

32003D0656

17.9.2003

ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÉ UNIE

L 231/15

**ROZHODNUTÍ KOMISE****ze dne 12. září 2003****o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o sedm výrobků pro evropská technická schválení bez řídicího pokynu**

(oznámeno pod číslem K(2003) 3247)

(Text s významem pro EHP)

(2003/656/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků <sup>(1)</sup>, ve znění směrnice 93/68/EHS <sup>(2)</sup>, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k těmto důvodům:

- (1) Na Komisi se požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobků podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup. To znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou ověření shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu.
- (2) V čl. 13 odst. 4 se požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích. Je tedy žádoucí stanovit, které výrobky nebo která skupina výrobků budou předmětem technických specifikací.
- (3) Oba postupy podle čl. 13 odst. 3 jsou podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS. Je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III uvádí určité systémy jako přednostní.
- (4) Postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III. Postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá

systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III.

- (5) Opatření tohoto rozhodnutí jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

*Článek 1*

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby zajišťující, že je výrobek ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

*Článek 2*

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby provozovaného výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

*Článek 3*

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v příslušných evropských technických schváleních.

*Článek 4*

Toto rozhodnutí je určeno členským státům.

V Bruselu dne 12. září 2003.

Za Komisi

Erkki LIIKANEN

člen Komise

<sup>(1)</sup> Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.<sup>(2)</sup> Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

## PŘÍLOHA I

- Výrobek pro hydrofobní úpravu povrchu – hydrofobní prostředky na bázi organometalických látek (EOTA č. **06.05/02**):  
k použití pro úpravu porézních stavebních materiálů, zejména na fasádách.
  - Těsnicí sestavy, profily a pásy (EOTA č. **06.05/01** a **06.05/04**):  
k použití pro těsnění spár ve stavbách, včetně obvodového pláště budov na ochranu proti povětrnosti.
-

## PŘÍLOHA II

- Svislé zasklení bodově upevňované (EOTA č. **04.04/25**):  
k použití pro odvětrávané zavěšené fasády nebo pro svislé zasklení uzavírající vnitřní prostory.
  - Bodový upevňovací prostředek (EOTA č. **06.02/03**):  
k použití pro upevnění zavěšených obkladů.
  - Systém pro povrchovou úpravu odvádějící elektrostatické náboje určený pro zařízení používaná ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. **06.05/13**):  
k použití pro těsnění sběrných nádrží, prostorů i pro železobetonové povrchy v případě manipulace s některými kapalinami nebezpečnými pro vodu.
  - Systém pro povrchovou úpravu zařízení ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. **06.05/14**):  
k použití pro těsnění sběrných nádrží, prostorů i pro železobetonové povrchy v případě manipulace s některými kapalinami nebezpečnými pro vodu.
  - Hmoty a profily pro těsnění spár (EOTA č. **06.05/11** a **06.05/12**):  
k použití pro těsnění staveb nebo jejich částí používaných ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi.
-

## PŘÍLOHA III

*Poznámka:* U výrobků, které mají více než jedno z určených použití specifikovaných v následujících skupinách, se úkoly schváleného subjektu vyplývající z příslušných systémů ověřování shody kumulují.

**Skupina výrobků: výrobky pro ETAs bez řídicího pokynu (1/2)***Systémy ověřování shody*

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušných evropských technických schváleních specifikovala tento systém (tyto systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Svislé zasklení bodově upevňované (EOTA č. <b>04.04/25</b> )	V pozemních stavbách	—	1
Bodový upevňovací prostředek (EOTA č. <b>06.02/03</b> )	V pozemních stavbách	—	2+
Výrobek pro hydrofobní úpravu povrchu, hydrofobní prostředky na bázi organometalických látek (EOTA č. <b>06.05/02</b> )	V pozemních stavbách	—	4
Systém pro povrchovou úpravu odvádějící elektrostatické náboje určený pro zařízení používaná ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. <b>06.05/13</b> )	V pozemních stavbách	—	2+
Systém pro povrchovou úpravu zařízení ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. <b>06.05/14</b> )	V pozemních stavbách	—	2+
Těsnicí sestavy, profily a pásy (EOTA č. <b>06.05/01</b> a <b>06.05/04</b> )	V pozemních stavbách	—	4
Hmoty a profily pro těsnění spár (EOTA č. <b>06.05/11</b> a <b>06.05/12</b> )	V pozemních stavbách	—	2+

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 2+: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným subjektem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby u výrobce i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

**Skupina výrobků: výrobky pro ETAs bez řídicích pokynů (2/2)***Systémy ověřování shody*

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušných evropských technických schváleních specifikovala tento systém (tyto systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití(určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Svislé zasklení bodově upevňované (EOTA č. <b>04.04/25</b> ) Bodový upevňovací prostředek (EOTA č. <b>06.02/03</b> ) Výrobek pro hydrofobní úpravu povrchu, hydrofobní prostředky na bázi organometalických látek (EOTA č. <b>06.05/02</b> ) Systém pro povrchovou úpravu odvádějící elektrostatické náboje určený pro zařízení používaná ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. <b>06.05/13</b> ) Systém pro povrchovou úpravu zařízení ke skladování a čerpání kapalin nebezpečných pro vodu a k manipulaci s nimi (EOTA č. <b>06.05/14</b> ) <b>Těsnicí sestavy, profily a pásky (EOTA č. 06.05/01 a 06.05/04)</b> Hmoty a profily pro těsnění spár (EOTA č. <b>06.05/11 a 06.05/12</b> )	Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň	A1 (*), A2 (*), B (*), C (*) A1 (**), A2 (**), B (**), C, (**), D, E (A1 až E), (***) F	1 3 4

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

(\*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

(\*\*) Výrobky/materiály, na které se poznámka pod čarou (\*) nevztahuje.

(\*\*\*) Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES, ve znění pozdějších předpisů).

Systém 1 Systém 1 Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků. Systém 3 Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS. Systém 4 Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.