

32000D0606

12.10.2000

ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ

L 258/38

ROZHODNUTÍ KOMISE**ze dne 26. září 2000****o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o šest výrobků pro evropská technická schválení bez řídicího pokynu***(oznámeno pod číslem K(2000) 2641)***(Text s významem pro EHP)**

(2000/606/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků ⁽¹⁾, ve znění směrnice 93/68/EHS ⁽²⁾, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k těmto důvodům:

- (1) Na Komisi se požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup. To znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek systém řízení výroby u výrobce, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu.
- (2) V čl. 13 odst. 4 se požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích. Je tedy žádoucí stanovit výrobky, které budou předmětem technických specifikací.
- (3) Oba postupy podle čl. 13 odst. 3 jsou podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS. Je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek, neboť příloha III dává určitým systémům přednost.
- (4) Postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III. Postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III.
- (5) Opatření tohoto rozhodnutí jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Shoda výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby u výrobce zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

Článek 2

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby u výrobce provozovaného výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

Článek 3

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v příslušných evropských technických schváleních.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

V Bruselu dne 26. září 2000.

Za Komisi

Erkki LIIKANEN

člen Komise

⁽¹⁾ Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.

⁽²⁾ Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

PŘÍLOHA I

VNITŘNÍ OBKLADOVÝ SYSTÉM ZE SÁDROVLÁKNITÝCH DESEK (EOTA č. 05.04/01):

Pro použití kromě těch, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A1 (), A2 (*), B (*), C (*).*

Prefabrikované vodotěsné prvky pro předsazené stěny a pro dutinové stěny (EOTA č. 06.04/05).

—

(*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

PŘÍLOHA II

VNITŘNÍ OBKLADOVÝ SYSTÉM ZE SÁDROVLÁKNITÝCH DESEK (EOTA č. 05.04/01):

Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd A1 (), A2 (*), B (*), C (*).*

Spojky a spojovací objímky pro normalizované výztužné pruty (EOTA č. 03.01/02)

Tvarované ocelové výztužné plechy (pro složené konstrukční podlahové systémy) (EOTA č. 05.02/02)

Spojka piloty (spojovací zařízení pro nosné prefabrikované betonové piloty) (EOTA č. 01.03/09)

Skalní botka (kotevní zařízení pro nosné prefabrikované betonové piloty) (EOTA č. 01.03/09)

—

(*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

PŘÍLOHA III

OVĚŘOVÁNÍ SHODY

Poznámka: U výrobků/sestav, které mají více než jedno z určených použití specifikovaných v následujících tabulkách, se úkoly schváleného orgánu vyplývající z příslušných systémů ověřování shody kumulují.

ŠEST VÝROBKŮ PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (TABULKA 1/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušném evropském technickém schválení specifikovala tento systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek	Určené použití	Úroveň nebo třída	Systém ověřování shody
Spojky a spojovací objímky pro normalizované výztužné pruty (EOTA č. 03.01/02)	Pro výztuž	—	1 +
Tvarované ocelové výztužné plechy (pro složené konstrukční podlahové systémy) (EOTA č. 05.02/02)	Pro použití uvnitř budov	—	2 +
Spojka piloty (spojovací zařízení pro nosné prefabrikované betonové piloty) (EOTA č. 01.03/09) Skalní botka (kotevní zařízení pro nosné prefabrikované betonové piloty) (EOTA č. 01.03/09)	Pro konstrukční (nosné) použití	—	2 +
Vnitřní obkladový systém ze sádrovláknitých desek (EOTA č. 05.04/01)	Pro nekonstrukční (nenosné) použití uvnitř budov	—	3
Prefabrikované vodotěsné prvky pro předsazené stěny a pro dutinové stěny (EOTA č. 06.04/05)	Pro použití ve zdivu	—	3

Systém 1 +: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, s auditními zkouškami vzorků odebraných v místě výroby.

Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby u výrobce i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

ŠEST VÝROBKŮ PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (TABULKA 2/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určená (určené) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušném evropském technickém schválení specifikovala tento systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek	Určené použití	Úroveň nebo třída	Systém ověřování shody
Vnitřní obkladový systém ze sádrovláknitých desek (EOTA č. 05.04/01)	Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň	A1 (*), A2 (*), B (*), C (*)	1
		A1 (**), A2 (**), B (**), C (**), D, E	3
		(A1 až E), F (***)	4

(*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

(**) Výrobky/materiály, na které se poznámka pod čarou nevztahuje.

(***) Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály třídy A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES, ve znění pozdějších předpisů).

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

ŠEST VÝROBKŮ PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (TABULKA 3/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušném evropském technickém schválení specifikovala tento systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek	Určené použití	Úroveň nebo třída	Systém ověřování shody
Vnitřní obkladový systém ze sádrovláknitých desek (EOTA č. 05.04/01)	Pro použití, na která se vztahují předpisy o požární odolnosti	jakákoliv	3

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.