

**KOMMISSIONENS BESLUTNING Nr. 3316/80/EKSF**

af 18. december 1980

om en undtagelsesvis, hurtig enquete om stålværker

KOMMISSIONEN FOR DE EUROPÆISKE  
FÆLLESSKABER HAR —

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det europæiske Kul- og Stålfællesskab, særlig artikel 47, og

ud fra følgende betragtning:

I henhold til traktatens artikel 46 er det Kommissionens opgave at angive generelle mål for modernisering, orientering af fabrikationen på lang sigt samt udvidelse af produktionskapaciteten for Fællesskabets jern- og stålindustri; Kommissionen råder allerede over visse oplysninger om de stålproducerende anlægs art og kvalitet i Fællesskabet; disse oplysninger, som blev givet af virksomhederne i 1978, er imidlertid ikke tilstrækkelig ajourførte til, at Kommissionen kan anvende dem som basis for de stridt, som skal tages i forbindelse med omstrukturingspolitikken; en hurtig

enquete er derfor nødvendig, så de disponible oplysninger kan ajourføres —

VEDTAGET FØLGENDE BESLUTNING:

*Eneste artikel*

1. Fællesskabets jern- og stålproducerende virksomheder forpligtes til at give Kommissionen de oplysninger, som er nævnt i bilaget.
2. Virksomhederne giver disse oplysninger ved at kontrollere, rette og supplere de oplysningsskemaer, som er udfærdiget på grundlag af bilaget, som Kommissionen vil sende til virksomhederne.
3. De rettede oplysningsskemaer tilbagesendes til Kommissionen inden 15 dage, efter at de er modtaget af virksomheden.

Denne beslutning er bindende i alle enkeltheder og gælder umiddelbart i hver medlemsstat.

Udfærdiget i Bruxelles, den 18. december 1980.

*På Kommissionens vegne*

Étienne DAVIGNON

*Medlem af Kommissionen*

## BILAG

## OPLYSNINGER, SOM SKAL INDSENDES

Undersøgelsen vil blive gennemført i to dele og resultaterne indskrevet på samme edb-skema, som vil blive sendt til virksomhederne.

Den første del, som omfatter udstyrets fysiske data, vil fremstå på skemaet som en liste over udstyret og vil derudover omfatte visse af dets procesdata.

Følgende oplysninger vedrørende de fire produktionsstadier, højov stålværk, strengstøbning og varmvalsning skal indsendes:

- Virksomhedens navn
  - Anlæggets kodenummer
  - Anlæggets normale betegnelse
  - Værkidentifikationskode
  - Værkkarakteristika som følger:
    - Højovne:
      - herdens diameter (i cm)
      - toptryk i bar over det atmosfæriske tryk
    - Stålanlæg:
      - gennemsnitlig kapacitet pr. højovn (tons)
    - Strengstøbning:
      - antal strenge
    - Valseværker:
      - valsens diameter på sidste værk (mm)
      - bordets bredde (kun for flade varer) (mm)
    - Idriftsættelsesår
    - År for sidste modernisering
    - Teknisk kapacitet som følger:
      - Højovn
      - Stålanlæg
      - Strengstøbning
      - Valseværker
- |   |             |
|---|-------------|
| } | i 1 000 t/h |
| } | i t/h       |

Den anden del af undersøgelsen angår for hvert anlæg oplysninger om bemanningstimer og produktion for årene 1979 og 1980.

---