

VERORDNUNG (EU) Nr. 552/2012 DES RATES

vom 21. Juni 2012

zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren sowie Fischereierzeugnisse

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

- (1) Es liegt im Interesse der Union, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte Waren, die derzeit nicht im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 des Rates ⁽¹⁾ aufgeführt sind, vollständig auszusetzen.
- (2) Die TARIC-Codes 2914 39 00 20, 2918 30 00 50, 3206 11 00 20, 3815 12 00 20, 3815 12 00 30 und 8302 42 00 80 für sechs Waren, die derzeit im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 aufgeführt sind, sollten gestrichen werden, weil es nicht mehr im Interesse der Union liegt, für diese Waren die Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs beizubehalten.
- (3) Bei der Ware mit dem KN-Code 2819 10 00 sowie bei den Waren mit den TARIC-Codes 2914 19 90 40, 2914 70 00 50, 2922 49 85 10, 3815 19 90 10, 3919 90 00 51, 3920 10 28 91, 3920 51 00 30, 3920 91 00 93, 8529 90 92 50 und 9401 90 80 10 ist es notwendig, die Warenbezeichnung im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 zu ändern, um technischen Entwicklungen der Waren oder den Marktentwicklungen Rechnung zu tragen. Zudem sollten die bestehenden TARIC-Codes 2009 41 92 70, 2009 89 79 92 und 8505 19 90 31 geändert werden. Darüber hinaus wird für die Ware mit dem TARIC-Code 3904 40 00 91 eine doppelte Einreihung für notwendig erachtet.
- (4) Diese Aussetzungen, für die technische Veränderungen erforderlich sind, sollten aus der Liste der Aussetzungen im Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 gestrichen und mit neuen Warenbezeichnung oder neuen KN- oder TARIC-Codes wieder aufgenommen werden.
- (5) Angesichts ihres vorübergehenden Charakters sollten die in Anhang I aufgeführten Aussetzungen systematisch, spätestens jedoch fünf Jahre nach Erstanwendung oder Verlängerung, überprüft werden. Zudem sollte die Beendigung bestimmter Aussetzungen infolge eines Vorschlags der Kommission auf der Grundlage einer auf Initiative der Kommission oder Antrag eines oder mehrerer Mitgliedstaaten durchgeführten Überprüfung jederzeit möglich sein, sofern eine Beibehaltung der Aussetzungen nicht länger im Interesse der Union liegt oder eine Beendigung durch technische Entwicklungen, geänderte Umstände oder Marktentwicklungen gerechtfertigt ist.
- (6) Da die in dieser Verordnung vorgesehene Gültigkeitsdauer für die Zollausssetzungen am 1. Juli 2012 beginnen sollte, sollte diese Verordnung ab diesem Datum gelten und sofort bei ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft treten.
- (7) Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 sollte daher entsprechend geändert werden —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

Artikel 1

Der Anhang der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 wird wie folgt geändert:

1. Die Zeilen für die in Anhang I der vorliegenden Verordnung aufgeführten Waren werden eingefügt;
2. die Zeilen für die Waren, deren KN- und TARIC-Codes in Anhang II der vorliegenden Verordnung aufgeführt sind, werden gestrichen.

*Artikel 2*Diese Verordnung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt ab dem 1. Juli 2012.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Geschehen zu Luxemburg am 21. Juni 2012.

*Im Namen des Rates**Die Präsidentin*

M. FREDERIKSEN

⁽¹⁾ ABl. L 349 vom 31.12.2011, S. 1.

ANHANG I

Waren gemäß Artikel 1 Nummer 1

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2009 41 92	20	Ananassaft:	8 %	31.12.2015
ex 2009 41 99	70	— nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Ananas</i> , — mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2009 89 79	20	Gefrorenes Boysenbeerensaft-Konzentrat mit einem Brixwert von 61 oder mehr, jedoch nicht mehr als 67, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2811 19 80	20	Hydrogeniodid (CAS RN 10034-85-2)	0 %	31.12.2016
2819 10 00		Chromtrioxid (CAS RN 1333-82-0)	0 %	31.12.2016
ex 2819 90 90	10	Dichromtrioxid zur Verwendung in der Metallurgie (CAS RN 1308-38-9) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 2826 90 80	15	Lithiumhexafluorphosphat (CAS RN 21324-40-3)	0 %	31.12.2016
ex 2850 00 20	40	Germaniumtetrahydrid (CAS RN 7782-65-2)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	15	Perfluor(4-methyl-2-penten), (CAS RN 84650-68-0)	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	40	Hexabromcyclododecan	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	40	2,3,5-Trimethylhydrochinon (CAS RN 700-13-0)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	45	2-Methylhydrochinon (CAS RN 95-71-6)	0 %	31.12.2016
ex 2909 20 00	10	8-Methoxycedran (CAS RN 19870-74-7)	0 %	31.12.2016
ex 2909 30 38	20	1,1'-Propan-2,2-diylobis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrompropoxy)benzen], (CAS RN 21850-44-2)	0 %	31.12.2016
ex 2910 90 00	80	Allylglycidylether (CAS RN 106-92-3)	0 %	31.12.2016
ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9)	0 %	31.12.2012
ex 2914 29 00	50	<i>trans</i> - β -Damascon (CAS RN 23726-91-2)	0 %	31.12.2016
ex 2914 50 00	40	4-(4-Hydroxyphenyl)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2)	0 %	31.12.2016
ex 2914 69 90	40	<i>p</i> -Benzochinon(CAS RN 106-51-4)	0 %	31.12.2016
ex 2914 70 00	50	3'-Chlorpropiophenon (CAS RN 34841-35-5)	0 %	31.12.2013
ex 2916 12 00	50	2-Hydroxyethylacrylat mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr (CAS RN 818-61-1)	0 %	31.12.2016
ex 2916 31 00	10	Benzylbenzoat (CAS RN 120-51-4)	0 %	31.12.2016
ex 2918 99 90	80	Natrium-5-[2-chlor-4-(trifluormethyl)phenoxy]-2-nitrobenzoat, (CAS RN 62476-59-9)	0 %	31.12.2016
ex 2919 90 00	50	Triethylphosphat (CAS RN 78-40-0)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2922 49 85	10	Ornithinaspartat (INNM), (CAS RN 3230-94-2)	0 %	31.12.2013
ex 2924 29 98	63	N-Ethyl-2-(isopropyl)-5-methylcyclohexancarboxamid (CAS RN 39711-79-0)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	30	N-Isopropylhydroxylamin (CAS RN 5080-22-8)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	13	Mercaptaminhydrochlorid (CAS RN 156-57-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	18	1-Methyl-5-[3-methyl-4-[4-[(trifluormethyl)thio]phenoxy]phenyl]biuret, (CAS RN 106310-17-2)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	18	Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	20	Ethyl-2-methyl-1,3-dioxolan-2-acetat (CAS RN 6413-10-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 29 90	70	Cyazofamid (ISO), (CAS RN 120116-88-3)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	70	2,3-Dichlor-5-trifluormethylpyridin, (CAS RN 69045-84-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	72	5,6-Dimethoxy-2-[(4-piperidinyl)methyl]indan-1-on, (CAS RN 120014-30-4)	0 %	31.12.2016
ex 2933 59 95	72	Triacetyl-ganciclovir (CAS RN 86357-14-4)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	72	Diethylhexylbutamidotriazon (INCI), (CAS RN 154702-15-5)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	67	Candesartanethylester (INNM), (CAS RN 139481-58-6)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	43	Clopidogrelsäurehydrochlorid (CAS RN 144750-42-5)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	48	Propan-2-ol – 2-Methyl-4-(4-methylpiperazin-1-yl)-10H-thieno[2,3-b][1,5]benzodiazepin (1:2) dihydrat, (CAS RN 864743-41-9)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	48	(3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorphenyl)-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl]-3,5-dihydroxy-6-heptensäure – 1-[(R)-(4-Chlorphenyl)(phenyl)methyl]piperazin (1:1), (CAS RN 1235588-99-4)	0 %	31.12.2016
ex 3204 12 00	10	Farbstoff C.I. Acid Blue 9	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	15	Farbstoff C.I. Pigment Green 7	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	20	Farbstoff C.I. Pigment Blue 15:3	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	25	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 14	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	35	Farbstoff C.I. Pigment Red 202	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	45	Farbstoff C.I. Pigment Violet 27	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	20	Farbstoff C.I. Fluorescent Brightener 71	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	30	Farbstoff C.I. Fluorescent Brightener 351	0 %	31.12.2016
ex 3205 00 00	20	Farbstoff C.I. Carbon Black 7 Lake	0 %	31.12.2016
ex 3206 19 00	10	Zubereitung bestehend aus: — 72GHT (± 2GHT) Glimmer und — 28GHT (± 2GHT) Titandioxid	0 %	31.12.2016
ex 3801 90 00	10	Expandierbarer Grafit (CAS RN 90387-90-9 und CAS RN 12777-87-6)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3812 30 80	55	UV-Stabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) und — entweder Polymer von N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) oder — Polymer von N,N'-Bis(2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 82451-48-7)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	60	Lichtstabilisator, bestehend aus verzweigten und linearen Alkylestern der 3-(2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-phenylpropionsäure (CAS RN 127519-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	65	Stabilisator für Kunststoffe mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-35-4), — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-34-3) und — 2-Ethylhexylmercaptoacetat (CASRN7659-86-1)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	70	Lichtstabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — verzweigte und lineare Alkylester der 3-2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-benzolpropansäure (CAS RN 127519-17-9) und — 1-Methoxy-2-propylacetat (CAS RN 108-65-6)	0 %	31.12.2016
ex 3815 19 90	10	Katalysatoren, bestehend aus Chromtrioxid, Dichromtrioxid oder metallorganischen Chromverbindungen, fixiert auf einem Siliciumdioxidträger, mit einem anhand der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm ³ /g oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3815 19 90	87	Kathode, in Rollen, für Zink-Luft-Knopfzellen (Hörgerätebatterien) (1)	0 %	31.12.2016
ex 8506 90 00	10			
ex 3817 00 80	30	Mischung aus Alkyl-naphthalinen, modifiziert mit aliphatischen Ketten mit einer Kettenlänge von 12 bis 56 Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	26	Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Siliciumcarbid (CAS RN 409-21-2) von 76 GHT (± 0,5 GHT) — Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) von 4,6 GHT (± 0,05 GHT) und — Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 2,4 GHT (± 0,05 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	31	Mischung mit einem Gehalt an — Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat (CAS RN 41556-26-7) von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT — Methyl 1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl sebacat (CAS RN 82919-37-7) von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	32	Mischung von — basischem Zirkoniumcarbonat (CAS RN 57219-64-4) und — Ceriumcarbonat (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	33	Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN 31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN 31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid (CAS RN 597-50-2)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3903 90 90	60	Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer, entweder teilweise verestert oder vollständig chemisch modifiziert, mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht (M_n) von nicht mehr als 4 500, in Flocken- oder Pulverform	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	60			
ex 3904 30 00	30	Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an:	0 %	31.12.2013
ex 3904 40 00	91	— Vinylchlorid von 87 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, — Vinylacetat von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT und — Vinylalkohol von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlussvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art (¹)		
ex 3907 20 11	50	[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-hydroxypoly(oxo-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 11	60	Zubereitung enthaltend: — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -hydroxypoly(oxo-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-48-2) und — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-47-1)	0 %	31.12.2016
ex 3912 20 11	10	Nitrocellulose	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80	80	Acrylband auf Rollen:	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	83	— beidseitig selbstklebend, — mit einer Gesamtdicke von 0,04 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 mm, — mit einer Gesamtbreite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 205 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 (¹)		
ex 3919 90 00	51	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 μ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 μ m, einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2013
ex 3919 90 00	85	Mehrlagige Folie aus Polymethylmethacrylat sowie Silber- und Kupfermetallschichten — mit einem Mindestreflexionsgrad von 93,5 % (nach ASTM G173-03), — auf der einen Seite mit einer abziehbaren Polyethylenschicht versehen, — auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer silikonisierten Polyesterfolie beschichtet	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	87	Transparente Folie, selbstklebend, mit einer Transmission von mehr als 90 % und einem Trübungswert von weniger als 3 % (nach ASTM D1003), bestehend aus mehreren Schichten, darunter — einer Acrylatklebstoffschicht mit einer Dicke von 20 μ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 μ m, — einer Schicht auf Polyurethanbasis mit einer Dicke von 100 μ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 μ m	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 28	91	Poly(ethylen)folie, bedruckt mit einem grafischen Muster aus vier Basisfarben (Tinte) und zusätzlichen Spezialfarben, um einen mehrfarbigen Tintendruck auf der einen Seite der Folie und einen einfarbigen Druck auf der anderen Seite zu erreichen, wobei das grafische Muster außerdem folgende Merkmale aufweist: — es wiederholt sich in gleichmäßigen Abständen über die Länge der Folie, — bei der Betrachtung von der Vorder- oder der Rückseite der Folie ist es deckungsgleich ausgerichtet	0 %	31.12.2013

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 20 21	40	Biaxial orientierte Polypropylenfolienblätter — mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm, — beidseitig mit Spezialbeschichtungen für Banknoten-Sicherheitsdruck versehen	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 29	50	Polypropylenfolie in Rollen:	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 30	95	— mit einer Dicke von nicht mehr als 30 µm, — mit einer Breite von nicht mehr als 210 mm, — ASTM D882 entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Separatoren für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (¹)		
ex 3920 51 00	30	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm	0 %	31.12.2013
ex 3920 91 00	93	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von wärmereflektierendem oder dekorativem Verbundglas (¹)	0 %	31.12.2013
ex 3921 90 90	10	Polymer-Metall-Laminat in Rollen, mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	50	— einer Poly(ethylenterephthalat)schicht, — einer Aluminiumschicht, — einer Polypropylenschicht, — einer Breite von nicht mehr als 275 mm, — einer Gesamtdicke von nicht mehr als 165 µm und — ASTM D1701-91 und ASTM D882-95A entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (¹)		
ex 3923 10 00	10	Fotomaskenbehälter — bestehend aus antistatischen Materialien oder Thermoplastmischungen mit speziellen antistatischen und Ausgasung verhindernden Eigenschaften, — mit nichtporöser, abrieb- oder schlagfester Oberfläche, — mit einer speziellen Haltevorrichtung zum Schutz der Fotomaske vor Oberflächenbeschädigungen und kosmetischen Schäden, — mit oder ohne Dichtung, von der bei der Fotolithografie zur Aufbewahrung von Fotomasken verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 3926 90 97	80	Teile von Frontabdeckungen für Autoradios — aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit oder ohne Polycarbonat, — beschichtet mit einer Kupfer-, einer Nickel- und einer Chromschicht, — mit einer Gesamtdicke der Beschichtung von 5,54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 22,3 µm	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7318 14 99	20	Gebirgsanker	0 %	31.12.2016
ex 7318 14 99	29	— in Form einer gewindeförmigen Schraube, — mit einer Länge von mehr als 300 mm, von der zum Grubenausbau verwendeten Art		
ex 7326 90 98	40	TV-Standfuß mit Metalloberteil zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 49	10			
ex 8529 90 92	60			
ex 7410 11 00	10	Laminatfolie aus Grafit und Kupfer in Rollen, mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	60	— einer Breite von 610 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 620 mm, und		
ex 8545 90 90	30	— einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾		
ex 7410 22 00	10	Zugeschnittene Platte aus vernickelter Kupferfolie mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	70	— einer Breite von 70 mm (\pm 5 mm), — einer Dicke von 0,4 mm (\pm 0,2 mm), — einer Länge von nicht mehr als 55 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾		
ex 7607 11 90	40	Aluminiumfolie in Rollen — mit einer Reinheit von 99,99 GHT, — mit einer Dicke von 0,021 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 mm, — mit einer Breite von 500 mm, — mit einer 3 bis 4 nm dicken Oberflächenoxidschicht — und mit einer kubischen Textur von mehr als 95 %	0 %	31.12.2016
ex 7607 19 90	10	Blech in Rollen, bestehend aus einem mit Aluminium verbundenen Lithium-Mangan-Laminat mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	80	— einer Breite von 595 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 605 mm, und — einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Kathoden für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾		
ex 7616 99 90	70	Verbindungssteile zum Herstellen von Hubschrauberheckrotorwellen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8482 80 00	10			
ex 8803 30 00	40			
ex 8108 90 30	40	Draht aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 22 GHT (\pm 3 GHT) und — Aluminium von 4 GHT (\pm 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	70	Bänder aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 15 GHT (\pm 1 GHT) — Chrom von 3 GHT (\pm 0,5 GHT) — Zinn 3 GHT (\pm 0,5 GHT) und — Aluminium von 3 GHT (\pm 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	75	Bleche, Bänder und Folien aus einer Titanlegierungen, mit einem Gehalt an — Aluminium von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 GHT und — Silicium von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 GHT	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8108 90 50	80	Bleche, Bänder und Folien aus kaltgewalzter Titanlegierung mit einem Gehalt an: — Eisen von nicht mehr als 0,25 GHT, — Sauerstoff von nicht mehr als 0,20 GHT, — Kohlenstoff von nicht mehr als 0,08 GHT, — Stickstoff von nicht mehr als 0,03 GHT und — Wasserstoff von nicht mehr als 0,013 GHT	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 90	20	Teile von Brillenfassungen einschließlich Stifte von der für Brillenfassungen verwendeten Art, aus einer Titanlegierung	0 %	31.12.2016
ex 9003 90 00	10			
ex 8113 00 20	10	Cermets in Form von Blöcken, mit einem Gehalt an Aluminium von 60 GHT oder mehr und an Borcarbid von 5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8409 91 00	10	Abgaskrümmen gemäß DIN EN 13835, auch mit Turboladergehäuse, mit vier Einlässen, zur Herstellung von Abgaskrümmern, die gedreht, gefräst, gebohrt und/oder auf andere Weise verarbeitet werden ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8409 99 00	20			
ex 8414 59 80	40	Querstromventilator	0 %	31.12.2016
ex 8414 90 00	60	— mit einer Höhe von 575 mm (\pm 1,0 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 850 mm (\pm 1,0 mm), — mit einem Durchmesser von 95 mm (\pm 0,6 mm) oder 102 mm (\pm 0,6 mm), — aus einem antistatischen, antibakteriellen und hitzebeständigen, zu 30 % glasfaserverstärkten Kunststoff-Rohmaterial mit einer Mindesttemperaturbeständigkeit von 70 °C (\pm 5 °C) zur Verwendung bei der Herstellung der Inneneinheiten von Splitklimateilgeräten ⁽¹⁾		
ex 8501 31 00	60	Bürstenloser Gleichstrommotor mit Drehung gegen den Uhrzeigersinn — mit einer Eingangsspannung von 264 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 391 V, — mit einem Außendurchmesser von 81 mm (\pm 2,5 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm (\pm 0,8 mm), — mit einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 125 W, — mit einer Wicklungsisolierung der Klasse E oder B zur Verwendung bei der Herstellung der Innen- und Außeneinheiten von Splitklimateilgeräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8504 40 82	40	Gedruckte Schaltung mit einem Brückengleichrichter sowie weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückt — mit zwei Ausgangssteckvorrichtungen — mit zwei Eingangssteckvorrichtungen, welche gleichzeitig angesprochen und verwendet werden können — zwischen heller und abgeblendeter Betriebsart zu schaltbar — mit einer Eingangsspannung von 40V (+ 25 % -15 %) oder 42 V (+ 25 % -15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 30V (\pm 4 V) in gedimmter Betriebsart, oder — einer Eingangsspannung von 230V (+ 20 % -15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 160 V (\pm 15 %) in gedimmter Betriebsart, oder — mit einer Eingangsspannung von 120V (+ 15 % -35 %) oder 42 V (+ 25 % -15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 60 V (\pm 20 %) in gedimmter Betriebsart, — dessen Eingangsstrom innerhalb von 20 ms 80 % seines Nominalwertes erreicht — mit einer Eingangsfrequenz von 45 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 Hz für 42 V und 230 V, und 45 Hz bis 70 Hz für 120 V — mit einer maximalen Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 250 % des Einschaltstroms	0 %	31.12.2012

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		<ul style="list-style-type: none"> — mit einer Dauer der Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 100 ms — mit einer Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht weniger als 50 % des Eingangsstroms — mit einer Dauer der Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht mehr als 20 ms — dessen Ausgangsstrom voreingestellt werden kann — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 50 ms 90 % seines voreingestellten Nominalwertes erreicht — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 30 ms nach Abschalten des Eingangsstroms den Wert Null erreicht — mit einem definiertem Fehlerstatus im Fall von keiner oder exzessiver Last (end-of-life Funktion) 		
ex 8505 11 00	31	Dauermagnet mit einer Remanenz von 455 mT (\pm 15 mT)	0 %	31.12.2013
ex 8505 11 00	40	Neodym-Eisen-Ring mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 13 mm, einem Innendurchmesser von nicht mehr als 9 mm	0 %	31.12.2013
ex 8507 60 00	65	Zylindrische Lithium-Ionen-Zelle mit <ul style="list-style-type: none"> — 3,5 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 VDC, — 300 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mAh, und — einem Durchmesser von 10,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 mm 	0 %	31.12.2016
ex 8507 60 00	75	Lithium-Ionen-Akkumulator in rechteckiger Form, mit <ul style="list-style-type: none"> — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 173 mm (\pm 0,15 mm), — einer Breite von 21 mm (\pm 0,1 mm), — einer Höhe von 91 mm (\pm 0,15 mm), — einer Nennspannung von 3,3 V und — einer Nennkapazität von 21 Ah oder mehr 	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 92	50	Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528 <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm — mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller — mit CAN (Controller area network)-Controller mit LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und CAN/Stromversorgungs-Stecker oder mit APIX (Automotive Pixel Link)-Controller mit APIX-Schnittstelle — in einem Einbaugeschäuse mit oder ohne rückseitigem Kühlkörper — ohne Signalverarbeitungsbaugruppe zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8708 80 99	10	Kolbenstange für in Fahrzeug-Federungssystemen verwendete Stoßdämpfer mit: <ul style="list-style-type: none"> — einem Durchmesser an der breitesten Stelle von 12,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 mm, — einer Länge von 236,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 563,5 mm 	0 %	31.12.2016
ex 8803 30 00	50	Vorgeformter Schaft einer Hubschrauber-Rotorwelle: <ul style="list-style-type: none"> — mit kreisförmigem Querschnitt, — mit einer Länge von 1 249,68 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 496,06 mm, — mit einem äußeren Durchmesser von 81,356 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 82,2198 mm — mit an beiden Enden eingengt auf einen äußeren Durchmesser von 63,8683 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 66,802 mm, — hitzebehandelt, den Normen MIL-H-6088, AMS 2770 oder AMS 2772 entsprechend 	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9001 10 90	30	Polymere optische Fasern mit — einem Kern aus Polymethylmethacrylat, — einem Mantel aus Fluorpolymeren, — einem Durchmesser von nicht mehr als 3,0 mm und — einer Länge von mehr als 150 m von der zum Herstellen von Polymerfaserkabeln verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 9401 90 80	10	Sperrscheibe von der bei der Herstellung von Rücklehnrückrichtungen für Kraftfahrzeugsitze verwendeten Art	0 %	31.12.2015

(¹) Die Aussetzung der Zölle unterliegt Artikel 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission (ABl. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

ANHANG II

Waren gemäß Artikel 1 Nummer 2

KN-Code	TARIC
2009 41 92	70
2009 41 99	70
2009 89 79	92
2819 10 00	
2914 19 90	40
2914 39 00	20
2914 70 00	50
2918 30 00	50
2922 49 85	10
3206 11 00	20
3815 19 90	10
3815 12 00	20
3815 12 00	30
3904 40 00	91
3919 90 00	51
3920 10 28	91
3920 51 00	30
3920 91 00	93
8302 42 00	80
8505 19 90	31
8529 90 92	50
9401 90 80	10