elektromagnetische Kupplung, zur Verwendung beim Herstellen von Kompressoren von Kraftfahrzeugklimaanlagen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8505 90 20	91	Solenoid mit einer nominalen Versorgungsspannung von 24 V bei einem nominalen Gleichstrom von 0,08 A, zum Herstellen von Waren der Position 8517(1)	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	10	Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 × 23 × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	20	Einheit, bestehend aus nicht mehr als zwei Lithium-Batterien, eingebettet in einen Sockel für integrierte Schaltungen (sogenannter batteriegepufferter Sockel), mit Kontroll-Schaltkreis und mit nicht mehr als 32 Anschlüssen	0 %	31.12.2013
ex 8506 50 90	30	Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 15 x 28 x 45 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah	0 %	31.12.2013
ex 8507 10 20	80	Bleisäurestarterbatterie mit <ul style="list-style-type: none"> <li>— einer Ladekapazität, die während der ersten fünf Sekunden des Ladevorgangs 200 % oder mehr der einer vergleichbaren herkömmlichen Flüssigelektrolytbatterie beträgt</li> <li>— einem flüssigen Elektrolyt</li> </ul> zur Verwendung bei der Herstellung von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung oder Start-Stopp-Systemen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung (1)	0 %	31.12.2015
ex 8507 30 20	30	Nickel-Cadmium-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 65,3 mm (±1,5 mm) und einem Durchmesser von 14,5 mm (±1 mm), mit einer Nennkapazität von 1 000 mASTunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien(1)	0 %	31.12.2013
ex 8507 50 00	20	Akkumulator, in rechteckiger Form, mit einer Länge von nicht mehr als 69 mm, einer	0 %	31.12.2013
ex 8507 60 00	20	Breite von nicht mehr als 36 mm und einer Dicke von nicht mehr als 12 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien(1)		
ex 8507 50 00	30	Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14,5 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien(1)	0 %	31.12.2013

ex 8507 60 00	30	Lithium-Ionen-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien(1)	0 %	31.12.2014
ex 8507 60 00	60	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit — einer Länge von 1213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1575 mm — einer Breite von 245 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1200 mm — einer Höhe von 265 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 755 mm — einem Gewicht von 265 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 294 kg — einer Nennkapazität von 66,6 Ah in Packungen zu 48 Modulen	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	70	Bauelemente für wiederaufladbare elektrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren, in rechteckiger Form, mit — einer Länge von 350 mm oder 312 mm — einer Breite von 79,8 mm oder 225 mm — einer Höhe von 168 mm oder 35 mm — einem Gewicht von 6,2 kg oder 3,95 kg — einer Nennkapazität von 129 Ah oder 66,6 Ah	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	80	Lithium-Ionen-Akkumulator in rechteckiger Form, mit — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 171 mm ( $\pm 3$ mm), — einer Breite von 45,5 mm ( $\pm 1$ mm), — einer Höhe von 115 mm ( $\pm 1$ mm), — einer Nennspannung von 3,75 V und — einer Nominalleistung von 50 Ah zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien für Kraftfahrzeuge(1)	0 %	31.12.2015
ex 8508 70 00	10	Elektronische Schaltung, nicht in einem Gehäuse, zum Betätigen und Steuern der Bürsten	0 %	31.12.2015
ex 8537 10 99	96	von Staubsaugern mit einer Leistung von nicht mehr als 300 W		
ex 8508 70 00	20	Elektronische Schaltungen	0 %	31.12.2015
ex 8537 10 99	98	— die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollschaltung verbunden sind, und — die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern — auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel)		
ex 8516 90 00	60	Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen: — mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4600 Umdrehungen pro Minute, — gesteuert durch eine elektronische Schaltung — für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, — mit einem Thermostat	0 %	31.12.2014
ex 8518 30 95	20	Hörer für Schwerhörigengeräte, in einem Gehäuse mit den Abmessungen - ohne Anschlußstücke - von nicht mehr als $5 \times 6 \times 8$ mm	0 %	31.12.2013
ex 8518 40 80	91	Leiterplattenbaugruppe mit Funktionen zur Decodierung digitaler Audiosignale, Verarbeitung und Verstärkung von Audiosignalen mit Doppel- und/oder Mehrkanalfunktion	0 %	31.12.2014
ex 8518 40 80	92	Leiterplattenbaugruppe mit Stromversorgung, aktiven Equalizer und Schaltungen zur Stromverstärkung	0 %	31.12.2015
ex 8518 90 00	91	In einem Stück hergestellte Kernplatte aus kaltgestauchtem Stahl, in Form einer Scheibe, die auf einer Seite mit einem zylinderförmigen Kern versehen ist, zum Herstellen von Lautsprechern(1)	0 %	31.12.2013
ex 8519 81 35	10	Nicht montierte oder unvollständige Baugruppe, mit mindestens einer optischen Einheit und Gleichstrommotoren und operativem Kontrollschaltkreis, mit Digital-/Analog-Umwandler, zum Herstellen von CD-Spielern, Rundfunkempfangsgeräten von der in Kraftfahrzeugen verwendeten Art oder Funknavigationsgeräten(1)	0 %	31.12.2013
ex 8521 90 00	20	Digitaler Videorekorder	0 %	31.12.2014

		<ul style="list-style-type: none"> <li>— ohne Festplatte,</li> <li>— mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk,</li> <li>— mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector</li> <li>— mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle,</li> </ul> zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen (1)		
ex 8522 90 49	50	Elektronische Baugruppe für einen Compact-Disc-Laser-Lesekopf bestückt mit <ul style="list-style-type: none"> <li>— einer gedruckten Schaltung,</li> <li>— einem Photo-Detektor, in Form einer monolithischen integrierten Schaltung in einem Gehäuse,</li> <li>— nicht mehr als drei Verbindungselementen,</li> <li>— nicht mehr als einem Transistor,</li> <li>— nicht mehr als drei Stell- und vier Festwiderständen,</li> <li>— nicht mehr als fünf Kondensatoren</li> </ul> das Ganze auf einen Träger montiert	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 49	60	Baugruppe mit Leiterplatte mit:	0 %	31.12.2014
ex 8527 99 00	10	— einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) ohne Signalverarbeitung,		
ex 8529 90 65	25	— einem Mikroprozessor zum Empfang von Fernbedienungssignalen und zur Steuerung des Tuner-Chipsatzes zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen(1)		
ex 8522 90 49	65	Baugruppe mit Leiterplatte mit:	0 %	31.12.2014
ex 8527 99 00	20	— einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) mit Signaldecoder,		
ex 8529 90 65	40	— einem RF-Fernbedienungsempfänger, — einem Infrarot-Fernbedienungssignalübermittler, — einem SCART-Signalgenerator — einem TV-Zustandssensor zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen(1)		
ex 8522 90 49	70	Baugruppe, mit mindestens einer flexiblen gedruckten Schaltung, einer integrierten Lasertreiber-Schaltung und einer integrierten Signalwandler-Schaltung	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	30	Halter, Befestigung oder Innenverstärkung aus Metall zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten, Monitoren und Videogeräten	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 92	30			
ex 8522 90 80	65	Baugruppe für optische Platten, mit mindestens einer optischen Einheit und Gleichstrommotoren, auch für Doppelschichtaufzeichnung geeignet	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	70	Baugruppe zur Video Bild- und Tonaufzeichnung, mit mindestens einem Motor und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen mit Steuer- oder Kontrollfunktionen, auch mit einem Transformator, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	75	Optischer Lesekopf für CD-Spieler, bestehend aus einer Laserdiode, einer integrierten Photodetektor-Schaltung und einem Strahlenteiler	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	80	Optisches Laserlaufwerk (sogenannte "Mecha Units") für die Aufnahme und/oder Wiedergabe von digitalen Bild- und/oder Tonsignalen, mit mindestens einer optischen Laser-Lese- und/oder Schreibeinheit, einem oder mehreren Gleichstrommotoren und entweder ohne Leiterplatte oder mit einer nicht zur Verarbeitung von Ton- oder Bildsignalen geeigneten Leiterplatte, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 oder 8543(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	81	Optische Laseraufnahmeeinheit für die Wiedergabe optischer Signale von CD oder DVD und die Aufzeichnung optischer Signale auf DVD, bestehend aus zumindest: <ul style="list-style-type: none"> <li>— einer Laserdiode,</li> <li>— einem integrierten Laser-Treiberschaltkreis,</li> <li>— einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis,</li> <li>— einem integrierten Frontmonitor-Schaltkreis</li> </ul> und einem Stellglied, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521(1)	0 %	31.12.2016

ex 8522 90 80	83	Optisches Blu-ray-Abtastgerät, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CDs, mit mindestens: — Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis und — einen Stellantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8521 (1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	84	Antriebsvorrichtung für Blu-ray Discs, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CDs, mit mindestens: — einer optischen Abtastvorrichtung mit Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem Spindelmotor, — einem Schrittmotor	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	85	Videokopftrommel mit Videoköpfen oder mit Video- und Audioköpfen und einem Elektromotor, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521(1)	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	95	Laufwerk zur magnetooptischen Signalaufnahme und optischen Signalwiedergabe, bestehend mindestens aus einer optischen Einheit, Gleichstrommotoren und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen zur Steuerung und Signalverarbeitung von optischen Platten mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 70 mm, nicht versehen mit Schaltungen mit Verstärkerfunktionen oder Versorgungsspannungs-Kontrollfunktionen	0 %	31.12.2013
ex 8522 90 80	96	Festplattenlaufwerk, zum Einbau in Waren der Position 8521(1)	0 %	31.12.2012
ex 8522 90 80 ex 8529 90 65	97 50	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8521 und 8528(1)	0 %	31.12.2016
ex 8525 80 19	20	Farbfernsehkamera-Baugruppe mit den Abmessungen von nicht mehr als 10 × 15 × 18 mm, mit einem Bildsensor, einem Objektiv und einem Farbprozessor, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1024 × 1280 Pixel, auch mit Kabel und/oder Gehäuse, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 12 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8525 80 19	25	Langwellige Infrarot- Kamera (LWIR- Kamera) (nach ISO/TS 16949), mit: — einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Auflösung von 324 × 256 Pixel, — einem Gewicht von nicht mehr als 400 g, — Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 67 mm × 75 mm, — wasserdichtem Gehäuse und automotive-qualifiziertem Stecker, und — einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 %	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19 ex 8525 80 91	31 10	Fernsehkamera für geschlossene Fernsehsysteme (sog. closed circuit TV/CCTV) — mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg — auch in einem Gehäuse — mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm × 315 mm — mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor — mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen (1)	0 %	31.12.2013
ex 8525 80 19	35	Bildabtast-Kamera, mit: — dynamischem Linien- Überlagerungssystem — NTSC-Ausgangsvideosignal — einer Spannung von 6,5 V — einer Beleuchtungsstärke von 0,5 Lux oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19	40	Baugruppe für Kameras zur Verwendung in tragbaren Computern (sog. Notebooks), mit Abmessungen von nicht mehr als 15 x 25 x 25 mm, einen Bildsensor, ein Objektiv und einen Farbprozessor umfassend, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1 600 x 1 200 Pixel, gegebenenfalls mit einem Kabel und/oder einem Gehäuse versehen, gegebenenfalls an einem Halter befestigt und mit einem LED-Chip ausgestattet(1)	0 %	31.12.2016
ex 8526 91 20	80	Integriertes Audiomodul (IAM) mit einem digitalen Videoausgang zum Anschluss an	0 %	31.12.2015

ex 8528 59 80	10	einen LCD-Touchscreen-Monitor, mit Schnittstelle zum MOST-Netzwerk (Media Oriented Systems Transport) und Übertragung über das MOST-Hochprotokoll, mit — einer gedruckten Schaltung mit einem GPS-Empfänger (Global Positioning System), einem Gyroskop und einem TMC-Tuner (TrafficMessageChannel) — einem mehrere Karten unterstützenden Festplattenlaufwerk — einem HD-Radio — einem Stimmerkennungssystem — einem Anschluss an ein externes CD- und DVD-Laufwerk — Bluetooth-, MP3- und USB-Eingangskonnektivität, — einer Betriebsspannung von 10 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1)		
ex 8527 91 99	10	Baugruppe, bestehend aus mindestens:	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	35	— einer Tonfrequenzverstärkereinheit, welche mindestens einen Tonfrequenzverstärker und einen Tongenerator enthält, — einem Transformator und — einem Rundfunkempfänger		
ex 8528 49 10	10	Videomonitor bestehend aus: — einer monochromen Kathodenstrahlröhre mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 110 mm und versehen mit einer Ablenkeinheit und — einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einer Ablenkeinheit, einem Video-Verstärker und einem Transformator, das Ganze auch auf einer Grundplatte montiert, zum Herstellen von Video-Gegensprech-, Video-Telefon- oder Überwachungsanlagen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8528 59 40	20	Farb-Videomonitor mit Flüssigkristallanzeige (LCD), mit einer Eingangsgleichstromspannung von 7 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V und einer Bildschirmdiagonalen von 33,2 cm oder weniger, zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 geeignet	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	20	Keramische Filtergruppe, bestehend aus zwei keramischen Filtern und einem keramischen Resonator, für eine Frequenz von 10,7 MHz ( $\pm 30$ kHz), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	35	Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 470 kHz, mit einer Bandbreite von nicht mehr als 13 kHz bei 3 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	50	Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz ( $\pm 1,5$ kHz) oder von 455 kHz ( $\pm 1,5$ kHz), mit einer Bandbreite von nicht mehr als 30 kHz bei 6 dB und von nicht mehr als 70 kHz bei 40 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8529 10 80	60	Filter, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, für eine Centerfrequenz von nicht weniger als 485 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz, mit einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,5 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 65	30	Teile von Fernsehgeräten, mit Mikroprozessor- und Videoprozessorfunktionen, mit	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	44	mindestens einem Mikrocontroller und einem Videoprozessor, auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert		
ex 8529 90 65	45	Satellitenradioempfänger-Modul, das Hochfrequenz-Satellitensignale in verschlüsselte Digitalaudio Signale umwandelt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527(1)	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	55	Umgebungslicht-LED-Platine zum Einbau in Waren der Position 8528(1)	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	60	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von satellitengestützten oder terrestrischen Fernsehempfängern für Set-Top-Boxen(1)	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 65	65	Leiterplatte zum Weiterleitung der Versorgungsspannung und von Steuerungssignalen direkt an einen Steuerschaltkreis auf einer TFT-Glasplatte eines LCD-Moduls	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	70	Steuerungseinheit, bestehend aus einer elektronischen integrierten Schaltung und einer flexiblen gedruckten Schaltung, zum Herstellen von LCD-Modulen(1)	0 %	31.12.2016

ex 8529 90 65	75	Module, die mindestens Halbleiterchips enthalten, für — die Erzeugung von Steuerungssignalen für die Pixel-Adressierung oder — die Steuerung der Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2012
ex 8529 90 65	80	Leiterplatte zur Abtaststeuerung ("Scan driver board") zum Erzeugen elektrischer Impulse zum Abtasten bestimmter Elektroden in einem Glasbildschirm, Halbleiterbauelemente enthaltend	0 %	31.12.2012
ex 8529 90 92	25	LCD-Module, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, ausschließlich bestehend aus — einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen, — einem im Druckgussverfahren hergestellten Wärmeableiter, — einer Rückbeleuchtungseinheit, — einer Leiterplatte mit Mikrokontroller und — LVDS-Schnittstelle (Low Voltage Differential Signaling) zur Verwendung beim Herstellen von Radios für Kraftfahrzeuge (1)	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 92	32	Optische Einheit für die Videoprojektion, mit einem Farbtrennsystem, einem Ausrichtgerät und Linsen, zum Herstellen von Waren der Position 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	40	Baugruppe mit Prismen, digitalen Mikrospiegel (Digital Micromirror Device / DMD)-Chips und Steuerelektronik, zum Herstellen von Projektionsfernsehgeräten oder Videoprojektoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	41	Digitale Mikrospiegel (Digital Micromirror Device/DMD)-Chips, zum Herstellen von Videoprojektoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	42	Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen in Fernsehgeräten(1)	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	43	Plasmadisplay-Modul, nur mit Adressier- und Anzeigeelektroden ausgestattet, mit oder ohne Treiber- und/oder Steuerungselektronik zur Pixelansteuerung, und mit oder ohne Stromversorgung	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	44	LCD Module, ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFTGlass- oder Kunststoff-Zellen, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, mit oder ohne Rückbeleuchtungs-Einheit, mit oder ohne Inverter und einer oder mehreren elektronischen Platinen mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	45	Baugruppe aus integrierten Schaltungen zum TV-Empfang, mit Kanaldecoderschalteneinheit, Tunerschalteneinheit, Schalteneinheit zur Energiesteuerung, GSM-Filtern und diskreten sowie eingebetteten passiven Bauelementen für den Empfang von digital ausgestrahlten Videosignalen des DVB-T- und DVB-H-Formats	0 %	31.12.2013
ex 8529 90 92	47	Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von weniger als 10µm x 10µm aufweisen, in einem Gehäuse mit Sichtfenster, polychrom oder monochrom und mit auf jedem Pixel aufgebracht Mikrolinsen (Mikrolinsen-Array)	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	48	Wärmeableiter aus Aluminium, im Druckgussverfahren hergestellt, zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8527 (1)	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	49	Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	83	— Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät		
ex 8529 90 92	50	Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528 — mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm — mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller	0 %	31.12.2015

		<p>— mit CAN (Controller area network)-Controller mit LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und CAN/Stromversorgungs-Stecker oder mit APIX (Automotive Pixel Link)-Controller mit APIX-Schnittstelle</p> <p>— in einem Einbaugeschäft mit rückseitigem Kühlkörper aus Aluminium</p> <p>— ohne Signalverarbeitungsbaugruppe</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8703 (1)</p>		
ex 8529 90 97	60	Rahmen zur Verwendung bei der Herstellung von Hochfrequenztunern(1)	0 %	31.12.2013
ex 8531 80 95	40	Elektroakustischer Wandler	0 %	31.12.2013
ex 8535 90 00	20	Gedruckte Schaltung in Form von Platten aus isolierendem Material mit elektrischen Verbindungen und Lötstellen, zur Verwendung bei der Herstellung von Rückbeleuchtungs-Einheiten für LCD-Module(1)	0 %	31.12.2013
ex 8535 90 00	30	Halbleitermodulschalter in Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8536 50 80	83	<p>— bestehend aus einem IGBT-Transistor-Chip und einem Diodenchip auf einem oder mehreren Leadframes</p> <p>— für eine Spannung von 600 V oder 1200 V</p>		
ex 8536 30 30	11	Thermoelektrischer Schalter mit einem Abschaltstrom von 50 A oder mehr, mit einem elektromechanischen Schnappschalter, zur Direktmontage an einer elektrischen Motorwicklung, in einem hermetisch versiegelten Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8536 49 00	91	Thermorelais in hermetisch versiegeltem Glasgehäuse, mit den Längenabmessungen - ohne Drähte - von nicht mehr als 35 mm, mit einer maximalen Undichtigkeit von 10 <sup>-6</sup> cm <sup>3</sup> Helium/Sekunde bei 1 bar innerhalb des Temperaturbereichs von 0 bis 160 °C, zum Einbau in Kompressoren für Kältemaschinen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 11	31	Tastenschalter derart, wie sie zur Bestückung von gedruckten Schaltungen verwendet werden, mit einer Schaltkraft von 4,9 N (±0,9 N), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 11	32	Mechanischer Taktschalter zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von nicht mehr als 60 V und einer Stromstärke von nicht mehr als 50 mA, zur Verwendung beim Herstellen von Fernsehgeräten(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 19	91	Halleffektschalter, mit einem Magnet, einem Halleffektsensor und zwei Kondensatoren, in einem Gehäuse mit 3 Anschlüssen	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 19	93	Einheiten mit einstellbaren Steuer- und Schaltfunktionen, mit einer oder mehreren monolithischen integrierten Schaltungen, auch mit Halbleiterelementen kombiniert, zusammen auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 80	97			
ex 8536 50 80	81	<p>Mechanische Drehzahlregelschalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit:</p> <p>— einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V,</p> <p>— einer Stromstärke von 4 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 A,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467(1)</p>	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 80	82	<p>Mechanische Schalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit:</p> <p>— einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 V,</p> <p>— einer Stromstärke von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467(1)</p>	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 80	93	Schalteinheit für Koaxialkabel, mit 3 elektromagnetischen Schaltern, mit einer Schaltdauer von nicht mehr als 50 ms und einem Steuerstrom von nicht mehr als 500 mA bei einer Spannung von 12 V	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 80	95	Reedschalter in Form einer Glaskapsel, kein Quecksilber enthaltend, mit einer Schalleistung von mindestens 20 W und einer Ansprecherregung von 17 bis 43 A/Windungen, mit den Abmessungen von nicht mehr als 3 × 21 mm, zum Herstellen von Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 8536 50 80	98	Mechanischer Tastenschalter zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von 220 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V und einer Stromstärke von nicht mehr als 5 A, zur Verwendung beim Herstellen von Fernsehgeräten(1)	0 %	31.12.2013

ex 8536 69 90	81	Anschlussbuchse, zur Verwendung bei der Herstellung von LCD-Fernsehempfangsgeräten(1)	0 %	31.12.2012
ex 8536 69 90	82	Modularer Anschlussstecker für lokale Netzwerke (LAN), mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528(1)	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	84	USB-Buchse in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8536 69 90	85	Buchsen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit maximal 8 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	86	HDMI-Steckverbinder (High-Definition Multimedia Interface) mit 19 oder 20 Polen in zwei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	87	D-Subminiature-Steckverbinder (D-SUB) mit 15 Polen in drei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 70 00	10	Optische Buchse zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 70 00	20	Metallstecker, Buchsen und Steckverbinder in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur optischen und mechanischen Ausrichtung optischer Fasern, mit: — einer Betriebstemperatur von -20 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +70 °C, — einer Signalübertragungsgeschwindigkeit von nicht mehr als 25 Mbit/s, — einer Versorgungsspannung von -0,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 V, — einer Eingangsspannung von -0,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,5 V und — ohne integrierten Schaltkreis, zur Verwendung bei der Herstellung der unter den Positionen 8521 und 8528 genannten Erzeugnisse(1)	0 %	31.12.2016
ex 8536 90 85	92	Gestanzte Metallrahmen, mit Anschlüssen	0 %	31.12.2013
ex 8536 90 85 ex 8544 49 93	94 10	Elastomer-Kontaktelemente, aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen	0 %	31.12.2013
ex 8536 90 85 ex 8538 90 99 ex 8543 90 00	96 94 50	Tastaturen, ganz aus Siliconkautschuk oder Polycarbonat, mit bedruckten Tastaturfeldern mit elektrischen Kontaktelementen	0 %	31.12.2015
ex 8536 90 85	97	SD-Speicherkartenverbinder, Typ Push-Push oder Push-Pull, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren, die unter die Positionen 8521 und 8528 fallen(1)	0 %	31.12.2016
ex 8537 10 99	92	Berührungsempfindlicher Bildschirm, bestehend aus einem leitfähigen Gitter zwischen zwei Kunststoff- oder Glasplatten, mit elektrischen Leiterbahnen und Anschlüssen	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99	93	Elektronische Steuerungseinheit für eine Spannung von 12 V, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99 ex 8543 70 90	94 20	Einheit, bestehend aus zwei Sperrschicht-Feldeffekt-Transistoren (JFET) in einem Dual-lead-frame-Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99 ex 8543 70 90	95 25	Einheit, bestehend aus zwei Metalloxidhalbleiter-Feldeffekt-Transistoren (MOSFET) in einem Dual-lead-frame-Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8537 10 99	97	Elektronische Steuerkarte zum Betätigen und Steuern eines einphasigen elektrischen Wechselstromkommutatormotors mit einer Leistung von 750 W oder mehr und einer	0 %	31.12.2015

Eingangsleistung von 1600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2700 W				
ex 8538 90 99	92	Elektrothermisches Sicherungsteil, bestehend aus einem verzinnnten Kupferdraht, der an einem zylindrischen Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 5 × 48 mm befestigt ist	0 %	31.12.2013
ex 8539 39 00	20	Kaltkathoden Leuchtstofflampen (CCFL) oder Externe Elektroden Leuchtstofflampen (EEFL) mit einem Durchmesser von nicht mehr als 5 mm und einer Länge von mehr als 120 mm, jedoch nicht mehr als 1570 mm	0 %	31.12.2016
ex 8540 11 00	93	Farbkathodenstrahlröhren, mit Elektronenkanonen in Reihenanordnung (sogenannte In-Line-Technik) mit einer Diagonalen des Bildschirms von 79 cm oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8540 11 00	94	Farbkathodenstrahlröhre mit Elektronenkanone und Ablenkeinheit, mit einem Verhältnis der Breite zur Höhe von 4/3 und einer Bildschirmdiagonalen von mehr als 72 cm	0 %	31.12.2013
ex 8540 11 00	95	Farbkathodenstrahlröhren, mit einem Verhältnis der Breite zur Höhe von 16/9 und einer Diagonalen des Bildschirms von 39,8 cm (± 0,3 cm)	0 %	31.12.2013
ex 8540 20 80	91	Photovervielfacher mit 9 oder 10 Dioden, ausgelegt für den Wellenlängenbereich von nicht weniger als 160 nm und nicht mehr als 930 nm, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14 mm und einer Höhe von nicht mehr als 94 mm	0 %	31.12.2016
ex 8540 71 00	20	Magnetron mit kontinuierlicher Welle mit einer Festfrequenz von 2 460 MHz, angebautes Magnet und Prüfsondenausgabe, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8516 50 00(1)	0 %	31.12.2013
ex 8540 89 00	91	Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe - ohne Berücksichtigung der Leitungen - von nicht mehr als 300 mm × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden	0 %	31.12.2013
ex 8540 89 00	92	Vakuumfluoreszenz-Anzeigeröhren	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	32	Elektronenkanonen für Kathodenstrahlröhren mit einer Anodenspannung von 27,5 kV oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 kV	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	40	Ablenkeinheit für Kathodenstrahlröhren	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	50	Anodenknopf aus Metall zur Herstellung des elektrischen Kontakts mit der Anode in der Farbbildröhre	0 %	31.12.2013
ex 8540 91 00	95	Schlitzmasken, ausgenommen Masken mit kontinuierlichen vertikalen Schlitzern, mit einer Diagonale von 697,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 782,9 mm	0 %	31.12.2012
ex 8540 91 00	96	Vorrichtung zur Schärf- und/oder Konvergenzeinstellung für Kathodenstrahlröhren, mit nicht weniger als zwei und nicht mehr als sechs Spulen, einem Kunststoffträger und einem Metallring zur Befestigung	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	30	Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	35	Radiofrequenz (RF)-Modulator, mit einem Frequenzbereich von 43 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 870 MHz, zum Schalten von VHF- und UHF-Signalen, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	40	Hochfrequenzverstärker, aus einer oder mehreren integrierten Schaltungen und diskreten Kondensatorchips auf einem Metallflansch in einem Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8543 70 90	45	Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 MHz, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	55	Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden, auch mit integrierter Ansteuerungsschaltung, und einer Photodiode mit Verstärkerschaltung, auch	0 %	31.12.2013

		mit integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, auch mit Logikgatterschaltung oder anderen integrierten Schaltungen, in einem Gehäuse		
ex 8543 70 90	60	Oszillator, mit einer Centerfrequenz zwischen 20 GHz und 42 GHz, bestehend aus nicht auf einem Substrat angebrachten aktiven und passiven Bauelementen, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	65	Tonaufnahme- und -wiedergabebaustein, zum Speichern von Audio-Stereo-Daten, für gleichzeitige Aufnahme und Wiedergabe, bestehend aus einer mit 2 oder 3 monolithischen integrierten Schaltungen bestückten gedruckten Schaltung oder Leiterrahmen (sogenannter Leadframe), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	80	Temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit mindestens einem piezoelektrischen Quarzkristall und einem regelbaren Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	85	Spannungsgeregelte Oszillatoren, ausgenommen temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	90	Brennstoffzellen-Modul, mindestens bestehend aus Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzellen, in einem Gehäuse mit integriertem Kühlsystem, zum Herstellen von Automobil-Antriebssystemen(1)	0 %	31.12.2013
ex 8543 70 90	95	Anzeige- und Steuerungsmodul für Mobiltelefone mit — einem Netzstromanschluss/CAN-Ausgangsanschluss — einem USB-Port, Audio-IN/OUT-Ports und — einer Videoumschaltung für die Schnittstelle von Smartphone-Betriebssystemen zum MOST-Netzwerk (Media Orientated Systems Transport), zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1)	0 %	31.12.2015
ex 8543 90 00	20	Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragestange, auch mit Seitenstreifen aus Plastik	0 %	31.12.2013
ex 8543 90 00	30	Baugruppe, bestehend aus einer mit Waren der Position 8541 oder 8542 bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8543 90 00	40	Teil einer Elektrolysevorrichtung, bestehend aus einer mit einem Nickeldrahtgitter versehenen und mit Nickelhalterungen fixierten Nickelplatte und einer mit einem Titandrahtgitter versehenen und mit Titanhalterungen fixierten Titanplatte, wobei die beiden Platten Rückseite an Rückseite zusammengebaut sind	0 %	31.12.2012
ex 8544 42 90	10	Datenübertragungskabel mit einer Übertragungsrate von 600 Mbits oder mehr, mit — einer Spannung von 1,25 V ( $\pm 0,25$ V), — Anschlussstücken an einem oder beiden Enden, von denen zumindest eines Anschlussstifte mit einem Abstand (pitch) von 0,5 mm enthält, — einer äußeren Abschirmung, ausschließlich zur Verwendung für Kommunikationsleitungen zwischen LCD-Panels und Schaltkreisen zur Verarbeitung von Videosignalen	0 %	31.12.2013
ex 8544 49 93	20	Isoliertes, flexibles Kabel aus PET/PVC mit: — einer Spannung von nicht mehr als 60 V, — einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A — einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, — einzelnen Drähten mit einer Dicke von 0,05 mm ( $\pm 0,01$ mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,65 mm ( $\pm 0,03$ mm) — einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und — einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,08 mm	0 %	31.12.2013
ex 8545 19 00	20	Kohleelektroden zur Herstellung von Zink-Kohle-Trockenbatterien(1)	0 %	31.12.2013
ex 8545 90 90	20	Kohlenstoffaserpapier von der als Gasdiffusionsschicht in Brennstoffzellenelektroden verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 8547 10 00	10	Isolierteile aus keramischen Stoffen, mit einem Gehalt an Aluminiumoxid von 90 GHT oder mehr, metallisiert, in Form eines zylindrischen Hohlkörpers mit einem Außendurchmesser von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, zum Herstellen von Vakuumkammern(1)	0 %	31.12.2013

ex 8548 10 29	10	Verbrauchte Lithium-Ionen- oder Nickel-Metallhydrid-Akkumulatoren (elektrisch)	0 %	31.12.2016
ex 8548 90 90	41	Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	43	Kontakt-Bildsensor	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	47	Einheit, bestehend aus zwei oder mehr Leuchtdiodenchips für Wellenlängen im Bereich von 440 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 660 nm, in einem Lead-frame-Gehäuse mit den Abmessungen - ohne Anschlussstücke - von nicht mehr als 12 x 12 mm	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	48	Optische Einheit, bestehend aus mindestens einer Laserdiode und einer Photodiode mit einer typischen Wellenlänge von 635 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 815 nm	0 %	31.12.2013
ex 8548 90 90	49	LCD-Module, ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT Glas- oder Kunststoff-Zellen, in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, mit oder ohne Rückbeleuchtungs-Einheit, mit oder ohne Inverter und einer oder mehreren elektronischen Platinen mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2013
ex 8704 23 91	20	Fahrgestell mit Fahrerhaus und Motor mit Selbstzündung mit einem Hubraum von 8000 cm <sup>3</sup> oder mehr, mit 3, 4 oder 5 Rädern mit einem Achsabstand von 480 cm oder mehr, nicht mit Arbeitsgeräten ausgestattet, zum Einbau in Kraftfahrzeuge für besondere Zwecke mit einer Breite von 300 cm oder mehr (1)	0 %	31.12.2012
ex 8708 30 91	10	Feststellbremse (für Scheibenbremsen) — integriert in die Bremsscheibe der Betriebsbremse — mit einem Durchmesser von 170 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 175 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen (1)	0 %	31.12.2015
ex 8708 99 97	20	Gehäuseabdeckungen aus Metall, für die Montage auf Kipphebel oder Kugellager für Vorderradaufhängungen von Kraftfahrzeugen(1)	0 %	31.12.2016
ex 9001 10 90	10	Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern	0 %	31.12.2013
ex 9001 20 00	10	Polarisierende Folie, auch auf Rollen, ein- oder beidseitig mit einer Unterlage aus durchsichtigem Material versehen, auch mit Klebschicht, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet	0 %	31.12.2012
ex 9001 20 00 ex 9001 90 00	20 55	Optische Folien, Diffusionsfolien, Reflektionsfolien und Prismenfolien sowie unbedruckte Diffusionsplatten, auch mit polarisierenden Eigenschaften, zugeschnitten	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	21	Multioptische Folie (MOP-Film) auf Rollen, auf Grundlage von Polyethylenterephthalat (PET) — mit einer Gesamtdicke von 100 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 µm, — mit einer Gesamtdurchlässigkeit von mehr als 55 %, jedoch nicht mehr als 65 %, ermittelt durch Standardmethode JIS K7105 in Verbindung mit ASTM D1003 und — mit einer Trübung von mehr als 70 %, jedoch nicht mehr als 80 %, ermittelt durch Standardmethode JIS K7105 in Verbindung mit ASTM D1003	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	35	Retro-Projektionsbildschirm mit einer Linsenraster-Kunststoffplatte	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	45	Stangen (Stäbe) aus neodym-dotiertem Yttrium-Aluminium-Granat (YAG), an beiden Enden poliert	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	60	Reflektions- oder Diffusionsfolien in Rollen	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	65	Optische Folie mit mindestens fünf mehrschichtigen Strukturen, einschließlich eines Rückseitenreflektors, einer Vorderseitenbeschichtung und eines Kontrastfilters mit Pitch von nicht mehr als 0,65 µm, zur Verwendung beim Herstellen von Frontalprojektionsbildschirmen (1)	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	70	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von weniger als 300 µm nach ASTM D2103, auf einer Seite mit Prismen aus Acrylharz mit einem Prismenwinkel von 90° und einer Prismenabstand von 50 µm	0 %	31.12.2016

ex 9001 90 00	75	Frontfilter mit Glastafeln mit speziellem Druck und spezieller Folienbeschichtung, zum Herstellen von Plasmabildschirmen(1)	0 %	31.12.2012
ex 9001 90 00	76	Filter für Plasma-Display-Panels (PDP Filter)	0 %	31.12.2013
ex 9001 90 00	85	Light Guide Panel aus Poly(methylmethacrylat), — auch zugeschnitten, — auch bedruckt, zum Herstellen von Rückbeleuchtungseinheiten für Flachbildschirme (1)	0 %	31.12.2015
ex 9002 11 00	10	Objektiv mit einer regelbaren Brennweite von nicht weniger als 90 mm und nicht mehr als 180 mm, bestehend aus 4 bis 8 Linsen aus Glas oder Methacrylat, die einen Durchmesser von nicht weniger als 120 mm und nicht mehr als 180 mm aufweisen und jeweils auf mindestens einer Seite mit Magnesiumfluorid beschichtet sind, zum Einbau in Videoprojektoren(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 11 00	50	Objektiv mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm, bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm	0 %	31.12.2013
ex 9002 20 00	10	Filter, bestehend aus einer polarisierenden Membrane aus Kunststoff, einer Glasplatte und einem durchsichtigen Schutzfilm, in einem Metallrahmen, zum Herstellen von Waren der Position 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 90 00	20	Linsen, gefaßt, mit einer festen Brennweite von 3,8 mm ( $\pm 0,19$ mm) oder 8 mm ( $\pm 0,4$ mm), einer relativen Öffnung von F2.0 und einem Durchmesser von nicht mehr als 33 mm, zum Herstellen von Kameras mit Ladungsübertragung(1)	0 %	31.12.2013
ex 9002 90 00	30	Optische Einheit, mit einer oder zwei Reihen aus optischen Glasfasern in Form von Linsen und mit einem Durchmesser von nicht weniger als 0,85 mm und nicht mehr als 1,15 mm, angebracht zwischen zwei Kunststoffplatten	0 %	31.12.2013
ex 9012 90 90	10	Energiefilter für den Einbau in Säulen von Elektronenmikroskopen	0 %	31.12.2016
ex 9013 20 00	10	Hochfrequenzangeregte Kohlendioxidlaser, mit einer Ausgangsleistung von 12 Watt oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 Watt	0 %	31.12.2013
ex 9013 20 00	20	Laserkopf-Baugruppen zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente(1)	0 %	31.12.2013
ex 9013 20 00	30	Laser zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente(1)	0 %	31.12.2013
ex 9022 30 00	10	Röntgenröhren mit einer Zielspannung von nicht weniger als 4 kV und nicht mehr als 30 kV, einer Leistung von nicht mehr als 9 W und einem Zielstrom von nicht mehr als 2 mA	0 %	31.12.2013
ex 9022 90 00	10	Panel für Röntgengeräte (Röntgenflachdetektor/X-Ray Sensors) bestehend aus einer Glasplatte mit einer Matrix aus Dünnschichttransistoren, beschichtet mit einem Film aus amorphem Silizium welcher mit einer Cäsiumjodid-Schicht (Scintillator) und einer metallisierenden Schutzschicht belegt wurde, mit einer aktiven Fläche von 409,6 mm <sup>2</sup> x 409,6 mm <sup>2</sup> und einer Pixelgröße 200 $\mu\text{m}^2$ x 200 $\mu\text{m}^2$	0 %	31.12.2013
ex 9027 10 90	10	Sensorelement für Untersuchungen von Gas oder Rauch in Kraftfahrzeugen, im Wesentlichen bestehend aus einem Zirkonium-Keramik-Element in einem Metallgehäuse	0 %	31.12.2013
ex 9031 80 34	30	Vorrichtung zum Messen des Drehwinkels und der Drehrichtung in Kraftfahrzeugen, bestehend aus mindestens einem Gierratensensor in Form eines monokristallinen Quarzes, auch mit einem oder mehreren Messwertaufnehmern kombiniert, das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 9031 80 38	10	Vorrichtung zum Messen der Beschleunigung in Kraftfahrzeugen, mit einem oder mehreren aktiven und/oder passiven Bauelementen und einem oder mehreren Sensoren; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013
ex 9031 90 85	20	Baugruppe für einen Laser-Angleichungssensor, in Form einer gedruckten Schaltung, bestückt mit optischen Filtern und einem Bildsensor mit Ladungsübertragung; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2013

ex 9032 10 89	20	Gefrierschutzthermostate und Bimetallthermostate mit — einer Öffnungstemperatur von +7 °C (± 1,5°C ) und einer Schließtemperatur von -4°C (± 1,5°C) im Fall eines Gefrierschutzthermostats, — einer Öffnungstemperatur von +8°C (± 3°C) im Fall eines Bimetall-Thermostats zur Verwendung beim Herstellen von frostfreien (no frost) Kühlschränken(1)	0 %	31.12.2012
ex 9032 89 00	20	Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensor, mit einem Kontakt zum Schalten eines Stroms von 12 A bei einer Spannung von 30 V und mit einem typischen Übergangswiderstand von 80 mOhm	0 %	31.12.2013
ex 9032 89 00	30	Elektronisches Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung (sogen. electric power steering controller / EPS-Steuergerät)	0 %	31.12.2013
ex 9032 89 00	40	Digitaler Ventilregler zur Regelung von Flüssigkeiten und Gasen	0 %	31.12.2012
ex 9405 40 35	10	Baugruppe zur elektrischen Beleuchtung, aus Kunststoff, mit drei Fluoreszenzröhren (RBG-Technik) mit einem Durchmesser von 3,0 mm (±2 mm) und einer Länge von 420 mm (±1 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm (±1 mm), zum Herstellen von Waren der Position 8528(1)	0 %	31.12.2013
ex 9405 40 39	10	Umgebungslichtmodul mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, basierend auf einem Lichtsystem aus auf gedruckten Schaltungen montierten Serien von 3 bis 9 spezifischen ein-Chip-Leuchtdioden in den Farben Rot, Grün und Blau, welche Licht auf die Vorder- und Rückseite eines Flachbildschirms abstrahlen(1)	0 %	31.12.2013
ex 9405 40 39	20	Leuchtdiodenarray aus weißem Silikon, bestehend aus: — einem LED Matrix Modul in den Abmessungen von 38,6 mm x 20,6 mm (± 0,1 mm), bestückt mit 128 LED Chips in den Farben rot und grün und — einer mit einem negativen Temperaturkoeffizientthermistor bestückten flexiblen Leiterplatte	0 %	31.12.2013
ex 9405 40 39	30	Elektrische Beleuchtungsbaugruppe mit — gedruckten Schaltungen und — LED-Dioden zum Herstellen von Rückbeleuchtungseinheiten für Flachbildschirme (1)	0 %	31.12.2015
ex 9503 00 75 ex 9503 00 95	10 10	Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrucken(1)	0 %	31.12.2015
ex 9608 91 00	10	Schreibfederspitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal	0 %	31.12.2013
ex 9608 91 00	20	Schreibfederspitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal	0 %	31.12.2013
ex 9612 10 10	10	Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation)	0 %	31.12.2013

- 
- (1) Die Aussetzung der Zölle unterliegt Artikel 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission (ABI. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).
- (2) Die Zollausssetzung wird jedoch nicht gewährt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.
- (3) Der spezifische Zusatzzoll ist anwendbar.
- (4) Die Einfuhr von Waren, die von dieser Zollausssetzung betroffen sind, ist gemäß dem in Artikel 308d der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission festgelegten Verfahren zu überwachen.
-

**FINANZBOGEN ZU VORSCHLÄGEN FÜR RECHTSAKTE, DEREN  
FINANZIELLE AUSWIRKUNGEN SICH AUF DIE EINNAHMEN BESCHRÄNKEN**

**1. BEZEICHNUNG DES VORGESCHLAGENEN RECHTSAKTS:**

Vorschlag für eine Verordnung des Rates zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren sowie Fischereierzeugnisse

**2. HAUSHALTSLINIEN:**

Kapitel und Artikel: Kapitel 12 Artikel 120

Für das Haushaltsjahr 2012 veranschlagter Betrag: **19 171 200 000 EUR (Entwurf de Haushaltsplans 2012)**

**3. FINANZIELLE AUSWIRKUNGEN**

Der Vorschlag hat keine finanziellen Auswirkungen.

Der Vorschlag wirkt sich nicht auf die Ausgaben, sondern ausschließlich auf die Einnahmen aus. Daraus ergibt sich Folgendes:

Haushaltslinie	Einnahmen <sup>3</sup>		[Haushaltsjahre: 2012 – 2016]
Artikel 120	<i>Auswirkungen auf die Eigenmittel</i>		- 774 000 000 (pro Jahr)

**4. BETRUGSBEKÄMPFUNGSMASSNAHMEN**

Die Überwachung der besonderen Verwendung bestimmter unter diese Ratsverordnung fallender Waren erfolgt nach den Artikeln 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission mit Durchführungsvorschriften zum Zollkodex der Gemeinschaften.

**5. SONSTIGE BEMERKUNGEN**

Diese Verordnung ersetzt die bestehende Verordnung (EG) Nr. 1255/1996 des Rates. Der Anhang der bestehenden Verordnung umfasst 1472 Warenzeilen und führt jährlich zu einem Gesamtbetrag an nicht vereinnahmten Zöllen von 997 Mio. EUR.

---

<sup>3</sup> Bei den traditionellen Eigenmitteln (Agrarzölle, Zuckerabgaben, Zölle) sind die Beträge netto, d. h. abzüglich 25 % für Erhebungskosten, anzugeben.

Dieser Betrag ergibt sich aus Eurostat-Comext-Daten über den Gesamtwert der Einfuhren von Waren, für die im Jahr 2010 autonome Zollaussetzungen galten, multipliziert mit dem entsprechenden Wertzoll des Gemeinsamen Zolltarifs für die einzelnen Tarifpositionen. Von dem oben genannten Gesamtbetrag wurden die nicht vereinnahmten Zölle für Waren, die nach dem Inkrafttreten dieser Verordnung und der Aufhebung der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 keiner Zollaussetzung mehr unterliegen, bereits abgezogen.

Zusätzlich zu den zuvor genannten bereits einer Zollaussetzung unterliegenden Warenzeilen enthält dieser Vorschlag 128 neue Warenzeilen, für die eine Zollaussetzung vorgesehen ist. Diese Hinzufügung zum bestehenden Anhang der Richtlinie (EG) Nr. 1255/96 würde zu einer Nichtvereinnahmung zusätzlicher Zölle in Höhe von schätzungsweise 35 Mio. EUR führen.

Wird bei der Berechnung von den voraussichtlichen Einfuhren in den antragstellenden Mitgliedstaat für die Jahre 2012 bis 2016 ausgegangen, so führen die im Anhang dieses Vorschlags angeführten Zollaussetzungen zu nicht vereinnahmten Zöllen in Höhe von 1 032 Mio. EUR pro Jahr.

#### Voraussichtliche Kosten der Maßnahme

Die Auswirkungen dieser Verordnung auf die Einnahmen werden für den Zeitraum vom 1. Januar 2012 bis 31. Dezember 2016 auf  $1\,032 \text{ Mio. EUR} \times 75 \% = 774 \text{ Mio. EUR}$  (Bruttobetrag einschließlich Erhebungskosten) geschätzt.