

Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

► **B**

ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 12. července 2012,

kterým se stanoví ekologická kritéria pro udělování ekoznačky EU novinovému papíru

(oznámeno pod číslem C(2012) 4693)

(Text s významem pro EHP)

(2012/448/EU)

(Úř. věst. L 202, 28.7.2012, s. 26)

Ve znění:

Úřední věstník

► **M1**

Rozhodnutí Komise (EU) 2015/877 ze dne 4. června 2015

Č.	Strana	Datum
L 142	32	6.6.2015



ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 12. července 2012,

kterým se stanoví ekologická kritéria pro udělování ekoznačky EU
novinovému papíru

(oznámeno pod číslem C(2012) 4693)

(Text s významem pro EHP)

(2012/448/EU)

EVROPSKÁ KOMISE,

s ohledem na Smlouvu o fungování Evropské unie,

s ohledem na nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 66/2010
ze dne 25. listopadu 2009 o ekoznačce EU ⁽¹⁾, a zejména na čl. 8 odst.
2 uvedeného nařízení,

po konzultaci s Výborem pro ekoznačku Evropské unie,

vzhledem k těmto důvodům:

- (1) Nařízení (ES) č. 66/2010 stanoví, že ekoznačku lze udělit produktům s menším dopadem na životní prostředí během celého jejich životního cyklu.
- (2) Nařízení (ES) č. 66/2010 stanoví, že zvláštní kritéria ekoznačky EU mají být stanovena podle skupin produktů.
- (3) Vzhledem k tomu, že výroba novinového papíru je náročná na spotřebu energie, dřeva a chemických látek a může způsobit škody na životním prostředí nebo může znamenat riziko pro přírodní zdroje, které využívá, je třeba stanovit kritéria pro udělování ekoznačky EU pro kategorii výrobků „novinový papír“.
- (4) Opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem výboru zřízeného podle článku 16 nařízení (ES) č. 66/2010,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

1. Skupina výrobků „novinový papír“ zahrnuje papír vyrobený z buničiny a používaný k tištění novin a jiných tiskovin.

2. Skupina produktů „novinový papír“ nezahrnuje kopírovací a grafický papír, tepelně citlivý papír, fotografický papír a samopropisovací papír, obalový a balicí papír ani parfémovaný papír.

⁽¹⁾ Úř. věst. L 27, 30.1.2010, s. 1.

▼ B*Článek 2*

Pro účely tohoto rozhodnutí se rozumí:

- 1) „*novinovým papírem*“ papír, který se používá především k tištění novin a který se vyrábí z buničiny a/nebo sběrového papíru a jehož hmotnost je v rozmezí od 40 do 65 g/m²;
- 2) „*recyklovanými vlákny*“ vlákna separovaná z odpadu během výrobního procesu nebo vyprodukovaná domácnostmi nebo komerčními a průmyslovými zařízeními a institucemi v roli koncových uživatelů výrobku, který již nemůže být dále využíván ke svému zamýšlenému účelu.

Článek 3

Aby mohla být novinovému papíru jako výrobku udělena ekoznačka EU podle nařízení (ES) č. 66/2010, musí spadat do skupiny výrobků „*novinový papír*“, jak je definována v článku 1 tohoto rozhodnutí, a musí splňovat kritéria a související požadavky na posuzování a ověřování stanovená v příloze tohoto rozhodnutí.

▼ M1*Článek 4*

Ekologická kritéria pro skupinu výrobků „*novinový papír*“ a související požadavky na posuzování a ověřování platí do dne 31. prosince 2018.

▼ B*Článek 5*

Pro správní účely se této skupině výrobků označené jako „*novinový papír*“ přiděluje číselný kód „037“.

Článek 6

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.



PŘÍLOHA

RÁMCOVÝ PLÁN

Cíle kritérií

Cílem kritérií je zejména propagace efektivního využívání zdrojů podporou recyklace papíru, omezení vypouštění toxických a eutrofizujících látek do vody, snížení škod na životním prostředí a rizik spojených s využíváním energie (globální oteplování, acidifikace, poškozování ozonové vrstvy, vyčerpávání neobnovitelných zdrojů) snižováním spotřeby energie a s tím spojených emisí do ovzduší, snížení škod na životním prostředí a rizik spojených s používáním nebezpečných chemických látek a uplatňování zásad udržitelného hospodaření za účelem ochrany lesů.

KRITÉRIA

Tato kritéria jsou stanovena pro každý z těchto aspektů:

1. emise do vody a ovzduší
2. spotřeba energie
3. vlákna: udržitelné hospodaření v lesích
4. nebezpečné chemické látky
5. nakládání s odpady
6. vhodnost k použití
7. informace uvedené na ekoznačce

Ekologická kritéria se týkají výroby buničiny včetně všech dílčích procesů od okamžiku, kdy nepoužitá vlákenná surovina nebo recyklovaný materiál vstupuje do výrobního závodu, až do okamžiku, kdy buničina opustí celulózku. Ve výrobě papíru se ekologická kritéria týkají všech dílčích procesů od drcení buničiny (rozmělnování recyklovaného papíru) až po navíjení hotového papíru do rolí.

Tato kritéria se nevztahují na tyto činnosti:

1. přeprava a balení buničiny, papíru nebo surovin,
2. zpracovávání papíru.

Požadavky na posuzování a ověřování

Zvláštní požadavky na posuzování a ověřování jsou uvedeny u každého kritéria.

V případech, kdy je žadatel povinen předložit prohlášení, dokumentaci, rozbor, zprávu o zkoušce nebo jiné doklady dosvědčující splnění kritérií, může tyto doklady předložit žadatel a/nebo popřípadě jeho dodavatel (dodavatelé) a/nebo jejich subdodavatel (subdodavatelé).

V případě potřeby lze použít jiné zkušební metody než ty, které se uvádějí pro každé kritérium, pokud je příslušný subjekt, který posuzuje žádost, uzná za rovnocenné.

Je-li to možné, zkoušky by měly provádět laboratoře, které splňují obecné požadavky normy EN ISO 17025 nebo rovnocenné normy.

V případě potřeby mohou příslušné subjekty vyžadovat doplňující dokumentaci a mohou provést nezávislá ověření.

▼ **B****KRITÉRIA EKOZNAČKY EU****Kritérium 1 – Emise do vody a ovzduší**a) Chemická spotřeba kyslíku (CHSK), síra (S), NO_x, fosfor (P)

Pro každý z těchto parametrů se emise do ovzduší a/nebo do vody pocházející z výroby buničiny a papíru vyjadřují pomocí bodů (B_{CHSK}, B_S, B_{NO_x}, B_P), jak je podrobně vysvětleno níže.

Žádné jednotlivé bodové ohodnocení B_{CHSK}, B_S, B_{NO_x} ani B_P nesmí překročit hodnotu 1,5.

Součet bodových ohodnocení (B_{celk} = B_{CHSK} + B_S + B_{NO_x} + B_P) nesmí překročit hodnotu 4,0.

Výpočet B_{CHSK} se musí provádět následujícím způsobem (přesně stejným způsobem se musí provádět i výpočty B_S, B_{NO_x} a B_P).

U každé použité buničiny „i“ se příslušné naměřené hodnoty emisí CHSK (CHSK_{bunič.,i} vyjádřená v kg na tunu vysušenou na vzduchu – ADT (air dried tonne)) vyjádří váženým způsobem podle podílu každé použité buničiny (buničina „i“ v poměru k tuně buničiny vysušené na vzduchu) a sečtou se dohromady. Vážené hodnoty emisí CHSK pro jednotlivé buničiny se pak přičtou k naměřené hodnotě emisí CHSK z výroby papíru, čímž dostaneme celkovou výši emisí CHSK, tedy CHSK_{celk}.

Vážená referenční hodnota CHSK pro výrobu buničiny se vypočítá stejným způsobem, jako součet vážených referenčních hodnot pro každou použitou buničinu, který se přičte k referenční hodnotě pro výrobu papíru, čímž dostaneme celkovou referenční hodnotu CHSK_{ref}, tedy CHSK_{ref,celk}. Referenční hodnoty pro každý typ použité buničiny a pro papír jsou uvedeny v tabulce 1.

Nakonec se celková hodnota emisí CHSK vydělí celkovou referenční hodnotou emisí CHSK tímto způsobem:

$$B_{CHSK} = \frac{CHSK_{celk}}{CHSK_{ref,celk}} = \frac{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times (CHSK_{bunič.,i})] + CHSK_{výroba_{papír}}}{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times (CHSK_{ref, bunič.,i})] + CHSK_{ref, výroba_{papír}}}$$

Tabulka 1

Referenční hodnoty emisí z různých typů buničiny a z výroby papíru

Druh buničiny/Papír	Emise (kg/ADT)*			
	CHSK _{ref}	S _{ref}	NO _{x, ref}	P _{ref}
Bělená chemická buničina (kromě sulfitové)	18,0	0,6	1,6	0,045
Bělená chemická buničina (sulfitová)	25,0	0,6	1,6	0,045
Nebělená chemická buničina	10,0	0,6	1,6	0,04
Chemicko-termomechanická buničina (CTMP)	15,0	0,2	0,3	0,01

▼ B

Druh buničiny/Papír	Emise (kg/ADT)*			
	CHSK _{ref}	S _{ref}	NO _{x, ref}	P _{ref}
Termomechanická (TMP)/mechanická dřevná buničina	3,0	0,2	0,3	0,01
Buničina z recyklovaných vláken	2,0	0,2	0,3	0,01
Papír (neintegrované papírny, které veškerou použitou buničinu nakupují na trhu)	1	0,3	0,8	0,01
Papír (ostatní papírny)	1	0,3	0,7	0,01

Výjimka z úrovně uvedené v tabulce se udělí pro P_{ref} bělené chemické buničiny (jiné než sulfitové), a to až do úrovně 0,1, pokud lze prokázat, že vyšší hodnota P je způsobena přirozenou úrovní fosforu v dřevné buničině.

V případě společné výroby tepla a elektřiny ve stejném závodě se od celkového množství emisí mohou odečíst emise S a NO_x vzniklé při výrobě elektřiny. Pro výpočet poměru emisí pocházejících z výroby elektřiny lze použít tento vzorec:

$$2 \times (\text{MWh(elektrická energie)}) / [2 \times \text{MWh(elektrická energie)} + \text{MWh(teplo)}]$$

Elektrická energie v tomto výpočtu je elektrická energie vyráběná v kogeneračním závodě.

Teplo v tomto výpočtu je čisté teplo dodané z elektrárny do výroby buničiny/papíru.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobné výpočty dosvědčující splnění tohoto kritéria spolu s příslušnou průkaznou dokumentací, která zahrnuje zprávy o zkoušce založené na těchto metodách: CHSK: ISO 6060; NO_x: ISO 11564; S(oxid.): EPA č.8; S(red.): EPA č. 16 A; Obsah síry v ropě: ISO 8754; Obsahu síry v uhlí: ISO 351; P: EN ISO 6878, APAT IRSA CNR 4110 nebo Dr Lange LCK 349.

Průkazná dokumentace zahrnuje údaje o četnosti měření a výpočet bodů pro CHSK, S a NO_x. Zahrnuje též všechny emise S a NO_x, které vznikají v průběhu výroby buničiny a papíru včetně páry uvolňované mimo výrobní závod, s výjimkou emisí spojených s výrobou elektřiny. Měření se týkají regeneračních kotlů, vápenek, parních kotlů a pecí na spalování silně páchnoucích plynů. V úvahu se berou rovněž rozptýlené emise. Oznámené hodnoty emisí síry do ovzduší zahrnují jak emise oxidované síry, tak emise redukované síry (dimethylsulfid, methanthiol, sirovodík a podobné emise). Emise síry spojené s výrobou tepelné energie z ropy, uhlí a dalších externích paliv, u nichž je znám obsah síry, se mohou místo měření vypočítat a musí se vzít v úvahu.

▼B

Měření emisí do vody se provádí na nefiltrovaných a neusazených vzorcích poté, co voda prošla buď čištěním v závodě nebo ve veřejné čistírně odpadních vod. Měření se vztahují na dvanáctiměsíční období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu se měření provádějí nejméně po dobu 45 po sobě následujících dnů stálého provozu. Měření musí být pro dané období reprezentativní.

Pokud je v případě integrovaných závodů, u kterých je obtížné získat údaje o únicích zvlášť pro buničinu a papír, k dispozici pouze společný údaj z výroby buničiny a papíru, hodnoty emisí pro buničinu se stanoví jako nulové a hodnota týkající se papíru zahrnuje jak výrobu buničiny, tak výrobu papíru.

b) Halogenované organické sloučeniny (AOX)

— Do 31. března 2013 nesmí emise AOX z výroby žádného z použitých typů buničiny překročit 0,20 kg/ADT.

— Od 1. dubna 2013 do uplynutí doby platnosti kritérií zavedených touto směrnicí nesmí emise AOX z výroby žádného z použitých typů buničiny překročit 0,17 kg/ADT.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží zprávy o zkoušce založené na těchto metodách: AOX ISO 9562 spolu s podrobnými výpočty, které dokládá splnění tohoto kritéria, a s příslušnou průkaznou dokumentací.

Průkazná dokumentace musí obsahovat údaje o četnosti měření. AOX se měří pouze u postupů, při nichž se k bělení buničiny používají sloučeniny chloru. AOX se nemusí měřit v odtocích z neintegrovane výroby papíru, v odtocích z výroby buničiny bez bělení ani tam, kde se bělení provádí látkami, které neobsahují chlor.

Měření se provádějí na nefiltrovaných a neusazených vzorcích poté, co voda prošla buď čištěním v závodě nebo ve veřejné čistírně odpadních vod. Měření se vztahují na dvanáctiměsíční období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu se měření provádějí nejméně po dobu 45 po sobě následujících dnů stálého provozu. Měření musí být pro dané období reprezentativní.

c) CO₂

Emise oxidu uhličitého z neobnovitelných zdrojů nesmí překročit 1 000 kg na tunu vyrobeného papíru včetně emisí z výroby elektrické energie (ať už ve výrobním závodě nebo mimo něj). U neintegrovaneých závodů (které všechny používané typy buničiny nakupují) nesmí emise překročit 1 100 kg na tunu. Emise se vypočítávají jako součet emisí z výroby buničiny a emisí z výroby papíru.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobné výpočty dokládající splnění tohoto kritéria spolu s příslušnou průkaznou dokumentací.

Žadatel předloží údaje o emisích oxidu uhličitého do ovzduší. Tyto údaje musí zahrnovat všechny neobnovitelné zdroje paliv použité při výrobě buničiny a papíru včetně emisí z výroby elektřiny (ať už ve výrobním závodě nebo mimo něj).

▼B

Při výpočtu emisí CO₂ z paliv se použijí tyto emisní faktory:

Tabulka 2

Palivo	Emise CO ₂ fosilní	Jednotka
Uhlí	96	g CO ₂ fosilní/MJ
Ropa	73	g CO ₂ fosilní/MJ
Topný olej 1	74	g CO ₂ fosilní/MJ
Topný olej 2–5	81	g CO ₂ fosilní/MJ
LPG	66	g CO ₂ fosilní/MJ
Zemní plyn	56	g CO ₂ fosilní/MJ
Elektrická energie ze sítě	400	g CO ₂ fosilní/kWh

Výpočty nebo hmotnostní bilance se vztahují k dvanáctiměsíčnímu období výroby. V případě nového nebo přestavěného výrobního závodu jsou výpočty založeny na nejméně 45 po sobě následujících dnech stálého provozu. Výpočty musí být pro dané období reprezentativní.

Pro energii ze sítě se použije hodnota uvedená v tabulce výše (celoevropský průměr), pokud žadatel nepředloží dokumentaci stanovující průměrnou hodnotu pro své dodavatele elektřiny (smluvního dodavatele nebo vnitrostátní průměr); tuto průměrnou hodnotu pak může použít místo hodnoty uvedené v tabulce.

K množství energie z obnovitelných zdrojů ⁽¹⁾ nakoupenému a použitému ve výrobních procesech nebude pro výpočet emisí CO₂ přihlíženo. Žadatel předloží příslušnou dokumentaci, že tento druh energie se v závodě opravdu používá nebo je externě nakupován.

Kritérium 2 – Spotřeba energie

a) Elektrická energie

Spotřeba elektrické energie spojená s výrobou buničiny a papíru se vyjadřuje pomocí bodů (B_E) níže uvedeným způsobem.

Počet bodů B_E musí být nižší než nebo roven 1,5.

Výpočet B_E se provede tak, jak je popsáno níže.

Výpočet pro výrobu buničiny: pro každou použitou buničinu „i“ se příslušná spotřeba elektrické energie (E_{bunič,i} vyjádřená v kWh/ADT) vypočítá takto:

$E_{bunič,i}$ = interně vyrobená elektrická energie + nakoupená elektrická energie – prodaná elektrická energie

⁽¹⁾ Podle definice ve směrnici Evropského parlamentu a Rady 2009/28/ES (Úř. věst. L 140, 5.6.2009, s. 16).

▼ B

Výpočet pro výrobu papíru: spotřeba elektrické energie na výrobu papíru ($E_{\text{papír}}$) se vypočítá obdobně:

$E_{\text{papír}}$ = interně vyrobená elektrická energie + nakoupená elektrická energie – prodaná elektrická energie

Nakonec se vypočítané body pro výrobu buničiny a papíru sloučí, aby se získal celkový počet bodů (B_E):

$$B_E = \frac{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times E_{bunič., i}] + E_{\text{papír}}}{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times E_{\text{ref } bunič., i}] + E_{\text{ref } papír}}$$

Pokud je v případě integrovaných závodů, u kterých je obtížné získat údaje o spotřebě elektrické energie zvlášť pro buničinu a papír, k dispozici pouze společný údaj z výroby buničiny a papíru, hodnoty spotřeby elektrické energie pro buničinu se stanoví jako nulové a hodnota týkající se papírní zahrnuje jak výrobu buničiny, tak výrobu papíru.

b) Palivo (teplo)

Spotřeba paliva spojená s výrobou papírenské buničiny a papíru se vyjádří pomocí bodů (B_F), jak je podrobně vysvětleno níže.

Počet bodů B_F musí být nižší než nebo roven 1,5.

Výpočet B_F se provede následujícím způsobem.

Výpočet pro výrobu buničiny: Pro každou použitou papírenskou buničinu „i“ se spotřeba paliva ($F_{\text{bunič., i}}$) vyjádřená v kWh/ADT) vypočítá takto:

$F_{\text{bunič., i}}$ = interně vyrobené palivo + nakoupené palivo – prodané palivo – 1,25 x interně vyrobená elektrická energie

Poznámka:

1. Hodnota $F_{\text{bunič., i}}$ (a její příspěvek k B_F , buničina) se nemusí počítat pro mechanickou buničinu, pokud se nejedná o obchodní mechanickou buničinu sušenou na vzduchu obsahující alespoň 90 % sušiny.
2. Množství paliva použitého na výrobu prodaného tepla se ve výše uvedené rovnici připočte k položce prodané palivo.

Výpočet pro výrobu papíru: Stejným způsobem se vypočítá spotřeba paliva spojená s výrobou papíru ($F_{\text{papír}}$, vyjádřená v kWh/ADT).

$F_{\text{papír}}$ = interně vyrobené palivo + nakoupené palivo – prodané palivo – 1,25 x interně vyrobená elektrická energie

Nakonec se vypočítané body pro výrobu papírenské buničiny a papíru sloučí, aby se získal celkový počet bodů (B_F) takto:

$$B_F = \frac{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times F_{bunič., i}] + F_{\text{papír}}}{\sum_{i=1}^n [bunič., i \times F_{\text{ref } bunič., i}] + F_{\text{ref } papír}}$$



Tabulka 3

Referenční hodnoty pro elektrickou energii a palivo

Druh buničiny	Palivo kWh/ADT		Elektrická energie kWh/ADT	
	F _{ref}		E _{ref}	
	Jiná než ADMP	ADMP	Jiná než ADMP	ADMP
Chemická buničina	4 000	5 000	800	800
Termomechanická buničina (TMP)	0	900	2 200	2 200
Mechanická dřevná buničina (včetně tlakově vyrobené dřevné buničiny)	0	900	2 000	2 000
Chemicko-termomechanická buničina (CTMP)	0	1 000	2 000	2 000
Buničina z recyklovaných vláken	300	1 300	450	550
Druh papíru	Palivo	kWh/t		Elektrina kWh/t
Druh novinového papíru		1 800		700

ADMP = na vzduchu sušená komerční buničina

Posuzování a ověřování (pro a) i b)): Žadatel předloží podrobné výpočty dokládající splnění tohoto kritéria spolu s veškerou související průkaznou dokumentací. Hlášené hodnoty musí tudíž zahrnovat celkovou spotřebu elektrické energie a paliva.

Žadatel započítá všechny vstupy energie rozdělené na teplo/paliva a elektřinu spotřebované během výroby buničiny a papíru včetně energie spotřebované při odstraňování tiskařské černi z odpadového papíru určeného k výrobě recyklovaného papíru. Do výpočtů spotřeby energie se nezahrnuje energie spotřebovaná při dopravě surovin ani při zpracování a balení.

Celková tepelná energie zahrnuje všechna nakupovaná paliva. Zahrnuje rovněž tepelnou energii získanou při spalování výluhů a odpadů vyprodukovaných ve výrobním závodě (jako je např. dřevní odpad, piliny, výluhy, papírový odpad a výměť), jakož i tepelnou energii získanou při interní výrobě elektrické energie, nicméně pro výpočet celkové tepelné energie žadatel bere v úvahu pouze 80 % tepelné energie pocházející z těchto zdrojů.

Elektrickou energii se rozumí čistá nakoupená elektrická energie odebíraná z rozvodné sítě a interní výroba elektrické energie měřená jako elektrický výkon. Elektrická energie použitá pro čištění odpadních vod se nemusí zahrnovat.

V případech, kdy se prostřednictvím elektrické energie vyrábí pára jako zdroj tepla, se vypočítá tepelná hodnota páry, vydělí se koeficientem 0,8 a přičte se k celkové spotřebě paliva.

Pokud je v případě integrovaných závodů, u kterých je obtížné získat údaje o palivu (teple) zvláště pro buničinu a papír, k dispozici pouze společný údaj z výroby buničiny a papíru, hodnoty paliva (tepla) pro buničinu se stanoví jako nulové a hodnota týkající se papírny zahrnuje jak výrobu buničiny, tak výrobu papíru.



Kritérium 3 – Vlákna

Nejméně 70 % hmotnostních celkového množství vláken používaných pro výrobu novinového papíru tvoří recyklovaná vlákna.

Všechna vlákna, která nejsou recyklovaná, jsou primární vlákna s osvědčením platného udržitelného hospodaření v lesích a vedení chronologické dokumentace vystavené nezávislou třetí stranou v rámci certifikačních systémů, jako jsou FSC, PEFC, nebo jejich ekvivalentu.

V případech, kdy certifikační systémy povolují směs certifikovaného a necertifikovaného materiálu ve výrobku nebo ve skupině výrobků, nesmí přesto podíl necertifikovaného materiálu přesáhnout 50 %. Uvedený necertifikovaný materiál musí projít ověřovacím systémem, který zajistí, že pochází z legálních zdrojů a splňuje veškeré další požadavky certifikačního systému na necertifikovaný materiál.

Certifikační orgány, které vydávají osvědčení o udržitelném hospodaření v lesích a/nebo vedení chronologické dokumentace, musí být akreditovány/uznány uvedeným certifikačním systémem.

Do výše obsahu recyklovaných vláken se nezapočítává opětovné využití materiálů vyprodukovaných v procesu a schopných recyklace v rámci téhož procesu, v němž vznikly (zmetkový papír – vlastní výroby nebo koupený).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží příslušnou dokumentaci, ve které jsou uvedeny typy, množství a původ vláken použitých při výrobě buničiny a papíru.

V případě, že jsou použita primární vlákna, musí být pro výrobek k dispozici platná osvědčení o udržitelném hospodaření v lesích a vedení chronologické dokumentace vystavená nezávislou třetí stranou v rámci certifikačních systémů, jako jsou PEFC, FSC, nebo jejich ekvivalentu. Jestliže výrobek nebo skupina výrobků obsahuje necertifikovaný materiál, měl by být předložen důkaz, že podíl necertifikovaného materiálu je menší než 50 % a že prošel ověřovacím systémem, který zajišťuje, že pochází z legálních zdrojů a splňuje veškeré další požadavky certifikačního systému na necertifikovaný materiál.

Percentuální podíl recyklovaných vláken se vypočítá jako poměr recyklovaných vláken na vstupu do výroby k výsledné výrobě papíru. V případě, že jsou použita recyklovaná vlákna, poskytne žadatel prohlášení, ve kterém uvede, že průměrné množství sběrového papíru použitého ve výrobku je v souladu s normou EN 643 ⁽¹⁾ nebo jinou rovnocennou normou. Žadatel poskytne prohlášení, že do výpočtu percentuálního podílu recyklovaného papíru nebyl započítán žádný zmetkový papír (vlastní výroby nebo koupený).

Kritérium 4 – Vyloučené nebo omezení podléhající látky a směsi

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží seznam chemických látek použitých při výrobě buničiny a papíru spolu s příslušnou dokumentací (například bezpečnostními listy). V tomto seznamu se uvedou množství, funkce a dodavatelé všech látek použitých ve výrobním procesu.

a) Nebezpečné látky a směsi

V souladu s čl. 6 odst. 6 nařízení Rady (ES) č. 66/2010 nesmí produkt obsahovat látky uvedené v článku 57 nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ⁽²⁾ ani látky nebo směsi, které splňují kritéria pro

⁽¹⁾ Evropský seznam standardní kvality recyklovaného papíru a lepenky, červen 2002

⁽²⁾ Úř. věst. L 396, 30.12.2006, s. 1.

▼B

zařazení do těchto tříd nebo kategorií nebezpečnosti v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1272/2008 ⁽¹⁾ nebo směrnicí Rady 67/548/EHS ⁽²⁾ specifikovaných v tabulce níže.

Seznam standardních vět o nebezpečnosti a vět označujících specifickou rizikovitost:

Standardní věta o nebezpečnosti ⁽¹⁾	Věta označující specifickou rizikovitost ⁽²⁾
H300 Při požití může způsobit smrt	R28
H301 Toxický při požití	R25
H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt	R65
H310 Při styku s kůží může způsobit smrt	R27
H311 Toxický při styku s kůží	R24
H330 Při vdechování může způsobit smrt	R23/26
H331 Toxický při vdechování	R23
H340 Může vyvolat genetické poškození	R46
H341 Podezření na genetické poškození	R68
H350 Může vyvolat rakovinu	R45
H350i Může vyvolat rakovinu při vdechování	R49
H351 Podezření na vyvolání rakoviny	R40
H360F Může poškodit reprodukční schopnost	R60
H360D Může poškodit plod v těle matky	R61
H360FD Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky	R60/61/60–61
H360Fd Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky	R60/63
H360Df Může poškodit plod v těle matky. Podezření na poškození reprodukční schopnosti	R61/62
H361f Podezření na poškození reprodukční schopnosti	R62
H361d Podezření na poškození plodu v těle matky	R63
H361fd Podezření na poškození reprodukční schopnosti. Podezření na poškození plodu v těle matky.	R62–63
H362 Může poškodit kojence prostřednictvím mateřského mléka.	R64
H370 Způsobuje poškození orgánů	R39/23/24/25/26/27/28
H371 Může způsobit poškození orgánů	R68/20/21/22

⁽¹⁾ Úř. věst. L 353, 31.12.2008, s. 1.

⁽²⁾ Úř. věst. L 196, 16.8.1967, s. 1.



Standardní věta o nebezpečnosti ⁽¹⁾	Věta označující specifickou rizikovost ⁽²⁾
H372 Způsobuje poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici	R48/25/24/23
H373 Může způsobit poškození orgánů při prodloužené nebo opakované expozici	R48/20/21/22
H400 Vysoce toxický pro vodní organismy	R50
H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R50–53
H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R51–53
H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R52–53
H413 Může vyvolat dlouhodobé škodlivé účinky pro vodní organismy	R53
EUH059 Nebezpečný pro ozonovou vrstvu	R59
EUH029 Uvolňuje toxický plyn při styku s vodou	R29
EUH031 Uvolňuje toxický plyn při styku s kyselinami	R31
EUH032 Uvolňuje vysoce toxický plyn při styku s kyselinami	R32
EUH070 Toxický při styku s očima	R39–41
Na buničinu nebo papír nesmí být použity žádné komerční barvicí přípravky, barviva, činidla pro povrchovou úpravu, pomocné materiály ani nátěrové hmoty, kterým byla v době podání žádosti přidělena nebo může být přidělena standardní věta o nebezpečnosti H317: Může vyvolat alergickou kožní reakci.	R43

⁽¹⁾ Jak je stanoveno v nařízení (ES) č. 1272/2008.

⁽²⁾ Jak je stanoveno ve směrnici 67/548/EHS.

Látky nebo směsi, které po zpracování mění své vlastnosti (např. nejsou již biologicky dostupné, procházejí chemickou přeměnou), takže zjištěné riziko již nehrozí, jsou z výše uvedeného požadavku vyňaty.

Limity koncentrací pro látky nebo směsi, kterým může být přidělena nebo byla přidělena standardní věta o nebezpečnosti nebo věta označující specifickou rizikovost a které splňují kritéria pro zařazení do třídy nebo kategorie nebezpečnosti uvedené v tabulce výše, a koncentrační limity látek splňujících kritéria čl. 57 písm. a), b) nebo c) nařízení (ES) č. 1907/2006 nesmí překročit obecné nebo specifické koncentrační limity stanovené v souladu s článkem 10 nařízení (ES) č. 1272/2008. V případě, že jsou stanoveny specifické koncentrační limity, mají přednost před obecnými.

Koncentrační limity pro látky splňující kritéria čl. 57 písm. d), e) nebo f) nařízení (ES) č. 1907/2006 nesmí překročit 0,1 % hmotnostních.

▼B

Posuzování a ověřování: Žadatel musí prokázat splnění kritéria poskytnutím údajů o množství látek (kg/ADT vyrobeného papíru) použitých v procesu a o tom, že látky uvedené v tomto kritériu nejsou obsaženy v konečném výrobku v množství přesahujícím specifikované koncentrační limity. Koncentrace látek a směsí musí být uvedena v bezpečnostních listech v souladu s článkem 31 nařízení (ES) č. 1907/2006.

b) Látky uvedené v souladu s čl. 59 odst. 1 nařízení (ES) č. 1907/2006

Nesmí být udělena žádná výjimka ze zákazu stanoveného v čl. 6 odst. 6 nařízení (ES) č. 66/2010 týkající se látek identifikovaných jako látky vzbuzujících mimořádné obavy a zařazených do seznamu stanoveného podle článku 59 nařízení (ES) č. 1907/2006, přítomných ve směsích, v nějakém předmětu nebo v jakékoli homogenní části komplexního předmětu v koncentracích vyšších než 0,1 %. Specifické koncentrační limity stanovené v souladu s článkem 10 nařízení (ES) č. 1272/2008 se použijí v případě koncentrací nižších než 0,1 %.

Posuzování a ověřování: Seznam látek identifikovaných jako látky vzbuzující mimořádné obavy a zařazených do seznamu látek pro případné zahrnutí podle článku 59 nařízení (ES) č. 1907/2006 je na této internetové adrese:

http://echa.europa.eu/chem_data/authorisation_process/candidate_list_table_en.asp

Musí být zohledněn seznam platný k datu podání žádosti.

Žadatel musí prokázat splnění kritéria poskytnutím údajů o množství látek (kg/ADT vyrobeného papíru) použitých v procesu a o tom, že látky uvedené v tomto kritériu nejsou obsaženy ve výše uvedeném konečném výrobku v množství přesahujícím specifikované koncentrační limity. Koncentrace musí být uvedena v bezpečnostních listech v souladu s článkem 31 nařízení (ES) č. 1907/2006.

c) Chlor

Plynný chlor ani jiné chlorované látky se nesmí použít jako bělicí činidlo. Tento požadavek se nevztahuje na plynný chlor související s výrobou a používáním oxidu chloričitého.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení výrobce (výrobců) buničiny, že jako bělicí činidlo nebyl použit plynný chlor ani jiné chlorované látky. Poznámka: ačkoli se tento požadavek týká i bělení recyklovaných vláken, připouští se, že tato vlákna mohla být bělena plynným chlorem nebo jinými chlorovanými látkami ve svém předchozím životním cyklu.

d) Alkylfenoethoxyláty (APEO)

Do čistících chemických prostředků, prostředků odstraňujících tiskařskou čern, prostředků proti pění, dispergačních činidel nebo nátěrů se nesmějí přidávat alkylfenoethoxyláty nebo jiné deriváty alkylfenu. Deriváty alkylfenu jsou definovány jako látky, které při rozkladu produkují alkylfenoly.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení od dodavatele (dodavatelů) chemických látek, že do těchto látek nebyly přidány alkylfenoethoxyláty nebo jiné deriváty alkylfenu.

e) Zbytkové monomery

Celkové množství zbytkových monomerů (kromě akrylamidu), kterým mohla být přiřazena nebo byla přiřazena kterákoli z následujících vět označujících

▼B

specifickou rizikovost (nebo jejich kombinace) a které jsou přítomny v nátěrech, retenčních prostředcích, tužidlech, vodu odpuzujících prostředcích nebo chemických látkách používaných při interním a externím čištění vod, nesmí překročit 100 ppm (vypočtených na základě jejich pevného obsahu).

Standardní věta o nebezpečnosti ⁽¹⁾	Věta označující specifickou rizikovost ⁽²⁾
H340 Může vyvolat genetické poškození	R46
H350 Může vyvolat rakovinu	R45
H350i Může vyvolat rakovinu při vdechování	R49
H351 Podezření na vyvolání rakoviny	R40
H360F Může poškodit reprodukční schopnost	R60
H360D Může poškodit plod v těle matky	R61
H360FD Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky	R60/61/60–61
H360Fd Může poškodit reprodukční schopnost. Podezření na poškození plodu v těle matky	R60/63
H360Df Může poškodit plod v těle matky. Podezření na poškození reprodukční schopnosti	R61/62
H400 Vysoce toxický pro vodní organismy	R50/50–53
H410 Vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R50–53
H411 Toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R51–53
H412 Škodlivý pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky	R52–53
H413 Může vyvolat dlouhodobé škodlivé účinky pro vodní organismy	R53

⁽¹⁾ Jak je stanoveno v nařízení (ES) č. 1272/2008.

⁽²⁾ Jak je stanoveno ve směrnici 67/548/EHS.

Koncentrace akrylamidu v nátěrech, retenčních prostředcích, tužidlech, vodu odpuzujících prostředcích nebo chemických látkách použitých při interním a externím čištění vod nesmí překročit 700 ppm (vypočteno na základě jejich pevného obsahu).

Příslušný subjekt může žadateli povolit výjimku z těchto požadavků, pokud jde o chemické látky použité při externím čištění vod.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria spolu s příslušnou dokumentací (například bezpečnostními listy).

f) Povrchově aktivní látky při odstraňování tiskařské černi

Všechny povrchově aktivní látky použité při odstraňování tiskařské černi musí být biologicky zcela rozložitelné (viz níže uvedené zkušební metody a prahové hodnoty).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria spolu s příslušnými bezpečnostními listy nebo zprávami o zkoušce pro každou povrchově aktivní látku, ve kterých se uvede použitá zkušební metoda, prahová hodnota a závěr, použijí se některé z následujících zkušebních metod a prahových hodnot: OECD 302 A–C (nebo rovnocenné normy ISO) s procentuální mírou rozkladu (včetně adsorpce) do 28 dnů nejméně 70 % pro 302 A a B a nejméně 60 % pro 302 C.

▼B

g) Biocidy

Aktivní komponenty v biocidech nebo biostatických činidlech používaných k ničení slizotvorných organismů v systémech oběhu vody obsahujících vlákna nesmějí být potenciálně schopny bioakumulace. Bioakumulační potenciál biocidů je charakterizován pomocí hodnoty rozdělovacího koeficientu oktanol/voda $\log P_{ow} < 3,0$ nebo experimentálně stanoveného biokoncentračního faktoru (BCF) ≤ 100 .

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria spolu s příslušným bezpečnostním listem nebo zprávou o zkoušce, ve kterých se uvede zkušební metoda, prahová hodnota a závěr; použijí se některé z těchto zkušebních metod: OECD 107, 117 nebo 305 A–E.

h) Azobarviva

V souladu s přílohou XVII nařízení (ES) č. 1907/2006 se nesmí používat azobarviva, která mohou uvolňovat některý z těchto aromatických aminů:

1. 4-aminobifenyl	(92-67-1),
2. benzidin	(92-87-5),
3. 4-chlor- <i>o</i> -toluidin	(95-69-2),
4. 2-naftylamin	(91-59-8),
5. <i>o</i> -aminoazotoluen	(97-56-3),
6. 2-amino-4-nitrotoluen	(99-55-8),
7. <i>p</i> -chloranilin	(106-47-8),
8. 2,4-diaminoanisol	(615-05-4),
9. 4,4'-diaminodifenylmethan	(101-77-9),
10. 3,3'-dichlorbenzidin	(91-94-1),
11. 3,3'-dimethoxybenzidin	(119-90-4),
12. 3,3'-dimethylbenzidin	(119-93-7),
13. 3,3'-dimethyl-4,4'-diaminodifenylmethan	(838-88-0),
14. <i>p</i> -kresidin	(120-71-8),
15. 4,4'-metylen-bis-(2-chloranilin)	(101-14-4),
16. 4,4'-oxydianilin	(101-80-4),
17. 4,4'-thiodianilin	(139-65-1),
18. <i>o</i> -toluidin	(95-53-4),
19. 2,4-diaminotoluen	(95-80-7),
20. 2,4,5-trimethylanilin	(137-17-7),
21. 4-aminoazobenzen	(60-09-3),
22. <i>o</i> -anisidin	(90-04-0).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o splnění tohoto kritéria.

i) Barviva nebo pigmenty s komplexně vázaným kovem

Barviva nebo pigmenty na bázi olova, mědi, chromu, niklu nebo hliníku se nesmí používat. Avšak barviva nebo pigmenty na bázi ftalocyaninu měďnatého se používat mohou.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o shodě.

▼B

j) Iontové nečistoty v barvivech

Obsah iontových nečistot v použitých barvivech nesmí překročit tyto hodnoty:
 Ag 100 ppm; As 50 ppm; Ba 100 ppm; Cd 20 ppm; Co 500 ppm; Cr 100 ppm;
 Cu 250 ppm; Fe 2 500 ppm; Hg 4 ppm; Mn 1 000 ppm; Ni 200 ppm;
 Pb 100 ppm; Se 20 ppm; Sb 50 ppm; Sn 250 ppm; Zn 1 500 ppm.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží prohlášení o shodě.

Kritérium 5 – Nakládání s odpady

Všechna místa výroby buničiny a papíru musí mít systém odstraňování odpadů (jak je definován příslušnými regulačními orgány pro daná místa výroby buničiny a papíru) a zbytkových materiálů vznikajících při výrobě výrobku, kterému byla udělena ekoznačka. K žádosti se přikládá dokumentace nebo vysvětlení systému, které musí povinně obsahovat informace alespoň o těchto bodech:

- postupy oddělování a používání recyklovatelných materiálů z toku odpadu,
- postupy pro opětovné získávání materiálů určených k jiným účelům, jako je spalování pro výrobu průmyslové páry, vytápění nebo pro zemědělské využití,
- postupy nakládání s nebezpečnými odpady (jak jsou definovány regulačními orgány příslušnými pro dané výrobní závody buničiny a papíru).

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží podrobný popis schváleného postupu pro nakládání s odpady ve všech příslušných závodech spolu s prohlášením o splnění kritéria.

Kritérium 6 – Vhodnost k použití

Výrobek musí být vhodný ke svému účelu.

Posuzování a ověřování: Žadatel předloží příslušnou dokumentaci prokazující splnění všech kritérií. Výrobek musí splňovat požadavky na stálost v souladu s platnými normami. V příručce uživatele bude uveden seznam norem a standardů, které se použijí pro posouzení stálosti.

Jako alternativu k použití výše uvedených metod musí výrobci u svých výrobků zaručit vhodnost k použití a předložit příslušnou dokumentaci prokazující jakost papíru v souladu s normou EN ISO/IEC 17050-1:2004, která stanoví obecná kritéria pro prohlášení dodavatele o shodě s normativními dokumenty.

Kritérium 7 – Informace uvedené na ekoznačce EU

Volitelný štítek s textovým polem a tímto textem:

- „— nízké znečištění ovzduší a vody
- použití certifikovaných vláken A/NEBO použití recyklovaných vláken [podle případu]
 - omezené použití nebezpečných látek“

Pokyny pro používání dobrovolné značky s textovým polem lze nalézt v dokumentu Guidelines for the use of the EU Ecolabel logo (Pokyny k používání loga ekoznačky), který je k dispozici na internetové adrese:

<http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/promo/pdf/logo%20guidelines.pdf>

Posuzování a ověřování: Žadatel musí předložit vzorek obalu výrobku, na kterém je zobrazen štítek, spolu s prohlášením o shodě s tímto kritériem.