

2025/2620

22.12.2025

PROVÁDĚCÍ NAŘÍZENÍ KOMISE (EU) 2025/2620**ze dne 16. prosince 2025,****kterým se stanoví prováděcí pravidla k nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956, pokud jde o výpočet úpravy počtu certifikátů CBAM, které mají být vyřazeny, podle přidělení bezplatných povolenek****(Text s významem pro EHP)**

EVROPSKÁ KOMISE,

s ohledem na Smlouvu o fungování Evropské unie,

s ohledem na nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956 ze dne 10. května 2023, kterým se zavádí mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích⁽¹⁾, a zejména na čl. 31 odst. 2 uvedeného nařízení,

vzhledem k těmto důvodům:

- (1) Nařízením (EU) 2023/956 se zřizuje mechanismus uhlíkového vyrovnání na hranicích (CBAM), jehož cílem je nahradit přidělování bezplatných povolenek, které se používá k zabránění rizika úniku uhlíku v rámci systému pro obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů v Unii zřízeného podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/87/ES⁽²⁾ (dále jen „EU ETS“). Aby byl zajištěn plynulý přechod ze stávajícího systému bezplatných povolenek v systému EU ETS na CBAM, je třeba CBAM zavádět postupně při současném postupném ukončování přidělování bezplatných povolenek v odvětvích, na něž se CBAM vztahuje. Přechodné používání bezplatně přidělovaných povolenek EU ETS v kombinaci s nařízením (EU) 2023/956 by v žádném případě nemělo vést k tomu, že se zbožím Unie bude zacházeno příznivěji než se zbožím dovezeným na celní území Unie.
- (2) Ustanovení čl. 31 odst. 1 nařízení (EU) 2023/956 proto vyžaduje, aby počet certifikátů CBAM, které je třeba vyřadit, byl upraven tak, aby odrážel rozsah, v jakém jsou povolenky EU ETS přidělovány bezplatně. Komise má přijmout prováděcí akty, kterými stanoví podrobná pravidla pro výpočet této úpravy (dále jen „úprava podle přidělení bezplatných povolenek“).
- (3) Pro stanovení úpravy podle přidělení bezplatných povolenek je třeba vzít v úvahu množství dováženého zboží, meziodvětvový korekční faktor celkového množství bezplatných povolenek v systému EU ETS, příslušný faktor CBAM stanovený v článku 10a směrnice 2003/87/ES a hodnotu kombinující příslušné referenční hodnoty EU ETS pro dotčené zboží. Analogicky k systému EU ETS by se tato hodnota měla označovat jako referenční hodnota CBAM.
- (4) Referenční hodnoty EU ETS, které se používají k určení úrovně bezplatného přidělení na úrovni zařízení vyrábějících v Unii zboží uvedené v příloze I nařízení (EU) 2023/956, se vztahují na jednotlivá dílčí zařízení, zatímco úprava podle přidělení bezplatných povolenek se uplatňuje na úrovni zboží uvedeného v příloze I nařízení (EU) 2023/956. Proto by měly být určeny referenční hodnoty CBAM pro každý kód komodity.
- (5) Nařízení (EU) 2023/956 umožňuje schváleným deklarantům vykazovat obsažené emise týkající se dováženého zboží, na které se vztahuje CBAM, buď na základě skutečných emisí, nebo standardních hodnot. Úprava podle přidělení bezplatných povolenek by měla tuto zásadu odrážet. Pokud jsou deklarovány skutečné emise, měla by úprava podle přidělení bezplatných povolenek rovným způsobem odrážet skutečný výrobní proces a složení zboží („skutečná úprava podle přidělení bezplatných povolenek“). Pokud jsou deklarovány standardní hodnoty emisí, měla by úprava stejným způsobem vycházet ze standardních hodnot pro přidělení bezplatných povolenek.

⁽¹⁾ Úř. věst. L 130, 16.5.2023, s. 52, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>.

⁽²⁾ Směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/87/ES ze dne 13. října 2003 o vytvoření systému pro obchodování s povolenkami na emise skleníkových plynů ve Společenství a o změně směrnice Rady 96/61/ES (Úř. věst. L 275, 25.10.2003, s. 32, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2003/87/oj>).

- (6) V rámci systému EU ETS se přidělování bezplatných povolenek určuje na úrovni zařízení pomocí omezeného počtu referenčních úrovní produktů. Pokud emise a produkty nelze přiřadit k referenčním úrovním produktů, použijí se jako záložní přístupy referenční úroveň tepla a paliva. Pokud nelze přiřadit záložní referenční hodnoty tepla ani paliva, jsou příslušným procesům přiděleny bezplatné povolenky podle dílčího zařízení pro emise z procesů na základě historických úrovní činnosti. Pro účely CBAM by měly být tyto referenční hodnoty EU ETS a záložní přístupy zkombinovány tak, aby výsledkem byly referenční hodnoty CBAM, které se vztahují na konkrétní zboží.
- (7) Stanovení skutečné úpravy podle přidělení bezplatných povolenek vyžaduje nejen zohlednění procesů v zařízení, kde se zboží vyrábí, ale také procesů výroby vstupních materiálů (prekurzorů), které zařízení používá. Kromě toho CBAM vyžaduje podrobnější informace než systém EU ETS, neboť koncepce členění zařízení na dílčí zařízení podle referenčních hodnot by musela být použita na úrovni zboží. A konečně, skutečná úprava podle přidělení bezplatných povolenek pro určité zboží velmi závisí na původu prekurzorů a složení zboží. Stanovení skutečného přidělení bezplatných povolenek by mělo být co nejjednodušší a zároveň by mělo odrážet skutečné podmínky v zařízení, kde se zboží vyrábí, pokud jde o výrobní postup, původ prekurzorů a složení zboží.
- (8) Úprava na základě standardních hodnot pro přidělení bezplatných povolenek by měla být stanovena na základě standardních referenčních hodnot CBAM. Aby byla zajištěna rovnocennost mezi obsaženými emisemi a obsaženým přidělením bezplatných povolenek, měly by standardní referenční hodnoty CBAM odrážet stejné podmínky, jaké se používají pro stanovení standardních hodnot pro emise, pokud jde o výrobní postup, původ prekurzorů a složení zboží. Pokud by však tento přístup vedl k nadměrné složitosti výpočtového pravidla, měly by být pro vývoj referenčních hodnot CBAM použity zjednodušující předpoklady. Referenční hodnoty CBAM by měly být zejména použitelné nezávisle na zemi původu dováženého zboží nebo použitého prekurzoru.
- (9) Referenční hodnoty EU ETS jsou stanoveny pro období 2021–2025 a 2026–2030. Aby se zajistilo rovné zacházení s dovozem, měly by referenční hodnoty CBAM, které se mají použít v období 2026–2030, vycházet z referenčních hodnot EU ETS použitelných v tomto období. Kromě toho se faktor používaný pro výpočet přidělení bezplatných povolenek u dílčích zařízení pro emise z procesů v systému EU ETS od 1. ledna 2028 bude lišit od hodnoty používané do roku 2027. Referenční hodnoty CBAM založené na přístupu záložních emisí z procesů by proto měly tuto změnu zohlednit.
- (10) Referenční hodnoty EU ETS pro období 2026–2030 budou k dispozici až začátkem roku 2026. Na základě doposud shromážděných údajů lze však pro většinu referenčních hodnot ETS relevantních pro CBAM provést odhady s vysokou mírou jistoty již nyní, zatímco pro zbývající referenční hodnoty ETS lze provést odhady s dobrou mírou jistoty. Aby byla dovozcům zboží podléhajícího CBAM poskytnuta větší jistota již na začátku roku 2026, měly by referenční hodnoty CBAM v roce 2026 vycházet z odhadovaných referenčních hodnot ETS, které se mají uplatňovat v období 2026–2030, a měly by se použít od 1. ledna 2026. Tyto referenční hodnoty CBAM by měly být přezkoumány nejpozději jeden měsíc po zveřejnění konečných referenčních hodnot EU ETS pro období 2026–2030. Aktualizované referenční hodnoty CBAM založené na konečných referenčních hodnotách ETS pro období 2026–2030 by se měly vztahovat na zboží dovážené od 1. ledna 2027. Pokud Komise obdrží důkazy prokazující, že referenční hodnoty CBAM jsou příliš vysoké nebo příliš nízké, měla by příslušné referenční hodnoty CBAM revidovat.
- (11) Podle čl. 10a odst. 1 druhého pododstavce směrnice 2003/87/ES se nepřidělují žádné bezplatné povolenky na výrobu elektřiny. Úprava podle přidělení bezplatných povolenek pro elektřinu (KN 2716 00 00) by proto měla mít nulovou hodnotu.
- (12) Pro zjednodušení identifikace vykazovaného období u zboží, s výjimkou elektřiny dovážené na celní území Unie, by měla být stanovena domněnka, že toto zboží bylo vyrobeno v roce dovozu. Schválení deklaranti pro CBAM by měli mít možnost tuto domněnku vyvrátit předložením důkazů prokazujících skutečné období, během něhož bylo zboží vyrobeno. Vzhledem k tomu, že schválení deklaranti pro CBAM jsou povinni předložit certifikáty CBAM, které odpovídají deklarovaným obsaženým emisím, poprvé v roce 2027 za rok 2026, nemělo by vykazované období zahrnovat žádné období před rokem 2026.

- (13) U prekurzorů používaných při výrobě složeného zboží by příslušný provozovatel, který vykazuje složené zboží, měl pro účely stanovení obsaženého přidělení bezplatných povolenek na základě skutečných emisí určit příslušné vykazované období, během něhož byl prekurzor vyroben, a použít odpovídající ověřené skutečné hodnoty. Aby se zjednodušilo určení příslušného vykazovaného období, je třeba stanovit domněnku, že prekurzory použité při výrobě složeného zboží byly vyrobeny během vykazovaného období, v němž bylo toto složené zboží vyrobeno. Provozovatelé by měli mít možnost tuto domněnku vyvrátit tím, že ověřovateli předloží důkazy prokazující skutečné období, během něhož byl prekurzor vyroben. Vzhledem k tomu, že schválení deklaranti pro CBAM jsou povinni předložit certifikáty CBAM, které odpovídají deklarovaným obsaženým emisím, poprvé v roce 2027 za rok 2026, nemělo by vykazované období zahrnovat žádné období před rokem 2026.
- (14) Aby byla zajištěna jednotnost, mělo by vykazované období pro výpočet úpravy přidělení bezplatných povolenek odpovídat vykazovanému období použitému pro stanovení obsažených emisí na základě skutečných hodnot v souladu s prováděcím nařízením Komise (EU) 2025/2547 ⁽³⁾.
- (15) Aby se zohlednily referenční hodnoty EU ETS, byly referenční hodnoty CBAM pro jednoduché zboží vypočteny pomocí referenčních hodnot EU ETS pro stejný druh zboží. V případě, že není definována žádná referenční úroveň produktu, použil se k určení příslušného příspěvku k referenčním hodnotám CBAM průměrný podíl referenčních hodnot tepla ve srovnání s referenčními hodnotami paliva pro období 2021–2025 v systému EU ETS, který byl vykázán pro příslušné skupiny produktů v příslušných základních údajích. Vzhledem k tomu, že v rámci údajů o EU ETS nejsou k dispozici žádné údaje o spotřebě energie na tunu zboží, byly úrovně spotřeby energie, které se použijí pro tyto záložní referenční hodnoty, a případně i úroveň emisí z procesů, sladěny s údaji a domněnkami použitými ke stanovení standardních hodnot pro obsažené emise. Za účelem dalšího sladění referenčních hodnot CBAM pro složené zboží se standardními hodnotami pro obsažené emise byly kvalita a množství prekurzorů, které byly předpokládány ve výpočtu, sladěny s údaji použitými pro výpočet standardních hodnot obsažených emisí. To zahrnuje výběr referenčních úrovní slínku obsaženého v cementu, složení smíšených hnojiv a stupňů legování oceli. Referenční hodnoty EU ETS nejsou plně v souladu s kódy KN nebo souhrnnými kategoriemi zboží, které jsou definovány v prováděcím nařízení (EU) 2025/2547. Některé referenční hodnoty EU ETS jsou zejména závislé na určitých výrobních postupech. Aby bylo zajištěno, že se v rámci CBAM bude s příslušným zbožím zacházet stejným způsobem jako v rámci systému EU ETS, byly pro primární a sekundární hliník a surovou ocel stanoveny specifické hodnoty pro výrobní postupy využívající vysokou pec, přímo redukované železo (DRI) a elektrickou obloukovou pec (EAF).
- (16) Politika Unie v oblasti životního prostředí má být založena na zásadě „znečišťovatel platí“ v souladu s čl. 191 odst. 2 Smlouvy. Tato zásada se uplatňuje také v systému EU ETS pro bezplatné přidělování povolenek, jak je stanoveno v nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2019/331 ⁽⁴⁾. V současné době se na přímo redukované železo (DRI) vztahuje referenční úroveň pro tekutý kov v rámci systému EU ETS a bez dalšího rozlišování by dovozu oceli z přímo redukovaného železa s využitím zemního plynu byla přiřazena úprava podle přidělení bezplatných povolenek, která by převyšovala jeho obsažené emise v prvních letech, kdy je třeba splnit povinnost CBAM, což znamená, že pro zboží z přímo redukovaného železa by nebyly vydány žádné certifikáty CBAM. Ve srovnání s tím by se na dovoz sekundární oceli vztahovala povinnost CBAM, ačkoli skutečné obsažené emise jsou nižší než u přímo redukovaného železa (DRI). Kromě toho by potenciální úprava podle přidělení bezplatných povolenek vyplývající z referenční hodnoty pro tekutý kov vytvořila situaci, kdy by dovoz uhlíkově náročnějšího přímo redukovaného železa s využitím zemního plynu získal větší úpravu podle přidělení bezplatných povolenek než výrobci sekundární oceli, kteří obdrží srovnatelně menší přidělení bezplatných povolenek na základě referenčních hodnot pro elektrické obloukové pece (EAF), což by zvýšilo riziko úniku uhlíku pro výrobce sekundární oceli v Unii. V souladu se zásadami, které se mají uplatňovat při přidělování bezplatných povolenek v rámci EU ETS, by měla být v zájmu zajištění environmentální integrity CBAM a řešení potenciálního rizika úniku uhlíku při výrobě sekundární oceli v Unii vytvořena zvláštní referenční hodnota CBAM pro přímo redukované železo s využitím zemního plynu. S ohledem na relativní úroveň obsažených emisí by měla být úroveň referenční hodnoty přímo redukovaného železa (DRI) zvolena tak, aby bylo zajištěno, že povinnost CBAM pro dovoz primárního přímo redukovaného železa (DRI) s využitím zemního plynu bude nižší než pro primární vysokopecní ocel, ale vyšší než pro sekundární ocel.

⁽³⁾ Prováděcí nařízení Komise 2025/2547 ze dne 10. prosince 2025, kterým se stanoví prováděcí pravidla k nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956 o metodách výpočtu emisí obsažených ve zboží (Úř. věst. L, 2025/2547, 22.12.2025, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2547/oj).

⁽⁴⁾ Nařízení Komise v přenesené pravomoci (EU) 2019/331 ze dne 19. prosince 2018, kterým se stanoví přechodná pravidla harmonizovaného přidělování bezplatných povolenek na emise platná v celé Unii podle článku 10a směrnice Evropského parlamentu a Rady 2003/87/ES (Úř. věst. L 59, 27.2.2019, s. 8, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2019/331/oj).

- (17) Pravidla týkající se zaměnitelnosti paliv a elektřiny při stanovení bezplatného přidělování povolenek v rámci EU ETS byla pro období od roku 2026 zrušena. To znamená, že bezplatné přidělení v rámci některých referenčních úrovní ETS týkajících se produktů v ocelářském průmyslu bude do určité míry pokrývat nepřímé emise. Vzhledem k tomu, že se působnost CBAM v současné době vztahuje pouze na přímé emise v ocelářském průmyslu, při určování odpovídajících referenčních hodnot CBAM by se měl v příslušných referenčních hodnotách ETS zohlednit pouze podíl přímých emisí. U těchto referenčních hodnot míry snížení v souladu s čl. 10a odst. 2 [písm. c) a d) třetího pododstavce] směrnice 2003/87/ES náležitě neodrážejí přímé emise, na které se mají vztahovat referenční hodnoty CBAM. Pro účely výpočtu referenčních hodnot CBAM by proto měly sloužit jako zástupná hodnota za referenční hodnoty EU ETS průměrné přímé emise 10 % nejlepších zařízení podle těchto referenčních hodnot ETS v nových základních letech 2021 a 2022.
- (18) V souladu s pokyny Evropské komise pro zlepšování právní úpravy vedla Evropská komise souběžně s technickými konzultacemi s členskými státy, včetně konzultací na úrovni odborníků, rozsáhlé konzultace s příslušnými zúčastněnými stranami, včetně zástupců průmyslu, aby získala podklady pro přípravné práce na pravidlech stanovených v tomto nařízení. V období od 28. srpna do 25. září 2025 byla oznámena výzva k předložení faktických podkladů s cílem shromáždit zpětnou vazbu k hlavním prvkům tohoto nařízení.
- (19) Ustanovení tohoto nařízení se týkají úpravy přidělení bezplatných povolenek s ohledem na emise skleníkových plynů uvolňované od 1. ledna 2026. Toto nařízení by se proto mělo použít ode dne 1. ledna 2026. Toto nařízení by mělo být revidováno v roce 2027.
- (20) Opatření stanovená tímto nařízením jsou v souladu se stanoviskem výboru pro CBAM,

PŘIJALA TOTO NAŘÍZENÍ:

Článek 1

Výpočet úpravy počtu certifikátů CBAM, jež mají být vyřazeny

1. Úprava počtu certifikátů CBAM podle článku 31 nařízení (EU) 2023/956 („úprava podle přidělení bezplatných povolenek“) se vypočítá v souladu s bodem 2 přílohy tohoto nařízení.
2. Hodnota úpravy podle přidělení bezplatných povolenek pro elektřinu (kód KN 2716 00 00) je nula.

Článek 2

Použití skutečných hodnot k výpočtu přidělení bezplatných povolenek

Specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek se pro konkrétní zboží vypočítá na základě skutečných údajů v souladu s bodem 3 přílohy.

Článek 3

Použití standardních hodnot k výpočtu přidělení bezplatných povolenek

Odchylně od článku 2 se úprava podle přidělení bezplatných povolenek vypočítá na základě standardních hodnot podle bodu 4 přílohy, pokud jsou v prohlášení CBAM použity pro specifické obsažené emise standardní hodnoty.

Článek 4

Prekurzory vyráběné v různých zařízeních

Pokud zařízení, které vyrábí složené zboží, používá určitý druh prekurzoru z více zařízení, obsažené přidělení bezplatných povolenek se u složeného zboží standardně stanoví pro část přidělení bezplatných povolenek obsaženou v daném prekurzoru jako vážený průměr přidělení bezplatných povolenek obsaženého v prekurzorech tohoto druhu prekurzoru použitých z různých zařízení. Pokud však existují dostatečné důkazy prokazující, že zařízení, které vyrábí složené zboží, použilo pro daný výrobní proces pouze prekurzory z jednoho zařízení nebo z dílčí skupiny zařízení, stanoví se obsažené přidělení bezplatných povolenek pro prekurzory použité ve zboží vyrobeném tímto výrobním procesem na základě obsaženého přidělení bezplatných povolenek pro prekurzory získané z tohoto jednoho zařízení nebo jako vážený průměr přidělení bezplatných povolenek obsaženého v prekurzorech použitých z různých zařízení, která jsou součástí dílčí skupiny.

Článek 5

Vstup v platnost a použitelnost

Toto nařízení vstupuje v platnost třetím dnem po vyhlášení v *Úředním věstníku Evropské unie*.

Použije se ode dne 1. ledna 2026.

Toto nařízení je závazné v celém rozsahu a přímo použitelné ve všech členských státech.

V Bruselu dne 16. prosince 2025.

Za Komisi

předsedkyně

Ursula VON DER LEYEN

PŘÍLOHA

1. DEFINICE

Pro účely této přílohy se rozumí:

- 1) „souhrnnými kategoriemi zboží“ souhrnné kategorie zboží podle přílohy I bodu 2 tabulky 1 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
- 2) „vykazovaným obdobím“ období odpovídající kalendářnímu roku, během něhož bylo zboží nebo případně prekursor vyrobeno a které se použije jako referenční období pro stanovení obsažených emisí;
- 3) „prekurzorem“ jakýkoli vstupní materiál pro výrobní proces uvedený na seznamu zboží v příloze I nařízení (EU) 2023/956;
- 4) „výrobním postupem“ konkrétní technologie, která se používá ve výrobním procesu k výrobě zboží.

2. VÝPOČET ÚPRAVY PODLE PŘIDĚLENÍ BEZPLATNÝCH POVOLENEK

Pro každé zboží g jiné než elektřina, které je uvedeno v prohlášení CBAM podle článku 6 nařízení (EU) 2023/956, se úprava podle přidělení bezplatných povolenek podle článku 31 uvedeného nařízení vypočítá podle této rovnice:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad (\text{Rovnice 1})$$

kde:

- FAA_g je úprava podle přidělení bezplatných povolenek pro zboží g ;
- $SEFA_{g,y}$ je specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek pro zboží g v roce y vyjádřené v t CO₂e / t zboží g ;
- M_g je hmotnost zboží g dovezeného během roku, na který se vztahuje prohlášení CBAM;
- y je vykazované období stanovené v souladu s článkem 7 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.

3. VÝPOČET SPECIFICKÉHO OBSAŽENÉHO PŘIDĚLENÍ BEZPLATNÝCH POVOLENEK (SEFA) PRO URČITÉ ZBOŽÍ NA ZÁKLADĚ SKUTEČNÝCH ÚDAJŮ

3.1. Výrobní proces

Pro jednotlivý výrobní proces se specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek na úrovni procesu vypočítá podle této rovnice:

$$SFA_{Proc,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad (\text{Rovnice 2})$$

kde:

- $SFA_{Proc,y}$ je specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek na úrovni procesu v roce y vypočtené pro výrobní proces, jehož výsledkem je zboží g , vyjádřené v t CO₂e / t zboží g ;
- y je vykazované období související s výrobou zboží g ;
- $CBAM_y$ je faktor CBAM podle čl. 10a odst. 1a směrnice 2003/87/ES pro rok y (bezrozměrný);
- $CSCF_y$ je meziodvětvový korekční faktor pro rok y stanovený Komisí podle čl. 14 odst. 6 nařízení v přenesené pravomoci (EU) 2019/331 a zveřejněný v souladu s čl. 10a odst. 5 směrnice 2003/87/ES (bezrozměrný);
- BM_g^* je referenční hodnota CBAM související s postupem pro výrobní proces, jehož výsledkem je zboží g , vyjádřená v t CO₂e / t vyrobeného zboží g podle bodu 5 sloupce A této přílohy.

3.2. SEFA pro jednoduché zboží

SEFA pro jednoduché zboží g se vypočítá podle této rovnice:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Procg,y} \quad (\text{Rovnice 3})$$

kde:

$SFA_{Procg,y}$ je přímým výsledkem rovnice 2.

3.3. SEFA pro složené zboží

U složeného zboží se při výpočtu SEFA zohlední výrobní proces i SEFA každého prekursoru a SEFA se vypočítá podle této rovnice:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Procg,y} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y_i'} \quad (\text{Rovnice 4})$$

kde:

$SEFA_{g,y}$	je specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek pro složené zboží g v roce y vyjádřené v t CO ₂ e / t zboží g ;
$SFA_{Procg,y}$	je specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek související s procesem v roce y vypočtené pro výrobní proces, jehož výsledkem je zboží g , v souladu s rovnicí 2, vyjádřené v t CO ₂ e / t zboží g ;
m_i	je specifická hmotnost prekursoru i spotřebovaného na výrobu jedné tuny zboží g , stanovená v souladu s pravidly stanovenými v prováděcím nařízení (EU) 2025/2547, vyjádřená v t/t;
$SEFA_{i,y_i'}$	je specifické obsažené přidělení bezplatných povolenek pro prekursor i v roce y_i' , vyjádřené v t CO ₂ e / t prekursoru i ;
y	je vykazované období stanovené v souladu s článkem 7 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
y_i'	je vykazované období pro prekursor i použité při výpočtu $SEFA_i$, určené v souladu s článkem 13 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.

Specifická hmotnost $m_{i,y}$ každého použitého prekursoru se stanoví podle této rovnice:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}} \quad (\text{Rovnice 5})$$

kde:

$M_{i,y}$	je celková hmotnost prekursoru i vyjádřená v tunách a použitá během vykazovaného období y ve výrobním procesu souvisejícím se souhrnnou kategorií zboží, do které patří zboží g ; $M_{i,y}$ se stanoví v souladu s bodem E přílohy II prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
$AL_{i,y}$	je úroveň činnosti, tj. množství zboží vyrobeného v rámci systémových hranic výrobního procesu, v roce y výrobního procesu souvisejícího se souhrnnou kategorií zboží, do které patří zboží g , vyjádřené v tunách. $AL_{i,y}$ se stanoví v souladu s bodem F přílohy II prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
y	je vykazované období stanovené v souladu s článkem 7 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.

Pokud jsou prekursori samy o sobě složeným zbožím, výpočet $SEFA_{i,y_i'}$ se rekurzivně opakuje za pomoci rovnic 2, 3 a 4, dokud se nezahrnou všechny příslušné prekursori.

$SEFA_{i,y_i}$ pro každý prekursor se stanoví pomocí jedné z těchto metod:

- 1) pokud je hodnota $SEFA_{i,y_i}$ prekursoru i poskytnuta výrobcem a ověřena v souladu s článkem 8 nařízení (EU) 2023/956, použije se standardní vykazované období prekursoru v souladu s článkem 13 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547, pokud neexistují dostatečné důkazy pro určení skutečného roku v souladu s článkem 13 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
 - 2) pokud hodnota $SEFA_{i,y_i}$ prekursoru i není poskytnuta výrobcem, použije se standardní vykazované období prekursoru v souladu s článkem 13 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547 a $SEFA_{i,y_i}$ se určí výběrem příslušné hodnoty BM_g z bodu 5 sloupce B této přílohy, přičemž se zohlední tyto faktory:
 - a) země původu prekursoru i ;
 - b) kód KN pro prekursor i ;
 - c) případně další parametry definující prekursor i podle přílohy prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
 - d) případně [standardní] výrobní postup stanovený pro zemi původu prekursoru i podle přílohy prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.
4. VÝPOČET SPECIFICKÉHO OBSAŽENÉHO PŘIDĚLENÍ BEZPLATNÝCH POVOLENEK (SEFA) PRO URČITÉ ZBOŽÍ NA ZÁKLADĚ STANDARDNÍCH HODNOT

V případě použití standardních hodnot se SEFA vypočítá podle této rovnice:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g \quad (\text{Rovnice 6})$$

kde:

- $CBAM_y$ je faktor CBAM podle čl. 10a odst. 1a směrnice 2003/87/ES pro rok y (bezrozměrný);
- $CSCF_y$ je meziodvětvový korekční faktor pro vykazované období y stanovený Komisí podle čl. 14 odst. 6 nařízení v přenesené pravomoci (EU) 2019/331 a zveřejněný v souladu s čl. 10a odst. 5 směrnice 2003/87/ES (bezrozměrný);
- BM_g je standardní referenční hodnota CBAM uvedená v bodě 5 sloupci B této přílohy;
- y je vykazované období stanovené v souladu s článkem 7 prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.

Pro účely výběru vhodné hodnoty BM_g se zohlední tyto parametry:

- a) země původu zboží g ;
- b) kód KN pro zboží g ;
- c) případně další parametry definující zboží g podle přílohy prováděcího nařízení (EU) 2025/2547;
- d) případně [standardní] výrobní postup stanovený pro zemi původu podle přílohy I prováděcího nařízení (EU) 2025/2547.

5. REFERENČNÍ HODNOTY CBAM

5.1. Pravidla pro výběr vhodné referenční hodnoty CBAM při použití standardních hodnot

Pokud se pro stanovení SEFA konečného zboží nebo prekurzoru použijí standardní hodnoty, použije se stejný výrobní postup, jaký je uveden v příloze I prováděcího nařízení Komise 2025/2621 ⁽¹⁾ pro zemi původu daného zboží nebo prekurzoru.

Pokud jsou v tabulce pro stejný kód KN uvedeny různé stupně legování oceli, použije se nejvyšší referenční hodnota uvedená pro příslušný rok výroby.

5.2. Pravidla pro výběr vhodné referenční hodnoty CBAM při použití skutečných údajů

5.2.1. Cement

„Bílým cementovým slínkem“ se rozumí cementový slínek pro použití jako hlavní pojící složka při výrobě materiálů, jako jsou spárové vložky, keramická lepidla, izolace a kotvicí malty, malty pro průmyslové podlahy, suché omítkové směsi, opravné malty a vodotěsné nátěry s maximálním průměrným obsahem Fe_2O_3 0,4 % hmotn., Cr_2O_3 0,003 % hmotn. a Mn_2O_3 0,03 % hmotn.

„Šedým cementovým slínkem“ se rozumí cementový slínek jiný než bílý cementový slínek.

V případě ostatních hydraulických cementů (KN 2523 90 00) obsahujících směs bílého slínku a šedého slínku a/ nebo kalcinovaného jílu se referenční hodnota CBAM vypočítá jako vážený průměr, který odráží složení.

5.2.2. Hnojiva

Neplatí žádná zvláštní pravidla.

5.2.3. Železo a ocel

„Uhlíkovou ocelí“ se rozumí ocel jiná než nerezavějící ocel, vysokolegovaná nebo nízkolegovaná ocel.

„Nerezavějící ocelí“ se rozumí legovaná ocel obsahující 1,2 % hmotnostních nebo méně uhlíku a 10,5 % hmotnostních nebo více chromu, s dalšími prvky nebo bez nich.

„Vysokolegovanou ocelí“ se rozumí ocel obsahující 8 % [nebo více kovových legujících prvků nebo u níž je požadována vysoká kvalita povrchu a zpracovatelnost].

„Nízkolegovanou ocelí“ se rozumí legovaná ocel jiná než vysokolegovaná ocel.

5.2.4. Hliník

Neplatí žádná zvláštní pravidla.

5.3. Referenční hodnoty CBAM

Pokud je pro určitý kód KN uvedena více než jedna referenční hodnota, mají ukazatele tento význam:

(1) ... hodnota se použije pro výrobní roky 2026–2027;

(2) ... hodnota se použije pro výrobní roky 2028–2030;

(A) ... šedý slínek / cement;

(B) ... bílý slínek / cement;

(C) ... uhlíková ocel s postupem výroby BF/BOF;

(D) ... uhlíková ocel s postupem výroby DRI/EAF;

(E) ... uhlíková ocel s postupem výroby šrot/EAF;

(F) ... nízkolegovaná ocel s postupem výroby BF/BOF;

⁽¹⁾ Prováděcí nařízení Komise 2025/2621 ze dne 16. prosince 2025, kterým se stanoví prováděcí pravidla k nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2023/956, pokud jde o stanovení standardních hodnot (dosud nezveřejněno v Úředním věstníku).

- (G) ... nízkolegovaná ocel s postupem výroby DRI/EEF;
 (H) ... nízkolegovaná ocel s postupem výroby šrot/EEF;
 (I) ... vysokolegovaná ocel (s postupem výroby EAF);
 (K) ... primární hliník;
 (L) ... sekundární hliník.

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
Cement			
2507 00 80	Kaolinitické jíly (jiné než kaolin)	0,666	0,666
2523 10 00	Cementové slínky	0,666 (A) 0,859 (B)	0,666 (A) 0,859 (B)
2523 21 00	Bílý portlandský cement, též uměle barvený	0,000	0,859
2523 29 00	Portlandský cement (jiný než bílý, též uměle barvený)	0,000	0,666
2523 30 00	Hlinitanový cement	0,717 (1) 0,686 (2)	0,717 (1) 0,686 (2)
2523 90 00	Cement, též barvený (jiný než portlandský cement a hlinitanový cement)	0,000 (A) 0,000 (B)	0,666 (A) 0,847 (B)
Vodík			
2804 10 00	Vodík	5,089	5,089
Hnojiva			
2808 00 00	Kyselina dusičná; směs kyseliny sírové a dusičné (nitrační směs)	0,151	0,582
2814 10 00	Amoniak (čpavek) bezvodý	1,522	1,522
2814 20 00	Amoniak (čpavek) ve vodném roztoku	0,457	0,457
2834 21 00	Dusičnan draselný	0,019	0,626
3102 10 12	Močovina ve vodném roztoku obsahujícím více než 45 % hmotnostních dusíku v sušině a obsahujícím nejméně 31,8 %, avšak nepřesahujícím 33,2 % hmotnostních močoviny (jiná než močovina v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,018	0,304
3102 10 15	Močovina ve vodném roztoku obsahujícím více než 45 % hmotnostních dusíku v sušině a obsahujícím více než 33,2 %, avšak nepřesahujícím 55 % hmotnostních močoviny (jiná než močovina v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,029	0,503
3102 10 19	Močovina, též ve vodném roztoku, o obsahu dusíku více než 45 % hmotnostních v sušině (jiná než močovina ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg, nebo ve vodném roztoku obsahujícím nejméně 31,8 %, avšak nepřesahujícím 55 % hmotnostních močoviny)	0,053	0,902
3102 10 90	Močovina, též ve vodném roztoku, o obsahu dusíku nepřesahujícím 45 % hmotnostních v sušině (jiná než výrobky z této kapitoly ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,051	0,882

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
3102 21 00	Síran amonný (jiný než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,022	0,414
3102 29 00	Podvojně soli a směsi síranu amonného a dusičnanu amonného (jiná než výrobky této kapitoly ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,566
3102 30 10	Dusičnan amonný ve vodném roztoku (jiný než v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,000	0,508
3102 30 90	Dusičnan amonný (jiný než ve vodném roztoku, ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,767
3102 40 10	Směsi dusičnanu amonného s uhličitánem vápenatým nebo s jinými anorganickými nehnojivými látkami pro použití jako hnojivo, o obsahu dusíku nepřesahujícím 28 % hmotnostních (jiné než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,688
3102 40 90	Směsi dusičnanu amonného s uhličitánem vápenatým nebo s jinými anorganickými nehnojivými látkami pro použití jako hnojivo, o obsahu dusíku převyšujícím 28 % hmotnostních (jiné než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,688
3102 50 00	Dusičnan sodný (jiný než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,270 (1) 0,254 (2)	0,701 (1) 0,685 (2)
3102 60 00	Podvojně soli a směsi dusičnanu vápenatého a dusičnanu amonného (jiné než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,042	0,633
3102 80 00	Směsi močoviny a dusičnanu amonného ve vodném nebo amoniakálním roztoku (jiné než v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,000	0,625
3102 90 00	Minerální nebo chemická hnojiva dusíkatá (jiná než močovina; síran amonný; dusičnan amonný; dusičnan sodný; podvojně soli a směsi dusičnanu amonného se síranem amonným nebo vápníkem; směsi močoviny a dusičnanu amonného ve vodném nebo amoniakálním roztoku; směsi dusičnanu amonného s uhličitánem vápenatým nebo s jinými nehnojivými anorganickými prvky; ve formě tablet nebo v podobných formách, v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,053	0,847
3105 10 00	Minerální nebo chemická hnojiva živočišného nebo rostlinného původu, ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg	0,019	0,376

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
3105 20 10	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující fosfor a draslík, o obsahu dusíku převyšujícím 10 % hmotnostních v sušině (jiná než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,090	0,434
3105 20 90	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dusík, fosfor a draslík, o obsahu dusíku nepřevyšujícím 10 % hmotnostních v sušině (jiná než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,090	0,319
3105 30 00	Hydrogenorthofosforečnan diamonný (diamonium fosfát) (jiný než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,006	0,339
3105 40 00	Dihydrogenorthofosforečnan amonný (monoamonium fosfát), též ve směsi s hydrogenorthofosforečnanem diamonným (diamonium fosfát) (jiný než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,006	0,173
3105 51 00	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dusičnany a fosforečnany (jiná než dihydrogenorthofosforečnan amonný (monoamonium fosfát), hydrogenorthofosforečnan diamonný (diamonium fosfát) a ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,090	0,548
3105 59 00	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dva hnojivé prvky: dusík (jiný než nitrát) a fosfor, avšak nikoli nitráty (jiná než dihydrogenorthofosforečnan amonný (monoamonium fosfát), hydrogenorthofosforečnan diamonný (diamonium fosfát) ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,006	0,391
3105 90 20	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dva hnojivé prvky: dusík a draslík, nebo pouze jednu hlavní hnojivou látku, včetně směsí živočišných nebo rostlinných hnojiv s chemickými nebo minerálními hnojivy, o obsahu dusíku převyšujícím 10 % hmotnostních (jiná než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,476
3105 90 80	Minerální nebo chemická hnojiva obsahující dva hnojivé prvky: dusík a draslík, nebo pouze jednu hlavní hnojivou látku, včetně směsí živočišných nebo rostlinných hnojiv s chemickými nebo minerálními hnojivy, neobsahující dusík nebo o obsahu dusíku nepřevyšujícím 10 % hmotnostních dusíku (jiná než ve formě tablet nebo v podobných formách nebo v balení o celkové hmotnosti nepřesahující 10 kg)	0,019	0,248

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
Železo a ocel			
2601 12 00	Aglomerované železné rudy a koncentráty (jiné než kyzové výpražky (výpalky))	0,086	0,086
7201 10 11	Nelegované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující 0,5 % hmotnostních nebo méně fosforu, nejméně 0,4 % hmotnostních manganu a 1 % nebo méně hmotnostní křemíku	1,089	1,210
7201 10 19	Nelegované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující 0,5 % hmotnostních nebo méně fosforu, nejméně 0,4 % hmotnostních manganu a více než 1 % hmotnostní křemíku	1,089	1,210
7201 10 30	Nelegované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující 0,5 % hmotnostních nebo méně fosforu a nejméně 0,1 % hmotnostních, avšak méně než 0,4 % hmotnostních manganu	1,089	1,210
7201 10 90	Nelegované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující 0,5 % hmotnostních nebo méně fosforu a 0,1 % hmotnostních nebo méně manganu	1,089	1,210
7201 20 00	Nelegované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující nejméně 0,5 % hmotnostních fosforu	1,089	1,210
7201 50 10	Legované surové železo v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách, obsahující nejméně 0,3 % hmotnostních, avšak nejvýše 1 % hmotnostní titanu a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 1 % hmotnostní vanadu	1,089	1,210
7201 50 90	Legované surové železo a vysokopecní zrcadloovina v houskách, ingotech nebo jiných primárních formách (jiné než legované železo obsahující nejméně 0,3 % hmotnostních, avšak nejvýše 1 % hmotnostní titanu a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 1 % hmotnostní vanadu)	1,089	1,210
7202 11 20	Feromangan, obsahující více než 2 % hmotnostní uhlíku, s granulometrií nepřesahující 5 mm a s obsahem manganu převyšujícím 65 % hmotnostních	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Feromangan, obsahující více než 2 % hmotnostní uhlíku (jiný než feromangan s granulometrií nepřesahující 5 mm a s obsahem manganu převyšujícím 65 % hmotnostních)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Feromangan obsahující 2 % hmotnostní nebo méně uhlíku	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Ferochrom obsahující více než 4 % hmotnostní, avšak nejvýše 6 % hmotnostních uhlíku	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 41 90	Ferochrom obsahující více než 6 % hmotnostních uhlíku	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Ferochrom obsahující nejvýše 0,05 % hmotnostních uhlíku	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Ferochrom obsahující více než 0,05 % hmotnostních, avšak nejvýše 0,5 % hmotnostních uhlíku	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Ferochrom obsahující více než 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 4 % hmotnostní uhlíku	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7202 60 00	Feronikl	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Produkty ze železa získané přímou redukcí železné rudy, v kusech, peletách nebo podobných formách	0,295	0,397
7203 90 00	Houbovitě železo, získané z roztaveného surového železa rozprašovací technikou, železo, jehož ryzost je minimálně 99,94 %, v kusech, peletách nebo podobných formách	0,295	0,397
7205 10 00	Granule ze surového železa, vysokopecní zrcadloviny, železa nebo oceli (jiné než granule z feroslitin, třísky ze soustružení, piliny ze železa nebo oceli, některé výrobky nízké hodnoty, vadné kuličky pro kuličková ložiska)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Prášky z legované oceli (jiné než prášky z feroslitin a radioaktivní železné prášky (izotopy))	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (J)(1) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (J)(2)
7205 29 00	Prášky ze surového železa, vysokopecní zrcadloviny, železa nebo nelegované oceli (jiné než prášky z feroslitin a radioaktivní železné prášky (izotopy))	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Ingoty ze železa a nelegované oceli (jiné než přetavený odpad v ingotech, výrobky získané kontinuálním litím a železo čísla 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Železo a nelegovaná ocel, ve válcovaných tyčích z pudlované oceli nebo v jiných primárních formách (jiné než ingoty, přetavený odpad v ingotech, výrobky získané kontinuálním litím a železo čísla 7203)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Polotovary z nelegované automatové oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky nepřesahující 130 mm, válcované nebo získané kontinuálním litím (jiné než z automatové oceli)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky převyšující 130 mm, válcované nebo získané kontinuálním litím (jiné než z automatové oceli)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 11 90	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, jehož šířka je stejná nebo větší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 12 90	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, jehož šířka je stejná nebo větší než dvojnásobek tloušťky, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku (jiné než polotovary se čtvercovým, obdélníkovým, kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Polotovary z nelegované automatové oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních, avšak méně než 0,6 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím (jiné než z automatové oceli)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,6 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím (jiné než z automatové oceli)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, jehož šířka je menší než dvojnásobek tloušťky, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7207 20 32	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, jehož šířka je stejná nebo větší než dvojnásobek tloušťky, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, jehož šířka je stejná nebo větší než dvojnásobek tloušťky, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,6 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem, kované	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Polotovary ze železa nebo nelegované oceli, obsahující nejméně 0,25 % hmotnostních uhlíku (jiné než se čtvercovým, obdélníkovým, kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, se vzorkem v reliéfu přímo vzniklým válcováním	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, mořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, mořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 27 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 3 mm, mořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 10 mm nebo větší, nemořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 37 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak menší než 10 mm, nemořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, nemořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 3 mm, nemořené, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 40 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, se vzorkem v reliéfu přímo vzniklým válcováním	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce převyšující 15 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 91	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 2 050 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce převyšující 10 mm, avšak nepřesahující 15 mm, bez vzorku v reliéfu (jiné než „široká ocel“)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 98	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 2 050 mm, avšak nejméně 600 mm, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce převyšující 10 mm, avšak nepřesahující 15 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce nepřesahující 1 250 mm, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla ze čtyř stran nebo v uzavřeném kalibru, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 91	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 2 050 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7208 52 99	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 2 050 mm, avšak nejméně 600 mm, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, bez vzorku v reliéfu (jiné než válcované ze čtyř stran nebo v uzavřeném kalibru, o šířce nepřesahující 1 250 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce nepřesahující 1 250 mm, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla ze čtyř stran nebo v uzavřeném kalibru, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, bez vzorku v reliéfu (jiné než válcované ze čtyř stran nebo v uzavřeném kalibru, o šířce nepřesahující 1 250 mm a o tloušťce 4 mm nebo větší)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 54 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 3 mm, bez vzorku v reliéfu	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, perforované	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, neperforované	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 3 mm nebo větší	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 17 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce menší než 0,5 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 0,35 mm nebo větší, avšak menší než 0,5 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 0,35 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 3 mm nebo větší	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), o tloušťce menší než 0,5 mm, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7209 28 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, jiné než ve svitcích, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 0,5 mm (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, perforované	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, neperforované	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené cínem, o tloušťce 0,5 mm nebo větší	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Pocínovaný plech ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, a o tloušťce menší než 0,5 mm, pokovený cínem [pokovený vrstvou kovu s obsahem 97 % hmotnostních nebo více cínu], po povrchové úpravě již dále neopracovaný	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené cínem, o tloušťce menší než 0,5 mm (jiné než pocínovaný plech)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené olovem, včetně matového bílého plechu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), vlnité, pokovené nebo potažené zinkem (jiné než elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), jiné než vlnité, pokovené nebo potažené zinkem (jiné než elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7210 61 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené slitinami hliník-zinek	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené hliníkem (jiné než výrobky pokovené nebo potažené slitinami hliník-zinek)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Pocínovaný plech o šířce 600 mm nebo větší, a tloušťce menší než 0,5 mm, pokovený cínem [pokovený vrstvou kovu s obsahem 97 % hmotnostních nebo více cínu], po lakování již dále neopracovaný, a ploché výrobky, pokovené nebo potažené oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu, ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), lakované	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), barvené, lakované nebo potažené plasty (jiné než pocínovaný plech a výrobky elektrolyticky pokovené nebo potažené chromem, lakované)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), plátované	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, pokovené cínem a potištěné, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), o šířce 600 mm nebo větší, pokovené nebo potažené (jiné než pokovené nebo potažené cínem, olovem včetně „matového bílého plechu“, zinkem, hliníkem, chromem, oxidy chromu, plasty, platinou, barvené nebo lakované, plátované a pokovené cínem a potištěné)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla ze čtyř stran nebo v uzavřeném kalibru, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o šířce převyšující 150 mm, avšak menší než 600 mm a o tloušťce nejméně 4 mm, které nejsou ve svitcích a nemají vzorek v reliéfu, obecné známé jako „široká ocel“	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za tepla již dále neopracované, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce 4,75 mm nebo větší (jiné než „široká ocel“)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7211 19 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, pouze válcované za tepla, neplátované, nepokovené ani nepotažené, o tloušťce menší než 4,75 mm (jiné než „široká ocel“)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, elektroplechy	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm a o tloušťce 0,35 mm nebo větší, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm a o tloušťce menší než 0,35 mm, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku (jiné než elektroplechy)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 29 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, pouze válcované za studena (úběrem za studena), neplátované, nepokovené ani nepotažené, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, perforované	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, avšak neplátované, nepokovené ani nepotažené, neperforované	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Pocínovaný plech ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm a o tloušťce menší 0,5 mm, pokovený cínem [pokovený vrstvou kovu s obsahem 97 % hmotnostních nebo více cínu], po povrchové úpravě již dále neopracovaný	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), o šířce menší než 600 mm, pokovené cínem (jiné než pocínovaný plech, po povrchové úpravě již dále neopracovaný)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 30 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené cínem (jiné než elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Pocínovaný plech o šířce menší než 600 mm a o tloušťce menší než 0,5 mm, pokovený cínem [pokovený vrstvou kovu s obsahem 97 % hmotnostních nebo více cínu], po lakování již dále neopracovaný, a ploché výrobky, pokovené nebo potažené oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu, ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), lakované	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), barvené, lakované nebo potažené plasty (jiné než pocínovaný plech, po lakování již dále neopracovaný, a výrobky, pokovené nebo potažené oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu, lakované)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu (jiné než lakované)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené chromem nebo niklem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené mědí	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené slitinami hliník-zinek	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), pokovené nebo potažené hliníkem (jiné než výrobky pokovené nebo potažené slitinami hliník-zinek)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 90	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), plátované (jiné než výrobky pokovené nebo potažené cínem nebo zinkem, mědí, oxidy chromu nebo chromem a oxidy chromu, chromem, niklem nebo hliníkem, barvené nebo lakované a potažené plasty)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7212 60 00	Ploché válcované výrobky ze železa nebo nelegované oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), plátované	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, ze železa nebo nelegované oceli, s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, z nelegované automatové oceli (jiné než tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Tyče a pruty, válcované za tepla, typu používaného pro vyztužení betonu, hladké, ze železa nebo nelegované oceli, v nepravidelně navinutých svitcích, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Tyče a pruty, válcované za tepla, typu používaného pro kordové tkaniny pro pneumatiky, hladké, ze železa nebo nelegované oceli, v nepravidelně navinutých svitcích	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Tyče a pruty, válcované za tepla, ze železa nebo nelegované oceli, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující 0,06 % hmotnostních nebo méně uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm (jiné než z automatové oceli, tyče a pruty, válcované za tepla, pro vyztužení betonu a kordové tkaniny pro pneumatiky a tyče a pruty, válcované za tepla, s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Tyče a pruty, válcované za tepla, ze železa nebo nelegované oceli, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující více než 0,06 %, avšak méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm (jiné než z automatové oceli, tyče a pruty, válcované za tepla, pro vyztužení betonu a kordové tkaniny pro pneumatiky a tyče a pruty, válcované za tepla, s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, ze železa nebo nelegované oceli, obsahující 0,25 % nebo více, avšak nejvýše 0,75 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm (jiné než z automatové oceli, a tyče a pruty, hladké, pro vyztužení betonu a kordové tkaniny pro pneumatiky a tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7213 91 90	Tyče a pruty, válcované za tepla, ze železa nebo nelegované oceli, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující více než 0,75 % hmotnostních uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm (jiné než z automatové oceli, tyče a pruty, hladké, pro kordové tkaniny pro pneumatiky a tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami a jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku (jiné než výrobky s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm, tyče a pruty z automatové oceli a tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 90	Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, ze železa nebo nelegované oceli, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku (jiné než výrobky s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 14 mm, tyče a pruty z automatové oceli a tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, po kování již dále neopracované (jiné než v nepravidelně navinutých svitcích)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Tyče a pruty, z nelegované automatové oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované (jiné než s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování nebo po válcování kroucené)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem (jiné než tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, tyče a pruty po válcování kroucené a z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 91 90	Ostatní tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem (jiné než tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, tyče a pruty po válcování kroucené a z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Tyče a pruty typu používaného pro vyztužení betonu, hladké, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující méně než 0,25 % uhlíku, čtvercového příčného průřezu nebo příčného průřezu jiného než obdélníkového	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující méně než 0,25 % uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o maximálním průměru 80 mm nebo větším (jiné než z automatové oceli, hladké tyče a pruty, pro vyztužený beton, nebo tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, nebo po válcování kroucené)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující méně než 0,25 % uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o maximálním průměru menším než 80 mm (jiné než z automatové oceli, hladké tyče a pruty, pro vyztužený beton, nebo tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, nebo po válcování kroucené)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Tyče a pruty ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým příčným průřezem nebo s příčným průřezem jiným než čtvercovým nebo kruhovým (jiné než z automatové oceli, hladké tyče a pruty, pro vyztužený beton, nebo tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, nebo po válcování kroucené)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru 80 mm nebo větším (jiné než tyče a pruty s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, po válcování kroucené a z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7214 99 79	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 80 mm (jiné než tyče a pruty s vroubkováním, žebrovaním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, po válcování kroucené a z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku, se čtvercovým příčným průřezem nebo příčným průřezem jiným než obdélníkovým nebo kruhovým (jiné než s vroubkováním, žebrovaním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, po válcování kroucené a z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Tyče a pruty, z nelegované automatové oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Ostatní tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem (jiné než z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Ostatní tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, se čtvercovým nebo jiným než obdélníkovým příčným průřezem (jiné než z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 80	Ostatní tyče a pruty, ze železa nebo nelegované oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, obsahující 0,25 % hmotnostních nebo více uhlíku (jiné než z automatové oceli)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 90 00	Tyče nebo pruty, ze železa nebo nelegované oceli, tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena a dále opracované nebo tvářené za tepla a dále opracované, jinde neuvedené	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 10 00	Profily ve tvaru U, I nebo H ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, o výšce menší než 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 21 00	Profily ve tvaru L ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, o výšce menší než 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 22 00	Profily ve tvaru T ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, o výšce menší než 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 31 10	Profily ve tvaru U ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce 80 mm nebo větší, avšak nepřesahující 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 31 90	Profily ve tvaru U ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce převyšující 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 11	Profily ve tvaru I s přírubami s paralelními stranami, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce 80 mm nebo větší, avšak nepřesahující 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 19	Profily ve tvaru I ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce 80 mm nebo větší, avšak nepřesahující 220 mm (jiné než podpoložky 7216 32 11)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 91	Profily ve tvaru I s přírubami s paralelními stranami, ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce převyšující 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 99	Profily ve tvaru I ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce převyšující 220 mm (jiné než podpoložky 7216 32 91)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 10	Profily ve tvaru H ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce 80 mm nebo větší, avšak nepřesahující 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 90	Profily ve tvaru H ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované, tažené nebo protlačované za tepla, o výšce převyšující 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 10	Profily ve tvaru L ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, o výšce 80 mm nebo větší	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 90	Profily ve tvaru T ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, o výšce 80 mm nebo větší	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 10	Profily ze železa nebo nelegované oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, s příčným průřezem, který lze zahrnout do čtverce, jehož strana nepřesahuje 80 mm (jiné než profily ve tvaru U, I, H, L nebo T)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Hlavičkové profily (hlavičkové ploché), pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Profily ze železa nebo nelegované oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla (jiné než s příčným průřezem, který lze zahrnout do čtverce, jehož strana nepřesahuje 80 mm, a profily ve tvaru U, I, H, L nebo T a žebrované profily [žebrovaná ocel])	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7216 61 10	Profily ve tvaru C, L, U, Z, omega nebo otevřené trubky ze železa nebo nelegované oceli, pouze tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, vyrobené z plochých válcovaných výrobků	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Úhelníky, tvarovky a profily (jiné než profily ve tvaru C, L, U, Z, omega nebo otevřené trubky) ze železa nebo nelegované oceli, pouze tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, vyrobené z plochých válcovaných výrobků	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Úhelníky, tvarovky a profily, ze železa nebo nelegované oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované (jiné než profilované plechy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Plechy ze železa nebo nelegované oceli, tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, profilované „žebrované“	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Úhelníky, tvarovky a profily, ze železa nebo nelegované oceli, tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, vyrobené z plochých válcovaných výrobků, a dále opracované (jiné než profilované plechy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Úhelníky, tvarovky a profily, ze železa nebo nelegované oceli, tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena a dále opracované, nebo kované za tepla, nebo jinak tvářené za tepla a dále opracované, jinde neuvedené (jiné než vyrobené z plochých válcovaných výrobků)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, nepokovené ani nepotažené, též leštěné, jejichž největší rozměr příčného průřezu je menší než 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, s vroubkováním, žebrováním, drážkami nebo jinými deformacemi vzniklými během válcování, nepokovené ani nepotažené, jejichž největší rozměr příčného průřezu je 0,8 mm nebo větší	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, nepokovené ani nepotažené, jejichž největší rozměr příčného průřezu je 0,8 mm nebo větší (bez vroubkování, žebrování, drážek nebo jiných deformací vzniklých během válcování)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 50	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,25 % nebo více, avšak méně než 0,6 % hmotnostních uhlíku, nepokovené ani nepotažené, též leštěné (jiné než tyče a pruty válcované za tepla)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,6 % hmotnostních nebo více uhlíku, nepokovené ani nepotažené, též leštěné (jiné než tyče a pruty válcované za tepla)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7217 20 10	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené zinkem, jejichž největší rozměr příčného průřezu je menší než 0,8 mm	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené zinkem, jejichž největší rozměr příčného průřezu je menší než 0,8 mm (jiné než tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,25 % nebo více, avšak méně než 0,6 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené zinkem (jiné než tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,6 % hmotnostních nebo více uhlíku, pokovené nebo potažené zinkem (jiné než tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, potažené mědí (jiné než tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené obecnými kovy (jiné než výrobky pokovené nebo potažené zinkem nebo mědí a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,25 % nebo více, avšak méně než 0,6 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené obecnými kovy (jiné než výrobky pokovené nebo potažené zinkem a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,6 % hmotnostních nebo více uhlíku, pokovené nebo potažené obecnými kovy (jiné než výrobky pokovené nebo potažené zinkem a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující méně než 0,25 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené (jiné než výrobky pokovené nebo potažené obecnými kovy a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,25 % nebo více, avšak méně než 0,6 % hmotnostních uhlíku, pokovené nebo potažené (jiné než výrobky pokovené nebo potažené obecnými kovy a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Dráty ze železa nebo nelegované oceli, ve svtcích, obsahující 0,6 % hmotnostních nebo více uhlíku, pokovené nebo potažené (jiné než výrobky pokovené nebo potažené obecnými kovy a tyče a pruty)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Nerezavějící ocel v ingotech nebo v jiných primárních formách (jiná než odpad a šrot ve formě ingotů a výrobky získané kontinuálním litím)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7218 91 10	Polotovary z nerezavějící oceli, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 91 80	Polotovary z nerezavějící oceli, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Polotovary z nerezavějící oceli, se čtvercovým příčným průřezem, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Polotovary z nerezavějící oceli, se čtvercovým příčným průřezem, kované	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Polotovary z nerezavějící oceli, s kruhovým příčným průřezem nebo příčným průřezem jiným než čtvercovým nebo obdélníkovým, válcované nebo získané kontinuálním litím	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Polotovary z nerezavějící oceli, kované (jiné než výrobky se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce převyšující 10 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak nepřesahující 4,75 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak nepřesahující 4,75 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce menší než 3 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích, o tloušťce menší než 3 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 21 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce převyšující 10 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce převyšující 10 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích, o tloušťce menší než 3 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 4,75 mm nebo větší	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 3 mm nebo větší, avšak menší než 4,75 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce převyšující 1 mm, avšak menší než 3 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7219 34 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 34 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 0,5 mm nebo větší, avšak nepřesahující 1 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 10	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce menší než 0,5 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 90	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce menší než 0,5 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, perforované	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, neperforované	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za tepla již dále neopracované, o tloušťce 4,75 mm nebo větší	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za tepla již dále neopracované, o tloušťce menší než 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 3 mm nebo větší, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce 3 mm nebo větší, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce převyšující 0,35 mm, avšak menší než 3 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7220 20 49	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce převyšující 0,35 mm, avšak menší než 3 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce nepřesahující 0,35 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 89	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované, o tloušťce nepřesahující 0,35 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, perforované	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Ploché válcované výrobky z nerezavějící oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované, neperforované	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 90	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 11	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru 800 mm nebo větším, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 19	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru 800 mm nebo větším, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 81	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 80 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 89	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 80 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 19 10	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu (jiné než takovéto výrobky s kruhovým příčným průřezem)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 19 90	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu (jiné než takovéto výrobky s kruhovým příčným průřezem)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 11	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, s kruhovým příčným průřezem o průměru 80 mm nebo větším, pouze tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 19	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, s kruhovým příčným průřezem o průměru 80 mm nebo větším, pouze tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 21	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru 25 mm nebo větším, avšak menším než 80 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 29	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru 25 mm nebo větším, avšak menším než 80 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 31	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 25 mm, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 39	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 25 mm, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 81	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu (jiné než takovéto výrobky s kruhovým příčným průřezem)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 89	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu (jiné než takovéto výrobky s kruhovým příčným průřezem)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Ostatní tyče a pruty z nerezavějící oceli, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu, kované	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 91	Ostatní tyče a pruty z nerezavějící oceli, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu, kované	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 97	Tyče a pruty z nerezavějící oceli, tvářené za studena nebo s povrchovou úpravou za studena a dále opracované nebo tvářené za tepla a dále opracované, jinde neuvedené (jiné než kované výrobky)	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7222 40 10	Úhelníky, tvarovky a profily z nerezavějící oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Úhelníky, tvarovky a profily z nerezavějící oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Úhelníky, tvarovky a profily z nerezavějící oceli, tvářené za studena nebo povrchově opracované za studena a dále opracované, nebo po kování již dále neopracované, nebo kované, nebo tvářené za tepla jinými způsoby a dále opracované, jinde neuvedené	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Dráty z nerezavějící oceli, ve svitcích, obsahující 28 % nebo více, avšak nejvýše 31 % hmotnostních niklu a 20 % nebo více, avšak nejvýše 22 % hmotnostních chromu (jiné než tyče a pruty)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Dráty z nerezavějící oceli, ve svitcích, obsahující 2,5 % hmotnostních nebo více niklu (jiné než takovéto výrobky obsahující 28 % nebo více, avšak nejvýše 31 % niklu a 20 % nebo více, avšak nejvýše 22 % chromu, a tyče a pruty)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Dráty z nerezavějící oceli, ve svitcích, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu, 13 % nebo více, avšak nejvýše 25 % hmotnostních chromu a 3,5 % nebo více, avšak nejvýše 6 % hmotnostních hliníku (jiné než tyče a pruty)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Dráty z nerezavějící oceli, ve svitcích, obsahující méně než 2,5 % hmotnostních niklu (jiné než takovéto výrobky obsahující 13 % nebo více, avšak nejvýše 25 % chromu a 3,5 % nebo více, avšak nejvýše 6 % hliníku, a tyče a pruty)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Ingoty a jiné primární formy, z nástrojové oceli	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Legovaná ocel, jiná než nerezavějící, v ingotech nebo v jiných primárních formách (jiná než ingoty a jiné primární formy z nástrojové oceli, odpad a šrot ve formě ingotů a výrobky získané kontinuálním litím)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Polotovary z nástrojové oceli	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 03	Polotovary z rychlořezné oceli, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím, jejichž šířka je menší než dvojnásobek tloušťky	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Polotovary z oceli obsahující nejvýše 0,7 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 1,2 % hmotnostní manganu a 0,6 % nebo více, avšak nejvýše 2,3 % hmotnostních křemíku, nebo z oceli obsahující 0,0008 % hmotnostních nebo více boru společně s obsahem jakéhokoliv jiného prvku menším, než je minimální obsah uvedený v poznámce 1 f) ke kapitole 72, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím, jejichž šířka je menší než dvojnásobek tloušťky	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Polotovary z legované oceli jiné než nerezavějící ocel, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím, jejichž šířka je menší než dvojnásobek tloušťky (jiné než z nástrojové oceli, rychlořezné oceli a výrobky podpoložky 7224 90 05)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Polotovary z legované oceli jiné než nerezavějící ocel, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím, jejichž šířka je stejná nebo větší než dvojnásobek tloušťky (jiné než z nástrojové oceli)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Polotovary z legované oceli jiné než nerezavějící ocel, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, kované (jiné než z nástrojové oceli)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Polotovary z oceli obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu a, je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, nařezané na jiné než čtvercové nebo obdélníkové tvary, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Polotovary z legované oceli jiné než nerezavějící ocel, nařezané na jiné než čtvercové nebo obdélníkové tvary, válcované za tepla nebo získané kontinuálním litím (jiné než z nástrojové oceli a výrobky obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu a, je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7224 90 90	Polotovary z legované oceli jiné než nerezavějící ocel, kované (jiné než z nástrojové oceli a výrobky se čtvercovým, obdélníkovým, kruhovým nebo mnohoúhelníkovým příčným průřezem)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce 600 mm nebo větší, s orientovanou strukturou	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7225 19 90	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za studena (úběrem za studena), bez orientované struktury	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Ploché válcované výrobky z nástrojové oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Ploché válcované výrobky z rychlořezné oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, ve svitcích (jiné než výrobky z nástrojové oceli, rychlořezné oceli nebo křemíkové elektrotechnické oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Ploché válcované výrobky z nástrojové oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Ploché válcované výrobky z rychlořezné oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svitcích	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 40 40	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svtcích, o tloušťce převyšující 10 mm (jiné než výrobky z nástrojové oceli, rychlořezné oceli nebo křemíkové elektrotechnické oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svtcích, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, avšak nepřesahující 10 mm (jiné než výrobky z nástrojové oceli, rychlořezné oceli nebo křemíkové elektrotechnické oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za tepla již dále neopracované, jiné než ve svtcích, o tloušťce menší než 4,75 mm (jiné než výrobky z nástrojové oceli, rychlořezné oceli nebo křemíkové elektrotechnické oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Ploché válcované výrobky z rychlořezné oceli, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované (jiné než výrobky z rychlořezné oceli nebo z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem (jiné než výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a pokovené nebo potažené zinkem (jiné než elektrolyticky pokovené nebo potažené a výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7225 99 00	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce 600 mm nebo větší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované (jiné než pokovené nebo potažené zinkem a výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena), s orientovanou strukturou	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce menší než 600 mm, po válcování za tepla již dále neopracované	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7226 19 80	Ploché válcované výrobky z křemíkové elektrotechnické oceli, o šířce menší než 600 mm, válcované za studena (úběrem za studena), též dále opracované, nebo válcované za tepla a dále opracované, bez orientované struktury	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Ploché válcované výrobky z rychlořezné oceli, o šířce 600 mm nebo menší, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Ploché válcované výrobky z nástrojové oceli, o šířce menší než 600 mm, pouze válcované za tepla	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze válcované za tepla, o tloušťce 4,75 mm nebo větší, o šířce menší než 600 mm (jiné než z nástrojové oceli, křemíkové elektrotechnické oceli nebo rychlořezné oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze válcované za tepla, o tloušťce menší než 4,75 mm, o šířce menší než 600 mm (jiné než z nástrojové oceli, křemíkové elektrotechnické oceli nebo rychlořezné oceli)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7226 92 00	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce menší než 600 mm, po válcování za studena (úběrem za studena) již dále neopracované (jiné než výrobky z rychlořezné oceli nebo z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7226 99 10	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a elektrolyticky pokovené nebo potažené zinkem (jiné než výrobky z rychlořezné oceli nebo z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a pokovené nebo potažené zinkem (jiné než elektrolyticky pokovené nebo potažené a výrobky z rychlořezné oceli nebo z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Ploché válcované výrobky z legované oceli jiné než nerezavějící, o šířce menší než 600 mm, válcované za tepla nebo válcované za studena (úběrem za studena) a dále opracované (jiné než pokovené nebo potažené zinkem a výrobky z rychlořezné oceli nebo z křemíkové elektrotechnické oceli)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Tyče a pruty z rychlořezné oceli, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Tyče a pruty z křemíkomanganové oceli, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svitcích	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Tyče a pruty, válcované za tepla, z oceli obsahující 0,0008 % hmotnostních nebo více boru společně s obsahem jakéhokoliv jiného prvku menším, než je minimální obsah uvedený v poznámce 1 f) k této kapitole, v nepravidelně navinutých svitcích	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7227 90 50	Tyče a pruty, válcované za tepla, z oceli obsahující 0,9 % nebo více, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, a je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, v nepravidelně navinutých svtcích	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Tyče a pruty, válcované za tepla, v nepravidelně navinutých svtcích, z legované oceli jiné než nerezavějící (jiné než z rychlořezné oceli nebo křemíkomanganové oceli a tyče a pruty podpoložek 7227 90 10 a 7227 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 20	Tyče a pruty z rychlořezné oceli, po válcování za tepla, tažení za tepla nebo protlačování za tepla již dále neopracované, a válcované, tažené nebo protlačované za tepla, po plátování již dále neopracované (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svtcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 50	Tyče a pruty z rychlořezné oceli, kované (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svtcích)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 10 90	Tyče a pruty z rychlořezné oceli, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, též dále opracované, nebo tváření za tepla a dále opracované (jiné než kované výrobky, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svtcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 10	Tyče a pruty z křemíkomanganové oceli, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, za tepla válcované ze čtyř stran (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svtcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 91	Tyče a pruty z křemíkomanganové oceli, se čtvercovým nebo jiným než obdélníkovým příčným průřezem, po válcování za tepla, tažení za tepla nebo protlačování za tepla již dále neopracované, a válcované, tažené nebo protlačované za tepla, po plátování již dále neopracované (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svtcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 20 99	Tyče a pruty z křemíkomanganové oceli, se čtvercovým nebo jiným než obdélníkovým příčným průřezem, pouze tvářené za studena nebo povrchově opracované za studena, též dále opracované, nebo válcované za tepla a dále opracované (jiné než válcované, tažené nebo protlačované za tepla, po plátování již dále neopracované, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Tyče a pruty z nástrojové oceli, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo pouze protlačované za tepla (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 41	Tyče a pruty z oceli obsahující 0,9 % nebo více, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu a, je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, pouze válcované za tepla, tažené za tepla nebo protlačované za tepla, s kruhovým příčným průřezem o průměru 80 mm nebo větším (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Tyče a pruty z oceli obsahující 0,9 % nebo více, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu a, je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, pouze válcované za tepla, pouze tažené za tepla nebo protlačované za tepla (jiné než s kruhovým příčným průřezem, o průměru 80 mm nebo větším, a polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze válcované za tepla, tažené za tepla nebo protlačované za tepla, o průměru 80 mm nebo větším (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložky 7228 30 41 a polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze válcované za tepla, tažené za tepla nebo protlačované za tepla, o průměru menším než 80 mm (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli a výrobky podpoložky 7228 30 49 a polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 30 70	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, s obdélníkovým (jiným než čtvercovým) příčným průřezem, za tepla válcované ze čtyř stran (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložek 7228 30 41 a 7228 30 49 a polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze válcované za tepla, tažené za tepla nebo protlačované za tepla, s jiným než obdélníkovým [jiným než čtvercovým] příčným průřezem, válcované ze čtyř stran, nebo s kruhovým příčným průřezem (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložky 7228 30 49 a polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Tyče a pruty z nástrojové oceli, pouze kované (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, pouze kované (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Tyče a pruty z nástrojové oceli, pouze tvářené za studena nebo povrchově opracované za studena (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Tyče a pruty z oceli obsahující 0,9 % nebo více, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, a je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, pouze tvářené za studena nebo povrchově opracované za studena (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru 80 mm nebo větším (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložky 7228 50 40, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7228 50 69	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované, s kruhovým příčným průřezem o průměru menším než 80 mm (jiné než z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložky 7228 50 40, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, po tváření za studena nebo povrchové úpravě za studena již dále neopracované (jiné než s kruhovým příčným průřezem a výrobky z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli, nástrojové oceli, výrobky podpoložky 7228 50 40, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Tyče a pruty z nástrojové oceli, tvářené za studena nebo povrchově opracované za studena a dále opracované, nebo tvářené za tepla a dále opracované (jiné než polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Tyče a pruty z legované oceli jiné než nerezavějící, tvářené za studena nebo povrchově upravené za studena a dále opracované, nebo tvářené za tepla a dále opracované (jiné než tyče a pruty z rychlořezné oceli, křemíkomanganové oceli nebo nástrojové oceli, polotovary, ploché válcované výrobky a tyče a pruty válcované za tepla v nepravidelně navinutých svitcích)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 10	Úhelníky, tvarovky a profily z legované oceli jiné než nerezavějící, po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Úhelníky, tvarovky a profily z legované oceli jiné než nerezavějící, jinde neuvedené (jiné než po válcování, tažení nebo protlačování za tepla již dále neopracované)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Duté vrtné tyče a pruty, z legované nebo nelegované oceli	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7229 20 00	Dráty z křemíkomanganové oceli, ve svitcích (jiné než tyče a pruty)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Dráty z rychlořezné oceli, ve svitcích (jiné než tyče a pruty)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Dráty z oceli obsahující 0,9 % nebo více, avšak nejvýše 1,1 % hmotnostních uhlíku, 0,5 % nebo více, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, a je-li obsažen, nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu, ve svitcích (jiné než válcované tyče a pruty)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Dráty z legované oceli jiné než nerezavějící, ve svitcích (jiné než válcované tyče a pruty, dráty z rychlořezné oceli nebo křemíkomanganové oceli a výrobky podpoložky 7229 90 50)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Štětovnice ze železa nebo oceli, též vrtané, ražené nebo vyrobené ze sestavených prvků	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Úhelníky, tvarovky a profily, ze železa nebo oceli, svařované	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7302 10 10	Napájecí kolejnice ze železa nebo oceli, s vodičem z neželezného kovu, pro železniční nebo tramvajové tratě (jiné než přídržné kolejnice)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Vignolovy (širokopatní) kolejnice ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě, nové, o hmotnosti na metr 36 kg nebo vyšší	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Vignolovy (širokopatní) kolejnice ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě, nové, o hmotnosti na metr nižší než 36 kg	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Žlábkové kolejnice ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě, nové	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Kolejnice ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě, nové (jiné než Vignolovy (širokopatní) kolejnice, žlábkové kolejnice a napájecí kolejnice s vodičem z neželezného kovu)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Kolejnice ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě, použité (jiné než napájecí kolejnice s vodičem z neželezného kovu)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7302 30 00	Hrotovnice, srdcovky, přestavné tyče výměny a ostatní přejezdová zařízení, pro železniční nebo tramvajové tratě, ze železa nebo oceli	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	Kolejnicové spojky a podkladnice, ze železa nebo oceli, pro železniční nebo tramvajové tratě	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Pražce (příčné pražce), přídržné kolejnice, ozubnice, kolejnicové stoličky, klíny kolejnicových stoliček, kolejnicové přídržky, úložné desky výhybky, kleštiny (táhla) a jiný materiál speciálně přizpůsobený pro spojování nebo upevňování kolejnic železničních nebo tramvajových tratí, ze železa nebo oceli (jiné než kolejnice, hrotovnice, srdcovky, přestavné tyče výměny a ostatní přejezdová zařízení a kolejnicové spojky a podkladnice)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Trouby a trubky používané v tlakových systémech, z litiny	0,163	1,484
7303 00 90	Trouby, trubky a duté profily, z litiny (jiné než výrobky používané v tlakových systémech)	0,163	1,484
7304 11 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, bezešvé, z nerezavějící oceli	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 168,3 mm (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Vrtné trubky, bezešvé, z nerezavějící oceli, používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Vrtné trubky, bezešvé, používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, ze železa nebo oceli (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Pažnice a trubky, bezešvé, používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, z nerezavějící oceli	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 168,3 mm (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 29 30	Pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, bezešvé, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Přesné trubky, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než výrobky z litiny, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a přesné trubky)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	Trubky se závitů nebo vhodné k řezání závitů (plynové trubky), bezešvé, ze železa nebo nelegované oceli (jiné než z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, s vnějším průměrem nepřevyšujícím 168,3 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, z litiny, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice, čerpací a vrtné trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby a plynové trubky podpoložky 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, z litiny, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice, čerpací a vrtné trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby a plynové trubky podpoložky 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, z litiny, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice, čerpací a vrtné trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby a plynové trubky podpoložky 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 41 00	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 168,3 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody a pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody a pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 89	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody a pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena), rovné a s rovnoměrnou tloušťkou stěny, obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, též obsahující nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu (jiné než trouby, trubky a duté profily položek 7304 19 až 7304 29)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Přesné trubky, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy a trouby, trubky a duté profily, rovné a s rovnoměrnou tloušťkou stěny, obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, též obsahující nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7304 51 89	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, jiné než tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy, přesné trubky a trubky a duté profily, rovné a s rovnoměrnou tloušťkou stěny, obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku, nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, též obsahující nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Trouby, trubky a duté profily, z legované oceli (jiné než nerezavějící), bezešvé, s kruhovým příčným průřezem (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena), rovné a s rovnoměrnou tloušťkou stěny, obsahující nejméně 0,9 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,15 % hmotnostních uhlíku a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostní chromu, též obsahující nejvýše 0,5 % hmotnostních molybdenu (jiné než trouby, trubky a duté profily položek 7304 19 až 7304 29)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, s vnějším průměrem nepřevyšujícím 168,3 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a výrobky podpoložky 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody a pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a výrobky podpoložky 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a výrobky podpoložky 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Trouby, trubky a duté profily, bezešvé, s jiným než kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo oceli (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli, podélně obloukově svařované pod tavidlem	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7305 12 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli, podélně obloukově svařované (jiné než výrobky podélně obloukově svařované pod tavidlem)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, z plochých válcovaných výrobků ze železa nebo oceli (jiné než výrobky podélně obloukově svařované)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Pažnice používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, z plochých válcovaných výrobků ze železa nebo oceli	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Trouby a trubky s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli, podélně svařované (jiné než výrobky používané pro ropovody nebo plynovody nebo používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Trouby a trubky s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, ze železa nebo oceli, svařované (jiné než výrobky podélně svařované nebo používané pro ropovody nebo plynovody nebo používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Trouby a trubky s kruhovým příčným průřezem, s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, z plochých válcovaných výrobků ze železa nebo oceli, svařované (jiné než svařované výrobky nebo výrobky používané pro ropovody nebo plynovody nebo používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, svařované, z plochých válcovaných výrobků z nerezavějící oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 19 00	Trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, svařované, z plochých válcovaných výrobků ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Pažnice a trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, svařované, z plochých válcovaných výrobků z nerezavějící oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 29 00	Pažnice a trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, svařované, z plochých válcovaných výrobků ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než výrobky z nerezavějící oceli nebo z litiny)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 30 12	Přesné trubky, svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Přesné trubky, svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	Trubky se závitů nebo vhodné k řezání závitů (plynové trubky), svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, pokovené nebo potažené zinkem	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	Trubky se závitů nebo vhodné k řezání závitů (plynové trubky), svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli (jiné než výrobky pokovené nebo potažené zinkem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Ostatní trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 168,3 mm, pokovené nebo potažené zinkem (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Ostatní trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo nelegované oceli, s vnějším průměrem nepřesahujícím 168,3 mm (jiné než pokovené nebo potažené zinkem a trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, přesné trubky a trubky se závitů nebo vhodné k řezání závitů (plynové trubky))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo oceli, s vnějším průměrem převyšujícím 168,3 mm, avšak nepřesahujícím 406,4 mm (jiné než trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody, pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu, přesné ocelové trubky, elektrické instalační trubky nebo trubky se závitů nebo vhodné k řezání závitů (plynové trubky))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena) (jiné než výrobky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm a trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli (jiné než výrobky tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena), trouby a trubky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm a trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 50 21	Přesné trubky, svařované, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící, tažené za studena nebo válcované za studena (úběrem za studena)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 50 29	Přesné trubky, svařované, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící (jiné než tažené za studena nebo válcované za studena)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s kruhovým příčným průřezem, z legované oceli jiné než nerezavějící (jiné než trouby a trubky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm a trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a přesné ocelové trubky)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Trouby, trubky a duté profily, svařované, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Trouby, trubky a duté profily, svařované, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící, se stěnou o tloušťce nepřesahující 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Trouby, trubky a duté profily, svařované, se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící, se stěnou o tloušťce převyšující 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s jiným než kruhovým příčným průřezem, z nerezavějící oceli (jiné než trouby a trubky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby, trubky a duté profily se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 69 90	Trouby, trubky a duté profily, svařované, s jiným než kruhovým příčným průřezem, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (jiné než trouby a trubky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm, trouby a trubky používané pro ropovody nebo plynovody nebo pažnice a čerpací trubky používané při vrtné těžbě ropy nebo plynu a trouby, trubky a duté profily se čtvercovým nebo obdélníkovým příčným průřezem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7306 90 00	Trouby, trubky a duté profily (například s netěsným rámem, nýtované nebo podobně uzavírané), ze železa nebo oceli (jiné než z litiny, bezešvé nebo svařované trouby a trubky a trouby a trubky s kruhovým vnitřním a vnějším příčným průřezem a s vnějším průměrem převyšujícím 406,4 mm)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky z nekujné (netvárné) litiny, používané pro tlakové systémy	0,163	1,409
7307 11 90	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky z nekujné (netvárné) litiny (jiné než výrobky používané pro tlakové systémy)	0,163	1,409
7307 19 10	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky, z litiny (jiné než z netvárné litiny)	0,163	1,409
7307 19 90	Odlitky příslušenství (fitinků) pro trouby nebo trubky, z oceli	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Příruby z nerezavějící oceli (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Nátrubky, z nerezavějící oceli, se závitem (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 90	Kolena a ohyby, z nerezavějící oceli, se závitem (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Kolena a ohyby pro svařování na tupo, z nerezavějící oceli (jiné než výrobky z litiny)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky pro svařování na tupo, z nerezavějící oceli (jiné než výrobky z litiny a kolena a ohyby)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky, se závitem, z nerezavějící oceli (jiné než výrobky z litiny, příruby, kolena, ohyby a nátrubky)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky, z nerezavějící oceli (jiné než z litiny, se závitem nebo příslušenství (fitinky) pro svařování na tupo a příruby)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Příruby ze železa nebo oceli (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Nátrubky ze železa nebo oceli, se závitem (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Kolena a ohyby, ze železa nebo oceli, se závitem (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Kolena a ohyby pro svařování na tupo, ze železa nebo oceli, jejichž největší rozměr vnějšího průměru nepřesahuje 609,6 mm (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7307 93 19	Příslušenství (fitinky) pro svařování na tupo, ze železa nebo oceli, jejichž největší rozměr vnějšího průměru nepřesahuje 609,6 mm (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli, kolena, ohyby a příruby)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Kolena a ohyby pro svařování na tupo, ze železa nebo oceli, jejichž největší rozměr vnějšího průměru převyšuje 609,6 mm (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Příslušenství (fitinky) pro svařování na tupo, ze železa nebo oceli, jejichž největší rozměr vnějšího průměru převyšuje 609,6 mm (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli, kolena, ohyby a příruby)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky, se závitem, ze železa nebo oceli (jiné než výrobky z litiny nebo z nerezavějící oceli, příruby, kolena, ohyby a nátrubky)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky, ze železa nebo oceli (jiné než z litiny nebo z nerezavějící oceli, se závitem, příslušenství (fitinky) pro svařování na tupo a příruby)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Mosty a části mostů, ze železa nebo oceli	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Věže a příhradové sloupy, ze železa nebo oceli	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Dveře, okna a jejich rámy, zárubně a prahy, ze železa nebo oceli	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Zařízení pro lešení, bednění, vzpěry nebo důlní vzpěry (jiné než složené štetové stěny a bednicí desky pro monolitický beton, které mají povahu formy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Panely sestávající ze dvou stěn z profilovaného (žebrovaného) plechu, ze železa nebo oceli, s izolační výplní	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Konstrukce a části a součásti konstrukcí, ze železa nebo oceli, výhradně nebo hlavně z plechu, jinde neuvedené (jiné než dveře a okna a jejich rámy a zárubně a prahy a panely sestávající ze dvou stěn z profilovaného (žebrovaného) plechu, ze železa nebo oceli, s izolační výplní)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 98	Konstrukce a části a součásti konstrukcí ze železa nebo oceli, jinde neuvedené (jiné než mosty a části mostů; věže; příhradové sloupy; dveře, okna a jejich rámy, zárubně a prahy; zařízení pro lešení, bednění, vzpěry nebo důlní vzpěry a výrobky hlavně z plechu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7309 00 10	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, na plyny jiné než stlačené nebo zkapalněné plyny, o objemu převyšujícím 300 l (jiné než nádoby vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro kapaliny, vybavené vložkou nebo tepelnou izolací, o objemu převyšujícím 300 l (jiné než nádoby vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro kapaliny, o objemu převyšujícím 100 000 l (jiné než nádoby vybavené vložkou nebo tepelnou izolací nebo vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro kapaliny, o objemu nepřesahujícím 100 000 l, avšak převyšujícím 300 l (jiné než nádoby vybavené vložkou nebo tepelnou izolací nebo vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro pevné látky, o objemu převyšujícím 300 l (jiné než nádoby vybavené vložkou nebo tepelnou izolací nebo vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Cisterny, sudy, barely, plechovky, krabice a podobné nádoby ze železa nebo oceli, pro jakékoliv materiály, o objemu 50 l nebo větším, avšak nepřesahujícím 300 l, jinde neuvedené (jiné než nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn nebo nádoby vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Plechovky ze železa nebo oceli, o objemu nižším než 50 l, uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním), určené ke konzervování potravin	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Plechovky ze železa nebo oceli, o objemu nižším než 50 l, uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním), určené ke konzervování nápojů	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7310 21 91	Plechovky ze železa nebo oceli, o objemu nižším než 50 l, uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním), se stěnou o tloušťce menší než 0,5 mm (jiné než plechovky pro stlačený nebo zkapalněný plyn a plechovky určené ke konzervování potravin a nápojů)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Plechovky ze železa nebo oceli, o objemu nižším než 50 l, uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním), se stěnou o tloušťce 0,5 mm nebo větší (jiné než plechovky pro stlačený nebo zkapalněný plyn a plechovky určené ke konzervování potravin a nápojů)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Cisterny, sudy, barely, plechovky, krabice a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro jakékoliv materiály, o objemu nižším než 50 l a se stěnou o tloušťce menší než 0,5 mm, jinde neuvedené (jiné než nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn nebo nádoby vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a plechovky uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 90	Cisterny, sudy, barely, plechovky, krabice a podobné nádoby, ze železa nebo oceli, pro jakékoliv materiály, o objemu nižším než 50 l a se stěnou o tloušťce 0,5 mm nebo větší, jinde neuvedené (jiné než nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn nebo nádoby vybavené mechanickým nebo tepelným zařízením a plechovky uzavírané pájením nebo zahýbáním okrajů (lemováním))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, pro tlak nejméně 165 barů, o objemu nižším než 20 l (jiné než nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, pro tlak nejméně 165 barů, o objemu 20 l nebo větším, avšak nepřesahujícím 50 l (jiné než nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, pro tlak nejméně 165 barů, o objemu přesahujícím 50 l (jiné než nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, pro tlak nižší než 165 barů (jiné než nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7311 00 91	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, o objemu nižším než 1 000 l (jiné než bezešvé nádoby a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Nádoby ze železa nebo oceli, bezešvé, pro stlačený nebo zkapalněný plyn, o objemu 1 000 l nebo větším (jiné než bezešvé nádoby a nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Vrtule (do pražců) ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Vruty do dřeva z nerezavějící oceli (jiné než vrtule (do pražců))	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Vruty do dřeva ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (jiné než vrtule (do pražců))	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Háky se závitem a šrouby s okem, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Závitořezné šrouby, z nerezavějící oceli (jiné než vruty do dřeva)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	Šrouby s prostorovým závitem ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Závitořezné šrouby ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (jiné než šrouby s prostorovým závitem a vruty do dřeva)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), ze železa nebo oceli (též s jejich maticemi nebo podložkami), pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí (jiné než vrtule (do pražců))	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 35	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), z nerezavějící oceli (též s jejich maticemi nebo podložkami) (jiné než šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 42	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami), bez hlav, s pevností v tahu méně než 800 MPa (jiné než šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami), bez hlav, s pevností v tahu 800 MPa nebo více (jiné než šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 15 52	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), z nerezavějící oceli (též s jejich maticemi nebo podložkami), s hlavou, se zářezem nebo křížovou drážkou (jiné než vruty do dřeva a závitořezné šrouby)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 58	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami), s hlavou, se zářezem nebo křížovou drážkou (jiné než vruty do dřeva a závitořezné šrouby)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Šrouby a svorníky (maticové šrouby) s hlavou se šestihranným otvorem, z nerezavějící oceli, (též s jejich maticemi nebo podložkami) (jiné než vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 68	Šrouby a svorníky (maticové šrouby) s hlavou se šestihranným otvorem, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami) (jiné než vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Šrouby a svorníky (maticové šrouby) s hlavou se šestihranným otvorem, z nerezavějící oceli (též s jejich maticemi nebo podložkami) (jiné než šrouby s hlavou s otvorem, vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 82	Šrouby a svorníky (maticové šrouby) s šestihrannou hlavou, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami), s pevností v tahu méně než 800 MPa (jiné než šrouby s hlavou s otvorem, vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Šrouby a svorníky (maticové šrouby) s šestihrannou hlavou, ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící (též s jejich maticemi nebo podložkami), s pevností v tahu 800 MPa nebo více (jiné než šrouby s hlavou s otvorem, vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Šrouby a svorníky (maticové šrouby), ze železa nebo oceli (též s jejich maticemi nebo podložkami), s hlavou (jiné než šrouby se zářezem, křížovou drážkou nebo šestihrannou hlavou; vruty do dřeva, závitořezné šrouby a šrouby a svorníky (maticové šrouby) pro upevňování konstrukčních materiálů železničních tratí, háky se závitem a šrouby s okem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Nýtovací matice z nerezavějící oceli	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Matice z nerezavějící oceli (jiné než nýtovací matice)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7318 16 40	Nýtovací matice ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Samojistné matice ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 92	Matice ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící, s vnitřním průměrem nepřesahujícím 12 mm (jiné než nýtovací matice a samojistné matice)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Matice ze železa nebo oceli jiné než nerezavějící, s vnitřním průměrem převyšujícím 12 mm (jiné než samojistné matice)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	Výrobky se závity, ze železa nebo oceli, jinde neuvedené	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Pružné podložky a jiné pojistné podložky, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Podložky ze železa nebo oceli (jiné než pružné podložky a jiné pojistné podložky)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Nýty ze železa nebo oceli (jiné než duté nýty nebo nýty s rozštěpeným dřikem pro zvláštní použití)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Příčné klíny a závlačky, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Výrobky bez závitů, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Mlecí koule a podobné výrobky pro drtiče a mlýny, ze železa nebo oceli, kované nebo ražené (lisované), avšak dále neopracované	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Výrobky ze železa nebo oceli, kované v otevřené zápustce, avšak dále neopracované, jinde neuvedené (jiné než mlecí koule a podobné výrobky pro drtiče a mlýny)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Výrobky ze železa nebo oceli, kované v uzavřené zápustce nebo ražené, ale dále neopracované, jinde neuvedené (jiné než mlecí koule a podobné výrobky pro drtiče a mlýny)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Výrobky ze železných nebo ocelových drátů, jinde neuvedené	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Žebříky a schůdky, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Palety a podobné plošiny pro manipulaci se zbožím, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7326 90 50	Bubny a cívky na kabely, hadice apod., ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Nemechanické větráky, okapové žlaby, háky a podobné výrobky používané ve stavebním průmyslu, jinde neuvedené, ze železa nebo oceli	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Výrobky ze železa nebo oceli, kované v otevřené zápustce, jinde neuvedené	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Výrobky ze železa nebo oceli, kované v uzavřené zápustce, jinde neuvedené	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Slinuté výrobky ze železa nebo oceli, jinde neuvedené	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 98	Výrobky ze železa nebo oceli, jinde neuvedené	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
Hliník			
7601 10 10	Ploštiny z hliníku, nelegovaného, netvářeného (surového)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 10 90	Hliník, nelegovaný, netvářený (jiný než ploštiny)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 30	Slitiny hliníku, netvářeného (surového), ve formě ploštin	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 40	Slitiny hliníku, netvářeného (surového), ve formě ingotů	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 80	Slitiny hliníku, netvářeného (surového) (jiné než ploštiny a ingoty)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7603 10 00	Hliníkový prášek nelamelární struktury (jiný než hliníkové pelety)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7603 20 00	Hliníkový prášek lamelární struktury a hliníkové šupiny (vločky) (jiné než hliníkové pelety a flitry)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7604 10 10	Tyče, pruty a profily, z nelegovaného hliníku	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 10 90	Profily, z nelegovaného hliníku, jinde neuvedené	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 21 00	Duté profily ze slitin hliníku, jinde neuvedené	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 29 10	Tyče a pruty ze slitin hliníku	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 29 90	Plné profily ze slitin hliníku, jinde neuvedené	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7605 11 00	Dráty z nelegovaného hliníku, jejichž největší rozměr příčného průřezu převyšuje 7 mm (jiné než splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky a jiné výrobky čísla 7614 a elektricky izolované dráty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 19 00	Dráty z nelegovaného hliníku, jejichž největší rozměr příčného průřezu nepřesahuje 7 mm (jiné než splétaná lanka, kabely, provazy a jiné výrobky čísla 7614, elektricky izolované dráty, struny pro hudební nástroje)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 21 00	Dráty ze slitin hliníku, jejichž největší rozměr příčného průřezu převyšuje 7 mm (jiné než splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky a jiné výrobky čísla 7614 a elektricky izolované dráty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 29 00	Dráty ze slitin hliníku, jejichž největší rozměr příčného průřezu nepřesahuje 7 mm (jiné než splétaná lanka, kabely, provazy a jiné výrobky čísla 7614, elektricky izolované dráty, struny pro hudební nástroje)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 30	Hliníkový kompozitní panel, z nelegovaného hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 50	Desky, plechy a pásy, z nelegovaného hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm, čtvercové nebo obdélníkové, barvené, lakované nebo potažené plasty (jiné než hliníkový kompozitní panel)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 91	Desky, plechy a pásy, z nelegovaného hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm, avšak menší než 3 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než takovéto výrobky barvené, lakované nebo potažené plasty, a mřížové desky, plechy a pásy)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 93	Desky, plechy a pásy, z nelegovaného hliníku, o tloušťce nejméně 3 mm, avšak menší než 6 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než takovéto výrobky barvené, lakované nebo potažené plasty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 99	Desky, plechy a pásy, z nelegovaného hliníku, o tloušťce nejméně 6 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než takovéto výrobky barvené, lakované nebo potažené plasty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 11	Materiál pro výrobu korpusu nápojových plechovek, ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 19	Materiál pro výrobu víček a odtrhávacích víček nápojových plechovek, ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 30	Hliníkový kompozitní panel, ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7606 12 50	Desky, plechy a pásy, ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm, čtvercové nebo obdélníkové, barvené, lakované nebo potažené plasty (jiné než materiál pro výrobu korpusu, víček a odtrhvacích víček nápojových plechovek a hliníkový kompozitní panel)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 92	Desky, plechy a pásy, ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm, avšak menší než 3 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než barvené, lakované nebo potažené plasty, mřížové desky, plechy a pásy, materiál pro výrobu korpusu, víček a odtrhvacích víček)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 93	Desky, plechy a pásy, ze slitin hliníku, o tloušťce nejméně 3 mm, avšak menší než 6 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než takovéto výrobky barvené, lakované nebo potažené plasty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 99	Desky, plechy a pásy ze slitin hliníku, o tloušťce nejméně 6 mm, čtvercové nebo obdélníkové (jiné než takovéto výrobky barvené, lakované nebo potažené plasty)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 91 00	Desky, plechy a pásy z nelegovaného hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm (jiné než čtvercové nebo obdélníkové)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 92 00	Desky, plechy a pásy ze slitin hliníku, o tloušťce převyšující 0,2 mm (jiné než čtvercové nebo obdélníkové)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7607 11 11	Hliníkové fólie, bez podložky, válcované, avšak dále neopracované, o tloušťce menší než 0,021 mm, v rolích s hmotností nepřesahující 10 kg (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 19	Hliníkové fólie bez podložky, válcované, avšak dále neopracované, o tloušťce menší než 0,021 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku a v rolích s hmotností nepřesahující 10 kg)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 90	Hliníkové fólie, bez podložky, válcované, avšak dále neopracované, o tloušťce nejméně 0,021 mm, avšak nejvýše 2 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 19 10	Hliníkové fólie, bez podložky, válcované a dále opracované, o tloušťce menší než 0,021 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7607 19 90	Hliníkové fólie, bez podložky, válcované a dále opracované, o tloušťce (s výjimkou jakékoliv podložky) nejméně 0,021 mm, avšak nejvýše 0,2 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 10	Hliníkové fólie, na podložce, o tloušťce (s výjimkou jakékoliv podložky) menší než 0,021 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 91	Hliníkový kompozitní panel, o tloušťce nejvýše 0,2 mm	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 99	Hliníkové fólie na podložce, o tloušťce (s výjimkou jakékoliv podložky) nejméně 0,021 mm, avšak nejvýše 0,2 mm (jiné než ražební fólie čísla 3212 a fólie zhotovené jako materiál k ozdobení vánočního stromku)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7608 10 00	Trouby a trubky z nelegovaného hliníku (jiné než duté profily)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 20	Trouby a trubky ze slitin hliníku, svařované (jiné než duté profily)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 81	Trouby a trubky ze slitin hliníku, po protlačování již dále neopracované (jiné než duté profily)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 89	Trouby a trubky ze slitin hliníku (jiné než takovéto výrobky svařované nebo po protlačování již dále neopracované, a duté profily)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7609 00 00	Hliníkové příslušenství (fitinky) pro trouby nebo trubky (například spojky, kolena a nátrubky)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 10 00	Dveře, okna a jejich rámy, zárubně a prahy, z hliníku (jiné než kování dveří)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 10	Mosty a části mostů, věže a příhradové sloupy, z hliníku	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 90	Konstrukce a části a součásti konstrukcí, z hliníku, jinde neuvedené a desky, tyče, profily, trubky a podobné výrobky, připravené pro použití v konstrukcích, z hliníku, jinde neuvedené (jiné než montované stavby čísla 9406, dveře a okna a jejich rámy, zárubně a prahy, mosty a části mostů, věže a příhradové sloupy)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7611 00 00	Nádrže, cisterny, kádě a podobné nádoby, z hliníku, pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), o objemu převyšujícím 300 l, nevybavené mechanickým nebo tepelným zařízením, též vybavené vložkou nebo tepelnou izolací (jiné než nádoby speciálně konstruované nebo vybavené pro přepravu jedním nebo více druhy dopravy)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)

Kód KN	Popis KN	Sloupec A BMg* [tCO ₂ e/t]	Sloupec B BMg [tCO ₂ e/t]
7612 10 00	Stlačitelné válcovité (trubkovité) zásobníky, z hliníku	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 20	Nádoby používané pro aerosoly, z hliníku	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 30	Sudy, barely, plechovky, krabice nebo podobné nádoby, z hliníku, vyrobené z fólie o tloušťce nepřesahující 0,2 mm	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 80	Sudy, barely, plechovky, krabice nebo podobné nádoby o objemu nepřesahujícím 300 l, z hliníku, pro jakékoliv materiály (jiné než stlačený nebo zkapalněný plyn), jinde neuvedené (jiné než stlačitelné válcovité (trubkovité) zásobníky, nádoby používané pro aerosoly a nádoby vyrobené z fólie o tloušťce nepřesahující 0,2 mm)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7613 00 00	Hliníkové nádoby na stlačený nebo zkapalněný plyn	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7614 10 00	Splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky, z hliníku, s ocelovým jádrem (duší) (jiné než takovéto výrobky elektricky izolované)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7614 90 00	Splétaná lanka, kabely, splétané pásy a podobné výrobky, z hliníku (jiné než s ocelovým jádrem a elektricky izolované výrobky)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 10 00	Hřebíky, cvočky, skoby a sponky, šrouby a vruty, svorníky (maticové šrouby), matice, háky se závitem, nýty, závlačky, příčné klíny, podložky a podobné výrobky, z hliníku (jiné než sešívací drátky v pásech, zátky, uzávěry a podobné výrobky, se závitem)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 91 00	Látky, mřížoviny, síťoviny a pletivo, z hliníkových drátů (jiné než látky z kovových vláken pro oděvy, podšívky a podobné použití a látky, mřížoviny a síťoviny použité pro ruční síta nebo části strojů)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 99 10	Výrobky z hliníku, odlévané, jinde neuvedené	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7616 99 90	Výrobky z hliníku, jiné než odlévané, jinde neuvedené	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)