

## РЕГЛАМЕНТИ

### РЕГЛАМЕНТ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ (ЕС) 2016/1831 НА КОМИСИЯТА

от 14 октомври 2016 година

за изменение на Регламент (ЕО) № 329/2007 на Съвета относно ограничителни мерки срещу  
Корейската народнодемократична република

ЕВРОПЕЙСКАТА КОМИСИЯ,

като взе предвид Договора за функционирането на Европейския съюз,

като взе предвид Регламент (ЕО) № 329/2007 на Съвета от 27 март 2007 г. относно ограничителни мерки срещу  
Корейската народнодемократична република <sup>(1)</sup>, и по-специално член 13, параграф 1, буква ж) от него,

като има предвид, че:

- (1) С Регламент (ЕО) № 329/2007 се привеждат в действие мерките, предвидени в Решение (ОВППС) 2016/849 на Съвета <sup>(2)</sup>.
- (2) На 2 март 2016 г. Съветът за сигурност на Организацията на обединените нации прие Резолюция 2270 (2016), в която се предвиждат нови мерки срещу Северна Корея. В съответствие с тази резолюция на 4 април 2016 г. Комитетът по санкциите, създаден съгласно Резолюция 1718 (2006) на Съвета за сигурност на ООН, публикува списък на допълнителни стоки, за които се прилагат забраните за трансфер, набавяне и предоставяне на техническа помощ („списъкът с чувствителни стоки“).
- (3) След приемането на Резолюция 2270 (2016) на 4 август 2016 г. Съветът прие Решение (ОВППС) 2016/1341 <sup>(3)</sup>. Регламент (ЕО) № 329/2007 бе изменен съответно с Регламент (ЕС) 2016/1333 на Съвета <sup>(4)</sup>, като бе добавено приложение Іж.
- (4) В настоящото предложение са посочени чувствителните стоки, които следва да бъдат включени в приложение Іж към Регламент (ЕО) № 329/2007, като те са обозначени с референтните номера, взети от Комбинираната номенклатура, както е определена в приложение І към Регламент (ЕИО) № 2658/87 на Съвета <sup>(5)</sup>. Поради това приложение Іж към Регламент (ЕО) № 329/2007 следва да бъде съответно изменено,

ПРИЕ НАСТОЯЩИЯ РЕГЛАМЕНТ:

#### Член 1

Приложение Іж към Регламент (ЕО) № 329/2007 се изменя в съответствие с приложението към настоящия регламент.

#### Член 2

Настоящият регламент влиза в сила в деня след деня на публикуването му в *Официален вестник на Европейския съюз*.

<sup>(1)</sup> ОВ L 88, 29.3.2007 г., стр. 1.

<sup>(2)</sup> Решение (ОВППС) 2016/849 на Съвета от 27 май 2016 г. относно ограничителни мерки срещу Корейската народнодемократична република и за отмяна на Решение 2013/183/ОВППС (ОВ L 141, 28.5.2016 г., стр. 79).

<sup>(3)</sup> Решение (ОВППС) 2016/1341 на Съвета от 4 август 2016 г. за изменение на Решение (ОВППС) 2016/849 относно ограничителни мерки срещу Корейската народнодемократична република (ОВ L 212, 5.8.2016 г., стр. 116).

<sup>(4)</sup> Регламент (ЕС) 2016/1333 на Съвета от 4 август 2016 г. за изменение на Регламент (ЕО) № 329/2007 относно ограничителни мерки срещу Корейската народнодемократична република (ОВ L 212, 5.8.2016 г., стр. 1).

<sup>(5)</sup> Регламент (ЕИО) № 2658/87 на Съвета от 23 юли 1987 г. относно тарифната и статистическа номенклатура и Общата митническа тарифа (ОВ L 256, 7.9.1987 г., стр. 1).

Настоящият регламент е задължителен в своята цялост и се прилага пряко във всички държави членки.

Съставено в Брюксел на 14 октомври 2016 година.

За Комисията,  
от името на председателя,  
Изпълняващ длъжността началник на Службата за  
инструментите в областта на външната политика

---

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Приложение Iж към Регламент (ЕО) № 329/2007 се заменя със следното:

## „ПРИЛОЖЕНИЕ Iж

**СТОКИ И ТЕХНОЛОГИИ, ПОСОЧЕНИ В ЧЛЕНОВЕ 2, 3 И 6 <sup>(1)</sup>**

Изделия, свързани с оръжия за масово унищожение, материали, оборудване, стоки и технологии, определени и посочени като чувствителни стоки, съгласно параграф 25 от Резолюция 2270 на Съвета за сигурност на ООН.

**а) Позиции, използвани за ядрени цели и/или ракети****(1) Пръстенни магнити**

Постоянни магнитни материали, имащи и двете изброени характеристики:

- i. магнит под формата на пръстен със съотношение между външния и вътрешния диаметър равно на 1,6:1 или по-малко, както и;
- ii. изработени от някой от следните материали: алуминий-никел-кобалт, ферити, или самарий-кобалт или неодим-желязо-бор.

ex 885051100

ex 885051910

ex 885051990

ex 885059090

**(2) Мартензитно-старееща стомана**

Мартензитно-старееща стомана, имаща и двете изброени по-долу характеристики:

- i. „притежаваша“ максимална якост на опън от 1 500 МПа или повече при 293 К (20 °С);
- ii. под формата на тръби или пръчки, с външен диаметър, равен на или по-голям от 75 mm.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

**(3) Материали от магнитни сплави, във форма на листа или тънка лента, притежаваша и двете изброени по-долу характеристики:**

- а) дебелина от 0,05 mm или по-малко; или височина от 25 mm или по-малко, и
- б) изработени от някой от следните материали от магнитни сплави: желязо-хром-кобалт, желязо-кобалт-ванадий, желязо-хром-кобалт-ванадий или желязо-хром.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

<sup>(1)</sup> Номенклатурните кодове са тези, приложими за съответните продукти в Комбинираната номенклатура, както е определена в член 1, параграф 2 от Регламент (ЕИО) № 2658/87 на Съвета, и както са посочени в приложение I към него.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

(4) Честотни преобразуватели (известни също като преобразователи или инвертори)

Честотни преобразуватели, различни от описаните в 0В.001.6.13 или 3А225 от приложение 1, притежаващи всички изброени по-долу характеристики, и специално разработен софтуер за тях:

- i. многофазен честотен изход;
- ii. които могат да дадат мощност от 40 W или по-голяма; както и
- iii. които могат да работят навсякъде (във всяка една или повече точки) в честотния диапазон между 600 и 2 000 Hz.

Технически бележки:

- (1) Честотните преобразуватели са известни също като честотни преобразователи или честотни инвертори.
- (2) Посочената по-горе функционалност може да се изпълнява от оборудване, което е описано или се разпространява на пазара като електронно изпитвателно оборудване, източници на променлив ток, задвижващи механизми с променлива скорост или задвижващи механизми с променлива честота.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

(5) Алюминиеви сплави с висока якост

Алюминиеви сплави, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:

- i. „притежаващи“ максимална якост на опън, равна на или по-голяма от 415 МРа при 293 К (20 °С); и
- ii. под формата на тръби или пръчки, с външен диаметър, равен на или по-голям от 75 mm.

Техническа бележка:

изразът „притежаващи“ включва алуминиеви сплави преди и след топлинна обработка.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

(6) Влакнести или нишковидни материали

„Влакнести или нишковидни материали“ или предварително импрегнирани материали, както следва:

- i. въглеродни, арамидни или стъклени „влакнести или нишковидни материали“, притежаващи и двете изброени по-долу характеристики:
  - (1) „специфичен модул“ над  $3,18 \times 10^6$  m; както и
  - (2) „специфична якост на опън“ над  $76,2 \times 10^3$  m;

- ii. предварително импрегнирани материали: термоустойчиви импрегнирани със смола непрекъснати „прежди“, „ровинги“, „въжета“ или „ленти“ с ширина 30 mm или по-малко, изработени от въглеродни, арамидни или стъклени „влакнести или нишковидни материали“, контролирани в (а) по-горе.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	

## (7) Машини за намотаване на нишки и свързано с тях оборудване

Машини за намотаване на нишки и свързано с тях оборудване, както следва:

## i. машини за намотаване на нишки, които имат всички изброени по-долу характеристики:

- (1) движенията им по разполагане, опаковане и намотаване на влакната са координирани и програмирани по две или повече оси;
- (2) специално са проектирани за производство на композитни конструкции или ламинати от „влакнести и нишковидни материали“; както и
- (3) способни са да въртят цилиндрични тръби с диаметър, равен или по-голям от 75 mm;

## ii. координиращи и програмиращи елементи (контролери) за машините за намотаване на нишки, описани в (a) по-горе;

## iii. дорници за машините за намотаване на нишки, описани в (a) по-горе.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

## (8) Поточноформовъчни машини

Както е изложено в INFCIRC/254/Rev.9/Part2 и S/2014/253.

ex 8463 90 00

ex 8466 94 00

## (9) Лазерно оборудване за заваряване

ex 8515 80 10

ex 8515 80 90

ex 8515 90 00

## (10) Инструментални машини с компютърно цифрово управление (CNC) с 4 и 5 оси

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

## (11) Плазмени машини за рязане

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

## (12) Метални хидриди, като например циркониев хидрид

ex 2850 00 20
---------------

б) **Позиции, използвани в химични/биологични оръжия**

(1) Допълнителни химикали, подходящи за производството на химически бойни отровни вещества:

Описание на продукта		Код по КН
Натрий, метал (7440-23-5)		2805 11 00
Серен триоксид (7446-11-9)	ex	2811 29 10
Алуминиев хлорид (7446-70-0)		2827 32 00
Калиев бромид (7758-02-3)		2827 51 00
Натриев бромид (7647-15-6)		2827 51 00
Дихлорометан (75-09-2)		2903 12 00
Изопропилбромид (75-26-3)	ex	2903 39 19
Изопропилов етер (108-20-3)	ex	2909 19 90
Моноизопропиламин (75-31-0)	ex	2921 19 99
Триметиламин (75-50-3)	ex	2921 11 00
Трибутиламин (102-82-9)	ex	2921 19 99
Триетиламин (121-44-8)	ex	2921 19 99
N,N-Диметиланилин (121-69-7)	ex	2921 42 00
Пиридин (110-86-1)	ex	2933 31 00

(2) Реакторни съдове, реактори, бъркалки, топлообменници, кондензатори, помпи, клапани, резервоари за съхранение, контейнери, приемници и дестилационни или абсорбционни колони, които отговарят на параметрите, описани в S/2006/853 и S/2006/853/corr.1.

— Едносалникови помпи, при които максималната пропускателна способност, посочена от производителя, е по-голяма от 0,6 m<sup>3</sup>/час, и кутии (корпуси на помпи), заготовки на обшивки, лопатки, ротори или жигльори за тези помпи, при които всички повърхности, влизащи в пряко съприкосновение с преработвания/ите химикал/и, са изработени от някой от следните материали:

- а) никел или никелови сплави с тегловно съдържание повече от 40 % никел;
- б) сплави с тегловно съдържание повече от 25 % никел и 20 % хром;
- в) флуорополимери (полимерни или еластомерни материали с над 35 % тегловно съдържание на флуор);
- г) стъкло (включително преминали в стъкловидно състояние или емайлирани покрития или стъклени облицовки);
- д) графит или въглероден графит;
- е) тантал или танталови сплави;
- ж) титан или титанови сплави;
- з) цирконий или циркониеви сплави;
- и) керамика;
- й) феросилиций (железни сплави с високо съдържание на силиций); или



к) ниобий (колумбий) или ниобиеви сплави.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

- (3) Конвенционални или турбулентни херметични кабинни с въздушен поток (air-flow clean-air rooms) и автономни вентилатори с филтър HEPA, които могат да бъдат използвани за окомплектовани съоръжения от тип P3 или P4 (BL3, BL4, L3, L4).

ex 8414 51 00  
ex 8414 59 00  
ex 8414 60 00  
ex 8414 80 80  
ex 8421 39 20  
ex 8479 89 97“

---