

## ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 18. května 2005,

kterým se schvalují metody třídění jatečně upravených těl prasat v Maďarsku

(oznámeno pod číslem K(2005) 1448)

(Pouze maďarské znění je závazné)

(2005/382/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

obchodní praxe nebo technické požadavky hovoří pro tuto odchylku.

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na nařízení Rady (EHS) č. 3220/84 ze dne 13. listopadu 1984, kterým se určuje klasifikační stupnice Společenství pro jatečně upravená těla prasat <sup>(1)</sup>, a zejména na čl. 5 odst. 2 uvedeného nařízení,

vzhledem k těmto důvodům:

(1) Ustanovení čl. 2 odst. 3 nařízení (EHS) č. 3220/84 stanoví, že třídění jatečně upravených těl prasat se určí na základě odhadu obsahu libového masa v souladu se statisticky ověřenými metodami vyhodnocování založenými na fyzickém měření jedné nebo více anatomických částí jatečně upraveného těla prasete. Předpokladem pro schválení metody třídění je to, že chyba statistického odhadu nepřekročí stanovenou maximální toleranci. Tato tolerance byla definována v článku 3 nařízení Komise (EHS) č. 2967/85 ze dne 24. října 1985, kterým se stanoví prováděcí pravidla ke klasifikační stupnici Společenství pro jatečně upravená těla prasat <sup>(2)</sup>.

(2) Vláda Maďarska požádala Komisi o schválení čtyř metod třídění jatečně upravených těl prasat a předložila výsledky pokusné disekce provedené před dnem přistoupení, a to prostřednictvím druhé části protokolu stanoveného v článku 3 nařízení (EHS) č. 2967/85.

(3) Z vyhodnocení uvedené žádosti vyplývá, že podmínky pro povolení těchto metod třídění jsou splněny.

(4) Článek 2 nařízení (EHS) č. 3220/84 stanoví, že členské státy mohou být oprávněny stanovit odlišnou obchodní úpravu jatečně upraveného těla prasete od obchodní úpravy standardní definované v témže článku, pokud

(5) V Maďarsku vyžadují tradice v obchodní úpravě jatečně upravených těl, a v důsledku toho i obchodní praxe, aby se jatečně upravená těla mohla nabízet s plstním sádem a bránicí. To by mělo být vzato v úvahu při přizpůsobení hmotnosti zaznamenané pro účely standardní obchodní úpravy.

(6) Změny zařízení či metod třídění lze povolit výhradně prostřednictvím nového rozhodnutí Komise, které se přijme na základě získaných zkušeností. Z toho důvodu lze stávající povolení zrušit.

(7) Opatření tohoto rozhodnutí jsou v souladu se stanoviskem Řídicího výboru pro vepřové maso,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

## Článek 1

Pro třídění jatečně upravených těl prasat podle nařízení (EHS) č. 3220/84 se v Maďarsku povolují tyto metody:

a) zařízení zvané *Fat-O-Meater FOM S70* a *Fat-O-Meater FOM S71* a s ním související vyhodnocovací metody, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 1 přílohy;

b) zařízení zvané *Uni-Fat-O-Meater FOM S89 (UNIFOM)* a s ním související vyhodnocovací metody, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 2 přílohy;

c) zařízení zvané *Ultra FOM 200* a s ním související vyhodnocovací metody, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 3 přílohy;

<sup>(1)</sup> Úř. věst. L 301, 20.11.1984, s. 1. Nařízení naposledy pozměněné nařízením (ES) č. 3513/93 (Úř. věst. L 320, 22.12.1993, s. 5).

<sup>(2)</sup> Úř. věst. L 285, 25.10.1985, s. 39. Nařízení ve znění nařízení (ES) č. 3127/94 (Úř. věst. L 330, 21.12.1994, s. 43).

d) zařízení zvané *Fully automatic ultrasonic carcass grading (AUTOFOM)* a s ním související vyhodnocovací metody, jejichž podrobnosti jsou uvedeny v části 4 přílohy.

Pokud jde o zařízení „Ultra FOM 200“ uvedené v písmenu c), je stanoveno, že po ukončení měření musí být možné na těle jatečně upraveného prasete ověřit, že zařízení naměřilo hodnoty měření  $SZ_1$  a  $SZ_2$  v místech vymezených v bodě 3 části 3 přílohy. Současně s měřením se musí provést odpovídající označení místa měření.

#### Článek 2

Bez ohledu na standardní obchodní úpravu uvedenou v čl. 2 odst. 1 nařízení (EHS) č. 3220/84 není nutno odstraňovat plstní sádla a bránici z jatečně upravených těl prasat před vážením a tříděním. Za účelem vytvoření cenové nabídky na srovnatelném základě pro jatečně upravená těla prasat se zaznamenaná hmotnost za tepla snižuje:

a) u bránice o 0,35 %;

b) u plstního sádla o 1,68 %.

#### Článek 3

Změny zařízení nebo metod vyhodnocování se nepovolují.

#### Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno Maďarské republice.

V Bruselu dne 18. května 2005.

*Za Komisi*

Mariann FISCHER BOEL

*členka Komise*

## PŘÍLOHA

## METODY TRÍDĚNÍ JATEČNĚ UPRAVENÝCH TĚL PRASAT V MAĎARSKU

## Část 1

## FAT-O-MEATER FOM S70 A FAT-O-MEATER FOM S71

1. Trídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí zařízení zvaného „Fat-O-Meater FOM S70 a Fat-O-Meater FOM S71“.
2. Zařízení je vybaveno čidlem o šířce 6 milimetrů obsahujícím optickou sondu typu Fremstillet AF Radiometr Copenhagen/Slagteriernes Forskningsinstitut Optisk Sonde MQ, jejíž operační vzdálenost je od 5 do 105 milimetrů. Výsledky měření se převedou na odhadovaný obsah libového masa za pomoci počítače typu S70 a nebo S71.
3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 54,043661 - 0,170496 \times SZ_1 - 0,568425 \times SZ_2 + 0,215384 \times H_2 + 0,048995 \times W$$

kde:

$\hat{Y}$  = odhadovaný obsah libového masa (v procentech)

$SZ_1$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P1 (8 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým bederním obratlem)

$SZ_2$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P2 (6 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem)

$H_2$  = tloušťka svalu v milimetrech v bodě měření P2 (6 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem)

$W$  = hmotnost jatečně upraveného těla za tepla (kg).

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 120 kg.

## Část 2

## UNI-FAT-O-MEATER FOM S89 (UNIFOM)

1. Trídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí zařízení zvaného „Uni-Fat-O-Meater FOM S89 (UNIFOM)“.
2. Toto zařízení je stejné jako zařízení popsané v části 1 bodě 2. Unifom se nicméně odlišuje od FOM, pokud jde o počítač a software pro posouzení zobrazení odrazu optickou sondou. Unifom není navíc napojen na vážící zařízení.
3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 53,527 - 0,127 \times SZ_1 - 0,563 \times SZ_2 + 0,283 \times H_2$$

kde:

$\hat{Y}$  = odhadovaný obsah libového masa (v procentech)

$SZ_1$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P1 (8 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým bederním obratlem)

$SZ_2$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P2 (6 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem)

$H_2$  = tloušťka svalu v milimetrech v bodě měření P2 (6 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem).

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 120 kg.

## Část 3

## ULTRA FOM 200

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí zařízení zvaného „Ultra FOM 200“.
2. Zařízení je vybaveno ultrazvukovým čidlem o frekvenci 4 MHz (Krautkrämer MB 4 SE). Mikroprocesor digitalizuje, ukládá a zpracovává ultrazvukový signál (typ Intel 80 C 32). Výsledky měření se převedou na odhadovaný obsah libového masa pomocí samotného zařízení Ultra-FOM.

3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá podle tohoto vzorce:

$$\hat{Y} = 59,989 - 0,265 \times SZ_1 - 0,402 \times SZ_2 + 0,007625 \times H_2 + 0,08837 \times W$$

kde:

$\hat{Y}$  = odhadovaný obsah libového masa (v procentech)

$SZ_1$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P1 (7 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým bederním obratlem)

$SZ_2$  = tloušťka hřbetního sádla v milimetrech v bodě měření P2 (7 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem)

$H_2$  = tloušťka svalu v milimetrech v bodě měření P2 (7 cm od středové čáry jatečně upraveného těla mezi třetím a čtvrtým posledním žebrem)

$W$  = hmotnost jatečně upraveného těla za tepla (kg).

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 120 kg.

## Část 4

## FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC CARCASE GRADING (AUTOFOM)

1. Třídění jatečně upravených těl prasat se provádí pomocí zařízení zvaného „AUTOFOM (Fully automatic ultrasonic carcass grading)“.
2. Zařízení je vybaveno 16 ultrazvukovými čidly o frekvenci 2 MHz (Krautkrämer, SFK 2 NP), jejichž operační vzdálenost mezi jednotlivými čidly je 25 mm.

Ultrazvukové údaje obsahují měření tloušťky hřbetního sádla a tloušťky svalu.

Výsledky měření se převádějí na odhadovaný obsah libového masa za pomoci počítače.

3. Obsah libového masa jatečně upraveného těla se vypočítá na základě 60 měřících bodů podle tohoto vzorce:

$$\hat{y} = 52,698684 - 0,033320 x_1 - 0,027910 x_2 - 0,033369 x_3 - 0,042006 x_4 - 0,044693 x_5 - 0,038184 x_6 - 0,021688 x_7 - 0,023770 x_8 - 0,020832 x_9 - 0,018833 x_{10} - 0,014692 x_{11} - 0,018321 x_{12} - 0,025358 x_{13} - 0,024304 x_{14} - 0,026339 x_{15} - 0,020495 x_{16} - 0,016825 x_{17} - 0,019075 x_{18} - 0,021736 x_{19} - 0,020635 x_{20} - 0,019779 x_{21} - 0,027397 x_{22} - 0,023439 x_{23} - 0,022317 x_{24} - 0,024994 x_{25} - 0,026247 x_{26} - 0,023531 x_{27} - 0,019013 x_{28} - 0,027384 x_{29} - 0,031072 x_{30} - 0,028046 x_{31} - 0,025150 x_{32} - 0,023167 x_{33} - 0,024394 x_{34} - 0,026832 x_{35} - 0,024874 x_{36} - 0,018853 x_{37} - 0,021229 x_{38} - 0,028275 x_{39} - 0,027372 x_{40} - 0,018172 x_{41} - 0,017360 x_{42} - 0,019780 x_{43} - 0,022921 x_{44} - 0,023974 x_{45} - 0,024597 x_{46} - 0,013694 x_{47} - 0,014177 x_{48} - 0,016137 x_{49} - 0,016805 x_{50} - 0,017700 x_{51} - 0,022157 x_{52} - 0,027827 x_{53} + 0,051671 x_{54} + 0,049577 x_{55} + 0,049119 x_{56} + 0,050793 x_{57} + 0,050356 x_{58} + 0,050666 x_{59} + 0,053370 x_{60}$$

kde:

$\hat{y}$  = odhadovaný obsah libového masa v procentech,

$x_1, x_2 \dots x_{60}$  jsou proměnné naměřené pomocí Autofom.

4. Popisy bodů měření a statistické metody lze nalézt v části II maďarského protokolu předaného Komisi podle čl. 3 odst. 3 nařízení (EHS) č. 2967/85.

Tento vzorec platí pro jatečně upravená těla o hmotnosti 50 až 120 kg.