

## II

(Retsakter hvis offentliggørelse ikke er obligatorisk)

## KOMMISSION

## KOMMISSIONENS DIREKTIV

af 20. juli 1979

om tilpasning til den tekniske udvikling af Rådets direktiv 71/127/EØF om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om førerspejle til motordrevne køretøjer

(79/795/EØF)

KOMMISSIONEN FOR DE EUROPÆISKE  
FÆLLESSKABER HAR —

under henvisning til traktaten om oprettelse af Det europæiske økonomiske Fællesskab,

under henvisning til Rådets direktiv 70/156/EØF af 6. februar 1970 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om godkendelse af motordrevne køretøjer og påhængskøretøjer dertil <sup>(1)</sup>, senest ændret ved direktiv 78/547/EØF <sup>(2)</sup>, og særlig artikel 11, 12 og 13,

under henvisning til Rådets direktiv 71/127/EØF af 1. marts 1971 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning om førerspejle til motordrevne køretøjer <sup>(3)</sup>, og

ud fra følgende betragtninger:

Som følge af indvundne erfaringer og under hensyn til teknikkens nuværende stade, er det nu muligt at udstede forskrifter, der er mere fuldstændige, strengere og bedre tilpasset til de faktiske afprøvningsvilkår;

ved direktiv 71/127/EØF er det fastsat, at der, så snart den tekniske udvikling muliggør det, skal udarbejdes forskrifter for udvendige førerspejle, der er indstillelige fra førerens plads;

de i dette direktiv fastsatte foranstaltninger er i overensstemmelse med udtalelse fra Udvalget for tilpasning til

den tekniske udvikling af direktiver til fjernelse af tekniske handelshindringer på området for motordrevne Køretøjer —

UDSTEDT FØLGENDE DIREKTIV:

Artikel 1

I direktiv 71/127/EØF foretages følgende ændringer:

1. Artikel 3, stk. 2, sidste afsnit, affattes således:
 

»Der er manglende overensstemmelse med den typegodkendte prototype, i den i første afsnit anførte betydning, når forskrifterne i pkt. 2 i bilag I ikke er overholdt«.
2. Artikel 7 affattes således:
  1. Fra og med 1. februar 1980 kan medlemsstaterne ikke af grunde, der vedrører førerspejlene:
    - a) — for en motorkøretøjstype nægte EØF-standardtypegodkendelse eller udstedelse af det i artikel 10, stk. 1, sidste led i direktiv 70/156/EØF omtalte dokument eller national godkendelse,
 

— forbyde en første ibrugtagning af køretøjerne,

såfremt førerspejlene på denne køretøjstype eller på disse køretøjer svarer til forskrifterne i dette direktiv:
    - b) — for en førerspejltype nægte EØF-typegodkendelse eller national godkendelse, hvis

<sup>(1)</sup> EFT nr. L 42 af 23. 2. 1970, s. 1.

<sup>(2)</sup> EFT nr. L 168 af 26. 6. 1978, s. 39.

<sup>(3)</sup> EFT nr. L 68 af 22. 3. 1971, s. 1.

- førerspejlene svarer til forskrifterne i dette direktiv,
- forbyde markedsføring af førerspejle, hvis disse førerspejle bærer det fastsatte EØF-typegodkendelsesmærke i henhold til dette direktiv.
2. Fra og med 1. oktober 1981 kan medlemsstaterne:
- a) — ikke længere udstede det i artikel 10, stk. 1, sidste led, i direktiv 70/156/EØF omhandlede dokument for en køretøjstype, hvis førerspejle ikke svarer til forskrifterne i dette direktiv,
    - nægte national godkendelse af en køretøjstype, hvis førerspejle ikke svarer til forskrifterne i dette direktiv,
  - b) — ikke længere foretage EØF-typegodkendelse af en førerspejltype, hvis denne ikke svarer til forskrifterne i dette direktiv,
    - nægte national godkendelse af en førerspejltype, hvis denne ikke svarer til forskrifterne i dette direktiv.
3. Fra og med 1. oktober 1984 kan medlemsstaterne:
- forbyde første ibrugtagning af køretøjer, hvis førerspejle ikke svarer til forskrifterne i dette direktiv,

— forbyde markedsføring af førerspejle, som ikke bærer EØF-typegodkendelsesmærke i henhold til dette direktiv.«

3. Bilag I, II og III erstattes af bilag I, II og III og IV til nærværende direktiv.

#### *Artikel 2*

Inden 1. februar 1980 sætter medlemsstaterne de nødvendige bestemmelser i kraft for at efterkomme dette direktiv. De underretter straks Kommissionen derom.

#### *Artikel 3*

Dette direktiv er rettet til medlemsstaterne.

Udfærdiget i Bruxelles, den 20. juli 1979.

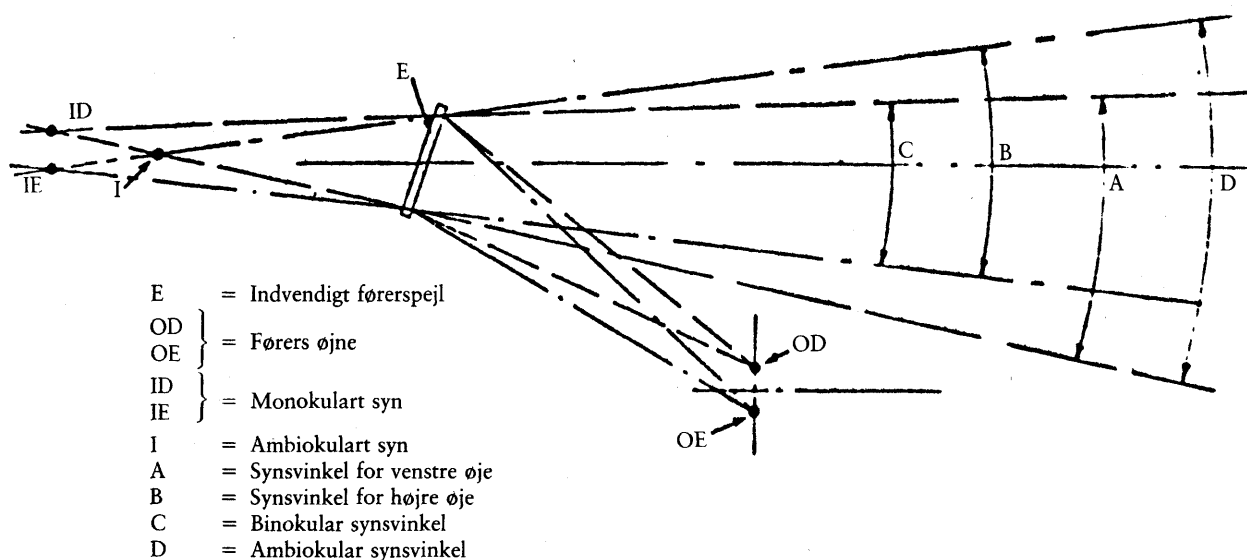
*På Kommissionens vegne*

Étienne DAVIGNON

*Medlem af Kommissionen*

## BILAG I

1. DEFINITIONER
- 1.1. Ved »førerspejl« forstås enhver anordning, der er bestemt til, inden for det synsfelt, der er defineret i pkt. 3.4, at give et klart udsyn bagud, med undtagelse af sammensatte optiske systemer, såsom periskoper.
- 1.2. Ved »indvendigt førerspejl« forstås en anordning som defineret i pkt. 1.1, monteret indvendig i køretøjets kabine.
- 1.3. Ved »udvendigt førerspejl« forstås en anordning som defineret i pkt. 1.1, monteret på en del af køretøjets udvendige overflade.
- 1.4. Ved »supplerende førerspejle« forstås ethvert førerspejl, der ikke er blandt dem, der er defineret i pkt. 1.1, og som kan være monteret indvendig eller udvendig på køretøjet, under forudsætning af, at det opfylder kravene i pkt. 2 med undtagelse af underpunkterne 2.1.1, 2.2 og 2.3.4.
- 1.5. Ved »førerspejltype« forstås førerspejle, der ikke afviger i sådanne væsentlige henseender som:
- 1.5.1. Dimensioner og krumningsradius for førerspejlets reflekterende overflade.
- 1.5.2. Førerspejlens konstruktion, form eller materialer, herunder befæstelsen til karosseriet.
- 1.6. Ved »førerspejlkasse« forstås alle førerspejle, som har en eller flere fælles egenskaber eller funktioner. Indvendige førerspejle er placeret i klasse I. Supplerende indvendige førerspejle er placeret i klasse Is. Udvendige førerspejle er placeret i klasserne II og III. Supplerende udvendige førerspejle er placeret i klasserne IIs og IIIs.
- 1.7. Ved »r« forstås gennemsnittet af de krumningsradier, der måles på den reflekterende overflade efter den metode, der er beskrevet i pkt. 2 i tillæg 1 til dette bilag.
- 1.8. Ved »principale krumningsradier i et punkt af den reflekterende overflade ( $r_i$ )« forstås de værdier, der opnås ved hjælp af det apparatur, der er defineret i tillæg 1, målt på den bue af den reflekterende overflade, der går gennem spejlmidten og på parallelt med segment b, som defineret i pkt. 2.2.2.1 og i retning vinkelret på denne bue.
- 1.9. Ved »krumningsradius i et punkt af den reflekterende overflade ( $r_p$ )« forstås det aritmetiske gennemsnit af de principale krumningsradier  $r_i$  og  $r'_i$ , nemlig:
- $$r_p = \frac{r_i + r'_i}{2}$$
- 1.10. Ved »spejlcentrum« forstås barycentrum for den synlige zone af den reflekterende overflade.
- 1.11. Ved »krumningsradius for spejlets bestanddele« forstås radius »c« for den cirkelbue, som kommer nærmest til den pågældende dels afrundede form.
- 1.12. Ved »førerens synsudgangspunkter« forstås to punkter, beliggende i en afstand af 65 mm fra hinanden i en højde af 635 mm lodret over det pkt. R på førersædet, som er defineret i bilag IV. Den rette linje, der forbinder de to punkter, er vinkelret på køretøjets midterlængdeplan. Midten af den linje, der forbinder de to synsudgangspunkter, ligger i det lodrette længdeplan, der går gennem midtpunktet for førersædet, således som defineret af fabrikanten.
- 1.13. Ved »ambiokulart syn« forstås det samlede synsfelt, som fås ved sammenlægning af de monokulære felter for højre og venstre øje. (Se efterfølgende figur).



- 1.14. Ved »køretøjstype for så vidt angår førerspejle« forstås motorkøretøjer, som ikke indbyrdes frembyder forskelle med hensyn til følgende væsentlige elementer:
- 1.14.1. Karosserikarakteristika, som formindsker synsfeltet.
- 1.14.2. Koordinaterne til R-punktet.
- 1.14.3. Påbudte placeringer og typer af førerspejle.
- 1.15. Ved »køretøjer i klasserne M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>, M<sub>3</sub>, N<sub>1</sub>, N<sub>2</sub>, og N<sub>3</sub>« forstås de køretøjer, der er defineret i bilag I til direktiv 70/156/EØF.

## 2. FORSKRIFTER VEDRØRENDE EØF-TYPEGODKENDELSE AF FØRERSPEJLE

### 2.1. Almindelige specifikationer

- 2.1.1. Ethvert førerspejl skal være indstilleligt.
- 2.1.2. Den reflekterende flades yderkant skal være anbragt i en indfatning, der i sin omkreds i alle punkter og retninger skal have en værdi af »c«  $\geq 2,5$  mm. Går den reflekterende flade ud over indfatningen, skal krunningsradius »c« på den omkreds, der rager ud over indfatningen, være større end eller lig med 2,5 mm, og den reflekterende flade skal gå ind i indfatningen, når en kraft på 50 N påføres indfatningens mest fremspringende punkt i en retning, der er vandret og tilnærmelsesvis parallel med køretøjets midterplan i længderetningen.
- 2.1.3. Når førerspejlet er monteret på en plan flade, skal samtlige dele af førerspejlet i alle anordningens indstillinger eller samtlige dele af den part af førerspejlet, der stadig er fastgjort til holderen efter den i pkt. 2.4.2 beskrevne afprøvning, og som i statisk position kan berøres af en kugle med en diameter på enten 165 mm for indvendige førerspejles vedkommende eller 100 mm for udvendige førerspejles vedkommende, have en krunningsradius »c« på mindst 2,5 mm.
- 2.1.3.1. Kanterne på fastgørelshuller eller blindhuller, hvis største diameter eller diagonal er under 12 mm, behøver ikke at opfylde de i pkt. 2.1.3 fastsatte krav med hensyn til radius, forudsat at de er afrundede.
- 2.1.4. Befæstelsesordningen på køretøjet skal være udformet på en sådan måde, at en cylinder med 50 mm radius, der som akse har den eller en af de vippe- eller rotationsakser, som førerspejlanordningen drejer om i den pågældende retning, når den slås ind ved stød, i det mindste delvis skærer den overflade, som anordningen er monteret på.
- 2.1.5. De i 2.1.2 og 2.1.3 omhandlede dele af udvendige førerspejle, som består af materiale, hvis shore-A-hårdhed er mindre end eller lig med 60, er undtaget fra de i disse punkter anførte krav.

- 2.1.6. Dele af indvendige førerspejle, der er fremstillet af materialer med en shore-A-hårdhed på mindre end 50, og som er monteret på stive holdere, er kun underkastet bestemmelserne i punkterne 2.1.2 og 2.1.3 for så vidt angår holderne

## 2.2. Dimensioner

### 2.2.1. Indvendige førerspejle (klasse I)

Den reflekterende flades dimensioner skal være således, at der i den kan indskrives et rektangel, hvis ene side er lig med 4 cm, og hvis anden side er lig med a.

$$a = 15 \text{ cm} \times \frac{1}{1 + \frac{1000}{r}}$$

### 2.2.2. Udvendige førerspejle (klasse II og klasse III)

- 2.2.2.1. Den reflekterende flades dimensioner skal være således, at følgende kan indskrives i den:  
— et rektangel med en højde på 4 cm, og hvis grundlinje målt i centimeter har værdien »a«,

— liniestykke parallelt med rektanglets højde, og hvis længde udtrykt i centimeter har værdien b.

- 2.2.2.2. Mindesteværdierne for a og b fremgår af følgende tabel:

Førerspejls-klasse	Køretøjskategori for hvilken spejlene er bestemt	a	b
II	M <sub>2</sub> , M <sub>3</sub> , N <sub>2</sub> , N <sub>3</sub>	$\frac{17}{1 + \frac{1000}{r}}$	20
III	M <sub>1</sub> og N <sub>1</sub>	$\frac{13}{1 + \frac{1000}{r}}$	7

## 2.3. Reflekterende flade og reflektionskoefficienter

- 2.3.1. Den reflekterende flade på et førerspejl skal være plan eller sfærisk konveks.

### 2.3.2. Afvigelser mellem krumningsradierne

- 2.3.2.1. Afvigelserne mellem r<sub>i</sub> eller r<sub>i</sub>' og r<sub>p</sub> i hvert referencepunkt må ikke overstige 0,15 r.

- 2.3.2.2. Afvigelsen mellem hver af krumningsradierne (r<sub>p1</sub>, r<sub>p2</sub> og r<sub>p3</sub>) og r må ikke overstige 0,15 r.

- 2.3.2.3. Når »r« er større end eller lig med 3 000 mm, øges den i stk. 2.3.2.1 og 2.3.2.2 anførte værdi på 0,15 r til 0,25 r.

- 2.3.3. Værdien af »r« må ikke være mindre end:  
1 800 mm for førerspejle af klasse II,  
1 200 mm for førerspejle af klasse I og klasse III,

- 2.3.4. Værdien af den normale reflektionskoefficient, bestemt ved den i tillæg 2 beskrevne metode, må ikke være mindre end 40 %.

Har spejlet to indstillinger (»dag« og »nat«), skal det ved indstilling på »dag« være muligt at genkende farverne af de signaler, der anvendes i trafikken. Værdien af den normale reflektionskoefficient må ved »nat«-indstillingen ikke være mindre end 4 %.

- 2.3.5. Den reflekterende flade skal bevare de i punkt 2.3.4 foreskrevne karakteristika selv efter langvarig normal brug under dårlige vejrforhold.

## 2.4. Afprøvning

- 2.4.1. Førerspejlene slagprøves i overensstemmelse med punkt 2.4.2 og underkastes bøjningsprøver med indfatningen fastholdt i spejlholderen i overensstemmelse med pkt. 2.4.2 og 2.4.3.

- 2.4.1.1. For alle udvendige førerspejle af klasse II og IIs, hvor ingen del uanset den valgte indstilling, befinder sig mere end 2 m over jorden ved den maksimalt tilladelige belastning af køretøjet, er de i punkt 2.4.2 fastsatte afprøvninger ikke påkrævet.
- I så fald skal fabrikanten udlevere en beskrivelse, hvori det præciseres, at førerspejlet skal være monteret således, at ingen af dets dele uanset indstillingspositionen befinder sig mindre end 2 m fra jorden ved den maksimalt tilladelige belastning af køretøjet.
- Når denne afvigelse udnyttes, skal armen være mærket, på en måde så det ikke kan fjernes, med symbolet  $\widehat{2\text{ m}}$  og det skal være anført på typegodkendelsesattesten.

2.4.2. *Slagprøve*

2.4.2.1. Beskrivelse af afprøvningsapparatet.

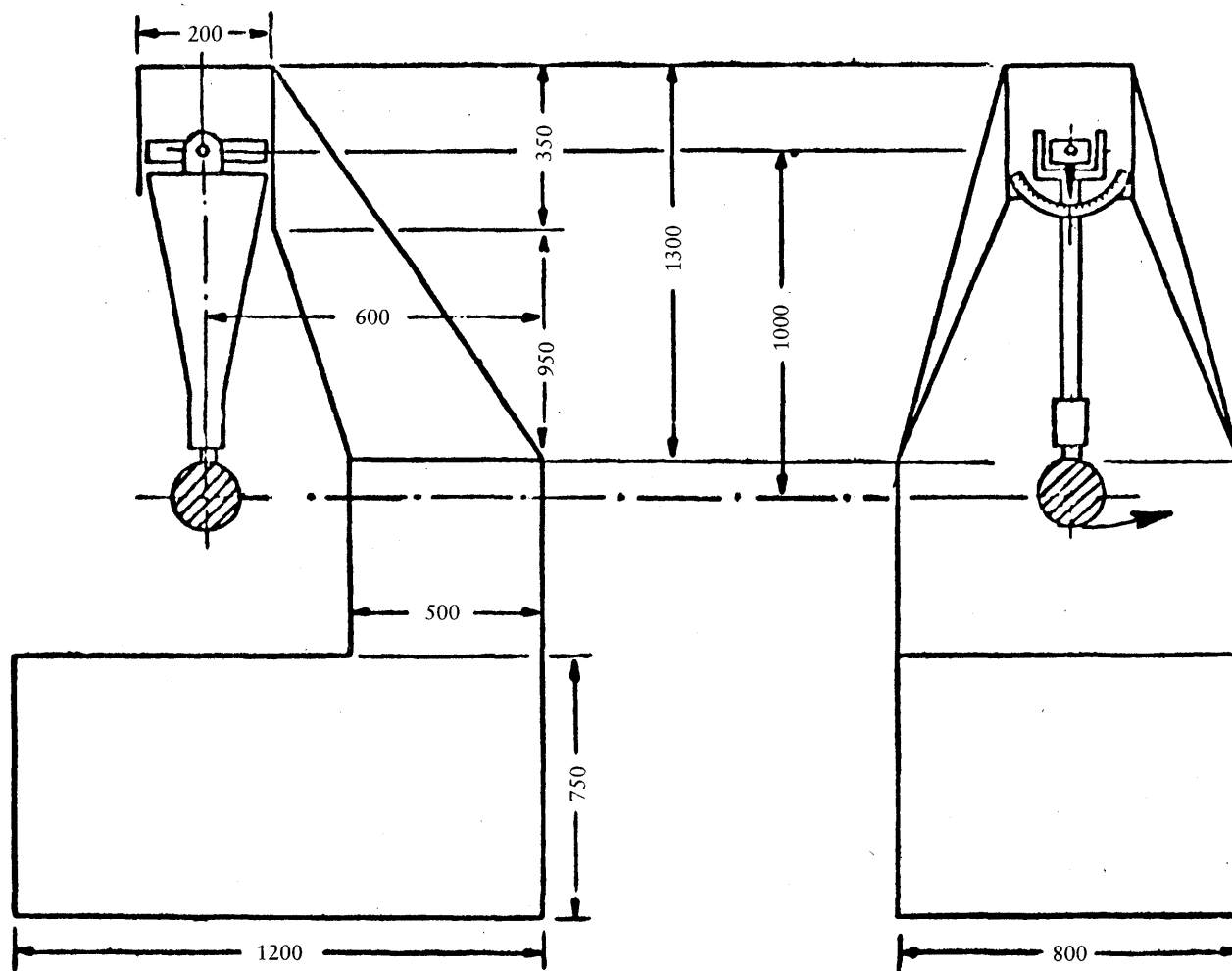
- 2.4.2.1.1. Afprøvningsapparatet består af et pendul, som kan svinge rundt om to vandrette akser, der er indbyrdes vinkelrette, og hvoraf den ene er vinkelret på det frontalplan, der indeholder banen for pendulets »udsving«.

I den ydre ende findes en hammer, som består af en stiv kugle, der har en diameter på  $165 \pm 1$  mm og er dækket af en 5 mm tyk gummibelægning af Shore-hårdhed A 50.

En særlig anordning gør det muligt at afmærke de maksimale vinkler, armen indtager i svingningsplanet.

En fast monteret holder på det anlæg, der bærer pendulet, tjener til fastgørelse af prøveemner under de i pkt. 2.4.2.2.6 præciserede anslagsforhold.

Figur 1 viser afprøvningsanordningens dimensioner og de særlige konstruktionsbestemmelser.



Figur 1

- 2.4.2.1.2. Pendulets anslagscentrum er sammenfaldende med midtpunktet af den kugle, de udgør hammeren. Dets afstand »1« til svingningsaksen i udsvingsplanet er lig med  $1 \text{ m} \pm 5 \text{ mm}$ . Pendulets afledte masse er  $m_0 = 6,8 \pm 0,05 \text{ kg}$  (forholdet mellem »m« og pendulets samlede masse »m<sub>0</sub>« samt afstanden »d« mellem pendulets tyngdepunkt og dets omdrejningsakse er udtrykt ved ligningen:

$$m_0 = m \frac{d}{1}.$$

- 2.4.2.2. Beskrivelse af afprøvningen.

- 2.4.2.2.1. Monteringen af spejlet på holderen udføres efter monteringsforskrifter, der gives af spejlfabrikanten eller i givet fald af køretøjsfabrikanten.

- 2.4.2.2.2. Indstilling af førerspejl for afprøvning.

- 2.4.2.2.2.1. Førerspejlene skal være orienteret således på pendulafprøvningsanlægget, at akser, som er lodrette og vandrette, når spejlet er monteret på et køretøj i overensstemmelse med de af ansøgeren fastsatte monteringsforskrifter stort set er i tilsvarende stilling.

- 2.4.2.2.2.2. Når et førerspejl er indstilleligt i forhold til monteringsbasis, skal afprøvningsstillingen være den, for hvilken indtrykning er mest ugunstig, inden for grænserne for den indstilling, som er fastsat af ansøgeren.

- 2.4.2.2.2.3. Når førerspejlet har en afstandsindstilling i forhold til monteringsbasis skal denne anordning være i den stilling, hvor afstand mellem holder og basis er kortest.

- 2.4.2.2.2.4. Når den reflekterende flade er bevægelig i holderen, skal indstillingen være således, at dens øverste længst fra køretøjet værende hjørne er i den mest udragende stilling i forhold til holderen.

- 2.4.2.2.3. Undtaget under afprøvning nr. 2 for indvendige spejle (se pkt. 2.4.2.2.6.1) skal det vandrette og de lodrette længdeplaner igennem hammerens midtpunkt — når pendulet er i lodret stilling — gå igennem spejlets midtpunkt som defineret i pkt. 1.10. Længderetningen for pendulets svingning skal være parallelt med køretøjets midterplan i længderetningen.

- 2.4.2.2.4. Når under de indstillingsbetingelser, der er fastsat i punkterne 2.4.2.2.1 og 2.4.2.2.2 dele af spejlet begrænser hammerens opadgående bevægelse, forskydes anslagspunktet i en retning vinkelret på den pågældende rotations- eller svingningsakse.

Denne forskydning må ikke være større end strengt nødvendigt med henblik på afprøvningen. Den skal være begrænset således at:

— enten den kugleflade, som begrænser hammeren mindst vedbliver at være tangent til den cylinder, der defineret i stk. 2.1.4

— eller hammerens anslag sker i en afstand på mindst 10 mm fra omkredsen af den reflekterende overflade.

- 2.4.2.2.5. Afprøvningen består i, at man lader hammeren falde fra en højde, der svarer til en vinkel for pendulet på  $60^\circ$  i forhold til lodret, således at hammeren rammer spejlet i det øjeblik, hvor pendulet når lodret stilling.

- 2.4.2.2.6. Førerspejle skal underkastes anslag under følgende vilkår:

- 2.4.2.2.6.1. Indvendige førerspejle.

Afprøvning 1 — Anslagspunktet skal være som defineret i pkt. 2.4.2.2.3. Anslaget skal være således, at hammeren rammer førerspejlet på den reflekterende overflades side.

Afprøvning 2 — På kanten af huset på en sådan måde, at det fremkaldte anslag danner en vinkel på  $45^\circ$  med spejlets plan og befinder sig i det vandrette plan, der går gennem spejlcentrum. Anslaget rettes mod den side, hvor den reflekterende overflade befinder sig.

- 2.4.2.2.6.2. Udvendige førerspejle.

Afprøvning 1 — Anslagspunktet skal være som defineret i pkt. 2.4.2.2.3 eller 2.4.2.2.4. Anslaget skal være således, at hammeren rammer førerspejlet på den side, hvor den reflekterende overflade er.

Afprøvning 2 — Anslagspunktet skal være det, der er defineret i pkt. 2.4.2.2.3 eller 2.4.2.2.4. Anslaget skal være således, at hammeren rammer førerspejlet på den modsatte side, af den reflekterende flade.

2.4.3 *Bøjningsprøve på huset, fastgjort på armen.*

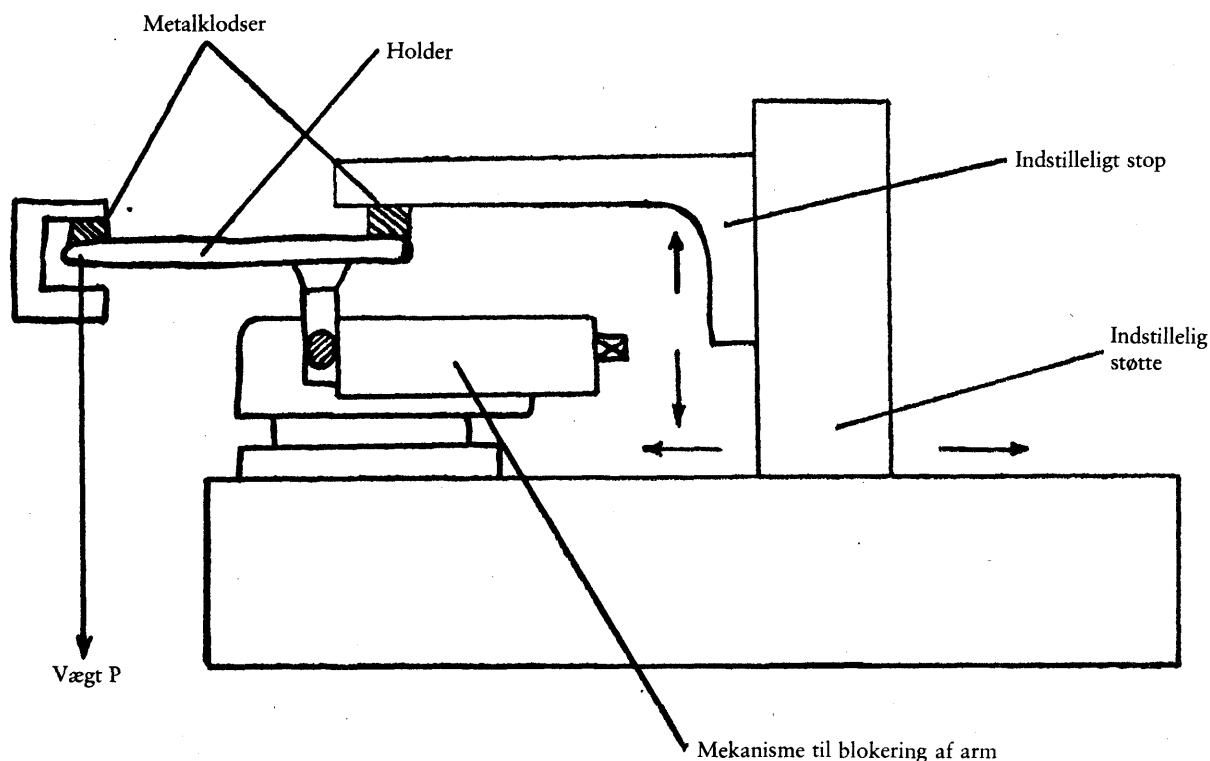
## 2.4.3.1. Beskrivelse af prøven.

Holderen placeres vandret i en anordning, på en sådan måde, at det er muligt sikkert at blokere indstillingsdele på befæstelsesdelen. I retning af den største dimension på holderen, fastgøres den ende af huset, der er nærmest ved befæstelsen på armens indstillingsanordning ubevægeligt ved hjælp af et fastgjort stop, 15 mm bredt, som dækker hele holderens bredde.

Ved den anden ende anbringes et stop, der er identisk med det ovenfor beskrevne, på holderen således at den specificerede prøvebelastning kan påføres den (figur 2).

Det er tilladt at fastgøre den ende af holderen, der er fjernest fra den ende hvor kraften påføres, i stedet for blot at blokere den som illustreret i figur 2.

## Eksempel på bøjningsprøveapparat for førerspejlholdere.



Figur 2

2.4.3.2. Prøvebelastningen er 25 kg. Den påføres i et minut.

## 2.5. Resultater af afprøvningerne

2.5.1. Under de i punkt 2.4.2 omhandlede afprøvninger skal pendulet gå op på en sådan måde, at projektionen af den stilling, som armen indtager, på svingningsplanet, danner en vinkel på mindst  $20^\circ$  med lodret.

Målenøjagtighed for vinklen er  $\pm 1^\circ$ .

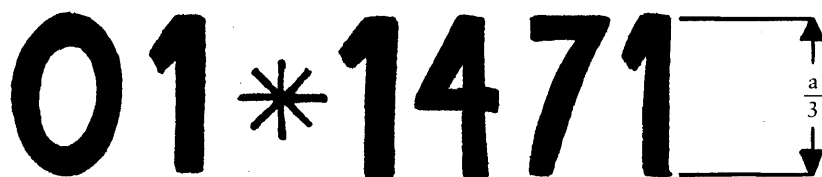
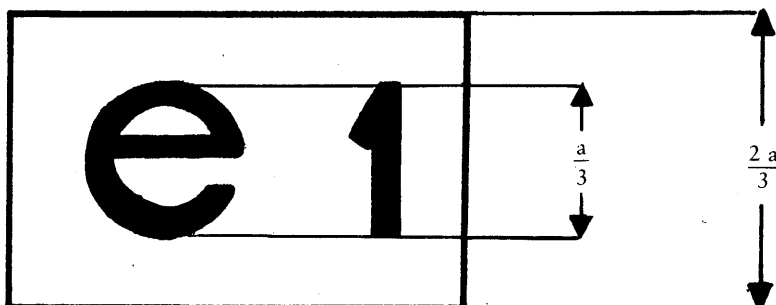
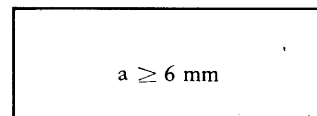
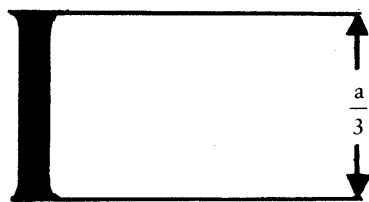
Denne forskrift gælder ikke for spejle, der er fastgjort ved påklæbning på forruden, idet der for disse efter afprøvningen gælder den i pkt. 2.5.2 fastsatte forskrift.

2.5.2. Ved prøverne i henhold til punkt 2.4.2 må, hvad angår spejle, der er fastklæbet på forruden, den tilbageværende del i tilfælde af brud på spejlholderen højst rage 1 cm ud over monteringsfladen, og en konfiguration, der bliver tilbage efter afprøvningen, skal opfylde betingelserne i punkt. 2.1.3.

2.5.3. Ved prøverne i henhold til punkterne 2.4.2 og 2.4.3 må spejlet ikke gå itu. Et brud på spejlet kan dog accepteres, når en af følgende betingelser er opfyldt:

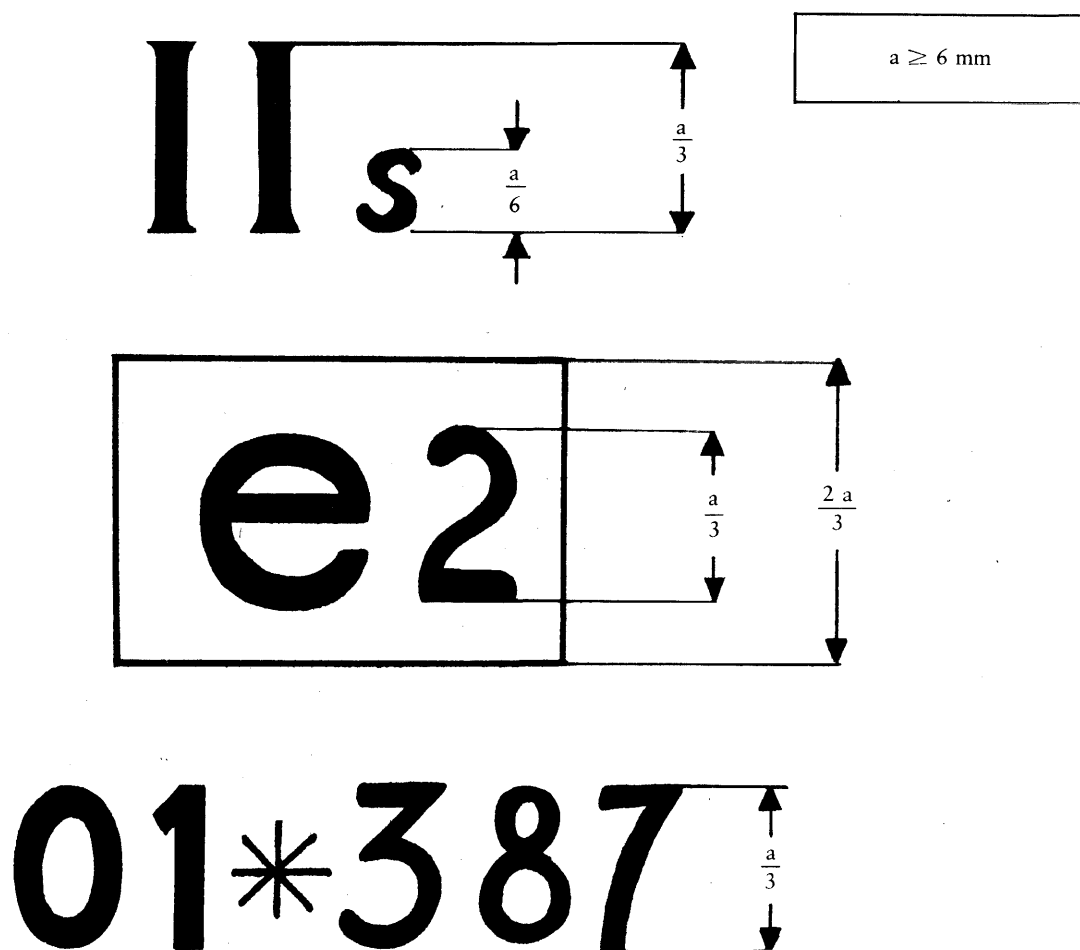


- 2.5.3.1. Brudstykkerne hænger fast i spejlindfatningen eller ved en flade, der er fast forbundet med indfatningen, dog accepteres en delvis løsrivelse af glasset på betingelse af, at den ikke er større end 2,5 mm på begge sider af revnen. Det accepteres at små splinter løsri-  
ves fra glasoverfladen i anslagspunktet.
- 2.5.3.2. Spejlet består af splintfrit glas.
- 2.6. **Betingelser for EØF-typegodkendelse og mærkning**
- 2.6.1. *Anmodning om EØF-typegodkendelse*
- 2.6.1.1. Anmodning om EØF-typegodkendelse for en førerspejltype indgives af indehaveren af fabriksmærket eller handelsmærket eller dennes repræsentant.
- 2.6.1.2. For hver type førerspejl skal anmodningen være ledsaget af:
- 2.6.1.2.1. En teknisk beskrivelse, der blandt andet anfører de typer af køretøjer, for hvilke føre-  
spejlet er bestemt;
- 2.6.1.2.2. Tegninger, der er tilstrækkeligt detaljerede til identifikation af førerspejlet og monterings-  
svejledning. Tegningerne skal vise det sted, hvor EØF-typegodkendelsesmærket skal  
anbringes.
- 2.6.1.2.3. Fire førerspejle, tre førerspejle til afprøvningerne, og et førerspejl til opbevaring på labo-  
ratoriet med henblik på eventuel verifikation, som viser sig nødvendig senere. På labo-  
ratoriets anmodning kan der kræves yderligere eksemplarer.
- 2.6.2. *EØF-typegodkendelsesmærke*
- 2.6.2.1. EØF-typegodkendelsesmærket består af et rektangel, inden i hvilket er anført bogstavet  
lille »e« efterfulgt af et kendingsnummer eller bogstav for det land, der har udstedt type-  
godkendelsen (1 for Tyskland, 2 for Frankrig, 3 for Italien, 4 for Nederlandene, 6 for  
Belgien, 11 for Det forenede Kongerige, 13 for Luxembourg, 18 for Danmark og IRL for  
Irland), samt et typegodkendelsesnummer anbragt i nærheden af rektanglet. Dette  
nummer består af det typegodkendelsesnummer, som er anført på typegodkendelsesattes-  
ten (se bilag II) foran hvilket er anført nummeret på den seneste ændring af Rådets di-  
rektiv 71/127/EØF og dato for udstedelse af EØF-typegodkendelse. Nummer og type-  
godkendelsesnummer adskilles af en asterisk. For nærværende direktiv er nummeret 01.
- 2.6.2.2. Typegodkendelsesmærket (kendingstal, bogstav og nummer) anbringes på en af spejlets  
væsentlige bestanddele således, at det er holdbart og er let synligt, også når spejlet er  
anbragt på køretøjet.

Eksempel på EØF-typegodkendelsesmærke <sup>(1)</sup>*Forklaring:*

Det førerspejl, der har foranstående EØF-typegodkendelsesmærke, tilhører gruppe I (indvendige førerspejle) og er typegodkendt i Tyskland (e 1) under nr. 01 \* 1471.

<sup>(1)</sup> Tallene er kun anført som eksempel.



*Forklaring:*

Det førerspejl der er mærket med dette typegodkendelsesmærke, er et førerspejl af klasse IIs (supplerende udvendigt (førerspejl), typegodkendt i Frankrig (e 2) under nummer 01 \* 387

3. FORSKRIFTER FOR MONTERING PÅ KØRETØJERNE

3.1. Almindelige bemærkninger

3.1.1. Ethvert førerspejl skal være monteret på en sådan måde, at det ikke forskydes således, at det mærkbart ændrer synsfeltet, således som dette er udmålt, og så det ikke vibrerer så meget af føreren kan fejlopfatte billedet i spejlet.

3.1.1.1. Betingelserne i pkt. 3.1.1 skal være opfyldt, når køretøjet kører med hastigheder op til 80 % af den fastsatte maksimalhastighed men uden at overskride 150 km/h.

3.1.2. Udvendige førerspejle monteret på køretøjer af klasserne M<sub>2</sub>, M<sub>3</sub>, N<sub>2</sub> og N<sub>3</sub> skal være af klasse II, og de, der monteres på køretøjer af klasserne M<sub>1</sub> og N<sub>1</sub> skal være af klasse II eller af klasse III.

3.2. Antal og placering

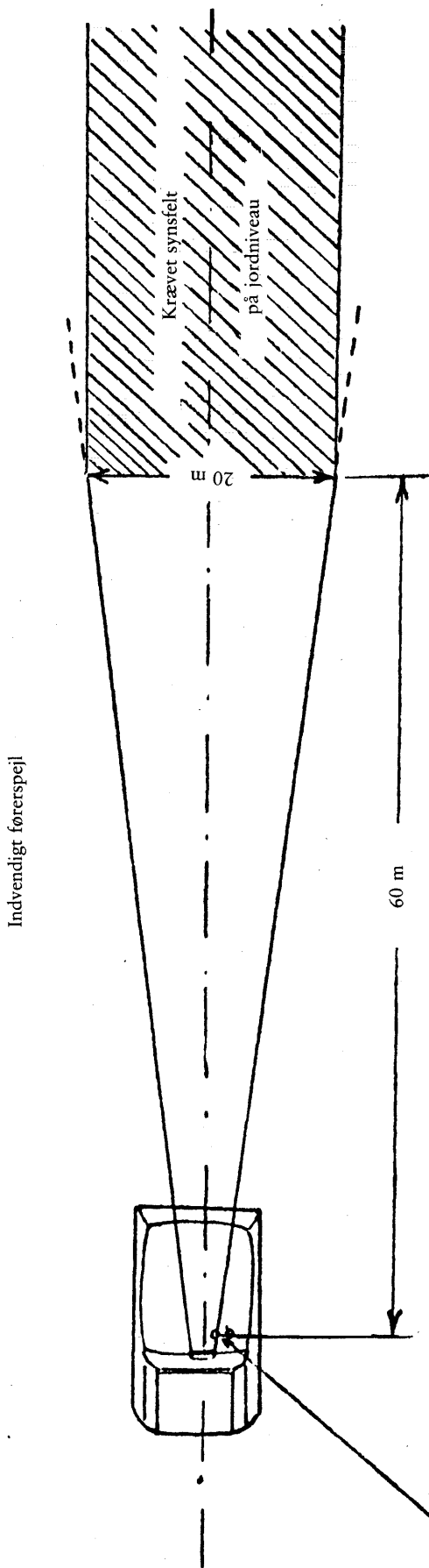
3.2.1. Førerspejlene skal være placeret således, at føreren fra sit sæde ved normal kørestilling har oversigt over kørebanen bag køretøjet.

3.2.2. Alle køretøjer af klasse M<sub>1</sub> og N<sub>1</sub> skal være forsynet med et indvendigt førerspejl og et udvendigt førerspejl. Det udvendige førerspejl skal være monteret på køretøjets venstre side i de medlemsstater, hvor der er højrekørsel, og på køretøjets højre side i de medlemsstater, hvor der er venstrekørsel.

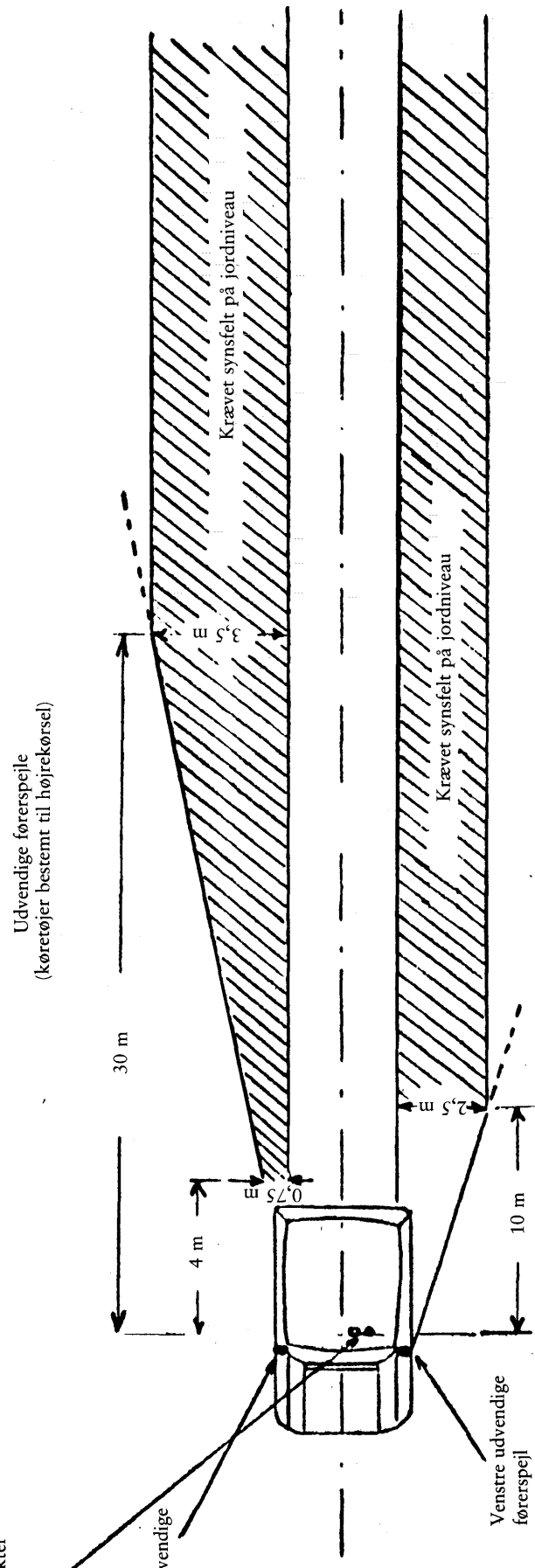
- 3.2.2.1. Når det indvendige førerspejl ikke opfylder de i pkt. 3.4.2 fastsatte forskrifter, skal et yderligere udvendigt førerspejl monteres på køretøjet. Dette førerspejl skal være monteret på højre side af køretøjet i stater med højrekørsel og på venstre side af køretøjet i stater med venstrekørsel.
- 3.2.2.2. Såfremt det under pkt. 3.2.2 nævnte indvendige førerspejl ikke giver noget udsyn bagud, er det ikke påkrævet.
- 3.2.3. Alle køretøjer af klasserne  $M_2$ ,  $M_3$  og  $N_2$  og  $N_3$  skal være forsynet med to udvendige førerspejle, et på hver side.
- 3.2.4. De udvendige førerspejle skal være synlige igennem den del af forruden, som bestryges af vinduesviskerne eller gennem sidevinduerne. Denne forskrift gælder ikke for udvendige førerspejle, monteret på højre side af køretøjer af klasserne  $M_2$  og  $M_3$  i medlemsstater med højrekørsel eller monteret på venstre side af samme køretøjer i medlemsstater med venstrekørsel.
- 3.2.5. I tilfælde af køretøjer som afprøves i chassis/førerhus tilstand, skal minimal og maksimal karrosseribredde angives af fabrikanten og om nødvendigt simuleres ved attrapplader under synsfeltafprøvningerne. Alle køretøjs- og spejlkonfigurationer, som benyttes under afprøvningen, skal opgives på typegodkendelsesattesten.
- 3.2.6. Et »2-plans« eller »dobbel« spejl (vinkelspejl) tillades ikke, derom de to planer er nødvendige for at opfylde kravene med hensyn til synsfelt. Dersom imidlertid hovedspejlet opfylder alle krav for et klasse II eller klasse III spejl, kan det accepteres. Det ekstra spejl skal tages i betragtning ved bestemmelsen af højde over jorden og udragen, som anført under 3.2.10. Indfatningen for det ekstra spejl skal også opfylde de krav, der er anført i pkt. 2.1.2.
- 3.2.7. Det udvendige førerspejl, der er foreskrevet i førerens side, skal være monteret således, at vinklen mellem køretøjets lodrette længdemidterplan og det lodrette plan, der går gennem spejlcentrum og midten af det liniestykke på 65 mm der forbinder førerens synsudgangspunkter, ikke er større end  $55^\circ$ .
- 3.2.8. Førerspejlet må ikke rage væsentlig mere uden for de ydre dele af karrosseriet, end hvad der er nødvendigt for at opnå de synsfelter, der er fastlagt i pkt. 3.4.
- 3.2.9. Når den nedre kant af et udvendigt førerspejl er mindre end to meter over jorden, når køretøjet er lastet, må dette førerspejl ikke rage mere end 0,20 m uden for køretøjets samlede bredde målt uden førerspejl.
- 3.2.10. Under de betingelser, der er anført i punkterne 3.2.8 og 3.2.9 må de udvendige førerspejle rage ud over den tilladte maksimale køretøjsbredde.
- 3.3. **Indstilling**
- 3.3.1. Det indvendige førerspejl skal kunne indstilles af føreren i normal stilling.
- 3.3.2. Det udvendige førerspejl, der er placeret i førerens side, skal kunne indstilles inde fra køretøjet med lukket dør, men eventuelt åbent vindue. Spejlets fastspænding i den ønskede indstilling kan imidlertid foretages uden for køretøjet.
- 3.3.3. Bestemmelserne i pkt. 3.3.2 gælder ikke for udvendige førerspejle af den type, der giver efter for stød og derefter kan bringes tilbage til deres udgangsstilling uden at skulle indstilles på ny.
- 3.4. **Synsfelt**
- 3.4.1. *Almindelige bestemmelser*  
De i det følgende definerede synsfelter gælder ved brug af begge øjne og således, at den undersøgende persons øjne er sammenfaldende med »førerens synsudgangspunkter« i henhold til pkt. 1.12. De bestemmes med køretøjet i køreklar stand som defineret i pkt. 2.6 i bilag I til direktiv 70/156/EØIF med en person, med en vægt på  $75 \text{ kg} \pm 1 \%$ , siddende foran i køretøjet. Målingen skal foretages gennem ruder, hvis lysgennemgangsfaktor udgør over 70 %.
- 3.4.2. *Indvendigt førerspejl* /  
Synsfeltet skal være således, at føreren kan se mindst et fladt og vandret vejstykke, der ligger centrert omkring køretøjets lodrette midterplan i længderetningen, og strækker sig fra horisonten til en afstand af 60 m bag køretøjet og har en bredde på 20 m (fig. 3).
- 3.4.2.1. En reduktion af synsfeltet som følge af tilstedeværelse af nakkestøtter og anordninger såsom solskærme, vinduesvisker bagtil, varmeelementer er tilladt, når de ikke afblænder

mere end 15 % af det foreskrevne synsfelt, når de projiceres på et lodret plan der står vinkelret på køretøjets midterplan i længderetningen.

- 3.4.3. *Venstre sides udvendige førerspejle for køretøjer i lande med højrekørsel og højre udvendige førerspejle for køretøjer i lande med venstrekørsel*
- 3.4.3.1. Synsfeltet skal være således, at føreren kan se mindst en 2,50 m bred plan og vandret del af vejen, idet denne del af vejen begrænses til højre (for køretøjer i lande med højrekørsel) eller venstre (for køretøjer i lande med venstrekørsel) af det plan, som er parallelt med køretøjets lodrette midterplan i længderetningen og går gennem køretøjets yderste venstre begrænsning (for køretøjer i lande med højrekørsel) eller yderste højre begrænsning (for køretøjer i lande med venstrekørsel), og idet denne del strækker sig fra horisonten indtil 10 m bagved førerens synsudgangspunkter (figur 4).
- 3.4.4. *Højre sides udvendige førerspejle for køretøjer i lande med højrekørsel og venstre sides udvendige førerspejle for køretøjer i lande med venstrekørsel*
- 3.4.4.1. Synsfeltet skal være således, at føreren kan se mindst en 3,50 m bred plan og vandret del af vejen, begrænset til venstre (for køretøjer i lande med højrekørsel) eller til højre (for køretøjer i lande med venstrekørsel) af et plan, som er parallelt med køretøjets lodrette midterplan i længderetningen, og som går gennem det yderste højre punkt af køretøjet (for køretøjer i lande med højrekørsel) eller yderste venstre punkt (for køretøjer i lande med venstrekørsel), og idet den nævnte del strækker sig fra horisonten indtil 30 m bagved førerens synsudgangspunkter.
- 3.4.4.2. Yderligere skal føreren kunne begynde at se vejen i en bredde af 0,75 m fra 4 m bagved et lodret plan, der går gennem førerens synsudgangspunkter (figur 4).
- 3.4.5. *Hindringer.*  
I de ovenfor beskrevne synsfelter tages ikke hensyn til hindringer forårsagede af dørhåndtag, markeringslygter, retningsviserblinklys, yderender af kofangere bagtil, såvel som hindringer, der skyldes karrosseriet og sådanne som forårsages af dele svarende til de ovennævnte.
- 3.4.6. *Afprøvningsmetode*  
Synsfeltet måles ved placering af kraftige lyskilder i synsudgangspunkterne og ved undersøgelse af det relekerede lys på en lodret kontrolskærm.  
Andre tilsvarende metoder kan anvendes.



Figur 3



Figur 4

Indvendigt førerspejl

Udvendige førerspejle  
(køretøjer bestemt til højrekørsel)

Førers  
synsudgangspunkter

Højre udvendige  
førerspejl

Venstre udvendige  
førerspejl

## Tillæg I

## FREMGANGSMÅDE FOR MÅLING AF KRUMNINGSRADIUS »r« FOR SPEJLETS REFLEKTERENDE OVERFLADE

## 1. MÅLINGER

## 1.1. Apparatur

Man anvender et såkaldt »sfærometer«. Dette er beskrevet i figur 1.

## 1.2. Målepunkter

1.2.1. Målingen af hovedkrumningsradierne skal gennemføres i tre punkter, beliggende så nær som muligt ved 1/3, 1/2 og 2/3 af den bue på den reflekterende overflade, som går gennem spejlmidten og parallelt med segment b, eller på den bue der går gennem spejlmidten og som er vinkelret på den sidstnævnte, dersom omhandlede bue er længere.

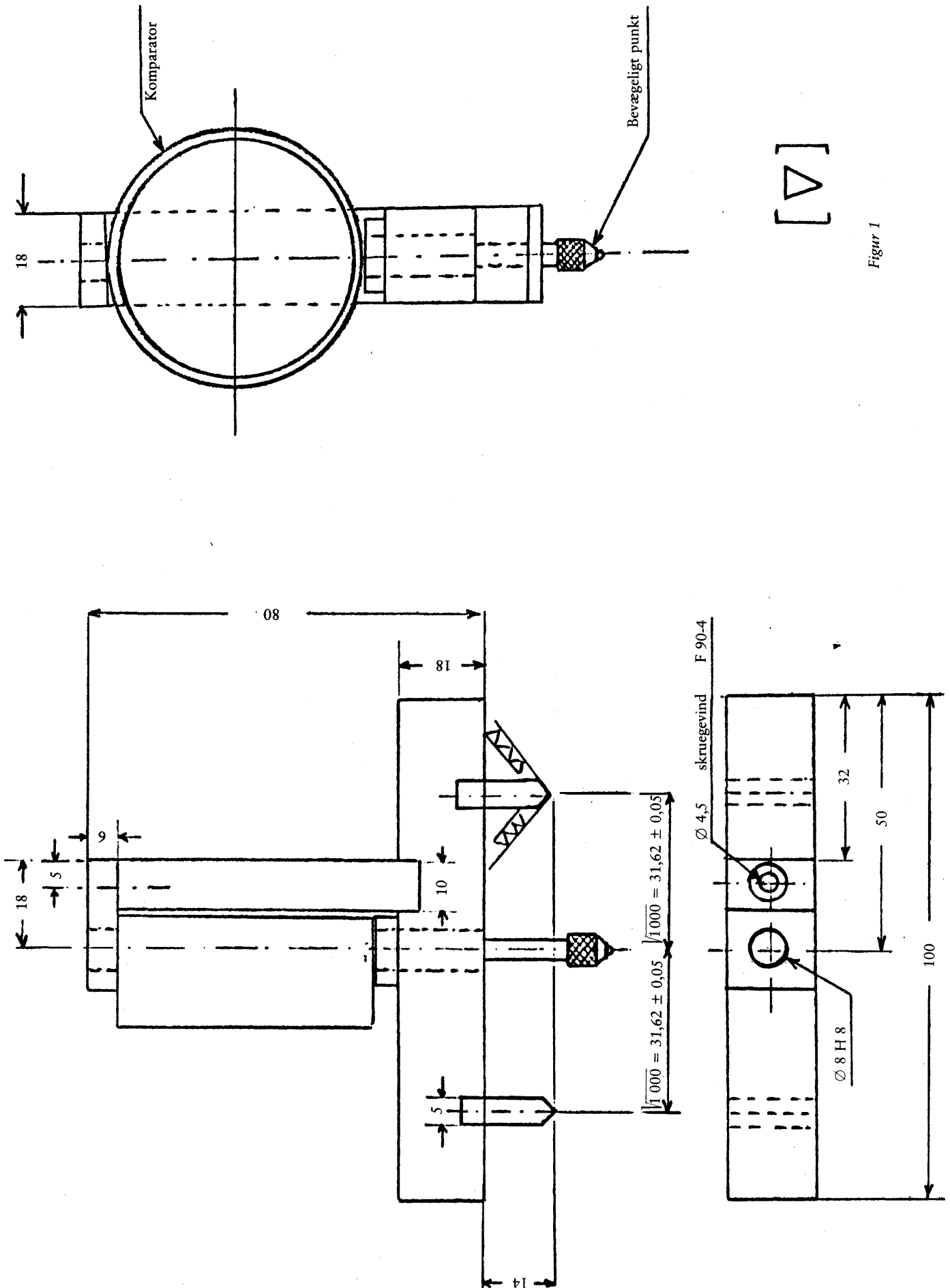
1.2.2. Dersom imidlertid spejlets dimensioner gør det umuligt at foretage målinger i de retninger, der er defineret i pkt. 1.8 i bilag I tekniske tjenester, som foretager afprøvningerne på dette punkt foretage målinger i to retninger vinkelret på hinanden, der ligger så nær som muligt ved de ovenfor foreskrevne.

## 2. BEREGNING AF KRUMNINGSRADIUS (r)

»r« i mm beregnes efter formlen:

$$r = \frac{r_{p1} + r_{p2} + r_{p3}}{3}$$

hvor  $r_{p1}$  er krumningsradius for det første målepunkt,  $r_{p2}$  for det andet og  $r_{p3}$  for det tredje.





## Tillæg 2

## PRØVEMETODE TIL MÅLING AF REFLEKTIVITET

## 1. DEFINITIONER

- 1.1. CIE A <sup>(1)</sup> standardlystypen farvemålingslystypen repræsenterende det sorte legeme ved  $T_{68} = 2\ 855,6\ K$ .
- 1.2. Lyskilde for CIE A <sup>(1)</sup> standardlystypen: gasfyldt tungstenstrådlampe virkende ved en farvetemperatur nær ved  $T_{68} = 2\ 855,6\ K$ .
- 1.3. CIE 1931 <sup>(1)</sup> standarddiagttager for farvemåling: strålingsdetektor, hvis farvemålingskarakteristika svarer til de trikromatiske spektralfordelingsværdier
- $$\bar{x}(\lambda), \bar{y}(\lambda), \bar{z}(\lambda). \text{ (Se skema)}$$
- 1.4. CIE trikromatiske spektralfordelingsværdier: trikromatiske fordelingsværdier, i CIE-systemet (XYZ), for et isoeffektspektrums monokromatiske elementer.
- 1.5. Fotopisk syn <sup>(1)</sup>: det normale øjes syn, når det er adapteret til luminansniveauer på mindst flere candela pr. kvadratmeter

## 2. APPARATUR

## 2.1. Generelt

Apparaturet skal omfatte en lyskilde, en holder til prøveemnet, en fotoelektrisk detektor og en indikator (se fig. 1) samt de midler, der er nødvendige til at fjerne virkningerne af uvedkommende lys.

Detektoren kan omfatte en Ulbricht-kugle for at lette målingen af ikke-plane (konvekse) førerspejles refleksionsgrad. (Se fig. 2).

## 2.2. Lyskildens og detektorens spektrale karakteristika

Lyskilden skal være en lyskilde for CIE A standardlystypen forbundet med et optisk system, der gør det muligt at opnå et bundt af næsten parallelle lysstråler. Det anbefales at anvende en spændingsstabilisator for at opretholde en uændret spænding i lampen, så længe apparaturet er i brug.

Detektoren skal omfatte en fotocelle, hvis spektralreaktion er proportional med CIE (1931) standarddiagttageren for farvemålings fotopiske klarhedsfunktion (se skema). Man kan også anvende enhver anden lystype-filter-detektor-kombination, som giver et global-ækvivalent af CIE A standardlystypen og fotopisk syn. Omfatter detektoren en Ulbricht-kugle skal kuglens indvendige flade være beklædt med et lag hvid, mat (diffuserende) og ikke-selektiv maling.

## 2.3. Geometriske betingelser

Det indfaldende strålebundt skal fortrinsvis danne en vinkel ( $\theta$ ) på  $0,44 \pm 0,09$  rad ( $25 \pm 5^\circ$ ) med den vinkelrette på prøvefladen; denne vinkel må imidlertid ikke overstige den øvre tolerance, dvs.  $0,53$  rad eller  $30^\circ$ . Detektorens akse skal danne en vinkel ( $\theta$ ) lig med det indfaldende strålebundts med denne vinkelrette (se fig. 1). Ved ankomsten til prøvefladen skal det indfaldende strålebundt have en diameter på mindst  $19$  mm. Det reflekterende strålebundt må ikke være større end fotocellens følsomme flade, må ikke dække mindre end  $50\%$  af denne flade og skal om muligt dække samme portion af fladen som det bundt, der anvendes til justering af instrumentet.

Omfatter detektoren en Ulbricht-kugle, skal denne have en mindstediameter på  $127$  mm. De åbninger, der udføres i kuglens væg til prøveemnet og det indfaldende strålebundt, skal være af tilstrækkelig størrelse til at lade de indfaldende og reflekterede lysbundter passere helt. Fotocellen skal være anbragt således, at den ikke modtager lyset fra det indfaldende eller reflekterede bundt direkte.

<sup>(1)</sup> Definitioner hentet fra publikationen CEI 50 (45), internationalt elektroteknisk glosarium, gruppe 45, belysning.

**2.4. Celle-indikator-enhedens elektriske karakteristika**

Den fotocelleeffekt, der registreres på indikatoren, skal være en lineær funktion af den fotofølsomme flades lysstyrke. Der skal være (elektriske eller optiske eller begge slags) midler til nulindstilling og justeringsindstillingerne. Disse midler må ikke påvirke instrumentets linearitet eller spektrale karakteristika. Detektor-indikator-enhedens præcision skal være  $\pm 2\%$  af den fulde skala eller  $\pm 10\%$  af den målte værdi efter den mindste værdi.

**2.5. Holder til prøveemnet**

Indretningen skal gøre det muligt at placere prøveemnet således, at kildearmens og detektorarmens akse krydser hinanden i niveau med den reflekterende flade. Denne reflekterende flade kan befinde sig inden for prøvetørerspejlet eller dettes to sider, alt efter om det drejer sig om et førerspejl med første flade eller med anden flade eller et prismatisk førerspejl af typen »flip«.

**3. OPERATIV METODE****3.1. Direkte justeringsmetode**

For den direkte afprøvningsmetodes vedkommende er den anvendte referencenorm fri luft. Denne metode anvendes til instrumenter, der er konstrueret således, at de muliggør en afprøvning ved 100 % af skalaen, idet detektoren orienteres direkte i lyskildens akse (se fig. 1).

Denne metode gør det i visse tilfælde (f. eks. til måling af flader med ringe reflektivitet) muligt at tage et mellemliggende justeringspunkt (mellem 0 og 100 % af skalaen). I så fald må der i den optiske bane indskydes et filter med neutral tæthed og kendt transmissionsfaktor, og afprøvningssystemet skal indstilles, indtil indikatoren viser den transmissionsprocent, der svarer til filtret med neutral tæthed. Dette filter skal fjernes, inden reflektivitetsmålingerne foretages.

**3.2. Indirekte justeringsmetode**

Denne justeringsmetode anvendes til instrumenter med kilde og detektor af fast geometrisk form. Den kræver en passende inddelt og justeret reflektionsprøveenhed. Denne skal fortrinsvis være et plant førerspejl, hvis refleksionsgrad ligger nærmest muligt ved de afprøvede emners.

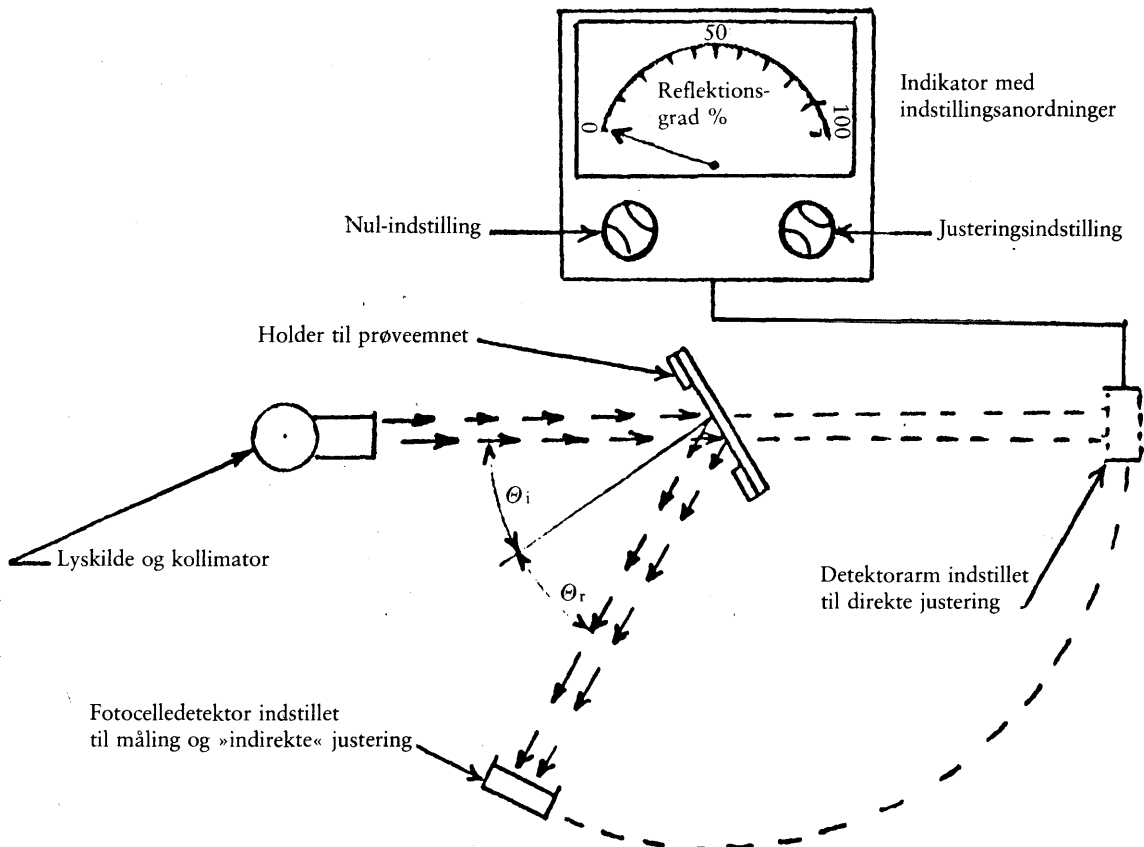
**3.3. Måling på plant førerspejl**

Refleksionsgraden for plane førerspejlsprøveemner kan måles ved hjælp af instrumenter, der fungerer efter det direkte eller indirekte afprøvningsprincip. Værdien af refleksionsgraden aflæses direkte på instrumentets indikatorskive.

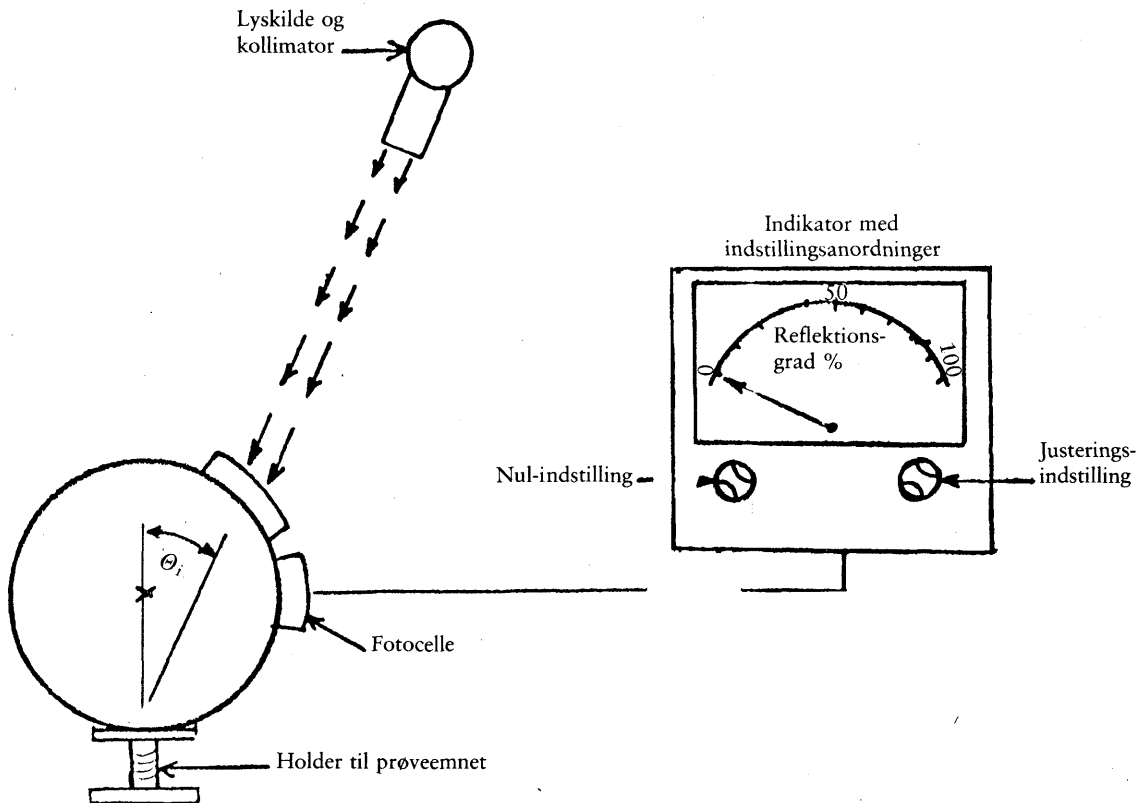
**3.4. Måling på ikke-plant (konvekst) førerspejl**

Måling af ikke-lane (konvekse) førerspejles refleksionsgrad kræver anvendelse af instrumenter, der indeholder en Ulbricht-kugle i detektoren (se fig. 2). Hvis kuglens aflæsningsapparat med et normspejl med refleksionsgrad  $E\%$  giver  $n_e$  delinger vil  $n_x$  delinger med et ukendt spejl, svare til en refleksionsgrad  $X\%$  givet ved formlen:

$$X = E \frac{n_x}{n_e}$$



Figur 1 — Generelt skema over apparaturet til måling af reflektivitet ved de to justeringsmetoder.



Figur 2 — Generelt skema over apparaturet til måling af reflektivitet med Ulbricht-kugle i detektoren.

Værdien af de trikromatiske spektralfordelingsværdier for cie 1931 standard-  
iagttageren for farvemåling <sup>(1)</sup>

(Denne tabel er et uddrag af IEC-publikation 50 (45) (1970))

$\lambda$ nm	$\bar{x}(\lambda)$	$\bar{y}(\lambda)$	$\bar{z}(\lambda)$
380	0,001 4	0,000 0	0,006 5
390	0,004 2	0,000 1	0,020 1
400	0,014 3	0,000 4	0,067 9
410	0,043 5	0,001 2	0,207 4
420	0,134 4	0,004 0	0,645 6
430	0,283 9	0,011 6	1,385 6
440	0,348 3	0,023 0	1,747 1
450	0,336 2	0,038 0	1,772 1
460	0,290 8	0,060 0	1,669 2
470	0,195 4	0,091 0	1,287 6
480	0,095 6	0,139 0	0,813 0
490	0,032 0	0,208 0	0,465 2
500	0,004 9	0,323 0	0,272 0
510	0,009 3	0,503 0	0,158 2
520	0,063 3	0,710 0	0,078 2
530	0,165 5	0,862 0	0,042 2
540	0,290 4	0,954 0	0,020 3
550	0,433 4	0,995 0	0,008 7
560	0,594 5	0,995 0	0,003 9
570	0,762 1	0,952 0	0,002 1
580	0,916 3	0,870 0	0,001 7
590	1,026 3	0,757 0	0,001 1
600	1,062 2	0,631 0	0,000 8
610	1,002 6	0,503 0	0,000 3
620	0,854 4	0,381 0	0,000 2
630	0,642 4	0,265 0	0,000 0
640	0,447 9	0,175 0	0,000 0
650	0,283 5	0,107 0	0,000 0
660	0,164 9	0,061 0	0,000 0
670	0,087 4	0,032 0	0,000 0
680	0,046 8	0,017 0	0,000 0
690	0,022 7	0,008 2	0,000 0
700	0,011 4	0,004 1	0,000 0
710	0,005 8	0,002 1	0,000 0
720	0,002 9	0,001 0	0,000 0
730	0,001 4	0,000 5	0,000 0
740	0,000 7	0,000 2 <sup>(1)</sup>	0,000 0
750	0,000 3	0,000 1	0,000 0
760	0,000 2	0,000 1	0,000 0
770	0,000 1	0,000 0	0,000 0
780	0,000 0	0,000 0	0,000 0

<sup>(1)</sup> Ændret i 1966 (fra 3 til 2).

<sup>(1)</sup> Forkortet tabel. Værdierne for  $\bar{y}(\lambda) = V(\lambda)$  er afrundet til fire cifre efter kommaet.

## BILAG II

## EKSEMPEL PÅ EØF-KOMPONENTTYPEGODKENDELSESATTEST

Myndighedens navn
-------------------

Oplysninger om meddelelse, nægtelse eller tilbagekaldelse af EØF-komponenttypegodkendelse for en førerspejltype.

- Typegodkendelsesnummer .....
1. Fabriks- eller varemærke .....
  2. Klasse (I, II, III, Is, IIs, IIIs) <sup>(1)</sup> .....
  3. Fabrikantens navn og adresse .....
  4. Navn og adresse på fabrikantens eventuelle befuldmægtigede .....
  5. Symbol  $\frac{\triangle}{2m}$  som fastsat i pkt. 2.4.1.1 i bilag I: ja/nej <sup>(1)</sup> .....
  6. Indsendt til EØF-komponenttypegodkendelse den .....
  7. Prøvestation .....
  8. Dato og nummer for stationens prøvningsapparat .....
  9. Dato for meddelelse/nægtelse/tilbagekaldelse af EØF-komponenttypegodkendelse <sup>(1)</sup> .....
  10. Sted .....
  11. Dato .....
  12. Til denne attest er vedlagt følgende dokumenter som bærer ovenstående EØF-typegodkendelsesnummer: .....
  13. Eventuelle bemærkninger, navnlig enhver indskrænkning i anvendelsen og/eller monteringsvejledning .....

.....  
(Underskrift)

<sup>(1)</sup> Overstreg det ikke gældende.

BILAG III

**BILAG TIL EØF-STANDARDTYPEGODKENDELSESSKEMA FOR EN KØRETØJSTYPE MED HENSYN TIL MONTERINGEN AF FØRERSPEJLE**

(Artikel 4, stk. 2, og artikel 10 i Rådets direktiv 70/156/EØF af 5. februar 1970 om tilnærmelse af medlemsstaternes lovgivning vedrørende typegodkendelse af motordrevne køretøjer og påhængskøretøjer dertil).

Myndighedens navn

- EØF-standardtypegodkendelsesnummer ..... tillæg <sup>(1)</sup>
1. Køretøjets fabriks- eller handelsbetegnelse .....
  2. Køretøjets typebetegnelse .....
  3. Køretøjsfabrikantens navn og adresse .....
  4. Navn og adresse på fabrikantens eventuelle befuldmægtigede .....
  5. Førerspejlens fabriks- eller handelsbetegnelse samt typegodkendelsesnummer .....
  6. Udvidelse af EØF-standardtypegodkendelsen for følgende førerspejltyper .....
  7. Data til identifikation af punkt R for fører i siddende stilling .....
  8. Største og mindste karrosseribredde for hvilke førerspejlet er typegodkendt (gælder for chassis/førerhus enheder i henhold til pkt. 3.2.5 i bilag I) .....
  9. Køretøjet indleveret til EØF-standardtypegodkendelse den .....
  10. Prøvestation, som er ansvarlig for kontrol med overensstemmelse med henblik på EØF-standardtypegodkendelsen .....
  11. Dato for prøvestationens rapport .....
  12. Nummer på prøvestationens rapport .....
  13. EØF-standardtypegodkendelse med hensyn til montering af førerspejl er udstedt/nægtet <sup>(2)</sup>
  14. Tillæg til EØF-standardtypegodkendelse med hensyn til montering af førerspejl er udstedt/nægtet <sup>(2)</sup>
  15. Sted .....
  16. Dato .....
  17. Underskrift .....

<sup>(1)</sup> Angiv eventuelt om det er første tillæg osv. til den oprindelige EØF-standardtypegodkendelse.  
<sup>(2)</sup> Overstreg det ikke gældende.

18. Følgende dokumenter, som bærer ovenstående standardtypegodkendelsesnummer, er vedlagt denne attest:

- tegninger med angivelse af førerspejlets befæstigelse,
- tegninger og planer med angivelse af monteringspositioner og karakteristika for den del på køretøjsstrukturen, hvorpå førerspejlene monteres,
- afbillede af køretøjet forfra, bagfra og indeni, der hvor førerspejlene er anbragt.

Disse dokumenter indleveres til de kompetente myndigheder i de andre medlemsstater, der udtrykkeligt anmoder herom.

---

#### BILAG IV

#### METODE TIL BESTEMMELSE AF H-PUNKT OG TIL VERIFIKATION AF PUNKTERNE R OG H'S INDBYRDES PLACERING

De relevante dele i bilag III i direktiv 77/649/EØF er gældende.

---