



KOMMISSION DER EUROPÄISCHEN GEMEINSCHAFTEN

Brüssel, den 03.09.1997  
KOM(97) 438 endg.

97/0230 (ACC)

Vorschlag für eine

**VERORDNUNG (EG) DES RATES**

**zur Änderung der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates über die  
zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif  
und zur autonomen Aussetzung der Erhebung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs auf bestimmte  
Waren der Informationstechnologie**

(von der Kommission vorgelegt)



## BEGRÜNDUNG

1. Der im Anschluß an die Singapurser Ministererklärung vom 13. Dezember 1996 über den Handel mit Waren der Informationstechnologie erlassene Beschluß (EG) Nr. 359/97 des Rates<sup>1</sup> sieht die Konsolidierung und die Beseitigung der Zölle auf diese Waren, einschließlich Halbleitern und bestimmter Apparate für deren Herstellung und Prüfung, spätestens bis zum 1. Januar 2000 vor.
2. Außerdem werden in dem Übereinkommen von Singapur über die Waren der Informationstechnologie (ITA) autonome Zollbefreiungen seitens der Partner noch vor dem 1. Januar 2000 angeregt.
3. Die vorgeschlagene Verordnung soll die Bestimmungen der Verordnung der Kommission zur Anwendung des Beschlusses des Rates ergänzen durch die Beseitigung der Zölle bzw. die Ermäßigung der Zollsätze auf bestimmte, unter das ITA fallende Waren und auf bestimmte verwandte Waren, die in dem Übereinkommen ursprünglich nicht vorgesehen waren, die für die Wirtschaftsbeteiligten in der Europäischen Union aber von großer Bedeutung sind. Die betroffenen europäischen Unternehmen und der Ausschuß für den Zollkodex (Fachbereich "Zolltarifliche und Statistische Nomenklatur) begrüßen die vorgeschlagenen Maßnahmen.
4. Daher wird vorgeschlagen, die Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates entsprechend zu ändern.

---

<sup>1</sup> ABl. Nr. L 155 vom 12.6.1997.

## VERORDNUNG (EG) Nr. .../.. DES RATES

zur Änderung der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates über die zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif und zur autonomen Aussetzung der Erhebung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs auf bestimmte Waren der Informationstechnologie

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION –

gestützt auf den Vertrag zur Gründung der Europäischen Gemeinschaft, insbesondere auf Artikel 113, auf Vorschlag der Kommission.

in Erwägung nachstehender Gründe:

Mit der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87<sup>1</sup> vom 23. Juli 1987 über die zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif wurde eine Warennomenklatur eingeführt, die "Kombinierte Nomenklatur" genannt wird.

Der Beschluß (EG) Nr. 359/97 des Rates<sup>2</sup> sieht vor, daß die Zölle auf bestimmte Waren der Informationstechnologie konsolidiert und spätestens bis zum 1. Januar 2000 abgebaut werden. Außerdem wird in den Anhängen zur Singapurser Ministererklärung vom 13. Dezember 1996 über den Handel mit diesen Waren angeregt, daß die Partner die Zölle noch vor dem 1. Januar 2000 autonom abbauen. Es erscheint angezeigt, eine autonome Aussetzung oder zusätzliche Ermäßigung der Zölle auf bestimmte Waren, einschließlich bestimmter Halbleiter, die unter diesen Beschluß des Rates fallen, vorzusehen.

Aufgrund des Beschlusses 94/800/EG des Rates<sup>3</sup> vom 22. Dezember 1994 über den Abschluß der Übereinkünfte im Rahmen der multilateralen Verhandlungen der Uruguay-Runde (1986-1994) im Namen der Europäischen Gemeinschaft werden bestimmte Apparate für die Herstellung und Prüfung von Halbleitern von den Zöllen befreit. Auf bestimmte Teile, die zum Einbau in diese Apparate bestimmt sind, finden die Zollsätze der Tarifpositionen, in die sie eingereiht werden, weiterhin Anwendung. Für bestimmte andere Apparate für die Herstellung und Prüfung von Halbleitern und für Teile davon gilt diese Zollbefreiung nicht. Es erscheint angezeigt, die Zollbefreiung auf diese Teile und Apparate auszudehnen.

---

<sup>1</sup> ABI. Nr. L 256 vom 7.9.1987.

<sup>2</sup> ABI. Nr. L 155 vom 12.6.1997.

<sup>3</sup> ABI. Nr. L 336 vom 23.12.1994.

In der Verordnung (EWG) Nr. 2913/92<sup>4</sup> des Rates vom 12. Oktober 1992 zur Festlegung des Zollkodex der Gemeinschaften (insbesondere die Artikel 21, 82, 88 und 90), zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr. 82/97 des Europäischen Parlaments und des Rates<sup>5</sup> und die Verordnung (EWG) Nr. 2454/93<sup>6</sup> der Kommission vom 2. Juli 1993 mit Durchführungsvorschriften zu der Verordnung (EWG) Nr. 2913/92 (insbesondere Artikel 291 ff.), zuletzt geändert durch die Verordnung (EG) Nr. 89/97 der Kommission<sup>7</sup>, sind die Bedingungen für die Zulassung bestimmter Waren zur abgabenbegünstigten Einfuhr aufgrund ihrer besonderen Verwendung festgelegt. Im Falle bestimmter Apparate erscheint die Anwendung dieser Bestimmungen gerechtfertigt.

In die Kombinierte Nomenklatur sind Unterpositionen für diese Waren einzufügen, und einige dieser Unterpositionen sind mit einem Hinweis auf die besondere Verwendung zu versehen. Folglich ist die genannte Nomenklatur zu ändern –

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

#### Artikel 1

1. Anhang I Teil II der Kombinierten Nomenklatur im Anhang der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates wird gemäß Anhang I der vorliegenden Verordnung geändert.
2. Die in dieser Verordnung vorgesehenen Änderungen von Unterpositionen der Kombinierten Nomenklatur gelten als Taric-Unterpositionen, bis sie nach Maßgabe des Artikels 12 der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 in die Kombinierte Nomenklatur übernommen werden.

#### Artikel 2

Die autonomen Zollsätze, die für die in Anhang II dieser Verordnung genannten Waren vorgesehen sind, werden gemäß dem Zeitplan in diesem Anhang schrittweise gesenkt.

---

<sup>4</sup> ABl. Nr. L 302 vom 19.10.1992.

<sup>5</sup> ABl. Nr. L 17 vom 21.01.1997.

<sup>6</sup> ABl. Nr. L 253 vom 11.10.1993.

<sup>7</sup> ABl. Nr. L 17 vom 21.01.1997.

### Artikel 3

Für die KN-Codes 8541 10 10 bis 8542 90 00 wird in der dritten Spalte von Anhang I Teil II der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 nach dem autonomen Zollsatz der Buchstabe (z) als Verweis auf die Fußnote eingefügt. Die Fußnote lautet wie folgt:

“(z): Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt”.

### Artikel 4

Diese Verordnung tritt am dritten Tag nach ihrer Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften in Kraft.

Artikel 1 und 2 gelten ab dem [1. Oktober 1997].

Artikel 3 gilt ab dem 1. Januar 1998.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Brüssel, den

Für die Kommission

ANHANG I

KN-CODE	WARENBEZEICHNUNG	Zollsatz		Besondere Maßeinheit
		autonom	vertragsmäßig	
1	2	3	4	5
7020 00 7020 00 05 (a)	andere Waren aus Glas: - Reagenzröhren und Halterungen aus Quarz zur Verwendung in Diffusions- und Oxidationsöfen bei der Herstellung von Halbleitermaterialien ( <i>unverändert</i> )	21 (z)	3	-

- (a) Taric-Code: 7020 00 10 10
- (z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8414 10 8414 10 10 8414 10 20 (a)	- Vakuumpumpen: -- ( <i>unverändert</i> ) -- zur Verwendung bei der Herstellung von Halbleitern (y)	12 (z)	2,8	-
8414 10 30 8414 10 50 8414 10 80 (b)	-- andere: --- ( <i>unverändert</i> ) --- ( <i>unverändert</i> ) ---- ( <i>unverändert</i> ) --- ( <i>unverändert</i> )			

- (a) Taric-Code: 8414 10 30 10, 8414 10 50 10, 8414 10 90 10
- (b) Taric-Code: 8414 10 30 90, 8414 10 50 90, 8414 10 90 90
- (y) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den  
einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten  
Voraussetzungen.
- (z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8419 89 25 8419 89 27 (a)	--- ( <i>unverändert</i> ) --- Apparate und Vorrichtungen zum Beschichten von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen (CVD-Verfahren)	14 (z)	3,1	-
8419 89 30 8419 89 98	--- ( <i>unverändert</i> ) --- andere	14	3,1	-

- (a) Taric-Code: 8419 89 95 20
- (z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8419 90	- Teile:			
8419 90 10	( <i>unverändert</i> )			
8419 90 20	( <i>unverändert</i> )			
8419 90 30	-- von Apparaten der Unterposition 8419 89 15, 8419 89 20	14 (z)	2	-
(a)	oder 8419 89 25			
8419 90 50	-- von Apparaten der Unterposition 8419 89 27	14 (z)	2,7	
(f)				
8419 90 80	( <i>unverändert</i> )			

- (a) Taric-Code: 8419 90 95 10  
(f) Taric-Code: 8419 90 95 20  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8421 19	-- andere:			
8421 19 10	--- ( <i>unverändert</i> )			
	--- ( <i>unverändert</i> )			
8421 19 91	---- ( <i>unverändert</i> )			
	---- Zentrifugen von der bei der Herstellung von Halbleiterscheiben (wafers) verwendeten Art:			
8421 19 93	---- ( <i>unverändert</i> )			
8421 19 95	----- andere	13 (z)	1,1	-
(a)				
	----- andere:			
8421 19 96	----- Schleudern zum Beschichten von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen mit photographischen Emulsionen	13 (z)	1,5	-
(b)				
8421 19 97	----- andere	13	1,5	-
(c)				
	- Teile:			
8421 91	-- von Zentrifugen, einschließlich Zentrifugaltrockner:			
8421 91 10	--- von Apparaten der Unterposition 8421 19 93 oder 8421 19 95	13 (z)	1,9	-
(d)				
8421 91 30	--- von Apparaten der Unterposition 8421 19 96	13 (z)	2,5	-
(e)				
8421 91 90	--- andere	13	2,5	-
(f)				
8421 99 00	( <i>unverändert</i> )			

- (a) Taric-Code: 8421 19 98 10  
(b) Taric-Code: 8421 19 98 20  
(c) Taric-Code: 8421 19 98 90  
(d) Taric-Code: 8421 91 00 10  
(e) Taric-Code: 8421 91 00 20  
(f) Taric-Code: 8421 91 00 90  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8424 89	-- andere:			
8424 89 20	( <i>unverändert</i> )			
8424 89 30	-- - Maschinen für die Reinigung der Anschlußstifte von Halbleitergehäusen vor dem Galvanisieren (deflash machines)	12 (z)	2,1	-
(a)	( <i>unverändert</i> )			
8424 90	- Teile:			
8424 90 10	-- von Geräten der Unterposition 8424 89 20	12 (z)	2,1	-
(b)				
8424 90 30	-- von Geräten der Unterposition 8424 89 30	12 (z)	2,8	-
(f)				
8424 90 90	( <i>unverändert</i> )			

(a) Taric-Code: 8424 89 80 10

(b) Taric-Code: 8424 90 00 91

(f) Taric-Code: 8424 90 00 92

(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8431 39	-- andere: (unverändert)			
8431 39 20 (a)	--- für Maschinen der Unterposition 8428 39 93  (unverändert)	14 (z)	1,2	-

- (a) Taric-Code: 8431 39 90 91  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8443 59	-- (unverändert)			
8443 59 20	--- (unverändert)			
	--- andere:			
8443 59 40 (a)	---- zur Verwendung bei der Herstellung von Halbleitern (y)  ---- andere	11 (z)	2,2	p/st
8443 59 70 (b)		11	2,2	p/st

- (a) Taric-Code: 8443 59 80 10  
(b) Taric-Code: 8443 59 80 90  
(y) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8443 90	- Teile:			
8443 90 05 (a)	-- zur Verwendung bei der Herstellung von Halbleitern (y)  -- andere:	11 (z)	2,2	-
8443 90 10 (c)	--- aus Eisen oder Stahl, gegossen	11	2,2	p/st
8443 90 80 (d)	--- andere	11	2,2	p/st

- (a) Taric-Code: 8443 90 10 10, 8443 90 90 10  
(y) Die Zulassung zu dieser Unterposition erfolgt nach den in den einschlägigen Gemeinschaftsbestimmungen festgesetzten Voraussetzungen.  
(c) Taric-Code: 8443 90 10 90  
(d) Taric-Code: 8443 90 90 90  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8456 10	- Laser-, Licht- und andere Photonenstrahlwerkzeugmaschinen:			
8456 10 10 (a)	- - von der bei der Herstellung von Halbleiterscheiben (wafers) oder -bauelementen verwendeten Art ( <i>unverändert</i> )	15 (z)	3,5	p/st

- (a) Taric-Code: 8456 10 00 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8456 99	- ( <i>unverändert</i> )			
8456 99 10	- - ( <i>unverändert</i> )			
8456 99 30	- - ( <i>unverändert</i> )			
8456 99 50 (a)	- - Apparate für die Trockenätzung von Mustern auf Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen	15 (z)	3,9	-
8456 99 80 (b)	- - andere	15	3,9	-

- (a) Taric-Code: 8456 99 90 10  
(b) Taric-Code: 8456 99 90 90  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

	- Biegemaschinen, Abkantmaschinen und Richtmaschinen (einschließlich Pressen):			
8462 21 8462 21 05 (a)	- - numerisch gesteuert: - - - von der bei der Herstellung von Halbleiterbauelementen verwendeten Art ( <i>unverändert</i> )	8 (z)	2,4	-
8462 29 8462 29 05 (c)	- - andere: - - - von der bei der Herstellung von Halbleiterbauelementen verwendeten Art ( <i>unverändert</i> )	8 (z)	1,3	-

- (a) Taric-Code: 8462 21 90 10  
(c) Taric-Code: 8462 29 99 10, 8462 29 91 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8466 91	-- für Maschinen der Position 8464:			
8466 91 15 (a)	--- für Maschinen der Unterposition 8464 10 10, 8464 20 05 oder 8464 90 10 (unverändert)	8 (z)	1,4	-
8466 93	-- für Maschinen der Positionen 8456 bis 8461:			
8466 93 15 (c)	--- für Maschinen und Apparate der Unterposition 8456 10 10, 8456 91 00, 8456 99 10 oder 8456 99 30	8 (z)	1,4	-
8466 93 17 (f)	-- für Apparate der Unterposition 8456 99 50	12 (z)	1,9	-
	--- andere: (unverändert)			
8466 94	-- für Maschinen der Positionen 8462 oder 8463:			
8466 94 10 (e)	--- für Maschinen der Unterposition 8462 21 05 oder 8462 29 05 (unverändert)	8 (z)	1,4	-

- (a) Taric-Code: 8466 91 20 10 , 8466 91 80 10  
(c) Taric-Code: 8466 93 20 10, 8466 93 80 10  
(e) Taric-Code: 8466 94 00 10  
(f) Taric-Code: 8466 93 20 20, 8466 93 80 20  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8477 10	- Spritzgießmaschinen:			
8477 10 10 (a)	-- Vorrichtungen zum Verkapseln von Halbleiterbauelementen bei der Montage (unverändert)	15 (z)	2,1	-
8477 59	-- andere:			
8477 59 05 (c)	--- Vorrichtungen zum Verkapseln von Halbleiterbauelementen bei der Montage (unverändert)	15 (z)	2,1	-
8477 90	- Teile:			
8477 90 05 (e)	-- von Vorrichtungen der Unterpositionen 8477 10 10 und 8477 59 05 (unverändert)	15 (z)	2,1	-

- (a) Taric-Code: 8477 10 00 10  
(c) Taric-Codes: 8477 59 10 10 , 8477 59 90 10  
(e) Taric-Codes: 8477 90 10 10 , 8477 90 90 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig  
ausgesetzt.

8479 89	-- andere: ( <i>unverändert</i> )			
8479 89 76 (a)	---- Apparate zum Naßätzen, Entwickeln, Ablösen oder Reinigen von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen (Resistentfernung)	15 (z)	2,1	-
8479 89 77 (b)	---- Vorrichtungen zum Positionieren und Bonden von Halbleiterbauelementen bei der Montage	15 (z)	2,1	-
8479 89 79 (c)	---- Vorrichtungen zum Verkapseln von Halbleiterbauelementen bei der Montage ( <i>unverändert</i> )	15 (z)	2,1	-
8479 90	- Teile: ( <i>unverändert</i> )			
8479 90 50 (e)	-- andere: --- von Maschinen der Unterposition 8479 89 65, 8479 89 70, 8479 89 75, 8479 89 76, 8479 89 77 oder 8479 89 79 ( <i>unverändert</i> )	15 (z)	2,1	-

- (a) Taric-Code: 8479 89 95 10  
(c) Taric-Code: 8479 89 95 30  
(e) Taric-Code: 8479 90 92 10, 8479 90 98 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8480 71	-- zum Spritzgießen oder Formpressen:			
8480 71 10 (a)	--- von der bei der Herstellung von Halbleiterbauelementen verwendeten Art ( <i>unverändert</i> )	13 (z)	1,9	-

- (a) Taric-Code: 8480 71 00 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8514 10	- Widerstandsöfen mit indirekter Beheizung:			
8514 10 05 (a)	-- für die Herstellung von Halbleiterbauelementen auf Halbleiterscheiben (wafers) ( <i>unverändert</i> )	14 (z)	2,3	-
8514 20	- Induktionsöfen und Öfen mit dielektrischer Erwärmung:			
8514 20 05 (c)	-- für die Herstellung von Halbleiterbauelementen auf Halbleiterscheiben (wafers) ( <i>unverändert</i> )	14 (z)	2,3	-
8514 90	- Teile:			
8514 90 20 (e)	-- von Öfen der Unterposition 8514 10 05, 8514 20 05, 8514 30 11 oder 8514 30 91 ( <i>unverändert</i> )	14 (z)	2,3	-

- (a) Taric-Code: 8514 10 90 10  
(c) Taric-Code: 8514 20 90 10  
(e) Taric-Code: 8514 90 00 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8515 80	- andere Maschinen, Apparate und Geräte:			
8515 80 05	-- andere Maschinen, Apparate und Geräte von der bei der Herstellung von Halbleiterbauelementen verwendeten Art (wire bonder) (unverändert)	15 (z)	2,8	
(a)				
8515 90	- Teile:			
8515 90 10	-- von Maschinen, Apparaten und Geräten der Unterposition 8515 80 05 (unverändert)	15 (z)	2,8	-
(b)				

- (a) Taric-Code: 8515 80 99 10  
(b) Taric-Code: 8515 90 00 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8538 90	(unverändert)			
	-- für Wafer prober der Unterposition 8536 90 20:			
8538 90 11	--- zusammengesetzte elektronische Schaltungen (Baugruppen)	16(z)	3,8	-
(a)				
8538 90 19	--- andere	16(z)	2,9	-
(b)				
	-- andere:			
8538 90 91	--- zusammengesetzte elektronische Schaltungen (Baugruppen)	16	3,8	-
(c)				
8538 90 99	--- andere	16	2,9	-
(d)				

- (a) Taric-Code: 8538 90 10 91  
(b) Taric-Code: 8538 90 90 92  
(c) Taric-Code: 8538 90 10 99  
(d) Taric-Code: 8538 90 90 99  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8543 30	- Maschinen, Apparate und Geräte für die Galvanotechnik, Elektrolyse oder Elektrophorese ( <i>unverändert</i> )			
8543 30 30 (a)	- - Apparate zum Naßätzen, Entwickeln, Ablösen und Reinigen (Resistentfernung) von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen ( <i>unverändert</i> )	13 (z)	3,8	-

- (a) Taric-Code: 8543 30 90 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8543 89	- andere Maschinen, Apparate und Geräte: - - andere:			
8543 89 10 bis 8543 89 59	( <i>unverändert</i> )			
8543 89 70	----- Apparate und Vorrichtungen zum physikalischen Beschichten von Halbleiterscheiben (wafers): ----- ( <i>unverändert</i> )			
8543 89 72 (e)	----- andere	13 (z)	3,8	-
8543 89 73 (f)	----- Vorrichtungen zum Verkapseln von Halbleiterbauelementen bei der Montage	13 (z)	3,8	-
8543 89 75 (g)	----- Apparate zum physikalischen Beschichten von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen durch Kathodenzerstäubung (sputtering)	13 (z)	5	-
8543 89 79	( <i>unverändert</i> )			
8543 89 95	( <i>unverändert</i> )			

- (e) Taric-Code: 8543 89 90 80  
(f) Taric-Code: 8543 89 90 85  
(g) Taric-Code: 8543 90 90 90  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

8543 90	- ( <i>unverändert</i> )			
8543 90 10	-- ( <i>unverändert</i> )			
8543 90 20	-- ( <i>unverändert</i> )			
8543 90 30 (k)	-- von Maschinen, Apparaten und Geräten der Unterposition 8543 11 00, 8543 30 10, 8543 30 30, 8543 89 70, 8543 89 72 oder 8543 89 73	13 (z)	3,8	-
8543 90 40 (m)	-- von Maschinen, Apparaten und Geräten der Unterposition 8543 89 75	13 (z)	5	-
8543 90 80	-- andere	13	5	-
(k)	Taric-Code: 8543 90 90 70			
(m)	Taric-Code: 8543 90 90 75			
(z)	Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.			

9006 99	-- andere:			
9006 99 10 (a)	--- von Apparaten der Unterposition 9006 10 10  ( <i>unverändert</i> )	16 (z)	3	-
(a)	Taric-Code: 9006 99 00 20			
(z)	Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.			

9010 50	- andere Apparate und Ausrüstungen photographische oder kinematographische Laboratorien: Negativbetrachter:			
9010 50 10 (a)	-- Apparate zum Projizieren oder Aufbringen von Schaltungsbildern auf sensibilisiertes Trägermaterial für Flachbildschirmanzeigen ( <i>unverändert</i> )	15 (z)	2,7	-
9010 90	- Teile und Zubehör:			
9010 90 10 (c)	-- von Apparaten der Unterposition 9010 41 00, 9010 42 00, 9010 49 00 oder 9010 50 10 ( <i>unverändert</i> )	15 (z)	2,7	-
(a)	Taric-Code: 9010 50 00 10			
(c)	Taric-Code: 9010 90 00 91			
(z)	Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.			

9011	Optische Mikroskope, einschließlich solcher für Mikrophotographie, Mikrokinematographie oder Mikroprojektion:			
9011 10	- Stereomikroskope:			
9011 10 10 (a)	- - mit angepaßten Vorrichtungen zum Handhaben und Transportieren von Halbleiterscheiben (wafers) oder Reticles <i>(unverändert)</i>	18 (z)	6	p/st
9011 20	- andere Mikroskope für Mikrophotographie, Mikrokinematographie oder Mikroprojektion:			
9011 20 10 (c)	- - Mikrophotographic-Mikroskope mit angepaßten Vorrichtungen zum Handhaben und Transportieren von Halbleiterscheiben (wafers) oder Reticles <i>(unverändert)</i>	18 (z)	6	p/st
9011 90	- Teile und Zubehör:			
9011 90 10 (e)	- - für Mikroskope der Unterposition 9011 10 10 oder 9011 20 10 <i>(unverändert)</i>	18 (z)	6	-
9012	Andere als optische Mikroskope; Diffraktographen:			
9012 10	- andere als optische Mikroskope sowie Diffraktographen:			
9012 10 10 (g)	- - Elektronen-Mikroskope mit mit angepaßten Vorrichtungen zum Handhaben und Transportieren von Halbleiterscheiben (wafers) oder Reticles <i>(unverändert)</i>	15 (z)	3,4	-
9012 90	- Teile und Zubehör:			
9012 90 10 (ij)	- - von Geräten der Unterposition 9012 10 10 <i>(unverändert)</i>	15 (z)	3,4	-

- (a) Taric-Code: 9011 10 00 10  
(c) Taric-Code: 9011 20 00 10  
(e) Taric-Code: 9011 90 00 10  
(g) Taric-Code: 9012 10 00 10  
(ij) Taric-Code: 9012 90 00 10  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

9017 90	- Teile und Zubehör:			
9017 90 10	-- für Geräte der Unterposition 9017 20 31	16 (z)	2,8	-
(d)	<i>(unverändert)</i>			

- (d) Taric-Code: 9017 90 00 91  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

9027 80	- <i>(unverändert)</i>			
9027 80 11	-- <i>(unverändert)</i> :			
9027 80 15	--- <i>(unverändert)</i>			
9027 80 16	--- Apparate und Geräte zum Messen physikalischer	16 (z)	3,3	-
(a)	Eigenschaften von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen oder damit verbundenen isolierenden oder leitfähigen Schichten während der Herstellung von Flüssigkristallanzeigen	16	3,3	-
9027 80 17	--- andere			
(b)	-- <i>(unverändert)</i>			
9027 80 91	--- <i>(unverändert)</i>			
9027 80 95	--- <i>(unverändert)</i>			
9027 80 96	--- Apparate und Geräte zum Messen physikalischer	16 (z)	3	-
(c)	Eigenschaften von Trägermaterialien für Flüssigkristallanzeigen oder damit verbundenen isolierenden oder leitfähigen Schichten während der Herstellung von Flüssigkristallanzeigen			
9027 80 97	--- andere	16	3	-
(d)				

- (a) Taric-Code: 9027 80 18 10  
(b) Taric-Code: 9027 80 18 90  
(c) Taric-Code: 9027 80 98 10  
(d) Taric-Code: 9027 80 98 90  
(z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

9027 90	- ( <i>unverändert</i> )			
9027 90 10	- - ( <i>unverändert</i> )			
	- - Teile und Zubehör:			
9027 90 50	- - - für Instrumente. Apparate und Geräte der Unterposition	16 (z)	3,3	-
(a)	9027 20 bis 9027 80			
9027 90 80	( <i>unverändert</i> )			
(b)				
(a)	Taric-Code: 9027 90 90 10			
(b)	Taric-Code: 9027 90 90 20			
(z)	Der Zollsatz wird auf unbestimmte Zeit ausgesetzt.			

9030 90	- ( <i>unverändert</i> )			
90 30 90 10	- - ( <i>unverändert</i> )			
	- - andere:			
9030 90 20	- - - für Instrumente. Apparate und Geräte der Unterposition	16 (z)	3,4	-
(a)	9030 82 00			
	( <i>unverändert</i> )			
(a)	Taric-Code: 9030 90 90 10			
(z)	Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.			

9031 80	- ( <i>unverändert</i> ):			
9031 80 10	- - ( <i>unverändert</i> )			
	- - andere:			
	- - - elektronische:			
	- - - - zum Messen oder Prüfen geometrischer Größen:			
9031 80 32	- - - - - zum Prüfen von Halbleiterscheiben (wafers) oder	16 (z)	4,6	-
(a)	Halbleiterbauelementen oder zum Prüfen von Photomasken			
	oder Reticles für die Herstellung von Halbleiterbauelementen			
9031 80 34	- - - - - andere	16	4,6	-
(b)				
(a)	Taric-Code: 9031 80 31 10			
(b)	Taric-Code: 9031 80 31 90			
(z)	Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.			

9031 90	- Teile und Zubehör:			
9031 90 10	(unverändert)			
	-- andere:			
9031 90 20	--- für Instrumente, Apparate und Geräte der Unterposition	16 (z)	3,4	-
(c)	9031 41 00 oder 9031 49 10			
9031 90 30	--- für Instrumente, Apparate und Geräte der Unterposition	16 (z)	4,6	-
(e)	9031 80 32			
9031 90 80	(unverändert)			
(d)				

- (c) Taric-Code: 9031 90 90 91
- (d) Taric-Code: 9031 90 90 99
- (e) Taric-Code: 9031 90 90 92
- (z) Der Zoll wird autonom auf unbestimmte Zeit vollständig ausgesetzt.

## Anhang II

KN-CODE	Autonomer Zollsatz			
	1.[10.]1997	1.1.1998	1.1.1999	1.1.2000
8473 30 10	1,5	1	Frei	Frei
8504 40 35	1,5	1	Frei	Frei

## FINANZBOGEN

1. Haushaltlinie: Kapitel 12 Artikel 120
2. Bezeichnung der zolltariflichen Maßnahme: Vorschlag für eine Verordnung (EG) des Rates zur Änderung der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates über die zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif und zur autonomen Aussetzung der Erhebung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs auf bestimmte Waren der Informationstechnologie (Entwurf)
3. Rechtsgrundlage: Artikel 113 EG-Vertrag
4. Ziel: Autonome Befreiung der obengenannten Waren von den GZT-Zollsätzen
5. Vorbeuge- und Schutzmaßnahmen: Die Überwachung der besonderen Verwendung bestimmter unter diese Ratsverordnung fallender Waren erfolgt nach Maßgabe der Artikel 291 bis 304 der Verordnung der Kommission (EWG) Nr. 2454/93 mit Durchführungsvorschriften zum Zollkodex der Gemeinschaften.
6. Kosten der zolltariflichen Maßnahme:

Es sei darauf verwiesen, daß diese Maßnahme dem Beschluß (EG) Nr. 97/359/EC des Rates (ABl. Nr. L 155 vom 12.6.1997) über die vollständige Beseitigung der Zölle auf bestimmte Waren der Informationstechnologie spätestens bis zum 1.1.2000 und auf bestimmte Halbleiterbauelemente ab 1.1.1999 vorgreift.

Insgesamt dürften die Einnahmeverluste jedoch geringer sein als diejenigen, die im Rahmen der vorgenannten Entscheidung zu erwarten sind. Denn bei der Berechnung sind die aufgrund des ITA seit dem 1.7.1997 ermäßigten Zollsätze und die durch diese Verordnung vorgesehene Zollausssetzung zu berücksichtigen.

Auf der Basis der Einfuhren im Jahr 1996 betragen sie im Höchstfall:

- 63 Mio. ECU, 1997 (6 Monate)
- 162 Mio. ECU, 1998
- 80 Mio. ECU, 1999
- 47 Mio. ECU für die folgenden Jahre

Diese Zahlen sollten als maximale Zahlen angesehen werden, weil ihre Evaluierung dadurch erschwert wird, daß die Waren, die befreit werden sollen, nur einen Teil der Einfuhren der zolltariflichen Positionen ausmachen, in die sie gegenwärtig eingereiht werden.

Die Einnahmeverluste bei den traditionellen Eigenmitteln werden von den Mitgliedstaaten durch zusätzliche BSP-Eigenmittel finanziert



ISSN 0254-1467

KOM(97) 438 endg.

# DOKUMENTE

DE

02 17 15 11

---

Katalognummer : CB-CO-97-444-DE-C

ISBN 92-78-23934-8

---

Amt für amtliche Veröffentlichungen der Europäischen Gemeinschaften

L-2985 Luxemburg