

32003D0639

L 226/18

ОФИЦИАЛЕН ВЕСТНИК НА ЕВРОПЕЙСКИЯ СЪЮЗ

10.9.2003

РЕШЕНИЕ НА КОМИСИЯТА
от 4 септември 2003 година
относно процедурата за удостоверяване съответствието на строителни продукти съгласно член 20,
параграф 2 от Директива 89/106/ЕИО на Съвета във връзка с щифтове за строителни fugи

(нотифицирано под № C(2003) 3159)

(текст от значение за ЕИП)

(2003/639/ЕО)

КОМИСИЯТА НА ЕВРОПЕЙСКИТЕ ОБЩНОСТИ,

като взе предвид Договора за създаване на Европейската общност,

като взе предвид Директива 89/106/ЕИО на Съвета от 21 декември 1988 г. за сближаване на законовите, подзаконовите и административните разпоредби на държавите-членки по отношение на строителните продукти ⁽¹⁾, изменена с Директива 93/68/ЕИО ⁽²⁾, и по-специално член 13, параграф 4 от нея,

като има предвид, че:

(1) Комисията трябва да избере измежду двете процедури съгласно член 13, параграф 3 от Директива 89/106/ЕИО за удостоверяване съответствието на даден продукт най-малко обременителната процедура, съвместима с изискванията за безопасност. Това означава, че е необходимо да се реши дали за даден продукт или група продукти съществуването на система за фабричен производствен контрол, осъществяван от производителя, е необходимо и достатъчно условие за удостоверяване на съответствие или дали по причини свързани с удовлетворяването на критериите, посочени в член 13, параграф 4, е необходима намесата на одобрен орган по сертифициране.

(2) Член 13, параграф 4 изисква така определената процедура да бъде посочена в мандатите и в техническите спецификации. Следователно понятието продукти или група продукти е желателно да се дефинира така, както се употребява в техническите спецификации.

(3) Двете процедури, предвидени в член 13, параграф 3, са описани в подробности в приложение III към Директива 89/106/ЕИО. Следователно е необходимо да се уточнят ясно методите, чрез които двете процедури трябва да се прилагат съгласно приложение III за всеки отделен продукт или група продукти, поради това че приложение III дава предпочитание на определени системи.

(4) Процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква а), отговаря на системите, посочени в първата възможност, без постоянен надзор, и втората и третата възможност от приложение III, раздел 2, ii). Процедурата, посочена в член 13, параграф 3, буква б), отговаря на системите, посочени в приложение III, раздел 2, i), и в първата възможност, с постоянен надзор, от приложение III, раздел 2, ii).

(5) Берките, предвидени в настоящото решение, са в съответствие със становището на Постоянния комитет по строителство,

ПРИЕ НАСТОЯЩОТО РЕШЕНИЕ:

Член 1

Съответствието на продуктите, посочени в приложение I, се удостоверява чрез процедура, при която освен система за фабричен производствен контрол, управлявана от производителя, в оценката и надзора на производствения контрол или на самия продукт се включва и одобрен орган по сертифициране.

⁽¹⁾ ОВ L 40, 11.2.1989 г., стр. 12.

⁽²⁾ ОВ L 220, 30.8.1993 г., стр. 1.

Член 2

Процедурата за удостоверяване на съответствие съгласно приложение II се посочва в мандатите за указания за Европейски технически одобрения.

Член 3

Адресати на настоящото решение са държавите-членки.

Съставено в Брюксел на 4 септември 2003 година.

За Комисията
Erkki LIIKANEN
Член на Комисията

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Щифтове за строителни фуги

За приложение в строителни конструкции с цел създаване на възможност за движение между свързаните части (между плочи или между плочи и стени).

ПРИЛОЖЕНИЕ II

УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕ

Забележка: За продукти с повече от едно предназначение, специфицирани в следните групи, задълженията на одобрения орган, произтичащи от съответните системи за удостоверяване на съответствие, са кумулативни.

Група продукти: **Щифтове за строителни фуги (1/2)**

Системи за удостоверяване на съответствие

За изречените по-долу продукти и тяхното предназначение се отправя молба към Европейската организация за техническо одобрение (ЕОТО) за уточняване на следните системи за удостоверяване на съответствие в съответното указание за Европейско техническо одобрение:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас	Система за удостоверяване на съответствие
Щифтове за строителни фуги	За приложения, обект на разпоредби за строителни характеристики	—	2+

Система 2+: Виж приложение III, точка 2, ii) към Директива 89/106/ЕИО, първа възможност, включително сертификация на фабричния производствен контрол от одобрен въз основа на начална инспекция на фабриката и на фабричния производствен контрол, както и на постоянен надзор, оценка и одобрение на фабричния производствен контрол.

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага, дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма законово изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и при необходимост клауза 1.2.3 от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква задължително да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.

Група продукти: **Щифтове за строителни фуги (2/2)**

Системи за удостоверяване на съответствие

За изречените по-долу продукти и тяхното предназначение се отправя молба към Европейската организация за техническо одобрение (ЕОТО) за уточняване на следните системи за удостоверяване на съответствие в съответното указание за Европейско техническо одобрение:

Продукт	Предназначение	Ниво или клас (огнеустойчивост)	Система за удостоверяване на съответствие
Щифтове за строителни фуги	За приложения, обект на разпоредби за огнеустойчивост	A1 (*), A2 (*), B (*), C (*)	1
		A1 (**), A2 (**), B (**), C (**), D, E	3
		(от A1 до E) (***) , F	4

Система 1: Виж приложение III, точка 2, i) към Директива 89/106/ЕИО, без контролно изпитване на проби.

Система 3: Виж приложение III, точка 2, ii) към Директива 89/106/ЕИО, втора възможност.

Система 4: Виж приложение III, точка 2, ii) към Директива 89/106/ЕИО, трета възможност.

(*) Продукти/материали, при които ясно различим етап от производствения процес води до повишаване на класа по огнеустойчивост (напр. добавяне на забавители на пожара или ограничаване на органичния материал).

(**) Продукти/материали, необхванати от бележка под линия.

(***) Продукти/материали, които не изискват изпитване на огнеустойчивост (напр. материали от класове A1 съгласно изменено Решение 96/603/ЕО на Комисията).

Спецификацията за системата трябва да бъде такава, че да може да се прилага, дори когато не е необходимо да се определят експлоатационните качества при дадена характеристика, тъй като най-малко в една от държавите-членки ще се окаже, че няма законово изискване за такава характеристика (виж член 2, параграф 1 от Директива 89/106/ЕИО и при необходимост клауза 1.2.3 от тълкувателните документи). В тези случаи от производителя не трябва да се изисква задължително да потвърди такава характеристика, ако той не желае да декларира експлоатационните качества на продукта в това отношение.