

РЕГЛАМЕНТ (ЕС) 2017/1134 НА СЪВЕТА**от 20 юни 2017 година****за изменение на Регламент (ЕС) № 1387/2013 за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени продукти**

СЪВЕТЪТ НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския съюз, и по-специално член 31 от него,

като взе предвид предложението на Европейската комисия,

като има предвид, че:

- (1) Производството в Съюза на 69 селскостопански и промишлени продукти, които към момента не са изброени в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 на Съвета ⁽¹⁾, е недостатъчно или не съществува. Затова в интерес на Съюза е да суспендира изцяло автономните мита по Общата митническа тарифа (ОМТ) за тези продукти.
- (2) Необходимо е да се направят промени в условията за 71 случая на суспендиране на автономните мита по ОМТ, понастоящем включени в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013, за да се отчетат техническите промени в продуктите и икономическите тенденции на пазара. Класирането на някои продукти беше променено, за да се даде възможност на промишлеността да се възползва напълно от действащото суспендиране. Освен това приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 следва да бъде актуализирано поради необходимостта в някои случаи текстовете да бъдат съгласувани или направени по-ясни. Изменените условия се отнасят до промени в описанието на продуктите, класирането или изискванията за крайна употреба. Суспендиранятията, при които се налагат изменения, следва да се заличат от списъка на суспендиранятията в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013, а изменените суспендиранятия следва да бъдат включени в същия списък.
- (3) Съюзът вече няма интерес да поддържа суспендирането на автономните мита по ОМТ за два продукта, които понастоящем са включени в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013.
- (4) От съображения за яснота изменените с настоящия регламент текстове следва да бъдат отбелязани със звезда.
- (5) Поради това Регламент (ЕС) № 1387/2013 следва да бъде съответно изменен.
- (6) Тъй като предвидените в настоящия регламент изменения в суспендиранятията за съответните продукти трябва да се прилагат от 1 юли 2017 г., настоящият регламент следва незабавно да влезе в сила,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

Член 1

Приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013 се изменя, както следва:

- 1) редовете за продуктите, изброени в приложение I към настоящия регламент, се вмъкват, като се следва редът на кодовете по КН, посочени в първата колона на таблицата в приложението към Регламент (ЕС) № 1387/2013;
- 2) редовете за продуктите, чиито кодове по КН и по ТАРИК са посочени в приложение II към настоящия регламент, се заличават.

Член 2Настоящият регламент влиза в сила в деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

Прилага се от 1 юли 2017 г.

⁽¹⁾ Регламент (ЕС) № 1387/2013 на Съвета от 17 декември 2013 г. за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени продукти и за отмяна на Регламент (ЕС) № 1344/2011 (ОВ L 354, 28.12.2013 г., стр. 201).

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави членки.

Съставено в Люксембург на 20 юни 2017 година.

За Съвета
Председател
H. DALLI

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 2818 30 00	30	Алуминиев хидроксид оксид под формата на бьомит или псевдо-бьомит (CAS RN 1318-23-6)	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 2825 70 00	20	Молибденова киселина (CAS RN 7782-91-4)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2842 10 00	40	Алуминосиликат (CAS RN 1318-02-1) със зеолитна структура на Алумофосфат-18 за производство на катализаторни препарати (2)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2905 11 00	20	Метил метансулфонат (CAS RN 66-27-3)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2905 19 00	35				
ex 2905 22 00	20	3,7-Диметил-окт-6-ен-1-ол (CAS RN 106-22-9)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2909 30 90	15	{{(2,2-Диметилбут-3-ин-1-ил)окси}метил}бензен (CAS RN 1092536-54-3)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2909 30 90	25	1,2-Дифеноксигетан (CAS RN 104-66-5) под формата на прах или като воден разтвор, съдържащ тегловно най-малко 30 %, но не повече от 60 % 1,2-дифеноксигетан	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2909 60 00	40	1,4-Ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен (CAS RN 2781-00-2) или смес от изомери 1,4-Ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен и 1,3-ди(2-трет-бутилпероксиизопропил)бензен (CAS RN 25155-25-3)	0 %	—	31.12.2017 г.
ex 2912 19 00	10	Ундеканал (CAS RN 112-44-7)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2915 12 00	10	Воден разтвор, съдържащ тегловно най-малко 60 %, но не повече от 84 % цезиев формат (CAS RN 3495-36-1)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2916 14 00	30	Алил метакрилат (CAS RN 96-05-9) и неговите изомери, с чистота 98 тегловни % или повече, и съдържащ: — най-малко 0,01 %, но не повече от 0,02 % алилов алкохол (CAS RN 107-18-6), — най-малко 0,01 %, но не повече от 0,1 % метакрилова киселина (CAS RN 79-41-4) и — най-малко 0,5 %, но не повече от 1 % 4-метоксибензол (CAS RN 150-76-5)	0 %	—	31.12.2020 г.
ex 2916 39 90	33	Метил 4'-(бромометил)бифенил-2-карбоксилат (CAS RN 114772-38-2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2916 39 90	73	(2,4-Дихлорофенил)ацетилхлорид (CAS RN 53056-20-5)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2920 29 00	50	Фосетил-алуминий (CAS RN 39148-24-8)	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 2920 90 70	50				
*ex 2920 29 00	60	Фосетил-натрий (CAS RN 39148-16-8) под формата на воден разтвор с тегловно съдържание на фосетил-натрий най-малко 35 %, но не повече от 45 %, за употреба при производството на пестициди (2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2920 90 70	40				

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително презагледане
ex 2922 19 00	40	(R)-1-((4-амино-2-бромо-5-флуорофенил)амино)-3-(бензилокси)пропан-2-ол 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 1294504-64-5)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2924 29 70	30	Натриев 4-(4-метил-3-нитробензоиламино)бензенсулфонат (CAS RN 84029-45-8)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2924 29 70	50	Изопропиламинова сол на N-бензилоксикарбонил-L-трет-левцин (CAS RN 1621085-33-3)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2926 90 70	30	3,6-Диоксо-4,5-дихлоро-циклохекса-1,4-диен-1,2-дикарбонитрил (CAS RN 84-58-2)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2931 90 00	05	Диетилметоксидоран (CAS RN 7397-46-8), дори под формата на разтвор в тетраhydroфуран, в съответствие със забележка 1, буква ц) към глава 29 от КН	0 %	—	31.12.2020 г.
*ex 2932 14 00	10	1,6-Дихлор-1,6-дидеокси-β-D-фруктофуранозил-4-хлор-4 деокси-α-D-галактопиранозид (CAS RN 56038-13-2)	0 %	—	31.12.2019 г.
ex 2940 00 00	40				
ex 2932 99 00	13	(3-(4-Етоксидбензил-4-хлорофенил)((3aS,5R,6S,6aS)-2,2-диметил-6-хидрокситетраhydroфуро[2,3-d][1,3]диоксол-5-ил)метанон (CAS RN 1103738-30-2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2932 99 00	18	4-(4-Бромо-3-((тетраhydro-2H-пиран-2-илокси)метил)фенокси)бензонитрил (CAS RN 943311-78-2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 19 90	45	5-Амино-1-[4-(трифлуорометил)-2,6-дихлорофенил]-1H-пиразол-3-карбонитрил (CAS RN 120068-79-3)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 19 90	55	5-Метил-1-(нафтаден-2-ил)-1,2-дихидро-3H-пиразол-3-он (CAS RN 1192140-15-0)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 29 90	75	2,2'-Азобис[2-(2-имидазолин-2-ил)пропан]дихидрохлорид (CAS RN 27776-21-2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 39 99	10	2-Аминопиридин-4-олхидрохлорид (CAS RN 1187932-09-7)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 39 99	33	Метокси-5-(3-хлорофенил)-пиридин-2-карбонитрил (CAS RN 1415226-39-9)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 39 99	41	2-Хлоро-6-(3-флуоро-5-изобутоксифенил)никотинова киселина (CAS RN 1897387-01-7)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 39 99	46	Флуопиколоид (ISO) (CAS RN 239110-15-7) за употреба при производството на пестициди (2)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2933 59 95	88	Дикват дибромид (ISO) (CAS RN 85-00-7) във воден разтвор, за използване при производството на хербициди (2)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 99 80	51				
ex 2933 99 80	42	(S)-2,2,4-Триметилпирилодинхидрохлорид (CAS RN 1897428-40-8)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2933 99 80	44	Метиллов (2S,3S,4R)-3-етил-4-хидроксипирилодин-2-карбоксилат 4-метилбензенсулфонат (CAS RN 1799733-43-9)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 2933 99 80	53	Калиев (S)-5-(трет-бутоксикарбонил)-5-азаспиро[2,4]хептан-6-карбоксилат (CUS 0133723-1) (2)	0 %	—	31.12.2018 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително презаглеждане
*ex 2933 99 80	72	1,4,7-Триметил-1,4,7-триазациклононан (CAS RN 96556-05-7)	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 2934 99 90	46	4-Метокси-5-(3-морфолин-4-илпропокси)-2-нитробензонитрил (CAS RN 675126-26-8)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2934 99 90	47	Тридазурон (ISO) (CAS RN 51707-55-2) за употреба при производството на пестициди ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2934 99 90	49	Цитидин 5'-(динатриев фосфат) (CAS RN 6757-06-8)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2934 99 90	53	4-Метокси-3-(3-морфолин-4-илпропокси)бензонитрил (CAS RN 675126-28-0)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 2935 90 90	30	6-Аминопиридин-2-сулфонамид (CAS RN 75903-58-1)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3204 16 00	30	<p>Препарати на основата на багрило реактивоспособно черно 5 (CAS RN 17095-24-8), с теловно съдържание най-малко 60 %, но не повече от 75 % от това багрило, и включващи едно или повече от следните:</p> <p>— багрило реактивоспособно жълто 201 (CAS RN 27624-67-5),</p> <p>— динатриева сол на 4-амино-3-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-1-нафтагенсулфоновата киселина (CAS RN 250688-43-8) или</p> <p>— натриева сол на 3,5-диамино-4-[[4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азо]-2-[[2-сулфо-4-[[2-(сулфоокси)етил]сулфонил]фенил]азобензоената киселина (CAS RN 906532-68-1)</p>	0 %	—	31.12.2019 г.
ex 3204 17 00	22	Багрило C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) и препарати на негова основа с теловно съдържание на багрило C.I. Pigment Red 169 най-малко 50 %	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3204 17 00	24	Багрило C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9) и препарати на негова основа с теловно съдържание на багрило C.I. Pigment Red 57:1 най-малко 50 %	0 %	—	31.12.2018 г.
*ex 3215 90 70	30	<p>Мастило за касета за еднократна употреба, с теловно съдържание:</p> <p>— най-малко 1 %, но не повече от 10 % аморфен силициев диоксид или</p> <p>— най-малко 3,8 % багрило C.I. Solvent Black 7 в органични разтворители,</p> <p>за употреба при маркиране на интегрални схеми ⁽²⁾</p>	0 %	—	31.12.2018 г.
*ex 3506 91 10	50	Препарат с теловно съдържание:	0 %	—	31.12.2020 г.
ex 3506 91 90	50	<p>— най-малко 15 %, но не повече от 60 % съполимери на стирена и бутадиена или на стирена и изопрена, и</p> <p>— най-малко 10 %, но не повече от 30 % полимери на пинена или съполимери на пентадиена</p> <p>разтворени във:</p> <p>— Етилметилкетон (CAS RN 78-93-3)</p> <p>— Хептан (CAS RN 142-82-5) и</p> <p>— Толуен (CAS RN 108-88-3) или солвент-нафта, лека алифатна (CAS RN 64742-89-8)</p>			

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преизглеждане
ex 3811 21 00	11	Диспергиращ агент и забавител на окисляването, съдържащ: — о-аминополиизобутиленфенол (CAS RN 78330-13-9), — тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, предназначен за употреба при производството на смеси от добавки за смазочни масла ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3811 21 00	19	Добавки, съдържащи: — смес на основата на полиизобутиленов сукцинимид и — тегловно над 30 %, но не повече от 50 % минерални масла, с общо алкално число повече от 40, за употреба в производството на смазочни масла ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2019 г.
ex 3811 29 00	75	Забавител на окисляването, съдържащ главно смес от изомери на 1-(терт-додецилтио)пропан-2-ол (CAS RN 67124-09-8), за употреба в производството на смеси от добавки за смазочни масла ⁽²⁾	0 % ⁽²⁾	—	31.12.2021 г.
ex 3811 90 00	50	Забавител на корозията, съдържащ: — полиизобутинилактарна киселина и — тегловно над 5 %, но не повече от 20 % минерални масла за употреба при производството на смеси от добавки за горива ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3815 90 90	40	Катализатор: — съдържащ молибденов оксид и други оксиди на метали в матрица на силициев диоксид, — под формата на кухи цилиндрични твърди тела с дължина най-малко 4 mm, но не повече от 12 mm за употреба при производството на акрилова киселина ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 3824 99 92	25	Препарат с тегловно съдържание: — най-малко 25 %, но не повече от 50 % диетилов карбонат (CAS RN 105-58-8) — най-малко 25 %, но не повече от 50 % етиленов карбонат (CAS RN 96-49-1) — най-малко 10 %, но не повече от 20 % литиев хексафлуорофосфат (CAS RN 21324-40-3) — най-малко 5 %, но не повече от 10 % етилметил карбонат (CAS RN 623-53-0) — най-малко 1 %, но не повече от 2 % винилкарбонат (CAS RN 872-36-6) — най-малко 1 %, но не повече от 2 % 4-флуоро-1,3-диоксолан-2-он (CAS RN 114435-02-8) — не повече от 1 % 1,5,2,4-Диоксидитан 2,2,4,4-тетраоксид (CAS RN 99591-74-9)	0 %	—	31.12.2021 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преизглеждане
ex 3824 99 92	27	4-Метокси-3-(3-морфолин-4-ил-пропокси)бензонитрил (CAS RN 675126-28-0) в органичен разтворител	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3824 99 92	30	Воден разтвор на цезиев формат и калиев формат с тегловно съдържание: — най-малко 1 %, но не повече от 84 % цезиев формат (CAS RN 3495-36-1) — най-малко 1 %, но не повече от 76 % калиев формат (CAS RN 590-24-1) — дори със съдържание не повече от 9 % добавки	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3824 99 92	40	Разтвор на 2-хлоро-5-(хлорометил)-пиридин (CAS RN 70258-18-3) в органичен разреждител	0 %	—	31.12.2020 г.
*ex 3824 99 92	69	Препарат с тегловно съдържание: — най-малко 80 %, но не повече от 92 % бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А (CAS RN 5945-33-5) — най-малко 7 %, но не повече от 20 % олигомери на бис(дифенилфосфат) на бисфенол-А и — не повече от 1 % трифенилфосфат (CAS RN 115-86-6)	0 %	—	31.12.2020 г.
ex 3824 99 93	45	Натриев хидроген-3-аминонафтаден-1,5-дисулфонат (CAS RN 4681-22-5) с тегловно съдържание: — не повече от 20 % динатриев сулфат и — не повече от 10 % натриев хлорид	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3824 99 96	70	Смес под формата на прах, съдържаща тегловно: — най-малко 28 %, но не повече от 51 % талк (CAS RN 14807-96-6) — най-малко 30,5 %, но не повече от 48 % силициев диоксид (кварц) (CAS RN 14808-60-7) — най-малко 17 %, но не повече от 26 % алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3824 99 96	74	Смес с нестехиометричен състав: — с кристална структура, — съдържаща електростопен магнезиево-алуминиев шпинел и примеси на силикатни фази и алуминати, от които най-малко 75 % тегловно са съставени от фракции с размер на частиците от 1 до 3 mm, а най-много 25 % — от фракции с размер на частиците от 0 до 1 mm	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3824 99 96	80	Смес, състояща се от: — най-малко 64 %, но не повече от 74 % тегловно аморфен силициев диоксид (CAS RN 7631-86-9) — най-малко 25 %, но не повече от 35 % тегловно бутанон (CAS RN 78-93-3) и — не повече от 1 % тегловно 3-(2,3-епоксипропокси)пропилтриметоксисилан (CAS RN 2530-83-8)	0 %	—	31.12.2021 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 3901 10 10 ex 3901 90 80	20 50	Линеен полиетилен-1-бутен с висок индекс на стопилка и ниска плътност/LLDPE (CAS RN 25087-34-7) под формата на прах, със: — индекс на стопилка (MFR 190 °C/2,16 kg) най-малко 16 g/10 min, но не повече от 24 g/10 min и — плътност (ASTM D 1505) най-малко 0,922 g/cm ³ , но не повече от 0,926 g/cm ³ и — температура на размекване по Vicat най-малко 94 °C	0 %	m ³	31.12.2019 г.
ex 3906 90 90	53	Полиакриламиден прах със среден размер на частиците, по-малък от 2 микрона, и точка на топене, по-висока от 260 °C, с теловно съдържание: — най-малко 75 %, но не повече от 85 % полиакриламид и — най-малко 15 %, но не повече от 25 % полиетиленгликол	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3906 90 90	63	Съполимер на (диметоксиметилсилил)пропилов метакрилат, бутилов акрилат, алилов метакрилат, метилов метакрилат и циклосилоксани (CAS RN 143106-82-5)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3910 00 00	45	Диметил силоксан, полимер с крайна хидроксилна група, с вискозитет 38—45 mPa · s (CAS RN 70131-67-8)	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 3910 00 00	55	Препарат с теловно съдържание: — най-малко 55 %, но не повече от 65 % полидиметилсилоксан с крайна винилна група (CAS RN 68083-19-2), — най-малко 30 %, но не повече от 40 % диметилвинилиран и триметилиран силициев диоксид (CAS RN 68988-89-6) и — най-малко 1 %, но не повече от 5 % силициева киселина, натриева сол, продукти от реакция на препарата с триметилхлоросилан и изопропилов алкохол (CAS RN 68988-56-7)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3913 90 00	30	Протеин, химически или ензимно модифициран чрез карбоксилиране и/или добавяне на фталова киселина, дори хидролизиран, със средно теловно молекулно тегло (Mw) под 350 000	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 3920 99 59	70	Тетрафлуороетиленов филм, представен на рула, със: — дебелина 50 µm, — точка на топене 260 °C и — относителна плътност 1,75 (ASTM D792) за употреба при производството на полупроводникови прибори ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3921 13 10	10	Лист от полиуретан на пяна, с дебелина 3 mm (± 15 %) и относителна плътност най-малко 0,09435, но не повече от 0,10092	0 %	m ³	31.12.2018 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
ex 3921 19 00	50	Пореста мембрана от политетрафлуоретилен (ПТФЕ), пластифицирана с нетъкан текстил от полиестер, произведен по метода с ежектиране с високоскоростен въздушен поток — обща дебелина над 0,05 mm, но не повече от 0,20 mm, — входно налягане на водата между 5 и 200 kPa съгласно стандарт ISO 811 и — въздухопропускливост най-малко 0,08 cm ³ /cm ² /s съгласно стандарт ISO 5636-5	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3923 10 90	10	Уплътнители за фотошаблони или полупроводникови пластини: — състоящи се от антистатични материали или смесени термопластмаси със специален електростатичен заряд и свойства за освобождаване на газове, — с непорьозна и устойчива на триене или удар повърхност, — снабдени със специално създадена задържаща система, която защитава фотошаблона или полупроводниковите пластини от повърхностни повреди или леки щети, и — със или без уплътнения, от видовете, употребявани при фотолитографското производство или други видове производства на полупроводници за поместване на фотошаблони или полупроводникови пластини	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 3926 30 00	10	Пластмасово покритие с шипки за външно огледало за обратно виждане за моторни превозни средства	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 29 10	10				
ex 8708 29 90	10				
*ex 3926 90 97	20	Корпуси, части за корпуси, ролки, колелца за настройка, рамки, капаци и други части от акрилонитрил-бутадиенстирен от вида, използван при производството на дистанционни управления	0 %	p/st	31.12.2019 г.
ex 3926 90 97	77	Силиконов разделителен пръстен, с вътрешен диаметър 15,4 mm (+ 0,0 mm/-0,1 mm), от вида, използван в системите от датчици в помощ на паркирането	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8512 90 90	10				
ex 4016 99 57	10	Въздуховод за подаване на въздух към горивната уредба на двигателя, съставен най-малко от: — един гъвкав маркуч от каучук, — един пластмасов маркуч и — метални шипки, — дори и резонатор, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 4016 99 57	20	Каучукова броня със силиконово покритие, с дължина не повече от 1 200 mm, с най-малко пет пластмасови шипки, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 5911 90 99 ex 8421 99 90	30 92	Части за апарати за пречистване или филтриране на вода чрез обратна осмоза, съставени основно от пластмасови мембрани, вътрешно подсилени с тъкани или нетъкани текстилни материали, които са намотани около перфорирана тръба, поставена в пластмасов цилиндър, чиято дебелина на стената не превишава 4 mm, дори в цилиндър с дебелина на стената 5 mm или повече	0 %	—	31.12.2018 г.
*ex 5911 90 99	40	Кърпи за полиране от многослоен нетъкан полиестер, импрегнирани с полиуретан	0 %	—	31.12.2019 г.
ex 6805 30 00	10	Материал за почистване на накрайници на сонди, състоящи се от полимерна матрица, която съдържа абразивни частици върху подложка, за употреба при производството на полупроводници ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 7318 19 00	30	Биела (мотовилка) за главния спиращ цилиндър, с резба в двата края, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
*ex 7410 11 00 ex 8507 90 80 ex 8545 90 90	10 60 30	Рулон от ламинатно фолио от графит и мед със: — ширина най-малко 610 mm, но не повече от 620 mm и — диаметър най-малко 690 mm, но не повече от 710 mm, за употреба при производството на литиевойонни електрически акумулаторни батерии ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 7607 11 90 ex 7607 11 90	47 57	Алуминиево фолио на рула: — с чистота 99,99 % тегловно, — с дебелина най-малко 0,021 mm, но не повече от 0,2 mm, — с ширина 500 mm, — с повърхностен оксиден слой с дебелина от 3 до 4 nm — и с повече от 95 % кубична текстура	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 7607 19 90 ex 8507 90 80	10 80	Лист под формата на рулон, състоящ се от ламинат от литий и манган, свързани към алуминий, със: — ширина най-малко 595 mm, но не повече от 605 mm и — диаметър най-малко 690 mm, но не повече от 710 mm, за употреба при производството на катоди за литиевойонни акумулаторни батерии ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 7616 99 10 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 60 50	Алуминиева конзолна подставка за двигател със следните размери: — височина над 10 mm, но не повече от 200 mm — ширина над 10 mm, но не повече от 200 mm — дължина над 10 mm, но не повече от 200 mm,	0 %	p/st	31.12.2019 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
		<p>оборудвана с най-малко два отвора за закрепване, направена от алуминиеви сплави ENAC-46100 или ENAC-42100 (въз основа на стандарта EN:1706) със следните характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> — вътрешна порьозност не повече от 1 mm; — външна порьозност не повече от 2 mm; — твърдост по Rockwell HRB 10 или повече <p>от вида, употребяван при производството на системи за окачване на двигателя в моторни превозни средства</p>			
*ex 8108 90 30	20	Пръти, кръгли профили и тел от титаниево-алуминиева сплав, с тегловно съдържание на алуминий най-малко 1 %, но не повече от 2 %, за употреба при производството на изпускателните шумозаглушители и изпускателните тръби от подпозиции 8708 92 и 8714 10 40 (?)	0 %	—	31.12.2017 г.
*ex 8108 90 50	10	Титаниево-алуминиева сплав, съдържаща тегловно най-малко 1 %, но не повече от 2 % алуминий, на листа или на рула, с дебелина най-малко 0,49 mm, но не повече от 3,1 mm, с широчина най-малко 1 000 mm, но не повече от 1 254 mm, предназначена за производството на изделия от подпозиция 8714 10 (?)	0 %	—	31.12.2018 г.
*ex 8108 90 50	35	Плочи, листови и ленти от титанова сплав	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 8301 60 00	20	Клавиатури от силикон или пластмаса,	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8413 91 00	40	— със или без части от метал, пластмаса, епоксидна смола, усилена със стъклени влакна, или дърво,			
ex 8419 90 85	30	— дори напечатани или с повърхностна обработка,			
ex 8438 90 00	20	— дори с електрически проводящи елементи,			
ex 8468 90 00	20	— дори с клавиатурно фолио, залепено върху клавиатурата,			
ex 8476 90 90	20	— дори със защитно фолио,			
ex 8479 90 70	83	— еднослойни или многослойни			
ex 8481 90 00	30				
ex 8503 00 99	70				
ex 8515 90 80	30				
ex 8536 90 95	95				
ex 8537 10 98	70				
ex 8708 91 20	10				
ex 8708 91 99	20				
ex 8708 99 10	50				
ex 8708 99 97	40				
*ex 8409 91 00	30	Изпускателен колектор с елемент на спирална газова турбина на турбокомпресор със:	0 %	p/st	31.12.2018 г.
ex 8409 99 00	50	— топлоустойчивост, не по-висока от 1 050 °C, и			
		— с диаметър на отвора за колелото на турбината най-малко 30 mm, но не повече от 110 mm			
ex 8409 99 00	40	Пластмасов или алуминиев капак на цилиндров блок със:	0 %	p/st	31.12.2021 г.
		— датчик за положението на разпределителния вал (CMPS),			

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преизпитване
ex 8411 99 00	65	— метални скоби за прикрепване към двигател, както и — две или повече уплътнения, за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства ⁽²⁾ Елемент на спирална газова турбина на турбокомпресор: — с топлоустойчивост, не по-висока от 1 050 °C, както и — с диаметър на отвора за колелото на турбината най-много 30 mm, но не повече от 110 mm	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8413 30 20	30	Едноцилиндрова радиалнобутална помпа за високо налягане за бензинови двигатели с директно впръскване, със: — експлоатационно налягане най-много 200 bar, но не повече от 350 bar, — регулиране на дебита и — предпазен изпускателен клапан, за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 8479 90 70	87	Горивен маркуч за бутални двигатели с вътрешно горене с датчик за температура на горивото, с най-малко два входящи и три изходящи маркуча, за употреба при производството на двигатели за моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8481 80 59	20	Клапан за регулиране на налягането, за вграждане в компресори на климатични системи за моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8484 20 00	10	Механични уплътнения за валове, за вграждане в роторни компресори, за употреба при производството на климатични системи за моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8501 10 99	56	Двигател за постоянен ток: — с честота на въртене не повече от 7 000 об./мин. (без товар), — с номинално напрежение 12 V (\pm 4 V), — с максимална мощност 13,78 W (при 3,09 A), — с определен температурен диапазон от - 40 °C до 160 °C, — със зъбен предавателен механизъм, — с механичен съединител, — с 2 електрически връзки, — с максимален въртящ момент 100 Nm	0 %	—	31.12.2021 г.
ex 8501 10 99	58	Двигател за постоянен ток: — с честота на въртене не повече от 6 500 об./мин. (без товар), — с номинално напрежение 12 V (\pm 4 V),	0 %	—	31.12.2021 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 8501 10 99	65	<ul style="list-style-type: none"> — с максимална мощност под 20 W, — с определен температурен диапазон от - 40 °C до 160 °C, — с червячен предавателен механизъм, — с механичен съединител, — с 2 електрически връзки, — с максимален въртящ момент 75 Nm <p>Електрически изпълнителен механизъм на турбокомпресор със:</p> <ul style="list-style-type: none"> — двигател за постоянен ток, — вграден предавателен механизъм, — сила (на опън) 200 N или повече при най-малко 140 °C повишена температура на околната среда, — сила (на опън) 250 N или повече във всяко положение на хода му, — ефективен ход най-малко 15 mm, но не повече от 25 mm, — със или без интерфейс за бордова диагностика 	0 %	—	31.12.2020 г.
*ex 8504 31 80	50	Трансформатори, използвани при производството на електронни драйверни стъпала, регулатори и светодиодни светлинни източници за отрасъла за осветителна техника (?)	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 8504 40 90	25	Преобразувател за постоянен ток в постоянен ток <ul style="list-style-type: none"> — без корпус или — с корпус със свързващи изводи, свързващи клеми, винтови съединители, незащитени връзки, съединителни елементи, които позволяват монтиране към печатна платка чрез запояване или друга техника, или други кабелни връзки, изискващи допълнителна преработка 	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8504 50 95	70	Соленоидна намотка със: <ul style="list-style-type: none"> — номинална мощност над 10 W, но не повече от 15 W, — изолационно съпротивление 100 MOhm или повече, — съпротивление за постоянен ток, не по-високо от 34,8 Ohm ($\pm 10\%$) при 20 °C, — номинален ток, не по-силен от 1,22 A, — номинално напрежение, не по-високо от 25 V, 	0 %	p/st	31.12.2021 г.
*ex 8505 11 00	65	Постоянни магнити, състоящи се от сплав от неодим, желязо и бор, дори с форма на правоъгълник, със заоблени или остри ъгли, с правоъгълно или трапецовидно сечение и със <ul style="list-style-type: none"> — дължина не повече от 140 mm, — ширина не повече от 90 mm и — дебелина не повече от 55 mm, 	0 %	p/st	31.12.2018 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 8505 11 00	75	или във формата на извит правоъгълник (тип плоча) със — дължина не повече от 75 mm, — широчина не повече от 40 mm, — дебелина не повече от 7 mm и — с радиус на кривината, превишаващ 86 mm, но не по-голям от 241 mm, или с форма на диск с диаметър не повече от 90 mm, дори с отвор в центъра Сектори от втулки, предназначени да станат постоянни магнити след намагнитване, — съдържащи най-малко неодим, желязо и бор, — с широчина най-малко 9,1 mm, но не повече от 10,5 mm, — с дължина най-малко 20 mm, но не повече от 30,1 mm, от вида, употребяван в ротори за производството на горивни помпи	0 %	p/st	31.12.2019 г.
*ex 8507 90 80	70	Плака от никелирано медно фолио със: — широчина 70 mm (\pm 5 mm), — дебелина 0,4 mm (\pm 0,2 mm), — дължина, не по-голяма от 55 mm, за употреба при производството на литиевойонни електрически акумулаторни батерии ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8518 40 80	93	Мощен нискофреkwотен усилвател със: — изходна мощност 50 W, — работно напрежение повече от 9 V, но не повече от 16 V, — електрически импеданс не повече от 4 Ω , — чувствителност не повече от 80 dB, — в метален корпус, за употреба при производството на моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
*ex 8522 90 80	30	Метален държач, метален елемент за фиксиране или вътрешен метален закрепващ елемент, за употреба при производството на телевизори, монитори и устройства за възпроизвеждане на видеозаписи ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8529 90 92	57				
*ex 8529 90 65	65	Печатна платка за подаване на захранващото напрежение и на управляващите сигнали пряко към веригата за управление върху стъклената плоскост на течнокристален модул тип TFT	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8529 90 92	53				
*ex 8529 90 92	59	Течнокристални модули със: — размер на екрана по диагонала най-малко 14,5 cm, но не повече от 25,5 cm, — светодиоден подсвет,	0 %	p/st	31.12.2020 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 8529 90 92	63	<p>— печатна платка с EPROM (изтриваема програмируема памет само за четене), микроконтролер, времеви контролер, драйверен модул за шина LIN (Local Interconnect Network) или APIX2 (Automotive Pixel Link) и други активни и пасивни елементи,</p> <p>— 6 до 8-шифтов щепсел за захранване и 2 до 4-шифтов LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение) или интерфейс APIX2,</p> <p>— дори в корпус,</p> <p>за постоянно вграждане или окончателно монтиране в моторни превозни средства от глава 87 ⁽²⁾</p> <p>Течнокристален модул</p> <p>— с диагонал на екрана най-малко 14,5 cm, но не повече от 38,5 cm,</p> <p>— дори със сензорен екран,</p> <p>— със светодиоден подсвет,</p> <p>— с печатна платка с EEPROM, микроконтролер, LVDS приемник и други активни и пасивни елементи,</p> <p>— с щепсел за захранване и интерфейси CAN и LVDS,</p> <p>— със или без електронни компоненти за динамична настройка на цвета,</p> <p>— в корпус, със или без функции за механично, сензорно или безконтактно управление и със или без активна система за охлаждане,</p> <p>пригоден за монтаж в моторни превозни средства от глава 87 ⁽²⁾</p>	0 %	p/st	31.12.2020 г.
*ex 8529 90 92	67	<p>Цветен течнокристален дисплей за монитори от позиция 8528:</p> <p>— с диагонал на екрана най-малко 14,48 cm, но не повече от 31,24 cm,</p> <p>— дори със сензорен екран,</p> <p>— с подсвет, микроконтролер,</p> <p>— с контролер за локална шина CAN (Controller area network) с един или няколко интерфейса LVDS (диференциален сигнал с ниско напрежение) и с едно или няколко гнезда за CAN/захранване или с контролер APIX (Automotive Pixel Link) с интерфейс APIX,</p> <p>— в корпус, дори и с алуминиев топлоотвеждащ радиатор на гърба на корпуса,</p> <p>— без модул за обработка на сигнали,</p> <p>— със или без подаване на обратна информация чрез допир или със звук,</p> <p>за употреба при производството на превозни средства от глава 87 ⁽²⁾</p>	0 %	p/st	31.12.2020 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 8536 90 95	20	Корпус за полупроводников кристал, под формата на пластмасова рамка, съдържащ оловна рамка, снабдена с контактни площадки, за напрежение, непревишаващо 1 000 V	0 %	p/st	31.12.2020 г.
*ex 8536 90 95	92	Щанцована метална рамка с изводи	0 %	p/st	31.12.2018 г.
*ex 8536 90 95 ex 8544 49 93	94 10	Еластомерен съединител, от каучук или силикон, състоящ се от един или повече проводящи елемента	0 %	p/st	31.12.2018 г.
ex 8537 10 98	65	Лостов превключвател за модул за управление под волана: — с един или няколко електрически превключвателя с едно или няколко положения (под формата на бутони, задействани чрез натискане, въртящи се превключватели или други), — оборудван или не с печатни платки и електрически кабели, — за напрежение най-малко 9 V, но не повече от 16 V, от вида, употребяван при производството на моторни превозни средства от глава 87	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8537 10 98	75	Блок за управление за безключов достъп и пускане на двигателя на моторно превозно средство, с електрическа комутационна система, в пластмасов корпус, за напрежение 12 V, дори със: — антена, — съединител, — метален държач, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
*ex 8537 10 98	92	Сензорен екран, състоящ се от проводяща решетка, положена между две плочи от пластмаса или стъкло, с електрически проводници и съединители	0 %	p/st	31.12.2018 г.
ex 8538 90 99	60	Предно контролно табло под формата на пластмасова кутия, със световоди, с въртящи се превключватели, пневматични превключватели и превключватели от тип бутон или други видове превключватели, без електрически компоненти, от вида, употребяван в арматурните табла на моторни превозни средства от глава 87	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8543 70 90	15	Слоесто електрохроматично покритие, състоящо се от: — два външни слоя полиестер, — междинен слой акрилов полимер и силиций и — две електрически съединителни клеми	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 8543 70 90	33	Високофректотен усилвател, състоящ се от една или повече интегрални схеми и един или повече кондензатори за повърхностен монтаж, със или без интегрирани пасивни елементи (IPD), върху метален фланец в корпус	0 %	—	31.12.2021 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преизглеждане
ex 8544 42 90	80	12-жилен свързващ кабел с два съединителя — за напрежение 5 V, — с дължина не повече от 300 mm за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8708 10 10	10	Пластмасово покритие за запълване на пространството между фаровете за мъгла и бронята, със или без хромизирана ивица, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8708 10 90	10				
*ex 8708 30 10	20	Задвижвано от двигател устройство за задействане на спирачки: — с номинално напрежение 13,5 V (\pm 0,5V) и — механизъм със сачмено-винтова двойка за управление на налягането на спирачната течност в главния цилиндър, за употреба при производството на електрически моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2019 г.
ex 8708 30 91	60				
ex 8708 30 99	10				
*ex 8708 30 10	40	Тяло на дискова спирачка в изпълнение BIR („Ball in Ramp“) или EPB („Electronic Parking Brake“), или само с хидравлична функция, съдържащо функционални и монтажни отвори и водещи прорези, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2019 г.
ex 8708 30 91	30				
*ex 8708 30 10	50	Барабанна ръчна спирачка: — действаща в диска на работната спирачка, — с диаметър най-малко 170 mm, но не повече от 195 mm за употреба при производството на моторни превозни средства ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8708 30 91	10				
*ex 8708 30 10	60	Спирачни накладки от органични вещества без азбест (NAO) със закрепен към подложката на накладката фрикционен материал, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2019 г.
ex 8708 30 91	20				
*ex 8708 30 10	70	Спирачен апарат от сферографитен чугун за дискови спирачки, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 30 91	40				
*ex 8708 40 20	20	Автоматична хидродинамична предавателна кутия — с хидравличен преобразувател на въртящия момент, — без разпределителна кутия и карданен вал, — дори и с преден диференциал, за употреба при производството на моторни превозни средства от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 40 50	10				
*ex 8708 50 20	10	Страничен вал на автомобилна ос, снабден с карданен шарнир с еднакви ъгли скорости, от всяка страна, от вида, употребяван при производството на стоки от код по КН 8703	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 50 55	10				

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преразглеждане
*ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	20 10	Предавателен вал в подсилена с въглеродни влакна пластмаса, представляващ единен детайл без никакви връзки по средата — с дължина най-малко 1 m, но не повече от 2 m, — с тегло най-малко 6 кг, но не повече от 9 кг	0 %	p/st	31.12.2020 г.
*ex 8708 50 20 ex 8708 50 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 20 20 70	Предавателна кутия (трансмисия) с един вход и два изхода, разположена в корпус от лят алуминий, с общи размери 273 mm (ширина) × 131 mm (височина) × 187 mm (дължина), състояща се най-малко от следното: — два електромагнитни еднопосочни съединителя, които работят в противоположни посоки, — входящ вал с външен диаметър 24 mm (± 1 mm), завършващ с шлиц с 22 зъба, и — коаксиална изходяща втулка в вътрешен диаметър 22 mm (± 1 mm), завършваща с шлиц с 22 зъба, за употреба при производството на превозни средства с висока проходимост или на превозни средства със специално предназначение ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2021 г.
*ex 8708 80 20 ex 8708 80 35	10 10	Горен тампон за окачване, състоящ се от: — метално легло с три монтажни болта, и — гумен тампон от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2020 г.
*ex 8708 80 20 ex 8708 80 91	20 10	Заден носач с предпазен пластмасов етикет, оборудван с две метални легла със запресовани гумени заглушаващи тампони, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2020 г.
*ex 8708 80 20 ex 8708 80 91	30 20	Заден носач, оборудван със сферичен шарнир и метално легло със запресован гумен шумоизолиращ тампон, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 80 99	10	Стабилизатор за предна ос, оборудван със сферични шарнири в двата края, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
*ex 8708 91 20 ex 8708 91 35	20 10	Алуминиев охладител, използващ състен въздух, рифелован, от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2019 г.
*ex 8708 91 20 ex 8708 91 99	30 30	Входящ или изходящ въздушен резервоар от алуминиева сплав, произведен съгласно стандарт EN AC 42100, със: — равнинност на изолационната площ не повече от 0,1 mm, — допустимо количество частици 0,3 mg на резервоар, — разстояние между порите 2 mm или повече,	0 %	p/st	31.12.2020 г.

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Допълнителна мерна единица	Предвиждана дата за задължително преизглеждане
		— размер на порите не повече от 0,4 mm, и — не повече от 3 пори, по-широки от 0,2mm от вида, употребяван в топлообменници за охладителни системи за автомобили			
*ex 8708 94 20	10	Кормилен механизъм със зъбна рейка в алуминиева кутия с хомокинетични шарнири от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87	0 %	p/st	31.12.2019 г.
ex 8708 94 35	20				
*ex 8708 95 10	40	Въздушна възглавница за пътуващия отпред пътник, състояща се от:	0 %	p/st	31.12.2020 г.
ex 8708 95 99	10	— метален кожух с най-малко шест монтажни скоби, — вградена предпазна възглавница, — патрон, пълен с газ под налягане от вида, употребяван при производството на стоки от глава 87			
ex 8708 99 10	30	Държач за преден радиатор, със или без каучукови тампони, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8708 99 97	15				
ex 8708 99 10	40	Поддържаща конзола от желязо или стомана, с отвори за монтаж, дори с гайки за стягане, за прикрепване на предавателната кутия към каросерията на автомобила, за употреба при производството на стоки от глава 87 ⁽²⁾	0 %	p/st	31.12.2021 г.
ex 8708 99 97	25				
*ex 8714 91 30	25	Предни вилки, с изключение на нетелескопичните предни вилки, направени изцяло от стомана, за употреба при производството на велосипеди ⁽²⁾	0 %	—	31.12.2018 г.
ex 8714 91 30	35				
ex 8714 91 30	72				
*ex 9013 80 90	20	Електронно полупроводниково микроогледало в корпус, подходящ за напълно автоматизиран монтаж на печатни платки, представляващо комбинация най-малко от: — една или повече специфични за приложението монолитни интегрални схеми (ASIC), — едно или повече електромеханични микроогледала (MEMS), изработени по полупроводникова технология, с механични елементи, подредени в триизмерни структури върху полупроводниковия материал от вида, употребяван за вграждане в продукти от глави 84–90 и 95	0 %	p/st	31.12.2019 г.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Код по КН	ТАРИК
ex 2818 30 00	30
ex 2842 10 00	40
ex 2905 11 00	20
ex 2909 60 00	20
ex 2916 14 00	30
ex 2920 90 70	40
ex 2920 90 70	50
ex 2931 90 00	05
ex 2933 59 95	88
ex 2933 99 80	53
ex 2933 99 80	72
ex 2940 00 00	40
ex 3204 16 00	20
ex 3204 17 00	67
ex 3215 90 70	30
ex 3506 91 10	50
ex 3506 91 90	50
ex 3811 21 00	57
ex 3815 90 90	40
ex 3824 99 92	21
ex 3824 99 92	24
ex 3824 99 92	69
ex 3901 10 10	20
ex 3901 90 80	50
ex 3913 90 00	92
ex 3921 13 10	10
ex 3923 10 00	10
ex 3926 30 00	10
ex 3926 90 97	20
ex 5911 90 90	30
ex 5911 90 90	40
ex 7410 11 00	10
ex 7607 11 90	40
ex 7607 19 90	10
ex 7616 99 10	30
ex 8108 90 30	20
ex 8108 90 50	10
ex 8108 90 50	25
ex 8301 60 00	20
ex 8409 91 00	65
ex 8409 99 00	30
ex 8411 99 00	70
ex 8413 91 00	40

Код по КН	ТАРИК
ex 8419 90 85	30
ex 8421 99 00	92
ex 8438 90 00	20
ex 8468 90 00	20
ex 8476 90 10	20
ex 8476 90 90	20
ex 8479 90 70	83
ex 8481 90 00	30
ex 8501 10 99	55
ex 8503 00 99	70
ex 8504 31 80	50
ex 8504 40 90	20
ex 8505 11 00	33
ex 8505 11 00	45
ex 8507 90 80	60
ex 8507 90 80	70
ex 8507 90 80	80
ex 8515 90 80	30
ex 8522 90 80	30
ex 8529 90 65	65
ex 8529 90 92	35
ex 8529 90 92	36
ex 8529 90 92	50
ex 8536 90 40	20
ex 8536 90 40	92
ex 8536 90 40	94
ex 8536 90 40	95
ex 8536 90 95	20
ex 8536 90 95	92
ex 8536 90 95	94
ex 8536 90 95	95
ex 8537 10 98	70
ex 8537 10 98	92
ex 8543 70 90	33
ex 8543 90 00	15
ex 8544 49 93	10
ex 8545 90 90	30
ex 8708 29 90	10
ex 8708 30 10	20
ex 8708 30 10	30
ex 8708 30 91	10
ex 8708 30 91	20
ex 8708 30 91	30
ex 8708 30 91	40
ex 8708 30 91	50

Код по КН	ТАРИК
ex 8708 40 20	20
ex 8708 40 50	10
ex 8708 50 55	10
ex 8708 50 99	10
ex 8708 50 99	20
ex 8708 80 35	10
ex 8708 80 91	10
ex 8708 80 91	20
ex 8708 91 35	10
ex 8708 91 99	20
ex 8708 91 99	30
ex 8708 94 35	20
ex 8708 95 99	10
ex 8708 99 10	20
ex 8708 99 97	40
ex 8708 99 97	50
ex 8708 99 97	70
ex 8714 91 30	24
ex 8714 91 30	34
ex 8714 91 30	71
ex 9013 80 90	10