

АКТОВЕ, ПРИЕТИ ОТ ОРГАНИ, СЪЗДАДЕНИ С МЕЖДУНАРОДНИ СПОРАЗУМЕНИЯ

Само оригиналните текстове на ИКЕ на ООН имат правно действие съгласно международното публично право. Състоянието и датата на влизане в сила на настоящото правило следва да се проверят в актуалната версия на документа на ИКЕ на ООН за състоянието TRANS/WP.29/343, публикуван в интернет на адрес: <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocstts.html>

Правило № 30 на Икономическата Комисия за Европа на ООН (ИКЕ на ООН) — Единни условия относно одобряването на пневматични гуми за моторни превозни средства и техните ремаркета

Преработка 3

Включва всички валидни текстове до:

Допълнение 15 към серия изменения 02 — Дата на влизане в сила: 10 ноември 2007 г.

СЪДЪРЖАНИЕ

ПРАВИЛО

1. Област на приложение
2. Определения
3. Маркировка
4. Заявление за одобряване
5. Одобряване
6. Изисквания
7. Изменения на типа на пневматична гума и разширяване на одобрението
8. Съответствие на продукцията
9. Санкции за несъответствие на продукцията
10. Окончателно прекратяване на производството
11. Преходни разпоредби
12. Наименования и адреси на техническите служби, отговарящи за изпитванията за одобряване, и на административните отдели

ПРИЛОЖЕНИЯ

- Приложение I — Съобщение относно одобряването или разширяването, отказа или оттеглянето на одобрение, или окончателното прекратяване на производството на тип пневматична гума за моторни превозни средства съгласно Правило № 30
- Приложение II — Пример на оформление на маркировката за одобряване на типа
- Приложение III — Оформление на маркировките на гума
- Приложение IV — Индекси на натоварване
- Приложение V — Означение на размера на гумата и размери
- Приложение VI — Метод за измерване на пневматични гуми
- Приложение VII — Процедура на изпитвания натоварване/скорост

1. ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Настоящото правило се отнася за нови пневматични гуми, предназначени предимно, но не само, за превозни средства от категории M₁, O₁ и O₂ ⁽¹⁾.

То не се отнася за гуми, предназначени за

- а) оборудването на стари автомобили
- б) състезания.

2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

За целите на настоящото правило,

- 2.1. „Тип на пневматична гума“ означава категория пневматични гуми, които не се различават помежду си по отношение на такива съществени елементи като:
 - 2.1.1. Производител;
 - 2.1.2. Означение на размера на гумата;
 - 2.1.3. Категория на употреба (обикновена (шосеен тип) или гума за сняг, или гума за временно използване);
 - 2.1.4. Конструкция (диагонална (скосена), опоясана диагонална, радиална, гума за „движение в спукано състояние“);
 - 2.1.5. Символ на категорията на скоростта;
 - 2.1.6. Индекс на натоварване;
 - 2.1.7. Напречно сечение на гумата;
- 2.2. „Гума за сняг“ е гума, на която протекторната рисунка и конструкцията са предназначени предимно да осигурят при кал и пресен или топящ се сняг експлоатационни характеристики, по-добри от тези на обикновената (шосеен тип) гума. Протекторната рисунка на гумата за сняг обикновено се състои от канали (ребра) и/или плътни блокови елементи, разположени на по-голямо разстояние в сравнение с обикновената (шосеен тип) гума;
- 2.3. „Конструкция“ на пневматична гума означава техническите характеристики на каркаса на гумата. В частност се различават следните конструкции:
 - 2.3.1. „Диагонална“ или „наклонен слой“ описва конструкция на пневматична гума, при която кордните нишки на слоевете на каркаса достигат до бортовете и спрямо средната линия на протектора са под редуващи се ъгли, значително по-малки от 90°;
 - 2.3.2. „Опоясана диагонална“ описва конструкция на пневматична гума, от диагонален тип (наклонен слой), при която каркасът е стабилизирен с брекер, състоящ се от два или повече слоя от изключително неразтеглив кордов материал, разположен под редуващи се ъгли, близки до тези на каркаса;

⁽¹⁾ Както е определено в приложение VII към Консолидираната Резолюция за Конструкцията на превозни средства (R.E.3), (документ TRANS/WP.29/78/Rev.1/поправка.2 последна поправка 4).

- 2.3.3. „Радиална“ е конструкция на пневматична гума, при която кордните нишки на слоевете на каркаса достигат до бортовете и спрямо средната линия на протектора са под ъгъл 90°, а каркасът е стабилизирани по обиколката със изключително неразтеглив брекер;
- 2.3.4. „Усилена“ или „допълнително натоварване“ е конструкция на пневматична гума, каркасът на която е по-устойчив в сравнение със съответната стандартна гума;
- 2.3.5. „Резервна гума за временно използване“ е гума, различна от тази, която е предназначена да бъде монтирана на кое да е превозно средство за нормални условия на движение, а е предназначена само за временно използване при ограничени условия на движение.
- 2.3.6. „Резервна гума за временно използване тип Т“ е тип гума за временно използване, предназначена за експлоатация при по-високо вътрешно налягане от определеното за стандартни и усиления гуми;
- 2.3.7. Гума за „движение в спукано състояние“ или „самоподдържаща гума“ описва конструкция на пневматична гума, снабдена с някакви технически решения (напр. усиления страници и др.), позволяващи на пневматичната гума, монтирана на подходящото колело и при отсъствие на каквото и да е допълнителен компонент, да осигури на превозното средство основните функции на гумата, при най-малко скорост 80 km/h (50 mph) и разстояние 80 km, при работа в режим на движение в спукано състояние.
- 2.4. „Борт“ е частта от пневматична гума, която има такава форма и конструкция, че да приляга на джантата и да задържа гумата върху нея ⁽¹⁾;
- 2.5. „Корд“ са нишките, образуващи тъканта на слоевете на пневматичната гума ⁽¹⁾;
- 2.6. „Слой“ е пласт от гумирани успоредни кордни нишки ⁽¹⁾;
- 2.7. „Каркас“ е тази част от пневматична гума, различна от протектора и каучуковия слой на страницата, която носи товара в напомяно състояние ⁽¹⁾;
- 2.8. „Протектор“ е тази част от пневматична гума, която контактува с пътя ⁽¹⁾;
- 2.9. „Страница“ е тази част от пневматична гума, която е между протектора и борта ⁽¹⁾;
- 2.10. „Долна част на гумата“ е частта, включена между точката на максимална ширина на профила на гумата и зоната, предназначена да бъде покрита от ръба на джантата ⁽¹⁾;
- 2.10.1. Но в случай на гуми, определени със символ „А“ или „U“ за „гума, съответстваща на конфигурация на джантата“ (вж. т 3.1.10.) е частта от гумата, лежаща върху джантата.
- 2.11. „Канал на протектора“ е пространството между две съседни ребра или блокове на протекторната рисунка ⁽¹⁾;
- 2.12. „Широчина на профила“ е линейното разстояние между външните повърхности на страниците на напомяна пневматична гума, с изключение на издатини от етикетиране (маркировка), декоративни елементи или защитни ленти и ребра ⁽¹⁾;

⁽¹⁾ Вж. обяснителната фигура.

- 2.13. „Обща широчина“ е линейното разстояние между външните повърхности на страниците на напompана пневматична гума, включително етикетирание (маркировка), декоративни елементи или защитни ленти и ребра ⁽¹⁾;
- 2.14. „Височина на профила“ е разстоянието, равно на половината от разликата между външния диаметър на гумата и номиналния диаметър на джантата ⁽¹⁾;
- 2.15. „Номинално отношение на височината на профила на гумата към неговата широчина (Ra)“ е умноженото с 10^2 число, получено от делението на числото, изразяващо височината на профила на гумата в mm, с числото, изразяващо номиналната широчина на профила в mm;
- 2.16. „Външен диаметър“ е общият диаметър на напompана нова пневматична гума ⁽¹⁾;
- 2.17. „Означение на размера на гумата“ е
- 2.17.1. означение, показващо:
- 2.17.1.1. номиналната широчина на профила. Тази широчина трябва да бъде изразена в mm, с изключение на типовете гуми, за които означението на размера е показано в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило;
- 2.17.1.2. номиналното съотношение на височината на профила на гумата към неговата широчина, с изключение на някои типове гуми, за които означението на размера е показано в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило, или, в зависимост от вида на гумата, номиналния външен диаметър, изразен в mm;
- 2.17.1.3. условно число, показващо номиналния диаметър на джантата и съответстващо на нейния диаметър, изразено чрез кодово означение (числа под 100), или в милиметри (числа над 100);
- 2.17.1.4. буквата „T“, пред номиналната широчина на профила — в случаите на резервни гуми за временно използване тип T;
- 2.17.1.5. индикация за „гума, съответстваща на конфигурацията на джантата“, когато се различава от стандартната конфигурация.
- 2.18. „Номинален диаметър на джантата“ е диаметърът на джантата, за монтиране върху която е предназначена гумата;
- 2.19. „Джантата“ означава опората на комплекта външна гума—вътрешна гума, или при безкамерна гума — на която лягат бортовете на гумата ⁽¹⁾;
- 2.19.1. „Гума, съответстваща на конфигурацията на джантата“ означава типа на джантата, за която гумата е предназначена да се монтира. В случай на нестандартни джанти, това се обозначава със символ, нанесен върху гумата, например „CT“, „GR“, „TD“, „A“ или „U“.
- 2.20. „Теоретична джантата“ е условната джантата, широчината на която е равна на x пъти номиналната широчина на профила на гумата. Стойността на x се определя от производителя на гумата;
- 2.21. „Джантата за измерване“ е джантата върху която се изисква да се монтира гумата, за да се измерят размерите ѝ;
- 2.22. „Джантата за изпитване“ е джантата, върху която се изисква да се монтира гумата, за да се изпита;
- 2.23. „Откъртване“ означава откъсване на парчета каучук от протектора;

⁽¹⁾ Вж. обяснителната фигура.

- 2.24. „Отделяне на корд“ означава отделяне на корда от каучуковото му покритие;
- 2.25. „Отделяне на слой“ означава отделяне един от друг на съседни слоеве;
- 2.26. „Отделяне на протектора“ означава отлепяне на протектора от каркаса;
- 2.27. „Индикатори за износване на протектора“ са издатини в каналите на протектора, предназначени да дадат визуална индикация за степента на износване на протектора.
- 2.28. „Индекс на товароносимост“ е число, свързано с еталонната маса, която гумата може да носи, когато се експлоатира в съответствие с изискванията за експлоатация, определени от производителя.
- 2.29. „Категория на скоростта“ е максималната скорост, която гумата може да поддържа, изразена чрез символ за категория на скоростта (вж. таблицата по-долу).
- 2.29.1. Категориите скорост са тези, показани в следната таблица:

Символ за категорията на скоростта	Максимална скорост (km/h)
L	120
M	130
N	140
P	150
Q	160
R	170
S	180
T	190
U	200
H	210
V	240
W	270
Y	300

- 2.30. Канали на протекторната рисунка
- 2.30.1. „Основни канали“ са широките канали, разположени в централната част на протектора на гумата, които имат индикатори за износване на протектора (вж. т. 2.27.).
- 2.30.2. „Вторични канали“ са допълнителните канали на протекторната рисунка, които могат да изчезнат по време на експлоатация на гумата.
- 2.31. „Максимално допустимо натоварване“ е максималната маса, за която гумата е изчислена да носи;
- 2.31.1. за скорост, ненадвишаваща 210 km/h, максимално допустимото натоварване не трябва да превишава стойността, съответстваща на индекса на натоварването на гумата.

- 2.31.2. за скорост, по-голяма от 210 km/h, но ненадвишаваща 240 km/h, (гуми, класифицирани със символ на категорията на скоростта „V“), максимално допустимото натоварване не трябва да превишава процента от стойността, съответстваща на индекса на натоварване на гумата, посочен в долната таблица в съответствие с максималната скорост на превозното средство, на което е монтирана гумата.

Максимална скорост (km/h)	Максимално допустимо натоварване (проценти)
215	98,5
220	97
225	95,5
230	94
235	92,5
240	91

За междинни максимални скорости е разрешена линейна интерполация на максимално допустимия товар.

- 2.31.3. За скорости, по-големи от 240 km/h (гуми, класифицирани със символ на категорията на скоростта „W“), максимално допустимото натоварване не трябва да превишава процента от стойността, съответстваща на индекса на натоварване на гумата, посочен в долната таблица в съответствие с максималната скорост на превозното средство, на което е монтирана гумата.

Максимална скорост (km/h)	Максимално допустимо натоварване (проценти)
240	100
250	95
260	90
270	85

За междинни максимални скорости е разрешена линейна интерполация на максимално допустимото натоварване.

- 2.31.4. За скорости, по-големи от 270 km/h, (гуми, класифицирани със символ на категорията на скоростта „Y“), максимално допустимото натоварване не трябва да превишава процента от стойността, съответстваща на индекса на натоварване на гумата, посочен в долната таблица в съответствие с максималната скорост на превозното средство, на което е монтирана гумата.

Максимална скорост (km/h)	Максимално допустимо натоварване (проценти)
270	100
280	95
290	90
300	85

За междинни максимални скорости е разрешена линейна интерполация на максимално допустимото натоварване

- 2.31.5. За скорости, по-малки, или равни на 60 km/h, максимално допустимото натоварване не трябва да превишава процента от масата, съответстващ на индекса на натоварване на гумата, посочен в долната таблица в съответствие с максималната проектна скорост на превозното средство, на което е монтирана гумата.

Максимална скорост (km/h)	Максимално допустимо натоварване (проценти)
25	142
30	135
40	125
50	115
60	110

- 2.31.6. За скорости по-големи от 300 km/h, максимално допустимото натоварване не трябва да превишава масата, определена от производителя, относно скоростния капацитет на гумата. За междинни скорости между 300 km/h и максималната скорост, разрешена от производителя на гумата, се прилага линейна интерполация на максимално допустимия товар.
- 2.32. „Режим на движение в спукано състояние“, описва състоянието на гумата, при което се запазва основната и структурна цялост, при експлоатация с вътрешно налягане между 0 и 70 kPa.
- 2.33. „Основни функции на гумата“ означава нормалната способност на напompана гума да носи определен товар при дадена скорост и да предава движещите, управляващите и спиращите сили на повърхността, по която се движи.
- 2.34. „Система за движение в спукано състояние“ или „Система за удължена мобилност“, описва съчетание от определени функционално зависими компоненти, включително гума, които заедно осигуряват на превозното средство зададените експлоатационни характеристики за основни функции на гумата, най-малко при скорост 80 km/h (50 mph) и разстояние от 80 km при режим на движение в спукано състояние.
- 2.35. „Височина на деформирания профил“ е разликата между деформирания радиус, измерен от центъра на джантата до повърхността на барабана и половината от номиналния диаметър на джантата, както е определено по ISO 4000-1.

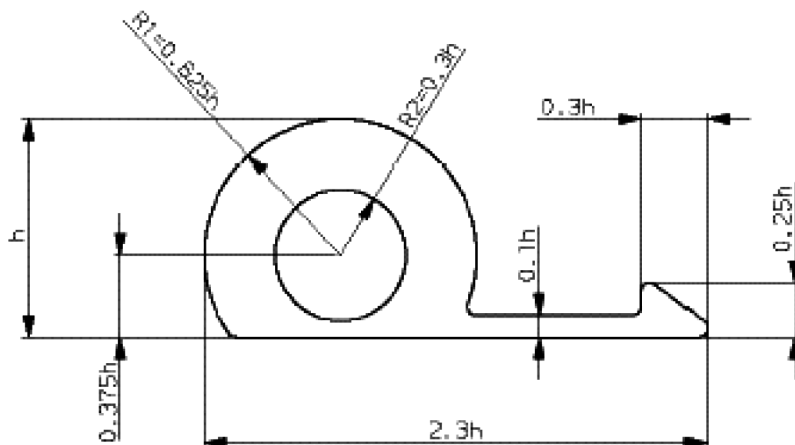
3. МАРКИРОВКА

- 3.1 Пневматичните гуми, представени за одобряване на типа, трябва да имат на двете страници в случай на симетрични гуми, и поне на външната страница, в случай на несиметрични гуми:
- 3.1.1. Търговското наименование или марка;
- 3.1.2. Означението на размера на гумата, както е определено в т. 2.17. от настоящото правило;
- 3.1.3. Означение на конструкцията, както следва:
- 3.1.3.1. на диагонални гуми (наклонен слой), никаква маркировка или буквата „D“, разположена пред маркировката на диаметъра на джантата;
- 3.1.3.2. на радиални гуми, буквата „R“, разположена пред маркировката на диаметъра на джантата, и незадължително, думата „RADIAL“;

- 3.1.3.3. на опоясени диагонални гуми, буквата „B“, разположена пред маркировката на диаметъра на джантата, и допълнително думите „BIAS-BELTED“;
- 3.1.3.4. на радиални гуми, подходящи за скорости, по-големи от 240 km/h, но не надвишаващи 300 km/h (гуми, маркирани със символ на скоростта „W“ или „Y“ като част от работното им описание) буквата „R“, разположена пред кодовото означение за диаметъра на джантата, може да се замени със „ZR“;
- 3.1.3.5. на гуми за „движение в спукано състояние“ или „самоподдържащи се“ гуми буквата „F“, поставена пред маркировката на диаметъра на джантата.
- 3.1.4. Означение на категорията на скоростта на гумата, посредством символа, даден в т. 2.29. по-горе;
- 3.1.4.1. На гуми, подходящи за скорости по-големи от 300 km/h, буквата „R“, разположена пред кодовото означение за диаметъра на джантата, се заменя от означението „ZR“ и гумата се маркира със работно описание, състоящо се от символа за скорост „Y“ и съответния индекс на натоварването. Работното описание се маркира със скоби, например „(95Y)“.
- 3.1.5. Надписът M+S или M.S, или M&S, в случай на гума за сняг;
- 3.1.6. Индексът на натоварване, както е определено в т. 2.28. от настоящото правило;
- 3.1.7. Думата „TUBELESS“, ако гумата е предназначена за използване без вътрешна гума;
- 3.1.8. Думата „REINFORCED“ или думите „EXTRA LOAD“, ако гумата е усилена.
- 3.1.9. Датата на производство под формата на група от четири цифри, от които първите две показват седмицата, а последните две годината на производство. Но, тази маркировка, която може да се постави само на една страница, не е задължителна, на гума представена за одобряване на типа, до две години след влизането в сила на настоящото правило ⁽¹⁾,
- 3.1.10. В случай на гуми, първоначално одобрени след влизане в сила на допълнение 13 от серия поправки 02 на Правило № 30, обозначението, описано в т. 2.17.1.5 трябва да бъде поставено непосредствено след маркировката на диаметъра на джантата, указана в т. 2.17.1.3.
- 3.1.11. В случай на резервни гуми за временно използване, думите „TEMPORARY USE ONLY“ с главни букви високи най-малко 12,7 mm.

⁽¹⁾ Преди 1 януари 2000 г. датата на производство може да бъде показана с група от три цифри, първите две показващи седмицата, а третата — годината на производство.

- 3.1.11.1 В допълнение, в случая на резервни гуми за временно използване тип „Т“, легенда „INLATE TO 420 kPa (60 psi)“ с главни букви високи най-малко 12,7 mm.
- 3.1.12. Символът по-долу, ако гумата е за „движение в спукано състояние“ или „самоподдържаща се“, където h е най-малко 12 mm.



- 3.2. Гумите трябва да имат достатъчно място за маркировката за одобряване, както е показано в приложение II към настоящото правило.
- 3.3. Приложение III към настоящото правило дава пример на оформлението на маркировката на гумата.
- 3.4. Маркировката, посочена в т. 3.1., и маркировката за одобряване на типа, определена в т. 5.4. от настоящото правило, трябва да са формовани на или в гумите. Те трябва да са ясно четливи и разположени в долната зона на гумата, поне на една от нейните страници, с изключение на надписа, споменат в т. 3.1.1. по-горе.
- 3.4.1. Въпреки това, за гуми, определени чрез „гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата“ (вж. т. 3.1.10.) символ „А“ или „U“, маркировката може да се разположи където и да е на външната страница на гумата.
4. ЗАЯВЛЕНИЕ ЗА ОДОБРЯВАНЕ
- 4.1 Заявлението за одобряване на типа на пневматична гума трябва да се внесе от притежателя на търговското наименование или марка или от негов надлежно упълномощен представител. То трябва да специфицира:
- 4.1.1. Означението на размера, както е определено в т. 2.17. от настоящото правило;
- 4.1.2. Търговското наименование или марка;
- 4.1.3. Категорията на употреба (нормална (шосеен тип) или гума за сняг, или гума за временно използване);
- 4.1.4. Конструкция: диагонална, опоясена диагонална, радиална или гума за движение в спукано състояние;
- 4.1.5. Категорията на скоростта;

- 4.1.6. Индекса на натоварването на гумата;
- 4.1.7. Дали гумата ще се използва с вътрешна гума или без вътрешна гума;
- 4.1.8. Дали гумата е „стандартна“ или „усилена“ или „резервна гума за временно използване тип Т“;
- 4.1.9. Нормата на слойност на диагонални гуми (наклонен слой);
- 4.1.10. Общите размери: обща широчина на профила и външен диаметър;
- 4.1.11. Джантите, на които гумата може да бъде монтирана;
- 4.1.12. Джантата за измерване и джантата за изпитване;
- 4.1.13. Налягането при изпитване, когато производителят желае прилагането на т. 1.3. от приложение VII към настоящото правило;
- 4.1.14. Множителят x , определен в т. 2.20. по-горе;
- 4.1.15. За гуми, подходящи за скорости, надвишаващи 300 km/h, максимално разрешената скорост от производителя на гумите, и максимално допустимия товар за тази максимална скорост. Производителят на гумите трябва да посочи тези стойности и в техническата литература за типа гума.
- 4.1.16. Обозначението на контурите на джантата за задържане на борта, специфични за „режима на движение в спукано състояние“ на „гумите за движение в спукано състояние“.
- 4.2 Заявлението за одобряване се придружава (всички в три екземпляра) от скица или представителна снимка, която идентифицира протекторната рисунка на гумата, и скица на формата на напмпана гума, монтирана на джантата за измерване, показваща съответните размери (вж. точки 6.1.1. и 6.1.2.) на типа, представен за одобряване. То се придружава също от протокола от изпитването, издаден от одобрената изпитвателна лаборатория, или от един или два образеца от типа на гумата, по преценка на компетентния орган. Чертежи или снимки на страницата и протектора на гумата се представят при започване на производството, не по-късно от една година от датата на издаване на одобрението на типа.
- 4.3 Компетентният орган проверява за наличието на задоволителни мерки за осигуряване на ефективен контрол на съответствието на продукцията преди да е дадено одобрението на типа.
- 4.4 Когато производител на гуми внася заявление за одобряване на типа на група гуми, не се счита за необходимо да се провежда изпитване за натоварване/скорост на всеки тип от групата. По преценка на органа за одобряване, може да се подбере гумата в най-неизгодно положение.

5. ОДОБРЯВАНЕ
- 5.1. Ако пневматичната гума, представена за одобряване в съответствие с настоящото правило, отговаря на изискванията по т. 6, трябва да се издаде одобрение на този тип гума.
- 5.2. За всеки одобрен тип се определя номер на одобрението. Неговите първи две цифри (понастоящем 02) показват серията поправки, обединяваща най-новите направени големи технически поправки на правилото към момента на издаване на одобрението. Една и съща договаряща страна по Спогодбата не трябва да определя един и същ номер на друг тип гума, обхваната от настоящото правило.
- 5.3. За издадено одобрение на типа, разширение, отказ, отнемане на одобрението или окончателно прекратяване на производството на тип пневматична гума, съответстваща на настоящото правило, трябва да се изпрати съобщение до страните по Спогодбата от 1958 г., прилагачи настоящото правило, посредством уведомление съгласно образеца в приложение I към настоящото правило.
- 5.3.1 Когато е дадено одобрение за тип на гума, подходяща за скорости над 300 km/h (вж. т. 4.1.15), съответната максимална скорост (km/h) и максимално допустимия товар (kg) за максимална скорост, трябва да се посочат ясно в раздел 10 на формуляра за съобщения (вж. приложение I към настоящото правило); могат да се посочат и натоварването за междинните скорости по-високи от 300 km/h.
- 5.4. На всяка пневматична гума, съответстваща на типа гума, одобрен по настоящото правило, в пространството, определено в т. 3.2. и в допълнение към маркировката, описана в т. 3.1, ясно се поставя международна маркировка за одобряване на типа, състояща се от:
- 5.4.1. Окръжност, около буквата „E“, следвана от отличителния номер на държавата, която е издала одобрението ⁽¹⁾;
- 5.4.2. Номер на одобрението на типа.
- 5.5. Маркировката за одобряване на типа трябва да бъде ясно четлива и да бъде незаличима.
- 5.6. Вприложение II към настоящото правило е даден пример на оформлението на маркировката за одобряване на типа.

⁽¹⁾ 1 за Германия, 2 за Франция, 3 за Италия, 4 за Холандия, 5 за Швеция, 6 за Белгия, 7 за Унгария, 8 за Чешката Република, 9 за Испания, 10 за Сърбия, 11 за Обединеното кралство, 12 за Австрия, 13 за Люксембург, 14 за Швейцария, 15 (свободен), 16 за Норвегия, 17 за Финландия, 18 за Дания, 19 за Румъния, 20 за Полша, 21 за Португалия, 22 за Руската федерация, 23 за Гърция, 24 за Ирландия, 25 за Хърватия, 26 за Словения, 27 за Словакия, 28 за Беларус, 29 за Естония, 30 (свободен), 31 за Босна и Херцеговина, 32 за Латвия, 33 (свободен), 34 за България, 35 (свободен), 36 за Литва, 37 за Турция, 38 (свободен), 39 за Азербайджан, 40 за Бившата югославска република Македония, 41 (свободен), 42 за Европейската общност (Одобряванията се издават от нейните държави-членки, използвайки съответния им ИКЕ символ), 43 за Япония, 44 (свободен), 45 за Австралия, 46 за Украйна, 47 за Южна Африка, 48 за Нова Зеландия, 49 за Кипър, 50 за Малта, 51 за Република Корея, 52 за Малайзия, 53 за Тайланд, 54 и 55 (свободни) и 56 за Черна гора. Следващи номера ще бъдат определени на други държави в хронологичния ред, в който те ратифицират или приемат Спогодбата за приемане на еднакви технически предписания за колесни превозни средства, оборудване и части, които могат да бъдат монтирани и/или използвани на колесни превозни средства и на условия за взаимно признаване на одобрения, издавани на основата на тези предписания, и определените по този начин номера ще бъдат съобщени от Генералния секретар на Организацията на обединените нации на договарящите страни по Спогодбата.

6. ИЗИСКВАНИЯ

6.1. **Размери на гуми**6.1.1. *Широчина на профила на гума*

6.1.1.1. Широчината на профила се изчислява по следната формула:

$$S = S_1 + K(A - A_1),$$

където:

 S = е „широчината на профила“, изразена в mm и измерена на джантата за измерване; S_1 = е „номиналната широчина на профила“ (в mm), както е показано на страницата на гумата в означението на гумата, както е определено; A = е широчината (изразена в mm) на джантата за измерване, както е посочена от производителя в обяснителната бележка ⁽¹⁾; A_1 = е широчината (изразена в mm) на теоретичната джанта. A_1 се приема, че е равна на S_1 , умножена с множителя x , както е определен от производителя, а K се приема за равно на 0,4.

6.1.1.2. За типове гуми, обаче, за които означението е дадено в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило, широчината на профила е тази, дадена срещу означението на гумата в тези таблици.

6.1.1.3. Обаче за гуми, определени чрез „гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата“ (вж. т.3.1.10.) символ „A“ или „U“, K се приема за равно на 0,6.6.1.2. *Най-външен диаметър на гума*

6.1.2.1. Външният диаметър на гума се изчислява посредством следната формула:

$$D = d + 2H$$

където:

 D е външният диаметър, изразен в mm d е условното число, определено в т. 2.17.1.3., изразено в mm ⁽¹⁾, H е номиналната височина на профила в mm, равна на:

$$H = 0,01 S_1 \times Ra,$$

 S_1 е номиналната широчина на профила в mm, и

⁽¹⁾ Когато условното число е дадено посредством код, стойността в mm се получава чрез умножаване на това число с 25,4.

Ra е номиналното отношение на височината на профила на гумата към неговата широчина, всички, както са показани на страницата на гумата в означението на нейния размер в съответствие с изискванията на т. 3.4 по-горе.

6.1.2.2. За типове гуми, обаче, за които означението е дадено в първата колона на таблиците от приложение V към настоящото правило, външният диаметър е този, даден срещу означението на „размера“ в тези таблици.

6.1.2.3. Но за гуми, определени чрез „гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата“ (вж. т. 3.1.10.) символ „A“ или „U“, външният диаметър е този, определен в означението на размера на гумата, както е показано на страницата на гумата.

6.1.3. *Метод за измерване на пневматични гуми*

Размерите на пневматични гуми се измерват по процедурата, описана в приложение VI към настоящото правило.

6.1.4. *Изисквания за широчината на профила на гума*

6.1.4.1. Общата широчина на профила на гума може да е по-малка от широчината на профила, определена съгласно т. 6.1.1. по-горе.

6.1.4.2. Тя може да превишава тази стойност със следните проценти:

6.1.4.2.1. за диагонални гуми (наклонен слой): 6 процента;

6.1.4.2.2. за радиални гуми, гуми за движение в спукано състояние: 4 процента;

6.1.4.2.3. в допълнение, ако гумата има специални защитни ребра (или ленти), увеличената с горния допускателна стойност може да бъде превишена с 8 mm.

6.1.4.2.4. Обаче за гуми, определени чрез „гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата“ (вж. т. 3.1.10.) символ „A“ или „U“, общата широчина на профила на гумата в долната част на гумата, е равна на номиналната широчина на джантата, на която гумата е монтирана, както е посочена от производителя в обяснителната бележка, увеличена с 20 mm.

6.1.5. *Изисквания за външния диаметър на гума*

Външният диаметър на гумата не трябва да е извън стойностите на D_{min} и D_{max} , получени посредством следните формули:

$$D_{min} = d + (2H \times a);$$

$$D_{max} = d + (2H \times b),$$

където:

6.1.5.1. за размери, посочени в списъка от приложение V, и за гуми, определени чрез „гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата“ (вж. т. 3.1.10.) символ „A“ или „U“, номиналната височина на профила H е равна на:

$$H = 0,5 (D - d), \text{ за справка вж. т. 6.1.2.}$$

- 6.1.5.2. за други размери, непосочени в списъка в приложение V, H и d са такива, каквито са определени в т. 6.1.2.1.
- 6.1.5.3. Коэффициентите a и b са съответно:
- 6.1.5.3.1. Коэффициент a = 0,97
- 6.1.5.3.2. Коэффициент b за нормални Радиални, гуми за движение в Диагонални и опоясани
(шосеен тип) гуми спукано състояние диагонални
- | | | |
|--|------|------|
| | 1,04 | 1,08 |
|--|------|------|
- 6.1.5.4. за гуми за сняг общият диаметър (Dmax), определен в съответствие с горното, може да бъде надхвърлен с 1 %.
- 6.2. **Изпитване натоварване/скорост за експлоатационните показатели**
- 6.2.1. Пневматичната гума трябва да бъде подложена на изпитване натоварване/скорост за експлоатационните показатели, проведено по процедурата, описана в приложение VII към настоящото правило.
- 6.2.1.1. Когато се подава заявление за гуми, означени с буквен код „ZR“ в обозначението на размера и подходящи за скорости над 300 km/h (вж. т. 4.1.15), горното изпитване натоварване/скорост се извършва върху една гума при товар и скорост, маркирани на гумата (вж. т. 3.1.4.1). Още едно изпитване натоварване/скорост трябва да се извърши на втори образец от същия тип гума при товар и скорост, определени като максимални от производителя на гуми (вж. т. 4.1.15 от настоящото правило).
- Второто изпитване може да се извърши върху същия образец, ако производителят на гуми се съгласи.
- 6.2.1.2. Когато се подава заявление за одобряване на типа на „система за движение в спукано състояние“, горното изпитване на натоварване/скорост се провежда върху една гума, напомнима съгласно т. 1.2 от приложение VII, при условия на натоварване и скорост, маркирани върху гумата (вж. т. 3.1.4.1). Още един тест трябва да се извърши на втори образец гума от същия тип, както е определено в т. 3 от приложение VII. Второто изпитване може да се извърши върху същия образец, ако производителят се съгласи.
- 6.2.2. Гума, която след подлагане на изпитването натоварване/скорост няма никакво отлепване на протектора, отделяне на слоя, отделяне на корда, откъртване или разрушени кордни нишки, се счита за преминала изпитването.
- 6.2.2.1. Въпреки това, гума, обозначена със символа за скорост „Y“, която след преминаване на съответното изпитване, показва повърхностно нараняване на протектора, причинено от специфичното оборудване и условията на изпитването, се счита за преминала изпитването.
- 6.2.2.2. Ако гума със „система за движение в спукано състояние“ след подлагане на изпитването, описано в т. 3 от приложение VII, не показва промяна във височината на деформирания профил, в сравнение с височината на деформирания профил в началото на изпитването, по-голяма от 20 % и запазва протектора, свързан с двете страници, се счита за преминала изпитването.

6.2.3. Външният диаметър на гумата, измерен шест часа след изпитването натоварване/скорост, не трябва да се различава с повече от $\pm 3,5\%$ от външния диаметър, измерен преди изпитването.

6.3. Индикатори за износване на протектора

6.3.1. Пневматичните гуми трябва да имат не по-малко от шест напречни реда от индикатори за износване, приблизително равномерно разпределени и разположени в основните канали на протектора. Индикаторите за износване на протектора трябва да са такива, че да не бъдат объркани с каучуковите гребени между ребрата, или блоковете на протектора.

6.3.2. Въпреки това в случай на гуми с размери, подходящи за монтиране на джанти с номинален диаметър 12 или по малък, се приемат четири реда от индикатори за износване на протектора.

6.3.3. Индикаторите за износване на протектора трябва да осигуряват начин да се определя, кога каналите на протектора вече не са по-дълбоки от 1,60 mm, при допуск $+ 0,60/- 0,00$ mm.

6.3.4. Височината на индикаторите за износване на протектора се определя чрез измерване на разликата между дълбочината, определена от повърхността на протектора до върха на индикатора на износване на протектора и до дъното на канала на протектора, в близост до наклона на основата на индикатора за износване на протектора.

7. ИЗМЕНЕНИЯ НА ТИПА НА ПНЕВМАТИЧНА ГУМА И РАЗШИРЯВАНЕ НА ОДОБРЯВАНЕТО

7.1. Всяко модифициране на типа на пневматична гума трябва да бъде съобщено на административния отдел, който е одобрил типа на пневматичната гума. След това отделът може:

7.1.1. Да приеме, че е малко вероятно направените изменения да имат забележим отрицателен ефект и по този начин пневматичната гума все пак продължава да съответства на изискванията, или

7.1.2. Да поиска следващ изпитвателен протокол от техническата служба, отговорна за провеждане на изпитванията.

7.2. Модифициране на протекторната рисунка на гумата не трябва да се счита като нуждаещо се от повторение на изпитванията, определени в т. 6. от настоящото правило.

7.3. Потвърждение или отказ на одобрение, специфициращо измененията, трябва да се съобщи по процедурата, определена в т. 5.3, на страните по Спогодбата, които прилагат настоящото правило.

7.4. Компетентният орган, издаващ разширението на одобрение, трябва да определи сериен номер на разширението и да информира за това другите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством съобщение съгласно образеца в приложение I към настоящото правило.

8. СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОДУКЦИЯТА

Процедурите за съответствие на продукцията трябва да са съгласно тези, установени в Спогодбата, допълнение 2 (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), със следните изисквания:

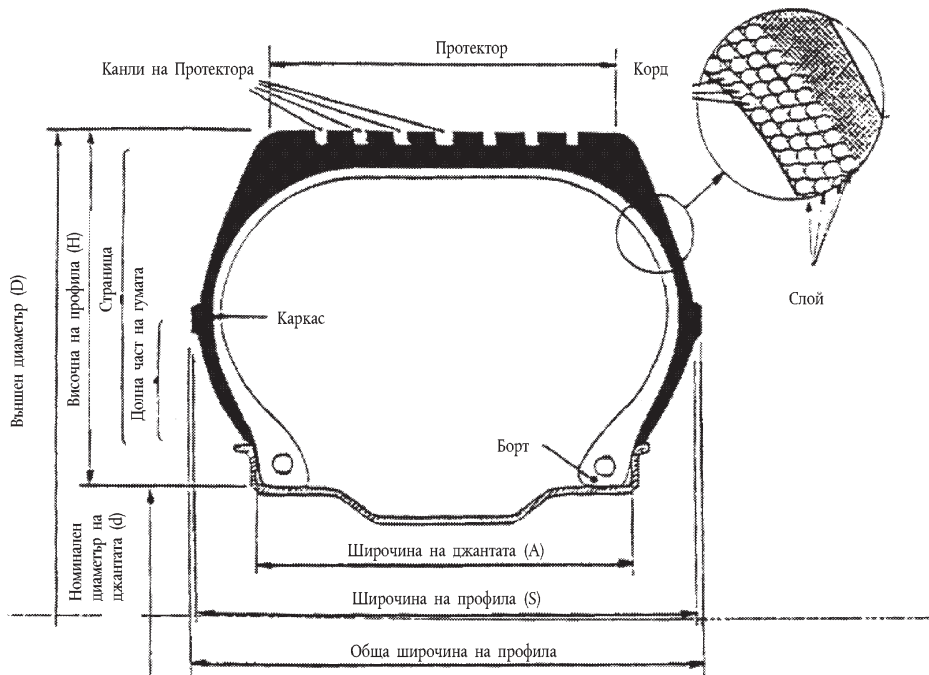
8.1. Гумите, одобрени съгласно настоящото правило, трябва да са произведени така, че да съответстват на одобрения тип, като отговарят на изискванията, изложени в т. 6. по-горе.

- 8.2. Органът, издал одобрението на типа, може по всяко време да провери методите за контрол на съответствието, прилагани във всяко производствено предприятие. За всяко производствено предприятие нормалната честота на тези проверки е поне веднъж на две години.
9. САНКЦИИ ЗА НЕСЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОДУКЦИЯТА
- 9.1. Одобрението, издадено по отношение на типа на пневматична гума съобразно настоящото правило, може да бъде отнето ако не са спазени изискванията в т. 8.1, или ако гумите, взети за серията, не успеят да преминат изпитванията, определени в тази точка.
- 9.2. Ако договаряща страна по Спогодбата, прилагаща настоящото правило, отнеме одобрение, което е издала преди това, трябва незабавно да уведоми за това останалите договарящи страни, прилагащи настоящото правило, посредством съобщение съгласно образеца в приложение I към настоящото правило.
10. ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО
- Ако притежателят на одобрение напълно спре да произвежда типа на пневматична гума, одобрена в съответствие с настоящото правило, трябва да информира за това органа, издал одобрението. Когато получи съответното съобщение, този орган трябва да информира за това другите страни по Спогодбата от 1958 г., прилагащи настоящото правило, посредством съобщение съгласно образеца в приложение I към настоящото правило.
11. ПРЕХОДНИ РАЗПОРЕДБИ
- 11.1. Договарящите страни, прилагащи настоящото правило, не трябва да отказват да издават разширения на одобрение от предишна серия поправки или допълнение към серия поправки на настоящото правило.
- 11.2. Договаряща страна, прилагаща настоящото правило, не трябва да отказва гума, одобрена по серията поправки 01 на настоящото правило.
- 11.3. Индикатори за износване на протектора:
- 11.3.1. От датата на влизане в сила на Допълнение 4 към серията поправки 02, договарящите страни, прилагащи настоящото правило, могат да не издават одобрявания, отговарящи на Допълнение 3 към серията поправки 02 по отношение на изискванията на т. 6.3.3.
- 11.3.2. Всички нови гуми, произведени от 1 октомври 1995 г., трябва да отговарят на изискванията от т. 6.3.3., както е поправена от Допълнение 4 към серията поправки 02.
12. НАИМЕНОВАНИЯ И АДРЕСИ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ СЛУЖБИ, ОТГОВАРЯЩИ ЗА ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНИЯТА ЗА ОДОБРЯВАНЕ, И НА АДМИНИСТРАТИВНИТЕ ОТДЕЛИ
- 12.1. Страните по Спогодбата от 1958 г., които прилагат настоящото правило, трябва да съобщят на секретариата на ООН наименованията и адресите на техническите служби, отговарящи за провеждане на изпитванията за одобряване, и на административните отдели, които издават одобрение и на които се изпращат съобщения, издадени в други страни, удостоверяващи одобряване, разширяване, отказ или отнемане на одобрение, или окончателно прекратяване на производството.

- 12.2. Страните по Спогодбата, които прилагат настоящото правило, могат да посочат лаборатории на производители на гуми като одобрени изпитвателни лаборатории.
- 12.3. Когато страна по Спогодбата прилага т. 12.2, може, ако желае да бъде представявана при изпитванията от едно или повече лица, избрани от нея.

Обяснителна фигура

(вж. т. 2 от правилото)



ПРИЛОЖЕНИЕ I

СЪОБЩЕНИЕ

(максимален формат: A4 (210 × 297 mm))



издадено от: Наименование на администрацията:

.....

относно ⁽²⁾: ИЗДАВАНЕ НА ОДОБРЕНИЕТО
 РАЗШИРЯВАНЕ НА ОДОБРЕНИЕТО
 ОТКАЗ НА ОДОБРЕНИЕТО
 ОТНЕМАНЕ НА ОДОБРЕНИЕТО
 ОКОНЧАТЕЛНО ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

на тип пневматична гума за моторни превозни средства съобразно Правило № 30

Одобрение № Разширение №

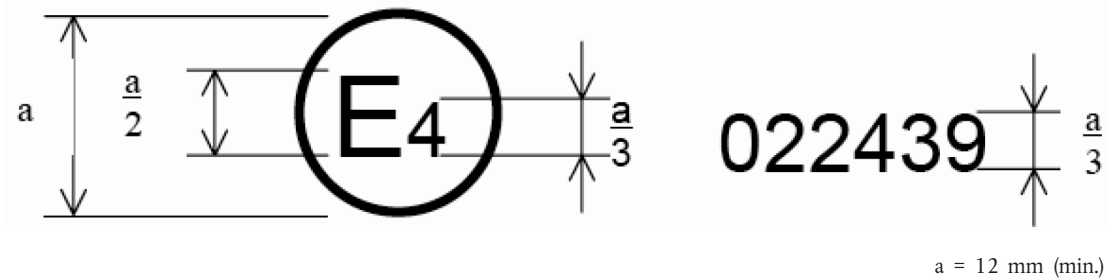
1. Наименование на производителя или на търговската(ите) марка(и):
2. Означение на типа от производителя:
3. Наименование на производителя и адрес:
4. Име и адрес на представителя на производителя, ако е приложимо:
5. Кратко описание:
- 5.1. Означение на размера на гумата:
- 5.2. Категория на употреба: нормална/сняг/временно използване ⁽²⁾
- 5.3. Конструкция: диагонална/опоясена диагонална/радиална/гума за движение в спукано състояние ⁽²⁾
- 5.4. Символ на скоростта:
- 5.5. Индекс на натоварването:
6. Техническа служба и, когато е приложимо, изпитвателна лаборатория, одобрена за целите на одобряването на типа или на доказването на съответствието:
7. Дата на протокола, издаден от тази служба:
8. Номер на протокола, издаден от тази служба:
9. Причина(и) за разширяването (ако е приложимо):
10. Забележки:
11. Одобрение издаване/разширяване/отказ/отнемане ⁽²⁾:
12. Място:
13. Дата:
14. Подпис:
15. Към това съобщение е приложен списък на документите в преписката по одобряването, съхранявани от административните служби, издали одобрението и които могат да бъдат получени при поискване.

⁽¹⁾ Отличителен номер на страната, издала/разширила/отказала/отнепа одобрението (вж. разпоредбите за одобряване в правилото).

⁽²⁾ Зачертайте ненужното.

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Пример на оформление на маркировката за одобряване на типа



Горната маркировка за одобряване на типа, нанесена върху пневматична гума, показва, че типа на гумата, за която се отнася, е одобрен в Холандия (E 4) под номер на одобрението 022439.

Забележка: Първите две цифри на номера на одобрението посочват, че одобрението е издадено в съответствие с изискванията на настоящото правило, както е поправено от серия поправки 02.

Номерът на одобрението на типа трябва да е разположен близо до окръжността, над или под „E“, отляво или отдясно на тази буква. Цифрите на номера на одобрението трябва да са от една и съща страна на „E“ и да са насочени в същата посока. Следва да се избягва използването на римски цифри като номера на одобрението на типа, за да се предотврати объркване с други символи.

ПРИЛОЖЕНИЕ III

Оформление на маркировките на гума

1. Пример на маркировката, която трябва да носят типовете гуми, пускани на пазара след влизането в сила на настоящото правило

$$\begin{array}{ccccccc} \downarrow & & & & \downarrow & & \downarrow \\ \underline{\text{b}} & \underline{185/70} & \underline{\text{R}} & \underline{14} & \underline{89} & \underline{\text{T}} & \underline{\text{b}} & \underline{\text{c}} & \underline{\text{TUBELESS}} & \underline{\text{M}} & + & \underline{\text{S}} & \underline{\text{c}} \\ \uparrow & & & & & \uparrow & & \uparrow & & & & \uparrow & \uparrow \\ & & & & & & & & & & & & \downarrow \\ & & & & & & & & & & & & \underline{\text{c}} & \underline{2503} \\ & & & & & & & & & & & & \uparrow & \uparrow \end{array}$$

b = 6 mm (min.)

c = 4 mm (min.)

Тази маркировка дефинира пневматична гума:

- имаща номинална ширина на профила 185;
 - имаща номинално отношение на височината на профила на гумата към неговата ширина 70;
 - с радиална конструкция (R);
 - имаща номинален диаметър на джантата 14;
 - имаща товарносимост 580 kg, съответстваща на индекс на натоварването 89 в приложение IV към настоящото правило;
 - с категория на скоростта T (максимална скорост 190 km/h);
 - за монтиране без вътрешна гума („безкамерна“);
 - тип „за сняг“ (M+S);
 - произведена през двадесет и петата седмица от 2003 г.
2. В особения случай на гуми, съответстващи на конфигурацията на джантата „А“ или „U“, маркировката трябва да бъде във формата на следния пример:

185-560 R 400A, или 185-560 R 400U, където:

185 е номиналната ширина на профила на гумата,

560 е външния диаметър, изразен в mm,

R е означение на конструкцията на гумата — вж. т. 3.1.3. от настоящото правило,

400 е номиналният размер на джантата, изразен в mm,

A или U е конфигурацията на връзката джанта—гума.

Маркировката на индекса на натоварване, категорията на скоростта, дата на производство и други маркировки, трябва да са както в пример 1 по-горе.

3. Местоположението и оформлението на маркировката, съставляваща означението на гумата, трябва да е следното:

- означението на размера, както е определено в т. 2.17. от настоящото правило трябва да се групира, както е показано в горните примери: 185/70 R 14 и 185-560 R 400A или 185-560 R 400U;
- работното описание, съдържащо индексът на натоварването и символът на категорията на скоростта се разполагат заедно в близост до означението на размера, както е определено в т. 2.17 от настоящото правило;
- символите „tubeless“, „reinforced“ и „M+S“ могат да са на разстояние от означението на размера.

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Индекси на натоварване

Li = Индекс на натоварването

kg = Съответна маса на превозното средство, която трябва да се носи.

Li	kg	Li	kg	Li	kg	Li	kg
0	45	31	109	61	257	91	615
1	46,2	32	112	62	265	92	630
2	47,5	33	115	63	272	93	650
3	48,7	34	118	64	280	94	670
4	50	35	121	65	290	95	690
5	51,5	36	125	66	300	96	710
6	53	37	128	67	307	97	730
7	54,5	38	132	68	315	98	750
8	56	39	136	69	325	99	775
9	58	40	140	70	335	100	800
10	60	41	145	71	345	101	825
11	61,5	42	150	72	355	102	850
12	63	43	155	73	365	103	875
13	65	44	160	74	375	104	900
14	67	45	165	75	387	105	925
15	69	46	170	76	400	106	950
16	71	47	175	77	412	107	975
17	73	48	180	78	425	108	1 000
18	75	49	185	79	437	109	1 030
19	77,5	50	190	80	450	110	1 060
20	80	51	195	81	462	111	1 090
21	82,5	52	200	82	475	112	1 120
22	85	53	206	83	487	113	1 150
23	87,5	54	212	84	500	114	1 180
24	90	55	218	85	515	115	1 215
25	92,5	56	224	86	530	116	1 250
26	95	57	230	87	545	117	1 285
27	97,5	58	236	88	560	118	1 320
28	100	59	243	89	580	119	1 360
29	103	60	250	90	600	120	1 400
30	106						

ПРИЛОЖЕНИЕ V

Означение на размера на гумата и размери

Таблица I

Гуми с диагонална конструкция (европейски тип)

Размер	Код на широчината на джантата за измерване	Общ диаметър ⁽¹⁾ mm	Широчина на профила ⁽¹⁾ mm	Номинален диаметър на джантата „d“ mm
Серия свръх ниско налягане				
4.80-10	3.5	490	128	254
5.20-10	3.5	508	132	254
5.20-12	3.5	558	132	305
5.60-13	4	600	145	330
5.90-13	4	616	150	330
6.40-13	4.5	642	163	330
5.20-14	3.5	612	132	356
5.60-14	4	626	145	356
5.90-14	4	642	150	356
6.40-14	4.5	666	163	356
5.60-15	4	650	145	381
5.90-15	4	668	150	381
6.40-15	4.5	692	163	381
6.70-15	4.5	710	170	381
7.10-15	5	724	180	381
7.60-15	5.5	742	193	381
8.20-15	6	760	213	381
Нископрофилна серия				
5.50-12	4	552	142	305
6.00-12	4.5	574	156	305
7.00-13	5	644	178	330
7.00-14	5	668	178	356
7.50-14	5.5	688	190	356
8.00-14	6	702	203	356
6.00-15 L	4.5	650	156	381
Свръх нископрофилна серия ⁽²⁾				
155-13/6.15-13	4.5	582	157	330
165-13/6.45-13	4.5	600	167	330
175-13/6.95-13	5	610	178	330

Размер	Код на широчината на джантата за измерване	Общ диаметър ⁽¹⁾ mm	Широчина на профила ⁽¹⁾ mm	Номинален диаметър на джантата „d“ mm
155-14/6.15-14	4.5	608	157	356
165-14/6.45-14	4.5	626	167	356
175-14/6.95-14	5	638	178	356
185-14/7.35-14	5.5	654	188	356
195-14/7.75-14	5.5	670	198	356
Ултра нископрофилна серия				
5.9-10	4	483	148	254
6.5-13	4.5	586	166	330
6.9-13	4.5	600	172	330
7.3-13	5	614	184	330

⁽¹⁾ Допуск: вж. т. 6.1.4. и 6.1.5.

⁽²⁾ Следните означения на размера на гумата се приемат: 185-14/7.35-14 или 185-14 или 7.35-14 или 7.35-14/185-14.

Таблица II

Милиметрична серия — Радиални (европейски гуми)

Размер	Код на широчината на джантата за измерване	Общ диаметър ⁽¹⁾ mm	Широчина на профила ⁽¹⁾ mm	Номинален диаметър на джантата „d“ mm
125 R 10	3.5	459	127	254
145 R 10	4	492	147	254
125 R 12	3.5	510	127	305
135 R 12	4	522	137	305
145 R 12	4	542	147	305
155 R 12	4.5	550	157	305
125 R 13	3.5	536	127	330
135 R 13	4	548	137	330
145 R 13	4	566	147	330
155 R 13	4.5	578	157	330
165 R 13	4.5	596	167	330
175 R 13	5	608	178	330
185 R 13	5.5	624	188	330
125 R 14	3.5	562	127	356
135 R 14	4	574	137	356
145 R 14	4	590	147	356
155 R 14	4.5	604	157	356
165 R 14	4.5	622	167	356

Размер	Код на широчината на джантата за измерване	Общ диаметър ⁽¹⁾ mm	Широчина на профила ⁽¹⁾ mm	Номинален диаметър на джантата „d“ mm
175 R 14	5	634	178	356
185 R 14	5,5	650	188	356
195 R 14	5,5	666	198	356
205 R 14	6	686	208	356
215 R 14	6	700	218	356
225 R 14	6,5	714	228	356
125 R 15	3,5	588	127	381
135 R 15	4	600	137	381
145 R 15	4	616	147	381
155 R 15	4,5	630	157	381
165 R 15	4,5	646	167	381
175 R 15	5	660	178	381
185 R 15	5,5	674	188	381
195 R 15	5,5	690	198	381
205 R 15	6	710	208	381
215 R 15	6	724	218	381
225 R 15	6,5	738	228	381
235 R 15	6,5	752	238	381
175 R 16	5	686	178	406
185 R 16	5,5	698	188	406
205 R 16	6	736	208	406

⁽¹⁾ Допуск: вж. т. 6.1.4. и 6.1.5.

Таблица III

Серия 45 — Радиални на метрични TR джанти с наклон 5°

Размер	Ширина на джантата за измерване	Общ диаметър	Широчина на профила на гумата
280/45 R 415	240	661	281

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

Метод за измерване на пневматични гуми

- 1.1. Монтирайте гумата на джантата за измерване, определена от производителя съобразно т. 4.1.12. от настоящото правило, и я напompайте до налягане от 3 bar до 3,5 bar.
- 1.2. Регулирайте налягането, както следва:
- 1.2.1. при стандартни опоясени диагонални гуми: на 1,7 bar;
- 1.2.2. при диагонални (наклонен слой) гуми: на:

Норма на стойност	Налягане (bar)		
	Категория на скоростта		
	L, M, N	P, Q, R, S	T, U, H, V
4	1,7	2,0	—
6	2,1	2,4	2,6
8	2,5	2,8	3,0

- 1.2.3. при стандартни радиални гуми: на 1,8 bar;
- 1.2.4. при усиленни гуми: на 2,3 bar;
- 1.2.5. при резервни гуми за временно използване тип T: на 4,2 bar.
2. Кондиционирайте гумата, монтирана на джантата си, при стайна температура не по-малко от 24 часа, освен ако не е предписано друго в т. 6.2.3. от настоящото правило.
3. Отново регулирайте налягането на стойността, определена в т. 1.2. по-горе.
4. Посредством шублер измерете общата ширина на профила на гумата в шест равноотдалечени точки, като се отчита и дебелината на защитните ребра или ленти. За ширина на профила се взема най-голямата стойност, получена при измерването.
5. Определете външният диаметър посредством измерване на максималната обиколка и разделяне на така полученото число с π (3,1416).

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Процедура за изпитвания натоварване/скорост

1. ПОДГОТОВКА НА ГУМАТА
 - 1.1. Монтирайте нова гума на джантата за изпитване, определена от производителя, съгласно т. 4.1.12. от настоящото правило.
 - 1.2. Напомпайте я до подходящо налягане, както е дадено (в bar) в таблицата по-долу:

Резервни гуми за временно използване тип T: до 4,2 bar.

Категория на скоростта	Диагонални гуми			Радиални/Система за движение в спукано състояние		Опясени диагонални гуми
	Норма на слойност			Стандартна	Усилена	Стандартна
	4	6	8			
L, M, N	2,3	2,7	3,0	2,4	2,8	—
P, Q, R, S	2,6	3,0	3,3	2,6	3,0	2,6
T, U, H	2,8	3,2	3,5	2,8	3,2	2,8
V	3,0	3,4	3,7	3,0	3,4	—
W	—	—	—	3,2	3,6	—
Y	—	—	—	3,2 ⁽¹⁾	3,6	—

(¹) Стойността „3,2“ по отношение на категорията на скоростта на „Y“ гуми е пропусната неволно в Допълнение 5 от серия поправки 02, влязло в сила на 8 януари 1995 г. и може да се счита като Поправка към това Допълнение, влязло в сила на същата дата.

- 1.3. Производителят може да изиска, като посочи причини, изпитването да се проведе при вътрешно налягане, различаващо се от тези, дадени в т. 1.2. В такъв случай гумата се напомпва до това налягане.
 - 1.4. Кондиционирайте комплекта колело—гума при температурата на изпитвателното помещение за не по-малко от 3 часа.
 - 1.5. Отново регулирайте налягането на стойността, определена в т. 1.2. или 1.3. по-горе.
2. ПРОВЕЖДАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО
 - 2.1. Монтирайте комплекта колело—гума на изпитвателната ос и го притиснете към външната страна на гладък барабан с диаметър $1,70 \text{ m} \pm 1 \%$ или $2 \text{ m} \pm 1 \%$.
 - 2.2. Към изпитвателната ос се прилага натоварване, равно на 80 % от:
 - 2.2.1. максимално допустимото натоварване, равняващо се на индекса на натоварването за гуми със символи на скоростта от L до H включително,
 - 2.2.2. максимално допустимото натоварване, свързано с максимална скорост от 240 km/h за гуми със символ на скоростта „V“ (вж. т. 2.31.2. от настоящото правило).
 - 2.2.3. максимално допустимото натоварване, свързано с максимална скорост от 270 km/h за гуми със символ на скоростта „W“ (вж. т. 2.31.3. от настоящото правило).
 - 2.2.4. максимално допустимото натоварване, свързано с максимална скорост от 300 km/h за гуми със символ на скоростта „Y“ (вж. т. 2.31.4. от настоящото правило).
 - 2.3. По време на изпитването налягането не трябва да се коригира и натоварването трябва да се поддържа постоянно.
 - 2.4. По време на изпитването температурата в изпитвателното помещение трябва да се поддържа между 20 °C и 30 °C или по-висока, ако производителят е съгласен.
 - 2.5. Проведете изпитването докрай, без прекъсване, при спазване на следните особености:
 - 2.5.1. време за преминаване от нулева скорост до начална скорост на изпитването: 10 минути;

- 2.5.2. начална скорост на изпитването: скорост с 40 km/h по-ниска от предписаната максимална скорост за типа гума (вж. т. 2.29.3 от настоящото правило) в случая на гладък барабан с диаметър 1,70 m \pm 1 % или с 30 km/h по-ниска в случая на гладък барабан с диаметър 2 m \pm 1 %;
- 2.5.3. последователни увеличавания на скоростта: 10 km/h;
- 2.5.4. продължителност на изпитването на всяка стъпка на скоростта, с изключение на последната: 10 минути;
- 2.5.5. продължителност на изпитването на последната стъпка на скоростта: 20 минути;
- 2.5.6. максимална скорост на изпитването: скорост, която е с 10 km/h по-ниска от определената максимална скорост за типа гума в случая на гладък барабан с диаметър 1,70 m \pm 1 %, или равна на определената максимална скорост в случая на гладък барабан с диаметър 2 m \pm 1 % .
- 2.5.7. но, за гуми, подходящи за максимална скорост 300 km/h (символ на категорията на скоростта „Y“), продължителността на изпитването е 20 минути при стъпката с началната скорост на изпитване и 10 минути при последната стъпка на скоростта.
- 2.6. Процедурата за второто изпитване (вж. т. 6.2.1.1.) за оценка на експлоатационните показатели на гума, подходяща за скорости по-големи от 300 km/h, е следната:
- 2.6.1. Към изпитвателната ос приложете товар, равен на 80 % от максимално допустимия, свързан с максималната скорост, определена от производителя на гумата (вж. т. 4.1.15. от настоящото правило).
- 2.6.2. Изпитването трябва да се проведе без прекъсване, при спазване на следното:
- 2.6.2.1. Десет минути за ускоряване от нула до максималната скорост, определена от производителя на гумата (вж. т. 4.1.15. от настоящото правило).
- 2.6.2.2. Пет минути при максималната скорост на изпитването.
3. ПРОЦЕДУРА ЗА ОЦЕНКА НА „РЕЖИМ НА ДВИЖЕНИЕ В СПУКАНО СЪСТОЯНИЕ“ НА „СИСТЕМА ЗА ДВИЖЕНИЕ В СПУКАНО СЪСТОЯНИЕ“
- 3.1. Монтирайте нова гума на джантата за изпитване, определена от производителя, съгласно т. 4.1.12. и т. 4.1.15. от настоящото правило.
- 3.2. Проведете процедурата, описана подробно в т. 1.2. до 1.5., по-горе при температура в изпитвателното помещение 38 °C \pm 3 °C, във връзка с кондиционирането на комплекта колело—гума, както подробно е описано в т. 1.4.
- 3.3. Свалете вентилът на гумата и изчакайте докато гумата се изпусне напълно.
- 3.4. Монтирайте комплектът колело—гума на изпитвателна ос и го притиснете към външната повърхност на гладък барабан с диаметър 1,70 m \pm 1 % или 2,0 m \pm 1 %.
- 3.5. Приложете на изпитвателната ос товар, равен на 65 % от максимално допустимото натоварване, съответстващо на индекса на натоварване на гумата.
- 3.6. В началото на изпитването измерете височината на деформирания профил (Z1).
- 3.7. По време на изпитването температурата в изпитвателното помещение трябва да се поддържа на 38 °C \pm 3 °C.
- 3.8. Проведете изпитването докрай, без прекъсване, при спазване на следните особености:
- 3.8.1. време за преминаване от нулева скорост до постоянна скорост на изпитването: 5 минути
- 3.8.2. скорост на изпитване: 80 km/h
- 3.8.3. продължителност на изпитването при скоростта на изпитване: 60 минути
- 3.9. В края на изпитването измерете височината на деформирания профил (Z2).
- 3.9.1. Изчислете в проценти промяната във височина на деформирания профил по отношение на височината на деформирания профил в началото на изпитването като $((Z1 - Z2)/Z1) \times 100$.
4. ЕКВИВАЛЕНТНИ МЕТОДИ НА ИЗПИТВАНЕ
- Ако се използва метод, различен от описаните в т. 2. и/или т. 3. по-горе, неговата еквивалентност трябва да бъде доказана.