



2025/2620

22.12.2025

KOMMISSIONENS GENNEMFØRELSESFORORDNING (EU) 2025/2620

af 16. december 2025

om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) 2023/956 for så vidt angår beregningen af justeringen af gratistildelingen til antallet af CBAM-certifikater, der skal returneres

(EØS-relevant tekst)

EUROPA-KOMMISSIONEN HAR —

under henvisning til traktaten om Den Europæiske Unions funktionsmåde,

under henvisning til Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) 2023/956 af 10. maj 2023 om indførelse af en kulstofgrænsetilpasningsmekanisme ⁽¹⁾, særlig artikel 31, stk. 2, og

ud fra følgende betragtninger:

- (1) Ved forordning (EU) 2023/956 oprettes kulstofgrænsetilpasningsmekanismen (CBAM), som har til formål at erstatte ordningen med tildeling af gratis kvoter, der anvendes med henblik på at forebygge risikoen for kulstoflækage inden for rammerne af systemet for handel med kvoter for drivhusgasemissioner i Unionen, som er oprettet i henhold til Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2003/87/EF ⁽²⁾ («EU ETS»). For at sikre en gradvis overgang fra det nuværende system med gratis kvoter i EU ETS til CBAM bør CBAM gradvist indføres, mens gratis kvoter i sektorer, der er omfattet af CBAM, udfases. Den kombinerede og midlertidige anvendelse af EU ETS-kvoter, der tildeles gratis, og af forordning (EU) 2023/956 bør under ingen omstændigheder føre til en gunstigere behandling af EU-varer sammenlignet med varer, der importeres til Unionens toldområde.
- (2) Det fastsættes derfor i artikel 31, stk. 1, i forordning (EU) 2023/956, at de CBAM-certifikater, der skal returneres, skal justeres, så de afspejler, i hvilket omfang EU ETS-kvoter tildeles gratis. Kommissionen skal vedtage gennemførelsesretsakter om fastsættelse af detaljerede regler for beregning af denne justering («justering af gratistildelingen»).
- (3) Ved fastsættelse af justeringen af gratistildelingen skal der tages hensyn til mængden af importerede varer, den tværsektorielle korrektionsfaktor for det samlede antal gratistildelingen under EU ETS, den relevante CBAM-faktor som fastsat i artikel 10a i direktiv 2003/87/EF samt en værdi, der kombinerer de relevante EU ETS-benchmarks for de berørte varer. Ligesom for EU ETS bør denne værdi benævnes CBAM-benchmarket.
- (4) De EU ETS-benchmarks, der anvendes til at fastsætte niveauet for gratistildeling for anlæg, som inden for Unionen fremstiller de varer, der er opført i bilag I til forordning (EU) 2023/956, gælder for individuelle delinstallationer, hvorimod justeringen af gratistildelingen gælder på vareniveau, jf. bilag I til forordning (EU) 2023/956. Der bør derfor fastsættes CBAM-benchmarks for hver varekode.
- (5) I henhold til forordning (EU) 2023/956 kan godkendte klarerere indberette de indlejrede emissioner i importerede CBAM-varer på grundlag af enten faktiske emissioner eller standardværdier. Justeringen af gratistildelingen bør afspejle dette princip. Hvis der indberettes faktiske emissioner, bør justeringen af gratistildelingen ligeledes afspejle den faktiske fremstillingsproces og varenes sammensætning («faktisk justering af gratistildelingen»). Hvis der indberettes standardværdier for emissioner, bør justeringen ligeledes være baseret på standardværdier for gratistildeling.

⁽¹⁾ EUT L 130 af 16.5.2023, s. 52, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>.

⁽²⁾ Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2003/87/EF af 13. oktober 2003 om et system for handel med kvoter for drivhusgasemissioner i Unionen og om ændring af Rådets direktiv 96/61/EF (EUT L 275 af 25.10.2003, s. 32, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2003/87/oj>).

- (6) Inden for rammerne af EU ETS fastsættes gratistildelingen på anlægsniveau ved hjælp af et begrænset antal produktbenchmarks. Hvis emissioner eller produkter ikke kan henføres til produktbenchmarks, anvendes varme- og brændselsbenchmarks som en alternativ fremgangsmåde. Hvis hverken alternative varme- eller brændselsbenchmarks kan anvendes, tildeles de relevante processer gratis kvoter under en procesemissionsdelinstallation på grundlag af historiske aktivitetsniveauer. I forbindelse med CBAM bør disse EU ETS-benchmarks og alternative fremgangsmåder kombineres med henblik på at skabe CBAM-benchmarks for specifikke varer.
- (7) Ved bestemmelsen af den faktiske justering af gratistildelingen skal der ikke kun tages hensyn til processerne på det anlæg, hvor varerne produceres, men også til de processer, som anlægget anvender til fremstilling af inputmaterialer (prækursorer). Der skal indberettes mere detaljerede oplysninger under CBAM end under EU ETS, da konceptet med at opdele anlægget i delinstallationer ud fra benchmarks skal anvendes på vareniveau. Endelig afhænger den faktiske justering af gratistildelingen for varer i høj grad af prækursorernes oprindelse og af varernes sammensætning. Det bør være så enkelt som muligt at bestemme den faktiske gratistildeling, samtidig med at fremgangsmåden bør afspejle de faktiske betingelser på det anlæg, hvor varerne produceres, dvs. med hensyn til fremstillingslinje, prækursorernes oprindelse og varernes sammensætning.
- (8) Justeringen baseret på standardværdier for gratistildeling bør fastsættes med udgangspunkt i CBAM-standardbenchmarks. For at sikre ækvivalens mellem indlejrede emissioner og indlejrede gratiskvoter bør CBAM-standardbenchmarkene afspejle de samme betingelser, som de benchmarks, der anvendes til at bestemme standardværdierne for emissioner, dvs. med hensyn til fremstillingslinje, prækursorernes oprindelse og varernes sammensætning. Hvis denne fremgangsmåde gør beregningen unødigt kompleks, kan der anvendes forenkledede skøn ved tilrettelæggelsen af CBAM-benchmarks. Navnlige bør CBAM-benchmarkene kunne anvendes uafhængigt af oprindelseslandet for den importerede vare eller anvendte prækursor.
- (9) Der er fastsat EU ETS-benchmarks for perioderne 2021-2025 og 2026-2030. For at sikre ligebehandling ved import bør de CBAM-benchmarks, der skal anvendes i perioden 2026-2030, være baseret på de gældende EU ETS-benchmarks for denne periode. Den faktor, der anvendes ved beregning af gratistildelingen for procesemissionsdelinstallationer under EU ETS fra den 1. januar 2028, vil desuden adskille sig fra den værdi, der anvendes indtil 2027. Derfor bør der ved anvendelsen af CBAM-benchmarks baseret på en alternativ fremgangsmåde for procesemissioner tages hensyn til denne ændring.
- (10) EU ETS-benchmarkene for perioden 2026-2030 bliver først tilgængelige i begyndelsen af 2026. Der kan imidlertid allerede foretages skøn med en høj grad af sikkerhed for størsteparten af de ETS-benchmarks, der er relevante for CBAM, på grundlag af allerede indsamlede data, mens der for de resterende ETS-benchmarks kan foretages skøn med en rimelig sikkerhed. For at skabe større klarhed for importører af CBAM-varer allerede i begyndelsen af 2026 bør CBAM-benchmarkene for 2026 baseres på de anslående ETS-benchmarks, der skal anvendes i perioden 2026-2030, og som gælder fra 1. januar 2026. Disse CBAM-benchmarks bør revideres, senest en måned efter at de endelige EU ETS-benchmarks for 2026-2030 er offentliggjort. De ajourførte CBAM-benchmarks baseret på de endelige ETS-benchmarks for 2026-2030 bør gælde for varer, der importeres fra 1. januar 2027. Hvis Kommissionen modtager dokumentation, der viser, at CBAM-benchmarkene er for høje eller for lave, bør den revidere de relevante CBAM-benchmarks.
- (11) I henhold til artikel 10a, stk. 1, andet afsnit, i direktiv 2003/87/EF tildeles der ingen gratiskvoter i forbindelse med nogen form for elproduktion. Derfor bør justeringen af gratistildelingen for elektrisk energi (KN 2716 00 00) være nul.
- (12) For at gøre det lettere at fastlægge rapporteringsperioden for varer — bortset fra elektricitet, der importeres til Unionens toldområde — bør der indføres en formodning om, at sådanne varer er produceret i importåret. Godkendte CBAM-klarere bør have mulighed for at afkræfte denne formodning ved at fremlægge dokumentation for den periode, hvor varerne faktisk blev produceret. Da godkendte CBAM-klarere skal returnere CBAM-certifikater, som svarer til de angivne indlejrede emissioner, for første gang i 2027 for 2026, bør rapporteringsperioden ikke omfatte nogen periode før 2026.

- (13) Hvad angår prækursorer, der er anvendt i forbindelse med produktion af en kompleks vare, bør den driftsleder, der producerer den komplekse vare, med henblik på at bestemme den indlejrede gratistildeling på grundlag af faktiske emissioner fastslå den gældende rapporteringsperiode, hvor prækursoren er fremstillet, og anvende de tilsvarende verificerede faktiske værdier. For at gøre det lettere at fastslå den gældende rapporteringsperiode bør der indføres en formodning om, at prækursorer anvendt til produktion af en kompleks vare er fremstillet i den rapporteringsperiode, hvor den komplekse vare er produceret. Driftsledere bør have mulighed for at afkræfte denne formodning ved at forelægge verifikatoren dokumentation for den periode, hvor prækursoren faktisk blev fremstillet. Da godkendte CBAM-klarere skal returnere CBAM-certifikater, som svarer til de angivne indlejrede emissioner, for første gang i 2027 for 2026, bør rapporteringsperioden ikke omfatte nogen periode før 2026.
- (14) Af hensyn til sammenhængen bør rapporteringsperioden for beregning af justeringen af gratistildelingen svare til den rapporteringsperiode, der gælder for bestemmelsen af indlejrede emissioner på grundlag af faktiske værdier i overensstemmelse med Kommissionens gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547 ⁽³⁾.
- (15) Med henblik på at afspejle EU ETS-benchmarkene er der beregnet CBAM-benchmarks for simple varer ved hjælp af EU ETS-benchmarks for samme type vare. Er der ikke fastsat et produktbenchmark, er den gennemsnitlige andel af varme-, henholdsvis brændselsbenchmarket for 2021-2025 i EU ETS, der er indberettet for de relevante produktgrupper i de relevante referencedata, blevet anvendt med henblik på at fastsætte deres respektive bidrag til CBAM-benchmarkene. Da EU ETS-dataene ikke indeholder data om energiforbrug pr. ton varer, er de energiforbrugs-niveauer, der er anvendt i forbindelse med disse alternative benchmarks, samt, hvor det er relevant, niveauet for procesemissioner, blevet ensrettet efter de data og antagelser, der er anvendt til fastsættelse af standardværdierne for de indlejrede emissioner. Med henblik på yderligere at tilpasse CBAM-benchmarkene for komplekse varer til standardværdierne for indlejrede emissioner er kvaliteten og mængden af prækursorer, der indgår i beregningen, blevet ensrettet med de data, der anvendes til beregning af standardværdierne for indlejrede emissioner. Det omfatter valg af referenceniveauer for indhold af klinker i cement, formuleringen af blandede gødningsstoffer og legeringsgrader for stål. EU ETS-benchmarkene er ikke fuldt afstemt efter KN-koderne eller de aggregerede varekategorier, der er fastsat i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547. Navnlig afhænger nogle EU ETS-benchmarks af visse fremstillingslinjer. For at sikre, at de pågældende varer ligesom for EU ETS behandles ens i henhold til CBAM, er der fastsat specifikke værdier for primær og sekundær aluminium samt for råstål baseret på fremstillingslinjen (højovnslinje, direkte reduktionslinje (DRI) eller lysbueovnslinje (EAF)).
- (16) Unionens miljøpolitik skal bygge på princippet om, at forbrugeren betaler, jf. traktatens artikel 191, stk. 2. Dette princip gælder også for gratistildelingen af kvoter under EU ETS, jf. Kommissionens delegerede forordning (EU) 2019/331 ⁽⁴⁾. Direkte reduceret jern (DRI) er omfattet af benchmarket for varmt metal under EU ETS, og uden yderligere differentiering vil den justerede gratistildeling ved import af stål baseret på DRI produceret med naturgas overstige de indlejrede emissioner i de første år af CBAM-forpligtelsen, hvilket betyder, at der ikke vil skulle gælde CBAM-certifikater for DRI-baserede varer. Sammenlignet hermed vil import af stålprodukter være omfattet af en CBAM-forpligtelse, selv om de faktiske indlejrede emissioner er lavere end for direkte reduceret jern. Samtidig vil den potentielle justering af gratistildelingen på grundlag af benchmarket for varmt metal skabe en situation, hvor der foretages en højere justering af gratistildelingen for mere kulstofintensiv naturgasbaseret DRI-import end for producenter af sekundært stål, som modtager en forholdsmæssigt lavere gratistildeling på grundlag af benchmarks for elektriske lysbueovne, hvilket øger risikoen for kulstoflækage for producenter af sekundærstål i Unionen. I overensstemmelse med de principper, der skal anvendes ved tildelingen af gratiskvoter under EU ETS, bør der fastsættes et specifikt CBAM-benchmark for naturgasbaseret DRI for at sikre CBAM's miljømæssige integritet og håndtere den potentielle risiko for kulstoflækage i forbindelse med produktion af sekundærstål i Unionen. Under hensyn til det relative niveau af indlejrede emissioner bør niveauet for DRI-benchmarket fastsættes således, at det sikrer, at CBAM-forpligtelsen for importeret primær naturgasbaseret DRI er lavere end for primærstål fra højovne, men højere end for sekundærstål.

⁽³⁾ Kommissionens gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547 af 10. december 2025 om fastsættelse af regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) 2023/956 for så vidt angår metoderne til beregning af emissioner, der er indlejret i varer (EUT L, 2025/2547, 22.12.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2547/oj).

⁽⁴⁾ Kommissionens delegerede forordning (EU) 2019/331 af 19. december 2018 om fastlæggelse af midlertidige EU-regler for harmoniseret gratistildeling af emissionskvoter i henhold til artikel 10a i Europa-Parlamentets og Rådets direktiv 2003/87/EF (EUT L 59 af 27.2.2019, s. 8, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2019/331/oj).

- (17) Fra 2026 anvendes reglerne vedrørende konvertering mellem brændsel og elektricitet ikke længere ved fastsættelsen af gratisfordelingen af kvoter under EU ETS. Det betyder, at de gratiskvoter, der tildeles inden for rammerne af visse ETS-benchmarks i stålsektoren i et vist omfang vil dække indirekte emissioner. Eftersom det i øjeblikket kun er direkte emissioner i stålsektoren, der er omfattet af CBAM, bør kun andelen af direkte emissioner for de respektive ETS-benchmarks tages i betragtning ved fastsættelsen af de tilsvarende CBAM-benchmarks. For disse benchmarks afspejler forbedringssatserne i overensstemmelse med artikel 10a, stk. 2, [tredje afsnit, litra c) og d),] i direktiv 2003/87/EF ikke i tilstrækkelig grad de direkte emissioner, der skal dækkes af CBAM-benchmarks. Derfor bør de gennemsnitlige direkte emissioner fra de 10 % mest effektive anlæg under disse ETS-benchmarks med 2021 og 2022 som nye referenceår tjene som referenceværdi for beregningen af CBAM-benchmarks i stedet for EU ETS-benchmarkene.
- (18) I overensstemmelse med Kommissionens retningslinjer for bedre regulering har Kommissionen sideløbende med tekniske høringer af medlemsstaterne, herunder på ekspertniveau, gennemført omfattende høringer af relevante interessenter, herunder repræsentanter for erhvervslivet, for at indsamle input til udarbejdelsen af de regler, der er fastsat i denne forordning. Mellem den 28. august og den 25. september 2025 var der adgang for deltagelse i en indkaldelse af feedback med henblik på at indsamle input til de væsentligste elementer af denne forordning.
- (19) Bestemmelserne i denne forordning vedrører gratisfordelingen for drivhusgasemissioner, der frigives den 1. januar 2026. Denne forordning bør derfor anvendes fra den 1. januar 2026. Denne forordning bør revideres i 2027.
- (20) Foranstaltningerne i denne forordning er i overensstemmelse med udtalelse fra CBAM-udvalget —

VEDTAGET DENNE FORORDNING:

Artikel 1

Beregning af justeringen af antallet af de CBAM-certifikater, der skal returneres

1. Justeringen af antallet af CBAM-certifikater, jf. artikel 31 i forordning (EU) 2023/956 (»justering af gratisfordelingen«), beregnes i overensstemmelse med punkt 2 i bilaget til denne forordning.
2. Justeringen af gratisfordelingen for elektrisk energi (KN 2716 00 00) er nul.

Artikel 2

Anvendelse af faktiske værdier ved beregning af gratisfordelingen

Den specifikke indlejrede gratisfordeling for en vare beregnes på grundlag af faktiske data i overensstemmelse med punkt 3 i bilaget.

Artikel 3

Anvendelse af standardværdier ved beregning af gratisfordelingen

Uanset artikel 2 beregnes justeringen af gratisfordelingen på grundlag af standardværdier i overensstemmelse med punkt 4 i bilaget, hvis der i CBAM-angivelsen anvendes standardværdier for specifikke indlejrede emissioner.

*Artikel 4***Prækursorer fremstillet i andre anlæg**

Når et anlæg, der producerer komplekse varer, anvender en type prækursor, der stammer fra flere forskellige anlæg, fastsættes den indlejrede gratistildeling for de komplekse varer — for den del af gratistildelingen, der er indlejret i den pågældende prækursor — som standard som det vægtede gennemsnit af de gratiskvoter, der er indlejret i prækursorer af den type prækursor, der stammer fra de forskellige anlæg. Foreligger der imidlertid tilstrækkelig dokumentation for, at det anlæg, der producerer de komplekse varer, for en given fremstillingsproces udelukkende har anvendt prækursorer, som stammer fra et enkelt anlæg eller en undergruppe af anlæg, fastsættes den indlejrede gratistildeling for prækursorer anvendt i forbindelse med den pågældende fremstillingsproces enten på grundlag af den indlejrede gratistildeling for prækursorer, der opnås fra dette enkelte anlæg, eller som det vægtede gennemsnit af den indlejrede gratistildeling for de anvendte prækursorer, der stammer fra de forskellige anlæg i undergruppen.

*Artikel 5***Ikrafttræden og anvendelse**

Denne forordning træder i kraft på tredjedagen efter offentliggørelsen i *Den Europæiske Unions Tidende*.

Den finder anvendelse fra den 1. januar 2026.

Denne forordning er bindende i alle enkeltheder og gælder umiddelbart i hver medlemsstat.

Udfærdiget i Bruxelles, den 16. december 2025.

På Kommissionens vegne
Ursula VON DER LEYEN
Formand

BILAG

1. DEFINITIONER

I dette bilag forstås ved:

- 1) »aggregerede varekategorier«: aggregerede varekategorier i overensstemmelse med punkt 2, tabel 1, i bilag I til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547
- 2) »rapporteringsperiode«: en periode svarende til det kalenderår, hvor varen eller, hvor det er relevant, prækursoren er produceret, og som skal anvendes som reference for bestemmelse af indlejrede emissioner
- 3) »prækursor«: ethvert inputmateriale til en fremstillingsproces, der er opført på listen over varer i bilag I til forordning (EU) 2023/956
- 4) »fremstillingslinje«: en specifik teknologi, der anvendes i en fremstillingsproces til at producere varer.

2. BEREGNING AF JUSTERINGEN AF GRATISTILDELINGEN

For hver vare g , bortset fra elektricitet, der er opført i CBAM-angivelsen i overensstemmelse med artikel 6 i forordning (EU) 2023/956, beregnes justeringen af gratistildelingen, jf. artikel 31 i samme forordning, ved hjælp af følgende ligning:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad (\text{Ligning 1})$$

hvor:

- FAA_g er justeringen af gratistildelingen for vare g
- $SEFA_{g,y}$ er de specifikke indlejrede gratiskvoter for vare g i år y udtrykt som t CO₂e/ton af vare g
- M_g er massen af vare g importeret i løbet af det år, som CBAM-angivelsen gælder for
- y er den rapporteringsperiode, der er fastsat i overensstemmelse med artikel 7 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547.

3. BEREGNING AF DEN SPECIFIKKE INDLEJRET GRATISTILDELING (SEFA) FOR EN VARE VED ANVENDELSE AF FAKTISKE DATA

3.1. Fremstillingsproces

For en enkelt fremstillingsproces beregnes den processpecifikke gratistildeling ved hjælp af følgende ligning:

$$SFA_{Proc,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad (\text{Ligning 2})$$

hvor:

- $SFA_{Proc,y}$ er den processpecifikke gratistildeling i år y beregnet for fremstillingsprocessen for vare g udtrykt som t CO₂e/ton af vare g
- y er rapporteringsperioden for produktion af vare g
- $CBAM_y$ er den CBAM-faktor, der er nævnt i artikel 10a, stk. 1a, i direktiv 2003/87/EF for år y (dimensionsløs)
- $CSCF_y$ er den tværsektorielle korrektionsfaktor for år y , der fastsættes af Kommissionen i henhold til artikel 14, stk. 6, i delegeret forordning (EU) 2019/331 og som offentliggjort i overensstemmelse med artikel 10a, stk. 5, i direktiv 2003/87/EF (dimensionsløs)
- BM_g^* er det procesrelaterede CBAM-benchmark for fremstillingsprocessen for vare g udtrykt som t CO₂e/ton af produceret vare g , jf. punkt 5, kolonne A i dette bilag.

3.2. SEFA for en simpel vare

SEFA for en simpel vare g beregnes ved hjælp af følgende ligning:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc_{g,y}} \quad (\text{Ligning 3})$$

hvor:

$SFA_{Proc_{g,y}}$ er det direkte resultat af ligning 2.

3.3. SEFA for en kompleks vare

For komplekse varer tages der ved beregningen af SEFA hensyn til fremstillingsprocessen såvel som til SEFA for hver prækursor, og SEFA beregnes ved hjælp af følgende ligning:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc_{g,y}} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y_i'} \quad (\text{Ligning 4})$$

hvor:

$SEFA_{g,y}$ er de specifikke indlejrede gratiskvoter for den komplekse vare g i år y udtrykt som t CO₂e/ton af vare g

$SFA_{Proc_{g,y}}$ er den procesrelaterede specifikke gratistildeling i år y beregnet for fremstillingsprocessen for vare g i overensstemmelse med ligning 2 udtrykt som t CO₂e/ton af vare g

m_i er den specifikke masse prækursor i , der forbruges ved fremstilling af ét ton vare g , som fastsat i overensstemmelse med reglerne i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547 udtrykt i t/t

$SEFA_{i,y_i'}$ er de specifikke indlejrede gratiskvoter for prækursor i i år y_i' udtrykt som t CO₂e/ton af prækursor i

y er den rapporteringsperiode, der er fastsat i overensstemmelse med artikel 7 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547

y_i' er den rapporteringsperiode for prækursor i , der anvendes til beregning af $SEFA_i$ som fastsat i overensstemmelse med artikel 13 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547.

Den specifikke masse $m_{i,y}$ af hver anvendt prækursor bestemmes ved hjælp af følgende ligning:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}} \quad (\text{Ligning 5})$$

hvor:

$M_{i,y}$ er den samlede masse af prækursor i udtrykt i ton, der er anvendt i rapporteringsperiode y i fremstillingsprocessen relateret til den aggregerede varekategori, som varen g henhører under. $M_{i,y}$ bestemmes i overensstemmelse med punkt E i bilag II til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547

$AL_{i,y}$ er aktivitetsniveauet (dvs. den mængde varer, der fremstilles inden for systemgrænserne for en fremstillingsproces) i år y for den fremstillingsproces der vedrører den aggregerede varekategori, som varen g henhører under udtrykt i ton. $AL_{i,y}$ bestemmes i overensstemmelse med punkt F i bilag II til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547

y er den rapporteringsperiode, der er fastsat i overensstemmelse med artikel 7 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547

Hvis prækursorerne selv er komplekse varer, gentages beregningen af $SEFA_{i,y_i'}$ rekursivt ved hjælp af ligning (2), (3) og (4), alt efter hvad der er relevant, indtil der ikke er flere relevante prækursorer.

$SEFA_{i,y_i}$ for hver prækursor bestemmes ved hjælp af en af følgende metoder:

- 1) Når $SEFA_{i,y_i}$ -værdien for prækursor i er meddelt af producenten og verificeret i overensstemmelse med artikel 8 i forordning (EU) 2023/956 anvendes standardrapporteringsperioden for prækursoren i overensstemmelse med artikel 13 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547, medmindre der foreligger tilstrækkelig dokumentation til at fastslå det faktiske produktionsår i overensstemmelse med artikel 13 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547
- 2) Når $SEFA_{i,y_i}$ -værdien for prækursor i ikke meddeles af producenten, anvendes standardrapporteringsperioden for prækursoren i overensstemmelse med artikel 13 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547, og $SEFA_{i,y_i}$ bestemmes ved at vælge den rette BM_g -værdi under punkt 5, kolonne B, i dette bilag, under hensyn til følgende:
 - a) oprindelseslandet for prækursor i ,
 - b) KN-koden for prækursor i ,
 - c) hvor det er relevant, yderligere parametre, der er definerende for prækursor i , jf. bilaget til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547,
 - d) hvor det er relevant, den [standard]fremstillingslinje, der er anført for oprindelseslandet for prækursor i i bilaget til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547.

4. BEREGNING AF DEN SPECIFIKKE INDLEJREDE GRATISTILDELING (SEFA) FOR EN VARE VED HJÆLP AF STANDARDVÆRDIER

Hvis der anvendes standardværdier, beregnes SEFA ved hjælp af følgende ligning:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g \quad (\text{Ligning 6})$$

hvor:

- $CBAM_y$ er den CBAM-faktor, der er nævnt i artikel 10a, stk. 1a, i direktiv 2003/87/EF for år y (dimensionsløs)
- $CSCF_y$ er den tværsektorielle korrektionsfaktor for rapporteringsperiode y , der er fastsat af Kommissionen i henhold til artikel 14, stk. 6, i delegeret forordning (EU) 2019/331 og som offentliggjort i overensstemmelse med artikel 10a, stk. 5, i direktiv 2003/87/EF (dimensionsløs)
- BM_g er det CBAM-standardbenchmark, der er fastsat i punkt 5, kolonne B, i dette bilag
- y er den rapporteringsperiode, der er fastsat i overensstemmelse med artikel 7 i gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547.

Ved valg af den passende værdi for BM_g tages følgende parametre i betragtning:

- a) oprindelseslandet for vare g
- b) KN-koden for vare g
- c) hvor det er relevant, yderligere parametre, der er definerende for vare i , jf. bilaget til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547,
- d) hvor det er relevant, den [standard]fremstillingslinje, der er anført for oprindelseslandet som anført i bilag I til gennemførelsesforordning (EU) 2025/2547.

5. CBAM-benchmarks

5.1. Regler for valg af den passende CBAM-benchmarkværdi ved anvendelse af standardværdier

Hvis der anvendes standardværdier til at bestemme SEFA for et slutprodukt eller en prækursor, anvendes den samme fremstillingslinje som anført i bilag I til Kommissionens gennemførelsesforordning (EU) 2025/2621⁽¹⁾ for oprindelseslandet for det pågældende slutprodukt eller den pågældende prækursor.

Hvis der i tabellen gives forskellige legeringsgrader for stål for den samme KN-kode, anvendes den højeste benchmarkværdi for det relevante produktionsår.

5.2. Regler for valg af den passende CBAM-benchmarkværdi ved anvendelse af faktiske data

5.2.1. Cement

»Hvide cementklinker« er cementklinker til anvendelse som vigtigste bindemiddel ved formulering af sådanne materialer som fugemidler, fliseklæbere, isolerings- og forankringsmørtel, industrigulvmørtel, færdigblandet puds, reparationsmørtel og vandtætte overfladelag med et maksimalt gennemsnitligt indhold af Fe₂O₃ på 0,4 vægtprocent, af Cr₂O₃ på 0,003 vægtprocent og af Mn₂O₃ på 0,03 vægtprocent.

»Grå cementklinker« er andre cementklinker end hvide cementklinker.

Ved hydraulisk cement (KN 2523 90 00) indeholdende en blanding af hvide klinker og grå klinker og/eller brændt ler beregnes CBAM-benchmarket som et vægtet gennemsnit, der afspejler sammensætningen.

5.2.2. Gødningsstoffer

Der gælder ingen særlige regler.

5.2.3. Jern og stål

»Kulstål« er stål, bortset fra rustfrit stål, højlegeret stål og lavtlegeret stål.

»Rustfrit stål« er stållegeringer med indhold af kulstof på 1,2 vægtprocent og derunder og 10,5 vægtprocent krom og derover, også med indhold af andre bestanddele.

»Højlegeret stål« er stål med indhold på 8 % [og derover af metalliske legeringselementer, eller hvortil der stilles særlige høje krav til overfladekvalitet og bearbejdelighed].

»Lavtlegeret stål« er legeret stål, bortset fra højlegeret stål.

5.2.4. Aluminium

Der gælder ingen særlige regler.

5.3. CBAM-benchmarkværdier

Hvis der er angivet mere end én benchmarkværdi for en bestemt KN-kode, har indikatorerne følgende betydning:

- (1) Værdi for produktionsårene 2026-2027
- (2) Værdi for produktionsårene 2028-2030
- (A) grå klinker/cement
- (B) hvide klinker/cement
- (C) Kulstål baseret på BF/BOF
- (D) Kulstål baseret på DRI/EAF
- (E) Kulstål baseret på Scrap/EAF
- (F) Lavtlegeret stål baseret på BF/BOF

⁽¹⁾ Kommissionens gennemførelsesforordning (EU) 2025/2621 af 16. december 2025 om regler for anvendelsen af Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) 2023/956 for så vidt angår fastsættelse af standardværdier (endnu ikke offentliggjort i EUT).

- (G) Lavtlegeret stål baseret på DRI/EAF
 (H) Lavtlegeret stål baseret på Scrap/EAF
 (I) Højlegeret stål (baseret på EAF)
 (K) primær aluminium
 (L) sekundær aluminium

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
Cement			
2507 00 80	Kaolinholdige lerarter (undtagen kaolin)	0,666	0,666
2523 10 00	Cementklinker	0,666 (A) 0,859 (B)	0,666 (A) 0,859 (B)
2523 21 00	Hvid portlandcement, også kunstigt farvet	0,000	0,859
2523 29 00	Portlandcement (undtagen hvid, også kunstigt farvet)	0,000	0,666
2523 30 00	Aluminatcement	0,717 (1) 0,686 (2)	0,717 (1) 0,686 (2)
2523 90 00	Cement, også farvet (undtagen portlandcement og aluminatcement)	0,000 (A) 0,000 (B)	0,666 (A) 0,847 (B)
Brint			
2804 10 00	Brint	5,089	5,089
Gødningsstoffer			
2808 00 00	Salpetersyre, nitriersyrer	0,151	0,582
2814 10 00	Vandfri ammoniak	1,522	1,522
2814 20 00	Ammoniak i vandig opløsning	0,457	0,457
2834 21 00	Nitrater af kalium	0,019	0,626
3102 10 12	Urinstof i vandig opløsning, med indhold af kvælstof på > 45 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen og med indhold af urinstof på ≥ 31,8 men ≤ 33,2 vægtprocent (undtagen i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,018	0,304
3102 10 15	Urinstof i vandig opløsning, med indhold af kvælstof på > 45 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen og med indhold af urinstof på > 33,2 men ≤ 55 vægtprocent (undtagen i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,029	0,503
3102 10 19	Urinstof, også i vandig opløsning, med indhold af kvælstof på > 45 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg, eller i vandig opløsning med indhold af urinstof på ≥ 31,8, men ≤ 55 vægtprocent)	0,053	0,902
3102 10 90	Urinstof, også i vandig opløsning, med indhold af nitrogen på ≤ 45 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,051	0,882

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
3102 21 00	Ammoniumsulfat (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,022	0,414
3102 29 00	Dobbeltsalte og blandinger af ammoniumsulfat og ammoniumnitrat (undtagen varer i dette kapitel i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,566
3102 30 10	Ammoniumnitrat, i vandig opløsning (undtagen i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,000	0,508
3102 30 90	Ammoniumnitrat (undtagen i vandig opløsning, i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,767
3102 40 10	Gødningsstoffer bestående af blandinger af ammoniumnitrat med calciumcarbonat eller andre uorganiske stoffer uden gødningsværdi, med indhold af nitrogen på ≤ 28 vægtprocent (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 40 90	Gødningsstoffer bestående af blandinger af ammoniumnitrat med calciumcarbonat eller andre uorganiske stoffer uden gødningsværdi, med indhold af nitrogen på > 28 vægtprocent (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 50 00	Natriumnitrat (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,270 (1) 0,254 (2)	0,701 (1) 0,685 (2)
3102 60 00	Dobbeltsalte eller blandinger af calciumnitrat og ammoniumnitrat (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,042	0,633
3102 80 00	Blandinger af urinstof og ammoniumnitrat, i vandig eller ammoniakalsk opløsning (undtagen i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,000	0,625
3102 90 00	Nitrogenholdige gødningsstoffer, mineralske eller kemiske (undtagen urinstof; ammoniumsulfat; ammoniumnitrat; natriumnitrat; dobbeltsalte og blandinger af ammoniumnitrat og ammoniumsulfat eller calcium; blandinger af urinstof og ammoniumnitrat, i vandig eller ammoniakalsk opløsning; blandinger af ammoniumnitrat og calciumcarbonat eller andre uorganiske stoffer uden gødningsværdi; i form af tabletter eller lignende i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,053	0,847
3105 10 00	Animalske, vegetabiliske, mineralske eller kemiske gødningsstoffer, i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg	0,019	0,376

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
3105 20 10	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer indeholdende fosfor og kalium, med indhold af kvælstof på > 10 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,090	0,434
3105 20 90	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer indeholdende kvælstof, fosfor og kalium, med indhold af kvælstof på ≤ 10 vægtprocent beregnet på grundlag af tørsubstansen (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,090	0,319
3105 30 00	Diammoniumhydrogenortophosphat (diammoniumphosphat) (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,006	0,339
3105 40 00	Ammoniumdihydrogenortophosphat (monoammoniumphosphat), også blandet med diammoniumhydrogenortophosphat (diammoniumphosphat) (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,006	0,173
3105 51 00	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer, med indhold af nitrater og phosphater (undtagen ammoniumdihydrogenortophosphat (monoammoniumphosphat), diammoniumhydrogenortophosphat (diammoniumphosphat), i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,090	0,548
3105 59 00	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer indeholdende de to gødningselementer kvælstof (undtagen nitrat) og fosfor, men ikke nitrater, (undtagen ammoniumdihydrogenortophosphat (monoammoniumphosphat), diammoniumhydrogenortophosphat (diammoniumphosphat), i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,006	0,391
3105 90 20	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer indeholdende de to gødningselementer nitrogen og kalium eller kun et gødningselement som væsentlig bestanddel, herunder blandinger af animalske eller vegetabiliske gødningsstoffer med kemiske eller mineralske gødningsstoffer med indhold af nitrogen på > 10 vægtprocent (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,476
3105 90 80	Mineralske eller kemiske gødningsstoffer indeholdende de to gødningselementer nitrogen og kalium eller mindst et gødningselement som væsentlig bestanddel, herunder blandinger af animalske eller vegetabiliske gødningsstoffer med kemiske eller mineralske gødningsstoffer, med indhold af nitrogen på ≤ 10 vægtprocent (undtagen i form af tabletter eller lignende eller i pakninger af bruttovægt ≤ 10 kg)	0,019	0,248

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
Jern og stål			
2601 12 00	Jernmalme og koncentreter deraf, agglomereret (undtagen brændte naturlige jernsulfider)	0,086	0,086
7201 10 11	Ulegeret råjern i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af fosfor på ≤ 0,5 vægtprocent, mangan på ≥ 0,4 vægtprocent og silicium på ≤ 1 vægtprocent	1,089	1,210
7201 10 19	Ulegeret råjern i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af fosfor på ≤ 0,5 vægtprocent, mangan på ≥ 0,4 vægtprocent og silicium på > 1 vægtprocent	1,089	1,210
7201 10 30	Ulegeret råjern i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af fosfor på ≤ 0,5 vægtprocent og mangan på ≥ 0,1, men < 0,4 vægtprocent	1,089	1,210
7201 10 90	Ulegeret råjern i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af fosfor på ≤ 0,5 vægtprocent og mangan på ≤ 0,1 vægtprocent	1,089	1,210
7201 20 00	Ulegeret råjern, i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af fosfor på ≥ 0,5 vægtprocent	1,089	1,210
7201 50 10	Legeret råjern i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former, med indhold af titan på ≥ 0,3, men, men ≤ 1 vægtprocent og af vanadium på ≥ 0,5, men ≤ 1 vægtprocent	1,089	1,210
7201 50 90	Legeret råjern og spejljern, i blokke, klumper eller andre ubearbejdede former (undtagen legeret råjern med indhold af titan på ≥ 0,3, men ≤ 1 vægtprocent og af vanadium på ≥ 0,5, men ≤ 1 vægtprocent)	1,089	1,210
7202 11 20	Ferromangan, med indhold af kulstof på > 2 vægtprocent, af kornstørrelse ≤ 5 mm og med indhold af mangan på > 65 vægtprocent	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Ferromangan, med indhold af kulstof på > 2 vægtprocent (undtagen ferromangan af kornstørrelse ≤ 5 mm og med indhold af mangan på > 65 vægtprocent)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Ferromangan, med indhold af kulstof på ≤ 2 vægtprocent	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Ferrokrom med indhold af kulstof på > 4, men ≤ 6 vægtprocent	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 41 90	Ferrokrom med indhold af kulstof på > 6 vægtprocent	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Ferrokrom med indhold af kulstof på ≤ 0,05 vægtprocent	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Ferrokrom med indhold af kulstof på > 0,05, men ≤ 0,5 vægtprocent	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Ferrokrom med indhold af kulstof på > 0,5, men ≤ 4 vægtprocent	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7202 60 00	Ferronikkel	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Jern- og stålprodukter fremstillet ved direkte reduktion af jernmalm, i klumper, piller (pellets) eller lignende former	0,295	0,397
7203 90 00	Porøse jern- og stålprodukter, fremstillet ved atomisering af råjern, og jern af renhed ≥ 99,94 vægtprocent, i klumper, piller (pellets) eller lignende former	0,295	0,397
7205 10 00	Granulater af råjern, spejljern eller andet jern og stål (undtagen granulater af ferrolegeringer, dreje- og høvleaffald af jern eller stål samt små defekte lejekugler)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Pulver af legeret stål (undtagen pulver af ferrolegeringer og radioaktive jernpulvere »isotoper«)	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (J)(1) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (J)(2)
7205 29 00	Pulver af råjern, spejljern eller andet jern og ulegeret stål (undtagen pulver af ferrolegeringer og radioaktive jernpulvere »isotoper«)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Ingots, af jern og ulegeret stål (undtagen ingots af omsmeltet jern- eller stålaffald, produkter fremstillet ved kontinuerlig støbning og jern henhørende under pos. 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Jern og ulegeret stål, i lupper eller andre ubearbejdede former (undtagen ingots, ingots af omsmeltet jern- eller stålaffald, produkter fremstillet ved kontinuerlig støbning og jern henhørende under pos. 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Halvfabrikata, af ulegeret automatstål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Halvfabrikata, af jern eller ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen ≤ 130 mm, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning (undtagen af automatstål)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Halvfabrikata, af jern eller ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen > 130 mm, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning (undtagen af automatstål)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 11 90	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med rektangulært tværsnit, hvis bredde er ≥ to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 12 90	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med rektangulært tværsnit, hvis bredde er ≥ to gange tykkelsen, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Halvfabrikata, af jern eller ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med cirkulært eller polygonalt tværsnit, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med cirkulært eller polygonalt tværsnit, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent (undtagen halvfabrikata med kvadratisk, rektangulært, cirkulært eller polygonalt tværsnit)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Halvfabrikata, af ulegeret automatstål, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på ≥ 0,25, men < 0,6 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning (undtagen af automatstål)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på ≥ 0,6 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning (undtagen af automatstål)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, med kvadratisk eller rektangulært tværsnit, hvis bredde er < to gange tykkelsen, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 20 32	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med rektangulært tværsnit, hvis bredde er \geq to gange tykkelsen, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med rektangulært tværsnit, hvis bredde er \geq to gange tykkelsen, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Halvfabrikata, af jern eller ulegeret stål, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med cirkulært eller polygonalt tværsnit, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på $\geq 0,6$ vægtprocent, med cirkulært eller polygonalt tværsnit, smedede	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Halvfabrikata, af jern og ulegeret stål, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent (undtagen med kvadratisk, rektangulært, cirkulært eller polygonalt tværsnit)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med reliefmønster fremkommet direkte ved valsningen	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse $\geq 4,75$ mm, dekaperede, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 3 mm, men $< 4,75$ mm, dekaperede, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 27 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 3 mm, dekaperede, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 10 mm, ikke dekaperede, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 37 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men < 10 mm, ikke dekaperede, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 3 mm, men < 4,75 mm, ikke dekaperede, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 3 mm, ikke dekaperede, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 40 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med reliefmønstre fremkommet direkte ved valsningen	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse > 15 mm, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 91	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 2 050 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse > 10 mm, men ≤ 15 mm, uden reliefmønstre (undtagen »universalstål«)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 98	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 2 050 mm, men ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse > 10 mm, men ≤ 15 mm, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≤ 1 250 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede på fire flader eller i en lukket valsekaliber, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 91	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 2 050 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm, uden reliefmønstre	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 52 99	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 2 050 mm, men ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm, uden reliefmønster (undtagen valset på fire flader eller i en lukket valsekaliber af bredde ≤ 1 250 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≤ 1 250 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede på fire flader eller i en lukket valsekaliber, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4 mm, men < 4,75 mm, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 3 mm, men < 4,75 mm, uden reliefmønster (undtagen valset på fire flader i en lukket valsekaliber af bredde ≤ 1 250 mm og af tykkelse ≥ 4 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 54 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 3 mm, uden reliefmønster	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varmvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, perforerede	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varmvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, ikke perforerede	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, af tykkelse > 1 mm, men < 3 mm, »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, af tykkelse > 1 mm, men < 3 mm, »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm, »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 17 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, af tykkelse < 0,5 mm »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 0,35 mm, men < 0,5 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, i oprullet stand, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 0,35 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, af tykkelse > 1 mm, men < 3 mm »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 1 mm, men < 3 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, af tykkelse < 0,5 mm »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 28 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, ikke oprullet, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 0,5 mm (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, koldvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, perforerede	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, koldvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, ikke perforerede	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med tin, af tykkelse ≥ 0,5 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Hvidblik, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm og af tykkelse < 0,5 mm, belagt eller overtrukket med tin [med tinovertræk, hvis indhold af tin er ≥ 97 vægtprocent], ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med tin, af tykkelse < 0,5 mm (undtagen hvidblik)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med bly, herunder terneplader	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med zink, bølgede (undtagen elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med zink, ikke bølgede (undtagen elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med kromoxider eller med krom og kromoxider	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7210 61 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med aluminium-zinklegeringer	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med aluminium (undtagen produkter belagt eller overtrukket med aluminium-zinklegeringer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Hvidblik af bredde ≥ 600 mm og af tykkelse < 0,5 mm, belagt eller overtrukket med tin [med tinovertræk, hvis indhold af tin er ≥ 97 vægtprocent], ikke yderligere bearbejdet end lakeret, samt fladvalsede produkter af jern eller ulegeret stål, belagt eller overtrukket med kromoxider eller med krom og kromoxider, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, lakeret	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, malet, lakeret eller overtrukket med plast (undtagen hvidblik og produkter belagt eller overtrukket med krom, lakeret)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, pletteret	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede, fortinnet og med påtryk	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, varm- eller koldvalsede, af bredde ≥ 600 mm, belagt eller overtrukket (undtagen belagt eller overtrukket med tin, bly, herunder terneplader, zink, aluminium, krom, kromoxider, plast, platin, malet eller lakeret, pletteret samt fortinnet og med påtryk)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede på fire flader eller i en lukket valsekaliber, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af bredde > 150 mm, men < 600 mm, af tykkelse ≥ 4 mm, ikke oprullet, uden reliefmønster, såkaldt »universalstål«	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse ≥ 4,75 mm (undtagen »universalstål«)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7211 19 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, af tykkelse < 4,75 mm (undtagen »universalstål«)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent »elektriske«	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm og af tykkelse ≥ 0,35 mm, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm og af tykkelse < 0,35 mm, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent (undtagen elektriske)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 29 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, ikke pletterede, belagte eller overtrukne, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, perforerede	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, men ikke pletterede, belagte eller overtrukne, ikkeperforerede	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Hvidblik, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm og af tykkelse < 0,5 mm, belagt eller overtrukket med tin [med tinovertræk, hvis indhold af tin er ≥ 97 vægtprocent], ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, varm- eller koldvalsede, af bredde < 600 mm, belagt eller overtrukket med tin (undtagen hvidblik, ikke yderligere bearbejdet end overfladebehandlet)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 30 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, fortinnet (undtagen elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Hvidblik af bredde < 600 mm og af tykkelse < 0,5 mm, belagt eller overtrukket med tin [med tinovertræk, hvis indhold af tin er ≥ 97 vægtprocent], ikke yderligere bearbejdet end lakeret, samt fladvalsede produkter af jern eller ulegeret stål, belagt eller overtrukket med kromoxider eller med krom og kromoxider, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, lakeret	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, malet, lakeret eller overtrukket med plast (undtagen hvidblik, ikke yderligere bearbejdet end lakeret samt produkter belagt eller overtrukket med kromoxider eller med krom og kromoxider, lakeret)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med kromoxider eller med krom og kromoxider (undtagen lakeret)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, forkromet eller fornicket	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, forkobret	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med aluminium-zinklegeringer	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med aluminium (undtagen produkter belagt eller overtrukket med aluminium-zinklegeringer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 90	Fladvalsede produkter, af jern eller ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket (undtagen produkter belagt eller overtrukket med tin, zink, kobber, kromoxider eller krom og kromoxider, krom, nikkel eller aluminium, malet eller lakeret, overtrukket med plast)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 60 00	Fladvalsede produkter, af jern og ulegeret stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, pletterede	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe, af jern og ulegeret stål, med indsnit, riller, ribber og lign., der er fremkommet under valsningen	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe, af ulegeret automatstål (undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lign., der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Stænger af jern eller ulegeret stål, glatte, af den art der anvendes til armering af beton, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Stænger af jern eller ulegeret stål, glatte, af den art der anvendes til forstærkning af dæk, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på ≤ 0,06 vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm (undtagen stænger af automatstål, varmvalsede, af den art, der anvendes til armering af beton eller til forstærkning af dæk, samt stænger, varmvalsede, med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på > 0,06 vægtprocent, men < 0,25 vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm (undtagen stænger af automatstål, varmvalsede, af den art, der anvendes til armering af beton eller til forstærkning af dæk, samt stænger, varmvalsede, med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, men ≤ 0,75 vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm (undtagen af automatstål samt stænger, glatte, af den art der anvendes til armering af beton eller til forstærkning af dæk, med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7213 91 90	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på > 0,75 vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm (undtagen af automatstål samt stænger, glatte, af den art der anvendes til forstærkning af dæk og undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent (undtagen produkter med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm og undtagen stænger af automatstål samt stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 90	Stænger af jern eller ulegeret stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent (undtagen med cirkelformet tværsnit af diameter < 14 mm og undtagen stænger af automatstål samt stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun smedede (undtagen i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Stænger af jern og ulegeret stål, med indsnit, riller, ribber og lign., der er fremkommet under valsningen	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Stænger, af ulegeret automatstål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede (undtagen med indsnit, riller, ribber og lign., der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, med rektangulært tværsnit (undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen, samt automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 91 90	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med rektangulært tværsnit (undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen, samt automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Stænger af jern eller ulegeret stål, glatte, af den art der anvendes til armering af beton, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med andet end rektangulært tværsnit	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter ≥ 80 mm (undtagen stænger af automatstål og undtagen stænger, glatte, af den art der anvendes til armering af beton og undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 80 mm (undtagen stænger af automatstål og undtagen stænger, glatte, af den art der anvendes til armering af beton og undtagen stænger med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med kvadratisk eller andet end rektangulært eller cirkelformet tværsnit (undtagen automatstål, og undtagen stænger, glatte, af den art der anvendes til armering af beton og undtagen med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter ≥ 80 mm (undtagen med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen, og undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 99 79	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med cirkelformet tværsnit af diameter < 80 mm (undtagen med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen, og undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Stænger af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun varmstrengpressede, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent, med kvadratisk eller andet end rektangulært eller cirkelformet tværsnit (undtagen med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen eller snoet efter valsningen, og undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Stænger af ulegeret automatstål, kun koldbehandlede	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Andre stænger af jern eller ulegeret stål, kun koldbehandlede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med rektangulært tværsnit (undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Andre stænger af jern eller ulegeret stål, kun koldbehandlede, med indhold af kulstof på $< 0,25$ vægtprocent, med kvadratisk eller andet end rektangulært tværsnit (undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 80	Andre stænger af jern eller ulegeret stål, kun koldbehandlede, med indhold af kulstof på $\geq 0,25$ vægtprocent (undtagen af automatstål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 90 00	Stænger af jern eller ulegeret stål, koldbehandlede og yderligere bearbejdet eller varmbehandlede og yderligere bearbejdet, i.a.n.	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 10 00	U-, I- eller H-profiler af jern og ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 21 00	L-profiler af jern og ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 22 00	T-profiler af jern og ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 31 10	U-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm, men ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 31 90	U-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 11	I-profiler af jern eller ulegeret stål, parallelflangede, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm, men ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 19	I-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm, men ≤ 220 mm (undtagen pos. 72163211)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 91	I-profiler af jern eller ulegeret stål, parallelflangede, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 99	I-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde > 220 mm (undtagen pos. 72163291)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 10	H-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm, men ≤ 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 90	H-profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde > 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 10	L-profiler af jern og ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 90	T-profiler af jern og ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, af højde ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 10	Profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med et tværsnit, som kan indpasses i et kvadrat, hvis sidelængde ≤ 80 mm (undtagen U-, I-, H-, L- eller T-profiler)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Vulstfladjern, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Profiler af jern eller ulegeret stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede (undtagen med et tværsnit, som kan indpasses i et kvadrat, hvis sidelængde ≤ 80 mm, og undtagen U-, I-, H-, L- eller T-profiler og ribbede profiler [ribbet stål])	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 61 10	C-, L-, U-, Z- eller omega-profiler eller åbne rør, af jern eller ulegeret stål, kun koldfremstillet af fladvalsede produkter	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Profiler af jern eller ulegeret stål, kun koldfremstillet af fladvalsede produkter (undtagen C-, L-, U-, Z- eller omega-profiler eller åbne rør)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Profiler af jern eller ulegeret stål, kun koldbehandlede (undtagen profilplader)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Profiler af jern eller ulegeret stål, koldbehandlede »ribbede«	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Profiler af jern eller ulegeret stål, fremstillet af fladvalsede produkter, koldbehandlede og yderligere bearbejdet (undtagen profilplader)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Profiler af jern og ulegeret stål, koldbehandlede og yderligere bearbejdede eller smedede eller varmbehandlede på andre måder og yderligere bearbejdede, i.a.n. (undtagen af fladvalsede produkter)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, ikke belagt eller overtrukket, også poleret, med største tværmål < 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, ikke belagt eller overtrukket, med største tværmål ≥ 0,8 mm, med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, ikke belagt eller overtrukket, med største tværmål ≥ 0,8 mm (undtagen med indsnit, riller, ribber og lignende, der er fremkommet under valsningen)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 50	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, men < 0,6 vægtprocent, ikke belagt eller overtrukket, også poleret (undtagen varmvalsede stænger)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,6 vægtprocent, ikke belagt eller overtrukket, også poleret (undtagen varmvalsede stænger)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7217 20 10	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, belagt eller overtrukket med zink, med største tværmål < 0,8 mm	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, belagt eller overtrukket med zink, med største tværmål < 0,8 mm (undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, men < 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket med zink (undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket med zink (undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, forkobret (undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, belagt eller overtrukket med uædle metaller (undtagen belagt eller overtrukket med zink eller forkobret og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, men < 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket med uædle metaller (undtagen belagt eller overtrukket med zink og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket med uædle metaller (undtagen belagt eller overtrukket med zink og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på < 0,25 vægtprocent, belagt eller overtrukket (undtagen belagt eller overtrukket med uædle metaller og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,25 vægtprocent, men < 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket (undtagen belagt eller overtrukket med uædle metaller og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Tråd af jern eller ulegeret stål, i ringe eller på spoler, med indhold af kulstof på ≥ 0,6 vægtprocent, belagt eller overtrukket (undtagen belagt eller overtrukket med uædle metaller og undtagen stænger)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Rustfrit stål i ingots eller andre ubearbejdede former (undtagen ingots af omsmeltet ståloffald og produkter fremstillet ved kontinuerlig støbning)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7218 91 10	Halvfabrikata af rustfrit stål, med rektangulært tværsnit, med indhold af nikkel på $\geq 2,5$ vægtprocent	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 91 80	Halvfabrikata af rustfrit stål, med rektangulært tværsnit, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Halvfabrikata af rustfrit stål, med kvadratisk tværsnit, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Halvfabrikata af rustfrit stål, med kvadratisk tværsnit, smedede	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Halvfabrikata af rustfrit stål, med cirkulært tværsnit eller andet end kvadratisk og rektangulært tværsnit, fremstillet ved valsning eller kontinuerlig støbning	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Halvfabrikata af rustfrit stål, smedede (undtagen med kvadratisk eller rektangulært tværsnit)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse > 10 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse $\geq 4,75$ mm, men ≤ 10 mm, med indhold af nikkel på $\geq 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse $\geq 4,75$ mm, men ≤ 10 mm, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse ≥ 3 mm, men $\leq 4,75$ mm, med indhold af nikkel på $\geq 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse ≥ 3 mm, men $\leq 4,75$ mm, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse < 3 mm, med indhold af nikkel på $\geq 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand, af tykkelse < 3 mm, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 21 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse > 10 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse > 10 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse ≥ 3 mm og < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse < 3 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 4,75 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 3 mm, men ≤ 4,75 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 3 mm, men ≤ 4,75 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse > 1 mm, men < 3 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse > 1 mm, men < 3 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 34 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 34 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 0,5 mm, men ≤ 1 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 10	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse < 0,5 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 90	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse < 0,5 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, perforerede	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, ikke perforerede	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede, af tykkelse ≥ 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede, af tykkelse < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 3 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≥ 3 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse > 0,35 mm, men < 3 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7220 20 49	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse > 0,35 mm, men < 3 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≤ 0,35 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 89	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede, af tykkelse ≤ 0,35 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, perforerede	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Fladvalsede produkter af rustfrit stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet, ikke perforerede	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Stænger af rustfrit stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 90	Stænger af rustfrit stål, varmvalsede, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 11	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 19	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 81	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter < 80 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 89	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter < 80 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 19 10	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent (undtagen med cirkulært tværsnit)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 19 90	Stænger af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent (undtagen med cirkulært tværsnit)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 11	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 19	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 21	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 25 mm, men < 80 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 29	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 25 mm, men < 80 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 31	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter < 25 mm, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 39	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit af diameter < 25 mm, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 81	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent (undtagen med cirkulært tværsnit)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 89	Stænger af rustfrit stål, kun koldbehandlede, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent (undtagen med cirkulært tværsnit)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Stænger af rustfrit stål, med indhold af nikkel på ≥ 2,5 vægtprocent, smedede	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 91	Andre stænger af rustfrit stål, med indhold af nikkel på < 2,5 vægtprocent, smedede	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 97	Stænger af rustfrit stål, koldbehandlede og yderligere bearbejdede, eller varmbehandlede og yderligere bearbejdede, i.a.n. (undtagen smedede produkter)	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 40 10	Profiler af rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller varmstrengpressede	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Profiler af rustfrit stål, kun koldbehandlede	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Profiler af rustfrit stål, koldbehandlede og yderligere bearbejdede, eller kun smedede eller smedede eller på anden måde varmbehandlede og yderligere bearbejdede, i.a.n.	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Tråd af rustfrit stål, i ringe eller på spoler, med indhold af nikkel på mellem 28 og 31 vægtprocent, og af krom på mellem 20 og 22 vægtprocent (undtagen stænger)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Tråd af rustfrit stål, i ringe eller på spoler, med indhold af nikkel på $\geq 2,5$ vægtprocent (undtagen med indhold af nikkel på mellem 28 og 31 vægtprocent, og af krom på mellem 20 og 22 vægtprocent og undtagen stænger)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Tråd af rustfrit stål, i ringe eller på spoler, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent, af krom på mellem 13 og 25 vægtprocent, og af aluminium på mellem 3,5 og 6 vægtprocent (undtagen stænger)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Tråd af rustfrit stål, i ringe eller på spoler, med indhold af nikkel på $< 2,5$ vægtprocent (undtagen med indhold af krom på mellem 13 og 25 vægtprocent, og af aluminium på mellem 3,5 og 6 vægtprocent og undtagen stænger)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Ingots og andre ubearbejdede former, af værktøjsstål	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Stål, legeret, bortset fra rustfrit stål, i ingots eller andre ubearbejdede former (undtagen af værktøjsstål og undtagen ingots af omsmeltet stålaffald samt produkter fremstillet ved kontinuerlig støbning)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Halvfabrikata af værktøjsstål	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 03	Halvfabrikata af hurtigstål, med rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning, af bredde < to gange tykkelsen	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Halvfabrikata af stål med indhold af kulstof på ≤ 0,7 vægtprocent, af mangan på mellem 0,5 og 1,2 vægtprocent, af silicium på mellem 0,6 og 2,3 vægtprocent eller med indhold af bor på ≥ 0,0008 vægtprocent, uden at nogen anden bestanddel < den minimumsmængde, der er anført i bestemmelse 1 f til kapitel 72, med rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning, af bredde < to gange tykkelsen	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Halvfabrikata af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning, af bredde < to gange tykkelsen (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål og undtagen varer henhørende under pos.. 7224 90 05)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Halvfabrikata af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning, af bredde ≥ to gange tykkelsen (undtagen af værktøjsstål)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Halvfabrikata af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med rektangulært eller kvadratisk tværsnit, smedede (undtagen af værktøjsstål)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Halvfabrikata af stål med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, og af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent, med andet end rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Halvfabrikata af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med andet end rektangulært eller kvadratisk tværsnit, varmvalsede eller fremstillet ved kontinuerlig støbning (undtagen af værktøjsstål og undtagen med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, og af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 90	Halvfabrikata af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, smedede (undtagen af værktøjsstål og undtagen med rektangulært, kvadratisk, cirkulært eller polygonalt tværsnit)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Fladvalsede produkter, af silicium-elektrisk stål, af bredde ≥ 600 mm, korn-orienterede	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Fladvalsede produkter af silicium-elektrisk stål, af bredde ≥ 600 mm, varmvalsede	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7225 19 90	Fladvalsede produkter af silicium-elektrisk stål, af bredde ≥ 600 mm, koldvalsede, ikke korn-orienterede	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Fladvalsede produkter af værktøjsstål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Fladvalsede produkter af hurtigstål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, i oprullet stand (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Fladvalsede produkter af værktøjsstål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Fladvalsede produkter af hurtigstål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 40 40	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse > 10 mm (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse ≥ 4,75 mm, men ≤ 10 mm (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun varmvalsede, ikke oprullet, af tykkelse < 4,75 mm (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Fladvalsede produkter af hurtigstål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, kun koldvalsede (undtagen produkter af hurtigstål og silicium-elektrisk stål)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede og elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink (undtagen produkter af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede og belagt eller overtrukket med zink (undtagen elektrolytisk belagt eller overtrukket og produkter af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 99 00	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde ≥ 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdede (undtagen belagt eller overtrukket med zink og produkter af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Fladvalsede produkter af silicium-elektrisk stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, korn-orienterede	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Fladvalsede produkter af silicium-elektrisk stål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7226 19 80	Fladvalsede produkter af silicium-elektrisk stål, af bredde < 600 mm, koldvalsede, også yderligere bearbejdet, eller varmvalsede og yderligere bearbejdet, ikke korn-orienterede	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Fladvalsede produkter af hurtigstål, af bredde ≤ 600 mm, varm- eller koldvalsede	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Fladvalsede produkter af værktøjsstål, af bredde < 600 mm, kun varmvalsede	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, af tykkelse ≥ 4,75 mm, af bredde < 600 mm (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, af tykkelse < 4,75 mm, af bredde < 600 mm (undtagen af værktøjsstål, af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7226 92 00	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde < 600 mm, kun koldvalsede (undtagen produkter af hurtigstål og silicium-elektrisk stål)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7226 99 10	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, elektrolytisk belagt eller overtrukket med zink (undtagen af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede, belagt eller overtrukket med zink (undtagen elektrolytisk belagt eller overtrukket, og produkter af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Fladvalsede produkter af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, af bredde < 600 mm, varm- eller koldvalsede og yderligere bearbejdet (undtagen belagt eller overtrukket med zink og undtagen af hurtigstål eller af silicium-elektrisk stål)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe, af hurtigstål	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe, af siliciummanganstål	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Stænger, varmvalsede, af stål, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af bor på ≥ 0,0008 vægtprocent, uden at nogen bestanddel når < den minimumsmængde, der er anført i bestemmelse 1 f til kapitel 72	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7227 90 50	Stænger, varmvalsede, af stål, i uregelmæssigt oprullede ringe, med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Stænger, varmvalsede, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, i uregelmæssigt oprullede ringe (undtagen af hurtigstål eller af siliciummanganstål og undtagen stænger henhørende under pos. 7227 90 10 og 7227 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 20	Stænger af hurtigstål, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede samt varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, kun pletterede (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 50	Stænger af hurtigstål, smedede, (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 10 90	Stænger af hurtigstål, kun koldbehandlede, også yderligere bearbejdet, eller varmbehandlede og yderligere bearbejdet (undtagen smedede produkter, halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 10	Stænger af siliciummanganstål, med rektangulært tværsnit, varmvalset på fire sider (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 91	Stænger af siliciummanganstål, med kvadratisk eller andet end rektangulært tværsnit, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede samt varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, kun pletteret (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 20 99	Stænger af siliciummanganstål, med kvadratisk eller andet end rektangulært tværsnit, kun koldbehandlede, også yderligere bearbejdet, eller varmvalsede og yderligere bearbejdet (undtagen varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, kun pletteret og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Stænger af værktøjsstål, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun strengpressede (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 41	Stænger af stål med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Stænger af stål med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent, kun varmvalsede, kun varmtrukne eller kun strengpressede (undtagen med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter ≥ 80 mm (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen varer henhørende under pos. 7228 30 41 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, med cirkulært tværsnit af diameter < 80 mm (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen varer henhørende under pos. 7228 30 49 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 30 70	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med rektangulært tværsnit, varmvalset på fire flader (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen varer henhørende under pos. 7228 30 41 og 7228 30 49 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede, med andet end rektangulært [andet end kvadratisk] tværsnit, valset på fire flader, eller af cirkulært tværsnit (undtagen varer af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål samt varer henhørende under pos. 7228 30 49 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Stænger af værktøjsstål, kun smedede (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun smedede (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Stænger af værktøjsstål, kun koldbehandlede (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Stænger af stål med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,15 vægtprocent, af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent, kun koldbehandlede (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit, af diameter ≥ 80 mm (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen varer henhørende under pos. 7228 50 40 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 50 69	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun koldbehandlede, med cirkulært tværsnit, af diameter < 80 mm (undtagen af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen varer henhørende under pos.7228 50 40 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun koldbehandlede (undtagen med cirkulært tværsnit og undtagen produkter af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål samt varer henhørende under pos. 7228 50 40 og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Stænger af værktøjsstål, koldbehandlede og yderligere bearbejdet eller varmbehandlede og yderligere bearbejdet (undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Stænger af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, koldbehandlede og yderligere bearbejdet eller varmbehandlede og yderligere bearbejdet (undtagen stænger af hurtigstål, siliciummanganstål eller værktøjsstål og undtagen halvfabrikata, fladvalsede produkter og varmvalsede stænger i uregelmæssigt oprullede ringe)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 10	Profiler af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, kun varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Profiler af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, i.a.n. (undtagen produkter, der kun er varmvalsede, varmtrukne eller strengpressede)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Hule borestænger, af legeret eller ulegeret stål	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7229 20 00	Tråd af siliciummanganstål, i ringe eller på spoler (undtagen stænger)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Tråd af hurtigstål, i ringe eller på spoler (undtagen stænger)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Tråd af stål med indhold af kulstof på mellem 0,9 og 1,1 vægtprocent, af krom på mellem 0,5 og 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent, i ringe eller på spoler (undtagen oprullede stænger)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Tråd af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, i ringe eller på spoler (undtagen oprullede stænger og undtagen tråd af hurtigstål eller af siliciummanganstål og undtagen produkter henhørende under pos. 7229 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Spunsvæggjern af jern og stål, også med borede eller lokkede huller eller sammensatte	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Profiler af jern og stål, svejsede	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7302 10 10	Strømførende skinner af jern og stål, med dele af andre metaller end jern, til jernbaner og sporveje (undtagen kontraskinner)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Vignoleskinner af jern og stål, til jernbaner og sporveje, nye, af vægt ≥ 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Vignoleskinner af jern og stål, til jernbaner og sporveje, nye, af vægt < 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Rilleskinner af jern og stål, til jernbaner og sporveje, nye	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Skinner af jern og stål, til jernbaner og sporveje, nye (undtagen vignoleskinner og rilleskinner samt strømførende skinner med dele af andre metaller end jern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Skinner af jern og stål, til jernbaner og sporveje, brugte (undtagen strømførende skinner med dele af andre metaller end jern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7302 30 00	Tunger, krydsninger, trækstænger og andet materiel til sporskifter, af jern og stål	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	Skinnelasker og underlagsplader, af jern og stål, til jernbaner og sporveje	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Sveller, kontraskinner, tandhjulsskinner, skinnestole, kiler til skinnestole, klemplader, langplader, sporstænger og andet specielt materiel til samling eller befæstelse af jernbaner og sporveje, af jern eller stål (undtagen skinner, tunger, krydsninger, trækstænger og andet materiel til sporskifter, skinnelasker og underlagsplader)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Trykrør af støbejern	0,163	1,484
7303 00 90	Rør og hule profiler, af støbejern (undtagen trykrør)	0,163	1,484
7304 11 00	Rør, af den art, der anvendes til olie- og gasledninger, sømløse, af rustfrit stål	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, sømløse, af jern eller stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm (undtagen produkter af støbejern eller rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, sømløse, af jern og stål, med udvendig diameter på > 168,3 mm, men ≤ 406,4 mm (undtagen af støbejern eller rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, sømløse, af jern eller stål, med udvendig diameter på > 406,4 mm (undtagen produkter af støbejern eller rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Borerør, sømløse, af rustfrit stål, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Borerør, sømløse, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, af jern eller stål (undtagen produkter af rustfrit stål eller støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Foringsrør og produktionsrør, sømløse, af den art, der anvendes ved udvinding af olie eller gas, af rustfrit stål	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Foringsrør og produktionsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, sømløse, af jern, og stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm (undtagen af støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 29 30	Foringsrør og produktionsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, sømløse, af jern og stål, med udvendig diameter på > 168,3 mm, men ≤406,4 mm (undtagen af støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Foringsrør og produktionsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, sømløse, af jern eller stål, med udvendig diameter på > 406,4 mm (undtagen af støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Præcisionsrør, sømløse, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, koldtrukket eller koldvalset (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, koldtrukket eller koldvalset (undtagen af støbejern og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen præcisionsrør)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	Gevindrør (med gevind eller til gevindskæring), sømløse, af jern eller ulegeret stål (undtagen af støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset, af støbejern og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen præcisionsrør og undtagen gasrør henhørende under pos. 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på > 168,3 mm, men ≤ 406,4 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset, af støbejern og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen præcisionsrør og undtagen gasrør henhørende under pos. 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på > 406,4 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset, af støbejern og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen præcisionsrør og undtagen gasrør henhørende under pos. 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 41 00	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål, koldtrukket eller koldvalset (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør, af den art, der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål, med udvendig diameter på > 168,3 mm, men ≤ 406,4 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 89	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål, med udvendig diameter på > 406,4 mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør, af den art, der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, koldtrukket eller koldvalset, lige og med ensartet godstykkeelse, med indhold af kulstof på ≥ 0,9 vægtprocent, men ≤ 1,15 vægtprocent, af krom på ≥ 0,5 vægtprocent, men ≤ 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent (undtagen rør og hule profiler henhørende under pos. 7304 19 til 7304 29)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Præcisionsrør, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, koldtrukket eller koldvalset (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, og undtagen rør og profiler, lige og med ensartet godstykkeelse med indhold af kulstof på ≥ 0,9 vægtprocent, men ≤ 1,15 vægtprocent, af krom på ≥ 0,5 vægtprocent, men ≤ 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på ≤ 0,5 vægtprocent)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 51 89	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, ikke koldtrukket eller koldvalset (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, præcisionsrør samt rør og hule profiler, lige og med ensartet godstykkelse med indhold af kulstof på $\geq 0,9$ vægtprocent, men $\leq 1,15$ vægtprocent, af krom på $\geq 0,5$ vægtprocent, men ≤ 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på $\leq 0,5$ vægtprocent)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Rør og hule profiler af legeret stål (bortset fra rustfrit stål), sømløse, med cirkulært tværsnit (ikke koldtrukket eller koldvalset), lige og med ensartet godstykkelse, med indhold af kulstof på $\geq 0,9$ vægtprocent, men $\leq 1,15$ vægtprocent, af krom på $\geq 0,5$ vægtprocent, men ≤ 2 vægtprocent, også med indhold af molybdæn på $\leq 0,5$ vægtprocent (undtagen rør og hule profiler henhørende under pos. 7304 19 til 7304 29)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med udvendig diameter på $\leq 168,3$ mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen produkter henhørende under pos. 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med udvendig diameter på $> 168,3$ mm, men $\leq 406,4$ mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen produkter henhørende under pos. 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Rør og hule profiler, sømløse, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål, med udvendig diameter på $> 406,4$ mm (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen produkter henhørende under pos. 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Rør og hule profiler, sømløse, ikke med cirkulært tværsnit, af jern og stål (bortset fra støbejern)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på $> 406,4$ mm, af jern eller stål, svejset på langs med skjult lysbuesvejsning	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7305 12 00	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af jern og stål, med svejsning på langs (undtagen produkter svejset på langs med skjult lysbuesvejsning)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af fladvalsede produkter af jern og stål (undtagen produkter med svejsning på langs)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Foringsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af fladvalsede produkter af jern eller stål	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Rør, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af jern eller stål, svejset på langs (undtagen produkter af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Rør, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af jern eller stål, svejset (undtagen produkter svejset på langs eller af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Rør, med cirkulært tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, af fladvalsede produkter af jern eller stål, svejset (undtagen svejsede produkter eller produkter af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, svejsede, af fladvalsede produkter af rustfrit stål, med udvendig diameter på ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 19 00	Rør, af den art der anvendes til olie- og gasledninger, svejsede, af fladvalsede produkter af jern eller stål, med udvendig diameter på ≤ 406,4 mm (undtagen produkter af rustfrit stål eller støbejern)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Foringsrør og produktionsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, svejsede, af fladvalsede produkter af rustfrit stål, med udvendig diameter på ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 29 00	Foringsrør og produktionsrør, af den art der anvendes ved udvinding af olie og gas, svejsede, af fladvalsede produkter af jern eller stål, med udvendig diameter på ≤ 406,4 mm (undtagen produkter af rustfrit stål og støbejern)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 30 12	Præcisionsrør, svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, koldtrukket eller koldvalset	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Præcisionsrør, svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål (undtagen koldtrukket eller koldvalset)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	Gevindrør (med gevind eller til gevindskæring), svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, belagt eller overtrukket med zink	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	Gevindrør (med gevind eller til gevindskæring), svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål (undtagen produkter belagt eller overtrukket med zink)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Andre rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm, belagt eller overtrukket med zink (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Andre rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på ≤ 168,3 mm (undtagen belagt eller overtrukket med zink samt rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas og undtagen præcisionsrør og gevindrør (med gevind eller til gevindskæring))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af jern og ulegeret stål, med udvendig diameter på > 168,3 mm, men ≤ 406,4 mm (undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, og undtagen præcisionsrør og gevindrør (med gevind eller til gevindskæring))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål, koldtrukket eller koldvalset (undtagen rør med cirkulært indvendigt og udvendigt tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af rustfrit stål (undtagen koldtrukket eller koldvalset og undtagen rør med cirkulært indvendigt og udvendigt tværsnit, med udvendig diameter > 406,4 mm, og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 50 21	Præcisionsrør, svejsede, med cirkulært tværsnit, af ulegeret stål, bortset fra rustfrit stål, koldtrukket eller koldvalset	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 50 29	Præcisionsrør, svejsede, med cirkulært tværsnit, af ulegeret stål, bortset fra rustfrit stål (undtagen koldtrukket eller koldvalset)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Rør og hule profiler, svejsede, med cirkulært tværsnit, af legeret stål, bortset fra rustfrit stål (undtagen rør med cirkulært indvendigt og udvendigt tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, samt præcisionsrør)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Svejsede firkantrør, rektangulære eller kvadratiske, af rustfrit stål	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Firkantrør, svejsede, rektangulære eller kvadratiske, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, med godstykkelse ≤ 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Firkantrør, svejsede, rektangulære eller kvadratiske, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, med godstykkelse > 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Rør og hule profiler, svejsede, med ikke-cirkulært tværsnit, af rustfrit stål (undtagen rør med cirkulært indvendigt og udvendigt tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, samt firkantrør, rektangulære eller kvadratiske)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 69 90	Rør og hule profiler, svejsede, med ikke-cirkulært tværsnit, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål (undtagen rør med cirkulært indvendigt og udvendigt tværsnit, med udvendig diameter på > 406,4 mm, og undtagen rør af den art der anvendes til olie- og gasledninger eller ved udvinding af olie og gas, samt firkantrør, rektangulære eller kvadratiske)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 90 00	Rør og hule profiler, f.eks. nittede eller på lignende måde lukkede eller kun med sammensluttede kanter, af jern eller stål (undtagen af støbejern, sømløse eller svejsede rør og rør med indvendige og udvendige cirkulære tværsnit og udvendig diameter på > 406,4 mm)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Rørfittings af ikke-deformerbart støbejern, af den art der anvendes til trykrør	0,163	1,409
7307 11 90	Rørfittings af ikke-deformerbart støbejern (undtagen af den art der anvendes til trykrør)	0,163	1,409
7307 19 10	Rørfittings af støbejern (undtagen ikke-deformerbart)	0,163	1,409
7307 19 90	Støbte rørfittings af stål	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Flanger af rustfrit stål (undtagen støbte)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Muffer af rustfrit stål, med gevind (undtagen støbte)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 90	Rørknæ og rørbøjninger, af rustfrit stål, med gevind (undtagen støbte)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Rørknæ og rørbøjninger, af rustfrit stål, til stuksvejsning (undtagen støbte)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Rørfittings af rustfrit stål, til stuksvejsning (undtagen støbte og undtagen rørknæ og rørbøjninger)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Rørfittings af rustfrit stål, med gevind (undtagen støbte og undtagen flanger, knæ, bøjninger og muffer)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Rørfittings af rustfrit stål (undtagen støbte, med gevind, og undtagen fittings til stuksvejsning og flanger)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Rørflanger af jern og stål (undtagen støbte eller af rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Rørmuffer af jern og stål, med gevind (undtagen støbte eller af rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Rørknæ og rørbøjninger, af jern og stål, med gevind (undtagen støbte eller af rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Rørknæ og rørbøjninger til stuksvejsning, af jern og stål, med største udvendige diameter på ≤609,6 mm (undtagen støbte eller af rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7307 93 19	Rørfittings til stuksvejsning, af jern og stål, med største udvendige diameter på ≤ 609,6 mm (undtagen støbte eller af rustfrit stål og undtagen knæ, bøjninger og flanger)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Rørknæ og rørbøjninger til stuksvejsning, af jern og stål, med største udvendige diameter på > 609,6 mm (undtagen støbte eller af rustfrit stål)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Rørfittings til stuksvejsning, af jern og stål, med største udvendige diameter på > 609,6 mm (undtagen støbte eller af rustfrit stål og undtagen knæ, bøjninger og flanger)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Rørfittings af jern og stål, med gevind (undtagen støbte eller af rustfrit stål og undtagen flanger, knæ, bøjninger og muffe)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Rørfittings af jern og stål (undtagen støbte eller af rustfrit stål, med gevind, og undtagen fittings til stuksvejsning og flanger)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Broer og brosektioner, af jern og stål	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Tårne og gittermaster, af jern og stål	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Døre, vinduer og rammer dertil samt dørtærskler, af jern og stål	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Stillads-, forskallings- og afstivningsmateriel til bygningsarbejder, miner mv. (undtagen sammensatte spunsvægjern samt forskallingspaneler til støbning af beton, med karakter af støbeforme)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Dobbeltplader med isolerende mellemlag (sandwichplader), af jern og stål	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Konstruktioner og dele til konstruktioner, af jern og stål, kun eller hovedsagelig af plader, i.a.n. (undtagen døre, vinduer og rammer dertil samt dobbeltplader, af jern og stål, med isolerende mellemlag »sandwichplader«)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 98	Konstruktioner og dele til konstruktioner, af jern og stål, i.a.n. (undtagen broer og brosektioner; tårne; gittermaster; døre, vinduer og rammer dertil, samt dørtærskler; stillads-, forskallings-, og afstivningsmateriel til bygningsarbejder, miner mv., samt produkter fremstillet hovedsagelig af plader)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7309 00 10	Tanke, kar og lignende beholdere, af jern og stål, til gasser, bortset fra komprimerede eller flydende gasser, med et rumindhold på > 300 l (undtagen med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller afkøling og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Tanke, kar og lignende beholdere, af jern og stål, til væsker, varmeisolerede eller med indvendig beklædning, med et rumindhold på > 300 l (undtagen med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller afkøling og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Tanke, kar og lignende beholdere, af jern og stål, til væsker, med et rumindhold på > 100 000 l (undtagen varmeisolerede eller med indvendig beklædning eller med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller afkøling og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Tanke, kar og lignende beholdere, af jern og stål, til væsker, med et rumindhold på ≤ 100 000 l, men > 300 l (undtagen varmeisolerede eller med indvendig beklædning eller med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller afkøling og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Tanke, kar og lignende beholdere, af jern og stål, til faste stoffer, med et rumindhold på > 300 l (undtagen varmeisolerede eller med indvendig beklædning eller med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller afkøling og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Tanke, fade, tromler, dunke, dåser og lignende beholdere til ethvert materiale, af jern og stål, med et rumindhold på ≥ 50 l, men ≤ 300 l, i.a.n. (undtagen beholdere til komprimerede eller flydende gasser og beholdere med mekanisk udstyr og udstyr til opvarmning eller afkøling)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Dåser af den art der anvendes til fødevarer, af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l, til lukning ved lodning eller falsning	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Dåser af den art der anvendes til drikkevarer, af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l, til lukning ved lodning eller falsning	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7310 21 91	Dåser af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l, til lukning ved lodning eller falsning, med godstykkelse < 0,5 mm (undtagen til komprimerede eller flydende gasser og undtagen dåser af den art der anvendes til fødevarer og drikkevarer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Dåser af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l, til lukning ved lodning eller falsning, med godstykkelse ≥ 0,5 mm (undtagen til komprimerede eller flydende gasser og undtagen dåser af den art der anvendes til fødevarer og drikkevarer)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Tanke, fade, tromler, dunke, dåser og lignende beholdere til ethvert materiale, af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l og med godstykkelse på < 0,5 mm, i.a.n. (undtagen beholdere til komprimerede eller flydende gasser eller beholdere med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller nedkøling, og undtagen dåser til lukning ved lodning eller falsning)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 90	Tanke, fade, tromler, dunke, dåser og lignende beholdere til ethvert materiale, af jern og stål, med et rumindhold på < 50 l og med godstykkelse på ≥ 0,5 mm, i.a.n. (undtagen beholdere til komprimerede eller flydende gasser eller beholdere med mekanisk udstyr eller udstyr til opvarmning eller nedkøling, og undtagen dåser til lukning ved lodning eller falsning)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser af jern og stål, sømløse, til et tryk på ≥ 165 bar, med et rumindhold på < 20 l (undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser af jern og stål, sømløse, til et tryk på ≥ 165 bar, med et rumindhold på ≥ 20 l til ≤ 50 l (undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser af jern og stål, sømløse, til et tryk på ≥ 165 bar, med et rumindhold på > 50 l (undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser af jern og stål, sømløse, til et tryk på < 165 bar (undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7311 00 91	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser, af jern og stål, sømløse, med et rumindhold på < 1 000 l (undtagen sømløse og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Beholdere til komprimerede eller flydende gasser, af jern og stål, sømløse, med et rumindhold på ≥ 1 000 l (undtagen sømløse og undtagen beholdere (containere), der er specielt konstrueret og udstyret til en eller flere transportformer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Svelleskruer af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Træskruer af rustfrit stål (undtagen svelleskruer)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Træskruer af jern og stål, bortset fra rustfrit stål (undtagen svelleskruer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Skruekroge og øjeskruer, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Selvskærende skruer, af rustfrit stål (undtagen træskruer)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	Pladeskruer, selvskærende, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Skruer, selvskærende, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål (undtagen plade- og træskruer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Skruer og bolte, af jern og stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, til fastholdelse af skinnemateriel (undtagen svelleskruer)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 35	Skruer og bolte, af rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, uden hoved (undtagen skruer og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 42	Skruer og bolte, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, uden hoved, med trækstyrke < 800 MPa (undtagen skruer og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Skruer og bolte, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, uden hoved, med trækstyrke ≥ 800 MPa (undtagen skruer og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 15 52	Skruer og bolte, af rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, med kærved eller krydskærved (undtagen træskrues og selvskærende skrues)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 58	Skrues og bolte, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, med kærved eller krydskærved (undtagen træskrues og selvskærende skrues)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Skrues og bolte med indvendig sekskant, af rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver (undtagen træskrues og selvskærende skrues samt skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 68	Skrues og bolte med indvendig sekskant, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver (undtagen træskrues og selvskærende skrues samt skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Skrues og bolte med sekskanthoved, af rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver (undtagen med indvendig sekskant og undtagen træskrues og selvskærende skrues samt skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 82	Skrues og bolte med sekskanthoved, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, med trækstyrke < 800 MPa (undtagen med indvendig sekskant og undtagen træskrues og selvskærende skrues samt skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Skrues og bolte med sekskanthoved, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, med trækstyrke ≥ 800 MPa (undtagen med indvendig sekskant og undtagen træskrues og selvskærende skrues samt skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Skrues og bolte, er jern og stål, også med tilhørende møtrikker eller underlagsskiver, med hoved (undtagen kærved eller krydskærved eller med sekskanthoved, og undtagen træskrues, selvskærende skrues og skrues og bolte til fastholdelse af skinnemateriel samt skruekroge og øjeskrues)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Blindnitemøtrikker af rustfrit stål	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Møtrikker af rustfrit stål (undtagen blindnitemøtrikker)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 16 40	Blindnittermøtrikker, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Selvlåsende møtrikker, af jern og stål, bortset fra rustfrit stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 92	Møtrikker af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, med indvendig diameter på ≤ 12 mm (undtagen blindnittermøtrikker og selvlåsende møtrikker)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Møtrikker af jern og stål, bortset fra rustfrit stål, med indvendig diameter på > 12 mm (undtagen blindnittermøtrikker og selvlåsende møtrikker)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	Varer med gevind, af jern og stål, i.a.n.	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Fjedrende underlagsskiver og låseskiver, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Underlagsskiver af jern og stål (undtagen fjedrende underlagsskiver og låseskiver)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Nitter af jern og stål (undtagen rør- eller splitnitter til ethvert formål)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Splitter og kiler, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Varer uden gevind, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Kugler og lignende, til kuglemøller, af jern og stål, frismetet eller sænksmedet, men ikke yderligere bearbejdet	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Varer af jern og stål, frismetet, men ikke yderligere bearbejdet, i.a.n. (undtagen kugler og lignende, til kuglemøller)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Varer af jern og stål, sænksmedet, men ikke yderligere bearbejdet, i.a.n. (undtagen kugler og lignende, til kuglemøller)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Varer af jern- og ståltråd, i.a.n.	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Stiger og trappestiger, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Lastpaller og lignende til varetransport, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7326 90 50	Ruller og tromler til kabler, slanger og lignende, af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Luftspjæld, uden mekanisk indretning, tagrender, kroge og andre artikler til bygningsbrug, i.a.n., af jern og stål	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Varer af jern og stål, frismetet, i.a.n.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Varer af jern og stål, sænksmedet, i.a.n.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Varer af jern og stål, sintret, i.a.n.	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 98	Varer af jern og stål, i.a.n.	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
Aluminium			
7601 10 10	Aluminium slabs, ulegeret, ubearbejdet	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 10 90	Aluminium, ulegeret, ubearbejdet (undtagen slabs)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 30	Aluminiumlegeringer, ubearbejdet, i form af slabs	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 40	Aluminiumlegeringer, ubearbejdet, i form af knipler	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 80	Aluminiumlegeringer, ubearbejdet (undtagen slabs og knipler)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7603 10 00	Pulver af aluminium, med ikke-lamelagtig struktur (undtagen korn (pellets) af aluminium)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7603 20 00	Pulver af aluminium, med lamelagtig struktur, samt flager af aluminium (undtagen korn (pellets) af aluminium, samt pailletter)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7604 10 10	Stænger og profiler, af ulegeret aluminium	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 10 90	Profiler af ulegeret aluminium, i.a.n.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 21 00	Hule profiler af aluminiumlegeringer, i.a.n.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 29 10	Stænger af aluminiumlegeringer, i.a.n.	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 29 90	Profiler, massive, af aluminiumlegeringer, i.a.n.	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7605 11 00	Tråd af ulegeret aluminium, med største tværmål > 7 mm (undtagen snoet tråd, kabler, flettede bånd og lign., andre varer henhørende under pos. 7614, og undtagen tråde isoleret til elektrisk brug)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 19 00	Tråd af ulegeret aluminium, med største tværmål ≤ 7 mm (undtagen snoet tråd, kabler, tovværk og andre varer henhørende under pos. 7614, og undtagen tråde isoleret til elektrisk brug og strenge til musikinstrumenter)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 21 00	Tråd af aluminiumslegeringer, med største tværmål > 7 mm (undtagen snoet tråd, kabler, flettede bånd og lign., andre varer henhørende under pos. 7614, og undtagen tråde isoleret til elektrisk brug)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 29 00	Tråd af aluminiumlegeringer, med største tværmål ≤ 7 mm (undtagen snoet tråd, kabler, tovværk og andre varer henhørende under pos. 7614, og undtagen tråde isoleret til elektrisk brug og strenge til musikinstrumenter)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 30	Sandwichplade af ulegeret aluminium, af tykkelse > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 50	Plader og bånd, af ulegeret aluminium, af tykkelse > 0,2 mm, af rektangulær eller kvadratisk form, malet, lakeret eller overtrukket med plast (undtagen sandwichplader)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 91	Plader og bånd, af ulegeret aluminium, af tykkelse > 0,2 mm, men < 3 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast og undtagen strækmetal)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 93	Plader og bånd, af ulegeret aluminium, af tykkelse ≥ 3 mm, men < 6 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast og undtagen strækmetal)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 99	Plader og bånd, af ulegeret aluminium, af tykkelse ≥ 6 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 11	Materiale til drikkedåsers kroppe, af aluminiumlegeringer, af tykkelse på > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 19	Materiale til drikkedåsers ender (låg) og ringe, af aluminiumlegeringer, af tykkelse på > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 30	Sandwichplade af aluminiumslegeringer, af tykkelse > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7606 12 50	Plader og bånd, af aluminiumslegeringer, af tykkelse > 0,2 mm, af rektangulær eller kvadratisk form, malet, lakeret eller overtrukket med plast (undtagen materiale til drikkedåsers kroppe, ender (låg) og ringe, og undtagen sandwichplader)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 92	Plader og bånd, af aluminiumslegeringer, af tykkelse > 0,2 mm, men < 3 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast, og undtagen strækmaterialer samt materiale til drikkedåsers kroppe, ender (låg) og ringe)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 93	Plader og bånd, af aluminiumlegeringer, af tykkelse ≥ 3 mm, men < 6 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 99	Plader og bånd, af aluminiumlegeringer, af tykkelse ≥ 6 mm, af rektangulær eller kvadratisk form (undtagen malet, lakeret eller overtrukket med plast)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 91 00	Plader og bånd, af ulegeret aluminium, af tykkelse > 0,2 mm (undtagen af rektangulær eller kvadratisk form)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 92 00	Plader og bånd, af aluminiumlegeringer, af tykkelse > 0,2 mm (undtagen af rektangulær eller kvadratisk form)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7607 11 11	Folie af aluminium, uden underlag, kun valset, af tykkelse < 0,021 mm, i ruller af vægt ≤ 10 kg (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 og folie i form af juletræslynt)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 19	Folie af aluminium, uden underlag, kun valset, af tykkelse < 0,021 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 og folie i form af juletræslynt og i ruller af vægt ≤ 10 kg)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 90	Folie af aluminium, uden underlag, kun valset, af tykkelse ≥ 0,021 mm, men ≤ 2 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 samt folie i form af juletræslynt)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 19 10	Folie af aluminium, uden underlag, valset og yderligere bearbejdet, af tykkelse < 0,021 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 samt folie i form af juletræslynt)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7607 19 90	Folie af aluminium, uden underlag, valset og yderligere bearbejdet, af tykkelse (uden underlag) på mellem 0,021 mm og 0,2 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 samt folie i form af juletræsdynt)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 10	Folie af aluminium, med underlag, af tykkelse (uden underlag) < 0,021 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 samt folie i form af juletræsdynt)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 91	Sandwichplade, af tykkelse ≤ 0,2 mm	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 99	Folie af aluminium, med underlag, af tykkelse (uden underlag) ≥ 0,021 mm, men ≤ 0,2 mm (undtagen prægefolie henhørende under pos. 3212 og folie i form af juletræsdynt samt sandwichplader)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7608 10 00	Rør af ulegeret aluminium (undtagen hule profiler)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 20	Rør af aluminiumlegeringer, svejsede (undtagen hule profiler)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 81	Rør af aluminiumlegeringer, kun strengpressede (undtagen hule profiler)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 89	Rør af aluminiumlegeringer (undtagen svejsede eller kun strengpressede samt hule profiler)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7609 00 00	Rørfittings, f.eks. samleled, rørknæ og muffer, af aluminium	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 10 00	Døre, vinduer og rammer dertil samt dørtærskler, af aluminium (undtagen beslag)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 10	Broer og brosektioner, tårne og gittermaster, af aluminium	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 90	Konstruktioner og dele til konstruktioner, af aluminium, i.a.n. og plader, stænger, profiler, rør og lignende, af aluminium, forarbejdet til brug i konstruktioner, i.a.n. (undtagen præfabrikerede bygninger hen hørende under pos. 9406, døre, vinduer og rammer dertil og dørtærskler, broer og brosektioner, tårne og gittermaster)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7611 00 00	Tanke, kar og lignende beholdere til ethvert materiale (undtagen beholdere til komprimerede eller flydende gasser), af aluminium, med et rumindhold på > 300 l, også varmesolerede eller med indvendig beklædning, men uden mekanisk udstyr og uden udstyr til opvarmning eller afkøling (undtagen beholdere, der er specielt konstruerede og udstyret til transport på forskellige transportmidler)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)

KN-kode	KN-beskrivelse	Kolonne A BMg* [tCO ₂ e/t]	Kolonne B BMg [tCO ₂ e/t]
7612 10 00	Tuber af aluminium	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 20	Beholdere af den art der anvendes til aerosoler, af aluminium	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 30	Fade, tromler, dunke, dåser og lignende beholdere, af aluminium, fremstillet af folie af tykkelse ≤ 0,2 mm	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 80	Fade, tromler, dunke, dåser og lignende beholdere ≤ 300 l, af aluminium, til ethvert materiale (undtagen komprimerede eller flydende gasser), i.a.n. (undtagen tuber, beholdere til aerosoler og beholdere fremstillet af folie af tykkelse ≤ 0,2 mm)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7613 00 00	Beholdere af aluminium, til komprimerede eller flydende gasser	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7614 10 00	Snoet tråd, kabler, flettede bånd og lignende, af aluminium, med kerne af stål (undtagen varer isoleret til elektrisk brug)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7614 90 00	Snoet tråd, kabler, flettede bånd og lignende, af aluminium (undtagen med kerne af stål og undtagen varer isoleret til elektrisk brug)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 10 00	Stifter, søm, tegnestifter, hæfteklammer, skruer, bolte, møtrikker, skrueskroge, øjeskruer, nitter, underlagsskiver og lign., af aluminium (undtagen hæfteklammer i stænger, propper, spunser og lignende, med gevind)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 91 00	Tråddug, trådnet og trådgitter, af aluminiumtråd (undtagen vævet stof af metaltråd, af den art der anvendes til beklædningsgenstande, som møbelstof og lignende samt trådvæv, der er forarbejdet til håndsigtter, håndsold eller maskindele)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 99 10	Varer af aluminium, støbte, i.a.n.	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7616 99 90	Varer af aluminium, ikke støbte, i.a.n.	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)