

31997D0740

L 299/42

ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ

4.11.1997

ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 14. října 1997

o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o zdivo a související výrobky

(Text s významem pro EHP)

(97/740/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků⁽¹⁾ ve znění směrnice 93/68/EHS⁽²⁾, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou prokázání shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

Článek 1

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, která budou základem pověření a technických specifikací;

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby zajišťující, že je výrobek ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

Článek 2

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy provádět podle přílohy III pro každý výrobek

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby provozovaném výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

⁽¹⁾ Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.⁽²⁾ Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

Článek 3

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

Článek 4

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

V Bruselu dne 14. října 1997.

Za Komisi

Martin BANGEMANN

člen Komise

PŘÍLOHA I

Zdivo a související výrobky

- Zdicí prvky kategorie II pro použití ve stěnách, sloupech a příčkách,
- zvláštní zdicí prvky kategorie II se zabudovanými tepelně-izolačními materiály pro použití ve stěnách, a příčkách, a nezahrnuté do přílohy II,
- průmyslově vyráběné předpisové malty pro zdění pro použití ve stěnách, sloupech a příčkách,
- průmyslově vyráběné malty pro omítky (základní/štukové) pro použití pro dokončovací úpravy stěn, sloupů, příček a stropů a
- spony, táhla, stropní závěsy, konzoly, opěrné úhelníky, výztuž ložných spár a překladů pro zabudování do zděných stěn, sloupů a příček.

PŘÍLOHA II

Zdivo a související výrobky

- Zdicí prvky kategorie I pro použití ve stěnách, sloupech a příčkách,
- zvláštní zdicí prvky kategorie I a II se zabudovanými tepelně-izolačními materiály klasifikovanými jednou z eurotříd A, B, nebo C, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu mění (obecně ty, které jsou vyrobeny z hořlavých hmot) nebo jejichž reakce se změní použitím činidel, jako jsou retardéry hoření, pro použití ve stěnách a příčkách, na které se vztahují předpisy týkající se reakce na oheň, ale pouze tehdy, umožňuje-li tento materiál, aby byl ve svém konečném umístění vystaven ohni, a
- průmyslově vyráběné návrhové malty pro zdění pro použití ve stěnách, sloupech a příčkách.

PŘÍLOHA III

SKUPINA VÝROBKŮ

ZDIVO A SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY (1/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

| Výrobek (výrobky) | Určené použití (určená použití) | Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) | Systém (systémy) ověřování shody |
|----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Zdicí prvky kategorie I ⁽¹⁾ | ve stěnách, sloupech a příčkách | — | 2 + |
| Průmyslově vyráběné návrhové malty pro zdění ⁽²⁾ | | | |
| Zdicí prvky kategorie II | ve stěnách sloupech a příčkách | — | 4 |
| Průmyslově vyráběné předpisové malty pro zdění ⁽³⁾ | | | |
| Průmyslově vyráběné malty pro omítky (základní/štukové) | | | |

Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby schváleným orgánem.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

⁽¹⁾ Prvky se specifikovanou střední pevností v tlaku s pravděpodobností selhání nepřesahující 5 %.

⁽²⁾ Malty návrhové vyrobené za účelem splnění specifických požadavků na ukazatele vlastností.

⁽³⁾ Malty vyrobené ze specifického podílu složek, o nichž lze předpokládat, že splní odpovídající požadavky na ukazatele vlastností.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

ZDIVO A SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY (2/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

| Výrobek (výrobky) | Určené použití (určená použití) | Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) | Systém (systémy) ověřování shody |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| Spony, táhla, stropní závěsy, konzoly, opěrné úhelníky, výztuž ložných spár a překladů | ve stěnách a příčkách | — | 3 |

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.

SKUPINA VÝROBKŮ

ZDIVO A SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY (3/3)

Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

| Výrobek (výrobky) | Určené použití (určená použití) | Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) (reakce na oheň) ⁽¹⁾ | Systém (systémy) ověřování shody |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Zdicí prvky se zabudovanými tepelněizolačními materiály umístěnými na povrchu, který může být vystaven ohni | ve stěnách a příčkách, na které se vztahují předpisy týkající se reakce na oheň | A, B nebo C ⁽²⁾ | 1 |
| | | A, B nebo C ⁽³⁾ | 3 |
| | | D, E nebo F | 4 |

Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez kontrolních zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

⁽¹⁾ Pro reakci na oheň viz rozhodnutí Komise 94/611/ES (Úř. věst. L 241, 16. 9. 1994, s. 25).

⁽²⁾ Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu mění (obecně ty, které jsou vyrobeny z hořlavých hmot) nebo jejichž reakce se změní použitím činidel, jako jsou retardéry hoření.

⁽³⁾ Materiály, jejichž reakce na oheň se během výrobního procesu nemění (obecně ty, které jsou vyrobeny z nehořlavých hmot).

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.