

Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

► **B**

**ROZHODNUTÍ KOMISE**

ze dne 25. června 1999

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS,  
pokud jde o výrobky pro beton, malty a injektážní malty**

*(oznámeno pod číslem K(1999) 1480)*

(Text s významem pro EHP)

**(1999/469/ES)**

(Úř. věst. L 184, 17.7.1999, s. 27)

Ve znění:

► **M1** Rozhodnutí Komise 2001/596/ES, ze dne 8. ledna 2001

Úřední věstník

Č.	Strana	Datum
L 209	33	2.8.2001



## ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 25. června 1999

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o výrobky pro beton, malty a injektážní malty**

(oznámeno pod číslem K(1999) 1480)

(Text s významem pro EHP)

(1999/469/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků <sup>(1)</sup> ve znění směrnice 93/68/EHS <sup>(2)</sup>, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

- (1) vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby u výrobce, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;
- (2) vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;
- (3) vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy uplatňovat podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;
- (4) vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;
- (5) vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

### Článek 1

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby u výrobce zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

### Článek 2

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby u výrobce provozovaném výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

<sup>(1)</sup> Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.

<sup>(2)</sup> Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

▼**B**

*Článek 3*

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

*Článek 4*

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

**▼ B***PŘÍLOHA I***Vlákna**

Pro použití jiná než uvedená v příloze II.

**Výrobky pro ochranu a opravy betonu**

Pro použití s nízkými požadavky na ukazatele vlastností v pozemních a inženýrských stavbách, pro něž třídy reakce na oheň, požadují-li se, nejsou třídy

► **M1** A1 <sup>(1)</sup>, A2 <sup>(1)</sup>, B <sup>(1)</sup>, C <sup>(1)</sup> ◀.

<sup>(1)</sup> Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

▼ **B**

*PŘÍLOHA II*

**Vlákna**

Pro konstrukční použití v betonu, maltách a injektážních maltách.

**Výrobky pro ochranu betonu a opravy**

Pro použití v pozemních a inženýrských stavbách jiných než uvedených v příloze I.

**Přísady:**

**Příměsi (Typ I)**

**Příměsi (Typ II)**

Pro použití v betonu, maltách a injektážních maltách.



## PŘÍLOHA III

*Poznámka:* U výrobků, které mají více než jedno z určených použití specifikovaných v následujících skupinách, se úkoly schváleného orgánu vyplývající z příslušných systémů ověřování shody kumulují.

## SKUPINA VÝROBKŮ

## VÝROBKY PRO BETON, MALTY A INJEKTÁŽNÍ MALTY (1/2)

## Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek	Určené použití	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém ověřování shody
<b>Přísady</b>	pro beton, malty a injektážní malty	—	2 +
<b>Příměsi (Typ I)</b>	pro beton, malty a injektážní malty	—	2 +
<b>Příměsi (Typ II)</b>	pro beton, malty a injektážní malty	—	1 +
<b>Vlákna</b>	pro konstrukční použití v betonu, maltách a injektážních maltách	—	1
	pro ostatní použití v betonu, maltách a injektážních maltách	—	3
<b>Výrobky pro ochranu a opravy betonu</b>	pro použití s nízkými požadavky na ukazatele vlastností v pozemních a inženýrských stavbách	—	4
	pro ostatní použití v pozemních a inženýrských stavbách	—	2 +

Systém 1 +: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, s auditními zkouškami vzorků.

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby u výrobce schváleným orgánem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby u výrobce i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby u výrobce.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastností výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepeřeje tento ukazatel výrobku uvádět.



## SKUPINA VÝROBKŮ

## VÝROBKY PRO BETON, MALTY A INJEKTÁŽNÍ MALTY (2/2)

## Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) (reakce na oheň)	Systém (systémy) ověřování shody
<b>Výrobky pro ochranu a opravy betonu</b>	pro použití, na která se vztahují předpisy o reakci na oheň	► <b>M1</b> A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup> ◀	1
		► <b>M1</b> A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E ◀	3
		► <b>M1</b> (A1 až E) <sup>(3)</sup> , F ◀	4

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez auditních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

(<sup>1</sup>) ► **M1** Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů). ◀

(<sup>2</sup>) ► **M1** Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou 1. ◀

(<sup>3</sup>) ► **M1** Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES). ◀

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.