

## RÅDETS DIREKTIV

af 17. september 1984

om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om tilladeligt lydeffektniveau for håndbetjente betonbrækkere og pikhamre

(84/537/EØF)

RÅDET FOR DE EUROPÆISKE  
FÆLLESSKABER HAR —

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det europæiske økonomiske Fællesskab, særlig artikel 100,

under henvisning til forslag fra Kommissionen <sup>(1)</sup>,

under henvisning til udtalelse fra Europa-Parlamentet <sup>(2)</sup>,

under henvisning til udtalelse fra Det økonomiske og sociale Udvalg <sup>(3)</sup>, og

ud fra følgende betragtninger:

I De europæiske Fællesskabers handlingsprogrammer på miljøområdet af 1973 og 1977 <sup>(4)</sup> understreges betydningen af problemerne i forbindelse med støjgener og i særdeleshed nødvendigheden af at sætte ind mod de mest støjende kilder;

forskellen mellem de allerede gældende eller planlagte bestemmelser i de forskellige medlemsstater for så vidt angår begrænsning af støjmissionsniveauet for håndbetjente betonbrækkere og pikhamre, skaber uens konkurrencevilkår og påvirker af samme grund funktionen af det fælles marked; der skal derfor foretages en harmonisering af medlemsstaternes lovgivning på dette område i henhold til artikel 100 i traktaten;

i Rådets direktiv 84/532/EØF af 17. september 1984 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om fælles bestemmelser for entreprenørmateriel <sup>(5)</sup> fastlægges bl.a. proceduren for EØF-typeafprøvning; i overensstemmelse med dette direktiv bør des fastsættes

harmoniserede forskrifter, som hver materielkategori skal opfylde;

i Rådets direktiv 79/113/EØF af 19. december 1978 om indbyrdes tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om bestemmelse af støjmission fra entreprenørmateriel <sup>(6)</sup> som ændret ved direktiv 81/1051/EØF <sup>(7)</sup> fastlægges bl.a. den metode, som bør anvendes til at bestemme lydkriterierne for håndbetjente betonbrækkere og pikhamre;

på grund af indvirkningen af støjen fra håndbetjente betonbrækkere og pikhamre på det omgivende miljø, og i særdeleshed på menneskets velvære og helbred, bør der gradvis ske en betydelig nedsættelse af det tilladelige lydeffektniveau for håndbetjente betonbrækkere og pikhamre;

for at begrænse gener, der skyldes støj fra håndbetjente betonbrækkere og pikhamre, er det vigtigt at kunne udstede bestemmelser for anvendelse af håndbetjente betonbrækkere og pikhamre i visse områder, som anses for særligt følsomme;

de tekniske foreskrifter skal hurtigt tilpasses den tekniske udvikling; dertil bør den i artikel 5 i direktiv 79/113/EØF fastlagte procedure anvendes

UDSTEDT FØLGENDE DIREKTIV:

*Artikel 1*

1. Dette direktiv gælder for det tilladelige lydeffektniveau for håndbetjente betonbrækkere og pikhamre, som anvendes på byggepladser og ved andet entreprenørarbejde (i det følgende benævnt »maskine«).

<sup>(1)</sup> EFT nr. C 82 af 14. 4. 1976, s. 91.

<sup>(2)</sup> EFT nr. C 76 af 7. 4. 1975, s. 37.

<sup>(3)</sup> EFT nr. C 263 af 17. 11. 1975, s. 42.

<sup>(4)</sup> EFT nr. C 112 af 20. 12. 1973, s. 1. og

EFT nr. C 139 af 13. 6. 1977, s. 1.

<sup>(5)</sup> Se side 111 i denne Tidende.

<sup>(6)</sup> EFT nr. L 33 af 8. 2. 1979, s. 15.

<sup>(7)</sup> EFT nr. L 376 af 30. 12. 1981, s. 49.

2. Dette direktiv er et særdirektiv i henhold til artikel 3, stk. 2, i direktiv 84/532/EØF, i det følgende benævnt »rammedirektiv«.

Artikel 2

1. De godkendte organer udsteder EØF-typeafprøvningsniveau, målt under de forhold, der er angivet i bilag I til direktiv 79/113/EØF som ændret ved bilag I til nærværende direktiv, ikke overstiger de tilladelige lydeffektniveauer der er angivet i følgende skema.

| Maskinens masse (m)                                               | Tilladeligt lydeffektniveau<br>dB(A)/1 pW fra |                                         |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------|
|                                                                   | 18 måneder efter<br>direktivets<br>meddelelse | 5 år efter<br>direktivets<br>meddelelse |
| m < 20 kg                                                         | 110                                           | 108                                     |
| 20 kg ≤ m ≤ 35 kg                                                 | 113                                           | 111                                     |
| m > 35 kg<br>og maskine med ind-<br>bygget forbrændings-<br>motor | 116                                           | 114                                     |

2. Enhver ansøgning om EØF-typeafprøvningsattest for en type maskine med hensyn til det tilladelige lydeffektniveau skal ledsages af en beskrivelse i overensstemmelse med modellen i bilag II.

3. For enhver type maskine, for hvilken et godkendt organ udsteder attest, udfylder det alle rubrikker i EØF-typeafprøvningsattesten i overensstemmelse med modellen i bilag III til rammedirektivet.

4. Gyldigheden af EØF-typeafprøvningsattesterne begrænses til fem år. Den kan forlænges med fem år, såfremt der ansøges herom i løbet af de sidste 12 måneder inden udløbet af den første femårsperiode.

Efter udløbet af en periode på fem år regnet fra direktivets meddelelse ophører gyldigheden af EØF-typeafprøvningsattesterne, medmindre de er udstedt for maskiner, som opfylder de krav vedrørende højest tilladeligt lydeffektniveau, der træder i kraft på dette tidspunkt.

5. Uanset artikel 19, stk. 1, i rammedirektivet kan maskiner med en typeattest, der er udfærdiget på grundlag af en EØF-typeafprøvningsattest baseret på værdierne i den første periode, ikke mere omfattes af de af denne artikel følgende fordele efter en periode på 5½

år fra direktivets meddelelse; gyldighedens længde skal fremgå af de pågældende typeattester.

6. For hver maskine, der er fremstillet i overensstemmelse med den type, for hvilken der er udstedt EØF-typeafprøvningsattest, udfylder fabrikanten de rubrikker, der angår EØF-typeafprøvningsattesten, i en typeattest i overensstemmelse med modellen i bilag IV til rammedirektivet.

7. Hver maskine, der fremstilles i overensstemmelse med den type, for hvilken der er udstedt EØF-typeafprøvningsattest, skal bære et synligt og varigt mærke til angivelse af det lydeffektniveau i dB (A) i forhold til 1 pW, som garanteres af fabrikanten, og som er fastlagt efter de forskrifter, der er angivet i bilag I til direktiv 79/113/EØF som ændret ved bilag I til nærværende direktiv, samt mærket ε (epsilon). Modellen til dette mærke findes i bilag III til dette direktiv.

Artikel 3

Medlemsstaterne kan udstede bestemmelser, der skal gælde for anvendelse af sådanne maskiner i de områder, som de anser for følsomme.

Artikel 4

Den kontrol af produkternes overensstemmelse med den afprøvede type, der er fastsat i artikel 12 i rammedirektivet, foretages efter den tekniske fremgangsmåde, der er fastlagt i bilag IV.

Artikel 5

Rådet træffer inden 18 måneder med enstemmighed afgørelse om det forslag til nedsættelse af lydeffektniveauerne, som Kommissionen forelægger snarest muligt og senest fem år efter dette direktivs vedtagelse.

Artikel 6

I overensstemmelse med fremgangsmåden i artikel 5 i direktiv 79/113/EØF fastlægges:

- de tekniske enkeltheder vedrørende bilag IV med henblik på kontrol af produkternes overensstemmelse med den afprøvede type;
- de ændringer, som er nødvendige for at tilpasse forskrifterne i bilagene til den tekniske udvikling.

*Artikel 7*

Medlemsstaterne træffer alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at maskinerne kun kan markedsføres, dersom det er i overensstemmelse med bestemmelserne i dette direktiv og i rammedirektivet.

*Artikel 8*

1. Medlemsstaterne sætter de nødvendige administrative eller ved lov fastsatte bestemmelser i kraft for at efterkomme dette direktiv ved udløbet af en frist på 18 måneder efter dets meddelelse <sup>(1)</sup>. De underretter straks Kommissionen herom.

2. Medlemsstaterne meddeler Kommissionen teksten til de nationale retsforskrifter, som de udsteder på det område, der er omfattet af dette direktiv.

*Artikel 9*

Dette direktiv er rettet til medlemsstaterne.

Udfærdiget i Bruxelles, den 17. september 1984.

*På Rådets vegne*

P. BARRY

*Formand*

---

<sup>(1)</sup> Dette direktiv er meddelt medlemsstaterne den 26. september 1984.

## BILAG I

## METODE TIL MÅLING AF LUFTBÅREN STØJ FRA BETONBRÆKKERE OG PIKHAMRE

## ANVENDELSESOMRÅDE

Denne målemetode gælder for betonbrækkere og pikhamre, i det følgende benævnt »maskiner«. Efter denne metode fastlægges fremgangsmåden for afprøvning til bestemmelse af lydeffektniveauet for dette materiel med henblik på EØF-typeafprøvning og overensstemmelseskontrol.

Denne tekniske fremgangsmåde er i overensstemmelse med forskrifterne i bilag I til direktiv 79/113/EØF.

Alle punkter i bilag I til direktiv 79/113/EØF gælder for sådanne maskiner med følgende særlige ændringer:

## 4. KRITERIER, DER SKAL BENYTTES TIL AT UDTRYKKE RESULTATERNE

4.1. Støjkriteriet for en maskines omgivelser udtrykkes ved dens lydeffektniveau.

## 6. MÅLEFORHOLD

6.1.1. *Bestemmelse af maskinens masse*

Ved bestemmelsen af massen skal maskinen være udstyret som til normalt drift, bortset fra værktøj, føderør og eventuelt forgreningsdåse.

6.1.2. *Understøtning af materiellet*

- a) For at sikre en tilfredsstillende reproducerbarhed af afprøvningerne skal maskinen holdes i drift på en stand fastgjort til en kubisk betonblok, anbragt i en udgravning i jorden.
- b) Til afprøvningerne kan der indsættes et mellemstykke af stål mellem maskinen og understøtningen. Dette mellemstykke skal udgøre en fast sammenføjning mellem maskinen og understøtningen. Modellen i figur 2 opfylder disse betingelser.

6.1.3. *Blokkens egenskaber*

Denne blok skal være kubisk med  $0,60 \text{ m} \pm 2 \text{ mm}$  kanter, udført i jernbeton, gennemvibreret med stavvibrator i lag på højst 0,20 m for at forhindre for stærk bundfældelse.

Afstanden mellem det yderste punkt af maskinen (uden værktøj) og stendækslet skal være mellem 0,10 og 0,20 m.

6.1.4. *Betonens sammensætning*

Til en sæk på 50 kg ren Portland Cement, klasse 400 eller tilsvarende:

- 65 liter kalkfrit sand, kornstørrelser 0,1 til 5 mm,
- 115 liter alluvialt, kalkfrit betongrus, kornstørrelser 5 til 25 mm.

Denne kubiske blok skal være armeret med jern af en diameter på 8 mm uden binding på en sådan måde, at hver armeringskreds er uafhængig. En principskitse af udførelsen findes i figur 1.

**6.1.5. Maskinstand**

Standen, der fastgøres i blokken, består af en stamper med en diameter på højst 220 mm og mindst 178 mm, og en maskinholder som svarer til den, der sædvanligvis benyttes sammen med den afprøvede maskine, og som er i overensstemmelse med rekommandationerne ISO:R 1180 og R 1571, men tilstrækkelig lang til at muliggøre udførelsen af den praktiske afprøvning.

De to dele skal ved en passende metode gøres fast forbundne. Denne stand skal fastgøres i blokken således, at undersiden af stamperen befinder sig 0,30 m fra blokkens overside (figur 1).

Blokken skal bevare alle sine mekaniske egenskaber, især for så vidt angår forbindelsen mellem maskinstanden og betonen. Før og efter hver afprøvning sikres det, at den i betonblokken fastgjorte stand fortsat er fast forbundet med denne.

**6.1.6. Placering af den kubiske blok**

Denne blok skal anbringes i en grav, der er cementeret og forsynet med et stendæksel af en vægt på mindst 100 kg/m<sup>2</sup> som vist på figur 4, således at stendækslets øverste flade er i plan med jorden. For at undgå parasitisk transmission skal blokken desuden isoleres fra bunden og væggene af graven med hjælp af elastiske blokke, hvis udsvingsfrekvens højst kan svare til halvdelen af den afprøvede maskines slag hastighed, udtrykt i slag pr. sekund.

Den åbning i stendækslet, hvorigennem værktøjet skal passere, skal være så lille som muligt og være forsynet med en blød, støjtæt pakning.

**6.2. Støjkildens funktion under målingerne**

For at gøre målingerne reproducerbare skal alle maskiner afprøves i lodret stilling.

Med hensyn til trykluftmaskiner skal udstødningsaksen på den maskine, der er til afprøvning, være i lige stor afstand fra to målepunkter (udstødning direkte på en mikrofon forstyrrer målingen, og må derfor undlades). Anbringelse af mikrofoner mellem maskinen og puffertanken bør undgås (figur 3).

**6.2.1. Anvendes ikke.****6.2.2. For så vidt angår trykluftmaskiner skal maskinens gang være akustisk stabil, således som den virker under vedvarende brug og som angivet i nedenstående bestemmelser.**

Maskinen skal fungere ved et arbejdstryk på 600 kPa.

Såfremt dette ikke er muligt, anføres det anvendte tryk samt grunden hertil i afprøvningsrapporten.

Under målingerne skal lufttrykket måles, mens maskinen er i drift. Maskinen skal fungere normalt; hindringer for udstødningen, som f.eks. trillerimning, skal undgås. Type, kvalitet og mængde af anvendt smøremiddel skal være i overensstemmelse med fabrikantens anbefalinger.

For maskiner, der virker ved en anden form for energi end trykluft, skal driftsvilkårene svare til maskinens maksimalydelse under vedvarende drift, således som denne er angivet af fabrikanten.

**Arrangement**

Disse maskiner skal fungere uden manuel betjening på følgende måde:

- a) maskinen skal arbejde i lodret stilling på en anordning som beskrevet i 6.1.5, ved hjælp af et værktøj af dimension, der svarer til maskinens skæftning;
- b) maskinen skal holdes fast nedadtil ved hjælp af en elastisk anordning, således at der opnås en stabil driftstilstand svarende til den, der forekommer under normale arbejdsforhold, når maskinen arbejder i det materiale, der skal brydes; den elastiske anordning kan f.eks. bestå af justerede fjedre eller tryklufstdonkrafte.

Trykregulering af trykluftmaskiner

Da maskinen skal virke ved 600 kPa eller ved det nominelle tryk, hvis dette afviger herfra, skal trykket kontrolleres ved indgangen til indgangskoblingen, der sikrer energitilførsel til maskinen (figur 3).

Trykkontrollen kan finde sted ved hjælp af et visermanometer, men på grund af maskinens bevægelse, foretrækkes et arrangement med en puffertank med en kapacitet på 50 til 100 liter, der fødes af et 20 m rør med en diameter på 19 mm. Maskinen fødes fra denne tank ved hjælp af et 4,5 m langt rør med en diameter på 25 til 30 mm forbundet med koblingen. Et trykudtag skal gøre det muligt at aflæse trykket i denne.

Trykket kan reguleres enten ved hjælp af kompressorens afløbshane eller på tanken ved afladning gennem en indstillelig støjdæmper.

En principskitse af dette arrangement gives i figur 3.

6.3. Afprøvningsstedet skal have en radius på mindst 4 meter.

6.4.1. Måleflade

Den måleflade, der skal anvendes til afprøvning, er en halvkugle. Halvkuglens centrum er den vertikale projektion af maskinens geometriske midtpunkt på den reflekterende flade. Radius fremgår af følgende skema:

| Maskinens masse under normal driftstilstand | Halvkuglens radius | Værdien z for punkterne 1 til 8 |
|---------------------------------------------|--------------------|---------------------------------|
| under 10 kg                                 | 2 m                | 0,75 m                          |
| 10 kg eller derover                         | 4 m                | 1,50 m                          |

6.4.2.2. Målepunkter

For alle maskiner skal der være tolv målepunkter med de i ovenstående tabel gængivne ændringer for så vidt angår værdien z for punkterne 1 til 8.

7. UDFØRELSE AF MÅLINGERNE

7.1.1. Kun baggrundsstøjen tages i betragtning ved korrektionerne.

8. UDNYTTELSE AF RESULTATERNE

8.2. Anvendes ikke.

8.6.2. Da afprøvningsarealets overflade er fast og består af ikke-porøs beton eller asfalt, anvendes punkt 8.6.2 ikke og C = 0.

8.6.3. Den rimdannelse, der er karakteristisk for trykluftmaskiners drift, bør undgås under målingerne.

9. OPLYSNINGER, DER SKAL REGISTRERES

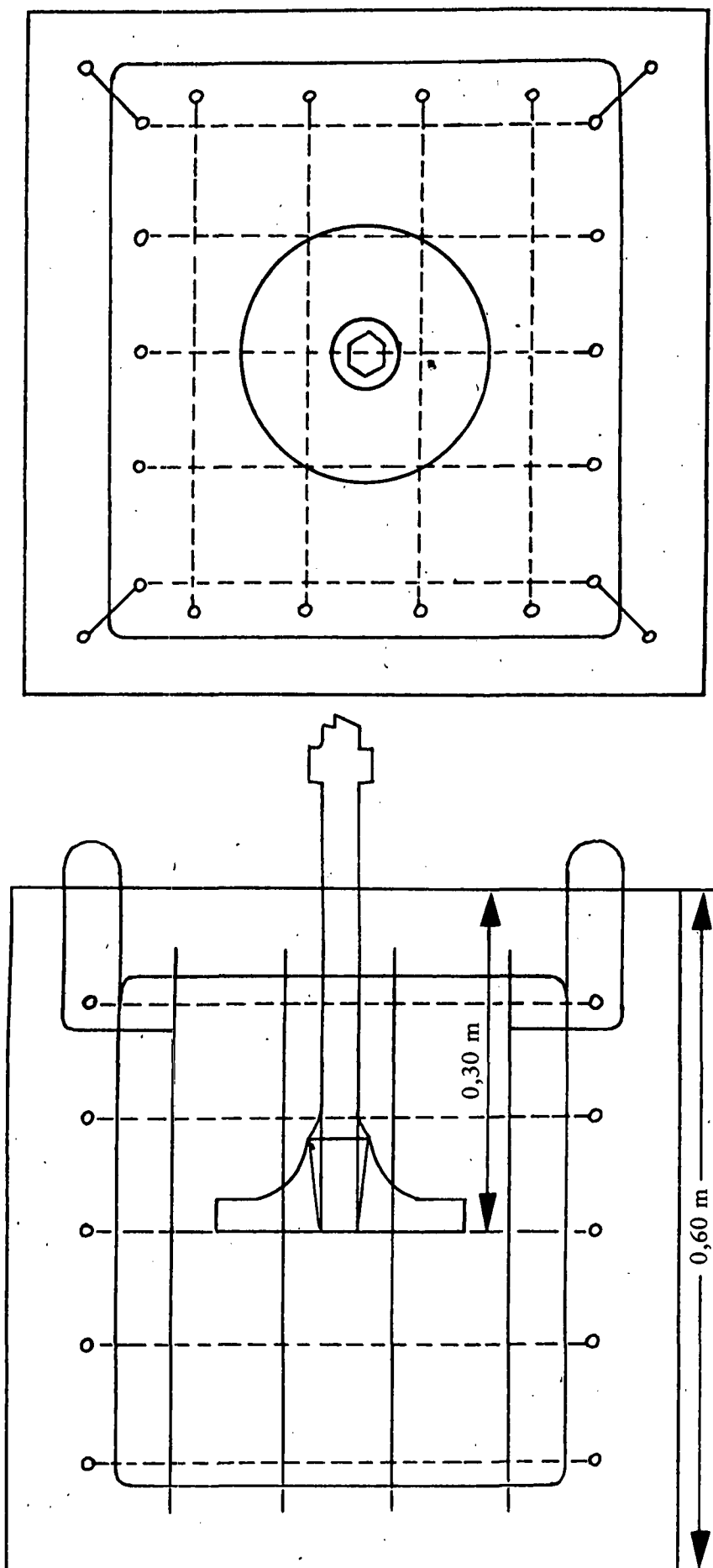
En model til afprøvningsrapporten findes i tillægget.

## AFPRØVNINGSBLOK

0,60 m kubisk blok, gennemvibreret

Blandingsforhold: en sæk ren Portland cement, klasse 400 eller tilsvarende,  
65 liter kalkfrit sand, usorteret 0,1—5 mm,  
115 liter kalkfrit betongrus 5—25 mm.

Betonarmering 8 mm Ø indbyrdes uafhængige

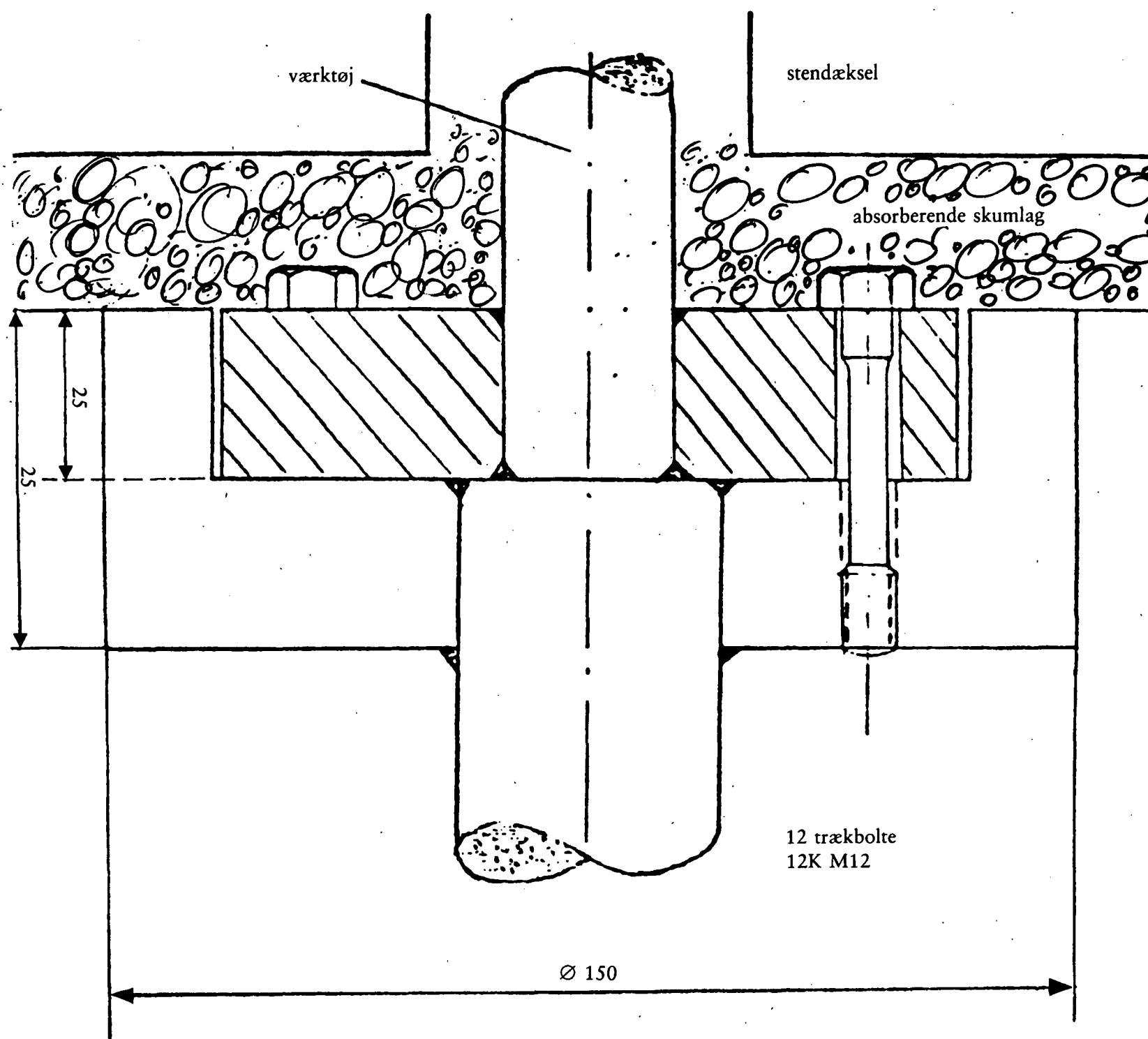


Figur 1



## PRINCIPSKITSE

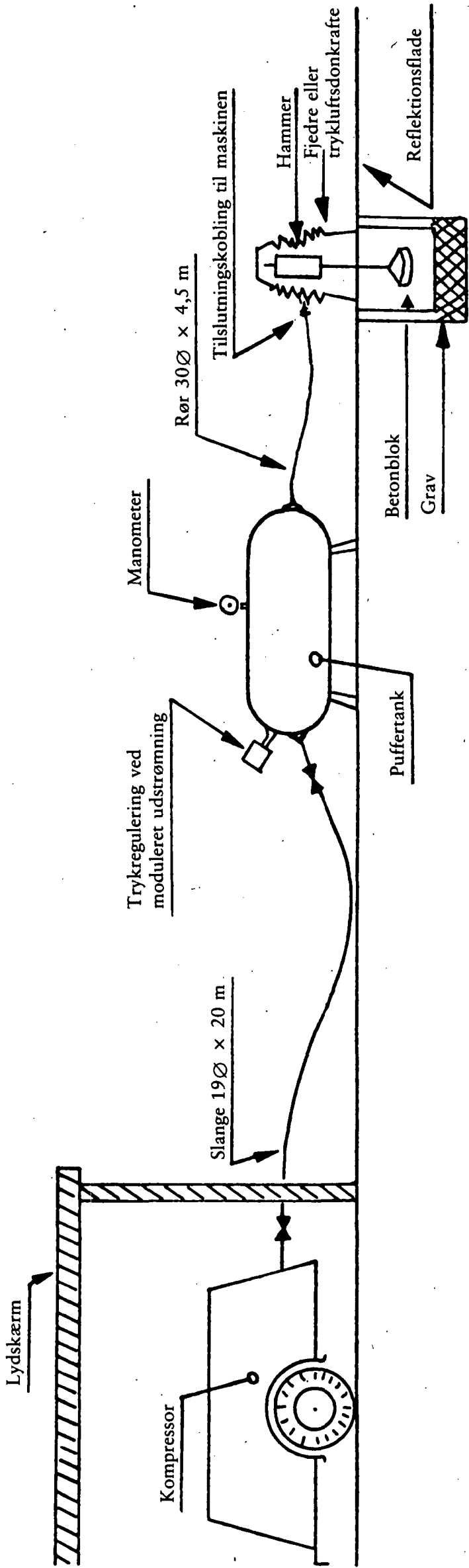
Mellemstykke som omhandlet i punkt 6.1.2



Figur 2

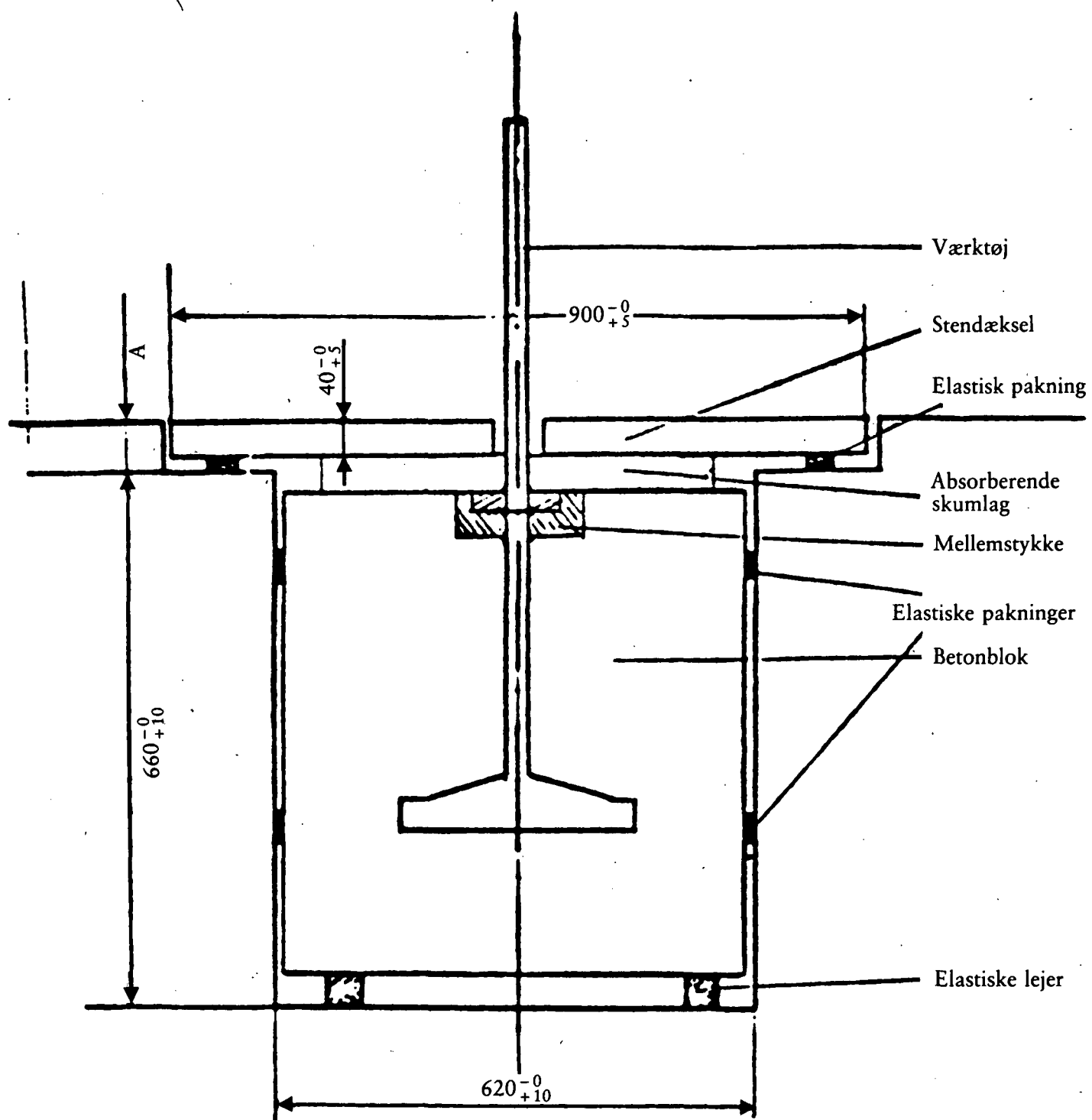


TEGNING AF TRYKLUFTTILFØRSELSANORDNING



Figur 3

## ANORDNING TIL AFPRØVNING



Figur 4

Værdien af A er således, at stendækslet på den elastiske pakning E er i plan med jorden.

TILLÆG

MODEL TIL AFPRØVNINGSRAPPORT

AFPRØVNINGSRAPPORT FOR PIKHAMRE OG BETONBRÆKKERE

1.

Afprøvningens genstand

Fabrikant: .....

Model: ..... Serienr. ....

Dimensioner: .....

Beskrivelse: ..... Masse: .....

Maskine: trykluftdrevet — hydraulisk — elektrisk — benzindrevet <sup>(1)</sup>

2.

Driftsforhold

2.1.

Trykluftsmaskine

Driftstryk: ..... pascal

Luftforbrug: ..... m<sup>3</sup>/sekund

Slaghastighed: ..... slag/sekund

Lyddæmpningsanordning .....

2.2.

Hydraulisk maskine

Hydraulisk tryk: ..... pascal

Slaghastighed: ..... slag/sekund

2.3.

Elektrisk maskine

Driftsspænding: ..... volt

Slaghastighed: ..... slag/sekund

2.4.

Benzindrevet maskine

Motorens omdrejningshastighed i o/m .....

Benyttet (eller indbygget) støjdampermærke og -type .....

.....

Slaghastighed ..... slag/sekund

Lyddæmpningsanordning .....

3.

Afprøvningsforhold

Barometertryk: ..... Omgivende temperatur: .....

Den reflekterende flades sammensætning og mål: .....

Bemærkninger: .....

4.

Instrumentering

Mikrofon: ..... Serienr.: .....

<sup>(1)</sup> Det ikke benyttede overstræges.

Støjmåler: ..... Serienr.: .....  
Oktavbåndsanalysator: ..... Serienr.: .....  
Kalibreringsapparat: ..... Serienr.: .....  
Diverse (for eks. vindskærm  
eller registrerende instrument) ..... Serienr.: .....

5. Skitse over mikrofonplacering, eventuelt udstødningsretning, placering af store genstande, der befinder sig mindre end 25 m fra maskinen under afprøvningen

6. Akustiske data:

- areal af målefladen  $S$  i  $m^2$  og værdi af  $10 \log_{10} \frac{S}{S_0}$ ;
- lydtrykkniveauet målt på målepunkterne;
- middellydtrykkniveauet på målefladen;
- eventuelle korrektioner i decibel;
- overfladelydtrykkniveau  $L_{pAm}$
- lydeffektniveau;
- eventuelt direktivitets-indeks og nummer på det målepunkt, hvor  $L_{pAmax}$  måles;
- støjens art;  
(hørlige særskilte toner, impulskarakter, tidsrelaterede egenskaber osv.);
- dato og tidspunkt for målingerne.

BILAG II

MODEL TIL BESKRIVELSE AF EN TYPE BETONBRÆKKER ELLER PIKHAMMER MED  
HENBLIK PÅ EØF-TYPEAFPRØVNING

|        |                                                                                                     |                   |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1.     | Generelt                                                                                            |                   |
| 1.1.   | Fabrikantens navn og adresse .....                                                                  |                   |
|        | .....                                                                                               |                   |
| 1.2.   | Navn og adresse på fabrikantens eventuelle befuldmægtigede .....                                    |                   |
|        | .....                                                                                               |                   |
| 1.3.   | Mærke (firmanavn) .....                                                                             |                   |
| 1.4.   | Handelsbetegnelse (specificer eventuelt varianter) .....                                            |                   |
|        | .....                                                                                               |                   |
| 1.5.   | Type .....                                                                                          |                   |
| 1.6.   | Anbringelsessted og -måde for foreskrevne påskrifter og skilte .....                                |                   |
|        | .....                                                                                               |                   |
| 2.     | Masse                                                                                               |                   |
| 2.1.   | Masse: .....                                                                                        |                   |
| 3.     | Driftsforhold                                                                                       |                   |
| 3.1.   | <i>Trykluftmaskine</i>                                                                              |                   |
| 3.1.1. | Driftstryk .....                                                                                    | Pa                |
| 3.1.2. | Luftforbrug .....                                                                                   | m <sup>3</sup> /s |
| 3.1.3. | Slaghastighed .....                                                                                 | slag/s            |
| 3.1.4. | Støjdæmperanordning, indbygget <sup>(1)</sup> transportabel <sup>(1)</sup> (mærke og type) .....    |                   |
| 3.2.   | <i>Hydraulisk maskine</i>                                                                           |                   |
| 3.2.1. | Det hydrauliske tryk .....                                                                          |                   |
| 3.2.2. | Slaghastighed .....                                                                                 | slag/s            |
| 3.2.3. | Støjdæmpningsanordning, indbygget <sup>(1)</sup> transportabel <sup>(1)</sup> (mærke og type) ..... |                   |
| 3.2.4. | Ubevægelige dele .....                                                                              |                   |
| 3.2.5. | Bevægelige dele .....                                                                               |                   |
| 3.2.6. | Energiforbrug pr. minut .....                                                                       |                   |
| 3.3.   | <i>Elektrisk maskine</i>                                                                            |                   |
| 3.3.1. | Driftsspænding .....                                                                                | volt              |
| 3.3.2. | Slaghastighed .....                                                                                 | slag/s            |
| 3.3.3. | Støjdæmpningsanordning, indbygget <sup>(1)</sup> transportabel <sup>(1)</sup> (mærke og type) ..... |                   |
| 3.3.4. | Ubevægelige dele .....                                                                              |                   |

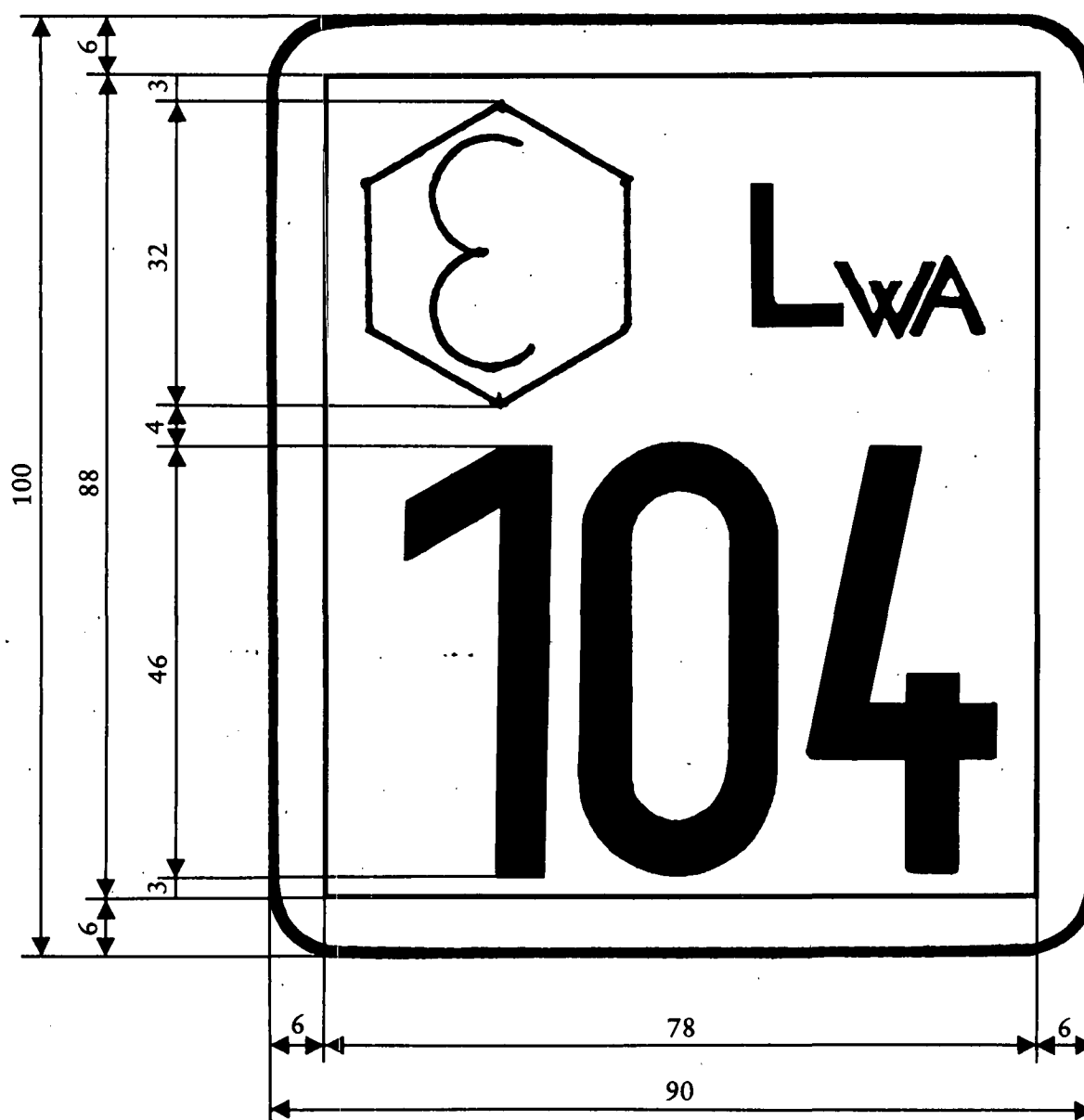
(<sup>1</sup>) Det ikke benyttede overstreges.

|        |                                                                                                     |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.3.5. | Bevægelige dele .....                                                                               |
| 3.3.6. | Energiforbrug .....                                                                                 |
| 3.4.   | <i>Benzindrevet maskine</i>                                                                         |
| 3.4.1. | Motorens omdrejningshastighed i o/min .....                                                         |
| 3.4.2. | Slaghastighed ..... slag/s                                                                          |
| 3.4.3. | Anvendt lyddæmper (mærke og type) .....                                                             |
| 3.4.4. | Støjdæmpningsanordning, indbygget <sup>(1)</sup> transportabel <sup>(1)</sup> (mærke og type) ..... |
|        | .....                                                                                               |
| 4.     | Supplerende oplysninger                                                                             |
| 4.1.   | Tegning med angivelse af målestok eller foto af maskinen .....                                      |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
|        |                                                                                                     |
| 4.2.   | Adresse, hvor nødvendige supplerende oplysninger kan indhentes .....                                |
|        | .....                                                                                               |
|        | .....                                                                                               |
| 5.     | Varebeskrivelsen vedlægges, dersom en sådan findes.                                                 |

<sup>(1)</sup> Det ikke benyttede overstreges.

## BILAG III

## MODEL TIL MÆRKE TIL ANGIVELSE AF LYDEFFEKTNIVEAUET



## BILAG IV

TEKNISK FREMGANGSMÅDE VED KONTROL AF PRODUKTERNES  
OVERENSSTEMMELSE MED DEN AFPRØVEDE TYPE

Kontrol af produkternes overensstemmelse med den afprøvede type udføres så vidt muligt ved stikprøver.