

**KOMISIJAS REGULA (EK) Nr. 517/2008****(2008. gada 10. jūnijs),****ar ko paredz sīki izstrādātus noteikumus Padomes Regulas (EK) Nr. 850/98 īstenošanai attiecībā uz zvejas rīku linuma acs izmēra noteikšanu un auklas diametra novērtēšanu**

EIROPAS KOPIENU KOMISIJA,

ņemot vērā Eiropas Kopienas dibināšanas līgumu,

ņemot vērā Padomes 1998. gada 30. marta Regulu (EK) Nr. 850/98 par zvejas resursu saglabāšanu, izmantojot tehniskos līdzekļus jūras organismu mazuļu aizsardzībai<sup>(1)</sup>, un jo īpaši tās 48. pantu,

tā kā:

(1) Ar Regulu (EK) Nr. 850/98 ir noteikti tehniski saglabāšanas pasākumi, ko piemēro zvejas resursu ieguvei un izkraušanai, kuru veic dalībvalstu suverenitātē vai jurisdikcijā esošos jūras ūdeņos. Cita starpā tajā paredzēts, ka jāpieņem sīki izstrādāti noteikumi par zvejas rīku auklas diametra novērtēšanu un linuma acs izmēra noteikšanu.

(2) Komisijas 2003. gada 24. janvāra Regulā (EK) Nr. 129/2003, ar ko paredz sīki izstrādātus noteikumus zvejas tīklu acu lieluma un auklu biezuma noteikšanai<sup>(2)</sup>, ietverti daži tehniski noteikumi par mērierīču izmantošanu zvejas rīku linuma acs izmēra un auklas diametra noteikšanai. Zvejas inspektori patlaban lieto šādas mērierīces, tomēr dažos gadījumos starp zvejas inspektoriem un zvejniekiem ir izcēlušies strīdi par linuma acu mērīšanas metodēm un rezultātiem, kuri atkarībā no minēto mērierīču pielietošanas veida var būt dažādi.

(3) Turklāt nesenie tehniskie uzlabojumi zvejas rīku linuma acs izmēra noteikšanai lietoto instrumentu izstrādē ir palielinājuši šo instrumentu precizitāti. Ir lietderīgi noteikt, ka Kopienas un nacionālajiem zvejas inspektoriem jāizmanto šie pilnveidotie instrumenti. Attiecīgi jaunās mērierīces lietošana jānosaka par obligātu Kopienas inspektoriem un dalībvalstu nacionālajiem zvejas inspektoriem, un minētā ierīce jāmarķē kā "EK mērierīce".

(4) Kontroles procedūras dēļ jāprecizē, kādi ir izmantojamās mērierīces tipi, kā tā lietojama, kā jāizvēlas mērāmās linuma acs, pēc kādas metodes tās jāmēra, kā jāaprēķina zvejas rīka linuma acs izmērs, kā jāizvēlas linuma aci veidojošā vijuma aukla, kuras diametrs jānovērtē, un kāda ir darbību secība inspekcijas procedūrā.

(5) Ja inspekcijas gaitā zvejas kuģa kapteinis apstrīd mērījuma rezultātu, jāparedz vēl viens, galīgais, mērījums.

(6) Kopienas tiesību aktu skaidrības labad Regula (EK) Nr. 129/2003 jāatceļ un jāaizstāj ar šo regulu.

(7) Šajā regulā paredzētie pasākumi ir saskaņā ar Zvejniecības un akvakultūras pārvaldības komitejas atzinumu,

IR PIENĒMUSI ŠO REGULU.

I NODAĻA

**PRIEKŠMETS UN DEFINĪCIJAS***1. pants***Priekšmets**

Ar šo regulu paredz sīki izstrādātus noteikumus Regulas (EK) Nr. 850/98 īstenošanai attiecībā uz zvejas rīku linuma acs izmēra noteikšanu un auklas diametra novērtēšanu, kuru veic Kopienas un nacionālie inspektori.

*2. pants***Definīcijas**

Šajā regulā piemēro šādas definīcijas:

a) "linuma acs mērierīce" ir linuma acs mērīšanas ierīce, ar kuras divām spailēm linuma acij automātiski pieliek garenspēku, diapazonā no 5 līdz 180 ņūtoniem (N) ar precizitāti līdz 1 N;

<sup>(1)</sup> OV L 125, 27.4.1998., 1. lpp. Regulā jaunākie grozījumi izdarīti ar Regulu (EK) Nr. 2166/2005 (OV L 345, 28.12.2005., 5. lpp.).

<sup>(2)</sup> OV L 22, 25.1.2003., 5. lpp.

- b) "aktīvais zvejas rīks" ir jebkurš zvejas rīks, kura izmantošanai zvejas darbībā ir vajadzīga zvejas rīka aktīva kustība, piemēram, velkamie zvejas rīki, apņemošie zvejas rīki, traļi, dāņu vadi un līdzīgi velkamie zvejas rīki;
- c) "pasīvais zvejas rīks" ir jebkurš zvejas rīks, kura izmantošanai zvejas darbībā nav vajadzīga zvejas rīka aktīva kustība, piemēram, žaunu tīkli, iepinējtīkli, vairāksienu tīkli, zivju krātiņveida lamatas, āķu rindas, murdi un zivju krātiņveida lamatas;
- d) "N-virziens" ir (mezglu linumā) linuma auklas vijuma pamatvirzienam perpendikulārais virziens, kā parādīts I pielikumā;
- e) "T-virziens" ir
- i) (mezglu linumā) linuma auklas vijuma pamatvirzienam paralēlais virziens, kā parādīts I pielikumā,
- ii) (bezmezglu linumā) N-virzienam perpendikulārais virziens;
- f) "linuma acs izmērs" ir
- i) (mezglu linumā) lielākais attālums starp diviem vienas linuma acs pretējās pusēs esošiem mezgliem, kad linuma acs ir pilnībā nostiepta, kā parādīts I pielikumā,
- ii) (bezmezglu linumā) iekšējais attālums starp pretējām linuma acs savienojuma vietām, kad linuma acs ir pilnībā nostiepta paralēli tās garākajai iespējamajai asij;
- g) "rombveida linuma acs" ir acs, kas parādīta II pielikuma 1. attēlā, kuru veido četras vienāda garuma malas, kur abas linuma acs diagonāles ir savstarpēji perpendikulāras, un viena no tām ir paralēla zvejas rīka garenvirziena asij, kā parādīts II pielikuma 2. attēlā;
- h) "kvadrātveida linuma acs" ir četrstūra acs, ko veido divi pāri vienāda garuma paralēlu malu, no kurām viens pāris ir paralēls, bet otrs – perpendikulārs zvejas rīka garenvirziena asij;
- i) "T90 linuma acs" ir II pielikuma 1. attēlā parādītā mezglu linuma rombveida acs, kas nostiprināta tā, ka linuma T-virziens ir paralēls zvejas rīka garenvirziena asij.

## II NODAĻA

## EK MĒRIERĪCES

## 3. pants

**Linuma acs mērierīce un auklas diametra mērierīces**

1. Kopies un nacionālie inspektori zvejas inspekcijas laikā lieto linuma acs mērierīci un auklas diametra mērierīces, kas

atbilst šīs regulas noteikumiem par zvejas rīku linuma acs izmēra un linuma auklas diametra noteikšanu.

2. Linuma acs mērierīces tehniskās specifikācijas ir pievienotas III pielikumā.

3. Auklas diametra mērierīču tehniskās specifikācijas ir pievienotas IV pielikumā.

4. Šā panta 1. punktā minēto linuma acs mērierīci un auklas diametra mērierīces marķē ar atzīmi "EK mērierīce", un ražotājs tās sertificē kā atbilstošas attiecīgi 2. un 3. punktā minētajām tehniskajām specifikācijām.

5. Linuma acs mērierīces un auklas diametra mērierīces, ko pārdod vai izplata struktūrvienību vai personu izmantošanai, kuras nav nacionālās zivsaimniecības iestādes, nemarķē ar atzīmi "EK mērierīce".

## 4. pants

**Linuma acs mērierīces kalibrēšanas instrumenti**

Šīs regulas V pielikuma 1. attēlā paredzētos kalibrētos testa atsvarus un kalibrēto testa mērplāksnīti sertificē un ar atzīmi "EK" marķē kompetentās nacionālās iestādes.

## 5. pants

**Linuma acs mērierīču testēšana**

Linuma acs mērierīces precizitāti pārbauda,

a) mērierīces spaiļes ievietojot V pielikuma 1. attēlā parādītās kalibrētās testa plāksnītes atverēs;

b) nekustīgajā spaiļē iekarot V pielikuma 2. attēlā paredzētos kalibrētos testa atsvarus.

## III NODAĻA

**LINUMA ACS IZMĒRA NOTEIKŠANA**

## 6. pants

**Aktīvā zvejas rīkā mērāmo linuma acu izvēle**

1. Inspektors izvēlas 20 secīgu linuma acu rindu, kuras virziens ir:

a) paralēls zvejas rīka garenvirziena asij (rombveida un kvadrātveida linuma acīm);

b) perpendikulārs zvejas rīka garenvirziena asij (T90 linuma acīm).

2. Nemēra linuma acis, kuras atrodas tuvāk nekā triju acu attālumā no savienojuma šuvēm, eģes malām, virvēm vai galvenās stropes. Minēto attālumu mēra perpendikulāri eģes malām, virvēm vai galvenajai stropei, kad linums ir izstiepts mērīšanas virzienā. Nemēra saplēstas vai lāpītas linuma acis vai tādas, pie kurām ir piestiprinātas citas zvejas rīka daļas.

3. Atkāpjoties no 1. punkta prasībām, mērāmajām linuma acīm nav jābūt izvietotām secīgi, ja tas nav iespējams 2. punkta piemērošanas dēļ.

#### 7. pants

##### **Pasīvā zvejas rīkā mērāmo linuma acu izvēle**

1. Inspektors izvēlas 20 zvejas rīka linuma acis. Ja zvejas rīkā linuma acu izmērs ir dažāds, linuma acis izvēlas no zvejas rīka daļas, kurā tās ir vismazākās.

2. Linuma acis, kuras izvēlētas saskaņā ar 1. punktu:

a) zvejas rīkā neatrodas virs savienojuma šuves, zem tās vai uz sāniem no tās;

b) neatrodas līdz triju acu attālumā no eģes malām vai virvēm;

c) nav saplēstas vai lāpītas.

#### 8. pants

##### **Vispārīgi noteikumi par linuma acs mērīrīču sagatavošanu darbam un lietošanu**

Linuma acs mērīrīci:

a) sagatavo darbam saskaņā ar VI pielikumu;

b) lieto saskaņā ar VII pielikumu.

#### 9. pants

##### **Rombveida linuma acu un T90 linuma acu mērīšana ar linuma acs mērīrīci**

Mērot rombveida linuma acis un T90 linuma acis

a) mezglu un bezmezglu linumā, kura acīm ir iespējams noteikt N-virzienu, linumu nostiepj acu N-virzienā, kā parādīts VII pielikumā;

b) bezmezglu linumā, kura acīm nav iespējams noteikt N-virzienu, mēra pa linuma acs garāko asi.

#### 10. pants

##### **Kvadrātveida linuma acu mērīšana ar linuma acs mērīrīci**

1. Mērot kvadrātveida linuma acu plāksni, linumu nostiepj vispirms vienas, pēc tam otras linuma acu diagonāles virzienā, kā parādīts VIII pielikumā.

2. Šīs regulas VI pielikumā paredzētā procedūra attiecas uz katru kvadrātveida linuma acu diagonāles mērījumu.

#### 11. pants

##### **Mērīšanas apstākļi**

Linuma acis mēra vienīgi slapjā un nesasalušā linumā.

#### 12. pants

##### **Izvēlēto linuma acu izmēra noteikšana**

1. Linuma acs izmērs ir attālums starp mērīrīces spaiļu ārmalām, kuru nosaka pēc kustīgās spaiļes apstāšanās.

2. Ja konkrētai linuma acij diagonāļu mērījuma rezultāti nesakrīt, izmanto lielāko diagonāles mērījumu.

#### 13. pants

##### **Zvejas rīka linuma acs izmēra noteikšana**

Zvejas rīka linuma acs izmērs ir 20 mērīšanai izvēlēto linuma acu izmēra vidējā aritmētiskā vērtība, kas redzama mērīrīces ekrānā.

#### 14. pants

##### **Linuma acs izmēra noteikšana strīdus gadījumā**

1. Ja zvejas kuģa kapteinis apstrīd saskaņā ar 13. pantu noteikto linuma acs izmēru, atbilstoši 6.–12. pantam izraugās un izmēra vēl 20 linuma acis citā zvejas rīka daļā.

2. Atkārtoti noteiktais linuma acs izmērs ir visu 40 izmērīto linuma acu izmēra vidējā aritmētiskā vērtība, kas redzama mērīrīces ekrānā. Šis mērīrīces ekrānā redzamais rezultāts ir galīgs.

## IV NODAĻA

## AUKLAS DIAMETRA NOVĒRTĒŠANA

## 15. pants

**Vispārīgi noteikumi par mērāmo auklas daļu izvēli**

1. Inspektors izvēlas linuma acis jebkurā zvejas rīka daļā, uz kuru attiecas noteikumi par maksimālo pieļaujamo auklas diametru.
2. Mērījumiem neizvēlas auklu saplēstā vai lāpītā linuma acī.

## 16. pants

**Rombveida linuma acu mērāmo auklas daļu izvēle**

Rombveida linuma acu mērāmo auklas daļu izvēlas pēc šādiem principiem, kā parādīts VIII pielikumā:

- a) vienkārtas vijuma auklas linuma gadījumā izvēlas desmit linuma acu pretējās pusēs esošas auklas daļas;
- b) divkārtu vijuma auklas linuma gadījumā izvēlas piecu linuma acu pretējās pusēs esošas auklas daļas.

## 17. pants

**Kvadrātveida linuma acu mērāmo auklas daļu izvēle**

Kvadrātveida linuma acu mērāmo auklas daļu izvēlas pēc šādiem principiem, kā parādīts VIII pielikumā:

- a) vienkārtas vijuma auklas linuma gadījumā izvēlas auklas daļas tikai vienā 20 linuma acu pusē, katrā linuma acī izvēloties vienu un to pašu pusi;
- b) divkārtu vijuma auklas linuma gadījumā izvēlas auklas daļas tikai vienā 10 linuma acu pusē, katrā linuma acī izvēloties vienu un to pašu pusi.

## 18. pants

**Auklas diametra mērierīces izvēle**

Inspektors izmanto mērierīci ar apļveida atveri, kuras diametrs ir vienāds ar maksimālo auklas diametru, kas pieļaujams attiecīgajā zvejas rīka daļā.

## 19. pants

**Novērtēšanas apstākļi**

Novērtē vienīgi nesasalušas auklas.

## 20. pants

**Izvēlēto auklas daļu diametra novērtēšana**

Ja auklas diametrs ir tāds, ka mērierīces spaiļes nav iespējams aizvērt vai arī auklu nevar brīvi izvilkēt caur atveri, kad spaiļes ir aizvērtas, inspektors konstatē, ka auklas diametra novērtējums ir negatīvs (-).

## 21. pants

**Auklas diametra novērtēšana**

1. Ja inspektors konstatē, ka no 20 izvēlētajām linuma acīm vairāk nekā piecās saskaņā ar 20. pantu veiktais novērtējums ir negatīvs (-), viņš atbilstoši 15.–20. panta noteikumiem izvēlas un novērtē vēl 20 linuma acis.

2. Ja no pavisam 40 izvēlētajām linuma acīm vairāk nekā 10 acis novērtējums ir negatīvs (-), konstatē, ka auklas diametrs pārsniedz maksimālo auklas diametru, kas pieļaujams attiecīgajā zvejas rīka daļā.

## 22. pants

**Auklas diametra novērtēšana strīdus gadījumā**

1. Ja kuģa kapteinis apstrīd saskaņā ar 21. pantu veikto auklas diametra novērtējumu, piemēro šā panta 2. punktu.

2. Inspektors tajā pašā zvejas rīka daļā izvēlas vēl 20 citas linuma acis un novērtē auklas diametru. Ja no pavisam 20 izvēlētajām linuma acīm vairāk nekā piecās acīs novērtējums ir negatīvs (-), konstatē, ka auklas diametrs pārsniedz maksimālo auklas diametru, kas pieļaujams attiecīgajā zvejas rīka daļā. Šā novērtējuma rezultāts ir galīgs.

## V NODAĻA

## NOBEIGUMA NOTEIKUMI

## 23. pants

**Atceļšana**

1. Atceļ Regulu (EK) Nr. 129/2003.

2. Atsauces uz Regulu (EK) Nr. 129/2003 uzskata par atsaucēm uz šo regulu un lasa saskaņā ar IX pielikumā pievienoto atbilstības tabulu.

## 24. pants

**Pārejas noteikumi**

1. Pārejas posmā līdz 2009. gada 1. septembrim dalībvalsts tās suverenitātē vai jurisdikcijā esošajos ūdeņos var turpināt piemērot zvejas rīku linuma acs izmēra noteikšanas un auklas diametra novērtēšanas metodes, kas ir saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 129/2003.

2. Ja dalībvalsts paredz pārejas posmā līdz 2009. gada 1. septembrim tās suverenitātē vai jurisdikcijā esošajos ūdeņos

piemērot zvejas rīku linuma acs izmēra noteikšanas un auklas diametra novērtēšanas metodes, kas ir saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 129/2003, attiecīgā dalībvalsts par to tūlīt informē Komisiju un publicē šo informāciju valsts oficiālajā tīmekļa vietnē.

## 25. pants

**Stāšanās spēkā**

Šī regula stājas spēkā trešajā dienā pēc tās publicēšanas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

Šī regula uzliek saistības kopumā un ir tieši piemērojama visās dalībvalstīs.

Briselē, 2008. gada 10. jūnijā

Komisijas vārdā —

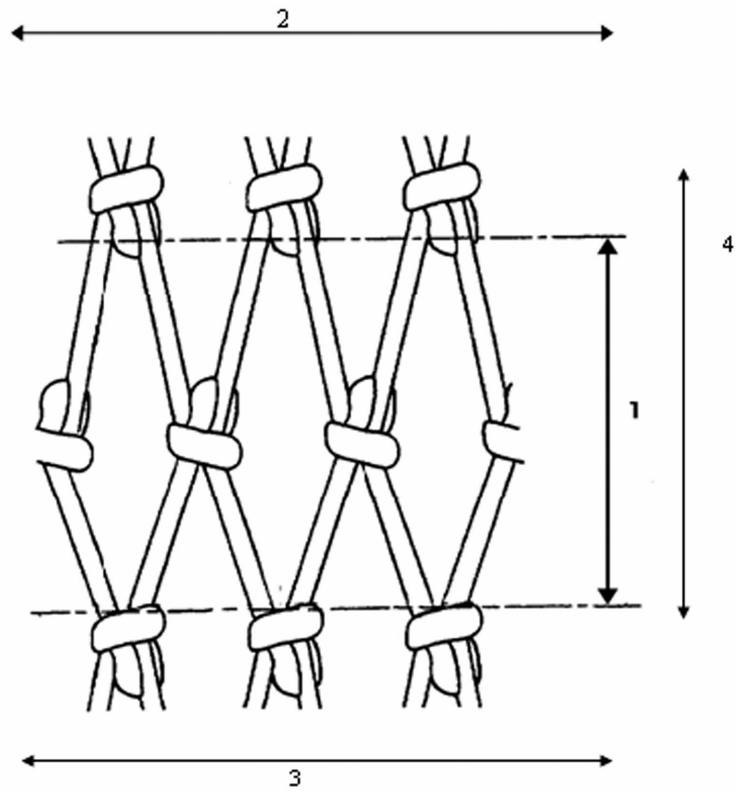
Komisijas loceklis

Joe BORG

## I PIELIKUMS

## Linuma acs izmērs un N-virziens un T-virziens linuma auklas vijumā

Attēls



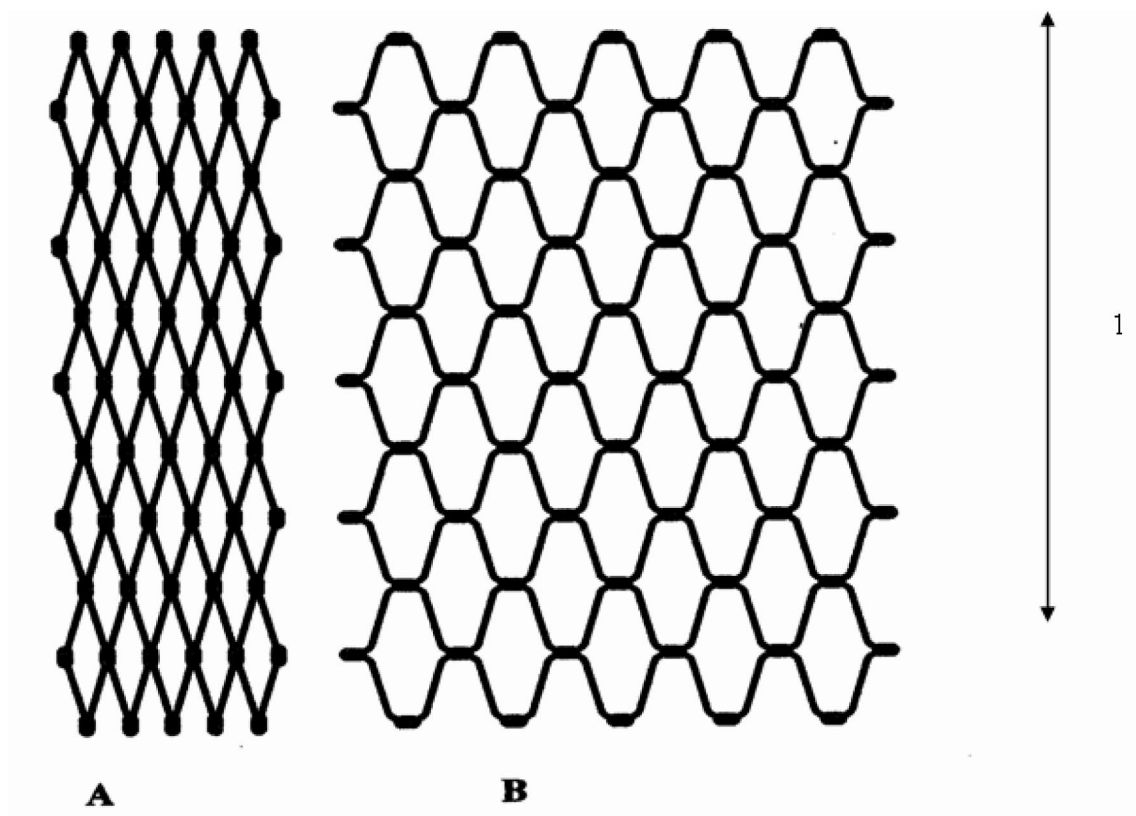
- 1: Linuma acs izmērs
- 2: T-virziens
- 3: Linuma auklas vijuma pamatvirziens
- 4: N-virziens

## II PIELIKUMS

## Mezglu linums ar rombveida linuma acīm un T90 linuma acīm

## 1. attēls

Attēlā parādīts linuma auklas vijuma virziens parastajā mezglu linuma tīklā ar rombveida linuma acīm (A) un tīklā, kas pagriezts par 90° (B).



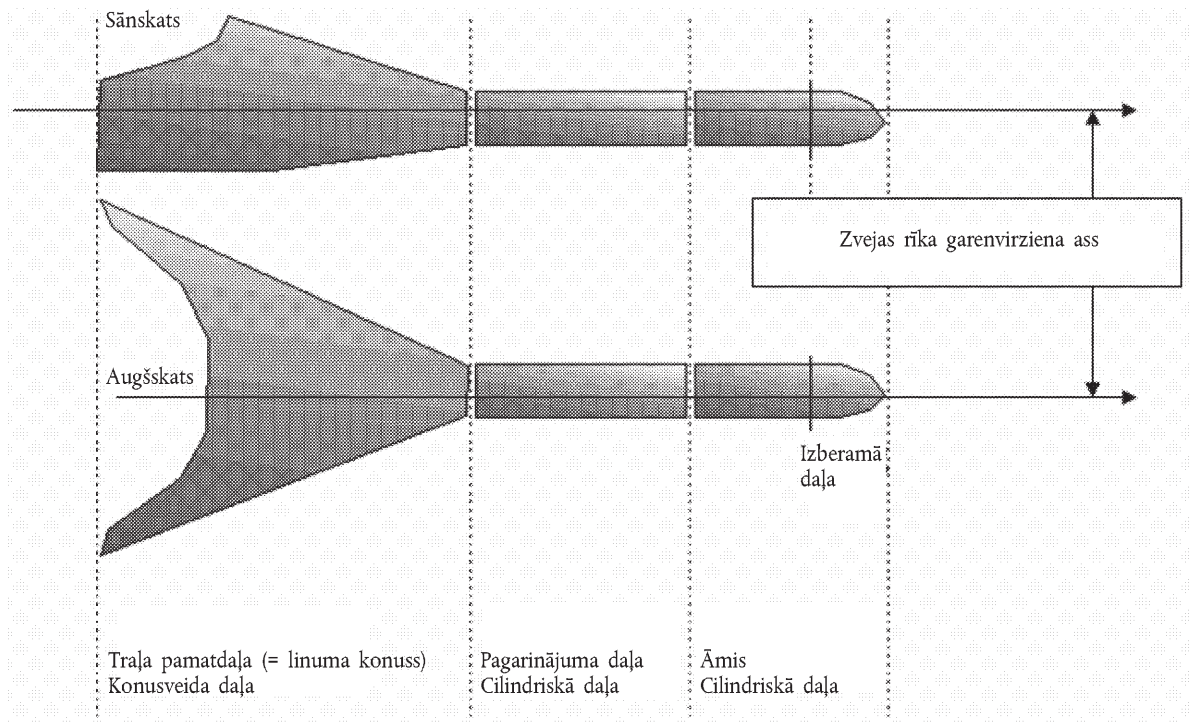
A: standarta rombveida linuma acs

B: T90 acu linums

1: tīkla garenvirziena ass

## Zvejas rīka garenvirziena ass

2. attēls





## III PIELIKUMS

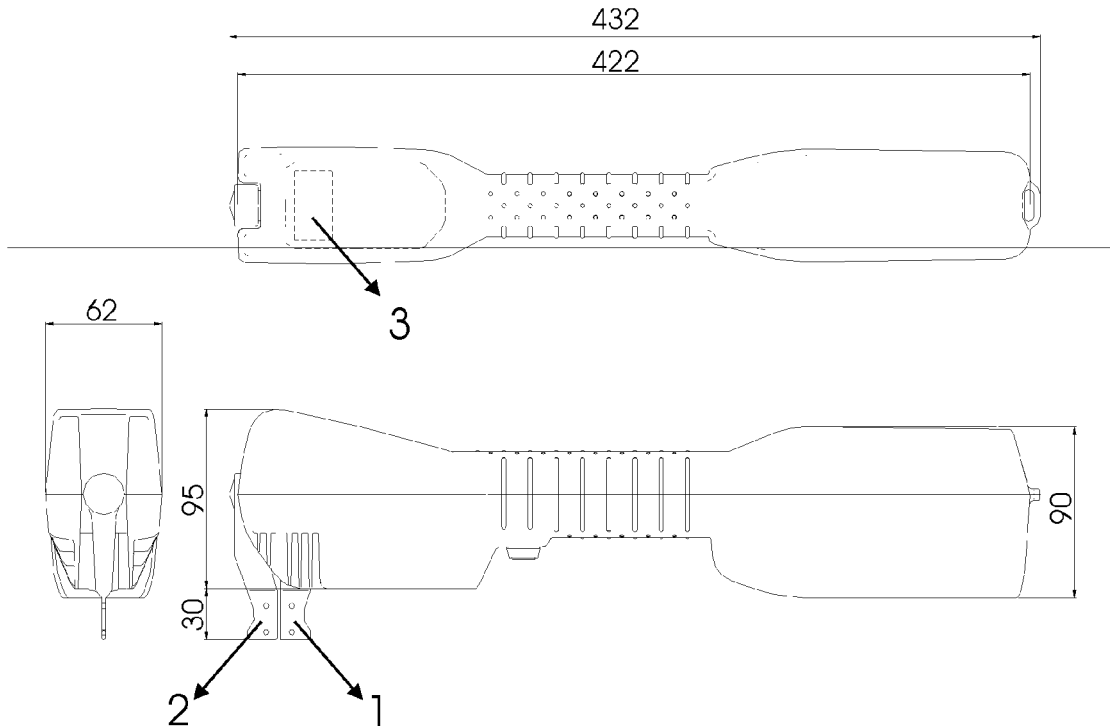
**Linuma acs mērierīces tehniskās specifikācijas**

1. Linuma acs mērierīces raksturlielumi ir šādi:
  - a) nosakot zvejas rīku linuma acs izmēru, automātiski pieliek mērīšanas garenspēku;
  - b) divas 2 mm biezas spaiļes (kustīgā un nekustīgā) ar noapaļotām malām (rādiuss 1 mm), lai nodrošinātu, ka spaiļes viegli pārslīd auklas vijumam (sk. attēlu);
  - c) darbojas ar elektrisko piedziņu vai, ja darbojas ar baterijām, spēj bez uzlādēšanas izdarīt 1 000 secīgu linuma acs mērījumu;
  - d) spēj linuma acij pielikt garenspēku, kura iepriekš iestatītā skaitliskā vērtība ir diapazonā no 5 līdz 180 N, ar precizitāti līdz 1 N;
  - e) iebūvēta sistēma pieliktā spēka vērtības noteikšanai;
  - f) spēj ar kustīgo spaili plest linuma aci nemainīgā ātrumā,  $300 \pm 30$  mm/min;
  - g) iespējamo linuma acu mērījumu diapazons no 10 līdz 300 mm un nomaināmas spaiļes mazu un lielu linuma acu mērīšanai;
  - h) mērīšanas precizitāte 1 mm;
  - i) stingrs, ciets korpuss, kas nedeformējas slodzes ietekmē;
  - j) viegla un vienkārši veidota, sver ne vairāk kā 2,5 kg;
  - k) izgatavota no jūras apstākļos korozijizturīgiem materiāliem;
  - l) izturīga pret ūdens un putekļu iedarbību atbilstoši standartam IP56 <sup>(1)</sup>;
  - m) spēj vienmērīgi darboties temperatūrā no - 10 līdz + 45 °C;
  - n) glabāšanas un transportēšanas laikā spēj izturēt temperatūru no - 30 līdz 70 °C;
  - o) vadāma ar programmatūru, kas pēc mērierīces iedarbināšanas atver funkciju izvēlni, kā arī ļauj ierīcei veikt tās elektronisko un mehānisko daļu pašpārbaudi;
  - p) ekrānā izgaismo paziņojumu par to, ka mērierīce ir gatava darbam, pretējā gadījumā izgaismo kļūdas paziņojumu un pārtrauc darboties;
  - q) var tikt darbināta ar vienu roku, un mērierīces funkcijām jābūt aktivējamām ar korpusa taustiņu palīdzību;
  - r) mērījumu datus parāda uz iebūvēta ekrāna, kurā redzams katra individuāla mērījuma rezultāts, vienā reizē izdarīto mērījumu skaits un vidējā aritmētiskā vērtība milimetros;
  - s) atmiņā glabā datus vismaz par 1 000 mērījumiem un nodrošina iespēju šos datus pārsūtīt uz datoru;
  - t) funkcija linuma acs izmēra vidējās aritmētiskās vērtības aprēķināšanai ar precizitāti līdz 0,1 mm;
  - u) iestrādāta programmatūras funkcija, kas, aprēķinot vidējo linuma acs izmēru kvadrātveida acu linumā, ļauj automātiski izvēlēties linuma acs garāko diagonāli;
  - v) saglabā visu izdarīto mērījumu datus.
2. Dažos linumos slodzes ietekmē sākas slīdes deformācija. Mērierīcei uz šo stāvokli jāreaģē, atkārtoti pieliekot iestatīto spēku saskaņā ar kontrolējošās programmatūras algoritmu, kas aprakstīts papildinājumā.

<sup>(1)</sup> Iekšējās aizsardzības kodi (IP kodi) ir norādīti Starptautiskās Elektrotehnikas komisijas (SEK) izstrādātajā starptautiskajā standartā 60529.

## Attēls

(Attēlam ir vienīgi ilustratīva nozīme)



## Apraksts

1	Nekustīgā spāle ar padziļinājumu auklai
2	Kustīgā spāle
3	Ekrāns

## Specifikācijas

Garuma mērījumi	
Diapazons:	10–300 mm
Precizitāte:	± 1 mm
Pieliktais spēks	
Diapazons:	5–180 N
Precizitāte:	± 1 N
Spēka iestatījumi (mērīšanai):	10 N, 20 N, 50 N, 125 N
Kustīgās spāles kustības ātrums:	300 ± 30 mm/min <sup>(1)</sup>
Baterijas jauda:	vismaz 1 000 mērījumu
Datu glabāšana	
Atmiņa:	vismaz 1 000 mērījumu
Temperatūras diapazons	
Darbībā:	no – 10 līdz 40 °C
Uzglabājot:	no – 30 līdz 70 °C
Ūdensizturība	atbilstoši standartam IP56
Triecienizturība	
Svars	līdz 2,5 kg

<sup>(1)</sup> Kustīgās spāles ātrums linuma acs nostiepšanas laikā. Kustīgās spāles ātrums bez noslodzes var būt lielāks.

*III pielikuma papildinājums***Mērījuma algoritms**

Lai panāktu slīdes deformāciju nostieptajā linuma acī, rīkojas šādi.

1. Kustīgo spaili linuma acī pleš ar nemainīgu ātrumu  $300 \pm 30$  mm/min <sup>(1)</sup> tik ilgi, līdz ir pielikts iestatītais spēks.
2. Izslēdz dzinēju un nogaida 1 sekundi.
3. Ja pieliktā spēka vērtība kļūst mazāka par 80 % no iepriekš iestatītās spēka vērtības, kustīgo spaili linuma acī pleš tik ilgi, līdz atkal ir pielikts iestatītais spēks.

---

<sup>(1)</sup> Kustīgās spaiļes ātrums linuma acs nostiepšanas laikā. Kustīgās spaiļes ātrums bez noslodzes var būt lielāks.

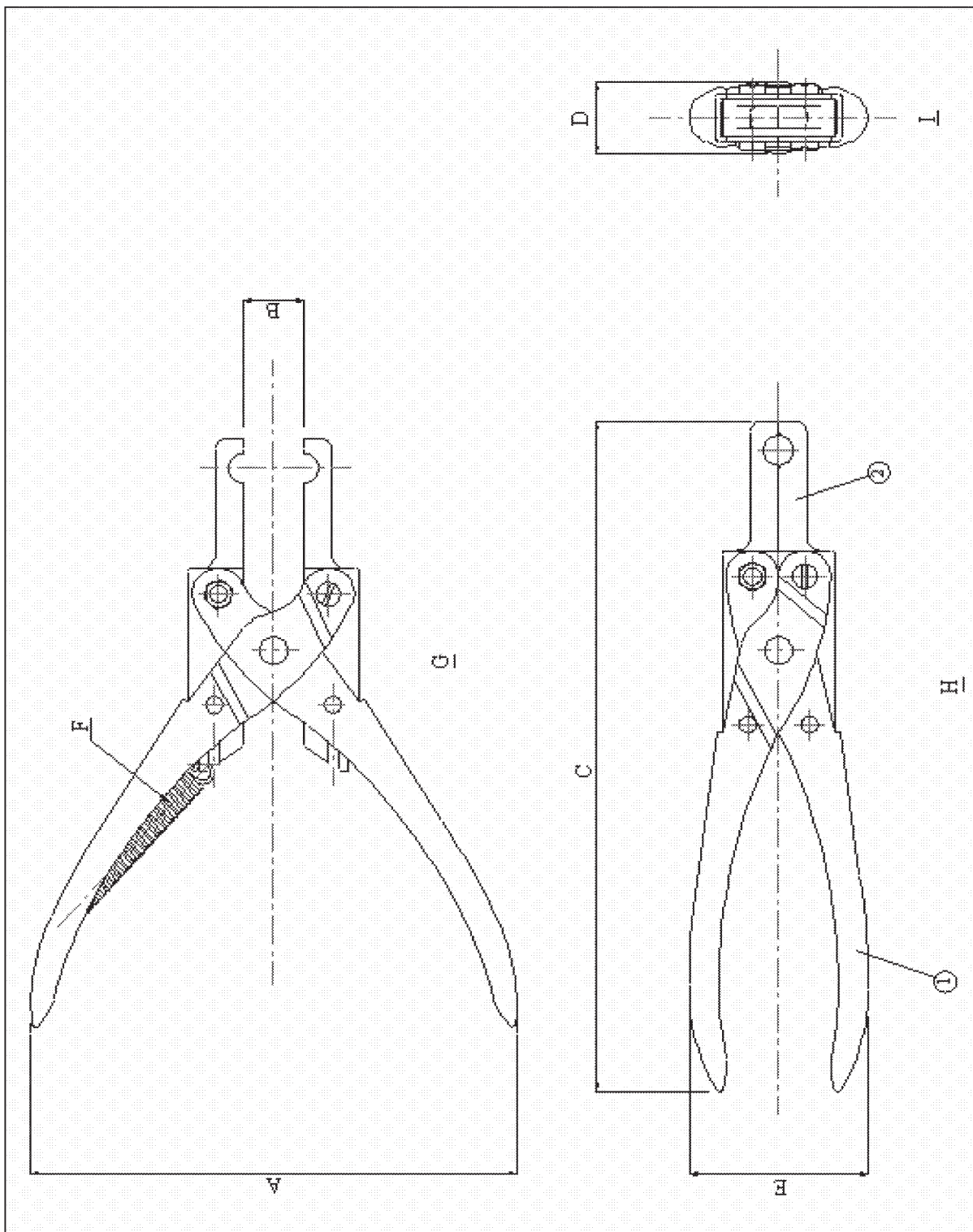
## IV PIELIKUMS

**Auklas diametra mērierīču tehniskās specifikācijas**

Auklas diametra noteikšanas mērierīču raksturlielumi ir šādi:

- a) ražotas no izturīga nekorodējoša materiāla, kurš spēj paciest skarbus jūras apstākļus, un izgatavotas saskaņā ar tālāk redzamo attēlu;
- b) linuma auklas diametra noteikšanai izmantotās apaļās atveres malas abās pusēs ir noapaļotas, lai aukla nenoberztos, kad to velk cauri atverei, pārbaudot atbilstību novērtējuma prasībām;
- c) mērknaibļu gals ir noapaļots, lai spaiļes būtu vieglāk ievietot starp divkārtu auklas vijumiem;
- d) abas spaiļes darbojas vienādi un ir pietiekami izturīgas, lai nedeformētos ikdienas lietošanā, ņemot vērā to, ka ikvienā mērīšanas reizē spaiļes ar rokām ir jāspiež kopā;
- e) spaiļu iekšējās virsmas ir pieslīpētas, aizvērtām spaiļēm katrā atveres pusē 1 mm nogrieznī atstājot 0,5 mm brīvas vietas, lai nepieļautu, ka atsevišķi uz āru izvirzīti pinuma vai vijuma materiāla pavedieni tiek iespiesti starp plakanajām iekšējām virsmām, kas atrodas abās pusēs spaiļu atverei, kurā ievietota mērāmā aukla;
- f) aizvērtām spaiļēm uz vienas no tām blakus apaļajai atverei ir norādīts šīs atveres diametrs milimetros; spaiļes ir aizvērtas, kad abas to iekšējās virsmas pilnībā saskaras viena ar otru;
- g) ar atzīmi "EK mērierīce" ir marķēts gan rokturis, gan spaiļe;
- h) atveres diametra pielāide ir  $0 + 0,1$  mm;
- i) ērti pārnēsājamas, lai inspektors, jūrā pārvietojoties no kuģa uz kuģi, varētu nēsāt līdz četrus izmēru mērknaibļu komplektu (4 mm, 5 mm, 6 mm un 8 mm);
- j) viegli atšķiramas, ja mērknaibļu izmērs ir dažāds;
- k) viegli ievietojamas starp divkārtu auklas vijumiem; pēc mērknaibļu novietošanas vajadzīgajā stāvoklī tām jābūt viegli lietojamām ar vienu roku.

Attēls  
Auklās diametra mērķnaibles



Izmēri un zīmējumu apraksts	
A	132
B	16
C	161
D	19
E	48
F	Lietošanas starplaikā spirāļspere notur mērķnaibles atvērtā stāvoklī
G	Kopskats atvērtā stāvoklī
H	Garengriezums
I	Šķēsgriezums
1	Rokturis
2	Spailes

Izmēri un zīmējumu apraksts	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	S	T	U	V	W	X	Y	Z	a	b	c	d	e	f
Izmēri un zīmējumu apraksts	89	35	14,5	7,5	6,25	Vismaz 4	40,48	20,64	7,0	7,94	3	4	N 3,23 3,18	N 9,5	N 6,0	N 1,0	N 0,25	N 1,5	N 2,0	N 10,2 līdz 10,0	N 4,85 līdz 4,80	N 4,0/5,0/6,0/8,0 + 0,10 0,00	R3	0,5 x 45E	R1,5	R4	Kopskatš	Šķersgriezums (palielināts)	Viscaur	Jānolīdzina visas asās malas	Atveres veidotas kopā saspīstās spailēs
c																															
d	Nosaukums g spaiļe																														
e	Mērvienības mm																														
f	Pielādes (ja nav noteikts citādi) Decimālajiem mēriem: ± 0,10 Citiem: ± 0,50																														

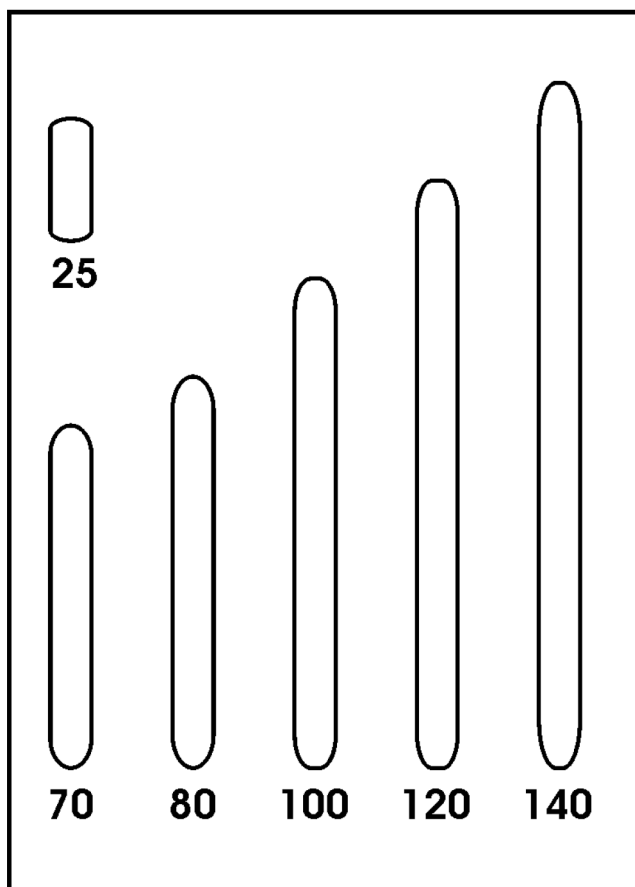
## V PIELIKUMS

## Linuma acs mērierīces kalibrēšana un testēšana

## A. Garuma mērījumu pārbaude

Garuma mērījumus pārbauda, inspekcijas veikšanai paredzētās mērierīces spaiļes ievietojot dažāda izmēra atverēs, kas izveidotas kalibrētā cietā testa plāksnītē. To var darīt jebkurā laikā.

1. attēls



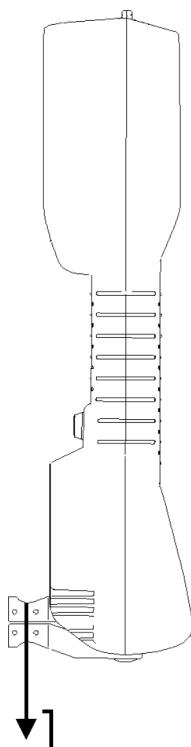
Atveru garums, mm

**B. Pieliktā spēka mērījumu pārbaude**

Pieliktā spēka mērījumus pārbauda ar kalibrētu atsvaru, kuru iekar nekustīgajā spailē ar padziļinājumu auklai, kamēr mērierīce atrodas vertikālā stāvoklī un ir nekustīga. Atsvaram atbilstošās spēka skaitliskās vērtības ir šādas: 10, 20, 50 un 125 N. Atsvarus var izmantot tikai nemainīgos apstākļos.

**2. attēls**

(Attēlam ir vienīgi ilustratīva nozīme)



1: Testa atsvars

\_\_\_\_\_



## VI PIELIKUMS

**Linuma acs mērierīces sagatavošana darbam**

## 1. Inspektors:

- a) izraugās mērāmajām linuma acīm piemērotu spaiļu izmēru;
- b) nodrošina, ka spaiļes ir tīras;
- c) pārlicinās, ka mērierīces pašpārbaudes rezultāts ir apmierinošs;
- d) izraugās piemērojamo spēka iestatījumu:
  - i) aktīvajiem zvejas rīkiem
    - 20 N linuma acīm, kuru izmērs ir mazāks par 35 mm,
    - 50 N linuma acīm, kuru izmērs ir lielāks par vai vienāds ar 35 mm un mazāks par 55 mm,
    - 125 N linuma acīm, kuru izmērs vienāds ar vai lielāks par 55 mm;
  - ii) pasīvajiem zvejas rīkiem
    - 10 N visu izmēru linuma acīm;
- e) pārbauda spaiļu tipa iestatījumu. Noklusētais iestatījums ir "normāls". Ja izmanto "mazās" vai "lielās" spaiļes, inspektors atver mērierīces izvēlni un attiecīgi maina spaiļu tipa iestatījumu.

## 2. Kad 1. punktā minētās darbības ir pabeigtas, linuma acs mērierīce ir gatava darbam.

---

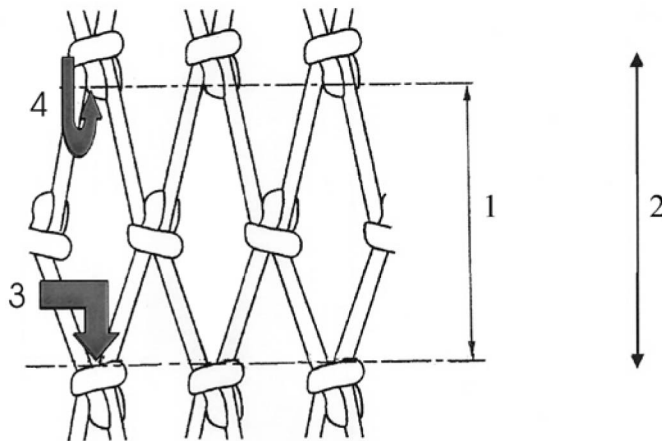
## VII PIELIKUMS

**Linuma acs mērīšana inspekcijas laikā**

Nosakot linuma acs izmēru, inspektors:

- a) ievieto spaiļes linuma acs atvērumā tā, lai mērierīces nekustīgā spaiļe būtu atspiesta pret auklas vijuma mezglu, kā parādīts attēlā;
- b) aktivizē mērierīci un ļauj spaiļēm atvērties tiktāl, kamēr kustīgā spaiļe sasniedz linuma acs pretējās puses mezglu un apstājas, kad pieliktā spēka vērtība kļūst vienāda ar iestatīto spēka vērtību.

Attēls

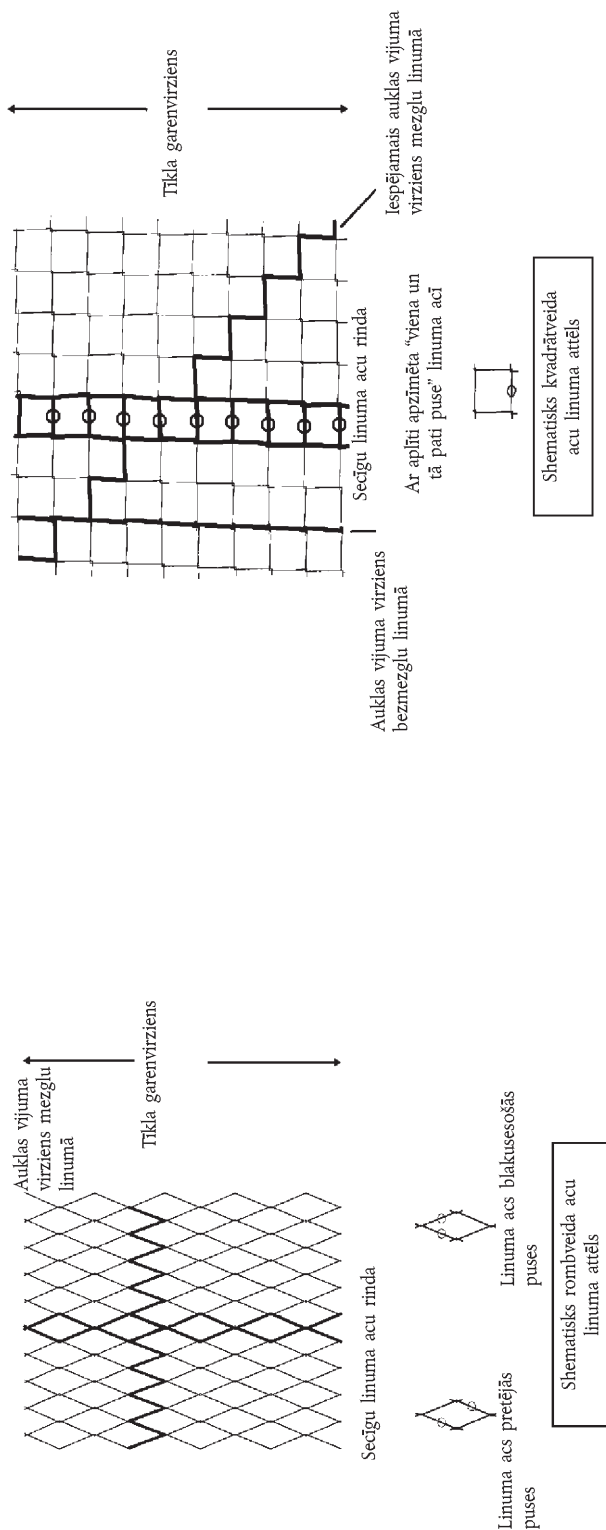


- 1: Linuma acs izmērs
- 2: N-virziens
- 3: Nekustīgā spaiļe
- 4: Kustīgā spaiļe

VIII PIELIKUMS

Auklas vījums rombveida un kvadrātveida acu līnumā

Attēls



*IX PIELIKUMS*  
**Atbilstības tabula**

Regula (EK) Nr. 129/2003	Šī regula
—	1. pants
1. pants	2. pants
2. panta 1. punkts	3. panta 2. punkts
2. panta 2. punkts	3. panta 4. punkts
3. panta 1. punkts	9. pants
3. panta 2. punkts	—
3. panta 3. punkts	—
4. panta 1. punkts	10. panta 1. punkts
4. panta 2. punkts	10. panta 2. punkts
5. panta 1. punkts	6. panta 1. punkts
5. panta 2. punkts	6. panta 2. punkts
5. panta 3. punkts	6. panta 3. punkts
6. panta 1. punkts	11. pants
6. panta 2. punkts	12. panta 1. punkts
6. panta 3. punkts	12. panta 2. punkts
7. pants	13. pants
8. pants	—
9. pants	14. pants
10. panta 1. punkts	3. panta 2. punkts
10. panta 2. punkts	3. panta 2. punkts
10. panta 3. punkts	3. panta 4. punkts
10. panta 4. punkts	3. panta 2. punkts
10. panta 5. punkts	3. panta 2. punkts
11. panta 1. punkts	7. panta 1. punkts
11. panta 2. punkts	7. panta 2. punkts
12. panta 1. punkts	11. pants
12. panta 2. punkts	8. pants
13. pants	13. pants
14. pants	6. pants
15. pants	14. pants
16. panta 1. punkts	3. panta 3. punkts
16. panta 2. punkts	3. panta 3. punkts

Regula (EK) Nr. 129/2003	Šī regula
16. panta 3. punkts	3. panta 4. punkts
17. panta 1. punkts	15. panta 1. punkts
17. panta 2. punkts	15. panta 2. punkts
17. panta 3. punkts	—
18. panta 1. punkts	19. pants
18. panta 2. punkts	16. pants
18. panta 3. punkts	17. pants
19. panta 1. punkts	20. pants
19. panta 2. punkts	21. panta 1. punkts
19. panta 3. punkts	21. panta 2. punkts
20. pants	22. pants