

31994L0068

31.12.1994

ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ

L 354/1

SMĚRNICE KOMISE 94/68/ES**ze dne 16. prosince 1994,****kteřou se přizpůsobuje technickému pokroku směrnice Rady 78/318/EHS o sblížení právních předpisů členských států týkajících se systémů stírání a ostřikování čelních skel motorových vozidel**

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 70/156/EHS ze dne 6. února 1970 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se schvalování typu motorových vozidel a jejich přípojných vozidel⁽¹⁾, naposledy pozměněnou směrnicí Komise 93/81/EHS⁽²⁾, a zejména na čl. 13 odst. 2 uvedené směrnice,

s ohledem na směrnici Rady 78/318/EHS ze dne 21. prosince 1977 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se systémů stírání a ostřikování čelních skel motorových vozidel⁽³⁾, a zejména na článek 5 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že směrnice 78/318/EHS je jednou ze samostatných směrnic týkajících se postupu EHS schválení typu zavedeného směrnicí Rady 70/156/EHS; že se proto ustanovení směrnice 70/156/EHS týkající se systémů, konstrukčních částí a samostatných technických celků vztahují i na směrnici 78/318/EHS;

vzhledem k tomu, že podle čl. 3 odst. 4 a čl. 4 odst. 3 směrnice 70/156/EHS je zejména nutné, aby byl ke každé zvláštní směrnici připojen informační dokument obsahující odpovídající body přílohy I a certifikát schválení typu podle přílohy VI uvedené směrnice, aby schválení typu mohlo být zpracováno výpočetní technikou;

vzhledem k tomu, že směrnice Komise 77/649/EHS ze dne 27. září 1977 o sblížení právních předpisů členských států týkajících se pole výhledu řidičů motorových vozidel⁽⁴⁾, naposledy pozměněná směrnicí Komise 90/630/EHS⁽⁵⁾, stanovila postup stanovení určitých vlastností vozidel, které je třeba zachovat;

vzhledem k tomu, že na základě technického pokroku je možné přizpůsobit směrnici 78/318/EHS tak, aby se požadavky a postupy zkoušek přiblížily skutečným provozním podmínkám těchto systémů;

vzhledem k tomu, že opatření této směrnice jsou v souladu se stanoviskem Výboru pro přizpůsobování technickému pokroku, zřízeného směrnicí 70/156/EHS,

PŘIJALA TUTO SMĚRNICI:

Článek 1

Směrnice 78/318/EHS se mění takto:

1. V článku 1 se slova v závorkách „podle definice v příloze I směrnice 70/156/EHS“ nahrazují slovy „podle definice v příloze II části A směrnice 70/156/EHS“.

2. Článek 2 se mění takto:

a) v první odrážce se slova „příloh I až V“ nahrazují slovy „odpovídajících příloh“;

b) ve druhé a třetí odrážce se slova „podle článku 9a směrnice 70/156/EHS“ nahrazují slovy „podle článku 2 směrnice 70/156/EHS“.

3. Článek 3 se mění takto:

a) odstavec 1 se mění takto:

i) v první odrážce se slova „v přílohách I až V“ nahrazují slovy „v odpovídajících přílohách“;

⁽¹⁾ Úř. věst. L 42, 23.2.1970, s. 1.

⁽²⁾ Úř. věst. L 264, 23.10.1993, s. 49.

⁽³⁾ Úř. věst. L 81, 28.3.1978, s. 49.

⁽⁴⁾ Úř. věst. L 267, 19.10.1977, s. 1.

⁽⁵⁾ Úř. věst. L 341, 6.12.1990, s. 20.

- ii) ve druhé odrážce se slova „podle článku 9a směrnice 70/156/EHS“ nahrazují slovy „podle článku 2 směrnice 70/156/EHS“;
 - b) v odstavci 2 se slova „podle článku 9a směrnice 70/156/EHS“ nahrazují slovy „podle článku 2 směrnice 70/156/EHS“.
4. V článku 4 se slova „v bodě 2.2“ nahrazují slovy „v bodě 2.1“.
5. V článku 5 se slova „příloh I až VII“ nahrazují slovem „příloh“.
6. Seznam příloh a přílohy I, II, VI a VII se mění v souladu s přílohou této směrnice.

Článek 2

1. Od 1. července 1995 nesmějí členské státy z důvodů týkajících se systémů stírání a ostřikování čelního skla
- odmítnout udělit EHS schválení typu nebo vnitrostátní schválení typu pro typ vozidla nebo systému stírání a ostřikování čelního skla, ani
 - zakázat registraci, prodej nebo uvedení do provozu vozidla nebo prodej nebo uvedení do provozu systému stírání a ostřikování čelního skla,
- pokud tyto systémy stírání a ostřikování čelního skla splňují požadavky směrnice 78/318/EHS ve znění této směrnice.
2. Od 1. ledna 1996 členské státy
- nesmějí již udělit EHS schválení typu a
 - mohou odmítnout udělit vnitrostátní schválení typu
- pro typ vozidla z důvodů týkajících se systémů stírání a ostřikování čelního skla nebo pro typ systému stírání a ostřikování čelního skla, pokud nejsou splněny požadavky směrnice 78/318/EHS ve znění této směrnice.

3. Aniž je dotčen odstavec 2, udělují členské státy EHS schválení typu pro systémy stírání a ostřikování čelního skla určené jako náhradní díly podle původního znění směrnice 78/318/EHS za předpokladu, že tyto systémy ostřikování čelního skla

- jsou určeny pro vozidla, která jsou již v provozu, a
- splňují požadavky uvedené směrnice použitelné v době, kdy byla vozidla poprvé registrována.

Článek 3

1. Členské státy uvedou v účinnost právní a správní předpisy nezbytné pro dosažení souladu s touto směrnicí do 1. července 1995. Neprodleně o nich uvědomí Komisi.

Tyto předpisy přijaté členskými státy musí obsahovat odkaz na tuto směrnici nebo musí být takový odkaz učiněn při jejich úředním vyhlášení. Způsob odkazu si stanoví členské státy.

2. Členské státy sdělí Komisi znění hlavních ustanovení vnitrostátních právních předpisů, které přijmou v oblasti působnosti této směrnice.

Článek 4

Tato směrnice vstupuje v platnost dvacátým dnem po vyhlášení v *Úředním věstníku Evropských společenství*.

V Bruselu dne 16. prosince 1994.

Za Komisi

Martin BANGEMANN

člen Komise

PŘÍLOHA

1. V seznamu příloh:

- poznámky u názvů příloh I až V se zrušují,
- název přílohy I se nahrazuje tímto: „Oblast působnosti, definice, žádost o EHS schválení typu, EHS schválení typu, požadavky, postup zkoušení, označení, změny schválení typu, shodnost výroby“,
- název přílohy VI se nahrazuje tímto: „Informační dokument (vozidlo)“,
- název přílohy VII se nahrazuje tímto: „Informační dokument (samostatný technický celek)“,
- na konec seznamu se vkládá toto:
„Příloha VIII: Certifikát schválení typu (vozidlo)
Příloha IX: Certifikát schválení typu (samostatný technický celek)“

2. Příloha I se mění takto:

- Název přílohy zní:
„OBLAST PŮSOBNOSTI, DEFINICE, ŽÁDOST O EHS SCHVÁLENÍ TYPU, EHS SCHVÁLENÍ TYPU, POŽADAVKY, POSTUP ZKOUŠENÍ, OZNAČENÍ, ZMĚNY SCHVÁLENÍ TYPU, SHODNOST VÝROBY“
- Bod (2.1) se zrušuje.
- Dosavadní body 2.2 až 2.4 se označují jako body 2.1 až 2.3.
- Bod 2.1.2 (dříve bod 2.2.2) se nahrazuje tímto:
„2.1.2 tvar a rozměry čelního skla a jeho upevnění, jestliže mohou ovlivnit plochy výhledu podle přílohy IV;“
- Bod 2.5 se zrušuje.
- Dosavadní body 2.6 a 2.7 se označují jako body 2.4 a 2.5 a slova „opěradla sedadla“ se nahrazují slovem „trupu“.
- Dosavadní body 2.8 až 2.21 se označují jako body 2.6 až 2.19.
- Bod 2.18 (dříve bod 2.20) se nahrazuje tímto:
„2.18 Tryska

„Tryskou“ se rozumí zařízení sloužící k usměrnění proudu ostřikovací kapaliny na čelní sklo.“
- Bod 3.1.1 se nahrazuje tímto:
„3.1.1 Žádost o EHS schválení typu podle čl. 3 odst. 4 směrnice 70/156/EHS pro typ vozidla z hlediska jeho systémů stírání a ostřikování čelního skla podává výrobce.“
- Bod 3.1.2 se nahrazuje tímto:
„3.1.2 Vzor informačního dokumentu je uveden v příloze VI.“
- Body 3.1.2.1 až 3.1.2.3 se zrušují. Dosavadní bod 3.1.2.4 se označuje jako bod 3.1.3.
- Bod 3.2.1 se nahrazuje tímto:
„3.2.1 Žádost o ES schválení typu podle čl. 3 odst. 4 směrnice 70/156/EHS pro typ systému ostřikování čelního skla jako samostatného technického celku podává výrobce.“
- Bod 3.2.2 se nahrazuje tímto:
„3.2.2 Vzor informačního dokumentu je uveden v příloze VII.“

- Bod 3.2.2.1 se zrušuje. Dosavadní bod 3.2.2.2 se označuje jako bod 3.2.3 a nahrazuje se tímto:
- „3.2.3 Technické zkušebně provádějící zkoušky pro schválení typu se předá jeden vzorek typu systému, který má být schválen. Technická zkušebna může v případě potřeby požádat o další vzorek. Vzorky musí být zřetelně čitelným a nesmazatelným způsobem označeny obchodním názvem nebo značkou žadatele a označením typu.“
- Bod 4 se nahrazuje tímto: „4. EHS SCHVÁLENÍ TYPU“
- Bod (4.1) se nahrazuje tímto:
- „4.1 Jestliže jsou splněny odpovídající požadavky, udělí se EHS schválení typu podle čl. 4 odst. 3 a případně čl. 4 odst. 4 směrnice 70/156/EHS.“
- Bod (4.2) se zrušuje.
- Dosavadní body 4.3, 4.3.1 a 4.3.2 se označují jako body 4.2, 4.2.1 a 4.2.2 a nahrazují se tímto:
- „4.2 Vzor certifikátu EHS schválení typu je uveden:
- 4.2.1 v příloze VIII v případě žádosti podle bodu 3.1;
- 4.2.2 v příloze IX v případě žádosti podle bodu 3.2.“
- Dosavadní bod (4.4) se označuje jako bod 4.3 a nahrazuje se tímto:
- „4.3 Pro každý schválený typ vozidla nebo systému ostřikování čelního skla se přidělí číslo schválení typu podle přílohy VII směrnice 70/156/EHS. Tentýž členský stát nesmí přidělit stejné číslo jinému typu vozidla nebo systému ostřikování čelního skla.“
- Body (4.4) až (4.8) se zrušují.
- Bod 5.1.4 se nahrazuje tímto:
- „5.1.4 Stíracích frekvencí podle bodu 5.1.3 musí být dosaženo za podmínek uvedených v bodech 6.1.1 až 6.1.6 a 6.1.8.“
- Bod 5.1.7 se nahrazuje tímto:
- „5.1.7 Systém musí vydržet zablokování po dobu 15 sekund. Použití automatického ochranného zařízení je dovoleno za předpokladu, že k opětovnému spuštění systému není zapotřebí jiných ovládačů než ovládače stírače čelního skla. Postup a podmínky zkoušení jsou předepsány v bodu 6.1.7.“
- Bod 5.1.9.1 se nahrazuje tímto:
- „5.1.9.1 jsou-li systémy stírání vystaveny relativní rychlosti vzduchu rovnající se 80 % nejvyšší rychlosti vozidla, avšak nepřekračující 160 km/h, musí za provozu při maximální frekvenci stírat plochu podle bodu 5.1.2.1 se stejnou účinností a za stejných podmínek, jaké jsou stanoveny v bodu 6.1.10.2.“
- V bodu 5.1.10 se doplňuje nová věta, která zní:
- „Tento požadavek se nevztahuje na zařízení, která jsou při parkování v ploše čelního skla, která je zakryta částmi karoserie (např. přední kapotou, přístrojovou deskou apod.).“
- Bod 5.2.2 se nahrazuje tímto:
- „5.2.2 Funkceschopnost systému ostřikování čelního skla nesmí být nepříznivě ovlivněna vystavením teplotním cyklům podle bodů 6.2.3 a 6.2.4.“
- Za bod 6.1.10.1 se vkládá nový bod, který zní:
- „6.1.10.2 Je-li vnější povrch čelního skla upraven podle bodů 6.1.8 a 6.1.9, může být při všech zkouškách použit ostřikovač čelního skla.“
- V bodu 6.2.3.1 se druhá věta nahrazuje tímto:
- „Systém se pak umístí do prostředí o teplotě $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, dokud led úplně neroztaje, avšak v žádném případě ne déle než čtyři hodiny.“
- V bodu 6.2.5.1 se druhá věta nahrazuje tímto:
- „Při stojícím vozidle a za bezvětří se tryska (trysky) ostřikovače, je-li seřiditelná, nasměruje na cílovou zónu vnější plochy čelního skla.“

— Body (7), (8.) a (9.) se nahrazují tímto:

„7. OZNAČENÍ

7.1 Každý systém ostřikování čelního skla, který je shodný s typem schváleným podle této směrnice jako samostatný technický celek, musí být opatřen značkou EHS schválení typu.

7.2 Tato značka se skládá z obdélníku, ve kterém je vepsáno malé písmeno **e** a rozlišovací číslo nebo písmena členského státu, který udělil schválení typu:

1	pro Německo,	11	pro Velkou Británii,
2	pro Francii,	13	pro Lucembursko,
3	pro Itálii,	18	pro Dánsko,
4	pro Nizozemsko,	21	pro Portugalsko,
6	pro Belgii,	23	pro Řecko,
9	pro Španělsko,	IRL	pro Irsko.

V blízkosti obdélníku musí být dále uvedeno „základní číslo schválení“ obsažené v části 4 čísla schválení typu podle přílohy VII směrnice 70/156/EHS; tomuto základnímu číslu schválení předchází dvě číslice označující pořadové číslo poslední významné technické změny směrnice 78/318/EHS ke dni, kdy bylo uděleno EHS schválení typu. Tato směrnice má pořadové číslo 00.

7.3 Značka EHS schválení typu musí být připevněna k nádržce náplně ostřikovače čelního skla tak, aby byla nesmazatelná a zřetelně čitelná i po namontování na vozidlo.

7.4 Příklad značky EHS schválení typu je uveden v dodatku.

8. ÚPRAVY TYPU A ZMĚNY SCHVÁLENÍ

8.1 V případě úprav typu schváleného podle této směrnice se použije článek 5 směrnice 70/156/EHS.

9. SHODNOST VÝROBY

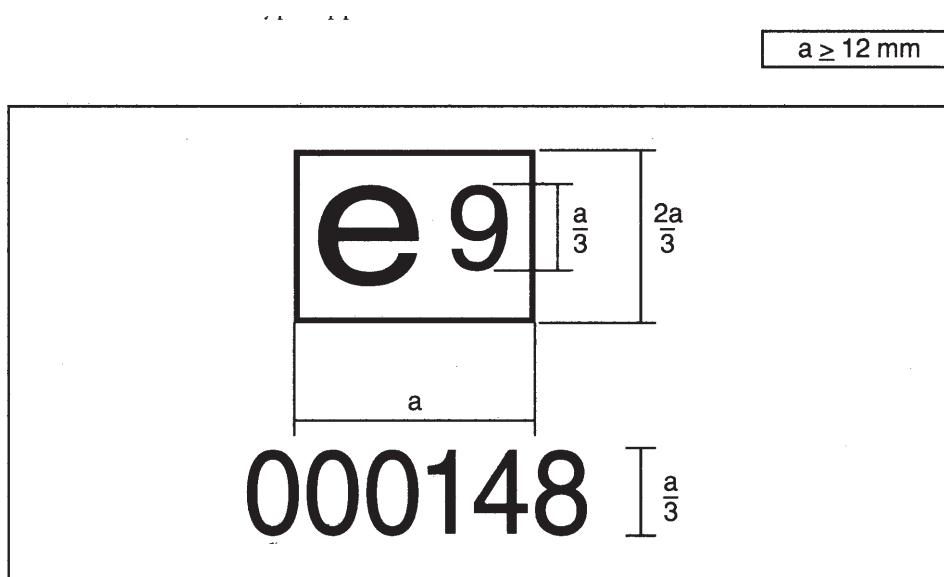
9.1 Opatření k zajištění shodnosti výroby se přijímají v souladu s článkem 10 směrnice 70/156/EHS“

— Body (10.) až (12.) se zrušují.

— Vkládá se tento nový dodatek:

„Dodatek

Vzor značky EHS schválení typu



Systém ostřikování čelního skla opatřený výše uvedenou značkou EHS schválení typu je zařízení schválené jako typ ve Španělsku (e 9) pod základním číslem schválení typu 0148 podle této směrnice. Použitá čísla jsou pouze informativní.“

3. Příloha II se nahrazuje tímto:

— „Použije se příloha III směrnice Rady 77/649/EHS.“

— Poznámka 1 se zrušuje.

4. Dosavadní přílohy VI a VII se nahrazují následujícími novými přílohami VI a VII:

„PŘÍLOHA VI

INFORMAČNÍ DOKUMENT č...

podle přílohy I směrnice Rady 70/156/EHS týkající se schválení typu vozidla z hlediska systému stírání a ostřikování (směrnice Rady 78/318/EHS naposledy pozměněná směrnicí 94/68/EHS)

Následující informace, přicházejí-li v úvahu, se spolu se soupisem obsahu dodávají trojmo. Předkládají-li se rovněž výkresy, musí být nakresleny ve vhodném měřítku na formátu A4 a musí být dostatečně podrobné nebo musí být na formát A4 složeny. Předkládají-li se fotografie, musí zobrazovat dostatečně podrobně.

Mají-li systémy, konstrukční části nebo samostatné technické celky elektronické řízení, musí být dodány informace o jeho vlastnostech.

0. OBECNĚ

0.1 Značka (obchodní firma výrobce):

0.2 Typ a obecný obchodní název (názvy):

0.3 Způsob identifikace typu, je-li na vozidle vyznačen^b:

0.3.1 Umístění tohoto označení:

0.4 Kategorie vozidla^c:

0.5 Jméno a adresa výrobce:

0.8 Adresa montážního závodu (závodů):

1. OBECNÉ KONSTRUKČNÍ VLASTNOSTI VOZIDLA

1.1 Fotografie nebo výkresy představitele typu vozidla:

2. HMOTNOSTI A ROZMĚRY^e (v kg a mm)

2.6 Hmotnost vozidla v provozním stavu s karoserií nebo hmotnost podvozku s kabinou, pokud výrobce karoserii nemontuje (včetně chladicí kapaliny, olejů, paliva, nářadí, náhradního kola a řidiče)^o (maximální a minimální hodnoty pro každou variantu):

3. HNACÍ JEDNOTKA^a

3.2.1.8 Maximální netto výkonⁱ:..... kW při..... ot/min

3.2.5 Elektrický systém

3.2.5.1 Jmenovité napětí:..... V, na kostře kladný/záporný pól (¹)

3.2.5.2 Generátor

3.2.5.2.1 Typ:

3.2.5.2.2 Jmenovitý výkon:..... VA

4. PŘEVODY^v

4.7 Maximální rychlost vozidla a rychlostní stupeň, při kterém se dosahuje (v km/h)^w:

9. KAROSERIE

9.4.1 Dostatečně podrobné údaje o primárních referenčních značkách, které umožní jejich pohotové rozeznání a umožní ověřit polohu každé značky vůči ostatním a vůči R-bodu:

9.5.1 Čelní sklo

Očíslování bodů a číselné a písmenné označení poznámek k bodům tohoto informačního dokumentu odpovídají těm, které jsou užity v příloze I směrnice 70/156/EHS. Body, které nesouvisí s účelem této směrnice, jsou vynechány.

- 9.5.1.2 Způsob montáže:
- 9.5.1.4 Číslo schválení typu:
- 9.6 Stírač (stírače) čelního skla
- 9.6.1 Podrobný technický popis (včetně fotografií nebo výkresů):
- 9.7 Ostřikovač čelního skla
- 9.7.1 Podrobný technický popis (včetně fotografií nebo výkresů) nebo číslo schválení typu, je-li ostřikovač schválen jako samostatný technický celek:
- 9.8 Odmrazování a odmlžování
- 9.8.2 Maximální elektrická spotřeba:..... kW
- 9.10. Vnitřní výbava
- 9.10.3 Sedadla
- 9.10.3.5 Souřadnice nebo výkres R-bodu ^x
- 9.10.3.5.1 Sedadla řidiče:
- 9.10.3.6 Konstrukční úhel opěradla
- 9.10.3.6.1 Sedadla řidiče:
- 9.10.3.7 Rozsah seřízení
- 9.10.3.7.1 Sedadla řidiče:
- 9.10.5 Systém vytápění prostoru pro cestující
- 9.10.5.3 Maximální elektrický příkon:..... kW

PŘÍLOHA VII

INFORMAČNÍ DOKUMENT č...

týkající se EHS schválení typu systému ostřikování čelního skla jako samostatného technického celku (směrnice Rady 78/318/EHS naposledy pozměněná směrnicí 94/68/EHS)

Následující informace, přicházejí-li v úvahu, se spolu se soupisem obsahu dodávají trojmo. Předkládají-li se rovněž výkresy, musí být nakresleny ve vhodném měřítku na formátu A4 a musí být dostatečně podrobné nebo musí být na formát A4 složeny. Předkládají-li se fotografie, musí zobrazovat dostatečně podrobně.

Mají-li systémy, konstrukční části nebo samostatné technické celky elektronické řízení, musí být dodány informace o jeho vlastnostech.

- 0. OBECNĚ
- 0.1 Značka (obchodní firma výrobce):
- 0.2 Typ a obecný obchodní název (názvy):
- 0.5 Jméno a adresa výrobce:
- 0.7 U konstrukčních částí a samostatných technických celků umístění a způsob připevnění značky EHS schválení typu:
- 0.8 Adresa montážního závodu (závodů):
- 1. POPIS ZAŘÍZENÍ
- 1.1 Podrobný technický popis (včetně fotografií a výkresů) označující ty součásti, které mohou být montovány v motorovém prostoru:
- 1.2 Případná omezení týkající se použití a podmínky montáže:
- 5. Vkládají se dvě nové přílohy VIII a IX:

„PŘÍLOHA VIII

VZOR

[(Maximální formát: A 4 (210 × 297 mm)]

CERTIFIKÁT EHS SCHVÁLENÍ TYPU

Sdělení týkající se:

— schválení typu (¹),

Název správního orgánu

(¹) Nehodící se škrtněte.

- rozšíření schválení typu ⁽¹⁾,
- odmítnutí schválení typu ⁽¹⁾,
- odejmutí schválení typu ⁽¹⁾

pro typ vozidla/konstrukční části/samostatného technického celku ⁽¹⁾ z hlediska směrnice 78/318/EHS naposledy pozměněné směrnicí 94/68/ES.

Schválení typu č.:

Důvod rozšíření:

Oddíl I

- 0.1 Značka (obchodní název výrobce):
- 0.2 Typ a obecné obchodní označení:
- 0.3 Způsob identifikace typu, je-li na vozidle/konstrukční části/samostatném technickém celku ⁽¹⁾ vyznačen ⁽²⁾.
- 0.3.1 Umístění tohoto označení:
- 0.4 Kategorie vozidla ⁽³⁾:
- 0.5 Název a adresa výrobce:
- 0.7 U konstrukčních částí a samostatných technických celků umístění a způsob připevnění značky EHS schválení typu:
- 0.8 Adresa montážního závodu (závodů):

Oddíl II

1. Případné doplňující informace: viz doplněk
2. Technická zkušebna provádějící zkoušky:
3. Datum zkušebního protokolu:
4. Číslo zkušebního protokolu:
5. Případné poznámky: viz doplněk
6. Místo:
7. Datum:
8. Podpis:
9. Přiložen je seznam dokumentace uložené u schvalovacího orgánu, kterou lze obdržet na požádání.

Doplněk

k certifikátu EHS schválení typu č....

týkajícímu se schválení typu vozidla podle směrnice 78/318/EHS naposledy pozměněné směrnicí 94/68/ES

1. Doplňující informace
 - 1.1 Stírač – počet stírátek:
 - 1.2 Ostřikovač,
 - způsob činnosti:
 - značka schválení typu (lze-li uvést):
5. Poznámky:

(např. platnost pro vozidla s levostranným i pravostranným řízením)

⁽¹⁾ Nehodící se škrtněte.

⁽²⁾ Pokud způsob označení typu obsahuje znaky, které nejsou důležité pro popis typů vozidla, konstrukční části nebo samostatného technického celku, kterých se týká tento certifikát schválení typu, jsou takové znaky v dokumentaci nahrazeny znakem „?“ (např. ABC??123??).

⁽³⁾ Podle definice v příloze II části A směrnice 70/156/EHS.

PŘÍLOHA IX

VZOR

[(Maximální formát: A 4 (210 × 297 mm))]

CERTIFIKÁT EHS SCHVÁLENÍ TYPU

Název správního orgánu

Sdělení týkající se:

- schválení typu ⁽¹⁾,
- rozšíření schválení typu ⁽¹⁾,
- odmítnutí schválení typu ⁽¹⁾,
- odejmutí schválení typu ⁽¹⁾

pro typ vozidla/konstrukční části/samostatného technického celku ⁽¹⁾ z hlediska směrnice 78/318/EHS naposledy pozměněné směrnicí 94/68/ES

Schválení typu č.:

Důvod rozšíření:

Oddíl I

- 0.1 Značka (obchodní název výrobce):
- 0.2 Typ a obecné obchodní označení:
- 0.3 Způsob označení typu, je-li na vozidle/konstrukční části/samostatném technickém celku ⁽¹⁾ vyznačen ⁽²⁾.
- 0.3.1 Umístění tohoto označení:
- 0.4 Kategorie vozidla ⁽³⁾:
- 0.5 Název a adresa výrobce:
- 0.7 U konstrukčních částí a samostatných technických celků umístění a způsob připevnění značky EHS schválení typu:
- 0.8 Adresa montážního závodu (závodů):

Oddíl II

1. Doplňující informace: viz doplněk
2. Technická zkušebna provádějící zkoušky:
3. Datum zkušebního protokolu:
4. Číslo zkušebního protokolu:
5. Případné poznámky: viz doplněk
6. Místo:
7. Datum:
8. Podpis:
9. Přiložen je seznam dokumentace uložené u schvalovacího orgánu, kterou lze obdržet na požádání.

Doplněk

k osvědčení EHS schválení typu č....

týkajícímu se schválení typu systému ostřikování čelního skla jako samostatného technického celku podle směrnice 78/318/EHS naposledy pozměněné směrnicí 94/68/ES

1. Doplňující informace
- 1.1 Případná omezení týkající se použití a podmínky montáže:
5. Poznámky:“.

⁽¹⁾ Nehodící se škrtněte.

⁽²⁾ Pokud způsob označení typu obsahuje znaky, které nejsou důležité pro popis typů vozidla, konstrukční části nebo samostatného technického celku, kterých se týká tento certifikát schválení typu, jsou takové znaky v dokumentaci nahrazeny znakem „?“ (např. ABC??123??).

⁽³⁾ Podle definice v příloze II části A směrnice 70/156/EHS.