

Pouze původní texty EHK/OSN mají podle mezinárodního veřejného práva právní účinek. Status a datum vstupu tohoto předpisu v platnost je zapotřebí ověřit v nejnovější verzi dokumentu EHK/OSN o statusu TRANS/WP.29/343, který je k dispozici na internetové adrese:

<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocstts.html>

### **Předpis Evropské hospodářské komise Organizace spojených národů (EHK/OSN) č. 106 – Jednotná ustanovení pro schvalování typu pneumatik pro zemědělská vozidla a jejich přípojná vozidla**

Zahrnuje veškerá platná znění až po:

dodatek 8 k původnímu znění předpisu – datum vstupu v platnost: 17. března 2010

#### OBSAH

#### PŘEDPIS

1. Oblast působnosti
2. Definice
3. Označení
4. Žádost o schválení
5. Schválení
6. Požadavky
7. Změna typu pneumatiky a rozšíření schválení
8. Shodnost výroby
9. Postihy za neshodnost výroby
10. Definitivní ukončení výroby
11. Názvy a adresy technických zkušeben odpovědných za provádění schvalovacích zkoušek, zkušebních laboratoří a správních orgánů

#### PŘÍLOHY

- Příloha 1 – Oznámení o udělení, rozšíření, odmítnutí nebo odnětí schválení typu nebo o definitivním ukončení výroby typu pneumatiky motorových vozidel podle předpisu 106
- Příloha 2 – Uspořádání značky schválení typu
- Příloha 3 – Uspořádání označení pneumatik
- Příloha 4 – Seznam indexů únosnosti (LI) a odpovídajících maximálních hmotností (kg)
- Příloha 5 – Teoretický ráfek, vnější průměr a jmenovitá šířka průřezu pneumatik určitých označení rozměru
- Příloha 6 – Zkušební metoda měření rozměrů pneumatik
- Příloha 7 – Změna únosnosti při různých rychlostech
- Příloha 8 – Postup zkoušky k posouzení odolnosti pneumatiky vůči protržení
- Příloha 9 – Postup zkoušky únosnosti v závislosti na rychlosti
- Příloha 10 – Klasifikační kód pneumatik
- Příloha 11 – Příklad piktogramu, který se vyznačí na obou bočnicích pneumatiky k udání maximálního hustičního tlaku k dosednutí patky při montáži pneumatiky, který nesmí být překročen

## 1. OBLAST PŮSOBNOSTI

Tento předpis se vztahuje na nové pneumatiky označené značkami kategorie rychlosti odpovídajícími rychlosti 65 km/h (značka rychlosti „D“) a nižší, určené hlavně, avšak nikoli výlučně, pro zemědělská a lesnická vozidla (motorová vozidla v kategorii T), zemědělské stroje (s motorovým pohonem a tažené stroje) a zemědělská přípojná vozidla.

Nevztahuje se na typy pneumatik určené převážně k jiným účelům, např.:

- a) pro použití ve stavebnictví (pneumatiky s označením „industrial“ nebo „IND“ nebo „R4“ nebo „F3“);
- b) pro stroje pro zemní práce;
- c) pro průmyslové a vysokozdvizné vozíky.

## 2. DEFINICE

Pro účely tohoto předpisu se použijí tyto definice:



- 2.1 „Typem pneumatiky pro zemědělství“ se rozumí kategorie pneumatik, které se neliší v takových zásadních hlediscích, jako jsou:
  - 2.1.1 výrobce;
  - 2.1.2 označení rozměru pneumatiky;
  - 2.1.3 druh užití:
    - a) traktor – řízené kolo,
    - b) traktor – hnací kolo – standardní běhoun,
    - c) traktor – hnací kolo – zvláštní běhoun,
    - d) připojené stroje – aplikace na hnací nápravy,
    - e) připojené stroje – aplikace na vlečené nápravy,
    - f) připojené stroje – smíšené použití,
    - g) lesnické stroje – standardní běhoun,
    - h) lesnické stroje – zvláštní běhoun;
  - 2.1.4 konstrukce (diagonální, smíšená, radiální);
  - 2.1.5 značka kategorie rychlosti;
  - 2.1.6 index únosnosti;
  - 2.1.7 průřez pneumatiky.
- 2.2 Pokud jde o odkazy na níže uvedené pojmy, viz vysvětlující vyobrazení v dodatku 1.
- 2.3 „Konstrukcí“ pneumatiky se rozumějí technické vlastnosti kostry pláště pneumatiky. Rozlišují se zejména tyto druhy konstrukcí:
  - 2.3.1 „diagonální“ označuje konstrukci pneumatiky, v níž kordové vrstvy sahají až k patkám a jsou pokládány střídavě v úhlech podstatně menších než 90° ke střednici běhounu;

- 2.3.2 „smíšená“ označuje konstrukci pneumatiky diagonálního typu, v níž je kostra obepnuta pásem obsahujícím dvě nebo více vrstev v podstatě neroztažitelného kordu, uspořádaných střídavě v úhlech blízkých úhlům kostry;
- 2.3.3 „radiální“ označuje konstrukci pneumatiky, v níž kordové vrstvy sahají až k patkám a jsou pokládány v podstatě v úhlu 90° ke střednici běhounu, přičemž kostra je stabilizována v podstatě neroztažitelným obvodovým pásem.
- 2.4 „Patkou“ se rozumí ta část pneumatiky, jejíž tvar a konstrukce slouží k přizpůsobení se ráfku a k uchycení pneumatiky na něm.
- 2.5 „Kordem“ se rozumějí vlákna tvořící tkanivo vrstev v pneumatice.
- 2.6 „Vrstvou“ se rozumí vrstva tvořená rovnoběžnými pogumovanými kordy.
- 2.7 „Kostrou“ se rozumí ta část pneumatiky, která není ani běhounem, ani vnějšími gumovými bočnicemi a která po nahuštění nese zátěž.
- 2.8 „Běhounem“ se rozumí ta část pneumatiky, která přichází do styku s vozovkou.
- 2.9 „Bočnicí“ se rozumí ta část pneumatiky bez běhounu, která je viditelná z boku, je-li pneumatika namontovaná na ráfku.
- 2.10 „Šířkou průřezu (S)“ se rozumí přímá vzdálenost mezi vnějšími okraji bočnic nahuštěné pneumatiky, bez výčnělků vytvořených označením, zdobením nebo ochrannými pásy nebo žebry.
- 2.11. „Celkovou šířkou“ se rozumí přímá vzdálenost mezi vnějšími okraji bočnic nahuštěné pneumatiky, včetně označení, zdobení a ochranných pásů nebo žeber.
- 2.12 „Výškou průřezu (h)“ se rozumí vzdálenost rovnající se polovině rozdílu mezi vnějším průměrem pneumatiky a jmenovitým průměrem ráfku.
- 2.13 „Jmenovitým profilovým číslem (Ra)“ se rozumí stonásobek čísla získaného dělením čísla, které vyjadřuje jmenovitou výšku průřezu v milimetrech, číslem vyjadřujícím jmenovitou šířku průřezu v milimetrech.
- 2.14 „Vnějším průměrem (D)“ se rozumí celkový průměr nahuštěné nové pneumatiky.
- 2.15 „Označením rozměru pneumatiky“ se rozumí označení udávající:
- 2.15.1 jmenovitou šířku průřezu (S1). Tato hodnota je vyjádřena v milimetrech;
- 2.15.2 jmenovité profilové číslo (Ra);
- 2.15.3 označení konstrukce umístěné před označením jmenovitého průměru ráfku, a to:
- 2.15.3.1 na diagonálních pneumatikách symbol „-“ nebo písmeno „D“;
- 2.15.3.2 na radiálních pneumatikách písmeno „R“;
- 2.15.3.3 na pneumatikách smíšeného typu písmeno „B“;
- 2.15.4 smluvené číslo „d“, které udává jmenovitý průměr ráfku;

- 2.15.5 případně je možno vyznačit písmena „IMP“ za označením jmenovitého průměru ráfku v případě pneumatik pro připojené stroje;
- 2.15.6 případně je možno vyznačit písmena „FRONT“ za označením jmenovitého průměru ráfku v případě pneumatik pro řízená kola traktoru;
- 2.15.7 pro pneumatiky uvedené v příloze 5 je „označením rozměru pneumatiky“ označení uvedené v prvním sloupci těchto tabulek;
- 2.15.8 písmena „IF“ před označením jmenovité šířky průřezu v případě „pneumatik se zvýšenou odolností“;
- písmena „VF“ před označením jmenovité šířky průřezu v případě „pneumatik s vysokou odolností“.
- 2.16. „Jmenovitým průměrem ráfku (d)“ se rozumí smluvené číslo, které udává jmenovitý průměr ráfku, na který je pneumatika navržena k namontování, a odpovídá jeho průměru vyjádřenému buď v kódech velikosti (čísla menší než 100 – viz tabulku pro rovnocennost s mm), nebo v milimetrech (čísla větší než 100), nikdy se však neuvádějí oba údaje.

Symbol „d“ vyjádřen kódy	Hodnota pro použití při výpočtu v bodech 6.2.1 a 6.4 (mm)	Symbol „d“ vyjádřen kódy	Hodnota pro použití při výpočtu v bodech 6.2.1 a 6.4 (mm)	Symbol „d“ vyjádřen kódy	Hodnota pro použití při výpočtu v bodech 6.2.1 a 6.4 (mm)
4	102	18	457	46	1 168
5	127	19	483	48	1 219
6	152	20	508	50	1 270
7	178	21	533	52	1 321
8	203	22	559	54	1 372
9	229	24	610		
10	254	26	660	14,5	368
11	279	28	711	15,5	394
12	305	30	762	16,5	419
13	330	32	813	17,5	445
14	356	34	864	19,5	495
15	381	36	914	20,5	521
15,3	389	38	965	22,5	572
16	406	40	1 016	24,5	622
16,1	409	42	1 067	26,5	673
17	432	44	1 118	30,5	775

- 2.17 „Ráfkem“ se rozumí nosný prvek pro soupravu pneumatiky s duší nebo pro bezdušovou pneumatiku, o který se opírají patky pneumatiky.
- 2.18 „Teoretickým ráfkem“ se rozumí fiktivní ráfek, jehož šířka by byla x-násobkem jmenovité šířky průřezu pneumatiky. Hodnota x musí být stanovena výrobcem pneumatiky nebo šířkou referenčního ráfku je údaj uvedený v příloze 5 pro příslušné „označení rozměru pneumatiky“.
- 2.19 „Měřicím ráfkem“ se rozumí ráfek, na který se pneumatika namontuje pro měření rozměrů.

- 2.20 „Pneumatikou pro hnací kola traktoru“ se rozumí pneumatika konstruovaná k montáži na hnací nápravy zemědělských traktorů (vozidla kategorie T) vhodná pro dlouhodobý provoz při vysokém točivém momentu. Vzorek běhounu pneumatiky sestává z výstupků nebo zubů.
- 2.20.1 Výraz „pneumatika se zvýšenou odolností“ nebo „pneumatika s vysokou odolností“ označuje konstrukci pneumatiky s odolnější kostrou, než je kostra odpovídající standardní pneumatiky.
- 2.21 „Pneumatikou pro řízená kola traktoru“ se rozumí pneumatika konstruovaná k montáži na nehnané nápravy zemědělských a lesnických traktorů (motorová vozidla kategorie T). Vzorek běhounu pneumatiky obvykle sestává z podélných drážek a žeber.
- 2.22 „Pneumatikou pro připojené stroje“ se rozumí pneumatika konstruovaná hlavně pro zemědělské stroje nebo přídatné nástroje (vozidla kategorie S) nebo zemědělská přípojná vozidla (vozidla kategorie R). Lze ji však použít rovněž k montáži na přední řízená kola a hnací kola zemědělských a lesnických traktorů (vozidla kategorie T), není však vhodná pro dlouhodobý provoz při vysokém točivém momentu.
- 2.23 „Pneumatikou pro hnací nápravy“ se rozumí pneumatika konstruovaná hlavně pro výstroj hnacích náprav přídatných nástrojů nebo zemědělských strojů, vyjma dlouhodobého provozu při vysokém točivém momentu. Vzorek běhounu pneumatiky obvykle sestává z výstupků nebo zubů. Druh užití je určen značkou: 
- 2.24 „Pneumatikou pro vlečené nápravy“ se rozumí pneumatika konstruovaná pro výstroj nehnaných (tažených) náprav přídatných nástrojů, zemědělských strojů nebo přípojných vozidel. Druh užití je určen značkou: 
- 2.25 „Pneumatikou pro smíšené použití“ se rozumí pneumatika konstruovaná k montáži na hnací nebo nehnané nápravy přídatných nástrojů, zemědělských strojů nebo přípojných vozidel.
- 2.26 „Provozním popisem“ se rozumí spojení indexu únosnosti se značkou kategorie rychlosti.
- 2.26.1 U pneumatik pro připojené stroje je provozní popis doplněn příslušnou značkou pro dotýčný druh nápravy (hnací nebo vlečená) podle definice v bodech 2.23 a 2.24.
- 2.27 „Doplňkovým provozním popisem“ se rozumí doplňující provozní popis vyznačený v kružnici k určení zvláštního druhu provozu (zatížení a kategorie rychlosti), pro nějž je typ pneumatiky rovněž přípustný dodatečně k použitelné změně únosnosti při různých rychlostech (viz příloha 7).
- 2.28 „Indexem únosnosti“ se rozumí jedno číslo, které udává zatížení, které pneumatika unese v jednoduché montáži při rychlosti odpovídající přiřazené kategorii rychlosti za provozu v souladu s požadavky na užití stanovenými výrobcem. Seznam těchto indexů a odpovídajících hmotností je uveden v příloze 4.
- 2.29 „Kategorií rychlosti“ se rozumí referenční rychlost vyjádřená značkou kategorie rychlosti uvedenou v tabulce:

Značka kategorie rychlosti	Referenční rychlost (km/h)
A2	10
A4	20

Značka kategorie rychlosti	Referenční rychlost (km/h)
A6	30
A8	40
B	50
D	65

- 2.30 „Tabulkou: Změny únosnosti při různých rychlostech“ se rozumějí tabulky v příloze 7, které udávají ve vztahu k druhu užití, typu aplikace, indexu únosnosti a značce jmenovité kategorie rychlosti nejvyšší změny únosnosti pneumatiky při jejím užití při rychlostech jiných než odpovídajících značce její kategorie rychlosti.
- 2.30.1 Tabulka „Změny únosnosti při různých rychlostech“ neplatí pro „doplňkový provozní popis“.
- 2.30.2 Tabulka „Změny únosnosti při různých rychlostech“ neplatí pro „pneumatiky se zvýšenou odolností“, ani pro „pneumatiky s vysokou odolností“.
- 2.31 „Maximálním zatížením“ se rozumí maximální hmotnost, kterou je pneumatika schopna nést:
- 2.31.1 nesmí překročit procentní hodnotu přiřazenou k příslušnému indexu únosnosti pneumatiky podle tabulky „Změny únosnosti při různých rychlostech“ (viz bod 2.30) ve vztahu k druhu užití, značce kategorie rychlosti pneumatiky a rychlosti, které je schopno dosáhnout vozidlo, na které je pneumatika namontována.
- 2.32 „Drážkou běhounu“ se rozumí prostor mezi dvěma sousedními žebry nebo bloky vzorku běhounu.
- 2.33 „Výstupkem (nebo zubem) běhounu“ se rozumí plný blok vyčnívající ze základu vzorku běhounu.
- 2.34 „Zvláštním běhounem“ se rozumí pneumatika, jejíž vzorek běhounu a konstrukce jsou konstruovány hlavně k tomu, aby v bahnitém terénu byl zajištěn lepší záběr než u běhounu běžné pneumatiky. Vzorek běhounu pneumatiky obvykle sestává z výstupků nebo zubů hlubších než u běžné pneumatiky.
- 2.35 „Vyrhávání“ se rozumí oddělování malých částí pryže z běhounu.
- 2.36 „Oddělováním kordů“ se rozumí odlučování kordů od jejich pryžového povlaku.
- 2.37 „Oddělováním vrstev“ se rozumí odlučování sousedních vrstev.
- 2.38 „Oddělováním běhounu“ se rozumí odlučování běhounu od kostry.
- 2.39 „Zkušebním ráfkem“ se rozumí jakýkoliv ráfek, na který se pneumatika namontuje pro zkoušení.
- 2.40 „Klasifikačním kódem pneumatik“ se rozumí dodatečné označení uvedené podrobněji v příloze 10, které udává druh užití a příslušný druh vzorku běhounu a aplikaci podle ISO 4251-4.
- 2.41 „Lesnickou pneumatikou“ se rozumí pneumatika určená k montování na stroje nebo zařízení používané v lesnictví.

## 3. OZNAČENÍ

3.1 Na pneumatikách musí být uvedeny tyto údaje:

3.1.1 obchodní název nebo značka výrobce;

3.1.2 označení rozměru pneumatiky podle definice v bodě 2.15;

3.1.3 následující údaje o konstrukci:

3.1.3.1 na diagonálních pneumatikách není žádné dodatečné označení;

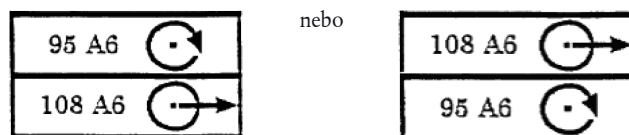
3.1.3.2 na radiálních pneumatikách je možno vyznačit slovo „RADIAL“;

3.1.3.3 na pneumatikách smíšené konstrukce se vyznačí slovo „BIAS-BELTED“;

3.1.4 „provozní popis“ uvedený v definici v bodě 2.26;

3.1.4.1 u pneumatik pro připojené stroje musí být provozní popis doplněn příslušnou značkou aplikace;

3.1.4.2 u pneumatik pro připojené stroje pro smíšené použití musí být pneumatika označena dvěma provozními popisy, jedním pro aplikace na hnací nápravy a druhým pro aplikace na vlečené nápravy, každý popis musí být doplněn příslušnou značkou (viz body 2.23 a 2.24 výše):



kde se první provozní popis (95 A6) týká aplikací na hnací nápravy a druhý (108 A6) aplikací na vlečené nápravy;

3.1.5 popřípadě doplňkový provozní popis;

3.1.6 nápis „DEEP“ (nebo „R-2“) u pneumatik se zvláštním běhounem;

3.1.7 nápisy „F-1“ nebo „F-2“ u pneumatik pro řízená kola traktoru, pokud již nejsou označeny podle bodu 2.15.6;

3.1.8 nápisy „LS-1“, „LS-2“, „LS-3“ nebo „LS-4“ v případě pneumatik pro lesnické stroje;

3.1.8.1 nápis „LS-3“ označuje pneumatiku se zvláštním běhounem;

3.1.8.2 nápis „I-3“ u pneumatik pro připojené spoje s běhounem hnacího kola, tak jak jsou definovány v příloze 5 tabulkách 5 a 6;

3.1.9 nápis „IMPLEMENT“ u pneumatik pro připojené stroje, pokud již nejsou označeny podle bodu 2.15.5;

3.1.10 slovo „TUBELESS“, jde-li o pneumatiku konstruovanou pro užití bez duše;

- 3.1.11 nápis „...bar MAX.“ (nebo „... kPa MAX“) uvnitř piktogramu uvedeného v příloze 11 k udání tlaku huštění studené pneumatiky při její montáži k dosednutí patky, který nesmí být překročen.
- 3.1.12 jedná-li se o „pneumatiku se zvýšenou odolností“, vloží se před označení rozměru pneumatiky nápis „IF“;
- jedná-li se o „pneumatiku s vysokou odolností“, vloží se před označení rozměru pneumatiky nápis „VF“;
- 3.2 Pneumatika musí být označena rovněž datem výroby ve tvaru skupiny čtyř číslic, první dvě číslice udávají týden a poslední dvě číslice rok výroby. Toto označení však nesmí být povinné u jakékoliv pneumatiky předložené ke schválení do dvou let po vstupu tohoto předpisu v platnost <sup>(1)</sup>.
- 3.3 Pneumatika musí mít rovněž značku schválení typu pneumatiky EHK, jejíž vzor je uveden v příloze 2.
- 3.4 Umístění označení
- 3.4.1 Označení uvedená v bodě 3.1 se vylisují na obou bočnicích pneumatiky.
- 3.4.2 Označení uvedená v bodech 3.2 a 3.3 se vylisují pouze na jedné bočnici.
- 3.4.3 Veškerá označení musí být vylisována tak, aby byla zřetelná a čitelná, a vyhotovená jako součást výrobního procesu. Vypalování nebo jiné způsoby značení po dokončení výrobního procesu nejsou přípustné.
- 3.5 Příklady uspořádání označení pneumatik jsou uvedeny v příloze 3.
4. ŽÁDOST O SCHVÁLENÍ
- 4.1 Žádost o schválení typu pneumatiky pro zemědělství a lesnictví podává držitel ochranné známky nebo značky nebo jeho řádně pověřený zástupce. Žádost musí obsahovat:
- 4.1.1 označení rozměru pneumatiky podle definice v bodě 2.15 tohoto předpisu;
- 4.1.2 obchodní název nebo značku;
- 4.1.3 druh užití podle definice v bodě 2.1.3 tohoto předpisu;
- 4.1.4 konstrukci;
- 4.1.5 značku kategorie rychlosti;
- 4.1.6 index únosnosti pneumatiky, popřípadě u pneumatik pro připojené stroje index únosnosti (pouze) pro aplikace na hnací nápravy a pro aplikace na vlečené nápravy;
- 4.1.7 údaj, zda je pneumatika určena pro montáž s duší nebo bez duše;
- 4.1.8 popřípadě doplňkový provozní popis;
- 4.1.9 uspořádání pneumatiky a ráfku;
- 4.1.10 ráfek, který má být použit k měření, a ráfek, který se má použít ke zkouškám;

<sup>(1)</sup> Do 1. ledna 2000 může být datum výroby uvedeno ve tvaru skupiny tří číslic, první dvě číslice udávají týden a třetí číslice rok výroby.



- 4.1.11 ráfek/ráfky, na nějž/něž může být pneumatika namontována;
- 4.1.12. tlak v pneumatice (v barech nebo kPa) pro měření;
- 4.1.13 součinitele  $x$  zmíněného v bodě 2.18 a v příslušné tabulce v příloze 5;
- 4.1.14 tlak huštění studené pneumatiky při její montáži k dosednutí patky, který nesmí být podle údajů výrobce pneumatik u daného typu pneumatiky překročen;
- 4.1.15 zkušební tlak, v kPa (nebo v bar).
- 4.2 Na žádost schvalovacího orgánu předloží výrobce ve trojím vyhotovení pro každý typ pneumatiky rovněž úplnou technickou dokumentaci obsahující zejména výkresy nebo fotografie, které ukazují vzorek běhounu a obrysovou plochu nahuštěné pneumatiky namontované na měřicí ráfek a které udávají odpovídající rozměry (viz body 6.1 a 6.2) typu předaného ke schválení. Na žádost schvalovacího orgánu se také musí přiložit zkušební protokol vydaný schválenou zkušební laboratoří nebo jeden vzorek typu pneumatiky.
5. SCHVÁLENÍ
- 5.1 Schválení daného typu pneumatiky se udělí, jestliže typ pneumatiky předaný ke schválení podle tohoto předpisu splňuje požadavky bodu 6.
- 5.2 Každému schválenému typu se přidělí číslo schválení typu; první dvě číslice tohoto čísla (v současnosti 00, což odpovídá předpisu v původním znění) udávají sérii změn zahrnující poslední zásadní technické změny předpisu v době vydání schválení. Tatáž smluvní strana nesmí přidělit stejné číslo jinému typu pneumatiky.
- 5.3 Schválení, rozšíření schválení, odmítnutí schválení nebo odnětí schválení typu pneumatiky nebo definitivní ukončení výroby typu pneumatiky podle tohoto předpisu musí být stranám dohody z roku 1958, které uplatňují tento předpis, oznámeno na formuláři podle vzoru v příloze 1 tohoto předpisu.
- 5.4 Na každý druh pneumatiky, který je shodný s typem schváleným podle tohoto předpisu, se mimo označení předepsaného v bodech 3.1 a 3.2 viditelně a na ploše podle bodu 3.3 umístí mezinárodní značka schválení, která se skládá z:
- 5.4.1 písmene „E“ v kružnici, za nímž následuje rozlišovací číslo země, která schválení udělila <sup>(1)</sup>.

<sup>(1)</sup> 1 pro Německo, 2 pro Francii, 3 pro Itálii, 4 pro Nizozemsko, 5 pro Švédsko, 6 pro Belgii, 7 pro Maďarsko, 8 pro Českou republiku, 9 pro Španělsko, 10 pro Srbsko, 11 pro Spojené království, 12 pro Rakousko, 13 pro Lucembursko, 14 pro Švýcarsko, 15 (neobsazeno), 16 pro Norsko, 17 pro Finsko, 18 pro Dánsko, 19 pro Rumunsko, 20 pro Polsko, 21 pro Portugalsko, 22 pro Ruskou federaci, 23 pro Řecko, 24 pro Irsko, 25 pro Chorvatsko, 26 pro Slovinsko, 27 pro Slovensko, 28 pro Bělorusko, 29 pro Estonsko, 30 (neobsazeno), 31 pro Bosnu a Hercegovinu, 32 pro Lotyšsko, 33 (neobsazeno), 34 pro Bulharsko, 35 (neobsazeno), 36 pro Litvu, 37 pro Turecko, 38 (neobsazeno), 39 pro Ázerbájdžán, 40 pro Bývalou jugoslávskou republiku Makedonii, 41 (neobsazeno), 42 pro Evropské společenství (schválení vydávají jeho členské státy používající svůj příslušný symbol EHK), 43 pro Japonsko, 44 (neobsazeno), 45 pro Austrálii, 46 pro Ukrajinu, 47 pro Jihoafrickou republiku, 48 pro Nový Zéland, 49 pro Kypr, 50 pro Maltu, 51 pro Korejskou republiku, 52 pro Malajsii, 53 pro Thajsko, 54 a 55 (neobsazeno), 56 pro Černou Horu, 57 (neobsazeno) a 58 pro Tunisko. Dalším zemím se přidělí po sobě následující čísla chronologicky v pořadí, v jakém ratifikují Dohodu o přijetí jednotných technických pravidel pro kolová vozidla, zařízení a části, které se mohou montovat a/nebo užívat na kolových vozidlech, a o podmínkách pro vzájemné uznávání schválení typu udělených na základě těchto pravidel, nebo v pořadí, v jakém k uvedeně dohodě přistoupí. Takto přidělená čísla sdělí generální tajemník Organizace spojených národů smluvním stranám dohody.

5.4.2 čísla tohoto předpisu, za nímž následuje písmeno „R“, pomlčka a číslo schválení.

5.5 Značka schválení musí být jasně čitelná a nesmazatelná.

5.6 V příloze 2 tohoto předpisu je uveden příklad uspořádání značky schválení.

## 6. POŽADAVKY

6.1 Šířka průřezu pneumatiky

6.1.1 S výjimkou bodu 6.1.2 se šířka průřezu vypočte podle následujícího vzorce:

$$S = S1 + K (A - A1)$$

kde:

S je „šířka průřezu“ v mm ve vztahu k měřicímu ráfku,

S1 je „jmenovitá šířka průřezu“ v mm uvedená na bočnici pneumatiky v označení rozměru pneumatiky podle předpisu,

A je šířka (v mm) <sup>(1)</sup> měřicího ráfku podle údaje výrobce v technickém popisu,

A1 je šířka (v mm) <sup>(1)</sup> teoretického ráfku; použije se hodnota S1 vynásobená součinitelem X stanoveným výrobcem pneumatik a

K se rovná 0,4.

6.1.2 U typů pneumatik, jejichž označení rozměru pneumatiky je uvedeno v prvním sloupci tabulek v příloze 5, se hodnoty šířky teoretického ráfku (A1) a šířky průřezu (S1) v těchto tabulkách uvádějí oproti označení rozměru pneumatiky.

6.2 Vnější průměr pneumatiky

6.2.1 S výjimkou bodu 6.2.2 se vnější průměr pneumatiky vypočte podle následujícího vzorce:

$$D = d + 2 H$$

kde:

D je vnější průměr v mm,

d je smluvené číslo označující jmenovitý průměr ráfku v mm (viz bod 2.16),

H je jmenovitá výška průřezu v mm a rovná se:

$$H = 0,01 \times Ra \times S1$$

kde:

Ra je jmenovité profilové číslo,

S1 je „jmenovitá šířka průřezu“ v mm.

Veškeré údaje podle údajů v označení rozměru pneumatiky na bočnici pneumatiky v souladu s požadavky bodu 2.15.

<sup>(1)</sup> Převodní součinitel z kódu na mm je 25,4.

- 6.2.2 U typů pneumatik, jejichž označení rozměru je uvedeno v prvním sloupci tabulek v příloze 5, se však hodnoty vnějšího průměru (D) a jmenovitého průměru ráfku (d) v mm v těchto tabulkách uvádějí oproti označení rozměru pneumatiky.
- 6.3 Šířka průřezu pneumatiky: upřesnění povolených odchylek
- 6.3.1 Celková šířka pneumatiky může být menší než šířka průřezu stanovená podle bodu 6.1 nebo uvedená v příloze 5.
- 6.3.2 Celková šířka pneumatiky nesmí přesáhnout šířku průřezu stanovenou podle bodu 6.1 o více než:
- u radiální konstrukce: + 5 %
- u diagonální konstrukce: + 8 %
- 6.3.3 U typů pneumatik, jejichž označení rozměru je uvedeno v prvním sloupci tabulek v příloze 5, jsou případnými přípustnými procentními hodnotami hodnoty uvedené v příslušných tabulkách.
- 6.4 Vnější průměr pneumatiky: upřesnění povolených odchylek
- 6.4.1 Vnější průměr pneumatiky nesmí být mimo rozmezí hodnot D min a D max získaných podle následujících vzorců:

$$D \text{ min} = d + 2 (H \times a)$$

$$D \text{ max} = d + 2 (H \times b)$$

kde hodnoty „H“ a „d“ jsou definovány v bodě 6.2.1.

- 6.4.1.1 Pro rozměry uvedené v příloze 5:  $H = 0,5 (D - d)$  (viz bod 6.2).
- 6.4.2 Koeficienty „a“ a „b“ jsou:

Druh užití	Radiální		Diagonální	
	a	b	a	b
Řízená kola	0,96	1,04	0,96	1,07
Hnací kola traktorů a lesnických strojů – běžná	0,96	1,04	0,96	1,07
Hnací kola traktorů a lesnických strojů – zvláštní	1,00	1,12	1,00	1,12
Připojené stroje	0,96	1,04	0,96	1,07

- 6.4.3 U typů pneumatik, jejichž označení rozměru je uvedeno v prvním sloupci tabulek v příloze 5, jsou případnými přípustnými procentními hodnotami hodnoty uvedené v příslušných tabulkách.
- 6.5 Postupy zkoušek
- 6.5.1 Rozměry pneumatik se měří podle přílohy 6.
- 6.5.2 Postup zkoušky k posouzení odolnosti pneumatiky vůči protržení je uveden v příloze 8.
- 6.5.2.1 Pneumatika, která po příslušné zkoušce k posouzení odolnosti vůči protržení nevykazuje žádné oddělování běhounu, oddělování vrstev, oddělování kordu, lomy patek nebo lomy kordu, se považuje za pneumatiku, která při zkoušce vyhověla. Pneumatika použitá při zkoušce se nesmí použít k jiným zkouškám.

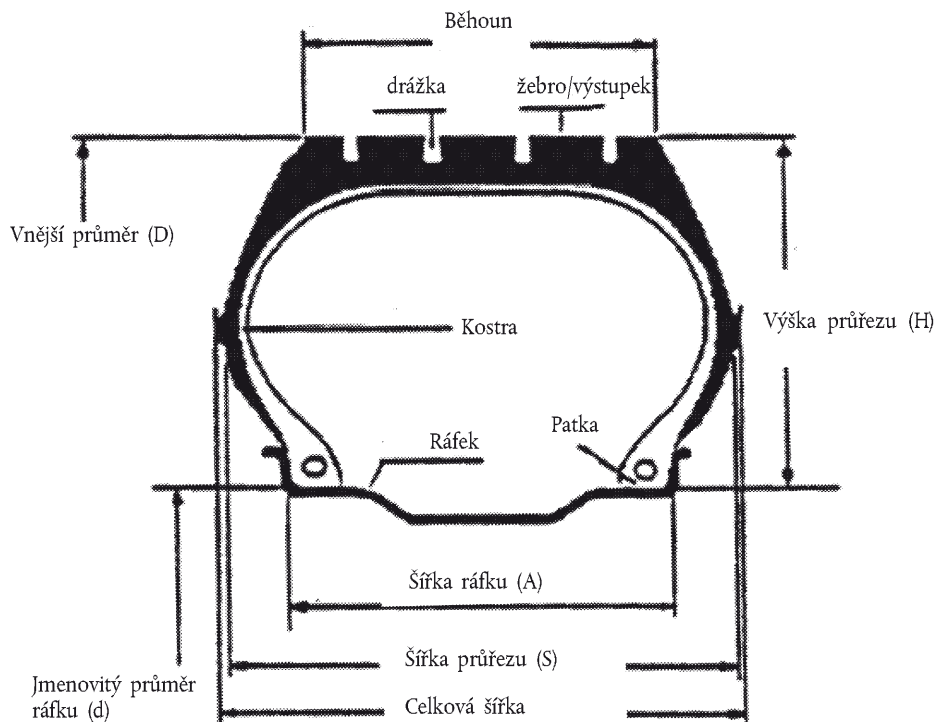
- 6.5.3 Postupy zkoušky k posouzení vhodnosti pneumatiky pro uvedené výkonnosti jsou uvedeny v příloze 9.
- 6.5.3.1 Pneumatika, která po příslušné zkoušce vztahu únosnost/rychlost nevykazuje žádné oddělování běhounu, oddělování vrstev, oddělování kordu nebo lomy kordu, se považuje za pneumatiku, která při zkoušce vyhověla. Pneumatika použitá při zkoušce se nesmí použít k jiným zkouškám.
- 6.5.3.2 Pneumatika, která po příslušné zkoušce vztahu únosnost/rychlost vykazuje vytrhávání způsobené zvláštními zkušebními podmínkami, se považuje za pneumatiku, která při zkoušce vyhověla.
- 6.5.4 Vyrábí-li výrobce pneumatik řadu pneumatik, nepovažuje se za nutné provádět zkoušky pro každý typ pneumatiky v této řadě.
7. ZMĚNA TYPU PNEUMATIKY A ROZŠÍŘENÍ SCHVÁLENÍ
- 7.1 Každá změna typu pneumatiky se oznámí správním orgánu, který typ pneumatiky schválil. Tento orgán pak může:
- 7.1.1 buď dospět k závěru, že provedené změny pravděpodobně nemají znatelný nepříznivý účinek a že pneumatika v každém případě ještě splňuje požadavky, nebo
- 7.1.2 požádat technickou zkušebnu odpovědnou za zkoušky o nový protokol o zkoušce.
- 7.2 Změna vzorku běhounu pneumatiky nevyžaduje opakování zkoušek předepsaných v bodu 6 tohoto předpisu.
- 7.3 Potvrzení nebo zamítnutí schválení s uvedením příslušných změn se sdělí smluvním stranám dohody, které používají tento předpis, postupem stanoveným výše v bodě 5.3.
- 7.4 Příslušný orgán, který uděluje rozšíření schválení, přiřadí každému rozšíření pořadové číslo a informuje o tom smluvní strany dohody z roku 1958, které uplatňují tento předpis, na formuláři sdělení podle vzoru uvedeného v příloze 1 tohoto předpisu.
8. SHODNOST VÝROBY
- Výrobní postup musí být v souladu s postupy, které stanoví dodatek 2 dohody (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), s následujícími požadavky:
- 8.1 Pneumatiky schválené podle tohoto předpisu musí být vyrobeny tak, aby vyhovovaly schválenému typu splněním požadavků stanovených v bodě 6.
- 8.2 Orgán, který schválení typu udělil, může kdykoli prověřit metody kontroly shodnosti používané v jednotlivých výrobních zařízeních. V každém výrobním zařízení se tato ověření provádějí obvykle jednou za dva roky.
9. POSTIHY ZA NESHODNOST VÝROBY
- 9.1 Nejsou-li splněny požadavky stanovené v bodě 8.1 nebo neprošly-li pneumatiky odebrané ze série zkouškami uvedenými ve zmíněném bodě, může být schválení udělené typu pneumatiky podle tohoto předpisu odňato.

- 9.2 Pokud smluvní strana dohody, která používá tento předpis, odejme schválení, které předtím udělila, oznámí to neprodleně ostatním smluvním stranám dohody, které uplatňují tento předpis, na formuláři sdělení podle vzoru uvedeného v příloze 1 tohoto předpisu.
10. DEFINITIVNÍ UKONČENÍ VÝROBY
- Pokud držitel schválení zcela zastaví výrobu typu pneumatiky schváleného v souladu s tímto předpisem, informuje o tom orgán, který schválení udělil. Po obdržení příslušného sdělení tento orgán informuje smluvní strany dohody, které uplatňují tento předpis, na formuláři sdělení podle vzoru uvedeného v příloze 1 tohoto předpisu.
11. NÁZVY A ADRESY TECHNICKÝCH ZKUŠEBEN ODPOVĚDNÝCH ZA PROVÁDĚNÍ SCHVALOVACÍCH ZKOUŠEK, ZKUŠEBNÍCH LABORATOŘÍ A SPRÁVNÍCH ORGÁNŮ
- 11.1 Smluvní strany dohody, které uplatňují tento předpis, oznámí sekretariátu OSN názvy a adresy technických zkušeben, které odpovídají za provádění schvalovacích zkoušek, a popřípadě schválených zkušebních laboratoří a správních orgánů, které udělují schválení a jimž se zasílají formuláře osvědčující schválení nebo zamítnutí či odnětí schválení vydaného v jiných zemích.
- 11.2 Smluvní strany dohody, které uplatňují tento předpis, mohou užívat laboratoře výrobců pneumatik a mohou jmenovat jako schválené zkušební laboratoře takové z nich, které se nacházejí na jejich území nebo na území jiné strany dohody, pokud k tomuto postupu dal předchozí souhlas příslušný správní orgán druhé strany.
- 11.3 Pokud smluvní strana dohody použije bod 11.2, může být při zkouškách na základě své žádosti zastoupena jednou nebo více osobami podle vlastního výběru.

Vysvětlující obrázek

(viz body 2.2 a 4.1)

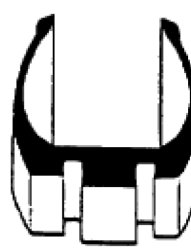
Průřez pneumatiky



Vzorek běhounu s výstupky (zuby)



Vzorek běhounu s podélnými žebry

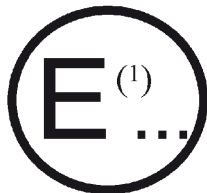


—

## PŘÍLOHA 1

## OZNÁMENÍ

(maximální formát: A4 (210 × 297 mm))



vydal: název správního orgánu:

.....

.....

.....

- o <sup>(2)</sup>: UDĚLENÍ SCHVÁLENÍ  
 ROZŠÍŘENÍ SCHVÁLENÍ  
 ODMÍTNUTÍ SCHVÁLENÍ  
 ODNĚTÍ SCHVÁLENÍ  
 DEFINITIVNÍM UKONČENÍ VÝROBY

typu pneumatiky motorových vozidel podle předpisu č. 106

Schválení č. .... Rozšíření č. ....

1. Název výrobce nebo obchodní značka/y na pneumatice: .....
2. Označení typu pneumatiky výrobcem: .....
3. Název a adresa výrobce: .....
4. Popřípadě název a adresa zástupce výrobce: .....
5. Souhrnný popis:
  - 5.1. Rozměr pneumatiky: .....
  - 5.2. Druh užití: .....
  - 5.3. Konstrukce: diagonální/smíšená/radiální <sup>(2)</sup> .....
  - 5.4. Značka kategorie rychlosti: .....
  - 5.5. Index únosnosti:
    - 5.5.1. pro hnací nápravy (pouze připojené stroje): .....
    - 5.5.2. pro vlečené nápravy (pouze připojené stroje): .....
  - 5.6. Pneumatika určená pro montáž s duší nebo bez duše
  - 5.7. Popřípadě doplňující provozní popis: .....
6. Technická zkušebna a popřípadě zkušební laboratoř schválená pro účely udělování schválení nebo ověřování shodnosti: .....
7. Datum protokolu vydaného uvedenou zkušebnou: .....
8. Číslo protokolu vydaného uvedenou zkušebnou: .....
9. Případný důvod/y rozšíření: .....
10. Poznámky: .....
11. Místo: .....
12. Datum: .....
13. Podpis: .....
14. K tomuto sdělení je přiložen seznam dokumentů ve schvalovací dokumentaci, které jsou uloženy u správního orgánu, který schválení vydal. Dokumenty lze obdržet na vyžádání.

<sup>(1)</sup> Rozlišovací číslo země, která schválení udělila/rozšířila/zamítla/odňala (viz ustanovení pro schválení typu v předpisu).

<sup>(2)</sup> Nehodící se škrtněte.

## PŘÍLOHA 2

## USPOŘÁDÁNÍ ZNAČKY SCHVÁLENÍ TYPU



a = 12 mm min.

Výše uvedená značka schválení umístěná na pneumatice udává, že příslušný typ pneumatiky byl schválen v Nizozemsku (E 4) podle předpisu č. 106 pod číslem schválení 002439. První dvě číslice čísla schválení udávají, že schválení bylo uděleno v souladu s požadavky předpisu č. 106 v jeho původním znění.

Poznámka: Číslo schválení musí být umístěno v blízkosti kružnice buď nad nebo pod písmenem „E“ nebo vlevo či vpravo od tohoto písmene. Číslice čísla schválení musí být na téže straně písmene „E“ a musí směřovat stejným směrem. U čísla schválení je třeba se vyhnout používání římských číslic, aby se předešlo možnosti záměny s jinými symboly.



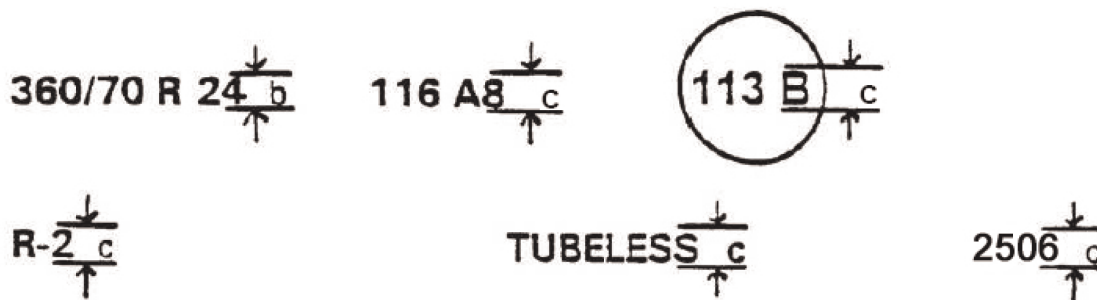
## PŘÍLOHA 3

## USPOŘÁDÁNÍ OZNAČENÍ PNEUMATIK

(viz body 3.1 a 3.2)

## ČÁST A: PNEUMATIKY PRO HNACÍ KOLA ZEMĚDĚLSKÝCH TRAKTORŮ

Příklad označení, jimiž musí být opatřeny pneumatiky, které vyhovují tomuto předpisu



Minimální výšky označení (mm)

Pneumatiky se jmenovitou šířkou průřezu	PNEUMATIKY S KÓDEM PRŮMĚRU RÁFKU		
	DO 12	13 AŽ 19.5	20 A VÍCE
do 130	b = 4 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
135 až 235	b = 6 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
240 a více	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4

Tato označení vymezují pneumatiku pro hnací kola – pneumatiku:

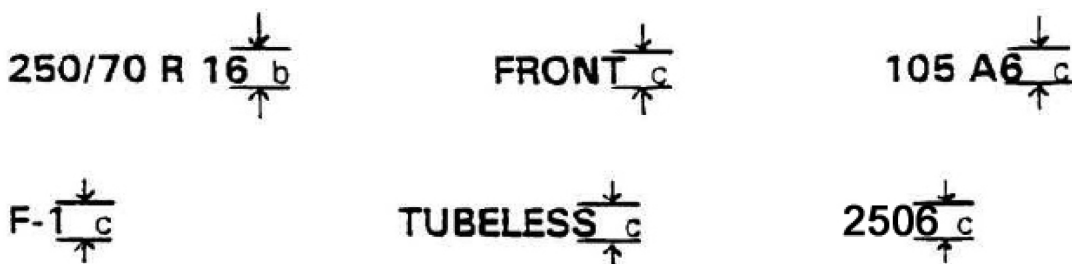
- se jmenovitou šířkou průřezu 360,
- se jmenovitým profilovým číslem 70,
- radiální konstrukce (R),
- se jmenovitým průměrem ráfku 610, který má kód 24,
- s únosností 1 250 kg, což odpovídá indexu únosnosti 116 v příloze 4,
- zařazenou do kategorie rychlosti A8 (referenční rychlost 40 km/h),
- která může být dodatečně použita při rychlosti 50 km/h (značka kategorie rychlosti B) s únosností 1 150 kg, což odpovídá indexu únosnosti 113 uvedenému v příloze 4,
- pro montáž bez duše („tubeless“),
- se zvláštním běhounem („R-2“),
- vyrobenou ve 25. týdnu roku 2006  
(viz bod 3.2 předpisu).

Umístění a pořadí označení tvořících označení pneumatiky musí být následující:

- označení rozměru zahrnující jmenovitou šířku průřezu, jmenovité profilové číslo, popřípadě značku druhu konstrukce pneumatiky a jmenovitý průměr ráfku musí být sdružena, jak je ukázáno ve výše uvedených příkladech:  
360/70R24, IF 360/70R24, VF 360/70R24;
- provozní popis (index únosnosti a značka kategorie rychlosti) se umístí v blízkosti označení rozměru. Může být před označením rozměru nebo za ním nebo může být umístěn nad ním nebo pod ním;
- slova „TUBELESS“, „R-2“ nebo „DEEP“, volitelné označení „RADIAL“ a datum výroby mohou být od označení rozměru dále;
- doplňkové provozní označení uvnitř kružnice může uvádět značku kategorie rychlosti za nebo pod indexem únosnosti.

#### ČÁST B: PNEUMATIKY PRO ŘÍZENÁ KOLA ZEMĚDĚLSKÝCH A LESNICKÝCH TRAKTORŮ

Příklad označení, jimiž musí být opatřeny pneumatiky, které vyhovují tomuto předpisu



Minimální výšky označení (mm)

Pneumatiky se jmenovitou šířkou průřezu	PNEUMATIKY S KÓDEM PRŮMĚRU RÁFKU		
	DO 12	13 AŽ 19.5	20 A VÍCE
do 130	b = 4 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
135 až 235	b = 6 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
240 a více	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4

Tato označení vymezují pneumatiku pro řízená kola – pneumatiku:

- se jmenovitou šířkou průřezu 250,
- se jmenovitým profilovým číslem 70,
- radiální konstrukce (R),
- se jmenovitým průměrem ráfku 405 mm, který má kód 16, určeným pro výstroj nehnaných řízených náprav zemědělských traktorů (FRONT),
- s únosností 925 kg, což odpovídá indexu únosnosti 105, jak je uvedeno v příloze 4,
- zařazenou do jmenovité kategorie rychlosti A6 (referenční rychlost 30 km/h),
- pro montáž bez duše („tubeless“) a
- vyrobenou ve 25. týdnu roku 2006  
(viz bod 3.2 předpisu).

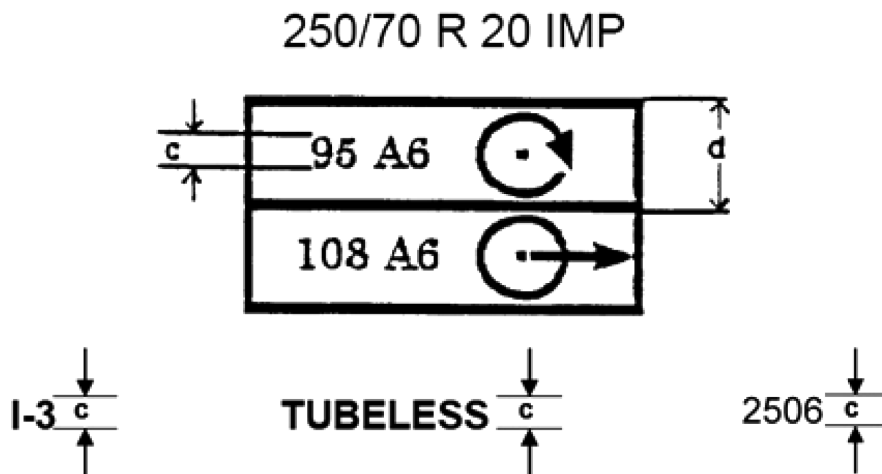
Umístění a pořadí označení tvořících označení pneumatiky musí být následující:

- označení rozměru zahrnující jmenovitou šířku průřezu, jmenovité profilové číslo, popřípadě značku druhu konstrukce pneumatiky, jmenovitý průměr ráfku a volitelně písmena „FRONT“ musí být sdružena, jak je ukázáno ve výše uvedeném příkladu: 250/70R16 FRONT;

- b) provozní popis (index únosnosti a značka kategorie rychlosti) se umístí v blízkosti označení rozměru. Může být před označením rozměru nebo za ním nebo může být umístěn nad ním nebo pod ním;
- c) slovo „TUBELESS“, volitelné slovo „RADIAL“, volitelný symbol „F-1“ a datum výroby mohou být od označení rozměru dále.

## ČÁST C: PNEUMATIKY PRO PŘIPOJENÉ STROJE

Příklad označení, jimiž musí být opatřeny pneumatiky, které vyhovují tomuto předpisu



Pneumatiky se jmenovitou šířkou průřezu	PNEUMATIKY S KÓDEM PRŮMĚRU RÁFKU		
	DO 12	13 AŽ 19.5	20 A VÍCE
do 130	b = 4 c = 4 d = 7	b = 6 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12
135 až 235	b = 6 c = 4 d = 12	b = 6 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12
240 a více	b = 9 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12

Tato označení vymezují pneumatiku pro připojené stroje – pneumatiku:

- se jmenovitou šířkou průřezu 250,
- se jmenovitým profilovým číslem 70,
- radiální konstrukce (R),
- se jmenovitým průměrem ráfku 508 mm, který má kód 20,
- určenou hlavně pro výstroj přídatných nástrojů, zemědělských strojů nebo zemědělských přípojných vozidel (IMP),
- s únosností 690 kg, což odpovídá indexu únosnosti 95 uvedenému v příloze 4, při použití na hnacích nápravách (aplikace na hnací nápravy), jak je určeno příslušnou značkou,
- s únosností 1 000 kg, při použití na nehnacích nápravách (aplikace na vlečené nápravy), což odpovídá indexu únosnosti 108 uvedenému v příloze 4, jak je určeno příslušnou značkou,
- zařazenou pro obě použití do jmenovité kategorie rychlosti A6 (referenční rychlost 30 km/h),
- pro montáž bez duše („tubeless“) a

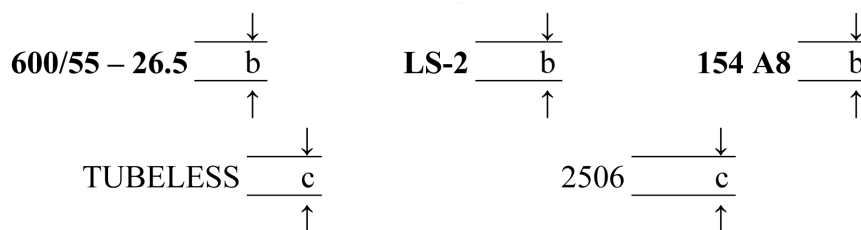
— vyrobenou ve 25. týdnu roku 2006  
(viz bod 3.2 předpisu).

Umístění a pořadí označení tvořících označení pneumatiky musí být následující:

- označení rozměru zahrnující jmenovitou šířku průřezu, jmenovité profilové číslo, popřípadě značku druhu konstrukce pneumatiky, jmenovitý průměr ráfku a volitelně písmena „IMP“ musí být sdružena, jak je ukázáno ve výše uvedeném příkladu: 250/70R20 IMP;
- provozní popis (index únosnosti a značka kategorie rychlosti) a příslušný symbol druhu aplikace se umístí v blízkosti označení rozměru. Mohou být před označením rozměru nebo za ním nebo být umístěny nad ním nebo pod ním;
- slovo „TUBELESS“, volitelné slovo „RADIAL“, volitelné slovo „IMPLEMENT“ a datum výroby mohou být od označení rozměru dále.

#### ČÁST D: PNEUMATIKY PRO LESNICKÉ STROJE

Příklad označení, jimiž musí být opatřeny pneumatiky, které vyhovují tomuto předpisu:



MINIMÁLNÍ VÝŠKY OZNAČENÍ:      b: 9 mm      c: 4 mm

Tato označení vymezují pneumatiku pro lesnické stroje (LS):

- se jmenovitou šířkou průřezu 600,
- se jmenovitým profilovým číslem 55,
- diagonální konstrukce (-),
- se jmenovitým průměrem ráfku 673 mm, který má kód 26,5,
- se středním běhounem („LS-2“),
- s únosností 3 750 kg, což odpovídá indexu únosnosti 154 uvedenému v příloze 4,
- zařazenou do kategorie rychlosti A8 (referenční rychlost 40 km/h),
- pro montáž bez duše („tubeless“),
- vyrobenou ve 25. týdnu roku 2006 (viz bod 3.2 předpisu).

Umístění a pořadí označení tvořících označení pneumatiky musí být následující:

- označení rozměru zahrnující jmenovitou šířku průřezu, jmenovité profilové číslo, popřípadě značku druhu konstrukce pneumatiky a jmenovitý průměr ráfku musí být sdružena, jak je ukázáno ve výše uvedeném příkladu: 600/55-26,5;

- 
- b) nápis „LS“ následovaný číslicemi 1, 2, 3 nebo 4, podle příslušného typu, se umístí za označení rozměru, jak je ukázáno ve výše uvedeném příkladu: LS-2;
  - c) provozní popis (index únosnosti a značka kategorie rychlosti) se umístí v blízkosti označení rozměru. Může být před označením rozměru nebo za ním nebo může být umístěn nad ním nebo pod ním;
  - d) slovo „TUBELESS“ a datum výroby mohou být od označení rozměru dále.
-

## PŘÍLOHA 4

## Seznam indexů únosnosti (LI) a odpovídajících maximálních hmotností (kg)

(viz bod 2.28)

LI	kg	LI	kg	LI	kg	LI	kg
1	46,2	51	195	101	825	151	3 450
2	47,5	52	200	102	850	152	3 550
3	48,7	53	206	103	875	153	3 650
4	50	54	212	104	900	154	3 750
5	51,5	55	218	105	925	155	3 875
6	53	56	224	106	950	156	4 000
7	54,5	57	230	107	975	157	4 125
8	56	58	236	108	1 000	158	4 250
9	58	59	243	109	1 030	159	4 375
10	60	60	250	110	1 060	160	4 500
11	61,5	61	257	111	1 090	161	4 625
12	63	62	265	112	1 120	162	4 750
13	65	63	272	113	1 150	163	4 875
14	67	64	280	114	1 180	164	5 000
15	69	65	290	115	1 215	165	5 150
16	71	66	300	116	1 250	166	5 300
17	73	67	307	117	1 285	167	5 450
18	75	68	315	118	1 320	168	5 600
19	77,5	69	325	119	1 360	169	5 800
20	80	70	335	120	1 400	170	6 000
21	82,5	71	345	121	1 450	171	6 150
22	85	72	355	122	1 500	172	6 300
23	87,5	73	365	123	1 550	173	6 500
24	90	74	375	124	1 600	174	6 700
25	92,5	75	387	125	1 650	175	6 900
26	95	76	400	126	1 700	176	7 100
27	97,5	77	412	127	1 750	177	7 300
28	100	78	425	128	1 800	178	7 500
29	103	79	437	129	1 850	179	7 750
30	106	80	450	130	1 900	180	8 000
31	109	81	462	131	1 950	181	8 250
32	112	82	475	132	2 000	182	8 500
33	115	83	487	133	2 060	183	8 750
34	118	84	500	134	2 120	184	9 000
35	121	85	515	135	2 180	185	9 250
36	125	86	530	136	2 240	186	9 500
37	128	87	545	137	2 300	187	9 750
38	132	88	560	138	2 360	188	10 000
39	136	89	580	139	2 430	189	10 300
40	140	90	600	140	2 500	190	10 600
41	145	91	615	141	2 575	191	10 900
42	150	92	630	142	2 650	192	11 200
43	155	93	650	143	2 725	193	11 500
44	160	94	670	144	2 800	194	11 800
45	165	95	690	145	2 900	195	12 150
46	170	96	710	146	3 000	196	12 500
47	175	97	730	147	3 075	197	12 850
48	180	98	750	148	3 150	198	13 200
49	185	99	775	149	3 250	199	13 600
50	190	100	800	150	3 350	200	14 000

## PŘÍLOHA 5

## Teoretický ráfek, vnější průměr a jmenovitá šířka průřezu pneumatik určitých označení rozměru

Tabulka 1

## Řízená kola pro zemědělství – rozměry se standardním a nízkým profilem

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
4,00-9	3	112	460	229
4,00-12	3	112	535	305
4,00-15	3	112	610	381
4,00-16	3	112	630	406
4,00-19	3	112	712	483
4,50-10	3	121	505	254
4,50-16	3	122	655	406
4,50-19	3	122	736	483
5,00-10	3	130	530	254
5,00-12	3	130	580	305
5,00-15	4	140	655	381
5,00-16	4	140	680	406
5,50-16	4	150	710	406
6,00-14	5	169	688	356
6,00-16	4,5	165	735	406
6,00-18	4	160	790	457
6,00-19	4,5	165	814	483
6,00-20	4,5	165	840	508
6,50-10	4,5	175	608	254
6,50-16	4,5	175	760	406
6,50-20	4,5	175	865	508
7,50-16	5,5	205	805	406
7,50-18	5,5	205	860	457
7,50-20	5,5	205	915	508
8,00-16	5,5	211	813	406
9,00-16	6	234	855	406
9,50-20	7	254	978	508

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
10,00-16	8	274	895	406
11,00-16	10	315	965	406
11,00-24	10	315	1 170	610

## Nízká výška průřezu

7,5L-15	6	210	745	381
8,25/85-15	6	210	745	381
9,5L-15	8	240	785	381
9,5/85-15	8	240	785	381
11L-15	8	280	815	381
11,5/75-15	8	280	815	381
7,5L-16	6	208	746	406
11L-16	8	279	840	406
14L-16,1	11	360	985	409
14,0/80-16,1	11	360	985	409
14,5/75-16,1	11	373	940	409
16,5L-16,1	14	419	1 072	409

Poznámky: 1. Pneumatiky pro řízená kola pro zemědělství jsou označeny buď příponou „Front“ umístěnou za označením rozměru pneumatiky (např. 4,00-9 Front), nebo jedním z těchto doplňkových označení uvedených na bočnicích: „F-1“ nebo „F-2“.

2. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 4.00R9)

Tabulka 2 (1 ze 3)

## Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů – rozměry se standardním profilem

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
4,00-7	3		112		410	178
4,00-8	3		112		435	203
4,00-9	3		112		460	229
4,00-10	3		112		485	254
4,00-12	3		112		535	305
4,00-18	3		112		690	457
4,00-12	3		121		505	254
5,0 -10	4		135		505	254



Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
5,00-10	3		130		530	254
5,00-12	4		145		580	305
5,00-15	4		145		645	381
6,00-12	4		160		635	305
6,00-16	4		160		735	406
6,5-15	5		167		685	381
6,50-16	5		175		760	406
7,50-18	5,5		205		860	457
8,00-20	6		220		965	508
5-12	4		127		545	305
5-14	4		127		595	356
5-26	4		127		900	660
6-10	5		157		550	254
6-12	5		157		600	305
6-14	5		157		650	356
7-14	5		173		690	356
7-16	6		183		740	406
8-16	6		201		790	406
8-18	7		211		840	457
7,2-20	6		183		845	508
7,2-24	6		183		945	610
7,2-30	6		183		1 095	762
7,2-36	6		183		1 250	914
7,2-40	6		183		1 350	1 016
8,3-16	7		211		790	406
8,3-20	7		211		890	508
8,3-22	7		211		940	559
8,3-24	7	211	211	985	995	610
8,3-26	7		211		1 045	660
8,3-28	7		211		1 095	711
8,3-32	7	211	211	1 190	1 195	813

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
8,3-36	7	211	211	1 290	1 300	914
8,3-38	7		211		1 350	965
8,3-42	7	211	211	1 440	1 450	1 067
8,3-44	7	211	211	1 495	1 500	1 118
9,5-16	8		241		845	406
9,5-18	8		241		895	457
9,5-20	8	241	241	940	945	508
9,5-22	8		241		995	559
9,5-24	8	241	241	1 040	1 050	610
9,5-26	8		241		1 100	660
9,5-28	8	241		1 140		711
9,5-32	8		241		1 250	813
9,5-36	8	241	241	1 345	1 355	914
9,5-38	8		241		1 405	965
9,5-42	8		241		1 505	1 067
9,5-44	8	241	241	1 550	1 555	1 118
9,5-48	8	241	241	1 650	1 655	1 219

Tabulka 2 (2 ze 3)

**Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů – rozměry se standardním profilem**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
11,2-18	10		284		955	457
11,2-20	10	284	284	995	1 005	508
11,2-24	10	284	284	1 095	1 105	610
11,2-26	10		284		1 155	660
11,2-28	10	284	284	1 200	1 205	711
11,2-36	10	284	284	1 400	1 410	914
11,2-38	10	284	284	1 455	1 460	965
11,2-42	10	284		1 555		1 067
11,2-44	10	284		1 610		1 118

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
11,2-48	10	284		1 710		1 219
12,4-16	11		315		956	406
12,4-20	11	315		1 045		508
12,4-24	11	315	315	1 145	1 160	610
12,4-26	11		315		1 210	660
12,4-28	11	315	315	1 250	1 260	711
12,4-30	11		315		1 310	762
12,4-32	11	315	315	1 350	1 360	813
12,4-36	11	315	315	1 450	1 465	914
12,4-38	11	315	315	1 500	1 515	965
12,4-42	11		315		1 615	1 067
12,4-46	11	315		1 705		1 168
12,4-52	11	315		1 860		1 321
13,6-16	12		345		1 005	406
13,6-24	12	345	345	1 190	1 210	610
13,6-26	12	345	345	1 260	1 260	660
13,6-28	12	345	345	1 295	1 310	711
13,6-36	12	345	345	1 500	1 515	914
13,6-38	12	345	345	1 550	1 565	965
13,6-48	12	345		1 805		1 219
13,9-36	12		353		1 478	965
14,9/80-24	12		368		1 215	610
14,9-20	13		378		1 165	508
14,9-24	13	378	378	1 245	1 265	610
14,9-26	13	378	378	1 295	1 315	660
14,9-28	13	378	378	1 350	1 365	711
14,9-30	13	378	378	1 400	1 415	762
14,9-38	13	378	378	1 600	1 615	965
14,9-46	13	378		1 824		1 168
15,5-38	14	394	394	1 565	1 570	965
16,9-24	15	429	429	1 320	1 335	610
16,9-26	15	429	429	1 370	1 385	660

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
16,9-28	15	429	429	1 420	1 435	711
16,9-30	15	429	429	1 475	1 485	762
16,9-34	15	429	429	1 575	1 585	864
16,9-38	15	429	429	1 675	1 690	965
16,9-42	15	429		1 775		1 067
18,4-16.1	16		467		1 137	409
18,4-24	16	467	467	1 395	1 400	610
18,4-26	16	467	467	1 440	1 450	660
18,4-28	16	467	467	1 490	1 501	711
18,4-30	16	467	467	1 545	1 550	762
18,4-34	16	467	467	1 645	1 650	864
18,4-38	16	467	467	1 750	1 750	965
18,4-42	16	467	467	1 850	1 850	1 067
18,4-46	16	467		1 958		1 168

Tabulka 2 (3 ze 3)

**Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů – rozměry se standardním a nízkým profilem**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
20,8-34	18	528	528	1 735	1 735	864
20,8-38	18	528	528	1 835	1 835	965
20,8-42	18	528	528	1 935	1 935	1 067
23,1-26	20	587	587	1 605	1 605	660
23,1-30	20	587	587	1 700	1 705	762
23,1-34	20	587	587	1 800	1 805	864
24,5-32	21	622	622	1 800	1 805	813

**Nízká výška průřezu**

7,5L-15	6		210		745	381
14,9LR-20	13	378		1 100		508
17,5L-24	15	445	445	1 241	1 265	610
19,5L-24	17	495	495	1 314	1 339	610

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)		Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
		radiální	diagonální	radiální	diagonální	
21L-24	18		533		1 402	610
28,1-26	25		714		1 615	660
28L-26	25	719	714	1 607	1 615	660
30,5L-32	27	775	775	1 820	1 820	813

Poznámky: 1. Označení rozměru pneumatiky může být doplněno doplňujícím číselným údajem: např.: 23,1/18-26 místo 23,1-26.

2. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 23.1R26).

3. Koeficient pro výpočet celkové šířky: + 8 %.

Tabulka 3

**Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů – nízkoprofilové řady**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
11,2/78-28	10	296	1 180	711
12,4/78-28	11	327	1 240	711
12,4/78-36	11	327	1 440	914
13,6/78-28	12	367	1 285	711
13,6/78-36	12	367	1 490	914
14,9/78-28	13	400	1 345	711
16,9/78-28	15	452	1 410	711
16,9/78-30	15	452	1 460	762
16,9/78-34	15	452	1 560	864
16,9/78-38	15	452	1 665	965
18,4/78-30	16	490	1 525	762
18,4/78-38	16	490	1 730	965

Tabulka 4

**Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů – nízkoprofilové řady**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
300/70R20	9	295	952	508
320/70R20	10	319	982	508

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
320/70R24	10	319	1 094	610
320/70R28	10	319	1 189	711
360/70R20	11	357	1 042	508
360/70R24	11	357	1 152	610
360/70R28	11	357	1 251	711
380/70R20	12	380	1 082	508
380/70R24	12	380	1 190	610
380/70R28	12	380	1 293	711
420/70R24	13	418	1 248	610
420/70R28	13	418	1 349	711
420/70R30	13	418	1 398	762
480/70R24	15	479	1 316	610
480/70R26	15	479	1 372	660
480/70R28	15	479	1 421	711
480/70R30	15	479	1 478	762
480/70R34	15	479	1 580	864
480/70R38	15	479	1 681	965
520/70R26	16	516	1 456	660
520/70R30	16	516	1 536	762
520/70R34	16	516	1 640	864
520/70R38	16	516	1 749	965
580/70R38	18	577	1 827	965

Tabulka 5

## Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje – rozměry se standardním profilem

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d)
				(*)	
		(mm)	(mm)		(mm)
125-15 IMP	3,5	127	590		381
140-6 IMP	4,5	135	315		152
165-15 IMP	4,5	167	650		381
2,50-4 IMP	1,75	68	225		102

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d)
				(*)	
		(mm)	(mm)		(mm)
2,75-4 IMP	1,75	70	234		102
2,50-8 IMP	1,5	68	338		203
3,00-4 IMP	2,5	90	265		102
3,00-8 IMP	2,5	90	367		203
3,00-10 IMP	2,5	90	418		254
3,25-8 IMP	2,10	84	366		203
3,25-16 IMP	1,85	88	590		406
4,10/3,50-4 IMP	2,10	89	272		101
3,50-5 IMP	3	95	292		127
3,50-6 IMP	2,5	100	343		152
3,50-8 IMP	2,5	100	393		203
3,50-16 IMP	1,85	92	590		406
4,00-4 IMP	3	114	313		102
4,00-5 IMP	3	102	310		127
4,00-6 IMP	3	114	374		152
4,00-8 IMP	3	112	418	425	203
4,00-9 IMP	3	112	443	460	229
4,0-10 IMP	3	114	455	465	254
4,00-10 IMP	3	114	465	475	254
4,00-12 IMP	3	112	519	536	305
4,00-15 IMP	3	112	595	612	381
4,00-16 IMP	3	114	608		406
4,00-18 IMP	3	112	672	688	457
4,00-19 IMP	3	114	672		483
4,00-21 IMP	3	112	694		533
4,00/4,50-21 IMP		110	765		533
4,10-4 IMP	3,25	102	765		102
4,10-6 IMP	3,25	102	268		152
4,50-9 IMP	3	124	319		229
4,50-14 IMP	3	124	466		356

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
			(mm)		
4,50-16 IMP	3	123	593		406
4,50-19 IMP	3	124	720	733	483
4,80-8 IMP	3,75	121	423	449	203
5,00-8 IMP	4	145	467		203
5,00-9 IMP	3,5	141	497		229
5,0-10 IMP	4	145	505	517	254
5,0-12 IMP	4	145	566		305
5,00-12 IMP	4	145	567	580	305
5,00-14 IMP	4	145	618	631	356
5,0-15 IMP	4	145	642		381
5,00-15 IMP	3	130	639	655	381
5,00-16 IMP	4	145	669		406
5,00/5,25-21 IMP	3	136	824		533
5,50-16 IMP	4	150	685	703	406
5,70-12 IMP	4,5	146	570		305
5,70-15 IMP	4,5	146	647		381
5,90-15 IMP	4	150	665	681	381
6-6 IMP	4	145	425		152
6,00-9 IMP	4,5	169	543	556	229
6-12 IMP	5	145	585		305
6,0-12 IMP	5	155	569		305
6,00-12 IMP	5	152	579		305
6,00-16 IMP	4	158	712	729	406
6,00-19 IMP	4,5	169	810		483
6,00-20 IMP	4,5	169	830		508
6,40-15 IMP	4,5	163	684		381
6,5-15 IMP	5	163	674		381
6,50-10 IMP	5	178	597		254
6,50-16 IMP	4,5	173	735	754	406
6,50-20 IMP	5	176	850		508



Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
			(mm)		
6,70-15 IMP	4,5	182	704	720	381
6,90-9 IMP	5,5	175	545		229
7,00-12 IMP	5	187	667	685	305
7,00-14 IMP	5	170	691		356
7,00-15 IMP	5,5	200	744		381
7,00-16 IMP	5,5	200	769		406
7,00-18 IMP	5,5	200	820		457
7,00-19 IMP	5,5	200	845		483
7,50-10 IMP	6	214	634	649	254
7,50-14 IMP	5,5	194	686		356
7,50-15 IMP	6	215	808		381
7,50-16 IMP	5,5	202	785	801	406
7,50-18 IMP	5,5	202	836	852	457
7,50-20 IMP	5,5	202	887	903	508
7,50-24 IMP	5,5	202	989	1 013	610
7,60-15 IMP	5,5	193	734	751	381
8-16 IMP	6	211	795		406
8,00-6 IMP	7	203	452		152
8,00-12 IMP	5	214	710		305
8,00-16 IMP	6	206	808		406
8,00-19 IMP	6	214	888		483
8,00-20 IMP	6	214	945		508
8,25-15 IMP	6,5	237	835		381
8,25-16 IMP	6	229	832		406
8,25-20 IMP	6	229	934		508
9,00-10 IMP	6	234	696		254
9,00-13 IMP	5,5	247	814		330
9,00-15 IMP	5,5	247	850		381
9,00-16 IMP	6	234	48		406
9,00-24 IMP	8	272	1 094		610
10,00-12 IMP	6,5	262	790		305

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d)
				(*)	
			(mm)	(mm)	
10,00-15 IMP	8	274	853		381
10,00-16 IMP	8	274	895		406
10,50-16 IMP	6,5	280	955		406
11,00-12 IMP	6,5	277	835		305
11,00-16 IMP	6,5	277	937		406
11,0-20 IMP	9	285	950		508
11,25-24 IMP	10	325	1 171		610
11,25-28 IMP	10	325	1 273		711
11,5-24 IMP	10	305	1 070		610
13,50-16,1 IMP	11	353	1 021	1 043	409
14,0-24 IMP	12	370	1 170		610
15,0-24 IMP	13	400	1 210		610
15,0-28 IMP	13	400	1 310		711
17,0-28 IMP	15	455	1 390		711
17,0-30 IMP	15	455	1 440		762
18,5-34 IMP	16	490	1 600		864
20-20 IMP	14	520	1 270		508
190-8 IMP	5,50	182	430		203

Poznámky: 1. Příponu „IMP“ lze nahradit slovem „IMPLEMENT“ na bočnici pneumatiky.

2. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 7.5LR15).

3. Celkové průměry (D) ve sloupci (\*) se týkají pneumatik označených klasifikačním kódem „I-3“ – viz bod 3.1.8.1.

Tabulka 6 (1 ze 2)

**Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje – rozměry s nízkým profilem**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
			(mm)	(mm)	
7,5 L-15 IMP	6	210	745		381
8,5L-14 IMP	6	216	721	735	356
9,5L-14 IMP	7	241	741	757	356

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
			(mm)		
9,5L-15 IMP	7	241	767	782	381
11L-14 IMP	8	279	752	770	356
11L-15 IMP	8	279	777	796	381
11L-16 IMP	8	279	803	821	406
12,5L-15 IMP	10	318	823	845	381
12,5L-16 IMP	10	318	848	870	406
14 L-16,1 IMP	11	356	940		409
16,5L-16,1 IMP	14	419	1 024	1 046	409
19 L-16,1 IMP	16	483	1 087		409
21,5 L-16,1 IMP	18	546	1 130		409

Poznámky: 1. Příponu „IMP“ lze nahradit slovem „IMPLEMENT“ na bočníci pneumatiky.

2. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 7.5LR15).

3. Celkové průměry (D) ve sloupci (\*) se týkají pneumatik označených klasifikačním kódem „I-3“ – viz bod 3.1.8.1.

Tabulka 6 (2 ze 2)

**Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje – rozměry s nízkým profilem**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
05/50-10 IMP	7	211	450		254
19,0/45-17 IMP	16	491	866		432
15,0/55-17 IMP	13	391	850	872	432
10,5/65-16 IMP	9	274	755		406
11,0/60-16 IMP	9	281	742		406
11,0/65-12 IMP	9	281	670	692	305
13,0/65-18 IMP	11	336	890		457
13,0/70-16 IMP	11	337	890		406
14,0/65-16 IMP	11	353	870		406
9,0/70-16 IMP	7	226	725		406
11,5/70-16 IMP	9	290	815		406

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
11,5/70-18 IMP	9	290	865		457
15,0/70-18 IMP	13	391	990		457
16,0/70-20 IMP	14	418	1 075	1 097	508
16,5/70-22.5 IMP	13	417	1 158		572
20,0/70-508 IMP	16	508	1 220		508
8,0/75-15 IMP	6,5	199	710		381
9,0/75-16 IMP	7	226	749	770	406
10,0/75-12 IMP	9	264	685		305
10,0-15.3 IMP	9	258	785		389
10,0/75-15,3 IMP	9	264	760	780	389
10,0/75-16 IMP	9	264	805		406
12,0/75-18 IMP	9	299	915	937	457
13,0/75-16 IMP	11	336	900		406
13,5/75-430,9 IMP	11	345	945		431
14,5/75-20 IMP	12	372	1 060		508
6,5/80-12 IMP	5	163	569	588	305
6,5/80-15 IMP	5	163	645	663	381
8,50-12 IMP	7	235	715		305
10,0/80-12 IMP	9	264	710	730	305
10-18 IMP	9	260	875		457
10,5/80-18 IMP	9	274	885	907	457
11,5-15,3 IMP	9	295	860		389
11,5/80-15,3 IMP	9	290	845	867	389
12,5/80-15,3 IMP	9	307	889		389
12,5/80-18 IMP	9	308	965	987	457
14,5/80-18 IMP	12	372	1 060	1 082	457
15,5/80-24 IMP	13	394	1 240	1 262	610
17,0/80-508 IMP	13	426	1 200		508
19,5/80-20 IMP	16	499	1 300		508

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)		Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
				(*)	
21,0/80-20 IMP	16	525	1 362		508
5,5/85-9 IMP	4	145	475		229
10,5/85-15,3 IMP	9	274	792		389
13,5/85-28 IMP	11	345	1 293		711
16,5/85-24 IMP	13	417	1 322	1 344	610
16,5/85-28 IMP	13	417	1 423	1 445	711

Poznámky: 1. Příponu „IMP“ lze nahradit slovem „IMPLEMENT“ na bočníci pneumatiky.

2. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 205/50R10)

3. Celkové průměry (D) ve sloupci (\*) se týkají pneumatik označených klasifikačním kódem „I-3“ – viz bod 3.1.8.1.

Tabulka 7 (1 ze 2)

**Vysoce flotační pneumatiky pro zemědělství**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
9×3,50-4	2,75	91	229	101
11×4,00-4	3,25	102	280	101
11×4,00-5	3	104	272	127
11×7-4	6	185	270	101
12×4,00-5	3	112	298	127
13×5,00-6	3,5	122	320	152
13×6,00-6	5	154	330	152
13×6,00-8	5	154	330	203
13×6,50-6	5	163	330	152
14×4,50-6	3,5	113	356	152
14×5,00-6	4	127	347	152
14×6,00-6	4,5	157	340	152
15×6,00-6	4,5	155	366	152
16×4,50-9	3	105	405	229
16×5,50-8	4,25	142	414	203
16×6,50-8	5,375	165	405	203
16×7,50-8	5,375	188	411	203

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
17×8,00-8	7	203	438	203
17×8,00-12	7	203	432	305
18×6,50-8	5	163	457	203
18×7,00-8	5,5	178	450	203
18×7,50-8	6	191	457	203
18×8,50-8	7	214	450	203
18×9,50-8	7	235	462	203
19×7,50-8	5,5	180	480	203
19×8,00-10	7	203	483	254
19×9,50-8	7,5	240	483	203
19×10,00-8	8,5	254	483	203
20×8,00-8	6,5	204	508	203
20×8,00-10	7	203	500	254
20×9,00-8	7	227	508	203
20×10,00-8	8	254	508	203
20×10,00-10	8,5	254	508	254
20,5×8,00-10	6	208	526	254
21×7,00-10	5,5	177	533	254
21×8,00-10	7	203	525	254
AT21×7-10	5,5	177	533	254
21×11,00-8	8,5	282	518	203
21×11,00-10	9	279	525	254
22×8,00-10	6	196	556	254
22×8,50-12	7	216	551	305
AT22×9-8	7	227	559	203
22×10,00-8	7	244	572	203
22×10,00-10	8,5	254	559	254
22×11,00-8	8,5	284	546	203
22×11,00-10	8,5	254	559	254
AT23×7-10	5,5	175	587	254
AT23×8-11	6,5	204	584	279
23×8,50-12	7	214	575	305
23×9,00-12	7,5	229	575	305

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
23×9,50-12	7	235	577	305
23×10,50-12	8,5	264	579	305
AT24×8-11	6,5	204	610	279
AT24×9-11	7	227	610	279
AT24×10-11	8	254	610	279
24×8,50-12	7	213	602	305
24×8,50-14	7	213	602	356
24×11,00-10	8,5	254	607	254
24×12,00-12	9,5	304	610	305
24×13,00-12	10,5	325	592	305
25×7,50-15	5,5	191	640	381
AT25×8-12	6,5	204	635	305
25×8,00-12	6,5	203	635	305
25×8,50-14	7	213	645	356
25×10,00-12	8	254	635	305
25×10,50-15	8	267	640	381
25×11,00-12	9	279	635	305
AT25×11-9	9	281	635	229
AT25×11-10	8,5	262	645	254

Tabulka 7 (2 ze 2)

**Vysoce flotační pneumatiky pro zemědělství**

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
25×12,00-9	10	305	635	229
25×12,50-15	10	310	640	381
26×10,00-12	10	310	660	305
26×12,00-12	10	310	660	305
26×14,00-12	12	356	660	305
27×8,50-15	7	214	680	381
27×9,50-15	7	229	686	381
27×10,50-15	8,5	259	691	381

Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
27×10-15,3	9	261	685	389
28×9,00-15	7	234	710	381
28×13-15	11,5	330	711	381
29×12,00-15	10	310	742	381
29×12,50-15	10	310	742	381
29×13,50-15	10	351	742	381
31×11,50-15	8	301	793	381
31×12,50-15	10	310	792	381
31×13,50-15	10	351	782	381
31×13,5-15	10	351	782	381
31×15,50-15	13	391	792	381
31×15,5-15	13	391	792	381
33×12,50-15	10	310	843	381
33×15,50-15	13	391	843	381
36×13,50-15	10	351	909	381
38×14,00-20	11	356	991	508
38×18,00-20	14	457	991	508
38×20,00-16,1	16	488	991	409
41×14,00-20	11	356	1 067	508
42×25,00-20	20,5	622	1 080	508
43×13,50-22	10	360	1 102	559
44×18,00-20	14	457	1 143	508
44×41,00-20	36	991	1 143	508
48×20,00-24	15	457	1 245	610
48×25,00-20	20,5	635	1 245	508
48×31,00-20	26	775	1 245	508
54×31,00-26	26	775	1 397	660
66×43,00-25	36	1 054	1 702	635
66×43,00-26	36	1 054	1 702	660
66×44,00-25	36	1 118	1 702	635
67×34,00-25	30	864	1 727	635
67×34,00-26	30	864	1 727	660



Označení velikosti pneumatiky	Kód šířky teoretického ráfku (A1)	Jmenovitá šířka průřezu (S1) (mm)	Celkový průměr (D) (mm)	Jmenovitý průměr ráfku (d) (mm)
67×34,00-30	30	864	1 727	762
68×50,00-32	44	1 270	1 753	813
VA73×44,00-32	36	1 118	1 880	813
DH73×44,00-32	36	1 118	1 880	813
DH73×50,00-32	44	1 270	1 880	813

Poznámky: 1. Tyto pneumatiky lze zařadit do druhů užití „hnací kola traktorů“ nebo „připojené stroje“.

2. Pneumatiky pro přípojný stroj jsou určeny buď příponou „IMP“ umístěnou za označením rozměru pneumatiky (např. 11×4.00-4 IMP), nebo slovem „IMPLEMENT“ vyznačeným na bočnicích pneumatiky.
3. Pneumatiky radiální konstrukce jsou označeny písmenem „R“ místo „-“ (např. 11×4.00R4).
4. Koeficient „b“ pro výpočet celkového průměru Dmax:
  - a) 1,12 pro pneumatiky s jmenovitým průměrem ráfku (d) nižším než 380 mm;
  - b) 1,10 pro pneumatiky s jmenovitým průměrem ráfku (d) 381 mm a více.

## PŘÍLOHA 6

**ZKUŠEBNÍ METODA MĚŘENÍ ROZMĚRŮ PNEUMATIK**

1. Pneumatika se namontuje na měřicí ráfek stanovený výrobcem a nahustí se na tlak stanovený výrobcem.
  - 1.1 K dosednutí patek nesmí husticí tlak překročit tlak vyznačený na bočnicích pneumatiky.
  - 1.2 Po řádném dosednutí patek pneumatiky na ráfek se tlak upraví na hodnotu stanovenou pro měření.
  2. Pneumatika namontovaná na ráfku se stabilizuje při laboratorní teplotě po dobu nejméně 24 hodin.
  3. Tlak se znovu upraví na hodnotu stanovenou v bodě 1.
  4. Celková šířka se změří obkročným měřidlem v šesti rovnoměrně rozmístěných bodech na obvodu pneumatiky, v úvahu se bere tloušťka ochranných žeber nebo pásů. Nejvyšší z takto naměřených hodnot se považuje za celkovou šířku.
  5. Vnější průměr se stanoví změřením maximálního obvodu a vydělením získané hodnoty číslem  $\pi$  (3,1416).
-

## PŘÍLOHA 7

**ZMĚNA ÚNOSNOSTI PŘI RŮZNÝCH RYCHLOSTECH**

(viz body 2.30 a 2.31)

**ČÁST A: PNEUMATIKY PRO HNACÍ KOLA ZEMĚDĚLSKÝCH TRAKTORŮ**

Platí pro pneumatiky zařazené do druhu užití: „hnací kolo traktoru“

(viz bod 2.20)

**Změna únosnosti (%)**

Rychlost (km/h)	Značka kategorie rychlosti				(1)
	A2	A6 (+)	A8 (+)	D (+)	
10	[0]	+ 40	+ 50	+ 50	+ 58
15	- 6	+ 30	+ 34	+ 34	+ 35
20	- 11	+ 20	+ 23	+ 23	+ 27
25	- 16	+ 7	+ 11	+ 18,5	+ 20
30	- 20	[0]	+ 7	+ 15	+ 14
35	- 24	- 10	+ 3	+ 12	+ 10
40	- 27	- 20	[0]	+ 9,5	+ 6
45	—	—	- 4	+ 7	+ 2
50	—	—	- 9	+ 5	[0]
55	—	—	—	+ 3	—
60	—	—	—	+ 1,5	—
65	—	—	—	[0]	—
70	—	—	—	- 9	—

Výše uvedené změny únosnosti v závislosti na rychlosti se netýkají pneumatik IF a VF.

Výše uvedené změny únosnosti v závislosti na rychlosti platí tehdy, není-li pneumatika vystavena trvalému provozu při vysokém točivém momentu.

(+) Při použití v polních podmínkách s trvalým provozem s vysokým točivým momentem platí hodnoty uvedené v řádku 30 km/h.

(1) Tyto procentní hodnoty platí pouze pro pneumatiky uvedené v příloze 5 tabulce 7 označené značkou kategorie rychlosti „B“.

**ČÁST B: PNEUMATIKY PRO ŘÍZENÁ KOLA ZEMĚDĚLSKÝCH A LESNICKÝCH TRAKTORŮ**

Platí pro pneumatiky zařazené do druhu užití „řízená kola traktoru“ a označené „Front“ nebo „F-1“ nebo „F-2“

(viz bod 2.21)

**Změna únosnosti (%)**

(viz body 2.30 a 2.31)

Rychlost (km/h)	Značka kategorie rychlosti	
	A6	A8
10	+ 50	+ 67
15	+ 43	+ 50
20	+ 35	+ 39
25	+ 15	+ 28
30	[0]	+ 11

Rychlost (km/h)	Značka kategorie rychlosti	
	A6	A8
35	- 10	+ 4
40	- 20	[0]
45	—	- 7

#### ČÁST C: PNEUMATIKY PRO PŘIPOJENÉ STROJE

Platí pro pneumatiky zařazené do druhu užití: „připojené stroje“ a označené „IMP“ nebo „IMPLEMENT“

(viz bod 2.22)

#### Změna únosnosti (%)

(viz body 2.30 a 2.31)

Rychlost (km/h)	Značka kategorie rychlosti				(1)
	A4	A6	A8	D	
10	+ 20	+ 29	+ 40	+ 80	+ 58
15	+ 12	+ 21	+ 33	+ 73	+ 35
20	[0]	+ 14	+ 26	+ 65	+ 27
25	- 2	+ 7	+ 19	+ 58	+ 20
30	- 5	[0]	+ 12	+ 51	+ 14
35		- 5	+ 5	+ 44	+ 10
40		- 10	[0]	+ 36	+ 6
45			- 5	+ 29	+ 2
50			- 10	+ 21	[0]
55				+ 14	
60				+ 7	
65				[0]	
70				- 9	

Výše uvedené změny únosnosti v závislosti na rychlosti platí tehdy, není-li pneumatika vystavena trvalému provozu při vysokém točivém momentu.

(1) Tyto procentní hodnoty platí pouze pro pneumatiky uvedené v příloze 5 tabulce 7 označené značkou kategorie rychlosti „B“.

#### ČÁST D: PNEUMATIKY PRO LESNICKÉ STROJE

Platí pro pneumatiky zařazené do druhu užití: „lesnické stroje“

(viz bod 2.41)

#### Změna únosnosti (%) pro pneumatiky označené značkou kategorie rychlosti „A8“:

Druh provozu	Rychlost (km/h)	%
sílniční provoz	20	23
	30	7
	40	[0]

## PŘÍLOHA 8

**Postup zkoušky k posouzení odolnosti pneumatiky vůči protřetí**

1. PŘÍPRAVA PNEUMATIKY
    - 1.1 Nová pneumatika se namontuje na zkušební zařízení. Kola použitá ke zkoušce musí bez deformací vydržet nejvyšší hodnotu tlaku, kterou lze při zkoušce dosáhnout.
    - 1.2 Patky pneumatiky se pečlivě vystředí na přidržovacím zařízení a vnější vzdálenost patek pneumatiky se upraví na hodnotu odpovídající šířce ráfku podle údaje výrobce v souladu s bodem 4.1.10 tohoto předpisu.
    - 1.3 Pneumatika se naplní vodou, přičemž je nutno dbát na to, aby byl vytlačen všechen vzduch uvnitř pneumatiky.
  2. POSTUP ZKOUŠKY
    - 2.1 Přístroj se zapne a tlak vody v pneumatice se zvýší tak, aby postupně dosáhl mezní hodnoty dané dvojnásobkem tlaku stanoveného výrobcem pneumatiky podle bodu 4.1.12 tohoto předpisu.
      - 2.1.1 Tato mezní hodnota však nesmí být v žádném případě nižší než 6 barů (600 kPa) nebo vyšší než 10 barů (1 000 kPa).
    - 2.2 Konstantní hodnota tlaku se udržuje po dobu nejméně 10 minut.
    - 2.3 Tlak vody se postupně sníží na nulu a pneumatika se vypustí.
    - 2.4 Po dobu, kdy je tlak vody v pneumatice vyšší než tlak okolního prostředí, se nesmí nikdo nacházet ve zkušební místnosti, která se bezpečně uzamkne.
  3. ROVNOCENNÉ ZKUŠEBNÍ METODY

Užije-li se jiná metoda, než je výše popsána metoda, musí se prokázat její rovnocennost.
-

## PŘÍLOHA 9

## POSTUP ZKOUŠKY ÚNOSNOSTI V ZÁVISLOSTI NA RYCHLOSTI

## 1. ROZSAH A OBLAST POUŽITÍ

1.1 Tento postup zkoušky se použije pro nové pneumatiky označené značkou kategorie rychlosti „D“.

1.2 Zkouška slouží k posouzení vhodnosti pneumatiky pro uvedené výkonnosti.

## 2. PŘÍPRAVA PNEUMATIKY

2.1 Nová pneumatika se namontuje na zkušební ráfek určený výrobcem podle bodu 4.1.10 tohoto předpisu.

2.1.1 Hustící tlak použitý za účelem dosednutí patek nesmí překročit tlak vyznačený na bočnicích pneumatiky.

2.2 Při zkoušce pneumatik s duší (tj. pneumatik bez označení „tubeless“) se použije nová duše.

2.3 Po řádném dosednutí patek pneumatiky na ráfek se pneumatika nahustí na tlak odpovídající zkušebnímu tlaku stanovenému výrobcem pneumatiky pro daný druh programu zkoušky podle bodu 4.1.15 tohoto předpisu.

2.4 Celek kola s pneumatikou se stabilizuje při teplotě zkušební místnosti nejméně tři hodiny.

2.5 Tlak v pneumatice se upraví na hodnotu stanovenou v bodě 2.3.

2.6 Na žádost výrobce pneumatik program zkoušky pokračuje podle jednoho z těchto bodů:

postup zkoušky v laboratoři na zkušebním bubnu (bod 3 níže), nebo

postup zkoušky na vozovce s použitím přípojného vozidla (bod 4).

## 3. POSTUP ZKOUŠKY NA ZKUŠEBNÍM VÁLCI

3.1 Celek kola s pneumatikou se namontuje na zkušební nápravu a přitlačí se na vnější povrch hladkého poháněného zkušebního bubnu o průměru  $1\,700\text{ mm} \pm 1\%$  s nosnou plochou nejméně stejně širokou jako běhoun pneumatiky.

3.1.1 Se souhlasem výrobce lze použít buben s menší šířkou, než je vzorek běhounu pneumatiky.

3.2 Otáčky zkušebního bubnu: 20 km/h.

3.3 Zkušební náprava se zatíží hmotnostmi podle programu zkoušky únosnosti v závislosti na rychlosti uvedeného v bodu 3.4 s ohledem na zkušební zátěž, která se rovná:

3.3.1 hmotnosti odpovídající indexu únosnosti vyznačenému na pneumatice u pneumatik označených značkou rychlosti D.

3.4 Program zkoušky vztahu únosnost/rychlost:

Značka kategorie rychlosti pneumatiky	Fáze zkoušky	Procento zkušební zátěže	Doba trvání (v hod)
D	1	66 %	7
	2	84 %	16
	3	101 %	24

3.4.1 Je-li průměr zkušební bubny vyšší než 1 700 mm ± 1 %, výše uvedené „procento zkušební zátěže“ se zvýší takto:

$$F_1 = K \times F_2$$

$$\text{kde } K = \sqrt{\frac{(R_1/R_2) \times (R_2 + r_T)}{(R_1 + r_T)}}$$

$R_1$  je průměr zkušební bubny v milimetrech,

$R_2$  je průměr referenčního zkušební bubny činící 1 700 mm,

$r_T$  je vnější průměr pneumatiky (viz bod 6.2 tohoto předpisu) v milimetrech,

$F_1$  je procento zátěže použité pro zkušební buben,

$F_2$  je procento zátěže, podle tabulky výše, použité pro referenční zkušební buben o průměru 1 700 mm

*Příklad:*  $K = 1$  pro zkušební buben o průměru 1 700 mm;

Je-li průměr zkušební bubny 3 000 mm a průměr pneumatiky 1 500 mm:

$$K = \sqrt{\frac{(3\,000/1\,700) \times (1\,700 + 1\,500)}{(3\,000 + 1\,500)}} = 1,12$$

3.5 Tlak v pneumatice se nesmí v průběhu zkoušky korigovat a zkušební zátěž se musí udržovat konstantní během každé ze tří fází zkoušky.

3.6 V průběhu zkoušky se musí teplota ve zkušební místnosti udržovat v rozsahu od 20 °C do 30 °C nebo se souhlasem výrobce na jiné teplotě.

3.7 Program zkoušky únosnosti v závislosti na rychlosti musí proběhnout bez přerušení.

#### 4. POSTUP ZKOUŠKY NA PŘÍPOJNÉM VOZIDLE

4.1 Dvě nové pneumatiky stejného typu se namontují na přípojné vozidlo.

4.2 Přípojné vozidlo se zatíží tak, aby každá pneumatika byla stejně zatížena zkušební zátěží odpovídající únosnosti přípustné pro daný typ pneumatiky při rychlosti 15 km/h (viz změny únosnosti v příloze 7).

4.3 Přípojné vozidlo se udržuje v chodu při konstantní rychlosti (15 ± 1) km/h po dobu 48 hodin.

4.3.1 Dočasná přerušení jsou přípustná, musí být však nahrazena dodatečnou dobou chodu v délce 5 minut za každých 20 minut přerušení.

4.4 Tlak v pneumatice se nesmí v průběhu zkoušky korigovat a zkušební zátěž se musí udržovat konstantní.

4.5 V průběhu zkoušky se musí teplota udržovat v rozsahu od 5 °C do 30 °C nebo se souhlasem výrobce na jiné teplotě.

#### 5. ROVNOCENNÉ ZKUŠEBNÍ METODY

Užije-li se jiná metoda, než je výše popsána metoda, musí se prokázat její rovnocennost.

## PŘÍLOHA 10

## KLASIFIKAČNÍ KÓD PNEUMATIK

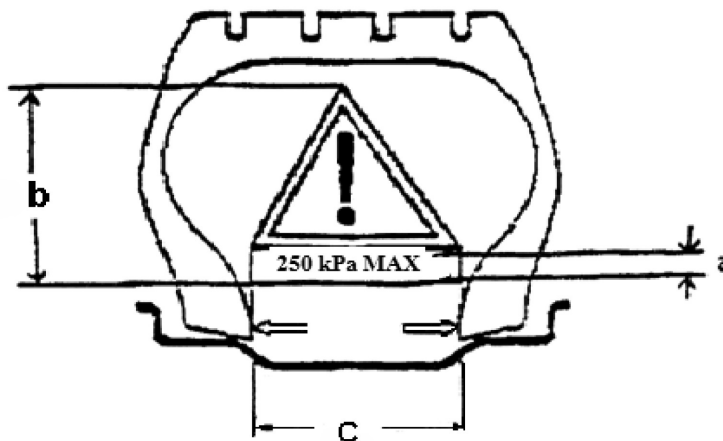
(Volitelné značení)

Klasifikační kód	Nomenklatura
F-1	Pneumatiky pro řízená kola zemědělských traktorů: běhoun s jediným žebrem
F-2	Pneumatiky pro řízená kola zemědělských traktorů: běhoun s více žebry
F-3	Pneumatiky pro řízená kola: průmyslové použití (aplikace ve stavebnictví)
G-1	Pneumatiky pro zahradnické traktory (pneumatiky pro připojené stroje): hnací provoz
G-2	Pneumatiky pro zahradnické traktory (pneumatiky pro připojené stroje): flotační hnací provoz
G-3	Pneumatiky pro zahradnické traktory (pneumatiky pro připojené stroje): maximální flotační provoz
I-1	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: běhoun s více žebry
I-2	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: mírný hnací provoz
I-3	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: běhoun hnacího kola
I-4	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: kolo na konci pluhu
I-5	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: řízené
I-6	Pneumatiky pro připojené zemědělské stroje: hladký běhoun
LS-1	Pneumatiky pro těžbu dřeva a lesnický provoz: běžný běhoun
LS-2	Pneumatiky pro těžbu dřeva a lesnický provoz: střední běhoun
LS-3	Pneumatiky pro těžbu dřeva a lesnický provoz: hluboký běhoun
LS-4	Pneumatiky pro těžbu dřeva a lesnický provoz: mělký vzorek běhounu
R-1	Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů: běžný běhoun
R-2	Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů: provoz v podmínkách pěstování cukrové třtiny a rýže (hluboký běhoun)
R-3	Pneumatiky pro hnací kola zemědělských traktorů: flotační provoz (mělký vzorek běhounu)
R-4	Pneumatiky pro hnací kola: průmyslové použití (aplikace ve stavebnictví)



## PŘÍLOHA 11

Příklad piktogramu, který se vyznačí na obou bočnicích pneumatiky k udání maximálního husticího tlaku k dosednutí patky při montáži pneumatiky, který nesmí být překročen



a = 2 mm min. (výše písma)

b = 12 mm min. pro průřez pneumatiky < 120 mm

18 mm min. pro průřez pneumatiky > 120 mm

c = 14 mm min. (výše písma)

Tento piktogram se musí nacházet na obou bočnicích.

Hodnota husticího tlaku (v tomto případě 2,5 barů) musí být stejná jako hodnota stanovená v bodě 4.1.14 tohoto předpisu.

#### Minimální výšky označení

	(mm)	
	Pneumatiky s kódem průměru ráčku < 20 (508 mm) nebo s jmenovitou šířkou průřezu ≤ 235 mm	Pneumatiky s kódem průměru ráčku ≥ 20 (508 mm) nebo s jmenovitou šířkou průřezu > 235 mm
a	2	4

Tento piktogram se musí nacházet na obou bočnicích.

Hodnota husticího tlaku (v tomto případě 250 kPa) musí být stejná jako hodnota stanovená výrobcem pneumatik v bodě 4.1.14 tohoto předpisu.