

I

(Retsakter vedtaget i henhold til traktaterne om oprettelse af Det Europæiske Fællesskab/Euratom, hvis offentliggørelse er obligatorisk)

FORORDNINGER

KOMMISSIONENS FORORDNING (EF) Nr. 116/2008

af 28. januar 2008

om ændring af Rådets forordning (EF) nr. 423/2007 om restriktive foranstaltninger over for Iran

KOMMISSIONEN FOR DE EUROPÆISKE FÆLLESSKABER HAR —

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det Europæiske Fællesskab,

under henvisning til Rådets forordning (EF) nr. 423/2007 ⁽¹⁾, særlig artikel 15, stk. 1, litra a), og b), og

ud fra følgende betragtninger:

(1) Ifølge artikel 2 i forordning (EF) nr. 423/2007 bør bilag I til forordningen indeholde en liste over alle produkter og al teknologi, herunder software, der er opført på listerne fra Gruppen af Leverandører af Nukleart Materiale og missilteknologikontrolregimet, samt andre produkter og anden teknologi, hvis salg, levering, overførsel eller eksport til Iran er forbudt i henhold til beslutninger truffet af den kompetente sanktionskomité under FN's Sikkerhedsråd eller af FN's Sikkerhedsråd. Der er ikke truffet sådanne yderligere beslutninger.

(2) Ifølge artikel 2 i forordning (EF) nr. 423/2007 bør bilag I ikke omfatte produkter og teknologi, som er opført på Den Europæiske Unions fælles liste over militært udstyr ⁽²⁾,

(3) For at lette anvendelsen bør bilag I til forordning (EF) nr. 423/2007 imidlertid omfatte de produkter og den teknologi, der er genstand for forbuddet, med henvisning til bilag I til Rådets forordning (EF) nr. 1334/2000 om en fællesskabsordning for kontrol med udførelsen af produkter og teknologi med dobbelt anvendelse ⁽³⁾.

(4) Sverige har anmodet om at få adressen på det websted, der angiver de kompetente myndigheder, indsat på listen i bilag III til forordning (EF) nr. 423/2007, og Estland og Ungarn har anmodet om at få deres websteder rettet —

UDSTEDT FØLGENDE FORORDNING:

Artikel 1

1. Bilag I til forordning (EF) nr. 423/2007 erstattes af teksten i bilag I til nærværende forordning.

2. Bilag III til forordning (EF) nr. 423/2007 erstattes af teksten i bilag II til nærværende forordning.

Artikel 2

Denne forordning træder i kraft dagen efter offentliggørelsen i *Den Europæiske Unions Tidende*.

Denne forordning er bindende i alle enkeltheder og gælder umiddelbart i hver medlemsstat.

Udfærdiget i Bruxelles, den 28. januar 2008.

På Kommissionens vegne

Eneko LANDÁBURU

Generaldirektør for eksterne forbindelser

⁽¹⁾ EUT L 103 af 20.4.2007, s. 1. Senest ændret ved forordning (EF) nr. 618/2007 (EUT L 143 af 6.6.2007, s. 1).

⁽²⁾ EUT L 88 af 29.3.2007, s. 58.

⁽³⁾ EFT L 159 af 30.6.2000, s. 1. Senest ændret ved forordning (EF) nr. 1183/2007 (EUT L 278 af 22.10.2007, s. 1).

BILAG I

»BILAG I

Produkter og teknologi, der er omhandlet i artikel 2, 4 og 5, stk. 1

INDLEDENDE NOTER

Produkterne i dette bilag defineres så vidt muligt under henvisning til listen over produkter med dobbelt anvendelse i bilag I til forordning (EF) nr. 1334/2000, ændret ved Rådets forordning (EF) nr. 1183/2007 ⁽¹⁾.

Produktbeskrivelserne i dette bilag er ofte, men ikke altid, identisk med eller svarer til produktbeskrivelserne i listen over produkter med dobbelt anvendelse. Hver beskrivelse er så vidt muligt baseret på den beskrivelse, der tilhører det først refererede produkt med dobbelt anvendelse. Hvis der er forskel på de to beskrivelser, er det beskrivelsen af produkterne eller teknologien i dette bilag, der er afgørende. Af klarhedshensyn markerer en asterisk, at beskrivelsen er baseret på beskrivelsen af det produkt med dobbelt anvendelse, som der henvises til, men at den indeholder andre værdier for de tekniske parametre, der er anvendt, eller udelader eller tilføjer specifikke elementer.

Hvis et punkt i dette bilag kun dækker en del af anvendelsesområdet for det produkt med dobbelt anvendelse, som der henvises til, efterfølges referencenummeret fra listen over produkter med dobbelt anvendelse af »ex«.

Udtryk i »doblede anførelsestejn« defineres i forordning (EF) nr. 1183/2007.

Dette bilag omfatter ikke produkter og teknologi (herunder software), som er opført på Den Europæiske Unions fælles liste over militært udstyr ⁽²⁾ i overensstemmelse med artikel 1, stk. 1, litra c), i fælles holdning 2007/140/FUSP ⁽³⁾ forbyder medlemsstaterne i Den Europæiske Union direkte eller indirekte levering, salg eller overførsel af sådanne produkter og teknologi til Iran.

Generelle noter

1. Med hensyn til produkter, der er konstrueret eller modificeret til militært brug, henvises der til de relevante lister over kontrol med eller forbud mod produkter til sådanne formål, der føres af de enkelte medlemsstater. I dette bilag henvises der til disse lister med følgende ordlyd: »jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål«.
2. Nærværende forbud gælder også ved eksport af et produkt, der ikke er forbudt (herunder samlede anlæg), der indeholder en eller flere forbudte komponenter, hvis den forbudte komponent/de forbudte komponenter er hovedbestanddelen af produktet og let kan fjernes eller bruges til andre formål.

NB: Ved vurderingen af, om den forbudte komponent/de forbudte komponenter skal betragtes som hovedbestanddel, er det nødvendigt at afveje faktorer såsom kvantitet, værdi og teknologisk knowhow samt andre særlige omstændigheder, der kan betyde, at den forbudte komponent/de forbudte komponenter må betragtes som hovedbestanddel af produktet.

3. Et produkt, der er specificeret i dette bilag, omfatter dette produkt enten som nyt eller i brugt tilstand.

Note vedrørende nuklear teknologi (NTN)

(Læses i forbindelse med afsnit I.O.B.)

Salg, levering, overførsel eller transport af »teknologi«, der er direkte forbundet med produkter, hvis salg, levering, overførsel eller eksport er forbudt i afsnit I.O.A, er forbudt efter bestemmelserne i kategori I.O.

»Teknologi« til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af et produkt, der er forbudt, forbliver forbudt, også når den kan anvendes på et produkt, der ikke er forbudt.

Tilladelse til eksport, der er givet i overensstemmelse med artikel 6 i forordning (EF) nr. 423/2007, af ethvert produkt på listen tillader samtidig eksport til samme slutbruger af den »teknologi«, der minimalt kræves til installation, drift, vedligeholdelse og reparation af produktet.

Forbuddet gælder ikke »teknologi« til »fri, offentlig anvendelse« eller til »videnskabelig grundforskning«.

⁽¹⁾ EUT L 278 af 22.10.2007, s. 1.

⁽²⁾ EUT L 88 af 29.3.2007, s. 58.

⁽³⁾ EUT L 61 af 28.2.2007, s. 49. Senest ændret ved fælles holdning 2007/246/FUSP (EUT L 106 af 24.4.2007, s. 67).

Generel teknologinote (GTN)

(Læses i forbindelse med afsnit I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B og I.9B.)

Det salg, den levering, overførsel eller eksport af »teknologi«, der »kræves« til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af produkter, hvis salg, levering, overførsel eller eksport er forbudt i kategori I.1-I.9, forbydes i overensstemmelse med bestemmelserne i disse kategorier.

»Teknologi«, der »kræves« til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af et produkt, der er forbudt, forbliver forbudt, også når den kan anvendes på et produkt, der ikke er forbudt.

Forbud anvendes ikke på den »teknologi«, der minimalt kræves til installation, drift, vedligeholdelse (eftersyn) og reparation af de produkter, der ikke er forbudt, eller hvortil der tidligere er udstedt eksporttilladelse i overensstemmelse med forordning (EF) nr. 423/2007.

Forbud anvendes ikke på »teknologi« til »fri, offentlig anvendelse« eller til »videnskabelig grundforskning« eller det, der minimalt kræves med henblik på patentansøgninger.

Generel softwarenote (GSN)

(Bestemmelserne i denne note tilsidesætter ethvert forbud i afsnit I.0B, I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B og I.9B.)

Kategori I.0-I.9 omfatter ikke »software«, som:

a. Er almindeligt tilgængelig for offentligheden, idet den:

1. sælges fra lager i detailhandelen uden begrænsninger ved:

- a. salg over disken
- b. postordresalg
- c. elektroniske transaktioner eller
- d. telefonsalg og

2. er udviklet til installation af brugeren uden særlig hjælp fra leverandøren; eller

b. er til »fri, offentlig anvendelse«.

I.O

NUKLEARE MATERIALER OG FACILITETER SAMT NUKLEART Udstyr

I.OA Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.OA.001	0A001	<p>»Atomreaktorer« og udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt som følger:</p> <p>a. »Atomreaktorer«, der er i stand til at fungere ved en fortsat, styret, selvvedligeholdende kædereaktion;</p> <p>b. Metalbeholdere eller større fabriksfremstillede dele hertil, som er specielt konstrueret eller forberedt til at indeholde kernen til en »atomreaktor«, herunder topdækslet til en reaktortrykbeholder;</p> <p>c. Håndteringsudstyr, der er specielt konstrueret eller forberedt til at anbringe eller fjerne brændsel i en »atomreaktor«;</p> <p>d. Kontrolstænger, specielt konstrueret eller forberedt til styring af fissionsprocessen i en »atomreaktor«, konstruktioner til understøtning og ophængning af disse, drivmekanismer og styrerør til kontrolstænger;</p> <p>e. Trykrør, dvs. rør, der er specielt konstrueret eller forberedt til at indeholde brændselelementer og det primære kølemiddel i en »atomreaktor« ved et arbejdstryk på over 5,1 MPa;</p> <p>f. Metallisk zirconium eller legeringer i form af rør eller rørsamlinger, der er specielt konstrueret eller forberedt til brug i en »atomreaktor«, og i hvilke vægtforholdet mellem hafnium og zirconium er mindre end 1:500;</p> <p>g. Kølepumper, der er specielt konstrueret eller forberedt til cirkulation af det primære kølemiddel i »atomreaktorer«;</p> <p>h. »Atomreaktorers interne dele«, der er specielt konstrueret eller forberedt til brug i en »atomreaktor«, inklusive støttesøjler til kernen, brændselskanaler, termiske skjolde, baffler, kernegitterplader og diffuserplader;</p> <p><i>Note: In I.OA.001.h. er »atomreaktorers interne dele« enhver større konstruktion i en reaktortank, som har en eller flere funktioner som f.eks. at bære kernen, opretholde brændseltilførslen, lede den primære kølemiddelstrøm, holde strålingsskjolde for reaktortanken og lede instrumenteringen inden i kernen.</i></p> <p>i. Varmevekslere (dampgeneratorer), der er specielt konstrueret eller forberedt til brug i en »atomreaktors« primære kølemiddelkredsløb;</p> <p>j. Instrumenter til detektering og måling af neutroner, der er specielt konstrueret eller forberedt til at bestemme neutronfluxniveauer i en »atomreaktors« kerne.</p>
I.OA.002	ex 0B001* (0B001.a, 0B001.b.1-13, 0B001.c, 0B001.d 0B001.e 0B001.f 0B001.g 0B001.h 0B001.i and 0B001.j)	<p>Anlæg konstrueret til separation af isotoper af »naturligt uran«, »depleteret uran« og »specielle fissile materialer« og specielt konstrueret eller forberedt udstyr og komponenter hertil som følger:</p> <p>a. Enheder specielt konstrueret til at udskille isotoper af »naturligt uran«, »depleteret uran« og »specielle fissile materialer« som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Anlæg til gascentrifugeseperation; 2. Anlæg til gasdiffusionsseparation; 3. Anlæg til aerodynamisk separation; 4. Anlæg til separation ved kemisk udveksling; 5. Anlæg til separation ved ionbytning; 6. Anlæg til isotopisk separation med atom-damp»laser« (AVLIS); 7. Anlæg til isotopisk separation med molekylær »laser« (MLIS); 8. Plasma-udskilleranlæg; 9. Elektromagnetisk udskilleranlæg.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>b.* Gascentrifuger og samlinger og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til gascentrifugeseparationsproces som følger:</p> <p><u>Note:</u> I I.OA.002.b.er »materialer med højt styrke/densitetsforhold«:</p> <p>a. Martensitisk ældnende ståltyper med maksimal trækstyrke på mindst 2 050 MPa;</p> <p>b. Aluminiumlegeringer med en maksimal trækstyrke på mindst 460 MPa;</p> <p>c. »Fiber- eller trådmaterialer« med »specifikt modul« på mere end $3,18 \times 10^6$ m og »specifik trækstyrke« på mere end $76,2 \times 10^3$ m;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gascentrifuger; 2. Komplette rotorsamlinger; 3. Rotorrørcylindre med en tykkelse på højst 12 mm, diameter mellem 75 mm og 400 mm, fremstillet af »materialer med højt styrke/densitetsforhold«; 4. Ringe eller bælg med en vægtykkelse på højst 3 mm og diameter mellem 75 mm og 400 mm og konstrueret til at give lokal støtte til et rotorør eller til at sammenkoble et antal, fremstillet af »materialer med højt styrke/densitetsforhold«; 5. Baffler med 75 mm til 400 mm diameter til montering inde i rotorrøret, fremstillet af materialer med højt styrke/densitetsforhold; 6. Top- og bundkapsler med 75 mm til 400 mm diameter konstruerede til at passe til rotorrørets ender, fremstillet af »materialer med højt styrke/densitetsforhold«; 7. Magnetisk ophængte lejer bestående af en ringmagnet ophængt i et hus fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« og indeholdende et dæmpende medie, hvor magneten er koblet til et polstykke eller en anden magnet, der er monteret på rotorens øverste lejekapsel; 8. Specielt fremstillede lejer omfattende en samling af tap og skål monteret på en dæmper; 9. Molekylarpumper omfattet af cylindre med indvendige fræsede eller ekstruderede skruegange og indvendige fræsede lysninger; 10. Ringformede motorstatorer til flerfasede AC hysterese-(reluktans)motorer til synkrondrift i vakuum i frekvensområdet 600 til 2 000 Hz og et effektområde fra 50 til 1 000 VA; 11. Centrifugehuse/indkapslinger for rotorsamlinger til gascentrifuger, bestående af en stiv cylinder med en vægtykkelse på højst 30 mm og præcisionsforarbejdede ender, fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 12. Gasudtagningsrør med en indvendig diameter på højst 12 mm til udtagning af UF₆-gas fra centrifugerotoren efter Pitotrørprincippet, fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 13. Frekvensomformere (konvertere eller invertere) specielt konstrueret eller forberedt til at føde motorstatorer til gascentrifugeberigning, med alle følgende egenskaber, og specielt konstruerede komponenter hertil: <ol style="list-style-type: none"> a. Flerfaset udgangseffekt ved 600 Hz til 2 kHz; b. Frekvensstyring bedre end 0,1 %; c. Harmonisk forvrængning mindre end 2 %; og d. Virkningsgrad højere end 80 %.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>c. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til gasdiffusionsseparationsproces som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gasdiffusionsbarrierer fremstillet af porøse, metalliske, polymere eller keramiske »UF₆ korrosionsbestandige materialer«, med en porestørrelse på 10-100 nm, en tykkelse på højst 5 mm og, ved rørformede typer, en diameter på 25 mm eller mindre; 2. Gasdiffusionshuse fremstillet af eller beskyttet af »UF₆ korrosionsbestandigt materiale«; 3. Kompressorer (fortrængnings-, centrifugal- og aksialtyper) og gasblæsere med en sugkapacitet på mindst 1 m³ UF₆ pr. minut og et afgangstryk på højst 666,7 kPa, fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 4. Akseltætninger til kompressorer og blæsere, som er specificeret i I.OA.002.c.3. og som er konstrueret til en indtagshastighed af buffergas på mindre end 1 000 cm³/min.; 5. Varmevekslere fremstillet af aluminium, kobber, nikkel eller legeringer indeholdende mere end 60 procent nikkel, eller kombinationer af disse metaller som forede rør, beregnet til drift ved underatmosfærisk tryk med en læk hastighed som begrænser trykstigningen til mindre end 10 Pa i timen ved et trykdifferentiel på 100 kPa; 6. Bælgventiler fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« med en diameter på 40-1 500 mm; <p>d. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til aerodynamisk separationsproces som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Separationsdyser bestående af spalteformede, kurvede kanaler med en krumningsradius på mindre end 1 mm, der er UF₆-korrosionsbestandige, med en æg, der separerer gas, der strømmer gennem dysen, i to strømme; 2. Cylindriske eller koniske rør, der drives af en tangentielt indgående strøm, (vortexrør), fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«, med en diameter på 0,5-4 cm og et længde/diameterforhold på højst 20:1 og med en eller flere tangentielle indløbsåbninger; 3. Kompressorer (fortrængnings-, centrifugal- og aksialtyper) og gasblæsere med en sugkapacitet på mindst 2 m³/min, fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« samt akseltætninger hertil; 4. Varmevekslere fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 5. Aerodynamiske separationselementhuse, fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« til at rumme vortexrør eller separationsdyser; 6. Bælgventiler fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« med en diameter på 40-1 500 mm; 7. Processystemer til adskillelse af UF₆ fra bæregas (hydrogen eller helium) til et indhold på højst 1 ppm UF₆, herunder <ol style="list-style-type: none"> a. Kryovarmevekslere og kryoseparatorer til drift ved temperaturer på 153 K (-120 °C) eller derunder; b. Kryokøleenheder til drift ved temperaturer på 153 K (-120 °C) eller derunder; c. Separationsdyser eller vortexrør til adskillelse af UF₆ fra bæregas; d. UF₆-kuldefælder til drift ved temperaturer på 253 K (-20 °C) eller derunder;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>e. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til separationsproces ved kemisk udveksling som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Impulskolonner til hurtig væske-væske-udveksling med opholdstid på hvert trin på 30 sekunder eller derunder og modstandsdygtige mod koncentreret saltsyre (f.eks. fremstillet af eller beskyttet af et egnet plastmateriale såsom fluorocarbon-polymer eller glas); 2. Centrifugalkontaktoer for hurtig væske-væske udveksling med opholdstid på hvert trin på 30 sekunder eller derunder og modstandsdygtige mod koncentreret saltsyre (f.eks. fremstillet af eller beskyttet af et egnet plastmateriale såsom fluorocarbon-polymer eller glas); 3. Elektrokemiske reduktionsceller, der er bestandige mod koncentrerede saltsyreopløsninger, til at reducere uran fra en valenstilstand til en anden; 4. Fødeudstyr til elektrokemiske reduktionsceller, som skal fjerne U^{4+} fra den organiske fase, og hvis dele, der er i forbindelse med processtrømmen, er fremstillet af eller beskyttet af et egnet materiale (f.eks. glas, fluorocarbon-polymere, polyphenylsulfat, polyethersulfon eller harpiksimprægneret grafit); 5. Systemer til fremstilling af fødeblandinger til fremstilling af meget rene uranchloridopløsninger, bestående af opløsning, rensning ved opløsningsmiddelektaktion og/eller ionbytning og elektrolyseceller til reduktion af U^{6+} eller U^{4+} til U^{3+}; 6. Uranoxidationssystemer til oxidation af U^{3+} til U^{4+}; <p>f. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til ionbytningsseparationsproces som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hurtigtreagerende ionbytningsharpikser, hindeformede eller porøse makroretikulerede harpikser, i hvilke de aktive kemiske byttegrupper er begrænset til en belægning på overfladen af en inaktiv porøs bærerstruktur, og andre kompositstrukturer i en egnet form, herunder partikler eller fibre med en diameter på 0,2 mm eller derunder, som er modstandsdygtige mod koncentreret saltsyre, er konstrueret til at have en udvekslingshalveringstid på mindre end 10 sekunder og kan arbejde ved en temperatur i området 373 K (100 °C)-473 K (200 °C); 2. Ionbytterkolonner (cylindriske) med en diameter på over 1 000 mm, som er fremstillet af eller beskyttet af materialer, der er modstandsdygtige mod koncentreret saltsyre (f.eks. titan eller fluorocarbonplast), og som kan arbejde ved en temperatur i området 373 K (100 °C) -473 K (200 °C) og et tryk på over 0,7 MPa; 3. Ionbyttertilbageløbssystemer (systemer til kemisk eller elektrokemisk oxidation eller reduktion) til regenerering af de kemiske reduktions- eller oxidationsmidler, der benyttes i ionbytterberigningskaskader. <p>g. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til isotopisk separationsproces med atom-damp-»laser« (AVLIS) som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Højeffektbånd- eller skanningelektronstrålekanoner med en afgiven effekt på mere end 2,5 kW/cm til brug i uranfordsamningssystemer; 2. Systemer til håndtering af flydende uranmetal til brug i forbindelse med smeltet uran eller uranlegeringer, bestående af digler, der er fremstillet af eller beskyttet af et egnet korrosions- og varmebestandigt materiale (f.eks. tantal, yttriumoxid-belagt grafit, grafit belagt med oxider af andre sjældne jordarters metaller eller blandinger deraf), og køleudstyr til diglerne; <p>NB: jf. ligeledes I.2A.002</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Samlesystemer til produkt og produktrest fremstillet af eller foret med materialer, der er bestandige mod varme og korrosion fra uranmetaldamp eller væske, som f.eks. yttriumoxid-belagt grafit eller tantal; 4. Huse til separatormoduler (cylindriske eller rektangulære beholdere), som skal indeholde uranmetalfordampningsenheden, elektronkanonen og samlesystemer til produkt og produktrester; 5. »Lasere« eller »laser«-systemer til separation af uranisotoper med spektrumfrekvensstabilisator med henblik på drift i længere tid ad gangen. <p>NB: jf. ligeledes i.6A001 og i.6A208.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>h. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til isotopisk separationsproces med molekyl-»laser« (MLIS) eller kemisk reaktion med isotopisk selektiv laseraktivering (CRISLA) som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Supersoniske ekspansionsdyser til nedkøling af blandinger af UF₆ og bæregas til 150 K (-123 °C) eller derunder, fremstillet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 2. Uranpentafluorid (UF₅) produktkollektorer bestående af udskillere af filter-, kollision- eller cyklontypen eller kombinationer heraf, fremstillet af »UF₆/UF₆-korrosionsbestandigt materiale«; 3. Kompressorer fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandigt materiale« samt akseltætninger hertil; 4. Udstyr til fluorering af UF₅ (fast stof) til UF₆ (luftart); 5. Processystemer til adskillelse af UF₆ fra bæregas (f.eks. nitrogen eller argon), herunder: <ol style="list-style-type: none"> a. Kryovarvekslere og kryoseparatorer til drift ved temperaturer på 153K (-120 °C) eller derunder; b. Kryokøleenheder til drift ved temperaturer på 153K (-120 °C) eller derunder; c. UF₆-kuldefælder til drift ved temperaturer på 253K (-20 °C) eller derunder; 6) »Lasere« eller »laser«-systemer til separation af uranisotoper med spektrumfrekvensstabilisator med henblik på drift i længere tid ad gangen; <p>N.B.: jf. ligeledes I.6A.001 og I.6A.008.</p> <p>i. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til plasmaseparationsproces som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Mikrobølgegeneratorer og -antener til fremstilling eller accelerering af ioner, med en udgangsfrekvens på over 30 GHz og en middeludgangseffekt på mere end 50 kW; 2. Radiofrekvens ion-exciteringsspoler for frekvenser på mere end 100 kHz, i stand til drift med en middeffekt på mere end 40 kW; 3. Systemer til generering af uranplasma; 4. Systemer til håndtering af flydende metal til brug i forbindelse med smeltet uran eller uranlegeringer, bestående af digler, der er fremstillet af eller beskyttet af et egnet korrosions- og varmebestandigt materiale (f.eks. tantal, yttriumoxid-belagt grafit, grafit belagt med oxider af andre sjældne jordarters metaller eller blandinger deraf), og køleudstyr til diglerne; <p>NB: jf. ligeledes I.2A002.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Samlesystemer til produkt og produktrest fremstillet af eller beskyttet af materialer, der er bestandige mod varme og korrosion fra urandamp, som f.eks. yttriumoxid-belagt grafit eller tantal; 6. Huse til separatormoduler (cylindriske), som skal indeholde uranplasmakilden, radiofrekvensspolen og samlesystemet til produkt og produktrester, og som er fremstillet af et passende umagnetisk materiale (f.eks. rustfrit stål); <p>j. Udstyr og komponenter specielt konstrueret eller forberedt til elektromagnetisk separationsproces som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ionkilder, enkelte eller flerdobbelte, som består af dampkilde, ionisator og stråleaccelerator, er fremstillet af egnede umagnetiske materialer (f.eks. grafit, rustfrit stål eller kobber) og kan levere en samlet ionstrålestrøm på 50 mA eller derover; 2. Ionkolektorplader til opsamling af stråler af beriget eller depleteret uran, bestående af to eller flere spalter og lommer og fremstillet af egnede umagnetiske materialer (f.eks. grafit eller rustfrit stål); 3. Vakuumbeholdere til elektromagnetiske uranseparatorer, fremstillet af umagnetisk materiale (f.eks. rustfrit stål) og konstrueret til drift ved et tryk på 0,1 Pa eller derunder; 4. Magnetpolstykker med diameter over 2 m;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>5. Højspændingsstrømforsyninger til ionkilder, som har alle følgende egenskaber:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. I stand til kontinuerlig drift; b. Udgangsspænding 20 000 V eller derover; c. Udgangsstrøm 1 A eller derover; d. Spændingsregulering bedre end 0,01 % over en periode på 8 timer; <p>N.B.: jf. ligeledes I.3A.006.</p> <p>6. Magnetstrømforsyninger (højeffekt, jævnstrøm), som har alle følgende egenskaber:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. I stand til kontinuerlig drift ved en udgangsstrøm på 500 A eller derover ved en spænding på 100 V eller derover; og b. Strøm- eller spændingsregulering bedre end 0,01 % over en periode på 8 timer. <p>N.B.: jf. ligeledes I.3A.005.</p>
I.OA.003	OB002	<p>Specielt konstruerede eller forberedte hjælpesystemer, udstyr og komponenter til de isotopseparationsanlæg der er specificeret i I.OA.002, og som er fremstillet af eller beskyttet af »UF₆-korrosionsbestandige materialer«:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Fødeautoklaver, ovne eller systemer til tilføring af UF₆ til berigningsprocessen; b. Desublimatorer eller kuldefælder til fjernelse af UF₆ fra berigningsprocessen til senere overførsel efter opvarmning; c. Produkt- og reststationer, der anvendes til overførsel af UF₆ til beholdere; d. Fortætnings- og størkningsstationer, der anvendes til fjernelse af UF₆ fra berigningsprocessen ved komprimering, køling og omdannelse af UF₆ til flydende eller fast form; e. Rør- og samlesystemer, der er specielt konstrueret til at føre UF₆ i gasdiffusions-, gascentrifuge- eller aerodynamiske kaskader; f. <ul style="list-style-type: none"> 1. Vakuumbrennrør eller vakuumbørstakasser med en sugkapacitet på 5 m³/min eller derover; eller 2) Vakuumpumper, der er specielt konstrueret til brug i UF₆-fyldt atmosfære; g. UF₆-massespektrometre eller ion-kilder specielt konstrueret eller forberedt til at tage on-line prøver af tilføring, produkt eller rest fra UF₆-gasstrømme, og som har alle følgende egenskaber: <ul style="list-style-type: none"> 1. En opløsningsevne på 1 for masser over 320 amu; 2. Ionkilder, der er fremstillet af eller foret med nichrom eller monel, eller er fornicket; 3. Ioniseringskilder med ionbeskydning; og 4. Kollektorsystem egnet til isotopanalyse.
I.OA.004	OB003	<p>Anlæg til omdannelse af uran og udstyr specielt konstrueret eller forberedt dertil som følger:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Systemer til omdannelse af uranmalmkoncentrat til UO₃; b. Systemer til omdannelse af UO₃ til UF₆; c. Systemer til omdannelse af UO₃ til UO₂;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		d. Systemer til omdannelse af UO_2 til UF_4 ; e. Systemer til omdannelse af UF_4 til UF_6 ; f. Systemer til omdannelse af UF_4 til uranmetal; g. Systemer til omdannelse af UF_6 til UO_2 ; h. Systemer til omdannelse af UF_6 til UF_4 ; i. Systemer til omdannelse af UO_2 til UCl_4 .
I.OA.005	0B004	Anlæg til produktion eller koncentration af tungt vand, deuterium og deuteriumforbindelser og specielt konstrueret eller forberedt udstyr og komponenter hertil som følger: a. Udstyr til produktion af tungt vand, deuterium eller deuteriumforbindelser som følger: 1. Vandhydrogensulfidbytningsanlæg; 2. Ammoniak-hydrogenbytningsanlæg; b. Udstyr og komponenter som følger: 1. Vandhydrogensulfidbytningsårne fremstillet af fint kulstofstål (f.eks. ASTM A516) med diametre på 6-9 m til drift ved tryk på 2 MPa eller derover og med en korrosionstolerance på 6 mm eller derover; 2. Enkeltrins-, lavtryks- (dvs. 0,2 MPa) centrifugalblæsere eller -kompressorer til hydrogensulfidgascirkulation (dvs. gas med over 70 % H_2S) med en kapacitet på 56 m ³ /sekund eller derover ved sugetryk på 1,8 MPa og med pakninger udformet til våd H_2S -anvendelse; 3. Ammoniakhydrogenbytningsårne med en højde på 35 m eller derover og diametre på 1,5–2,5 m til drift ved tryk på over 15 MPa; 4. Interne dele til årne, herunder trin-kontakorer og trin-pumper, herunder neddykkede pumper, til tungtvandsproduktion ved hjælp af ammoniakhydrogenbytningsprocessen; 5. Ammoniak-crackere med drifttryk på 3 MPa eller derover til tungtvandsproduktion ved hjælp af ammoniakhydrogenbytningsprocessen; 6. Infrarøde absorptionsanalyser til on-line analyse af hydrogen/deuteriumforholdet ved deuteriumkoncentrationer lig med eller højere end 90 %; 7. Katalytiske brændere til omdannelse af beriget deuteriumgas til tungt vand ved hjælp af ammoniakhydrogenbytningsprocessen; 8. Komplette tungtvandsforbedringssystemer eller søjler dertil til forbedring af tungt vand til reaktordeuteriumkoncentration.
I.OA.006	0B005	Anlæg specielt konstrueret til produktion af brændselselementer til »atomreaktorer« og specielt konstrueret eller forberedt udstyr hertil. <u>Note:</u> Et anlæg til produktion af brændselselementer til »atomreaktorer« omfatter udstyr som: a. Normalt kommer i direkte berøring med eller direkte behandler eller styrer produktstrømmen af kernematerialer; b. Indelukker kernematerialet i dets indkapsling; c. Kontrollerer at indkapslingen og dens pakninger er intakte; eller d. Kontrollerer den endelige behandling af det indkapslede brændsel.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.OA.007	OB006	<p>Anlæg til oparbejdning af bestrålede brændselselementer fra »atomreaktorer« og specielt konstrueret eller forberedt udstyr og komponenter hertil.</p> <p><u>Note:</u> I.OA.007 omfatter:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Anlæg til oparbejdning af bestrålede brændselselementer fra »atomreaktorer«, herunder udstyr og komponenter, som normalt kommer i direkte berøring med og som direkte styrer det bestrålede brændsel og de vigtigste processtrømme af kernemateriale og spaltningsprodukter; b. Maskiner til sønderdeling af brændselselementer, dvs. fjernbetjent udstyr til at skære, hugge, sønderdele eller snitte bestrålede brændselsaggregater, bundter eller stænger til »atomreaktorer«; c. Kritikalitetssikre tanke (f.eks. tanke med lille diameter, ringformede eller flade tanke) specielt konstrueret eller forberedt til opløsning af bestrålet »atomreaktor«-brændsel, som er i stand til at modstå varme, stærkt korroderende væsker, og som kan lades og vedligeholdes ved fjernbetjening; d. Udstyr til modstrømsudtrækning og ionbytningsudstyr specielt konstrueret eller forberedt til brug i et anlæg til oparbejdning af bestrålet »naturligt uran«, »depleteret uran« eller »specielle fissile materialer«; e. Opbevarings- eller lagertanke, der er særligt konstruerede til at være kritikalitetssikre og modstandsdygtige over for ætsning af salpetersyre; <p><u>Note:</u> Opbevarings- eller lagertanke kan have følgende egenskaber:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Vægge eller interne strukturer med en borerækivalent (der for alle elementer beregnes som defineret i noten til I.OA.012) på mindst 2 %; 2. Maksimal diameter på 175 mm for cylindriske tanke; <u>eller</u> 3. Maksimal bredde på 75 mm for flade eller ringformede tanke. <p>f. Instrumentering til processtyring specielt beregnet til eller forberedt for overvågning eller styring af oparbejdning af bestrålet »naturligt uran«, »depleteret uran« eller »specielle fissile materialer«.</p>
I.OA.008	OB007	<p>Anlæg til omdannelse af plutonium og udstyr specielt konstrueret eller forberedt hertil som følger:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Systemer til omdannelse af plutoniumnitrat til plutoniumoxid; b. Systemer til produktion af metallisk plutonium.
I.OA.009	OC001	<p>»Naturligt uran« eller »depleteret uran« eller thorium i form af metal, legering, kemisk forbindelse eller koncentrat og et hvilket som helst andet materiale, der indeholder et eller flere af de nævnte stoffer.</p> <p><u>Note:</u> I.OA.009 forbyder ikke følgende:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Fire gram og derunder »naturligt uran« eller »depleteret uran«, når de er indeholdt i følerkomponenten i instrumenter; b. »Depleteret uran« specielt fremstillet til følgende, civile, ikke-nukleare formål: <ul style="list-style-type: none"> 1. Afskærmning; 2. Emballage; 3. Ballast med en masse på under 100 kg; 4. Kontravægte med en masse på under 100 kg; c. Legeringer indeholdende under 5 % thorium; d. Keramiske produkter indeholdende thorium, som er fremstillet til ikke-nukleare formål.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.OA.010	OC002	»Specielle, fissile materialer«. <i>Note:</i> I.OA.010 forbyder ikke fire »effektive gram« eller derunder, når de er indeholdt i følerkomponenten i instrumenter.
I.OA.011	OC003	Deuterium, tungt vand (deuteriumoxid), deuteriumforbindelser og blandinger og opløsninger indeholdende deuterium, i hvilke isotopforholdet mellem deuterium og hydrogen er højere end 1:5 000.
I.OA.012	OC004	Grafit af nuklear kvalitet, dvs. grafit af en renhedsgrad på mindre end 5 ppm 'borækvivalent' og med en densitet, der er større end 1,5 g/cm ³ . NB: jf. ligeledes I.1A.028. <i>Note 1:</i> I.OA.012 forbyder ikke følgende: a. Enheder af grafit med masse på under 1 kg bortset fra sådanne, der er specielt fremstillet eller forberedt på anvendelse i en atomreaktor; b. Grafitpulver. <i>Note 2:</i> I I.OA.012 defineres 'borækvivalent' (BE) som summen af BE _Z for urenheder (undtagen BE-kulstof, da kulstof ikke betragtes som en urenhed), herunder bor, hvis: $BE_Z \text{ (ppm)} = CF \times \text{koncentrationen af elementet Z i ppm};$ hvis CF er omdannelsesfaktoren = $\frac{\sigma_Z A_B}{\sigma_B A_Z}$ og σ_B og σ_Z er de termiske neutronoptagelsestværsnit (i barn) for henholdsvis naturligt forekommende bor og element Z; og A _B og A _Z er atommasserne af henholdsvis naturligt forekommende bor og element Z.
I.OA.013	OC005	Specielt forberedte forbindelser eller pulvere, der er modstandsdygtige over for UF ₆ -korrosion (f.eks. nikkel eller legeringer med 60 vægtprocent nikkel eller derover, aluminiumoxid og fuldt fluorerede hydrocarbonpolymerer) til fremstilling af gasdiffusionsbarrierer, og med en renhed på mindst 99,9 vægtprocent og en gennemsnitlig kornstørrelse af mindre end 10 µm målt efter American Society for Testing and Materials (ASTM) B 330 standard, og en høj regelmæssighedsgrad af kornstørrelse.

I.OB Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.OB.001	0D001	»Software«, der er specielt udviklet eller modificeret til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af produkter, der er specificeret i afsnit I.OA.
I.OB.002	0E001	»Teknologi« iflg. noten vedrørende nuklear teknologi (NTN), til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af produkter, der er specificeret i afsnit I.OA.

I.1

MATERIALER, KEMISKE STOFFER, »MIKROORGANISMER« OG »TOKSINER«

I.1A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.001	1A102	Resaturerede pyroliserede carbon-carbon komponenter, der er udviklet til løftfartøjer til »rumfartøjer«, som er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, som er specificeret i I.9A.005. NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.
I.1A.002	1A202	Kompositte strukturer i form af rør med begge af følgende egenskaber: NB: jf. ligeledes I.9A.011. a. En indvendig diameter mellem 75 mm og 400 mm; og b. Fremstillet af de »fiber- eller trådmaterialer«, der er specificeret i I.1A.024 eller I.1A.034.a., eller af carbonpregmaterialer, der er specificeret i I.1A.034.c.
I.1A.003	1A225	Platiniserede katalysatorer, der er specielt udviklet eller forberedt til at fremme hydrogenisotopbygningsreaktionen mellem hydrogen og vand til udvinding af tritium fra tungt vand eller til produktion af tungt vand.
I.1A.004	1A226	Specielle pakninger, der kan anvendes til adskillelse af tungt vand fra almindeligt vand, og som har begge følgende egenskaber: a. Fremstillet af phosphorbronzenet (kemisk behandlet for at forbedre vædbarhed); og b. Konstrueret til brug i vakuumdestillationstårne.
I.1A.005	1A227	Strålingsbeskyttende vinduer af høj densitet (blyglas eller andet), der har samtlige følgende egenskaber, og specielt konstruerede rammer hertil: a. Et »inaktivt område« målende mere end 0,09 m ² på en side; b. En tæthed på mere end 3 g/cm ³ ; og c. En tykkelse på mindst 100 mm. <u>Teknisk note:</u> <i>I In I.1A.005 forstås ved 'inaktivt område' det synsfelt i et vindue, der er udsat for den laveste stråling i designapplikationen.</i>
I.1A.006	ex 1B001* (1B001.a, ex 1B001.b og 1B001.c)	Udstyr til fremstilling af fibre, prepregs, preforms eller »kompositter«, som er specificeret i I.1A.024, som følger, og specielt udviklede komponenter og tilhører hertil: NB: jf. ligeledes I.1A.007 og I.1A.014. a. Filamentvindemaskiner, i hvilke bevægelserne til anbringelse, omlægning og vinding af fibre koordineres og programmeres i tre eller flere akser, specielt konstrueret til fremstilling af »komposit«-strukturer eller -laminater af »fiber- eller trådmaterialer«; b.* »Tape«-pålægningsmaskiner, i hvilke bevægelserne til anbringelse og pålægning af »tape« eller duge koordineres eller programmeres i to eller flere akser, specielt konstrueret til fremstilling af »kompositte« strukturer til flykroppe og »missiler«. <u>Note:</u> Med »missil« menes i I.1A.006.b komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer. c. Multidirektionale, multidimensionale vævemaskiner eller sammenfletningsmaskiner, inklusive tilpasningsstykker og modificeringssæt, til vævning, sammenfletning eller sammensnoning af fibre til fremstilling af »kompositte« strukturer. <u>Teknisk note:</u> <i>I forbindelse med I.1A.006.c omfatter sammenfletning også strikning.</i> <u>Note:</u> I.1A.006.c. forbyder ikke tekstilmaskiner, der ikke er modificeret til ovennævnte, endelige anvendelser.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.007	1B101 og ex 1B001.d	<p>Udstyr ud over det, der er specificeret i in I.1A.006, til »produktion« af konstruktions »kompositter« som følger og specielt konstruerede komponenter og tilbehør hertil:</p> <p><i>Note:</i> <i>Eksempler på komponenter og tilbehør til maskiner, som er specificeret i I.1A.007 er: forme, dorne, matricer, opspændinger og værktøj til præformpresning, hærkning, støbning, sintring eller bonding af »komposit«-strukturer, laminaer og produkter heraf.</i></p> <p>a. Filamentviklemaskiner, hvor bevægelserne til anbringelse, omlægning og vinding af fibre kan koordineres og programmeres i tre eller flere akser, specielt konstrueret til fremstilling af »komposit«-struktur eller laminaer af »fiber- eller trådmaterialer«, og koordinering og programstyring hertil;</p> <p>b. »Tape«-pålægningsmaskiner, hvor bevægelserne til anbringelse og lægning af »tape« og folie kan koordineres og programmeres i to eller flere akser, konstrueret til fremstilling af »kompositte« flykroppe og »missil«-konstruktioner;</p> <p>c. Udstyr konstrueret eller modificeret til »produktion« af »fiber- eller trådmaterialer« som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Udstyr til omdannelse af polymere fibre (som for eksempel polyakrylonitril, rayon eller polycarbosilan), herunder specielle forholdsregler til strækning af fiberen under opvarmning; 2. Udstyr til dampudfældning af grundstoffer eller forbindelser på opvarmede, trådede substrater; 3) Udstyr til vådspinding af varmebestandige, keramiske materialer (som. f.eks. aluminiumoxid); <p>d. Udstyr, der er specielt konstrueret eller modificeret til speciel fiberoverfladebehandling eller fremstilling af de prepregs og preforms, der er specificeret i I.9A.026.</p> <p><i>Note:</i> <i>I.1A.007.d. omfatter valser, strammeanordninger, belægningsudstyr, skæreudstyr og clicker dies.</i></p>
I.1A.008	1B102	<p>Udstyr til »produktion« af metalpulver og komponenter som følger:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.1A.009.b.</p> <p>a. Udstyr til »produktion« af metalpulver, som kan anvendes til »produktion« i et kontrolleret miljø af sfærisk eller forstøvet materiale, der er specificeret i I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029.a.1., I.1A.029.a.2. eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</p> <p>b. Specielt konstruerede komponenter til udstyr til »produktion«, som er specificeret i I.1A.008.a.</p> <p><i>Note:</i> <i>I.1A.008 omfatter:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> a. <i>Plasmageneratorer (højfrekvent bue - jet), der kan anvendes til fremstilling af forstøvet eller sfærisk metalpulver med tilrettelæggelse af processen i et argon-vand-miljø;</i> b. <i>Electroburst-udstyr, der kan anvendes til fremstilling af forstøvet eller sfærisk metalpulver med tilrettelæggelse af processen i et argon-vand-miljø;</i> c. <i>Udstyr, der kan anvendes til »produktion« af sfærisk aluminiumpulver ved forstøvning af smelt i et ædelt medium (f.eks. nitrogen).</i>
I.1A.009	1B115	<p>Følgende udstyr ud over det, der er specificeret i I.1A.008, til produktion af drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer og specielt konstruerede komponenter hertil:</p> <p>a. »Produktionsudstyr« til »produktion«, håndtering og godkendelsesafprøvning af flydende drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer, der er specificeret i I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål;</p> <p>b. »Produktionsudstyr« til »produktion«, håndtering, blanding, hærkning, støbning, presning, maskinbehandling, strengpresning eller godkendelsesafprøvning af faste drivstoffer eller bestanddele af drivstoffer, der er specificeret i I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</p> <p><i>Note:</i> <i>I.1A.009.b. forbyder ikke batch-blandere, kontinuerlige blandere, møller baseret på fluidenergi. For så vidt angår eksportkontrol på batch-blandere, kontinuerlige blandere, møller baseret på fluidenergi se I.1A.011, I.1A.012 og I.1A.013.</i></p> <p><i>Note 1:</i> <i>For så vidt angår udstyr, der er specielt konstrueret til fremstilling af militære produkter, se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</i></p> <p><i>Note 2:</i> <i>I.1A.009 forbyder ikke udstyr til »produktion«, håndtering og godkendelsesprøvning af borcarbid.</i></p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.010	1B116	Specielt konstruerede dyser til fremstilling af pyrolytisk afledte materialer, der dannes på en form, dorn eller andet underlag fra prækursorgasser, som spaltes i temperaturområder fra 1 573 K (1 300 °C) til 3 173 K (2 900 °C) ved tryk på 130 Pa til 20 kPa.
I.1A.011	1B117	Kontinuerlige blandere, der har udstyr til at blande under vakuum i området fra nul til 13.326 kPa og mulighed for temperaturkontrol i blandekammeret, og som har en eller flere af følgende egenskaber, og specielt udviklede komponenter hertil: a. Et totalt rumfang på 110 l eller derover; og b. Mindst en excentrisk monteret blande/ælteaksel.
I.1A.012	1B118	Kontinuerlige blandere, der har udstyr til at blande under vakuum i området fra nul til 13.326 kPa og mulighed for temperaturkontrol i blandekammeret, og som har en eller flere af følgende egenskaber, og specielt udviklede komponenter hertil: a. To eller flere blande/ælteaksler; eller b. En enkelt roterende aksel med oscillerende bevægelse og med æltetænder/tappe både på akslen og indvendigt i blandekammeret.
I.1A.013	1B119	Møller baseret på fluidenergi til formaling og fræsning af stoffer, der er specificeret i I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 eller kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, og specielt udviklede komponenter hertil.
I.1A.014	1B201	Filamentviklemaskiner ud over dem, der er specificeret i I.1A.006 eller I.1A.007, og beslægtet udstyr som følger: a. Filamentviklemaskiner, der har samtlige følgende egenskaber: 1. Bevægelserne til anbringelse, lægning og vikling af fibre kan koordineres og programmeres i to eller flere akser; 2. Specielt konstrueret til fremstilling af kompositte strukturer eller laminaer af »fiber- eller trådmaterialer«; og 3. I stand til at vikle cylindriske rotorere med en diameter på mellem 75 mm og 400 mm og længder på 600 mm eller derover; b. Koordinerings- og programmeringsstyring til de filamentviklemaskiner, der er specificeret i I.1A.014.a.; c. Præcisionsdorne til de filamentviklemaskiner, der er specificeret i I.1A.014.a.
I.1A.015	1B225	Elektrolyseceller til fluorproduktion med en produktionskapacitet på mere end 250 g fluor pr. time.
I.1A.016	1B226	Elektromagnetiske isotopseparatorer, konstrueret til eller udstyret med enkelte eller multiple ionkilder, der er i stand til at afgive en total ionstrålestrøm på mindst 50 mA. <i>Note: I.1A.016 omfatter:</i> a. Separatorer, der er i stand til at berige stabile isotoper; b. Separatorer med både ionkilder og kollektorer i magnetfeltet og de konfigurationer, hvor de er uden for feltet.
I.1A.017	1B227	Ammoniaksynteseconvertere og ammoniaksynteseenheder, i hvilke syntesegassen (nitrogen og hydrogen) trækkes ud af en ammoniak/hydrogen højtryksudvekslingskolonne, og den syntetiserede ammoniak returneres til den nævnte kolonne.
I.1A.018	1B228	Hydrogenkryogene destillationskolonner med samtlige følgende egenskaber: a. Konstrueret til drift ved indre temperaturer på højst 35 K (238 °C); b. Konstrueret til drift ved indre tryk på 0,5 til 5 MPa;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>c. Konstrueret af:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rustfrit stål i 300-serien med lavt svovlindhold og med en austenitisk kornstørrelse på mindst 5 efter ASTM (eller tilsvarende standard); eller 2. Tilsvarende kryogen- og H₂-kompatible materialer; og <p>d. Med indvendig diameter på mindst 1 m og effektive længder på mindst 5 m.</p>
I.1A.019	1B229	<p>Vandhydrogensulfidbytningskolonner med bund og 'interne kontaktorer' som følger:</p> <p>N.B.: Med hensyn til kolonner, som er specielt konstrueret eller forberedt til produktion af tungt vand, se I.OA.005.</p> <p>a. Vandhydrogensulfidbytningskolonner med bund, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Kan drives ved tryk på mindst 2 MPa; 2. Konstrueret af kulstofstål med en austenitisk kornstørrelse på mindst 5 efter ASTM (eller tilsvarende standard); og 3. Med en diameter på mindst 1,8 m; <p>b. »Interne kontaktorer« til vandhydrogensulfidbytningskolonner med bund, som er specificeret i I.1A.019.a.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>»Interne kontaktorer« i kolonnerne, der udgøres af segmenterede bakker med en effektiv samlet diameter på mindst 1,8 m, er konstrueret til at lette modstrømskontakt og fremstillet af rustfrit stål med et kulstofindhold på højst 0,03 %. Disse kan være sibunde, ventilbunde, boblebunde eller turbogrid-bunde.</p>
I.1A.020	1B230	<p>Pumper, der er i stand til at cirkulere opløsninger af koncentreret, kaliumamidkatalysator i flydende ammoniak (KNH₂/NH₃), eller til at fortynde dette med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Er lufttætte (dvs. hermetisk forseglet); b. Har en kapacitet over 8,5 m³/h; og c. Med en af følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. For koncentrerede kaliumamidopløsninger (1 % eller højere) et driftstryk på 1,5-60 MPa eller 2. For fortyndede kaliumamidopløsninger (mindre end 1 %) et driftstryk på 20-60 MPa (200-600 atm).
I.1A.021	1B231	<p>Tritiumindretninger eller -anlæg og udstyr hertil som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Indretninger eller anlæg til produktion, udvinding, udtrækning, koncentrering eller håndtering af tritium; b. Udstyr til tritiumindretninger eller -anlæg som følger: <ol style="list-style-type: none"> 1. Hydrogen- eller heliumkøleenheder, der er i stand til at køle til 23 K (250 °C) eller derunder, med en varmeafgivelseeffekt på mere end 150 W; 2. Systemer til lagring eller rensning af hydrogenisotoper ved anvendelse af metalhydrider som lagrings- eller rensningsmedie.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.022	1B232	<p>Ekspansionsturbiner eller ekspansionsturbinekompressorer med begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Konstrueret til drift under 35 K (– 238 °C); og b. Konstrueret til en hydrogengaskapacitet på mindst 1 000 kg/h.
I.1A.023	1B233	<p>Indretninger, anlæg eller udstyr til adskillelse af lithiumisotoper som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Indretninger eller anlæg til adskillelse af lithiumisotoper; b. Udstyr til adskillelse af lithiumisotoper som følger: <ol style="list-style-type: none"> 1. Fyldlegeme-væske-væske-byttningskolonner specielt konstrueret til lithiumamalgamer; 2. Kviksølv- og/eller lithiumamalgampumper; 3. Lithiumamalgamelektrolyseceller; 4. Fordampere til koncentreret lithiumhydroxidopløsning.
I.1A.024	1C010.b	<p>»Fiber- og trådmaterialer«, som kan bruges i organiske »matrix«, metalliske »matrix«- eller carbon-»matrix«-kompositter strukturer eller laminater som følger:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.1A.034.</p> <ol style="list-style-type: none"> b. Organiske »fiber- og trådmaterialer« med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. »Specifikt modul« større end $12,7 \times 10^6$; og 2. »Specifik trækstyrke« større end $23,5 \times 10^4$ m; <p><i>Note:</i> I.1A.024.b forbyder ikke tekstiler, der er fremstillet af »fiber- eller trådmaterialer« til reparation af ci flystrukturer eller laminater, i hvilke de enkelte duges størrelse ikke overstiger 100 cm × 100 cm</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Materialeregenskaber beskrevet i I.1A.024.b. bestemmes ved hjælp af de af SACMA anbefalede metoder SRM 12 til 17 eller tilsvarende nationale fiberprøver, som f.eks. japansk industristandard JIS-R-7601, par. 6.6.2, og baseres på partigenemsnit.</p>
I.1A.025	1C011.a og 1C011.b	<p>Metaller og forbindelser som følger:</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål og I.1A.029.</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Metaller med korntørrelser på mindre end 60 µm, i sfærisk, forstøvet, sfæroidal, skæl- eller formalet form, fremstillet af materialer indeholdende mindst 99 % zirkonium, magnesium og legeringer af disse; <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Det naturlige indhold af hafnium i zirkonium (typisk 2-7 %) medregnes i zirkonium.</p> <p><u>Note:</u> Metallerne og legeringerne anført i I.1A.025.a. er forbudte, uanset om metallerne eller legeringerne er indkapslet i aluminium, magnesium, zirkonium eller beryllium.</p> b. Bor eller borcarbider af mindst 85 % renhed og en korntørrelse på højst 60 µm; <p><u>Note:</u> Metallerne og legeringerne anført i I.1A.025.b. er forbudte, uanset om metallerne eller legeringerne er indkapslet i aluminium, magnesium, zirkonium eller beryllium.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.026	1C101	<p>Materialer og indretninger til formindskede observerbare størrelser som radarreflektivitet, ultraviolet/ infrarøde og akustiske signaturer til anvendelse i »missiler«, »missil«-undersystemer eller ubemandede luftfartøjer specificeret i I.9A.003.</p> <p><u>Note 1:</u> I.1A.026 omfatter:</p> <p>a. Konstruktionsmaterialer og belægninger, der er specielt udviklede til formindsket radarreflektivitet;</p> <p>b. Belægninger, herunder malinger, der er specielt udviklet til formindsket eller tilpasset reflektivitet eller emissivitet i mikrobølge-, infrarøde eller ultraviolette dele af det elektromagnetiske spektrum.</p> <p><u>Note 2:</u> I.1A.026 omfatter ikke belægninger, der specielt bruges til varmekontrol af satellitter.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Ved »missil« forstås i I.1A.026 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.</p>
I.1A.027	1C102	<p>Resaturerede pyroliserede carbon-carbon materialer, der er udviklet til løftfartøjer til »rumfartøjer«, som er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, som er specificeret i I.9A.005.</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – materialer til raketter og missiler.</p>
I.1A.028	<p>ex 1C107*</p> <p>(1C107.a, ex 1C107.b, ex 1C107.c og ex 1C107.d)</p>	<p>Grafit og keramiske materialer som følger:</p> <p>a. Finkornede grafitter med en bulk-tæthed på mindst 1,72 g/cm³ målt ved 288 K (15 °C) og med kornstørrelse 100 µm eller derunder, der er anvendelige til raketdyser og næser til fartøjer, der kan vende tilbage til jorden, som kan maskinbearbejdes til et af følgende produkter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Cylindre med en diameter på 120 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover; 2. Rør med en indre diameter på 65 mm eller derover og en vægtykkelse på 25 mm eller derover og en længde på 50 mm eller derover; eller 3. Blokke med en størrelse på 120 mm × 120 mm × 50 mm eller derover; <p>NB: jf. ligeledes I.OA.012.</p> <p>b.* Pyrolytiske eller fiberforstærkede grafitter, der er anvendelige til raketdyser og næser til fartøjer, der kan vende tilbage til jorden, til brug i »missiler«;</p> <p>NB: jf. ligeledes I.OA.012.</p> <p>c.* Keramiske kompositmaterialer (dielektrisk konstant mindre end 6 ved alle frekvenser fra 100 MHz til 100 GHz) til brug i radomer til brug i »missiler«;</p> <p>d.* Ubrændt, maskinbearbejdeligt, siliciumcarbidforstærket keramisk materiale i bulkform, til brug i næser til brug i »missiler«.</p>
I.1A.029	<p>ex 1C111*</p> <p>(1C111.a.1-3, 1C111.a.4, 1C111.b.1-4 og 1C111.c)</p>	<p>Drivstoffer og kemiske stoffer, der udgør en bestanddel af drivstoffer, ud over dem, der er specificeret i I.1A.025, som følger:</p> <p>a. Drivstoffer:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sfærisk aluminiumspulver ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, med partikler af ensartet diameter på mindre end 200 µm og et aluminiumindhold på 97 vægtprocent eller derover, hvis mindst 10 % af den samlede vægt udgøres af partikler, der er mindre end 63 µm iflg. ISO 2591: 1988 eller tilsvarende nationale standarder; <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>En partikelstørrelse på 63 µm (ISO R-565) svarer til 250 mesh (Tyler) eller 230 mesh (ASTM standard E-11).</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>2. Metalbrændstoffer ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, med kornstørrelser på mindre end 60 µm, i sfærisk, forstøvet, sfæroidal, skæl- eller formalet form, bestående af 97 vægtprocent eller mere af et eller flere af følgende stoffer:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Zirkonium b. Beryllium c. Magnesium eller d. Legeringer af stofferne i a-c; <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>Det naturlige indhold af hafnium i zirkonium (typisk 2-7 %) medregnes i zirkonium.</i></p> <p>3. Følgende iltningsmidler til brug i raketmotorer med flydende drivstof:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. Dinitrogentrioxid b. Nitrogendioxid/dinitrogentetroxid; c. Dinitrogenpentoxid d. Blandede nitrogenoxider (MON); <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>Blandede nitrogenoxider (MON) er opløsninger af nitrogenoxid (NO) i dinitrogentetroxid/nitrogendioxid (N₂O₄/NO₂), der kan anvendes i missilsystemer. En række forbindelser kan betegnes som MON_i eller MON_{ij}, hvor i og j er hele tal, der repræsenterer den procentvise andel af nitrogenoxid i blandingen (f.eks. indeholder MON₃ 3 % nitrogenoxid og MON₂₅ 25 % nitrogenoxid. Den øvre grænse er MON₄₀, 40 vægtprocent).</i></p> <p><i>N.B.: jf. kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - inhiberet, rød, rygende salpetersyre (IRFNA)</i></p> <p><i>N.B.: jf. kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - forbindelser af fluor og en eller flere andre halogener, oxygen eller nitrogen;</i></p> <p>4. Følgende hydrazinderivater:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. trimethylhydrazin; b. tetramethylhydrazin; c. N, N diallylhydrazin; d. Allylhydrazin; e. Ethylendihydrazin; f. Monomethylhydrazindinitrat; g. Asymmetrisk dimethylhydrazinnitrat; h. Hydrazinazid; i. Dimethylhydrazinazid; <p><i>NB. Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål — hydraziniumnitrat;</i></p> <ul style="list-style-type: none"> k. Diimido-oxalsyredihydrazin;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>l. 2-hydroxyethylhydrazinnitrat (HEHN);</p> <p>N.B.: Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål — hydrazinperklorat;</p> <p>n. Hydrazindiperklorat;</p> <p>o. Methylhydrazinnitrat (MHN);</p> <p>p. Diethylhydrazinnitrat (DEHN);</p> <p>q. 1,4-dihydrazinnitrat (DHTN);</p> <p>b.* Polymere stoffer:</p> <p>1. Carboxytermineret polybutadien (CTPB);</p> <p>2. Hydroxytermineret polybutadien (HTPB) ud over det, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål;</p> <p>3. Polybutadienakrylsyre (PBAA);</p> <p>4. Polybutadienakrylsyreakrylonitril (PBAN);</p> <p>c. NB: Andre tilsætningsstoffer og bestanddele:</p> <p>jf. kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – caboraner, decaboraner, pentaboraner og derivater heraf;</p> <p>2. Triethylglycoldinitrat (TEGDN);</p> <p>3. 2-nitrodiphenylamin (CAS 119-75-5);</p> <p>4. Trimethyloethantrinitrat (TMETN) (CAS 3032-55-1);</p> <p>5. Triethylglycoldinitrat (DEGDN);</p> <p>6. Følgende ferrocenderivater:</p> <p>NB: Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - catocen;</p> <p>b. Ethylferrocen;</p> <p>c. Propylferrocen (CAS 1273-89-8);</p> <p>NB: Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - n-butylferrocen;</p> <p>e. Pentylferrocen (CAS 1274-00-6);</p> <p>f. Dicyclopentylferrocen;</p> <p>g. Dicyclohexylferrocen;</p> <p>h. Diethylferrocen;</p> <p>i. Dipropylferrocen;</p> <p>j. Dibutylferrocen;</p> <p>k. Dihexylferrocen;</p> <p>l. Acetylferrocener</p> <p>NB: Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - ferrocencarboxylsyre;</p> <p>NB: Se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål - butacen;</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>o. Andre ferrocenderivater, der kan anvendes til at ændre raketdrivstoffers forbrændingshastighed, ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelser for produkter til militære formål.</p> <p><i>Note:</i> For så vidt angår drivstoffer og kemiske stoffer, der udgør en bestanddel af drivstoffer, som ikke er specificeret i I.1A.029: se kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</p>
I.1A.030	1C116	<p>Martensitisk ældnende stål (ståltyper, der generelt karakteriseres ved højt nikkelindhold, meget lavt kulstofindhold, og brug af substitutionskomponenter eller udskillelser til at fremkalde ældningshærdning) med en trækbrudstyrke på mindst 1 500 MPa, målt ved 293 K (20 °C), i form af plade eller rør, med en væg- eller godstykkelse på højst 5 mm.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.1A.035.</p>
I.1A.031	ex 1C117*	<p>Wolfram, molybdæn og legeringer af disse metaller i form af ensartede, sfæriske eller forstøvede partikler med en diameter på højst 500 µm af en renhed på mindst 97 % til fremstilling af motorkomponenter til brug i »missiler«, (dvs. varmeskjolde, dysesubstrater, dyseforsnævninger og trykvektorstyreflader).</p>
I.1A.032	1C118	<p>Titaniumstabiliseret duplex rustfrit stål (TI-DSS) med samtlige følgende egenskaber:</p> <p>a. Ovne, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Indeholder 17,0-23,0 vægtprocent chrom og 4,5-7,0 vægtprocent nikkel; 2. Har et titaniumindhold på mindst 0,10 vægtprocent; og 3. Har en ferritisk austenitisk mikrostruktur (også kaldet tofaset mikrostruktur, hvoraf mindst 10 % er austenit opgjort som volumenindhold (iflg. ASTM E-1181-87 eller tilsvarende nationale standarder); og <p>b. Som har en eller flere af følgende former:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Barrer eller stænger med en størrelse på 100 mm eller mere i enhver dimension; 2. Plader med en bredde på 600 mm eller mere og en tykkelse på 3 mm eller mindre; eller 3. Rør med en ydre diameter på 600 mm eller mere og en vægtykkelse på 3 mm eller mindre.
I.1A.033	1C202	<p>Legeringer som følger:</p> <p>a. Aluminiumlegeringer med begge af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. »Kan belastes med« en maksimal trækstyrke på 460 MPa eller derover ved 293 K (20 °C); og 2. I form af rør eller cylindriske massive emner (herunder smedede emner) med en udvendig diameter på mere end 75 mm.; <p>b. Titanlegeringer med begge af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) »Kan belastes med« en maksimal trækstyrke på 900 MPa eller derover ved 293 K (20 °C); og 2. I form af rør eller cylindriske massive emner (herunder smedede emner) med en udvendig diameter på mere end 75 mm. <p><i>Teknisk note:</i></p> <p>Udtrykket »kan belastes med« vedrører legeringer både før eller efter varmebehandling.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.034	1C210 and ex 1C010.a	<p>»Fiber- eller trådmateriale« eller prepregs ud over dem, der er specificeret i I.1A.024, som følger:</p> <p>a. »Fiber- eller trådmateriale« af carbon eller aramid med en af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Et »specifikt modul« på mindst $12,7 \times 10^6$ m; eller 2) En »specifik trækstyrke« på mindst 235×10^3 m <p><u>Note:</u> I.1A.034.a. forbyder ikke »fiber- eller trådmateriale« af aramid med en esterbaseret fiberoverflademedifikator på mindst 0,25 vægtprocent.</p> <p>b. »Fiber- eller trådmateriale« af glas med begge af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Et »specifikt modul« på mindst $3,18 \times 10^6$ m; og 2. En »specifik trækstyrke« på mindst $76,2 \times 10^3$ m; <p>c. Kontinuerlige »garner«, »forgarner«, »blår« eller »tape« imprægneret med termohærdende harpiks, med bredde på højst 15 mm (prepregs), fremstillet af »fiber- eller trådmateriale« af carbon eller glas, som er specificeret i I.1A.024 eller I.1A.034.a eller .b.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Harpiksen udgør matrixen i kompositten.</p> <p><u>Note:</u> I I.1A.034 er »fiber eller trådmateriale« begrænset til kontinuerlige »monofilamenter«, »garner«, »forgarner«, »blår« eller »tape«.</p>
I.1A.035	1C216	<p>Martensitisk stål, som ikke er anført under I.1A.030, »med« en maksimal trækstyrke på 2 050 MPa eller derover ved 293 K (20 °C).</p> <p><u>Note:</u> I.1A.035 forbyder ikke forme, hvor ingen lineære dimensioner overstiger 75 mm.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Udtrykket »martensitisk ældnende stål ... med en« omfatter martensitisk ældnende stål før eller efter varmebehandling.</p>
I.1A.036	1C225	<p>Bor beriget til bor-10 isotopen (^{10}B) med mere end dets naturlige isotopiske indhold som følger: elementarbor, forbindelser, blandinger indeholdende bor eller produkter heraf, affald og skrot indeholdende nogle af ovennævnte</p> <p><u>Note:</u> I.1A.036 omfatter borblandinger indeholdende borladede materialer.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Det naturlige isotopiske bor 10-indhold udgør ca. 18,5 vægtprocent (20 atomprocent).</p>
I.1A.037	1C226	<p>Wolfram, wolframcarbid og wolframlegeringer indeholdende mere end 90 vægtprocent wolfram, som har begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. I forme med en hul cylindersymmetri (herunder cylindersegmenter) med en indvendig diameter på mere end 100 mm, men mindre end 300 mm; og b. En masse på mere end 20 kg. <p><u>Note:</u> I.1A.037 forbyder ikke produkter, der er specielt konstrueret til brug som vægte eller gammastrålekollimatorer.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.038	1C227	Calcium med begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. Indeholder mindre end 1 000 vægtdele pr. million af metalliske urenheder af andet end magnesium; og b. Indeholder mindre end 10 vægtdele pr. million af bor.
I.1A.039	1C228	Magnesium med begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. Indeholder mindre end 200 vægtdele pr. million af andre metalliske urenheder end calcium; og b. Indeholder mindre end 10 vægtdele pr. million af bor.
I.1A.040	1C229	Bismuth med begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. En renhed på mindst 99,99 vægtprocent; og b. Med et vægtindhold af sølv på mindre end 10 dele pr. million.
I.1A.041	1C230	Metallisk beryllium, legeringer indeholdende mere end 50 vægtprocent beryllium, berylliumforbindelser, produkter heraf og eventuelt affald eller skrot af ovennævnte. <p><u>Note:</u> I.1A.041 forbyder ikke følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Metalvinduer til røntgenapparater eller apparater til borehulsmålinger; b. Oxidkomponenter i færdig eller halvfærdig form specielt konstrueret til elektroniske komponentdele eller som substrater til elektroniske kredsløb; c. Beryl (silicat af beryllium og aluminium) i form af smaragder eller akvamariner.
I.1A.042	1C231	Metallisk hafnium, legeringer indeholdende mere end 60 vægtprocent hafnium, hafniumforbindelser indeholdende mere end 60 vægtprocent hafnium, produkter heraf og affald og skrot af nogle af ovennævnte.
I.1A.043	1C232	Helium3 (³ He), blandinger indeholdende helium-3 eller produkter eller apparater indeholdende nogle af ovennævnte. <p><u>Note:</u> I.1A.043 forbyder ikke produkter eller apparater, der indeholder mindre end 1 g helium-3.</p>
I.1A.044	1C233	Lithium beriget til lithium-6 (⁶ Li) isotopen med mere end dets naturlige isotopiske indhold og produkter eller apparater indeholdende beriget lithium som følger: elementar lithium, legeringer, forbindelser eller blandinger indeholdende lithium, produkter heraf, affald og skrot af nogle af ovennævnte. <p><u>Note:</u> I.1A.044 forbyder ikke termonuminiscente dosimetre.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>lithium-6's naturlige isotopiske indhold er ca. 6,5 vægtprocent (7,5 atomprocent).</i></p>
I.1A.045	1C234	Zirconium med et hafnium/zirconium-vægtforhold på mindre end 1/500 som følger: i form af metal, legeringer indeholdende mere end 50 vægtprocent zirconiumforbindelser, produkter heraf, affald eller skrot af nogen af ovennævnte. <p><u>Note:</u> I.1A.045 forbyder ikke zirconium i form af folie af en tykkelse på højst 0,10 mm</p>
I.1A.046	1C235	Tritium og forbindelser og blandinger af tritium, i hvilke tritium/hydrogenatomforholdet overstiger 1 promille, og produkter eller apparater indeholdende nogle af ovennævnte. <p><u>Note:</u> I.1A.046 forbyder ikke produkter eller apparater, som indeholder mindre end $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) tritium.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1A.047	1C236	<p>Alfa-emitterende radionuklider med en alfa-halveringstid på mindst 10 dage, men mindre end 200 år, i følgende former:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Elementar; b. Forbindelser med en total alfaaktivitet på mindst 37 GBq/kg (1 Ci/kg); c. Blandinger med en total alfaaktivitet på mindst 37 GBq/kg (1 Ci/kg); d. Produkter eller apparater, som indeholder nogle af ovenstående. <p><u>Note:</u> I.1A.047 forbyder ikke produkter eller apparater, som indeholder mindre end 3,7 GBq (100 millicurie) alfaaktivitet.</p>
I.1A.048	1C237	<p>Radium-226 (²²⁶Ra), radium-226-legeringer, radium-226-forbindelser, blandinger indeholdende radium-226, produkter heraf eller produkter, som indeholder nogle af ovennævnte.</p> <p><u>Note:</u> I.1A.048 forbyder ikke følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Medicinske apparater eller applikationer; b. Produkter eller apparater, der indeholder mindre end 0,37 GBq (10 millicurie) radium-226.
I.1A.049	1C238	Chlortrifluorid (ClF ₃).
I.1A.050	1C239	Højeksplosive stoffer ud over dem, der er specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål, eller stoffer eller blandinger indeholdende mere end 2 vægtprocent deraf, med en krystalmasseæthed på mere end 1,8 g/cm ³ og en detonationshastighed på mere end 8 000 m/s.
I.1A.051	1C240	<p>Nikkelpulver og porøst nikkelmetal ud over dem, der er specificeret i I.0A.013, som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Nikkelpulver, der har begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. Et indhold af rent nikkel på mindst 99,0 vægtprocent; og 2. En gennemsnitlig kornstørrelse på mindre end 10 µm målt efter American Society for Testing and Materials (ASTM) B 330 standard; b. Porøst nikkelmetal fremstillet af materialer, der er specificeret i I.1A.051.a. <p><u>Note:</u> I.1A.051 forbyder ikke følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Trådformet nikkelpulver b. Enkelte plader af porøst nikkel med et areal på højst 1 000 cm² pr. plade. <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I.1A.051.b. henviser til porøst metal fremstillet ved komprimering og sintring af de i I.1A.051.a. nævnte materialer, så de danner et metalmateriale med fine porer, som er indbyrdes forbundet hele strukturen igennem.</p>

I.1B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.1B.001	ex 1D001	»Software«, der er specielt udviklet eller modificeret til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr, der er specificeret i afsnit I.1A.006.
I.1B.002	1D101	»Software«, der er specielt udviklet eller modificeret til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr, der er specificeret i afsnit I.1A.007 til I.1A.009, eller I.1A.011 til I.1A.013.
I.1B.003	1D103	»Software«, der er specielt udviklet til analyse af reducerede observable størrelser som radarreflektivitet, ultraviolette/infrarøde signaturer og akustiske signaturer.
I.1B.004	1D201	»Software«, der er specielt udviklet til »brug« af produkter, der er specificeret i I.1A.014.
I.1B.005	1E001	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« eller »produktion« af udstyr eller materialer, der er specificeret i I.1A.006 til I.1A.051.
I.1B.006	1E101	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« eller »produktion« af udstyr eller materialer, der er specificeret i I.1A.001, I.1A.006 til I.1A.013 I.1A.026, I.1A.028, I.1A.029 til I.1A.032, I.1B.002 eller I.1B.003.
I.1B.007	ex 1E102	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af »software«, der er specificeret i I.1B.001 til I.1B.003.
I.1B.008	1E103	»Teknologi« til regulering af temperatur, tryk og atmosfære i autoklaver og hydroklaver, når de bruges til »produktion« af »kompositter« eller delvis fremstillede »kompositter«.
I.1B.009	1E104	»Teknologi« til »produktion« af pyrolytisk afledte materialer, der dannes på en form, dorn eller andet underlag fra prækursor-gasser, som spaltes i temperaturområdet fra 1 573 K (1 300°C) til 3 173 K (2 900 °C) ved tryk på 1 30 Pa til 20 kPa. <i>Note: I.1B.009 omfatter »teknologi« til kombination af prækursor-gasser, flowhastigheder og processtyringsprogrammer og parametre.</i>
I.1B.010	ex 1E201	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »brug« af produkter, der er specificeret i I.1A.002 til I.1A.005, I.1A.014 til I.1A.023, I.1A.024.b., I.1A.033 til I.1A.051 eller I.1B.004.
I.1B.011	1E202	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« eller »produktion« af »produkter«, der er specificeret i I.1A.002 til I.1A.005.
I.1B.012	1E203	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af »software«, der er specificeret i I.1B.004.

I.2

MATERIALEBEHANDLING

I.2A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.001	ex 2A001*	<p>Følgende rulningslejer og lejesystemer samt komponenter hertil:</p> <p><i>Note: I.2A.001 forbyder ikke kugler med tolerancer, der er specificeret af producenten i overensstemmelse med ISO 3290 som grad 5 eller dårligere.</i></p> <p>Andre kuglelejer med tolerancer, der alle er specificeret af producenten i overensstemmelse med ISO 492 Tolerance Class 2 (eller ANSI/ABMA Std 20 Tolerance Class ABEC-9 eller RBEC-9 eller tilsvarende nationale standarder) eller bedre og med samtlige af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> En indre ring med boringdiameter på mellem 12 og 50 mm; En ydre ring med diameter på mellem 25 og 100 mm; og En bredde på mellem 10 og 20 mm.
I.2A.002	2A225	<p>Følgende digler fremstillet af materialer, der er bestandige mod flydende aktinider:</p> <ol style="list-style-type: none"> Digler, der har begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> Et rumfang på mellem 150 cm³ og 8 000 cm³; og Er fremstillet af eller belagt med et af følgende materialer af en renhed på mindst 98 vægtprocent: <ol style="list-style-type: none"> Calciumfluorid (CaF₂); Calciumzirconat (matazirconat) (CaZrO₃); Ceriumsulfid (Ce₂S₃); Erbiumoxid (Er₂O₃); Hafniumoxid (HfO₂); Magnesiumoxid (MgO); Nitrideret niobium-titanium-wolfram-legering (ca. 50 % Nb, 30 % Ti, 20 % W); Yttriumoxid (Y₂O₃); eller Zirconiumoxid (ZrO₂); Digler, der har begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> Et rumfang på mellem 50 cm³ og 2 000 cm³; og Er fremstillet af eller foret med tantal af en renhed på mindst 99,9 vægtprocent; Digler, der har begge følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> Et rumfang på mellem 50 cm³ og 2 000 cm³; Er fremstillet af eller foret med tantal af en renhed på mindst 98 vægtprocent; og Er belagt med tantalcarbide, nitrid eller borid eller en blanding heraf.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.003	2A226	<p>Ventiler, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Mindst 5 mm nominel diameter; b. Har en bælg; og c. Er helt fremstillet af eller foret med aluminium, aluminiumlegering, nikkel eller nikkellegeringer indeholdende mindst 60 % nikkel efter vægt. <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>For ventiler med forskellige indløbs- og udløbsdiameter henviser den nominelle parameter i I.2A.003 til den mindste diameter.</p>
I.2A.004	ex 2B001.a*, 2B001.d	<p>Værktøjsmaskiner og enhver kombination af disse, til fjernelse (eller bearbejdning) af metaller, keramiske materialer eller »kompositter«, der ifølge producentens tekniske specifikationer kan udstyres med elektroniske indretninger til »numerisk styring«, samt følgende specielt konstruerede komponenter:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.2A.016.</p> <p><u>Note 1:</u> I.2A.004 forbyder ikke specialværktøjsmaskiner, der er begrænset til fremstilling af tandhjul.</p> <p><u>Note 2:</u> I.2A.004 forbyder ikke specialværktøjsmaskiner, der er begrænset til fremstilling af en eller flere af følgende dele:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Krumtapakslar eller knastakslar; b. Værktøj eller skærestål; c. Ekstrudersnekker; <p><u>Note 3:</u> Værktøjsmaskiner, der har mindst to ud af tre egenskaber med hensyn til drejning, fræsning og slibning (f.eks. en drejemaskine, der kan fungere som fræsemaskine), skal vurderes i forhold til hvert af de relevante punkter y I.2A.004.a og I.2A.016.</p> <p>a.* Værktøjsmaskiner til drejning, til maskiner, der kan fremstille diametre større end 35 mm, og som har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Positioneringsnøjagtighed, med »alle disponible kompenseringer«, som er lig med eller mindre (bedre) end 6 µm i henhold til ISO 230/2 (1988) (!) eller tilsvarende nationale standarder langs enhver lineær akse; og 2. To eller flere akser, der kan koordineres samtidigt til »profilstyring«; <p><u>Note 1:</u> I.2A.004.a forbyder ikke drejemaskiner, der er specielt konstrueret til produktion af kontaktlinser, og som har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Maskinstyringen er begrænset til anvendelse af optalmisk baseret software til input af data til delprogrammering; og 2. der er ingen vacuumopspænding. <p><u>Note 2:</u> I.2A.004.a forbyder ikke langdrejeautomater (Swiss-type), som kun kan bearbejde emner med stangladning, hvis stangens diameter højst er 42 mm eller derunder, og hvis der ikke er mulighed for montering af centrepatroner. Maskiner kan have bore og/eller fræsekapacitet til maskindele med en diameter under 42 mm.</p> <p>d. Elektriske udladningsmaskiner (EDM) af typen uden tråd, som har to eller flere omdrejningsakser, der kan koordineres samtidigt til »profilstyring«;</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.005	ex 2B006.b*	<p>Følgende dimensionsinspektions- eller målesystemer, udstyr og »samlinger«:</p> <p>b.* Følgende måleinstrumenter til lineær og vinkelforskydning:</p> <p>1.* Instrumenter til måling af lineær forskydning med en eller flere af følgende egenskaber:</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I I.2A.005.b.1 forstås ved »lineær forskydning« en ændring af afstanden mellem måleproben og den målte genstand.</p> <p>a. Kontaktfrie målesystemer med en »opløsning«, der er lig med eller mindre (bedre) end 0,2 µm med et måleområde op til 0,2 mm;</p> <p>b. Systemer med lineær spændingsdifferential-omformning med både:</p> <p>1. »Linearitet« lig med eller mindre (bedre) end 0,1 % inden for et måleområde på op til 5 mm; og</p> <p>2) Drift lig med eller mindre (bedre) end 0,1 % pr. dag ved standard prøverumstemperatur ±1 K; eller</p> <p>c. Målesystemer med samtlige følgende egenskaber:</p> <p>1. Indeholder en »laser«; og</p> <p>2. Bibeholder i mindst 12 timer, over et temperaturområde på ± 1 K omkring en standardtemperatur og ved et standardtryk både:</p> <p>a. »Opløsning« over deres fulde skala på 0,1 µm eller mindre (bedre); og</p> <p>b. »Måleusikkerhed« lig med eller mindre (bedre) end $(0,2 + L/2\ 000)$ µm (L er den målte længde i mm);</p> <p><u>Note:</u> I.2A.005.b.1.c. forbyder ikke måleinterferometersystemer uden lukket eller åben tilbag koblingsløkke, indeholder en »laser« til måling af værktøjsmaskiners, dimensionsinspektionsmaskiners eller lignende udstyrs slædebevægelsesfejl.</p> <p>2. Instrumenter til måling af vinkelforskydning med en »vinkelstillingsafvigelse« lig med eller mindre (bedre) end 0,00025 °;</p> <p><u>Note:</u> I.2A.005.b.2. forbyder ikke optiske instrumenter som f.eks. autokollimatorer, der bruger kollimeret lys (f.eks. laserlys) til bestemmelse af et spejls vinkelafvigelse.</p>
I.2A.006	2B007.c	<p>»Robotter« med en eller flere af følgende egenskaber samt specielt konstruerede styringer og »effektorer« hertil:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.2A.019.</p> <p>c. Specielt konstrueret eller normeret som strålingshærdede til at modstå en samlet strålingsdosis på mere end 5×10^3 Gy (silicium) uden driftsforringelse;</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Udtrykket Gy (silicium) betegner den mængde energi i joule pr. kg, der absorberes af en uafskærmet siliciumprøve, når den udsættes for ioniserende stråling.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.007	2B104	<p>»Isostatisk presser« med samtlige følgende egenskaber:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.2A.017.</p> <p>a. Maksimalt arbejdsstryk 69 MPa eller derover;</p> <p>b. Konstrueret til at opnå og vedligeholde et kontrolleret termisk miljø på 873 K (600 °C) eller derover; og</p> <p>c. Har et kammer med en indvendig diameter på 254 mm eller derover.</p>
I.2A.008	2B105	<p>Ovne til kemisk dampudfældning (CVD), som er konstrueret eller modificeret til densifikation af carbon-carbon-kompositter.</p>
I.2A.009	2B109	<p>Flydeformningsmaskiner, samt følgende specielt konstruerede komponenter:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.2A.020.</p> <p>a. Flydeformningsmaskiner, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ifølge producentens tekniske specifikation kan udstyres med »numeriske styring«s-enheder eller computerstyring, selv om de ikke ved levering er udstyret med sådanne enheder; og 2. Har mere end 2 akser, som kan koordineres samtidigt til »profilstyring«. <p>b. Specielt konstruerede komponenter til flydeformningsmaskiner, der er specificeret i I.2A.009.a.</p> <p><i>Note: I.2A.009 forbyder ikke maskiner, der ikke kan benyttes til produktion af fremdrivningskomponenter og udstyr (f.eks. motorhuse) til missiler.</i></p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>Maskiner, der har kombineret trykke- og flydeformningsfunktion, anses for så vidt angår I.2A.009 for at være flydeformningsmaskiner.</i></p>
I.2A.010	2B116	<p>Følgende vibrationsprøvesystemer og -udstyr og komponenter hertil:</p> <p>a. Vibrationsprøvesystemer, som bruger teknikker med feedback eller lukket sløjfe og indeholder en digital styreenhed, og som er i stand til at vibrere et system ved en acceleration lig med eller større end 10 g rms (eff) mellem 20 Hz og 2 kHz og at afsætte kræfter lig med eller større end 50 kN, målt på »tomt vibrationsbord«;</p> <p>b. Digitale styreenheder, der kombineret med specielt konstrueret vibrationsprøvesoftware, med en »realitetsbåndbredde« på over 5 kHz og konstrueret til brug sammen med vibrationsprøvesystemer som specificeret i I.2A.010.a;</p> <p>c. Vibrationsgeneratorer (rysteenheder) med eller uden forstærkere, som kan afsætte kræfter lig med eller større end 50 kN, målt på »tomt vibrationsbord«, og som kan bruges i vibrationsprøvesystemer som specificeret i I.2A.010.a.;</p> <p>d. Strukturer til opspændning af prøveemner og elektroniske enheder, som er konstrueret til at kombinere flere rysteenheder til et system, der kan yde en samlet effektiv kraft lig med eller større end 50 kN, målt på »tomt vibrationsbord«, og som kan bruges i vibrationsprøvesystemer som specificeret i I.2A.010.a.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>I I.2A.010 forstås ved »tomt vibrationsbord« et plant bord eller en plan flade uden nogen form for stativ eller beslag.</i></p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.011	2B117	Udstyr og processtyring ud over det, der er specificeret i I.2A.007 eller I.2A.008, konstrueret eller modificeret til densifikation og pyrolyse af strukturelle, kompositte raketdyser og næser til fartøjer, der er bestemt til at vende tilbage til jorden.
I.2A.012	2B119	<p>Følgende afbalanceringsmaskiner samt tilhørende udstyr:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.2A.021.</p> <p>a. Afbalanceringsmaskiner, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Er ikke i stand til at afbalancere rotorers/samlinger, der har en masse på over 3 kg; 2. Er i stand til at afbalancere rotorers/samlinger ved hastigheder, der overstiger 12 500 omdrejninger pr. minut; 3. Er i stand til at korrigere en ubalance i to planer eller mere; og 4. Er i stand til at afbalancere en residual specifik ubalance på 0,2 g mm pr. kg. rotormasse; <p><i>Note: I.2A.012.a forbyder ikke afbalanceringsmaskiner, der er konstrueret eller modificeret med henblik på tandlægeudstyr eller andet medicinsk udstyr.</i></p> <p>b. Aflæsningsenheder konstrueret eller ændret til anvendelse i forbindelse med maskiner, der er specificeret i I.2A.012.a.</p> <p><i>Teknisk note:</i></p> <p><i>Aflæsningsenheder kaldes undertiden afbalanceringsinstrumentering.</i></p>
I.2A.013	2B120	<p>Bevægelsessimulatorer eller måleborde, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. To akser eller flere; b. Slæberinge, der er i stand til at overføre elektrisk kraft og/eller signaloplysninger; og c. En eller flere af følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. Anordninger med enkelt akse, der har samtlige af følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. Er i stand til at dreje 400 grader/s eller mere eller 30 grader/s eller mindre; og b. Har en drejningsrateresolution lig med eller mindre end 6 grader/s og en nøjagtighed lig med eller mindre end 0,6 grader/s; 2. En worst-case-drejningsratestabilitet lig med eller bedre (mindre) end plus eller minus 0,05 % i gennemsnit over 10 grader eller mere; eller 3. En positioneringsnøjagtighed lig med eller bedre end 5 arc s. <p><i>Note: I.2A.013 forbyder ikke drejeborde, der er konstrueret eller modificeret med henblik på værktøjsmaskiner eller medicinsk udstyr.</i></p>
I.2A.014	2B121	<p>Positioneringsborde (udstyr, der er i stand til præcis rotationspositionering i ethvert plan) ud over dem, der er specificeret i I.2A.013, med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. To akser eller flere; og b. En positioneringsnøjagtighed lig med eller bedre end 5 arc s. <p><i>Note: I.2A.014 forbyder ikke drejeborde, der er konstrueret eller modificeret med henblik på værktøjsmaskiner eller medicinsk udstyr.</i></p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.015	2B122	Centrifugeborde, der er i stand til at frembringe accelerationer på over 100 g, og som har slæberinge, der er i stand til at overføre elektrisk kraft og signaloplysninger.
I.2A.016	2B201, 2B001.b.2 og 2B001.c.2	<p>Følgende værktøjsmaskiner - og enhver kombination heraf - til fjernelse eller bearbejdning af metaller, keramiske materialer eller »kompositter«, og som ifølge producentens tekniske specifikationer kan udstyres med elektroniske indretninger til samtidig »profilstyring« i to eller flere akser:</p> <p><u>Note:</u> For enheder til »numerisk styring«, som er forbudt grundet deres tilknyttede software, jf. ligeledes I.2B.002.</p> <p>a. Værktøjsmaskiner til fræsning med en eller flere af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Positioneringsnøjagtigheder, med »alle disponible kompenseringer«, som er lig med eller mindre (bedre) end 6 µm i henhold til ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ eller tilsvarende nationale standarder langs enhver lineær akse; 2. To eller flere profilstyrede omdrejningsakser: eller 3. Fem eller flere akser, der kan koordineres samtidigt til »profilstyring«; <p><u>Note:</u> I.2A.016.a. forbyder ikke fræsemaskiner med følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. X-aksens vandring er større end 2 m; og b. Den samlede »positioneringsnøjagtighed« på x-aksen er større (ringere) end 30 µm. <p>b. Værktøjsmaskiner til slibning med en eller flere af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Positioneringsnøjagtighed, med »alle disponible kompenseringer«, som er lig med eller mindre (bedre) end 4 µm i henhold til ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ eller tilsvarende nationale standarder langs enhver lineær akse; 2. To eller flere profilstyrede omdrejningsakser: eller 3) Fem eller flere akser, der kan koordineres samtidigt til »profilstyring«. <p><u>Note:</u> I.2A.016.b. forbyder ikke følgende slibemaskiner:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Cylindriske, udvendige, indvendige og udvendigt-indvendige slibemaskiner med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1) Begrænset til en maksimal kapacitet på 150 mm udvendig diameter eller længde på emnet; og 2. Akser begrænset til x, z og c; b. Koordinatslibemaskiner, der ikke har en z-akse eller en w-akse med en samlet positioneringsnøjagtighed, der er mindre (bedre) end 4 µm, i overensstemmelse med ISO 230/2 (1988) ⁽¹⁾ eller tilsvarende nationale standarder. <p><u>Note 1:</u> I.2A.016 forbyder ikke specialværktøjsmaskiner, der er begrænset til fremstilling af en eller flere af følgende dele:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Tandhjul b. Krumtapakslers eller knastakslers; c. Værktøj eller skærestål; d. Ekstrudersnekker. <p><u>Note 2:</u> Værktøjsmaskiner, der har mindst to ud af tre egenskaber med hensyn til drejning, fræsning og slibning (f.eks. en drejemaskine, der kan fungere som fræsemaskine), skal vurderes i forhold til hvert af de relevante I.2A.004.a. eller I.2A.016.a. eller b.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.017	2B204	<p>Følgende »isostatisk presser« ud over dem, der er specificeret i I.2A.007, samt beslægtet udstyr:</p> <p>a. »Isostatisk presser« der har begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Er i stand til at opnå et maksimalt arbejdsstryk på 69 MPa eller mere; og 2. Har et kammer med indvendig diameter på mere end 152 mm; <p>b. De matricer, forme og styreanordninger, der er specielt konstrueret til »isostatisk presser«, som specificeret i I.2A.017.a.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I I.2A.017 svarer kammerets indvendige diameter til dimensionen på det kammer, hvor både arbejdstemperaturen og arbejdsstrykket opnås, og omfatter ikke opspændingsanordninger. Dimensionen skal være den mindste af enten trykkammerets indvendige diameter eller det isolerede ovnkammerets indvendige diameter afhængigt af, hvilket af de to kamre der befinder sig inden i det andet.</p>
I.2A.018	2B206	<p>Følgende dimensionsinspektionsmaskiner, -instrumenter eller -systemer ud over dem, der er specificeret i I.2A.005:</p> <p>a. Computerstyrede eller numerisk styrede dimensionsinspektionsmaskiner med begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. To akser eller flere; og 2. Endimensional længde-»måleusikkerhed« lig med eller mindre (bedre) end $1,25 + L/1\ 000$ µm prøvet med en sonde med en »nøjagtighed« på mindre (bedre) end 0,2 µm (L er den målte længde i mm). (Ref.: VDI/VDE 2617 del 1 og 2); <p>b. Systemer til samtidig lineær-vinkel inspektion af halvskaller med begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. »Måleusikkerhed« langs enhver lineær akse lig med eller mindre (bedre) end 3,5 µm pr. 5 mm; og 2. »Vinkelstillingsafvigelse« lig med eller mindre end 0,02 °. <p><u>Note 1:</u> Værktøjsmaskiner, der kan bruges som målemaskiner, er pålagt eksportkontrol, hvis de opfylder eller overgår de kriterier, der er specificeret for værktøjsmaskinfunktionen eller målemaskinfunktionen.</p> <p><u>Note 2:</u> En maskine, der er specificeret i I.2A.018, er pålagt eksportkontrol, hvis den overgår eksportkontrolltærskelen på noget sted i dens driftsområde.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Den sonde, der anvendes til at bestemme måleusikkerheden ved et dimensionsinspektionssystem, er beskrevet i VDI/VDE 2617, del 2, 3 og 4. 2. Samtlige parametre for måleværdier i I.2A.018 betegner plus/minus, dvs. ikke det samlede bånd.
I.2A.019	2B207	<p>Følgende »robotter«, »effektorer« og kontrolenheder ud over dem, der er specificeret i I.2A.006:</p> <p>a. »Robotter« eller »effektorer« som er specielt konstrueret til at overholde nationale sikkerhedsstandarder vedrørende håndtering af højeksplosiver (f.eks. elektriske kodekategorier for højeksplosiver);</p> <p>b. Styreanordninger, der er specielt konstrueret til »robotter« og »effektorer«, der er specificeret i I.2A.019.a.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.020	2B209	<p>Følgende flydeformningsmaskiner, trykkermaskiner, som kan udføre flydeformningsopgaver ud over dem, der er specificeret i I.2A.009, og dorne:</p> <p>a. Maskiner, der har begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Har tre eller flere valser (aktiv eller styrende); og 2. Ifølge producentens tekniske specifikation kan udstyres med »numeriske styrings«-enheder eller computerstyring; <p>b. Dorne til rotor fremstilling, beregnet til formning af cylindriske rotorers med en indvendig diameter mellem 75 mm og 400 mm.</p> <p><i>Note: I.2A.020.a. omfatter maskiner med kun én valse, beregnet til at deformere metal, plus to hjælpevalser, der støtter dornen, men som ikke deltager direkte i deformationsprocessen.</i></p>
I.2A.021	2B219	<p>Følgende centrifugale, multiplansafbalanceringsmaskiner, faste eller transportable, vandrette eller lodrette:</p> <p>a. Centrifugalafbalanceringsmaskiner konstrueret til afbalancering af bøjelige rotorers af en længde på mindst 600 mm og med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Sving- eller lejediameter på mere end 75 mm; 2. Massekapacitet fra 0,9 til 23 kg; og 3. I stand til at afbalancere ved hastigheder på mere end 5 000 omdrejninger pr. minut; <p>b. Centrifugalafbalanceringsmaskiner konstrueret til afbalancering af hule, cylindriske rotorkomponenter og med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Lejediameter på mere end 75 mm; 2. Massekapacitet fra 0,9 til 23 kg; 3. I stand til at afbalancere til en rest-ubalance på højst 0,01 kg × mm/kg pr. plan; og 4. Bæltedrevne.
I.2A.022	2B225	<p>Fjernmanipulatorer, som kan bruges til at udføre fjernbevægelser i radiokemiske adskillelsesoperationer eller hotcells, som har en af følgende egenskaber:</p> <p>a. Er i stand til at fungere gennem en væg på mindst 0,6 m i et hot cell-anlæg (gennem væggen-operation); eller</p> <p>b. Er i stand til at række over toppen af en væg med en tykkelse på mindst 0,6 m i et hot cell-anlæg (over væggen-operation).</p> <p><i>Teknisk note:</i></p> <p><i>Fjernmanipulatorer overfører en menneskelig operatørs bevægelser til en bevægelig arm og opspændingsanordning. De kan være af »master-slave«-typen eller styres med joystick eller tastatur.</i></p>
I.2A.023	2B226	<p>Induktionsovne med styret atmosfære (vakuums eller ædelgas) samt kraftforsyning hertil som følger:</p> <p>a. Ovne, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Er i stand til at fungere ved over 1 123 K (850 °C); 2. Har induktionsspoler med en diameter på højst 600 mm; og 3. Er konstrueret til en indgangseffekt på mindst 5 kW; <p>b. Kraftforsyninger med en specificeret udgangseffekt på mindst 5 kW, som er specielt konstrueret til ovne, der er specificeret i I.2A.023.a.</p> <p><i>Note: I.2A.023.a. forbyder ikke ovne konstrueret til fremstilling af halvlederskiver.</i></p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.024	2B227	<p>Følgende metallurgiske smelte- og støbeovne med vakuumtryk eller anden trykstyring, samt tilhørende udstyr:</p> <p>a. Lysbueovne til omsmeltning og støbning, der har begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Med smelteelektrodekapacitet mellem 1 000 cm³ og 20 000 cm³, og 2. Er i stand til at operere med smeltetemperaturer på over 1 973 K (1 700 °C); <p>b. Elektronstrålesmelteovne og plasmaforstøvnings- og smelteovne med begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. En effekt på mindst 50 kW; og 2. Er i stand til at operere med smeltetemperaturer på over 1 473 K (1 200 °C). <p>c. Specielt konfigurerede computerstyrings- og overvågningssystemer til nogen af de ovne, der er specificeret i I.2A.024.a. eller b.</p>
I.2A.025	2B228	<p>Følgende udstyr til fremstilling eller samling af rotorere, udstyr til retning af rotorere samt dorne og forme til fremstilling af bælg:</p> <p>a. Rotorsamleudstyr til samling af rørsektioner, baffler og endedæksler til gascentrifugerotorere;</p> <p><i>Note: I.2A.025.a. omfatter præcisionsdorne, bøjler og maskiner til krympepasning.</i></p> <p>b. Udstyr til retning af rotorere til indretning af gascentrifugerotorrørssektioner efter en fælles akse;</p> <p><i>Teknisk note:</i></p> <p><i>I I.2A.025.b. består sådant udstyr normalt af præcisionsmålehoveder tilsluttet en computer, som derefter styrer for eksempel pneumatiske stempler, der bruges til indretning af rotorerrørssektioner.</i></p> <p>c. Bælgformedorne og forme til fremstilling af enkeltsoede bælg.</p> <p><i>Teknisk note:</i></p> <p><i>I I.2A.025.c. har bælgene samtlige følgende egenskaber:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Indvendig diameter på mellem 75 mm og 400 mm.; 2. Længde på mindst 12,7 mm; 3) Enkeltviklingsdybde på mere end 2 mm.; 4. Fremstillet af aluminiumlegeringer eller martensitisk stål af høj styrke eller »fiber- eller trådmaterialer« af høj styrke.
I.2A.026	2B230	<p>»Tryktransducere«, som er i stand til måle absolutte tryk på ethvert punkt mellem 0 og 13 kPa, og som har begge følgende egenskaber:</p> <p>a. Trykfølerer, der er fremstillet af eller beskyttet af nikkel, nikkellegeringer med mere end 60 vægtprocent nikkel, aluminium eller aluminiumlegeringer; og</p> <p>b. En eller flere af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Et fuldt udslag på mindre end 13 kPa og en »nøjagtighed« bedre end 1 % af fuldt udslag; eller 2. Et fuldt udslag på mindst 13 kPa og en »nøjagtighed« bedre end + 130 Pa. <p><i>Teknisk note:</i></p> <p><i>I I.2A.026 omfatter »nøjagtighed« ikke-linearitet, hysteresis og repeterbarhed ved omgivelsestemperatur.</i></p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2A.027	2B231	Vakuumpumper, der har samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> Indsugningsportstørrelse på mindst 380 mm; En pumpekapacitet på mindst 15 m³/s; og Er i stand til at danne et maksimalt vakuum bedre end 13 mPa. <p><u>Teknisk note:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> Pumpehastigheden bestemmes i målepunkterne med nitrogengas eller luft. Det maksimale vakuum bestemmes ved pumpens indgang med indgangssiden blokeret.
I.2A.028	2B232	Flertrins letgaskanoner eller andre højhastighedskanonsystemer (spole-, elektromagnetiske og elektrotermiske typer samt andre avancerede systemer), der er i stand til at accelerere projektiler til mindst 2 km pr. sekund.

(¹) Producenter, der beregner positioneringsnøjagtigheden i overensstemmelse med ISO 230/2 (1997), bør rådføre sig med de kompetente myndigheder i den medlemsstat, hvor de har hjemsted.

I.2B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.2B.001	ex 2D001	Anden »software« end software, der er specificeret i I.2B.002, som er specielt udviklet eller modificeret til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr, der er specificeret i I.2A.004 til I.2A.006.
I.2B.002	2D002	»Software« til elektroniske anordninger, uanset om det indgår i en elektronisk anordning eller et elektronisk system, såfremt det kan sætte sådanne anordninger eller systemer i stand til at fungere som en enhed med »numerisk styring«, der er i stand til samtidig koordinering af mere end 4 akser med henblik på »profilstyring«.
		<u>Note 1:</u> I.2B.002 forbyder ikke »software«, der er specielt udviklet eller modificeret til drift af værktøjsmaskiner, der ikke er specificeret i kategori I.2.
I.2B.003	2D101	»Software« der er specielt udviklet eller ændret til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.2A.007 til I.2A.015.
I.2B.004	2D201	»Software« der er specielt udviklet til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.2A.017 til I.2A.024.
		<u>Note:</u> »Software« der er specielt udviklet til udstyr, der er specificeret i I.2A.018, omfatter »software« til samtidige målinger af mures tykkelse og profil.
I.2B.005	2D202	»Software«, der er specielt udviklet eller modificeret til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr, der er specificeret i afsnit I.2A.016.
I.2B.006	ex 2E001	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.2A.002 til I.2A.004, I.2A.006.b., I.2A.006.c, I.2A.007 til I.2A.028, I.2B.001, I.2B.003 eller I.2B.004.
I.2B.007	ex 2E002	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »produktion« af udstyr, der er specificeret i I.2A.002 til I.2A.004, I.2A.006.b., I.2A.006.c, I.2A.007 til I.2A.028.
I.2B.008	2E101	»Teknologi« iflg. »den generelle teknologinote« til »brug« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.2A.007, I.2A.009, I.2A.010, I.2A.012 til I.2A.015 eller I.2B.003.
I.2B.009	ex 2E201	»Teknologi«, iflg. »den generelle teknologinote« til »brug« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.2A.002 til I.2A.005, I.2A.006.b., I.2A.006.c., I.2A.016 til I.2A.020, I.2A.022 til I.2A.028, I.2B.004 eller I.2B.005.

I.3

ELEKTRONIK

I.3A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.3A.001	ex 3A001.a*	<p>Elektroniske komponenter som følger:</p> <p>a. Integrerede kredsløb til generelle formål som følger:</p> <p><u>Note 1:</u> Forbudsstatus for wafers (færdigforbejdede eller uforbejdede), i hvilke funktionen er fastlagt, skal bedømmes efter parametrene i I.3A.001.a.</p> <p><u>Note 2:</u> Integrerede kredsløb omfatter følgende typer:</p> <p>»Monolitisk integrerede kredsløb«;</p> <p>»Hybride integrerede kredsløb«;</p> <p>»Multichip integrerede kredsløb«;</p> <p>»Film-type integrerede kredsløb« inklusive silicium-på-safir integrerede kredsløb;</p> <p>»Optiske integrerede kredsløb«.</p> <p>1.* Integrerede kredsløb, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <p>a. Er udviklet eller normeret til at modstå en samlet strålingsdosis på mere end 5×10^3 Gy (silicium); og</p> <p>b. Er anvendelige til beskyttelse af raketsystemer og »ubemandede luftfartøjer« mod nukleare virkninger (f.eks. elektromagnetisk impuls (EMP), røntgenstråler, kombineret eksplosionstryk og varmevirkning) og anvendelige til »missiler«.</p>
I.3A.002	3A101	<p>Følgende elektronisk udstyr og komponenter:</p> <p>a. Analog-digitale omsættere, anvendelige i »missiler« konstrueret til at opfylde militære specifikationer for specielt robust udstyr;</p> <p>b. Acceleratorer, der er i stand til at afgive elektromagnetisk stråling fremkaldt af bremsstrahlung fra accelererede elektroner på mindst 2 MeV, samt systemer, der indeholder sådanne acceleratorer.</p> <p><u>Note:</u> I.3A.002.b omfatter ikke udstyr, der er specielt konstrueret til medicinske formål.</p>
I.3A.003	3A201	<p>Elektroniske komponenter som følger:</p> <p>a. Kapacitorer med et af følgende sæt af egenskaber:</p> <p>1. a. Mærkespænding højere end 1,4 kV;</p> <p>b. Energiopladning mere end 10 J;</p> <p>c. Kapacitans højere end 0,5 µF; og</p> <p>d. Serieinduktans mindre end 50 nH; eller</p> <p>2. a. Mærkespænding højere end 750 V;</p> <p>b. Kapacitans højere end 0,25 µF; og</p> <p>c. Serieinduktans mindre end 10 nH;</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>b. Superledende solenoid-elektromagneter med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. I stand til at danne magnetfelter på mere end 2 T; 2. Et forhold mellem længde/indvendig diameter på over 2; 3. En indvendig diameter på mere end 300 mm; og 4. Et magnetfelt af en homogenitet, der er bedre end 1 % over den midterste halvdel af det indre rum; <p><u>Note:</u> I.3A.003.b. forbyder ikke magneter, der er specielt konstrueret til, og som eksporteres 'som dele af' medicinske nukleare magnetiske resonanssystemer (NMR) til billedannelse. Udtrykket »som dele af« betyder ikke nødvendigvis fysisk del af den samme forsendelse; separate forsendelser fra forskellige kilder er tilladt, såfremt det i de tilhørende eksportpapirer klart anføres, at disse forsendelser er afsendt »som dele af« de billedannende systemer.</p> <p>c. Røntgenudladningsgeneratorer eller impulselektronacceleratorer med et af følgende sæt af egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. a. En acceleratorspidselektronenergi på mindst 500 keV, men mindre end 25 MeV; og <ol style="list-style-type: none"> b. Med et »godhedstal« (K) på mindst 0,25; eller 2. a. En acceleratorspidselektronenergi på mindst 25 MeV; og <ol style="list-style-type: none"> b. En »spidseffekt« større end 50 MW. <p><u>Note:</u> I.3A.003.c. forbyder ikke acceleratorer, som udgør en del af apparater, der er beregnet til andre formål end elektronstråler eller røntgenstråling (f.eks. elektronmikroskopi) eller medicinske formål.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. »Godhedstallet« K defineres som: $K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q$ hvor V er spidselektronenergien i millioner elektronvolt. <p>Hvis acceleratorens stråleimpulsvarighed er mindre end eller lig 1 μs, er Q den maksimale accelererede ladning i coulombs. Hvis acceleratorens stråleimpulsvarighed er større end 1 μs, er Q den maksimale accelererede ladning 1 μs.</p> <p>Q er lig med integralet af i med hensyn til t over varigheden af stråleimpulsen ($Q = \int i dt$), dog højst 1 μs, hvor i er strålestrømmen i ampere, og t er tiden i sekunder.</p> 2. »Spidseffekt« = (spidsspænding i volt) x (spidsstrålestrøm i ampere). 3. I maskiner, der er baseret på mikrobølgeaccelerationshulrum, er stråleimpulsens varighed den mindste af værdierne 1 μs eller varigheden af det strålepakkebundt, der fremkommer ved en mikrobølgemodulatorpuls. 4. I maskiner, der er baseret på mikrobølgeaccelerationshulrum, er spidsstrålestrømmen middelstrømmen under varigheden af strålepakkebundtet.
I.3A.004	3A225	<p>Frekvensomformere eller generatorer ud over dem, der er specificeret i I.0A.002.b.13., med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Multifaseudgangseffekt i stand til at præstere mindst 40 W; b. I stand til at operere i frekvensområdet mellem 600 og 2 000 Hz; c. Total harmonisk forvrængning bedre end (under) 10 %; og d. Frekvensstyring bedre end (under) 0,1 %. <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Frekvensomformere i I.3A.004 betegnes også konvertere eller invertere.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.3A.005	3A226	<p>DC-strømforsyninger med høj effekt bortset fra dem, der er specificeret i I.0A.002.j.6., som har begge følgende egenskaber:</p> <p>a. Er i stand til kontinuerligt at yde mindst 100 V over en periode på 8 timer med en udgangsstrøm på mindst 500 A; og</p> <p>b. Med strøm- eller spændingsstabilitet bedre end 0,1 % over en periode på 8 timer.</p>
I.3A.006	3A227	<p>DC-strømforsyninger med høj effekt bortset fra dem, der er specificeret i I.0A.002.j.5., som har begge følgende egenskaber:</p> <p>a. Er i stand til kontinuerligt at yde mindst 20 kV over en periode på 8 timer med en udgangsstrøm på mindst 1 A; og</p> <p>b. Med strøm- eller spændingsstabilitet bedre end 0,1 % over en periode på 8 timer.</p>
I.3A.007	3A228	<p>Følgende koblingsindretninger:</p> <p>a. Koldkatoderør, også gasfyldte, som virker på samme måde som ved et gnistgab, og med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Indeholdende 3 eller flere elektroder; 2. Mærkeanodespidsspænding mindst 2,5 kV; 3. Mærkeanodespidsstrøm mindst 100 A; og 4. Anodeforsinkelse højst 10 µs. <p><i>Note: I.3A.007 omfatter ligeledes gaskrytronrør og vakuumspryttronrør.</i></p> <p>b. Styrede gnistgab som har begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. En anodeforsinkelse på højst 15 µs; og 2. En mærkespidsstrøm på mindst 500 A. <p>c. Moduler eller samlinger med en hurtig koblingsfunktion med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Anode mærkespidsspænding større end 2 kV; 2. Mærkeanodespidsstrøm mindst 500 A; og 3. Tændtid højst 1 µs.
I.3A.008	3A229	<p>Følgende tændapparater og tilsvarende stærkstømsimpulsgivere:</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</p> <p>a. Eksplosive detonortændapparater konstrueret til at drive flere, styrede detonatorer, der er specificeret i I.3A.011;</p> <p>b. Modulare elektriske impulsgeneratorer, der har samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Konstrueret til bærbar, mobil eller særlig modstandsdygtig anvendelse; 2. Monteret i støvtæt kapsling; 3. I stand til at udelade deres energi på mindre end 15 µs; 4. Med en udgangsstrøm på mere end 100 A;

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>5. Med »stigetid« mindre end 10 μs i belastninger på mindre end 40 ohm;</p> <p>6. Ingen dimension større end 25,4 cm;</p> <p>7. Vægt mindre end 25 kg; og</p> <p>8) Specificeret til brug ved et udvidet temperaturområde (223 K [-50 °C] til 373 K [100 °C]), eller specificeret som egnet til fly- og rumbrug.</p> <p><u>Note:</u> I.3A.008.b. omfatter ligeledes xenon-udladningslampestyring.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I I.3A.008.b.5. defineres »stigetid« som tidsperioden fra 10 % til 90 % strømamplitude ved styring af en resistiv belastning.</p>
I.3A.009	3A230	<p>Højhastighedsimpulsgeneratorer, der har begge følgende egenskaber:</p> <p>a. En udgangsspænding på mere end 6 V ind i en resistiv belastning på mindre end 55 ohm; og</p> <p>b. En »impulsomkoblingstid« på mindre end 500 ps.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>»Impulsomkoblingstid« defineres i I.3A.009 som tidsperioden mellem 10 % og 90 % af spændingsamplituden.</p>
I.3A.010	3A231	<p>Neutrongeneratorsystemer, herunder rør, der har begge følgende egenskaber</p> <p>a. Er konstrueret til drift uden et eksternt vakuumsystem; og</p> <p>b. Som bruger elektrostatisk acceleration til fremkaldelse af en tritium-deuterium kernereaktion.</p>
I.3A.011	3A232	<p>Følgende detonatorer og flerpunktstændsystemer:</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</p> <p>a. Følgende elektrisk aktiverede detonatorer:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Eksplosive broer (EB); 2. Tråd til eksplosive broer (EBW); 3. Tændere med slapper; 4. Tændere med eksplosiv folie (EFI). <p>b. Arrangementer, der bruger enkelte eller multiple detonatorer, der er beregnet til næsten simultant at tænde en eksplosiv overflade over mere end 5 000 mm² fra et enkelt tændsignal (med en tændtid spredt over overfladen på mindre end 2,5 μs).</p> <p><u>Note:</u> I.3A.011 forbyder ikke detonatorer, der kun bruger primære sprængstoffer som f.eks. blyazid.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I I.3A.011 bruger alle de pågældende detonatorer en lille elektrisk leder (bro, brotråd eller folie), som fordamper eksplosivt, når der passerer en hurtig, høj elektrisk strøm igennem den. I non-slapper-typer begynder den eksplosive leder en kemisk detonation i et berørende, højeksplosivt materiale som f.eks. PETN (pentaerythritoltetranitrat). I slapper-detonatorer driver den eksplosive fordampning af den elektriske leder en flyer eller slapper over en spalte, og slapperen's anslag på et sprængstof indleder en kemisk detonation. I nogle udførelser drives slapperen af magnetisk kraft. Udtrykket eksplosiv folie-detonator kan betyde enten en EB eller en detonator af slapper-typen. Ordet initiator bruges også i stedet for detonator.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.3A.012	3A233	<p>Massespektrometre, bortset fra dem der er specificeret i I.0A.002.g, og som er i stand til at måle ioner med mindst 230 atommasseenheder eller derover, og med opløsning bedre end 2 dele i 230 som følger samt ionkilder hertil:</p> <p>a. Induktivt koblede plasmamassespektrometre (ICP/MS);</p> <p>b. Glimudladningsmassespektrometre (GDMS);</p> <p>c. Termisk ioniseringsmassespektrometre (TIMS);</p> <p>d. Elektronbombardementmassespektrometre, som har et kildekammer, der er konstrueret af, foret med eller belagt med UF₆-bestandige materialer;</p> <p>e. Molekylestrålemassespektrometre med en af følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> Kildekammer, der er konstrueret af, foret med eller belagt med rustfrit stål eller molybdæn, og som er udstyret med en kold fælde, der er i stand til at køle ned til 193 K (-80 °C) eller derunder; eller Kildekammer, der er konstrueret af, foret med eller belagt med UF₆-bestandige materialer; <p>f. Massespektrometre, der er udstyret med en mikrofluoreringsionkilde, der er beregnet til actinider eller actinid-fluorider.</p>

I.3B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.3B.001	3D101	»Software« der er specielt udviklet eller ændret til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.3A.002.b.
I.3B.002	ex 3E001	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« eller »produktion« af udstyr eller materialer, der er specificeret i I.3A.001 til I.3A.003, eller i I.3A.007 til I.3A.012.
I.3B.003	ex 3E101	»Teknologi«; iflg. »den generelle teknologinote« til »brug« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.3A.001, I.3A.002 or I.3B.001.
I.3B.004	3E102	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af »software«, der er specificeret i I.3B.001.
I.3B.005	ex 3E201	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.3A.003 to I.3A.012.

I.4

COMPUTERE

I.4A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.4A.001	4A001.a.1 *	<p>Følgende elektroniske computere og beslægtet udstyr:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.4A.002.</p> <p>a. Specielt udviklet til at have en eller flere af følgende egenskaber:</p> <p>1.* Normeret til drift ved en omgivende temperatur under 228 K (-45 °C) eller over 328 K (55 °C);</p> <p><i>Note:</i> I.4A.001 finder ikke anvendelse på computere, der er specielt konstrueret til anvendelse i civile motorkøretøjer eller jernbanemateriel.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.4A.002	4A101*	Analoge computere, »digitale computere« eller digitale differentialanalysatorer, der har alle følgende egenskaber: NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – computere til anvendelse i raketter og missiler. a. Er udviklet eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer«, som er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, som er specificeret i I.9A.005. og b. Er specielt robuste eller konstrueret til modstå en samlet strålingsdosis på mere end 5×10^3 Gy (silicium);
I.4A.003	4A102	»Hybride computere« der er specielt konstrueret til modelforsøg, simulering eller konstruktionsintegrering af løftefartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, der er specificeret i I.9A.005. NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – raketter og missiler. <u>Note:</u> Dette forbud gælder kun, når udstyret leveres med »software«, der er specificeret i I.7B.003 eller I.9B.003.

I.4B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.4B.001	ex 4E001.a	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr eller »software« der er specificeret i I.4A.001, I.4A.002 eller I.4A.003.

I.5

TELEKOMMUNIKATION OG »INFORMATIONSSIKKERHED«

I.5A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.5A.001	5A101	Fjernmålings- og fjernstyringsudstyr, herunder jordbaseret udstyr, der er konstrueret eller modificeret til »missiler«. <u>Teknisk note:</u> Ved missil forstås i I.5A.001 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km. <u>Note:</u> I.5A.001 forbyder ikke: a. Udstyr, der er konstrueret eller modificeret til bemandede luftfartøjer eller satellitter; b. Jordbaseret udstyr, der er konstrueret eller modificeret til anvendelse på landjorden eller til søs; c. Udstyr, der er konstrueret til kommercielle, civile eller »Safety of Life« (f.eks. dataintegritet, flysikkerhed) GNSS-tjenester.

I.5B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.5B.001	5D101	»Software«, der er specielt udviklet eller ændret til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.5A.001.
I.5B.002	5E101	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling«, »produktion« eller »brug« af udstyr, der er specificeret i I.5A.001, eller »software«, der er specificeret I.5B.001.

I.6

FØLERE OG LASERE

I.6A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.6A.001	<p>ex 6A005.b*, ex 6A005.c* og ex 6A005.d*</p> <p>a.:</p> <p>ex 6A005.d.4</p> <p>b.:</p> <p>ex 6A005.b.2-4</p> <p>c.:</p> <p>ex 6A005.c.2</p>	<p>Andre »lasere« end dem, der er specificeret i I.0A.002.g.5. eller I.0A.002.h.6., komponenter og optisk udstyr som følger: ⁽¹⁾</p> <p>a. ⁽¹⁾ Impuls-excimer-»lasere« (XeF, XeCl, KrF) med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 240 og 360 nm; 2. Impulsfrekvens højere end 250 Hz; og 3. Middeludgangseffekt på mere end 500 W; <p>b. ⁽¹⁾ Kobber (Cu) »lasere« med begge følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 500 og 600 nm; og 2. Middeludgangseffekt på mere end 40 W; <p>c. ⁽¹⁾ Faststof-»afstemmelige«-alexandrit(CR: BeAl₂O₄)-»lasere« med alle følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 720 og 800 nm; 2. En båndbredde på 0,005 nm eller derunder; 3. Impulsfrekvens højere end 125 Hz; og 4. Middeludgangseffekt på mere end 30 W.
I.6A.002	6A007.c	Gravitationsgradiometre.
I.6A.003	6A102	<p>Strålehærdede »detektorer« specielt udviklet eller modificeret med henblik på beskyttelse imod nukleare virkninger (f.eks. elektromagnetisk impuls (EMP), røntgenstråler, kombineret eksplosionstryk og varmevirkning) og anvendelige til »missiler«, konstrueret eller normeret til at modstå strålningsniveauer, der svarer til eller overstiger en total strålingsdosis på 5×10^5 rads (silicium).</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>I I.6A.003 forstås ved en »detektor«, en mekanisk, elektrisk, optisk eller kemisk indretning, der automatisk identificerer og lagrer eller registrerer en stimulus som for eksempel en ændring i den omgivende temperatur eller det omgivende tryk, et elektrisk eller elektromagnetisk signal eller stråling fra et radioaktivt materiale. Dette omfatter også indretninger med engangsfunktion eller som udløses ved svigt.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.6A.004	6A107	Gravimetre og komponenter til gravimetre og gravitationsgradiometre som følger: <ol style="list-style-type: none"> a. Gravimetre konstrueret eller modificeret til brug i luften eller på havet, med en statisk nøjagtighed eller driftsnøjagtighed på 7×10^{-6} m/s² (0,7 milligal) eller mindre (bedre), og med en indsvingningstidsregistrering på to minutter eller mindre; b. Specielt konstruerede komponenter til gravimetre, der er specificeret i I.6A.004.a., og gravitationsgradiometre, der er specificeret i I.6A.002.
I.6A.005	6A108	Følgende radarsystemer og sporingssystemer: <ol style="list-style-type: none"> a. Radar- og laserradarsystemer, der er konstrueret eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, der er specificeret i I.9A.005; <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – rakketter og missiler.</p> <p><u>Note:</u> I.6A.005.a. omfatter følgende:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Udstyr til kortlægning af terrænkoturer; b. Billeddannende sensorudstyr c. Udstyr til »scene mapping« og korrelation (både digitalt og analogt); d. Dopplerudstyr til radarnavigation. b. Følgende præcisionssporingsystemer, anvendelige i »missiler«: <ol style="list-style-type: none"> 1. Sporingssystemer, som bruger en kodeoversætter i forbindelse med referencer enten på jorden eller i luften eller i forbindelse med navigationssatellitssystemer, for at skaffe tidstro målinger af position og hastighed under flyvningen; 2. Instrumentradar til afstandsmåling med tilknyttet optisk/infrarødt sporingsinstrument med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. Vinkelopløsning bedre end 3 milli-radianer; b. Rækkevidde på mindst 30 km med en afstandopløsning, der er bedre end 10 m eff; c. Hastighedsopløsning, der er bedre end 3 m pr. sekund. <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Ved »missil« forstås i I.6A.005.b. komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjsystemer med en rækkevidde på over 300 km.</p>
I.6A.006	6A202	Fotomultiplikatorrør med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> a. Fotokatodeareal på mere end 20 cm²; og b. Anodeimpulsstigetid på mindre end 1 ns.
I.6A.007	6A203	Følgende kameraer og komponenter: <ol style="list-style-type: none"> a. Følgende kameraer med mekanisk roterende spejl samt specielt konstruerede komponenter hertil: <ol style="list-style-type: none"> 1. Billedkameraer med optagelseshastighed på mere end 225 000 billeder pr. sekund; 2. Streakkameraer med skrivehastighed på mere end 0,5 mm pr. mikrosekund; <p><u>Note:</u> I.6A.007.a. omfatter komponenter til sådanne kameraer, disses synkroniseringselektronikenheder og rotoenheder bestående af turbiner, spejle og lejer.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>b. Følgende elektroniske streak-kameraer, elektroniske billedkameraer, rør og indretninger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektroniske streakkameraer i stand til tidsopløsning på højst 50 ns; 2. Streak-rør til kameraer, der er specificeret i I.6A.007.b.1.; 3. Elektroniske billedkameraer (eller billedkameraer med elektronisk lukker) med belysningstid på højst 50 ns; 4. Følgende rør til billedkameraer og faststofbilleddannende indretninger til brug med de kameraer, der er specificeret i I.6A.007.b.3.: <ol style="list-style-type: none"> a. Billedforstærkningsrør med nærhedsfokusering og med fotokatoden lagt på en transparent, ledende belægning for at reducere modstanden i fotokatodelaget; b. Vidiconrør med gate-siliciumforstærkermålektrode (SIT), hvor et hurtigt system tillader slusning af fotoelektronerne fra fotokatoden før de rammer SIT-pladen; c. Elektrooptiske lukkere med Kerr- eller Pockels-celle; d. Andre billeddannende rør og faststof-billeddannende indretninger, der har en hurtig-billed gating-tid på mindre end 50 ns specielt konstrueret til kameraer, der er specificeret i I.6A.007.b.3.; <p>c. Strålingsbeskyttede tv-kameraer eller linser hertil, der er specielt konstrueret eller normeret til at modstå en samlet strålingsdosis på over 50×10^3 Gy(silicium) (5×10^6 rad (silicium)) uden driftsforringelse.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Udtrykket Gy (silicium) betegner den mængde energi i joule pr. kilo, der absorberes af en uafskærmet siliciumprøve, når den udsættes for ioniserende stråling.</p>
I.6A.008	6A205	<p>Følgende »lasere«, »laser«-forstærkere og -oscillatorer ud over dem, der er specificeret i I.0A.002.g.5., I.0A.002.h.6. og I.6A.001:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Argonion-»lasere« med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 400 og 515 nm; og 2. Middeludgangseffekt på over 40 W; b. Afstemmelige impuls-single-mode-farveoscillatorer med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 300 og 800 nm; 2. Middeludgangseffekt på over 1 W; 3. Impulsfrekvens højere end 1 kHz; og 4. Impulsbredde mindre end 100 ns; c. Afstemmelige impulsfarvelaserforstærkere og oscillatorer med samtlige følgende egenskaber: <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 300 og 800 nm; 2. Middeludgangseffekt på over 30 W; 3. Impulsfrekvens højere end 1 kHz; og 4. Impulsbredde mindre end 100 ns; <p><u>Note:</u> I.6A.008.c. forbyder ikke single-mode-oscillatorer;</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p>d. Impuls-carbondioxid-»lasere« med samtlige følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bølgelængder mellem 9 000 og 11 000 nm; 2. Impulsfrekvens højere end 250 Hz; 3. Middeludgangseffekt på over 500 W; og 4. Impulsbredde mindre end 200 ns; <p>e. Parahydrogen Raman-skifttere beregnet til drift ved 16 mm udgangsbølgelængde og impulsfrekvens højere end 250 Hz;</p> <p>f. Neodym-doped (andet end glas)-»lasere« med udgangsbølgelængde på mere end 1 000 nm, men ikke over 1 100 nm som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Impulsexciterede »Q-switched lasere« med »impulslængde« lig med eller mere end 1 ns, og enkelt-transvers mode output med middeludgangseffekt på mere end 20 W: eller <ol style="list-style-type: none"> a. enkelt-transvers-mode middeludgangseffekt på over 40 W; eller b. En multipel-transvers mode middeludgangseffekt på mere end 50 W; eller 2. Med frekvensfordobling for at give en udgangsbølgelængde på 500 nm eller derover, men ikke over 550 nm, og med en middeludgangseffekt på over 40 W.
I.6A.009	6A225	<p>Hastighedsinterferometre til at måle hastigheder på mere en 1 km/sek i tidsintervaller på mindre end 10 mikrosekunder.</p> <p><i>Note:</i> I.6A.009 omfatter hastighedsinterferometre som f.eks. VISAR'er og Doppler-laser-interferometre (DLI).</p>
I.6A.010	6A226	<p>Følgende trykfølere:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Manganinmålere til tryk på mere end 10 GPa; b. Kvantstryktransducere til tryk på mere end 10 GPa.
I.6A.011	ex 6B108*	<p>Systemer, der er specielt konstrueret til måling af radartværsnit, og som er anvendelige i »missiler« og deres undersystemer.</p>

(¹) Teksten i punkt a, b og c i dette punkt svarer ikke til den i punkt a, b og c under 6A005.

I.6B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.6B.001	6D102	»Software«, der er specielt konstrueret eller modificeret til »brug« af produkter, der er specificeret i I.6A.005.
I.6B.002	6D103	<p>»Software« der efter flyvningen behandler de lagrede data, således at fartøjets position kan bestemmes på hele strækningen, og som er specielt udviklet eller modificeret med henblik på »missiler«.</p> <p><i>Teknisk note:</i></p> <p>Ved 'missil' forstås i I.6B.002 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.6B.003	ex 6E001	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af udstyr, materialer eller »software«, som er specificeret i I.6A.001, I.6A.002.c, I.6A.003, I.6A.004 til I.6A.010, I.6B.001 eller I.6B.002.
I.6B.004	ex 6E002	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »produktion« af udstyr eller materialer, som er specificeret i I.6A.001, I.6A.002.c eller I.6A.003 til I.6A.010.iflg. den generelle teknologinote, til »produktion« af udstyr eller materialer, som er specificeret i I.6A.001, I.6A.002.c eller I.6A.003 til I.6A.010.
I.6B.005	ex 6E101	»Teknologi« iflg. »den generelle teknologinote« til »brug« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.6A.002 til I.6A.005, I.6A.011, I.6B.001 eller I.6B.002.
I.6B.006	ex 6E201	»Teknologi« iflg. den generelle teknologinote, til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.6A.001 eller I.6A.006 til I.6A.010.

I.7

STYRING AF FLY OG SKIBE

I.7A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.7A.001	ex 7A002* (ex 7A002.a og ex 7A002.d)	Gyroer og vinkel- eller rotationsaccelerometre med en eller flere af følgende egenskaber samt specielt konstruerede komponenter hertil: NB: jf. ligeledes I.7A.003. a. A »Drift rate«-»stabilitet«, når den måles i et 1 g miljø over en periode på 1 måned og i forhold til en fast kalibreringsværdi, på mindre (bedre) end 0,5 grad i timen, når den er specificeret til drift ved lineære accelerationsniveauer på 100 g og derunder; eller b. Specificeret til drift ved accelerationsniveauer over 100 g.
I.7A.002	7A101, ex 7A001.a.3	Følgende accelerometre samt specielt konstruerede komponenter hertil: a. Lineære accelerometre, der er konstrueret til brug i inertnavigationsystemer eller i styringssystemer af enhver type, der kan anvendes i »missiler«, og som har alle følgende kendetegn, samt specielt konstruerede komponenter hertil: 1. En »bias«-reperbarhed på mindre (bedre) end 1 250 mikrogram; og 2. En »skalafaktor«-reperbarhed på mindre (bedre) end 1 250 ppm <u>Note:</u> I.7A.002.a. specificerer ikke accelerometre, der er specielt konstrueret og udviklet som MWD-følere (Measurement While Drilling) til brug ved servicering i borehuller. <u>Teknisk note:</u> 1. Ved »missil« forstås i I.7A.002.a komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km. 2. I I.7A.002.a. henviser målingen af »bias« og »skalafaktor« til en standardafvigelse på 1 sigma med hensyn til en bestemt kalibrering over et år; 3. I I.7A.002.a. er »reperbarhed« defineret efter IEEE-standard 528-2001 som overensstemmelse mellem gentagne målinger af den samme variable under samme driftsbetingelser, når forandringer i betingelserne eller perioder uden drift indtræffer mellem målingerne. b. Accelerometre med konstant udslag specificeret til drift ved lineære accelerationsniveauer over 100 g.
I.7A.003	7A102*	Alle typer gyroer ud over dem, der er specificeret i I.7A.001, som kan anvendes i »missiler«, med en specificeret »driftshastigheds«-»stabilitet« på mindre end 0,5 grader (1 sigma eller effektivværdi) i timen under 1 g betingelser, samt specielt konstruerede komponenter hertil. <u>Teknisk note:</u> Ved »missil« forstås i I.7A.003 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.7A.004	ex 7A103 (7A103.a, ex 7A103.b og 7A103.c)	<p>Følgende instrumenterings- og navigationsudstyr og -systemer samt specielt konstruerede komponenter hertil:</p> <p>a.* Inerti- eller andet udstyr, der anvender accelerometre, som er specificeret i I.7A.002, eller gyroer, som er specificeret i I.7A.001 eller I.7A.003, og systemer, der omfatter sådant udstyr;</p> <p>b.* Integrerede instrumentsystemer til fly, inklusive gyrostabilisatorer eller autopiloter, der er udviklet eller modificeret til brug i »missiler«;</p> <p>c. »Integrerede navigationssystemer« der er udviklet eller modificeret til brug i »missiler«, og som har en navigationspræcision på 200 m Circle of Equal Probability (CEP) eller derunder.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>1) Et »integreret navigationssystem« omfatter typisk følgende elementer:</p> <p>a. Et inertimålingsapparat (f.eks. referencesystem for flyvestilling og styret kurs, inertireferenceenhed eller inertinavigationssystem);</p> <p>b. En eller flere eksterne sensorer, der anvendes til opdatering af position og/eller hastighed, enten periodisk eller løbende under flyvningen (f.eks. satellitnavigationsmodtager, radarhøjdemåler og/eller Doppler-radar); og</p> <p>c. Integreringshardware og -software.</p> <p>2. Ved »missil« forstås i I.7A.004.c. komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.</p>
I.7A.005	7A104	Gyro-astro-kompasser og andre instrumenter, der afleder position eller orientering ved hjælp af automatisk sporing af himmellegemer eller satellitter samt specielt konstruerede komponenter hertil.
I.7A.006	7A105	<p>Modtageudstyr til verdensomspændende satellitnavigationssystemer (GNSS; f.eks. GPS, GLONASS eller Galileo) med en eller flere af følgende egenskaber samt specielt konstruerede komponenter hertil:</p> <p>a. Konstrueret eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001, ubemandede luftfartøjer som specificeret i I.9A.003 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005; eller</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – modtageudstyr til raketter og missiler.</p> <p>b. Konstrueret eller modificeret til luftbårne anvendelser og med en eller flere af følgende egenskaber:</p> <p>1. Kan yde navigationsinformation ved hastigheder på over 600 m/s;</p> <p>2. Anvender afkryptering, udformet eller modificeret til militære eller statslige organer, til at opnå adgang til sikre GNSS-signaler/data; eller</p> <p>3. Er specielt udformet til at benytte anti-jam-faciliteter (f.eks. antenne med styrbart nul eller elektronisk styrbare antenne), der skal fungere i et miljø med aktive eller passive modforanstaltninger.</p> <p><u>Note:</u> I.7A.006.b.2. og I.7A.006.b.3 forbyder ikke udstyr konstrueret til kommercielle, civile eller 'Safety of Life' (f.eks. dataintegritet, flysikkerhed) GNSS-tjenester.</p>
I.7A.007	7A106	<p>Højdemålere af radar- eller laserradartypen, konstrueret eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005;</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – højdemålere til raketter og missiler.</p>
I.7A.008	7A115	<p>Passive sensorer til bestemmelse af pejlinger til bestemte elektromagnetiske kilder (pejleudstyr) eller terrænegenskaber, der er konstrueret eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005.</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – passive sensorer til raketter og missiler.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p><u>Note:</u> I.7A.008 omfatter sensorer til følgende udstyr:</p> <p>a. Udstyr til kortlægning af terrænkoturer;</p> <p>b. Billeddannende sensorudstyr (både aktivt og passivt);</p> <p>c. Passivt interferometerudstyr.</p>
I.7A.009	7A116	<p>Flystyringssystemer og servoventiler som følger, konstrueret eller modificeret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005:</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – flystyringssystemer og servoventiler til raketter og missiler.</p> <p>a. Hydrauliske, mekaniske, elektrooptiske eller elektromekaniske (herunder fly-by-wire) flystyringssystemer;</p> <p>b. Stillingsstyringsudstyr;</p> <p>c. Servoventiler til flystyring, konstrueret eller modificeret til de systemer, der er specificeret i I.7A.009.a. eller I.7A.009.b, og konstrueret eller modificeret til drift i et vibrationsmiljø på mere end 10 g rms mellem 20 Hz og 2 kHz.</p>
I.7A.010	7A117	<p>»Styreenheder« der er anvendelige i »missiler«, som er i stand til at opnå en systemnøjagtighed på 3,33 % eller derunder af rækkevidden (f.eks. en »CEP« på 10 km eller derunder på en afstand af 300 km).</p>
I.7A.011	7B001	<p>Prøve-, kalibrerings- og indstillingsudstyr, der er specielt konstrueret til udstyr, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.010.</p>
I.7A.012	7B002	<p>Udstyr som følger, specielt konstrueret til karakterisering af spejle til ring-»laser«-gyroer:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.7A.014.</p> <p>a. Scatterometre med en målenøjagtighed på 10 ppm eller mindre (bedre);</p> <p>b. Profilometre med en målenøjagtighed på 0,5 nm (5 ångstrøm) eller mindre (bedre).</p>
I.7A.013	7B003*	<p>Udstyr, der er specielt konstrueret til »produktion« af udstyr, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.010.</p> <p><u>Note:</u> I.7A.013 omfatter:</p> <p>a. Prøvestationer til indstilling af gyroer;</p> <p>b. Stationer til dynamisk afbalancering af gyroer;</p> <p>c. Prøvestationer til indkøring/motorafprøvning af gyroer;</p> <p>d. Stationer til udpumpning og fyldning af gyroer;</p> <p>e. Centrifugeophæng til gyrolejer;</p> <p>f. Stationer til indstilling af accelerometerakser.</p> <p>g. (reserveret)</p> <p>h. Prøvestationer til accelerometre;</p> <p>i. Inertnavigationssensor, modulafprøvningsudstyr;</p> <p>j. Inertnavigationssensor, gyroplatformafprøvningsudstyr;</p> <p>k. Inertnavigationssensor, håndteringsudstyr for gyrostabilisator;</p> <p>l. Inertnavigationssensor, balanceringslære for gyroplatform</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.7A.014	7B102	Reflexometre, der er specielt konstrueret til at specificere spejle, til »laser«-gyroer, med en målenøjagtighed på 50 ppm eller mindre (bedre).
I.7A.015	7B103	Følgende »produktionsfaciliteter« og »produktionsudstyr«: a. »Produktionsfaciliteter«, der er specielt konstrueret til udstyr, som er specificeret i I.7A.010; b. »Produktionsudstyr« og andet prøve-, kalibrerings- og indstillingsudstyr ud over det, som er specificeret i I.7A.011 til I.7A.013, der er udviklet eller modificeret til brug med udstyr, som er specificeret i I.7A.010.

I.7B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.7B.001	ex 7D101	»Software«, der er specielt konstrueret eller ændret med henblik på »brug« af udstyr, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.008, I.7A.009.a., I.7A.009.b. eller I.7A.011 til I.7A.015.
I.7B.002	7D102	Følgende integrerings-»software«: a. Integrerings-»software« til udstyr, der er specificeret i I.7A.004.b.; b. Integrerings-»software«, der er specielt konstrueret til udstyr, der er specificeret i I.7A.004.a. c. Integrerings-»software«, der er konstrueret eller modificeret til udstyr i som specificeret i I.7A.004.c. <u>Note:</u> En almindelig form for integrerings-»software« benytter et Kalman-filter.
I.7B.003	7D103	»Software« der er specielt konstrueret eller modificeret til modellering eller simulering af »styreenheder«, der er specificeret i I.7A.010, eller til konstruktionsmæssig integration i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005. <u>Note:</u> »Software«, der er specificeret i I.7B.003, forbliver forbudt, hvis det kombineres med specielt konstrueret hardware, der er specificeret i I.4A.003.
I.7B.004	ex 7E001	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.015, eller i I.7B.001
I.7B.005	ex 7E002	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »produktion« af udstyr, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.015.
I.7B.006	7E101	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »brug« af udstyr, der er specificeret i I.7A.001 til I.7A.015 eller I.7B.001 til I.7B.003.
I.7B.007	7E102	Følgende »teknologi« til beskyttelse af avioniksystemer og elektriske undersystemer mod elektromagnetiske impulser (EMP) og skadelig elektromagnetisk interferens (EMI) fra eksterne kilder: a. Konstruktions-»teknologi« til afskærmningssystemer; b. Konstruktions-»teknologi« til konfiguration af hærdede elektriske kredsløb og undersystemer; c. Konstruktions-»teknologi« til bestemmelse af hærdningskriterier for I.7B.007.a. og I.7B.007.b.
I.7B.008	7E104	»Teknologi« til integrering af data vedrørende styring, navigation og fremdrift i et flyve-managementsystem til optimering af et raketsystems bane.

I.9

RUMFART OG FREMDRIFT

I.9A Produkter

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.9A.001	ex 9A004	<p>Løftefartøjer til »rumfartøjer«</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.005. Kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – raketter og missiler.</p> <p><u>Note:</u> I.9A.001 forbyder ikke nyttelast.</p>
I.9A.002	9A011	<p>Ramjet, scramjet eller motorer med kombineret cyklus og specielt konstruerede komponenter hertil.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.012 og I.9A.016.</p>
I.9A.003	ex 9A012.a	<p>»Ubemandede luftfartøjer« (»UAV«) og systemer, udstyr og komponenter i tilknytning hertil:</p> <p>a.* »UAV« med en eller flere af følgende egenskaber:</p> <p>1.* Med samtlige følgende egenskaber:</p> <p>a. Med en eller flere følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Selvstændig flykontrol- og navigationsfunktion (f.eks. en autopilot med et inertnavigationsystem); eller 2. Funktion for kontrolleret flyvning uden for det direkte synsfelt ved hjælp af en menneskelig operatør (f.eks. tv-fjernkontrol); og <p>b. Med en eller flere følgende egenskaber:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Omfatter et aerosol-genererende system/mekanisme med en kapacitet på over 20 l.; eller 2. Er konstrueret eller ændret til at omfatte et aerosol-genererende system/mekanisme med en kapacitet på over 20 l.; eller <p>2. Kan levere en nyttelast over en afstand på mindst 300 km.</p> <p><u>Tekniske noter:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. En aerosol består af partikler eller væsker, som ikke er brændstofkomponenter, biprodukter eller tilsætningsstoffer, og udgør en del af den nyttelast, der skal spredes i luften. Aerosoler omfatter f.eks. sprøjtemidler til sprøjtning af afgrøder og tørre kemikalier til skydning. 2. Et aerosol-genererende system/mekanisme skal indeholde alle de anordninger (mekaniske, elektriske, hydrauliske osv.), som er nødvendige for at opbevare en aerosol og sprede den i luften. Muligheden for indsprøjtning af en aerosol i udstødningsskeden og ind i slipstrømmen fra propellen er også omfattet.
I.9A.004	9A101	<p>Følgende turbojet og turbofanmotorer (herunder turbocompound-motorer):</p> <p>a. Motorer, der har både:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Maksimalt tryk på mere end 400 N (målt ikke-installeret), undtagen civile godkendte motorer med et maksimalt tryk på mere end 8 890 N (målt ikke-installeret); og 2. Specifikt brændstofforbrug på højst 0,15 kg/N/h (ved maksimal kontinuerlig effekt målt statisk ved havoverfladeniveau og standardbetingelser); <p>b. Motorer, der er konstrueret eller modificeret til brug i »missiler«.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.9A.005	9A104	<p>Raketsonder med en rækkevidde på mindst 300 km.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.001. Kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – raketter og missiler.</p>
I.9A.006	9A105	<p>Følgende raketmotorer med flydende drivstof:</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.001.</p> <p>a. Raketmotorer med flydende drivstof, anvendelige i »missiler med en total impuls kapacitet på 1,1 MNs eller derover«;</p> <p>b. Raketmotorer med flydende drivstof, anvendelige i komplette raketsystemer eller ubemandede luftfartøjer, med en rækkevidde på 300 km, ud over dem, der er specificeret i I.9A.006.a, med en total impuls kapacitet på 0,841 MNs eller derover.</p>
I.9A.007	9A106	<p>Følgende systemer eller komponenter anvendelige i »missiler« og specielt konstrueret til raketfremdrivningssystemer med flydende brændstof.</p> <p>a. Ablativ foring til tryk- eller forbrændingskamre;</p> <p>b. Raketdyser;</p> <p>c. Undersystemer til trykvektorstyring;</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p><i>Eksempler på metoder til opnåelse af trykvektorstyring, som er specificeret i I.9A.007.c., er:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bøjelig dyse; 2. Indsprøjtning af væske eller sekundær gas; 3. Bevægelig motor eller dyse; 4. Afbøjning af udblæsningsgasstrømmen (jetfinner eller sonder); eller 5. Brug af tryklapper. <p>d. Kontrolsystemer til drivstoffer i flydende form eller som slurry (herunder iltningmidler), og specielt konstruerede komponenter hertil, konstrueret eller modificeret til drift i vibrationsmiljøer på mere end 10 g rms mellem 20 Hz og 2 kHz.</p> <p><u>Note:</u> De eneste servoventiler og pumper, der er specificeret i I.9A.007.d, er følgende:</p> <p>a. Servoventiler, der er konstrueret til flowhastigheder på 24 l pr. minut eller derover, ved et absolut tryk på 7 MPa eller derover, og som har en aktivatorrespons tid på mindre end 100 ms;</p> <p>b. Pumper til flydende drivstoffer med akselhastigheder lig med eller større end 8 000 o/min. eller med afgangstryk lig med eller større end 7 MPa.</p>
I.9A.008	9A107 og ex 9A007.a	<p>Raketmotorer med fast brændstof, anvendelige i komplette raketsystemer eller ubemandede luftfartøjer, med en rækkevidde på 300 km, og med en total impuls kapacitet på 0,841 MNs eller derover.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.017.</p>
I.9A.009	9A108	<p>Følgende komponenter ud over dem anvendelige i »missiler«, og specielt konstrueret til raketfremdrivningssystemer med fast brændstof.</p> <p>a. Raketmotorhuse og komponenter til »isolering« hertil;</p> <p>b. Raketdyser;</p> <p>c. Undersystemer til trykvektorstyring.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
		<p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Eksempler på metoder til opnåelse af trykvektorstyring, som er specificeret i I.9A.009.c., er:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bøjelig dyse; 2. Indsprøjtning af væske eller sekundær gas; 3. Bevægelig motor eller dyse; 4. Afbøjning af udblæsningsgasstrømmen (jetfinner eller sonder); eller 5. Brug af tryklapper.
I.9A.010	9A109	<p>Hybride raketmotorer, anvendelige i »missiler« og specielt konstruerede komponenter hertil.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.017.</p> <p><u>Teknisk note:</u></p> <p>Ved »missiler« forstås i I.9A.010 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.</p>
I.9A.011	9A110	<p>Kompositkonstruktioner, laminaer og produkter heraf specielt konstrueret til brug i løftefartøjer til »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005 eller undersystemerne som specificeret i I.9A.006.a., I.9A.007 til I.9A.009, I.9A.014 eller I.9A.017.</p> <p>N.B.: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – kompositkonstruktioner, laminaer og produkter heraf til raketter og missiler.</p>
I.9A.012	ex 9A111*	<p>Impulsjetmotorer, anvendelige i »missiler«, og specielt konstruerede komponenter hertil.</p> <p>NB: jf. ligeledes I.9A.002 og I.9A.016.</p>
I.9A.013	9A115	<p>Følgende opsendelsesudstyr:</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – opsendelsesudstyr til raketter og missiler.</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Apparater og indretninger til håndtering, styring, aktivering eller opsendelse, som er konstrueret eller modificeret til løftefartøjer for »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001, ubemandede luftfartøjer som specificeret i I.9A.003 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005; b. Fartøjer til transport, håndtering, styring, aktivering eller opsendelse, som er konstrueret eller modificeret til løftefartøjer for »rumfartøjer« som specificeret i I.9A.001 eller raketsonder som specificeret i I.9A.005.
I.9A.014	9A116	<p>Tilbagevendende fartøjer, anvendelige i »missiler«, og udstyr der er konstrueret eller modificeret hertil, som følger:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. Tilbagevendende fartøjer; b. Varmeskjolde og komponenter hertil, som er fremstillet af keramiske eller ablativ materialer; c. Køleflader og komponenter hertil, som er fremstillet af lette materialer med stor varmeledningsevne; d. Elektronisk udstyr, der er specielt konstrueret til tilbagevendende fartøjer.
I.9A.015	9A117	<p>Rakettrinmekanismer, adskillelsesmekanismer og mellemtrin, anvendelige i »missiler«.</p>
I.9A.016	ex 9A118*	<p>Indretninger til forbrændingsregulering, anvendelige i motorer, der kan anvendes i »missiler«, og som er specificeret i I.9A.002 eller I.9A.012.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.9A.017	9A119	Individuelle rakettrin, anvendelige i komplette raketsystemer eller ubemandede luftfartøjer, med en rækkevidde på 300 km, ud over dem, der er specificeret i I.9A.006, I.9A.008 og I.9A.010.
I.9A.018	9A120	<p>Tanke til flydende drivstoffer, som er specielt konstrueret til drivstoffer specificeret i I.1A.029 eller »andre flydende drivstoffer«, der anvendes i raketsystemer som kan transportere en nyttelast på mindst 500 kg over en afstand af mindst 300 km.</p> <p><i>Note: I I.9A.018 omfatter »andre flydende drivstoffer« bla. men ikke udelukkende drivstoffer specificeret i kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål.</i></p>
I.9A.019		(reserveret)
I.9A.020	ex 9B105*	Vindtunneler til hastigheder på mindst Mach 0,9, anvendelige til »missiler« og deres undersystemer.
I.9A.021	9B106	<p>Miljøkamre eller lyddøde rum som følger:</p> <p>a. Miljøkamre, der er i stand til at simulere følgende flyvebetingelser:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Vibrationsmiljøer på mindst 10 g rms, målt på tomt vibrationsbord, mellem 20 Hz og 2 kHz, der overfører kræfter på mindst 5 kN; og 2. Højde på mindst 15 km; eller 3. Temperaturområde på mindst 223 K (- 50 °C) til 398 K (+ 125 °C); <p><i>Tekniske noter:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. I.9A.021.a. omhandler systemer, der er i stand til at frembringe et vibrationsmiljø med en enkelt bølge (f.eks. en sinusbølge), og systemer, der er i stand til at frembringe en vilkårlig bredbåndsvibration (dvs. effektspektrum). 2. I I.9A.021.a.1. forstås ved »tomt vibrationsbord« et plant bord eller en plan flade uden nogen form for stativ eller beslag. <p>b. Miljøkamre, der er i stand til at simulere følgende flyvebetingelser:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Akustiske miljøer med et totaltrykniveau på mindst 140 dB (reference til 20 µPa) eller med en specificeret udgangseffekt på mindst 4 kW; og 2. Højde på mindst 15 km; eller 3. Temperaturområde på mindst 223 K (- 50 °C) til 398 K (+ 125 °C);
I.9A.022	ex 9B115	Specielt konstruerede »produktionsudstyr« til de systemer, undersystemer og komponenter, der er specificeret i I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006 til I.9A.010, I.9A.012 og I.9A.014 til I.9A.017.
I.9A.023	ex 9B116	<p>Specielt konstruerede »produktionsfaciliteter« til de løftfartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller til de systemer, undersystemer og komponenter, der er specificeret i I.9A.002, I.9A.004, I.9A.005 til I.9A.010, I.9A.012 eller I.9A.014 til I.9A.017.</p> <p>NB: jf. ligeledes kontrolbestemmelserne for produkter til militære formål – produktionsfaciliteter til raketter og missiler.</p>
I.9A.024	ex 9B117*	<p>Prøvebænke og prøvestande til raketter eller raketmotorer med fast eller flydende drivstof med en af følgende egenskaber:</p> <p>a.* Kapacitet til at håndtere et tryk på mere end 90 kN; eller</p> <p>b. I stand til samtidigt at måle de tre aksiale trykkomponenter.</p>

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.9A.025	9C108	Materiale til »isolering« i bulkform og »indvendig foring« til raketmotorhuse, der kan anvendes i »missiler« eller et specielt konstrueret til »missiler«. <i>Teknisk note:</i> Ved missil forstås i I.9A.025 komplette raketsystemer og ubemandede luftfartøjssystemer med en rækkevidde på over 300 km.
I.9A.026	9C110	Harpiksimprægnerede fiberprepregs og metalbelagte fiberpreforms hertil til kompositkonstruktioner, laminaer og produkter heraf, som er specificeret i I.9A.011, fremstillet enten med organisk matrix eller metal-matrix ved brug af fiber- eller filamentforstærkninger med en »specifik trækstyrke« på mere end $7,62 \times 10^4$ m og et »specifikt modul« på mere end $3,18 \times 10^6$ m. NB: jf. ligeledes I.1A.024 og I.1A.034. <i>Note:</i> De eneste harpiksimprægnerede fiberprepregs, der er specificeret i I.9A.026, er dem, der indeholder harpikser med en glasomdannelsesstemperatur (T _g) efter hærkning på mere end 418 K (145 °C), bestemt ved ASTM D 4065 eller tilsvarende.

I.9B Teknologi, herunder software

Nr.	Relevant produkt fra bilag til forordning (EF) nr. 1183/2007	Beskrivelse
I.9B.001	ex 9D001	»Software« der er specielt designet eller ændret til »udvikling« af udstyr eller »teknologi«, der er specificeret i I.9A.002, I.9A.009, I.9A.012, I.9A.015 eller I.9A.016.
I.9B.002	9D101	»Software«, der er specielt konstrueret eller modificeret til »brug« af produkter, der er specificeret i I.9A.020, I.9A.021, I.9A.023 eller I.9A.024.
I.9B.003	9D103	»Software«, der er specielt designet til modellering, simulering eller konstruktionsmæssig integration af de løftefartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller de raketsonder, der er specificeret i I.9A.005, eller de undersystemer, der er specificeret i I.9A.006.a., I.9A.007, I.9A.009, I.9A.014 eller I.9A.017. <i>Note:</i> »Software«, der er specificeret i I.9B.003, forbliver forbudt, hvis det kombineres med specielt konstrueret hardware, der er specificeret i I.4A.003.
I.9B.004	ex 9D104	»Software«, der er specielt designet eller ændret til »brug« af produkter, der er specificeret i I.9A.005, I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006, I.9A.007.c., I.9A.007.d., I.9A.008, I.9A.009.c., I.9A.010, I.9A.012, I.9A.013.a., I.9A.014.d., I.9A.015 eller I.9A.016.
I.9B.005	9D105	»Software«, der koordinerer et eller flere undersystemers funktion, der er specielt designet eller ændret til »brug« i løftefartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller raketsonder, der er specificeret i I.9A.005.
I.9B.006	ex 9E001	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« af udstyr eller »software«, der er specificeret i I.9A.001, I.9A.003, I.9A.021 til I.9A.024, eller I.9B.002 til I.9B.005.
I.9B.007	ex 9E002	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »produktion« af udstyr, der er specificeret i I.9A.001, I.9A.003 eller I.9A.021 til I.9A.024.
I.9B.008	9E101	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »udvikling« eller »produktion« af »produkter«, der er specificeret i I.9A.004 til I.9A.017.
I.9B.009	ex 9E102	»Teknologi«, iflg. den generelle teknologinote, til »brug« af løftefartøjer til »rumfartøjer«, der er specificeret i I.9A.001, eller af produkter, der er specificeret i I.9A.002, I.9A.004 til I.9A.017, I.9A.020 til I.9A.024, I.9B.002 eller I.9B.003.«

BILAG II

»BILAG III

Websteder med oplysninger om de kompetente myndigheder, der er nævnt i artikel 3, stk. 4 og 5, artikel 5, stk. 3, samt artikel 6, 8, 9, artikel 10, stk. 1 og 2, artikel 13, stk. 1, og artikel 17 og adresse for underretninger til Kommissionen

BELGIEN

<http://www.diplomatie.be/eusanctions>

BULGARIEN

<http://www.mfa.government.bg>

TJEKKIET

<http://www.mfcr.cz/mezinarodnisankce>

DANMARK

<http://www.um.dk/da/menu/Udenrigspolitik/FredSikkerhedOgInternationalRetsorden/Sanktioner/>

TYSKLAND

<http://www.bmwi.de/BMWi/Navigation/Aussenwirtschaft/Aussenwirtschaftsrecht/embargos.html>

ESTLAND

http://www.vm.ee/est/kat_622/

GRÆKENLAND

<http://www.yplex.gov.gr/www.mfa.gr/en-US/Policy/Multilateral+Diplomacy/International+Sanctions/>

SPANIEN

www.mae.es/es/Menuppal/Asuntos/Sanciones+Internacionales

FRANKRIG

<http://www.diplomatie.gouv.fr/autorites-sanctions/>

IRLAND

http://www.dfa.ie/un_eu_restrictive_measures_ireland/competent_authorities

ITALIEN

<http://www.esteri.it/UE/deroghe.html>

CYPERN

<http://www.mfa.gov.cy/sanctions>

LETLAND

<http://www.mfa.gov.lv/en/security/4539>

LITAUEN

<http://www.urm.lt>

LUXEMBOURG

<http://www.mae.lu/sanctions>

UNGARN

http://www.kulugyminiszterium.hu/kum/hu/bal/Kulpolitikank/nemzetkozi_szankciok/

MALTA

http://www.doi.gov.mt/EN/bodies/boards/sanctions_monitoring.asp

NEDERLANDENE

<http://www.minbuza.nl/sancties>

ØSTRIG

http://www.bmeia.gv.at/view.php3?f_id=12750&LNG=en&version=

POLEN

<http://www.msz.gov.pl>

PORTUGAL

<http://www.min-nestrangeiros.pt>

RUMÆNIEN

<http://www.mae.ro/index.php?unde=doc&id=32311&idlnk=1&cat=3>

SLOVENIEN

http://www.mzz.gov.si/si/zunanja_politika/mednarodna_varnost/omejevalni_ukrepi/

SLOVAKIET

<http://www.foreign.gov.sk>

FINLAND

<http://formin.finland.fi/kvyhteistyopakotteet>

SVERIGE

<http://www.ud.se/sanktioner>

DET FORENEDE KONGERIGE

<http://www.fco.gov.uk/competentauthorities>

Underretninger til Kommissionen sendes til følgende adresse:

Europa-Kommissionen
Generaldirektoratet for Eksterne Forbindelser
Direktorat A. Kriseplatform og politikkoordinering inden for FUSP
Kontor A.2. Kriseberedskab og Fredsopbygning
CHAR 12/106
B-1049 Bruxelles (Belgien)
E-mail relex-sanctions@ec.europa.eu
Tlf. (32-2) 295 55 85
Fax (32-2) 299 08 73«
