

Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

► **B**

**ROZHODNUTÍ KOMISE**

ze dne 25. ledna 1999

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o prefabrikované výrobky z obyčejného/lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu**

*(oznámeno pod číslem K(1999) 118)*

(Text s významem pro EHP)

(1999/94/ES)

(Úř. věst. L 29, 3.2.1999, s. 55)

Ve znění:

		Úřední věstník		
		Č.	Strana	Datum
► <b><u>M1</u></b>	Prováděcí rozhodnutí Komise 2012/202/EU ze dne 29. března 2012	L 109	22	21.4.2012

**▼B****ROZHODNUTÍ KOMISE****ze dne 25. ledna 1999****o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o prefabrikované výrobky z obyčejného/lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu***(oznámeno pod číslem K(1999) 118)***(Text s významem pro EHP)**

(1999/94/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků <sup>(1)</sup> ve znění směrnice 93/68/EHS <sup>(2)</sup>, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou ověření shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 pro daný účel požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy provádět podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

<sup>(1)</sup> Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.<sup>(2)</sup> Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

**▼B**

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

*Článek 1*

Shoda výrobků a skupin výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

*Článek 2*

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby provozovaném výrobcem do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

*Článek 3*

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

*Článek 4*

Toto rozhodnutí je určeno členským státům.

**▼B**

*PŘÍLOHA I*

**Prefabrikované výrobky z obyčejného/lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu <sup>(1)</sup>:**

- Určené pro lehké konstrukční <sup>(2)</sup> nebo nekonstrukční použití (zejména pro oplocení, spojovací skříňky pro telekomunikace, malé skříňové propustky, nenosné stěnové prvky a obkladové prvky).

---

<sup>(1)</sup> Kromě potrubí a nádrží.

<sup>(2)</sup> Lehké konstrukční použití odpovídá aplikacím, které nejsou v případě selhání považovány za příčinu zřícení stavby nebo její části, jejího nepřipustného přetvoření nebo zranění osob (má být stanoveno členskými státy).

**▼ B***PŘÍLOHA II***Prefabrikované výrobky z obvyčejného/lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu:**

- Určené pro konstrukční použití (zejména předpjaté dutinové stropní prvky, sloupy a stožáry <sup>(1)</sup>, základové piloty, bednicí desky, příhradové nosníky, nosníkové/tvárníkové stropní dílce a prvky, desky žebrových stropů, lineární konstrukční prvky (nosníky a sloupy), prvky nosných stěn, prvky opěrných zdí, střešní prvky, sila <sup>(2)</sup>, schodiště, prvky mostovky a velké skříňové propustky).

<sup>(1)</sup> Kromě osvětlovacích stožárů na silničních komunikacích.

<sup>(2)</sup> Kromě zásobníků kapalin.

▼ **B**

## PŘÍLOHA III

## SKUPINA VÝROBKŮ

**PREFABRIKOVANÉ VÝROBKY Z OBYČEJNÉHO/LEHKÉHO BETONU  
A AUTOKLÁVOVANÉHO PÓROBETONU (1/1)**

## 1. Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy)	Systém (systémy) ověřování shody
Prefabrikované výrobky z obyčejného/lehkého betonu a autoklávovaného pórobetonu	pro konstrukční použití	—	2 +
	pro nekonstrukční nebo lehké konstrukční použití <sup>(1)</sup>	—	4

Systém 2 +: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby schváleným orgánem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby.

Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

<sup>(1)</sup> Lehké konstrukční použití odpovídá aplikacím, které nejsou v případě selhání považovány za příčinu zřícení stavby nebo její části, jejího nepřipustného přetvoření nebo zranění osob (má být stanoveno členskými státy).

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřejde tento ukazatel výrobku uvádět.

▼ **M1**

## SKUPINA VÝROBKŮ

**NOSNÍKOVÉ/TVÁRNICOVÉ STROPNÍ DÍLCE A PRVKY OBSAHUJÍCÍ  
ORGANICKÉ MATERIÁLY**

## Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se od Evropského výboru pro normalizaci (CEN) požaduje, aby v příslušných harmonizovaných evropských normách specifikoval následující systém ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) (Reakce na oheň)	Systém (systémy) ověřování shody
Nosníkové/tvárníkové stropní dílce a prvky obsahující organické materiály	Pro použití podléhající předpisům o reakci na oheň	(A1, A2, B, C) <sup>(1)</sup>	1
		(A1, A2, B, C) <sup>(2)</sup> , D, E	3
		(A1 až E) <sup>(3)</sup> , F	4

Systém 1: Viz příloha III oddíl 2 bod i) směrnice 89/106/EHS, bez prověřovacích zkoušek vzorků.

Systém 3: Viz příloha III oddíl 2 bod ii) směrnice 89/106/EHS, druhá možnost.

Systém 4: Viz příloha III oddíl 2 bod ii) směrnice 89/106/EHS, třetí možnost.

<sup>(1)</sup> Výrobky nebo materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).

<sup>(2)</sup> Výrobky nebo materiály, na něž se nevztahuje poznámka pod čarou <sup>(1)</sup>.

<sup>(3)</sup> Výrobky nebo materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky nebo materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES (Úř. věst. L 267, 19.10.1996, s. 23)).

**▼ M1**

Specifikace systému musí být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.