

Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

► **B**

ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 27. března 2000

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS,
pokud jde o sedm výrobků pro evropská technická schválení bez řídicího pokynu**

(oznámeno pod číslem K(2000) 668)

(Text s významem pro EHP)

(2000/273/ES)

(Úř. věst. L 86, 7.4.2000, s. 15)

Ve znění:

Úřední věstník

► **M1**

Rozhodnutí Komise 2001/596/ES, ze dne 8. ledna 2001

Č.	Strana	Datum
L 209	33	2.8.2001



ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 27. března 2000

o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o sedm výrobků pro evropská technická schválení bez řídicího pokynu

(oznámeno pod číslem K(2000) 668)

(Text s významem pro EHP)

(2000/273/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků ⁽¹⁾, ve znění směrnice 93/68/EHS ⁽²⁾, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k těmto důvodům:

- (1) Na Komisi se požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby u výrobce, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu.
- (2) V čl. 13 odst. 4 se požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací.
- (3) Oba postupy podle čl. 13 odst. 3 jsou podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost.
- (4) Postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III.
- (5) Opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby u výrobce zajišťující, že

⁽¹⁾ Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.

⁽²⁾ Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

▼B

výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

Článek 2

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby v podniku provozovaném výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

Článek 3

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

▼B*PŘÍLOHA I***Sestava pro izolaci plovoucích podlah proti vibracím a kročejovému hluku (EOTA č. 05.03/03):**

Pro použití kromě těch, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd ►**M1** A1_{FL} (*), A2_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*) ◀

Sestava pro izolaci stěn proti vibracím a hluku (EOTA č. 06.01/09):

Pro použití kromě těch, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd ►**M1** A1 (*), A2 (*), B (*), C (*) ◀

Stěnové desky vyrobené z korozivzdorné oceli (EOTA č. 06.04/04)**Sestava zápachové uzávěrky pro odpadní vody (EOTA č. 07.04/04)**

(*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

▼ B*PŘÍLOHA II***Sestava pro izolaci plovoucích podlah proti vibracím a kročejovému hluku (EOTA č. 05.03/03):**

Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd ► **M1** A1_{FL} (*), A2_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*) ◀.

Sestava pro izolaci stěn proti vibracím a hluku (EOTA č. 06.01/09):

Pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň pro výrobky vyrobené z materiálů spadajících do tříd ► **M1** A1 (*), A2 (*), B (*), C (*) ◀.

Kotevní tyče tvaru U (EOTA č. 06.01/01)**Sestava pro kotvení chemickými prostředky (EOTA č. 06.01/11)****Sestava pro kotvení pomocí epoxidového betonu/polyesterové pryskyřice vyztužené skleněnými vlákny/epoxidové malty (EOTA č. 06.03/03)**

(*) Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).



PŘÍLOHA III

OVĚŘOVÁNÍ SHODY

Poznámka: U výrobků/sestav, které mají více než jedno z určených použití specifikovaných v následujících skupinách, se úkoly schváleného orgánu vyplývající z příslušných systémů ověřování shody kumulují.

SKUPINA VÝROBKŮ

SEDM VÝROBKŮ PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (1/2)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušném evropském technickém schválení specifikovala následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Kotevní tyče tvaru U (EOTA č. 06.01/01) Sestava pro kotvení pomocí chemických prostředků (EOTA č. 06.01/11)	pro kotvení	—	1
Sestava pro kotvení pomocí epoxidového betonu/polyesterové pryskyřice vyztužené skleněnými vlákny/epoxidové malty (EOTA č. 06.03/03)	pro opravy nosných konstrukcí	—	1
Stěnové desky z korozivzdorné oceli (EOTA č. 06.04/04)	pro zděné stěny	—	3
Sestava pro izolaci plovoucích podlah proti vibracím a kročejovému hluku (EOTA č. 05.03/03): Sestava pro izolaci stěn proti vibracím a hluku (EOTA č. 06.01/09):	pro použití uvnitř budov	—	3
Sestava zápachové uzávěrky pro odpadní vody (EOTA č. 07.04/04)	pro použití uvnitř budov	—	4

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastností výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS, a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

SEDM VÝROBKŮ PRO EVROPSKÁ TECHNICKÁ SCHVÁLENÍ (2/2)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na EOTA požaduje, aby v příslušném evropském technickém schválení specifikovala následující systém (systémy) ověřování shody:

▼B

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Sestava pro izolaci plovoucích podlah proti vibracím a kročejovému hluku (EOTA č. 05.03/03): Sestava pro izolaci stěn proti vibracím a hluku (EOTA č. 06.01/09):	pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň	► M1 A1 (*), A2 (*), B (*), C (*) ◄ ► M1 A1 _{FL} (*), A2 _{FL} (*), B _{FL} (*), C _{FL} (*) ◄	1
		► M1 A1 (**), A2 (**), B (**), C (**), D, E ◄ ► M1 A1 _{FL} (**), A2 _{FL} (**), B _{FL} (**), C _{FL} (**), D _{FL} , E _{FL} ◄	3
		► M1 (A1 až E) (***) ◄ ► M1 (A1 _{FL} až E _{FL}) (***) ◄	4

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

(*) ► **M1** Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů). ◄

(**) ► **M1** Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou (*) ◄

(***)

► **M1** Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES). ◄

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastností výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS, a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.