

Dan id-dokument għe magħmul bil-hsieb li jintuża bhala għodda ta' dokumentazzjoni u l-istituzzjonijiet ma jassumu l-ebda responsabbiltà għall-kontenut tiegħu

► **B** ID-DIRETTIVA 97/23/KE TAL-PARLAMENT EWROPEW U TAL-KUNSILL
tad-29 ta' Mejju 1997 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom
x'jaqsmu ma' apparat ta' pressjoni
(ĠU L 181, 9.7.1997, p. 1)

Emendata minn:

		Ġurnal Uffiċjali		
		Nru	Paġna	Data
► <u>M1</u>	Ir-Regolament (KE) Nru 1882/2003 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill tad-29 ta' Settembru 2003	L 284	1	31.10.2003

Kkoreġuta minn:

► **C1** Emendi, Ġ.U. L 93, 7.4.2011, p. 38 (97/23/KE)



**ID-DIRETTIVA 97/23/KE TAL-PARLAMENT EWROPEW U
TAL-KUNSILL**

**tad-29 ta' Mejju 1997 dwar l-approssimazzjoni tal-ligijiet ta' l-Istati
Membri li għandhom x'jaqsmu ma' apparat ta' pressjoni**

IL-PARLAMENT EWROPEW U L-KUNSILL TA' L-UNJONI EWROPEA,

Wara li kkunsidraw it-Trattat li jstabilixxi l-Komunità Ewropea, u b'mod partikolari l-Artikolu 100a tiegħu,

Wara li kkunsidraw il-proposti mill-Kummissjoni ⁽¹⁾,

Wara li kkunsidraw l-Opinjoni tal-Kumitat Ekonomiku w Soċjali ⁽²⁾,

Waqt li jaġixxu bi qbil mal-proċedura stipulata fl-Artikolu 189b tat-Trattat ⁽³⁾, fid-dawl tat-test kongunt approvat mill-Kumitat ta' Konċil-jazzjoni nhar l-4 ta' Frar 1997,

1. Billi s-suq intern hu zona mingħajr fruntieri interni li fiha hu żgurat il-moviment liberu ta' merkanzija, persuni, servizzi u kapital;
2. Billi hemm differenzi fil-kontenut u l-ghan tal-ligijiet, regolamenti u dispożizzjonijiet amministrattivi fis-sehh fl-Istati Membri f'dak li għandu x'jaqsmu mas-sahha u protezzjoni tas-sahha ta' persuni u, fejn ikun xieraq, ma' annimali domestiċi jew proprjeta', fejn jirrigwarda apparat ta' pressjoni mhux kopert bil-legislazzjoni tal-Komunità prezenti; billi hemm differenza fil-proċeduri ta' certifikazzjoni u ta' spezzjoni għal tali apparat minn Stat Membru għal iehor; billi tali differenzi jistgħu jikkostitwixxu ostakoli għewwa l-Komunità;
3. Billi l-armonizzazzjoni ta' legislazzjoni nazzjonali hi l-unika mezz kif jitnehhew dawn l-ostakoli għal negozju hieles; billi dan l-ghan ma jistgħax jinkiseb b'mod sodisfacenti mill-Istat Membru individwali; billi din id-Direttiva tippreskrivi biss htigiet indispensabbli għal ċirkolazzjoni hielsa ta' l-apparat li għalih hi applikabbli;
4. Billi apparat soġġett għal pressjoni ta' mhux aktar minn 0,5 bar ma johloqx periklu sinifikanti minhabba l-pressjoni; billi għalhekk ma għandhux ikun hemm xi ostakolu għall-moviment hieles tiegħu għewwa l-Komunità; billi din id-Direttiva tapplika għal apparat soġġett għal pressjoni massima permessa PS li taqbez 0,5 bar;
5. Billi din id-Direttiva għandha x'taqsam ukoll ma' assemblaġġi magħmula minn bosta biċċiet ta' apparat ta' pressjoni assemblati sabiex jikkostitwixxu oġġett shih integrat u funzjonanti; billi dawn l-assemblaġġi jistgħu jvarjaw minn assemblaġġi sempliċi bħal *pressure cookers* għal assemblaġġi kumplessi bħal

⁽¹⁾ ĠU C 246, tad-9.9.1993, p. 1 u ĠU C 207, tas-27.7.1994, p. 5.

⁽²⁾ ĠU C 52, tad-19.2.1994, p. 10.

⁽³⁾ Opinjoni tal-Parlament Ewropew tad-19 ta' April 1994 (ĠU C 128, tad-9.5.1994, p. 61), pożizzjoni komuni tal-Kunsill tad-29 ta' Marzu 1996 (ĠU C 147, tal-21.5.1996, p. 1), Deċiżjoni tal-Parlament Ewropew tas-17 ta' Lulju 1996 (ĠU C 261, tad-9.9.1996, p. 68). Deċiżjoni tal-Kunsill tas-17 ta' April 1997.

▼B

watertube boilers; billi, jekk il-manufattur ta' assemblaġġ ikollu l-hsieb li jpoġġih fis-suq u jpoġġih fis-servizz bhala assemblaġġ - u mhux fil-forma ta' partijiet minnu mhux assemblati - dak l-assemblaġġ għandu jikkonforma ma' din id-Direttiva; billi, mill-banda l-oħra, din id-Direttiva ma tkoprix l-assemblaġġ ta' apparat ta' pressjoni fuq il-post u taħt ir-responsabbiltà ta' min ser jużah, bhal fil-każ ta' installazzjonijiet industrijali;

6. Billi din id-Direttiva tarmonizza dispożizzjonijiet nazzjonali dwar perikli minhabba pressjoni; billi l-perikli l-oħra li jista' johloq tali apparat jistgħu, bix-xieraq, jaqgħu taħt l-għan ta' Direttivi oħra li jkollhom x'jaqsmu ma' tali perikli; billi, iżda, apparat ta' pressjoni jista' jkun inkluż qalb prodotti koperti minn Direttivi oħra bbażati fuq l-Artikolu 100a tat-Trattat; billi d-dispożizzjonijiet stipulati f'uħud minn dawk id-Direttivi għandhom x'jaqsmu mal-periklu minhabba pressjoni; billi dawk id-dispożizzjonijiet huma kkunsidrati adegwati sabiex jipprovdu protezzjoni xierqa fejn il-periklu minhabba pressjoni assoċjata ma' tali apparat jibqa' żgħir; billi, għalhekk, hemm raġunijiet sabiex tali apparat ikun eskluż mill-għan ta' din id-Direttiva;
7. Billi, għal apparat ta' pressjoni kopert minn Konvenzjonijiet internazzjonali, għandu jinghata każ kemm jista' jkun malajr ta' trasport u perikli minhabba pressjoni billi jsiru Direttivi tal-Komunità bbażati fuq tali Konvenzjonijiet jew permezz ta' supplimenti għad-Direttivi eżistenti, billi tali apparat hu b'hekk eskluż mill-għan ta' din id-Direttiva;
8. Billi ċerti tipi ta' apparat ta' pressjoni, minkejja li jkunu suġġetti għal pressjoni massima permessa ta' PS oghla minn 0,5 bar, ma johlqu l-ebda periklu minhabba pressjoni, u għalhekk il-libertà ta' moviment ta' tali apparat fil-Komunità ma għandux ikun imxekkel jekk ikun gie mmanifatturat b'mod legali jew ikun imqieghed fis-suq fi Stat Membru; billi sabiex ikun żgurat il-moviment hieles ta' tali apparat, ma hemmx bżonn li jkun inkluż fil-għan ta' din id-Direttiva; billi konsegwentament huwa espressament eskluż mill-għan tagħha;
9. Billi apparat ta' pressjoni iehor soġġett għal pressjoni massima permessa oghla minn 0,5 bar u li jkun ta' periklu sinifikanti minhabba pressjoni, iżda li għalih, huma garantiti l-moviment hieles u livell xieraq ta' sigurtà huma garantiti, huwa eskluż mill-għan ta' din id-Direttiva; billi tali esklużjoni għandha, iżda, tkun riveduta b'mod regolari sabiex ikun aċċertat jekk ikunx hemm bżonn li tittiehed azzjoni fuq livell ta' Unjoni;
10. Billi regolamenti sabiex jitnehhew ostakoli tekniċi għal negozju għandhom isegwu l-mod ġdid li għalih hemm provdut fir-Riżoluzzjoni tal-Kunsill tas-7 ta' Mejju 1985 dwar mod ġdid għal armonizzazzjoni teknika u *standards* tekniċi ⁽¹⁾, li tehtieg

(¹) ĠU C 136, ta' 1-4.6.1985, p. 1.

▼B

definizzjoni tal-htigiet essenzjali dwar sigurtà u htigiet oħra tas-soċjetà mingħajr ma jkunu mnaqqsa livelli ta' protezzjoni eżistenti u ġustifikati fl-Istati Membri; billi dik ir-Risoluzzjoni tipprowdi li jkunu koperti numru kbir hafna ta' prodotti b'Direttiva waħda sabiex ikun evitat li jsiru emendi frekwenti u jkun evitat il-proliferazzjoni ta' Direttivi;

11. Billi d-Direttivi tal-Komunità eżistenti dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' apparat ta' pressjoni għamlu passi positivi lejn it-tnehhija ta' l-ostakoli għan-negozju f'dan il-qasam; billi dawk id-Direttivi jkopru dak is-settur parzjalment; billi d-Direttiva tal-Kunsill 87/404/KEE tal-25 ta' Gunju 1987 dwar l-armonizzazzjonital-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' apparat ta' pressjoni sempliċi ⁽¹⁾ hi l-ewwel każ ta' applikazzjoni tal-mod il-ġdid lejn is-settur ta' apparat ta' pressjoni; billi d-Direttiva preżenti mhux ser tapplika għall-qasam kopert bid-Direttiva 87/404/KEE; billi, mhux aktar tard minn tliet snin wara li d-Direttiva preżenti tidhol fis-seħh, ser issir revizzjoni ta' l-applikazzjoni tad-Direttiva 87/404/KEE sabiex ikun aċċertat il-bżonn għall-integrazzjoni tagħha fid-Direttiva preżenti;
12. Billi d-Direttiva kwadru, id-Direttiva tal-Kunsill 76/767/KEE tas-27 ta' Lulju 1976 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' dispozizzjonijiet komuni għal tankijiet ta' pressjoni u metodi sabiex ikunu spezzjonati ⁽²⁾ hi fakoltattiva; billi tipprowdi għal proċedura għar-rikonossiment bilaterali ta' ttestjar u ċertifikazzjoni ta' apparat ta' pressjoni li ma hadmix b'mod sodisfaċenti u li għalhekk għandha tinbidel b'miżuri tal-Komunità effettivi;
13. Billi l-għan ta' din id-Direttiva għandu jkun ibbażat fuq definizzjoni ġenerali tal-kliem 'apparat ta' pressjoni' sabiex ikun kkunsidrat l-iżvilupp tekniku tal-prodotti;
14. Billi hemm bżonn ta' konformità mal-htigiet ta' sigurtà essenzjali sabiex tkun żgurata s-sigurtà ta' apparat ta' pressjoni; billi dawk il-htigiet ġew suddiviżi fi htigiet ġenerali u speċifiċi li għandhom ikunu sodisfatti mill-apparat ta' pressjoni; billi b'mod partikolari l-htigiet speċifiċi huma maħsuba sabiex jagħtu każ tat-tipi partikolari ta' apparat ta' pressjoni; billi ċerti tipi ta' apparat ta' pressjoni f'kategoriji III u IV għandhom ikunu soġġetti għal stima finali li tinkludi spezzjoni finali u testijiet ta' prova;
15. Billi Stati Membri għandhom ikunu f'pożizzjoni sabiex jippermettu li apparat ta' pressjoni li jkun għadu mhux f'konformità mal-htigiet ta' din id-Direttiva jkun jista' jintwera fi *trade fairs*; billi, matul il-wiri, għandhom jittiehdu miżuri ta' sigurtà xierqa bi qbil mar-regoli ta' sigurtà ġenerali ta' l-Istat Membru konċernat sabiex jiżguraw is-sigurtà tal-persuni;

⁽¹⁾ ĠU L 220, tat-8.8.1987, p. 48. Direttiva kif l-aħħar emendata bid-Direttiva 93/68/KEE (ĠU L 220, tat-30.8.1993, p. 1).

⁽²⁾ ĠU L 262, tas-27.9.1976, p. 153. Direttiva kif l-aħħar emendata bl-Att ta' Dhul ta' l-1994.

▼B

16. Billi biex jithaffef ix-xoghol li tintwera l- konformità mal-htigiet essenzjali, *standards* armonizzati fuq livell Ewropew huma utili, speċjalment f'dak li ghandu x'jaqsam mad-disinn, manifattura u ttestjar ta' apparat ta' pressjoni, li konformità magħhom tippermetti li prodott jitqies li jissodisfa l-htigiet essenzjali msemmija; billi *standards* armonizzati fuq livell Ewropew isiru minn korpi privati u għandhom iżommu l-istatus tagħhom mhux mandatorju; billi, għal dan il-ghan, il-Kumitat Ewropew għal Standardizzazzjoni (CEN) u l-Kumitat Ewropew għal Standardizzazzjoni Elettroteknika (Cenelec) huma rikonoxxuti bhala l-korpi li huma kompetenti sabiex jadottaw *standards* armonizzati li jsegwu l-gwidi generali għal kooperazzjoni bejn il-Kummissjoni u dawk iż-żewġ korpi iffirmati nhar it-13 ta' Novembru 1984;
17. Billi, għall-ghanijiet ta' din id-Direttiva, standard armonizzat hu speċifikazzjoni teknika (Standard Ewropew jew dokument ta' armonizzazzjoni) adottat minn waħda jew l-oħra minn dawk il-korpi, jew mit-tnejn li huma, fuq talba tal-Kummissjoni bis-saħha tad-Direttiva tal-Kunsill 83/189/KEE tat-28 ta' Marzu 1983 li tippreskrivi proċedura għall-ghoti ta' informazzjoni fil-qasam ta' *standards* u regolamenti tekniċi ⁽¹⁾ u bi qbil mal-gwidi generali li hemm referenza għalihom fuq; billi, fir-rigward ta' standard-azzjoni, ikun ta' min li l-Kummissjoni tkun meghjuna mill-Kumitat imwaqqaf bis-saħha tad- Direttiva 83/189/KEE; billi l-Kumitat, għandu, jekk ikun hemm bżonn, jikkonsulta esperti tekniċi;
18. Billi l-manifattura ta' apparat ta' pressjoni tehtieg l-użu ta' materjali li ma jagħmlux ħsara; billi fin-nuqqas ta' *standards* armonizzati jkun utili li jkunu definiti l-karatteristiċi tal-materjali maħsuba għal użu ripetut; billi din id-definizzjoni hi stabbilita b'approvazzjonijiet Ewropej għal materjali, tali approvazzjonijiet jinħarġu minn wieħed mill-korpi nnotifikati mfassla b'mod speċifiku għal dik il-biċċa xoghol; billi l-materjali li jikkonformaw ma' l-approvazzjonijiet Ewropej għandhom ikunu meqjusa li jissodisfaw il-htigiet essenzjali ta' din id-Direttiva;
19. Billi, minhabba n-natura tal-perikli involuti fl-użu ta' apparat ta' pressjoni hemm bżonn li jkunu stabbiliti proċeduri sabiex tkun stmata l-konformità mal-htigiet bażiċi tad-Direttivi; billi dawn il-proċeduri għandhom ikunu mfassla fid-dawl tal-livell ta' periklu li jkun qiegħed fl-apparat ta' pressjoni; billi, għalhekk, għal kull kategorija ta' apparat ta' pressjoni għandu jkun hemm proċedura jew għażla adegwata bejn proċeduri differenti ta' strettizza ekwi-valenti; billi l-proċeduri adottati huma kif mehtieġa mid-Deċizzjoni tal-Kunsill 93/465/KEE tat-22 ta' Lulju 1993 dwar il-moduli għall-fażijiet varji tal-proċeduri ta' stima ta' konformità u r-regoli għat-twahħil u l-użu tal-marka ta' konformità CE li huma maħsuba sabiex jintużaw fid-Direttivi ta' armonizzazzjoni teknika ⁽²⁾; billi d-dettalji miżjuda ma' dawn il-proċeduri huma ġustifikati min-natura tal-verifikazzjoni mehtieġa għal apparat ta' pressjoni;

⁽¹⁾ ĠU L 109, tas-26.4.1983, p. 8. Direttiva kif l-aħħar emendata bl-Att ta' Dhul ta' l-1994.

⁽²⁾ ĠU L 220, tat-30.8.1993, p. 23.

▼B

20. Billi Stati Membri għandhom ikunu f'pożizzjoni sabiex jawtorizzaw ispettorati ta' l-utenti biex iwettqu ċerti xoghlijiet għal stima ta' konformità fl-istruttura ta' din id-Direttiva; billi għal dak il-ghan din id-Direttiva tippreskrivi kriterji għall-awtorizzazzjoni ta' ispettorati ta' l-utenti minn Stati Membri;
21. Billi, taht il-kondizzjonijiet stipulati b'din id-Direttiva, ċerti proċeduri għal stima ta' konformità jistgħu jehtiegu li kull oġġett ikun spezzjonat u ttestjat minn korp mgħarraf jew minn ispettorat ta' użu bhala parti mill-istima finali ta' l-apparat ta' pressjoni; billi f'kazijiet ohra għandha ssir dispożizzjoni sabiex tiżgura li l-istima finali tista' tkun ikkontrollata minn korp mgħarraf permezz ta' zjarat għall-għarrieda;
22. Billi apparat ta' pressjoni bhala regola ġenerali, ikollu l-marka CE mwahhla jew mill-manufattur jew mir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità; billi l-marka CE tfisser li l-apparat ta' pressjoni jikkonforma mad-dispożizzjonijiet ta' din id-Direttiva u dawk ta' direttivi tal-Komunità ohra applikabbli dwar l-immarkar CE; billi għal apparat ta' pressjoni definit f'din id-Direttiva li jkun ta' periklu ta' pressjoni minuri u li għalih proċeduri ta' ċertifikazzjoni għalhekk ma humiex ġustifikati, il-marka CE ma titwahhalx;
23. Billi jkun xieraq li l-Istati Membri, kif hemm provdut fl-Artikolu 100a tat-Trattat, jistgħu jiehdu miżuri provvizorji sabiex jillimitaw jew jipprojbixxu t-tqeghid fis-suq, thaddim u użu ta' apparat ta' pressjoni f'kazijiet fejn ikun ta' riskju partikolari għas-saħħa ta' persuni u, fejn ikun xieraq, annimali domestiċi jew proprjeta', sakemm il-miżuri huma soġġetti għal proċedura ta' kontroll tal-Komunità;
24. Billi dawk li għalihom tkun indirizzata kull deċiżjoni taht din id-Direttiva għandhom ikunu konxji tar-raġunijiet wara dik id-deċiżjoni u l-mezzi ta' l-appell applikabbli għalihom;
25. Billi hemm bżonn li jkun stipulat arrangament transitorju li jippermetti li apparat ta' pressjoni mmanifatturat bi qbil mar-regolamenti nazzjonali fis-seħh dakinhar tad-dhul fis-seħh ta' din id-Direttiva jkun mqieghed fis-suq u jithaddem;
26. Billi l-htigiet stipulati fl-Annessi għandhom ikunu magħmula kemm jista' jkun ċari possibbli sabiex jippermettu lil dawk li se jużawh, inluzi imprizi zgħar u ta' daqs medju (IŻMijiet), ikunu jistgħu jikkonformaw magħhom b'mod faċli;
27. Billi ntlahaq ftehim fuq *modus vivendi* bejn il-Parlament Ewropew, il-Kunsill u l-Kummissjoni dwar il-miżuri ta' implementazzjoni għal atti adottati bi qbil mal-proċedura stipulata fl-Artikolu 189b tat-Trattat, nhar l-20 ta' Diċembru 1994 ⁽¹⁾,

(1) ĠU C 102, ta' l-4.4.1996, p. 1.

▼B

ADOTTAW DIN ID-DIRETTIVA:

*Artikolu 1***Għan u definizzjonijiet**

1. Din id-Direttiva tapplika għad-disinn, manifattura u stima ta' konformità ta' apparat ta' pressjoni u assemblaġġi bi pressjoni massima permessa PS oghla minn 0,5 bar.

2. Għall-għanijiet ta' din id-Direttiva:

2.1. 'Apparat ta' pressjoni' tfisser tankijiet, pajping, aċċessorji ta' sigurtà u aċċessorji ta' pressjoni.

Fejn ikun applikabbli, apparat ta' pressjoni jinkludi elementi mwahhla ma' partijiet taht pressjoni, bħal flangijiet, *nozzles*, *couplings*, *supports*, *lifting lugs*, eċ.

2.1.1. 'Tank' tfisser *housing* iddisinjat u magħmul sabiex iżomm fih likwidi taht pressjoni li tinkludi l-affarijiet imwahhla direttament magħha sal-punt tal-*coupling* fejn tkun imwahhla ma' apparat iehor. Tank jista' jkun magħmul minn aktar minn *chamber* wiehed.

2.1.2. 'Pajping' tfisser komponenti maħsuba għat-trasport ta' likwidi, meta mqabbla ma' xulxin għal integrazzjoni f'sistema ta' pressjoni. Pajping jinkludi b'mod partikolari pajp jew sistema ta' pajpijiet, kanen, *fittings*, *expansion joints*, *hoses*, jew komponenti ohra li jifilhu pressa kif ikun hemm bżonn. *Exchangers* tas-shana li jikkonsistu f'pajpijiet li jkollhom l-għan li jkesshu jew li jsaħhnu l-arja għandhom ikunu meqjusa bhala pajping.

2.1.3. 'Aċċessorji ta' sigurtà' tfisser apparat imfassal sabiex jiproteġi apparat ta' pressjoni meta jinqabzu l-limiti permessi. Tali apparat jinkludi:

— apparat ta' limitazzjoni ta' pressjoni diretta, bħal *valves* ta' sigurtà, apparat ta' sigurtà ta' meta tinfaqa' d-diska, *buckling rods*, sistemi ta' *safety pressure relief* ikkontrollata (CSPRS), u

— apparat li jillimita, li jew jattiva l-mezz għal korrezzjoni jew jipprovdri għall-eghluq jew eghluq u *lockout*, bħal swiċċijiet ta' pressjoni jew swiċċijiet tat-temperatura jew swiċċijiet tal-livell tal-likwidu u apparat li għandu x'jaqsam mas-sigurtà li jikkontrolla u jirregola l-kejl (SKRK)

2.1.4. 'Aċċessorji ta' pressjoni' tfisser apparat bil-għan li jithaddem u li jkollu *housings* li jifilhu l-pressjoni.

2.1.5. 'Assemblaġġi' tfisser bosta biċċiet ta' apparat ta' pressjoni assemblati minn manufattur sabiex jiffurmaw oġġett shiħ u li jahdem bhala oġġett shiħ.

▼B

- 2.2. ‘Pressjoni’ tfisser pressjoni relattiva għal pressjoni atmosferika, i.e. pressjoni tal-manometru. B’konsegwenza ta’ dan, vakum hu mfisser b’valur negattiv.
- 2.3. ‘L-ogħla pressjoni permessa PS’ tfisser l-ogħla pressjoni li għaliha jkun imfassal l-apparat, kif speċifikat mill-manufattur.

Hi mfissra f’post speċifikat mill-manufattur. Dan għandu jkun il-post ta’ fejn jingħaqdu apparat ta’ protezzjoni u/jew li jillimita jew il-quċċata ta’ l-apparat jew jekk ma jkunx xieraq kwalunkwe punt speċifikat.
- 2.4. ‘L-ogħla/l-inqas temperatura permessa TS’ tfisser l-ogħla/l-inqas temperatura li għaliha jkun imfassal l-apparat, kif speċifikat mill-manufattur.
- 2.5. ‘Volum (V)’ tfisser il-volum intern ta’ chamber, li jinkludi l-volum ta’ nozils ma’ l-ewwel post fejn jingħaqad jew ikun iwweldjat u li jeskludi l-volum ta’ partijiet interni permanenti.
- 2.6. ‘Daqs nominali (DN)’ tfisser indikazzjoni numerika ta’ daqs li tkun komuni għall-komponenti kollha f’sistema ta’ pajping minbarra komponenti murija b’dijometri minn barra jew skond id-daqs tal-wisa’. Huwa numru arrotondit konvenjenti għal għanijiet ta’ referenza u jkollu x’jaqsam xi ftit biss mad-dimensjonijiet tal-manifattura. Id-daqs nominali hu magħmul minn DN segwit b’numru.
- 2.7. ‘Fluwidi’ tfisser gassijiet, likwidi u fwar fil-fazi pura kif ukoll taħlitiet tagħhom. Fluwidu jista’ jkun fih sospensjoni ta’ solidi.
- 2.8. ‘Gonot permanenti’ tfisser gonot li ma jistgħux ikunu skonnetjati minbarra b’metodi distruttivi.
- 2.9. ‘Approvazzjoni Ewropea għal materjali’ tfisser dokument tekniku li jiddefinixxi l-karatteristiċi ta’ materjali maħsuba għal użu ripetut fil-manifattura ta’ apparat ta’ pressjoni li mhux kopert bi kwalunkwe standard ta’ armonizzazzjoni.
3. Li ġejjin huma eskluzi mill-għan ta’ din id-Direttiva:
 - 3.1. kanen li jinkludu pajping jew sistema ta’ pajping mfaßla sabiex jgħaddi kull fluwidu jew sustanza għal u minn installazzjoni (*onshore* jew *offshore*) li tibda minn u li tinkludi l-aħħar apparat ta’ isolament li jkun jinsab fil-konfini ta’ l-installazzjoni, li tinkludi l-apparat kollu miżjud maħsub b’mod speċifiku għal kanen. Din l-eskluzjoni ma tapplikax għal apparat ta’ pressjoni standard bħal ma jista’ jinstab f’instazzjonijiet ta’ tnaqqis ta’ pressjoni jew instazzjonijiet ta’ kompressjoni;
 - 3.2. *networks* għall-provvista, distribuzzjoni u hrug ta’ ilma u apparat li jkollu x’jaqsam u *headraces* bħal hwat li minnhom jgħaddi l-ilma, bittija ta’ pressjoni, xafts ta’ pressjoni għal installazzjonijiet idroelettriċi u l-aċċessorji speċifiċi li għandhom x’jaqsmu magħhom;
 - 3.3. apparat kopert bid-Direttiva 87/404/KEE dwar tankijiet sempliċi ta’ pressjoni;
 - 3.4. apparat kopert bid-Direttiva 75/324/KEE ta’ l-20 ta’ Mejju 1975 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta’ l-Istati Membri li għandhom x’jaqsmu ma’ *aerosol dispensers* ⁽¹⁾;

⁽¹⁾ ĠU L 147, tad-9.6.1975, p. 40. Direttiva kif l-aħħar emendata bid-Direttiva tal-Kummissjoni 94/1/KE (ĠU L 23, tat-28.1.1994, p. 28).

▼B

- 3.5. apparat maħsub għat-thaddim ta' veikoli definiti bid-Direttivi li ġejjin u l-Annessi tagħhom;
- Direttiva tal-Kunsill 70/156/KEE tas-6 ta' Frar 1970 dwar il-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' l-approvazzjoni tat-tip ta' veikoli b'mutur u t-trejlers tagħhom ⁽¹⁾,
 - Direttiva tal-Kunsill 74/150/KEE ta' l-4 ta' Marzu 1974 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' l-approvazzjoni tat-tip ta' tratturi bir-roti agrikoli jew għall-forestrija ⁽²⁾,
 - Direttiva tal-Kunsill 92/61/KEE tat-30 ta' Ġunju 1992 li għandha x'taqsam ma' l-approvazzjoni tat-tip ta' veikoli ta' żewġ roti jew ta' tliet roti bil-mutur ⁽³⁾;
- 3.6. apparat ikklassifikat bħala mhux oghla mill-I kategorija tahtl-Artikolu 9 ta' din id-Direttiva u kopert b'wahda mid-Direttivi li ġejjin:
- Direttiva tal-Kunsill 89/392/KEE ta' l-14 ta' Ġunju 1989 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' makkinarju ⁽⁴⁾;
 - Direttiva tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill 95/16/KE tad-29 ta' Ġunju 1995 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' liftijiet ⁽⁵⁾;
 - Direttiva tal-Kunsill 73/23/KEE tad-19 ta' Frar 1973 dwar l-armonizzazzjonital-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' apparat elettriku maħsub sabiex jintuża f'ċerti limiti ta' vultaġġ ⁽⁶⁾,
 - Direttiva tal-Kunsill 93/42/KEE ta' l-14 ta' Ġunju 1993 dwar apparat mediku ⁽⁷⁾,
 - Direttiva tal-Kunsill 90/396/KEE tad-29 ta' Ġunju 1990 dwar l-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' strumenti li jaharqu karburanti tal-gass ⁽⁸⁾;
 - Direttiva 94/9/KE tal-Parlament Ewropew u l-Kunsill tat-23 ta' Marzu 1994 dwar il-approssimazzjoni tal-liġijiet ta' l-Istati Membri li għandhom x'jaqsmu ma' apparat u sistemi ta' protezzjoni maħsuba sabiex jintużaw f'atmosfera li jistgħu jkunu splussivi ⁽⁹⁾;

⁽¹⁾ ĠU L 42, tat-23.2.1970, p. 1. Direttiva kif l-ahħar emendata bid-Direttiva tal-Kummissjoni 95/54/KE (ĠU L 266, tat-8.11.1995, p. 1).

⁽²⁾ ĠU L 84, tat-28.3.1974, p. 10. Direttiva kif l-ahħar emendata bl-Att ta' Dhul ta' l-1994.

⁽³⁾ ĠU L 225, ta' l-10.8.1992, p. 72. Direttiva kif l-ahħar emendata bl-Att ta' Dhul ta' l-1994.

⁽⁴⁾ ĠU L 183, tad-29.6.1989, p. 9. Direttiva kif l-ahħar emendata b'Direttiva 93/68/KEE (ĠU L 220, tat-30.8.1993, p. 1).

⁽⁵⁾ ĠU L 213, tas-7.9.1995, p. 1.

⁽⁶⁾ ĠU L 77, tas-26.3.1973, p. 29. Direttiva kif l-ahħar emendata b'Direttiva 93/68/KEE (ĠU L 220, tat-30.8.1993, p. 1).

⁽⁷⁾ ĠU L 169, tat-12.7.1993, p. 1.

⁽⁸⁾ ĠU L 196, tas-26.7.1990, p. 15. Direttiva kif l-ahħar emendata b'Direttiva 93/68/KEE (ĠU L 220, tat-30.8.1993, p. 1).

⁽⁹⁾ ĠU L 100, tad-19.4.1994, p. 1.

▼B

- 3.7. apparat kopert bl-Artikolu 223(1)(b) tat-Trattat;
- 3.8. oġġetti mfassla speċifikament għal użu nuklejari, nuqqas ta' dan jista' jikkawża emissjoni ta' radjuttività,
- 3.9. apparat ikkontrollat tajjeb użat fl-esplorazzjoni taż-żejt jew gas jew esplorazzjoni ġeotermali u fl-industrija ta' thaffir għaž-żejt u fi hżin taht l-art li jkun maħsub sabiex iżomm u/jew jikkontrolla pressjoni tal-bir. Dan jinkludi l-herża (*Christmas tree*), il-*blow out preventers* (BOP), il-*manifolds* tal-pajping u l-apparat kollu tagħhom kontra l-kurrent;
- 3.10. apparat li jinkludi kasings jew makkinarju fejn il-kejl, għažla ta' materjal u regoli ta' manifattura huma primarjament ibbażati fuq htigiet għal saħha, riġidità u stabbilita suffiċjenti sabiex jiġu sodisfatti l-effetti ta' thaddim statiči u dinamiċi jew karatteristiċi ta' thaddim ohra u li għalihom pressjoni ma tkunx fattur sinnikanti ta' disinn. Tali apparat jista' jinkludi:
- magni li jinkludu turbini u magni ta' kombustjoni interna,
 - magni ta' l-istim, turbini tal-gass/stim, ġeneraturi turbo, kumpressuri, pompi u tagħmir li jhaddem;
- 3.11. *blast furnaces* li jinkludu s-sistema ta' tkessiħ tal-forn, *hot-blast recuperators*, *dust extractors* u *blast-furnace exhaust-gas scrubbers* u *reducing cupolas* diretti, li jinkludu t-tkessiħ tal-forn, *gas convertors* u l-qugh għal tidwib, tidwib mill-ġdid, de-gassjar u ffurmar ta' azzar u metalli li ma għandhomx hađid;
- 3.12. eghluq għal apparat elettriku ta' vultaġġ oghli bħal *switchgear*, *control gear*, *transformers*, u magni li jduru;
- 3.13. pajpijiet taht pressjoni għaž-żamma ta' sistemi ta' trasmissjoni, eż. għal kables ta' l-elettriku u tat-telefon;
- 3.14. vapuri, rokits, ajruplani u unitajiet ta' *off-shore* mobbli, kif ukoll apparat maħsub speċifikament għal installazzjoni abbord jew il-propulsjoni tagħhom;
- 3.15. apparat ta' pressjoni li jikkonsisti f'kasing flessibbli, eż. tajers, bzienzaq ta' l-arja, blalen tal-logħob, tagħmir tal-baħar li jintefagh u apparat ta' pressjoni simili ieħor;
- 3.16. exhaust u inlet silencers;
- 3.17. fliexken jew laned għax-xorb bil-gass għal konsum finali;
- 3.18. bastimenti mfassla għat-trasport u distribuzzjoni ta' xorb li jkollhom PS 7V ta' mhux aktar minn 500 bar 7L u pressjoni massima permessa li ma taqbiżx 7 bar;
- 3.19. apparat kopert bl-ADR ⁽¹⁾, ir-RID ⁽²⁾, l-IMDG ⁽³⁾ u bil-Konvenzjoni ICAO ⁽⁴⁾;

⁽¹⁾ ADR = Ftehim Ewropew li għandu x'jaqsam mal-Ġarr Internazzjonali ta' Merkanzija Perikoluza bit-Triq.

⁽²⁾ RID = Regolamenti li għandhom x'jaqsmu mal-Ġarr Internazzjonali ta' Merkanzija Perikoluza bil-ferrovija.

⁽³⁾ IMDG = Kodiċi Internazzjonali ta' Merkanzija Perikoluza tal-Baħar.

⁽⁴⁾ ICAO = Organizzazzjoni ta' l-Ajru Ċivili Internazzjonali

▼B

- 3.20. *radiators* u pajpijiet f'sistemi ta' mishun li jsahhnu;
- 3.21. tankijiet mfassla sabiex iżommu likwidi bi pressjoni ta' gass oghla mill-likwidu ta' mhux aktar minn 0,5 bar.

*Artikolu 2***Sorveljanza tas-suq**

1. Stati Membri għandhom jiehdu l-miżuri kollha meħtieġa sabiex jiżguraw li apparat ta' pressjoni u l-assemblaġġi li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 1 ikunu jistgħu jitqiegħdu fis-suq u jithaddmu jekk biss, meta jkunu installati kif suppost u mantnuti u wżati għall-użu maħsub għalihom, ma jpoġġu is-sahha u s-sigurtà ta' persuni f'periklu u, fejn ikun xieraq, annimali domestiċi jew proprjetà.

2. Id-dispożizzjonijiet ta' din id-Direttiva ma għandhomx jaffettwaw l-intitolament ta' l-Istati Membri sabiex jippreskrivu, fir-rigward dovut għad-dispożizzjonijiet tat-Trattat, tali htigiet li huma jistgħu iqisu meħtieġa sabiex jiżguraw li persuni u, b'mod partikolari, haddiema jkunu protetti matul l-użu ta' l-apparat ta' pressjoni jew assemblaġġi in kwistjoni sakemm dan ma jfissirx modifikazzjonijiet għal tali apparat jew assemblaġġi b'mod mhux speċifikat f'din id-Direttiva.

3. Fil-fieri tal-kummerċ, eżibizzjonijiet, wirjiet, eċ., l-Istati Membri ma għandhomx ma jhallux il-wiri ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni kif definiti fl-Artikolu 1 mhux f'konformità mad-dispożizzjonijiet ta' din id-Direttiva, sakemm ikollhom sinjal viżibbli li juri n-nuqqas ta' konformità tagħhom u li ma jkunux disponibbli għall-bejgħ sakemm ma jinġiebux f'konformità mill-manufattur jew mir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabblit għewwa l-Komunità. Matul wirjiet, għandhom jittiehdu miżuri ta' sigurtà xierqa bi qbil mal-htigiet stipulati mill-awtorità kompetenti ta' l-Istat Membru konċernat sabiex jiżguraw is-sigurtà ta' persuni.

*Artikolu 3***Htigiet tekniċi**

1. L-apparat ta' pressjoni li hemm referenza għalih f'1.1, 1.2, 1.3 u 1.4 għandu jissodisfa l-htigiet tekniċi stipulati fl-Anness I:

1.1. Tankijiet, minbarra dawk li hemm referenza għalihom f'1.2 għal:

- (a) gassijiet, gassijiet likwifatti, gassijiet imdewba taht pressjoni, fwar u dawk il-likwidi li l-pressjoni tal-fwar tagħhom fl-oghla temperatura permessa tkun aktar minn 0,5 bar oghla mill-pressjoni atmosferika normali (1 013 mbar) fil-limiti li ġejjin:

— għal fluwidi fi Grupp 1 b'volum akbar minn 1 L u prodott ta' PS u V akbar minn 25 bar 7L, jew bi pressjoni PS akbar minn 200 bar (L-Anness II, lista 1),

— għal fluwidi fi Grupp 2 b'volum akbar minn 1 L u prodott ta' PS u V akbar minn 50 bar 7L, jew bi pressjoni PS

▼B

akbar minn 1 000 bar, u l-*extinguishers* u flieksen għal apparat ta' tehid tan-nifs kollha li jistgħu jingarru (L-Anness II, lista 2),

- (b) likwidi li jkollhom pressjoni ta' fwar fl-oghla temperatura permessa ta' mhux aktar minn 0,5 bar oghla mill-pressjoni atmosferika normali (1 013 mbar) fil-limiti li ġejjin:

— għal fluwidi fi Grupp 1 b'volum akbar minn 1 L u prodott ta' PS u V akbar minn 200 bar 7L, jew bi pressjoni PS akbar minn 500 bar (L-Anness II, lista 1),

— għal fluwidi fi Grupp 2 bi pressjoni PS akbar minn 10 bar u prodott ta' PS u V akbar minn 10 000 bar 7L, jew bi pressjoni PS akbar minn 1 000 bar (L-Anness II, lista 4).

- 1.2. Apparat ta' pressjoni mqiegħed fin-nar jew imsaħħan b'mod iehor bir-riskju li jista' jkun imsaħħan iżżejjed mahsub għal generazzjoni ta' fwar jew ilma super-imsaħħan f'temperaturi oghla minn 110 °C li jkollu volum akbar minn 2L, u l-kukers ta' pressjoni kollha (L-Anness II, lista 5).

- 1.3. Pajping mahsub għal:

- (a) gassijiet, gassijiet likwifatti, gassijiet imdewba taht pressjoni, fwar u dawk il-likwidi li l-pressjoni tal-fwar tagħhom fl-oghla temperatura permessa tkun aktar minn 0,5 bar oghla mill-pressjoni atmosferika normali (1 013 mbar) fil-limiti li ġejjin:

— għal fluwidi fi Grupp 1 b'DN akbar minn 25 (L-Anness II, lista 6),

— għal fluwidi fi Grupp 2 b'DN akbar minn 32 u prodott ta' PS u DN akbar minn 1 000 bar (L-Anness II, lista 7);

- (b) likwidi li jkollhom pressjoni ta' fwar fl-oghla temperatura permessa ta' mhux aktar minn 0,5 bar oghla mill-pressjoni atmosferika normali (1 013 mbar), fil-limiti segwenti:

— għal fluwidi fi Grupp 1 b'DN akbar minn 25 u prodott ta' PS u DN akbar minn 2 000 bar (L-Anness II, lista 8),

— għal fluwidi fi Grupp 2 b'PS akbar minn 10 bar, DN akbar minn 200 u prodott ta' PS u DN akbar minn 5 000 bar (L-Anness II, lista 9).

- 1.4. Aċċessorji ta' sigurtà u ta' pressjoni mahsuba għal apparat kopert bi 1.1, 1.2 u 1.3 li jinkludu fejn tali apparat ikun inkorporat f'assemblaġġ.

▼B

2. L-assemblaġġi definiti fl-Artikolu 1, taqsima 2.15, li jinkludu ta' l-inqas oġġett wiehed ta' apparat ta' pressjoni kopert b'taqsima 1 ta' dan l-Artikolu u li huma mniżżla f'2.1, 2.2 u 2.3 ta' dan l-Artikolu għandhom jissodisfaw il-htigiet essenzjali stipulati fl-Anness I.

2.1. Assemblaġġi maħsuba sabiex jiġġeneraw fwar jew ilma super imsahhan f'temperatura oghla minn 110 °C li jkunu magħmula ta' l-inqas minn oġġett wiehed ta' apparat ta' pressjoni mqiegħed fin-nar jew imsahhan b'mod ieħor li jistgħu jkunu msahhna żzejjed.

2.2. Assemblaġġi minbarra dawk li hemm referenza għalihom f'2.1, jekk il-manufattur ikollu l-hsieb li jitqegħdu fis-suq u jkunu mhaddma bhala assemblaġġi.

2.3. Permezz ta' deroga mill-paragrafu introdutturju ta' din it-taqsima, assemblaġġi maħsuba sabiex jiġġeneraw mishun f'temperaturi mhux oghla minn 110°C li huma mitmugħa b'mod manwali bi karburanti solidi u li jkollhom PS 7V oghla minn 50 bar 7L għandhom jikkonformaw mal-htigiet essenzjali li hemm referenza għalihom f'2.10, 2.11, 3.4, 5 (a) u 5 (d) ta' l-Anness I.

3. Apparat u/jew assemblaġġi ta' pressjoni taħt u daqs il-limiti f'taqsimiet 1.1, 1.2 u 1.3 u taqsima 2 rispettivament għandhom ikunu ddisinnjati u mmanifatturati bi qbil mal-prattika ta' inġinerija tajba ta' Stat Membru sabiex ikun żgurat użu bla periklu. Apparat u/jew assemblaġġi ta' pressjoni għandhom ikunu akkompanjati bi struzzjonijiet adegwati għal użu u għandhom juru marki sabiex ikunu jistgħu jkunu identifikati mill-manufattur jew mir-rappreżentanti awtorizzati tiegħu stabbiliti fil-Komunità. Tali apparat u/jew assemblaġġi ma għandhomx ikollhom l-marka CE li hemm referenza għaliha fl-Artikolu 15.

*Artikolu 5***Moviment hieles**

1. 1.1. Stati Membri ma għandhomx, għal raġunijiet tal-perikli minhabba pressjoni, jipprojbixxu, jirrestringu jew ma jhallux it-tqegħid fis-suq jew thaddim taħt il-kondizzjonijiet speċifikati mill-manufattur ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 1 li jikkonformaw ma' din id-Direttiva u li jkollhom il-marka CE li tindika li jkunu għaddew minn stima ta' konformità bi qbil ma'l-Artikolu 10.

1.2. Stati Membri ma għandhomx, għal raġunijiet tal-perikli minhabba pressjoni jipprojbixxu, jirrestringu jew ma jhallux it-tqegħid fis-suq jew thaddim ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li jikkonformaw ma'l-Artikolu 3(3).

2. Stati Membri jistgħu jehtieġu, sal-punt li jkun hemm bżonn għal użu bla periklu u korrett ta' apparat u assemblaġġi ta' pressjoni, l-informazzjoni li hemm referenza għaliha fl-Anness I taqsimiet 3.3 u 3.4 li għandha tkun provduta fil-lingwa(i) uffiċjali tal-Komunità li tista' tkun stabbilita bi qbil mat-Trattat mill-Istat Membru li fih l-apparat jew assemblaġġi jasal għand dak li finalment se jużah.



Artikolu 5

Supposizzjoni ta' konformità

1. Stati Membri għandhom iqisu apparat u assemblaġġi ta' pressjoni li jkollhom il-marka CE li għalihom hemm provdut fl-Artikolu 15 u d-dikjarazzjoni ta' konformità CE li għaliha hemm provdut fl-Anness VII bhala li jikkonformaw mad-dispożizzjonijiet kollha ta' din id-Direttiva, li jinkludu l-istima ta' konformità li għaliha hemm provdut fl-Artikolu 10.

2. Apparatt u assemblaġġi ta' pressjoni li jikkonformaw ma' l-*istandards* nazzjonali li jibdlu l-*istandards* armonizzati li n-numri ta' referenza tagħhom kienu ġew ippubblikati fil-*Ġurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej* għandhom jitqiesu li jikkonformaw mal-htigiet essenzjali li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3. Stati Membri għandhom jipubblikaw in-numri ta' referenza tal-livelli nazzjonali li hemm referenza għalihom fuq.

3. Stati Membri għandhom jiżguraw li jittiehdu miżuri xierqa sabiex iż-żewġ naħat ta' l-industrija ikunu jistgħu jkollhom dhul fuq livell nazzjonali fil-proċess ta' preparazzjoni u kontroll ta' l-*istandards* armonizzati.

Artikolu 6

Kumitat dwar standards u regolamenti tekniċi

Fejn Stat Membru jikkonsidra jew il-Kummissjoni tikkonsidra li l-*istandards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5(2) ma jissodisfawx kompletament il-htigiet essenzjali li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3, l-Istat Membru konċernat għandu jew il-Kummissjoni għandha tinforma lill-Kumitat Imwaqqaf stabbilit bl-Artikolu 5 tad-Direttiva 83/189/KEE jagħtu r-raġunijiet għalfejn. Il-Kumitat għandu johroġ opinjoni bhala materja ta' urġenza.

Il-Kummissjoni billi tagħti każ ta' l-opinjoni tal-Kumitat, għandha tgħarraf lill-Istati Membri dwar jekk daww l-*istandards* għandhomx ikunu ritirati mill-pubblikazzjonijiet li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5(2).

Artikolu 7

Kumitat dwar Apparatt ta' Pressjoni

1. Il-Kummissjoni għandha tiegħu kwalunkwe miżuri xierqa sabiex ikunu implimentati d-disposizzjonijiet li ġejjin:

Fejn Stat Membru jikkonsidra li, għal raġunijiet ta' sigurtà serji ħafna,

— oġġett jew familja ta' apparat ta' pressjoni li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(3) għandu jkun soġġett għall-htigiet ta' l-Artikolu 3(1), jew

— assemblaġġ jew familja ta' assemblaġġi li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3(3) għandu jkun soġġett għall-htigiet ta' l-Artikolu 3(2), jew

— oġġett jew familja ta' apparat ta' pressjoni għandu jkun ikklassifikat, permezz ta' deroga mill-htigiet ta' l-Anness II, f'kategorija oħra,

għandu jdahħal talba ssostanzjata kif dovut lill-Kummissjoni u jitlobha sabiex tiegħu l-miżuri meħtieġa. Daww il-miżuri għandhom ikunu adottati bi qbil mal-proċedura stipulata fil-paragrafu 3.

▼M1

2. Il-Kummissjoni għandha tiġi meġġuna mill-Kumitat Permanenti (minn hawn il-quddiem referut bhala "il-Kumitat").

Il-Kumitat għandu jfassal ir-regoli tal-proċedura tiegħu.

3. Meta ssir referenza għal dan l-Artikolu, l-Artikoli 3 u 7 tad-Deċiżjoni 1999/468/KE ⁽¹⁾ għandhom ikunu applikabbli, wara li jkunu meqjusa d-disposizzjonijiet ta' l-Artikolu 8 tagħha.

▼B

4. Il-Kumitat jista' barra minn dan jeżamina kull materja oħra li jkollha x'taqsam ma' l-implimentazzjoni u l-applikazzjoni Prattika ta' din id-Direttiva u mqajma mill-President tiegħu jew fuq l-inizjattiva tiegħu stess jew fuq talba ta' Stat Membru.

*Artikolu 8***Klawsola ta' protezzjoni**

1. Meta Stat Membru jaċċerta li apparat ta' pressjoni jew assemblaġġi li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 1, li jkollhom il-marka CE u li jintużaw bi qbil ma' l-użu maħsub għalihom jistgħu jpoġġu f'periklu s-sigurtà ta' persuni u, fejn ikun xieraq, annimali domestiċi jew proprjetà, għandu jiehu l-miżuri xierqa kollha sabiex jirtira tali apparat jew assemblaġġi mis-suq, jipprojbixxi t-tqeghid fis-suq, thaddim jew użu tiegħu, jew jirrestringi l-moviment hieles tiegħu.

L-Istat Membru għandu jinforma ma' l-ewwel lill-Kummissjoni b' kull tali miżura, jagħti r-raġunijiet għad-deċiżjoni tiegħu u, b'mod partikolari, fejn in-nuqqas ta' konformità jkun minhabba:

- (a) nuqqas milli jkunu sodisfatti l-htigiet essenzjali li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3;
- (b) applikazzjoni mhux korretta ta' l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5(2);
- (ċ) nuqqasijiet fl-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5(2);
- (d) nuqqasijiet fl-approvazzjoni Ewropea ta' materjali ta' apparat ta' pressjoni kif hemm msemmi fl-Artikolu 11.

2. Il-Kummissjoni għandha tidhol f'konsultazzjoni mal-partijiet konċernati bla telf ta' żmien. Meta l-Kummissjoni tikkunsidra, wara din il-konsultazzjoni, li l-miżura tkun iġġustifikata, għandha tinforma immedjatament b'dan lill-Istat Membru li jkun ha l-inizjattiva u lill-Istati Membri l-oħra.

Meta l-Kummissjoni tikkunsidra, wara din il-konsultazzjoni, li l-miżura ma tkunx iġġustifikata, għandha tinforma immedjatament b'dan lill-Istat Membru li jkun ha l-inizjattiva u lill-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit fil-Komunità. Meta d-deċiżjoni li hemm referenza għaliha fil-paragrafu 1 tkun ibbażata fuq nuqqas fl-istandards jew fl-approvazzjonijiet Ewropej għal materjali u fejn l-Istat Membru fl-orijini tad-deċiżjoni jzomm il-pożizzjoni tiegħu l-Kummissjoni għandha tinforma mill-ewwel lill-Kumitat li hemm referenza għalih fl-Artikolu 6 sabiex jagħti bidu għall-proċedura li hemm referenza għaliha fl-ewwel paragrafu ta' l-Artikolu 6.

3. Meta apparat ta' pressjoni jew assemblaġġ li ma jikkonformax juri l-marka CE, l-Istat Membru kompetenti għandu jiehu azzjoni xierqa kontra l-persuna(i) li jkunu wahħlu l-marka CE u għandhom jinfurmaw lill-Kummissjoni u lill-Istati Membri l-oħra b'dan.

⁽¹⁾ Id-Deċiżjoni tal-Kunsill 1999/468/KE tat-28 ta' Ġunju 1999 li tistabbilixxi l-proċeduri għall-eżerċitar tal-poteri ta' l-implimentazzjoni konferiti fuq il-Kummissjoni (GU L 184, 17.7.1999, p. 23).

▼B

4. Il-Kummissjoni għandha tiżgura li l-Istati Membri jinżammu infurmati bil-progress u bil-ħruġ ta' din il-proċedura.

*Artikolu 9***Klassifikazzjoni ta' apparat ta' pressjoni**

1. Apparat ta' pressjoni li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(1) għandu jkun klassifikat skond il-kategorija bi qbil ma' l-Anness II, skond il-livell li jiddied ta' periklu.

Għall-għanijiet ta' tali klassifikazzjoni likwidi għandhom ikunu maqsuma f'żewġ gruppi bi qbil ma' 2.1. u 2.2.

2.1. Grupp 1 jinkludi likwidi perikolużi. Likwidu perikoluż huwa sustanza jew preparazzjoni koperta bid-definizzjonijiet fl-Artikolu 2(2) tad- Direttiva tal-Kunsill 67/548/KEE tas-27 ta' Ġunju 1967 dwar l-approssimazzjoni tal-ligijiet, regolamenti u dispozizzjonijiet amministrattivi li jkollhom x'jaqsmu mal-klassifikazzjoni, ippakkjar u ttikkettjar ta' sustanzi perikolużi ⁽¹⁾.

Grupp 1 jinkludi likwidi definiti bħala:

- splussivi,
- jieħdu n-nar malajr ħafna,
- jieħdu n-nar malajr,
- jieħdu n-nar (fejn l-ogħla temperatura permessa tkun oghla mill-*flashpoint*),
- tossiċi ħafna,
- tossiċi,
- li jossidaw.

2.2. Grupp 2 jinkludi l-likwidi l-oħra kollha li ma hemmx referenza għalihom f'2.1.

3. Meta tank ikun magħmul minn numru ta' *chambers*, għandu jkun ikklassifikat fl-ogħla kategorija applikabbli taċ-*chambers* individwali. Meta *chamber* ikun magħmul minn bosta likwidi, il-klassifikazzjoni għandha tkun fuq il-bażi tal-likwidu li jkun jeħtieġ l-ogħla kategorija.

*Artikolu 10***Stima ta' konformità**

1. 1.1. Qabel ma apparat ta' pressjoni jitqiegħed fis-suq, il-manufattur għandu jagħmel kull oġġett ta' l-apparat soġġett għal waħda mill-proċeduri ta' stima ta' konformità deskritta fl-Anness III, skond il-kondizzjonijiet mogħtija f'dan l-Artikolu.
- 1.2. Il-proċeduri ta' stima ta' konformità li għandhom ikunu applikati għal oġġett ta' apparat ta' pressjoni bil-ħsieb li titwāħhallu l-marka CE għandhom ikunu stabbiliti skond il-kategorija, kif definit fl-Artikolu 9, li fiha jkun ikklassifikat l-apparat.
- 1.3. Il-proċeduri ta' stima ta' konformità li għandhom ikunu applikati għall-kategoriji varji huma kif ġej:
 - l-I kategorija
Modulu A
 - it-II kategorija

⁽¹⁾ ĠU C 196, tas-16.8.1967, p. 1. Direttiva kif l-aħħar emendata bid-Direttiva tal-Kummissjoni 94/69/KE (ĠU L 381, tal-31.12.1994, p. 1).

▼B

Modulu A1

Modulu D1

Modulu E1

— it-III kategorija

Modulu B1 + D

Modulu B1 + F

Modulu B + E

Modulu B + Ċ1

Modulu H

— ir-IV kategorija

Modulu B + D

Modulu B + F

Modulu F

Modulu H1

- 1.4. Apparat ta' pressjoni għandu jkun soġġett għal waħda mill-proċeduri ta' stima ta' konformità li tista' tkun magħzula mill-manufattur bejn dawk stipulati għall-kategorija li fiha jkun ikklassifikat. Il-manufattur jista' jagħzel ukoll li japplika waħda mill-proċeduri li japplikaw għal kategorija oghla, jekk tkun disponibbli.
- 1.5. Fl-istruttura ta' proċedura ta' assigurazzjoni ta' kwalità għal apparat f'kategoriji III u IV li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3, taqsima 1.1 (a), taqsima 1.1 (b) l-ewwel inciz u taqsima 1.2, il-korp mgharraf, waqt li jkun qed jagħmel iż-żjarat għall-għarrieda, għandu jiehu kampjun ta' apparat mill-post ta' manifattura jew hażna sabiex jagħmel, jew iqabbd lil xi hadd sabiex jagħmel, l-istima finali kif hemm msemmi fl-Anness I, taqsima 3.2.2. Għal dan il-ghan, il-manufattur għandu jinforma lill-korp mgharraf bl-iskeda ta' produzzjoni maħsuba. Il-korp mgharraf għandu jagħmel ta' l-inqas żewġ żjarat matul l-ewwel sena ta' manifattura. Il-frekwenza ta' żjarat sussegwenti għandha tkun stabbilita mill-korp mgharraf fuq il-bażi tal-kriterji stipulati fit-taqsima 4.4 tal-moduli rilevanti.
- 1.6. Fil-każ ta' produzzjoni ta' darba ta' tankijiet u apparat fit-III Kategorija li hemm referenza għaliha fl-Artikolu 3, taqsima 1.2 taht il-proċedura ta' modulu H, il-korp mgharraf għandu jagħmel jew iqabbd lil xi hadd sabiex jagħmel, l-istima finali kif hemm riferut fl-Anness I, taqsima 3.2.2, għal kull unità. Għal dan il-ghan, il-manufattur għandu jikkomunika l-iskeda ta' produzzjoni maħsuba lill-korp mgharraf.

2. Assemblaġġi li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3(2) għandhom ikunu soġġetti għal proċedura ta' stima ta' konformità globali li tinkludi:

- (a) stima ta' kull oġġett ta' l-apparat ta' pressjoni li jiffirma parti mill-assemblaġġ u li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(1) li ma kienx soġġett qabel għal proċedura ta' stima ta' konformità u għal marka ta' CE separata; il-proċedura ta' stima għandha tkun stabbilita skond il-kategorija ta' kull oġġett ta' l-apparat;

▼B

- (b) l-istima ta' l-integrazzjoni tal-komponenti varji ta' l-assemblaġġ kif hemm referenza għaliha fit-taqsimiet 2.3, 2.8 u 2.9 ta' l-Anness I li għandha tkun stabbilita mill-oghla kategorija applikabbli għall-apparat konċernat minbarra minn dik applikabbli għal kull aċċessorju ta' sigurtà;
- (ċ) l-istima tal-protezzjoni ta' assemblaġġ minn li jinqabzu l-limiti permessi ta' thaddim kif hemm referenza għalihom fit-taqsimiet 2.10 u 3.2.3 ta' l-Anness I għandha ssir fid-dawl ta' l-oghla kategorija applikabbli għall-oġġetti ta' apparat li għandu jkun protett.
3. Bħala deroga mill-paragrafi 1 u 2, l-awtoritajiet kompetenti jistgħu, fejn ikun iġġustifikat, jippermettu t-tqeghid fis-suq u thaddim fit-territorju ta' l-Istat Membru konċernat ta' oġġetti individwali ta' apparat ta' pressjoni u assemblaġġi li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 1(2), li għalihom ma kienux ġew applikati l-proċeduri li hemm referenza għalihom fil-paragrafi 1 u 2 ta' dan l-Artikolu u li l-użu tagħhom ikun għal sperimentazzjoni.
4. Rekords u korrisondenza li jkollhom x'jaqsmu ma' stima ta' konformità għandhom ikunu fformulati fil-lingwa(i) uffiċjali tal-Komunità li tista' tkun stabbilita bi qbil mat-Trattat mill-Istati Membri fejn ikun stabbilit il-korp responsabbli milli jwettaq dawn il-proċeduri, jew f'lingwa aċċettata minn dak il-korp.

*Artikolu 11***Approvazzjoni Ewropea għal materjali**

1. Approvazzjoni Ewropea għal materjali, kif definita fl-Artikolu 1, taqsima 2.9, għandha tinhareġ fuq it-talba ta' wiehed jew aktar mill-manufatturi ta' materjali jew apparat, minn wiehed mill-korpi mġharfa li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 12 mahtur speċifikament għal dik il-biċċa xogħol. Il-korp mġharraf għandu jstabilixxi u jwettaq, jew jirranġa għat-twettiq ta', l-ispezzjonijiet u testijiet xierqa sabiex jiċċertifikaw il-konformità tat-tipi ta' materjali mal-htigiet li jikkorrispondu ta' din id-Direttiva; fil-każ ta' materjali rikonoxxuti bħala li jkunu bla periklu sabiex jintużaw qabel id-29 ta' Novembru 1999, il-korp mġharraf għandu jagħti każ ta' l-informazzjoni eżistenti meta jiċċertifika tali konformità.

2. Qabel ma johroġ approvazzjoni Ewropea, il-korp mġharraf għandu jinforma lill-Istati Membri u lill-Kummissjoni billi jibgħatilhom l-informazzjoni adattata. Fi żmien tliet xhur, Stat Membru jew il-Kummissjoni jista' jirreferi l-materja lill-Kumitat Imwaqqaf stabbilit bl-Artikolu 5 tad-Direttiva 83/189/KEE, u jagħti r-raġunijiet tiegħu. F'dak il-każ, il-Kumitat għandu jagħti opinjoni bħala materja ta' urġenza.

Il-korp mġharraf għandu johroġ l-approvazzjoni Ewropea għal materjali billi jagħti każ, fejn ikun xieraq, ta' l-opinjoni tal-Kumitat u tal-kummenti mdahhla.

3. Għandha tintbagħat kopja ta' l-approvazzjoni Ewropea għal materjali ta' apparat ta' pressjoni lill-Istati Membri, lill-korpi mġharrafa u lill-Kummissjoni. Il-Kummissjoni għandha tippubblika u żżomm aġġornata lista ta' approvazzjonijiet Ewropej għal materjali fil-*Ġurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej*.

4. Il-materjali wżati għall-manifattura ta' apparat ta' pressjoni li jikkonforma ma' approvazzjonijiet Ewropej għal materjali, li r-referenzi tagħhom kienu ġew ippubblikati fl-*Ġurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej*, għandhom jitqiesu li jkunu jikkonformaw mal-htigiet essenzjali applikabbli ta' l-Anness I.

▼B

5. Il-korp mgharraf li jkun hareġ l-approvazzjoni Ewropea għal materjali ta' apparat ta' pressjoni għandu jirtira dik l-approvazzjoni jekk isib li ma kellhiex tkun mahruġa jew jekk it-tip ta' materjali jkun kopert minn standard armonizzat. Għandu jinforma lill-Istati Membri l-oħra, lill-korpi mgharrafa u lill-Kummissjoni b'kull irtirar ta' approvazzjoni.

*Artikolu 12***Korpi mgharrafa**

1. Stati Membri għandhom jinnotifikaw lill-Kummissjoni u lill-Istati Membri l-oħra bil-korpi li jkunu appuntaw sabiex iwettqu l-proċeduri li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 10 u l-Artikolu 11, flimkien max-xogħolijiet speċifiċi li daww il-korpi jkunu ġew appuntati sabiex iwettqu u n-numri ta' identifikazzjoni mogħtija lilhom minn qabel mill-Kummissjoni.

Il-Kummissjoni għandha tippubblika fil-*Ġurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej* lista tal-korpi mgharrafa, bin-numri ta' identifikazzjoni tagħhom u x-xogħolijiet li għalihom kienu ġew innotifikati. Il-Kummissjoni għandha tiżgura li din il-lista tinzamm aġġornata.

2. Stati Membri għandhom japplikaw il-kriterji stipulati fl-Anness IV għall-hatra ta' korpi. Korpi li jissodisfaw il-kriterji stipulati fl-*istandards* armonizzati rilevanti għandhom jitqiesu li jkunu jissodisfaw il-kriterji li jikkorrispondu fl-Anness IV.

3. Stat Membru li jkun innotifika korp għandu jirtira tali awtorizzazzjoni jekk isib li l-korp ma jissodisfax aktar il-kriterji li hemm referenza għalihom fil-paragrafu 2.

Għandu jinforma lill-Istati Membri l-oħra u lill-Kummissjoni b'tali rtirar ta' notifikazzjoni.

*Artikolu 13***Organizzazzjonijiet tielet persuna rikonoxxuti**

1. Stati Membri għandhom jinnotifikaw lill-Kummissjoni u lill-Istati Membri l-oħra bl-organizzazzjonijiet tielet persuna li jkunu rrikonoxxew ►C1 għall-ghanijiet tax-xogħolijiet li hemm referenza għalihom fl-Anness I, taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3. ◀

Il-Kummissjoni għandha tippubblika fl-*Ġurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej* lista ta' l-organizzazzjonijiet rikonoxxuti, bix-xogħolijiet li għalihom kienu ġew rikonoxxuti. Il-Kummissjoni għandha tiżgura li din il-lista tinzamm aġġornata.

2. Stati Membri għandhom japplikaw il-kriterji stipulati fl-Anness IV għar-rikonoxximent ta' organizzazzjonijiet. Organizzazzjonijiet li jissodisfaw il-kriterji stipulati fl-*istandards* armonizzati rilevanti għandhom jitqiesu li jkunu jissodisfaw il-kriterji li jikkorrispondu fl-Anness IV.

3. Stat Membru li jkun irrikonoxxa korp għandu jirtira tali rikonoxximent jekk isib li l-organizzazzjoni ma tkunx tissodisfa aktar il-kriterji li hemm referenza għalihom fil-paragrafu 2.

Għandu jinforma lill-Istati Membri l-oħra u lill-Kummissjoni minnufih bi kull tali rtirar ta' rikonoxximent.



Artikolu 14

Ispettorati ta' l-utenti

1. Bhalta deroga mid-dispozizzjonijiet li għandhom x'jaqsmu max-xoghlijiet imwettqa mill-korpi mgħarrfa, l-Istati Membri jistgħu jawtorizzaw it-tqeghid fis-suq fit-territorju tagħhom, u thaddim mill-konsumaturi, ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 1 li l-konformità tagħhom mal-htigiet essenzjali tkun giet stmata mill-ispettorat ta' l-utent mahtur bi qbil mal-kriterji li hemm referenza għalihom fil-paragrafu 8.

2. Meta Stat Membru jkun hatar ispettorat ta' l-utent bi qbil mal-kriterji stipulati f'dan l-Artikolu, ma jistax, fuq raġunijiet tal-perikli minhabba pressjoni, jipprojbixxi, jirrestringi jew ma jhallix it-tqeghid fis-suq jew thaddim taht il-kondizzjonijiet li għalihom hemm provdut f'dan l-Artikolu ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li l-konformità tagħhom tkun giet stmata minn ispettorat ta' l-utent mahtur minn Stat Membru iehor bi qbil mal-kriterji stipulati f'dan l-Artikolu.

3. Apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li l-konformità tagħhom kienet giet stmata minn ispettorat ta' l-utent ma għandhomx jkollhom il-marka CE.

4. L-apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li hemm referenza għalihom jistgħu jintużaw biss fi stabbilimenti mhaddma mill-grupp li l-ispettorat ikun parti minnu. Il-grupp għandu japplika politika ta' sigurtà komuni fir-rigward ta' speċifikazzjonijiet tekniċi għad-disinn, manifattura, spezzjoni, manteniment u użu ta' apparat u assemblaġġi ta' pressjoni.

5. L-ispettorati ta' l-utenti għandhom jaġixxu esklussivament għall-grupp li huma jkunu jiffurmaw parti minnu.

6. Il-proċeduri ta' stima ta' konformità applikabbli mill-ispettorati ta' l-utenti għandhom ikunu moduli A1, C1, F u G, kif deskritti fl-Anness III.

7. L-Istati Membri għandhom jinfurmaw lill-Istati Membri l-oħra u lill-Kummissjoni liema ispettorati ta' l-utenti jkunu awtorizzaw, ix-xoghlijiet li għalihom huma kienu ġew mahtura u, għal kull ispettorat, lista ta' l-istabbilimenti li jissodisfaw id-dispozizzjonijiet ta' paragrafu 4.

8. Fil-hatra ta' ta' l-utentspettorati ta' l-utenti, l-Istati Membri għandhom japplikaw il-kriterji mnizzla fl-Anness V u għandhom jiżguraw li l-grupp li l-ispettorat ikun parti minnu japplika l-kriterji li hemm referenza għalihom fit-tieni sentenza ta' paragrafu 4.

9. Stat Membru li jkun awtorizza ispettorat ta' l-utent għandu jirtira dik l-awtorizzazzjoni jekk isib li l-ispettorat ta' l-utent ma jissodisfaw aktar il-kriterji li hemm referenza għalihom fil-paragrafu 8. Għandu jinforma lill-Istati Membri l-oħra u lill-Kummissjoni bih.

10. L-effetti ta' dan l-Artikolu għandhom ikunu kkontrollati mill-Kummissjoni u valutati tliet snin wara d-data speċifikata fl-Artikolu 20(3). Għal dan il-ghan, l-Istati Membri għandhom jgħaddu kull informazzjoni utili lill-Kummissjoni dwar l-implimentazzjoni ta' dan l-Artikolu. Jekk ikun hemm bżonn il-valutazzjoni għandha tkun akkompanjata bi proposta sabiex tkun emendata d-Direttiva.



Artikolu 15

Marka CE

1. Il-marka CE tikkonsisti fl-inizjali 'CE' bi qbil ma' l-abbozz fl-Anness VI:

Il-marka CE għandha tkun akkompanjata bin-numru ta' identifikazzjoni, kif hemm msemmi fl-Artikolu 12(1), tal-korp mgħarraf involut fil-fazi ta' kontroll ta' produzzjoni.

2. Il-marka CE għandha titwahhal b'mod li jidher, li jinqara faċilment u b'mod li ma jithassarx fuq kull

— oġġett ta' apparat ta' pressjoni li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(1), jew

— assemblaġġ li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(2)

li jkun komplet jew li jkun fi stat li jippermetti stima finali kif deskritta fit-taqsimi 3.2 ta' l-Anness I.

3. M'hemmx għalfejn li l-marka CE titwahhal ma' kull oġġett individwali ta' apparat ta' pressjoni li jiffirma parti minn assemblaġġ kif hemm referenza għalih fl-Artikolu 3(2). Oġġetti individwali ta' apparat ta' pressjoni li jkollhom diġa l-marka CE meta jkunu inkorporati fl-assemblaġġ għandhom jibqgħu jkollhom dik il-marka.

4. Meta l-apparat jew assemblaġġ ta' pressjoni jkun soġġett għal Direttivi oħra li jkopru aspetti li jipprovdu għat-twahhil tal-marka CE, din ta' l-aħhar għandha turi li l-apparat jew assemblaġġ ta' pressjoni in kwistjoni jkun meqjus ukoll li jkun jikkonforma mad-dispożizzjonijiet ta' dawk id-Direttivi l-oħra.

Izda, jekk wahda jew aktar minn dawk id-Direttivi jippermettu l-manufattur, matul perjodu transitorju, sabiex jagħzel liema arrangamenti għandu japplika, l-marka CE għandha tindika konformità biss mad-Direttivi applikati mill-manufattur. F'dan il-każ, id-dettalji tad-Direttivi msemmija, kif ippubblikati fl-*Gurnal Uffiċjali tal-Komunitajiet Ewropej*, għandhom ikunu mogħtija fid-dokumenti, avvizi jew struzzjonijiet meħtieġa mid-Direttivi u li jakkompanjaw l-apparat jew assemblaġġ ta' pressjoni.

5. It-twahhil ta' marki fuq apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni li jkun mistenni li jqarraq bi partijiet terzi fir-rigward tat-tifsira jew forma tal-marka CE għandu jkun projbit. Tista' titwahhal kull marka oħra ma' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni sakemm il-vizibilità u l-leggibilità tal-marka CE ma tkunx b'hekk imnaqqsa.

Artikolu 16

Marka CE imwahrha mhux dovuta

Mingħajr preġudizzju għall-Artikolu 8:

- (a) fejn Stat Membru jistabbilixxi li l-marka CE li tkun twaħhlet mhux dovuta, il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit fil-Komunità, għandu jkun obligat li jagħmel il-prodott konformi fir-rigward tad-dispożizzjonijiet li għandhom x'jaqsmu mal-marka CE u sabiex itemm il-ksur tal-ligi taht il-kondizzjonijiet imposti mill-Istat Membru;
- (b) jekk in-nuqqas ta' konformità titkompla, l-Istat Membru għandu jiehu l-mizuri xierqa kollha sabiex jirringħi jew jipprojbixxi t-tqeghid fis-suq tal-prodott in kwistjoni jew sabiex jiżgura li jkun irtirat mis-suq bi qbil mal-proċeduri stipulati fl-Artikolu 8.



Artikolu 17

L-Istati Membri għandhom jieħdu l-miżuri xierqa kollha sabiex jinkor-aġġixxu lill-awtoritajiet responsabbli milli jimplementaw din id-Direttiva sabiex jikkooperaw ma' xulxin u jipprovdu lil xulxin u lill-Kummissjoni informazzjoni sabiex iġhinu fit-thaddim ta' din id-Direttiva.

Artikolu 18

Deċiżjonijiet li jinvolvu rifjut jew restrizzjoni

Kull deċiżjoni meħuda bi qbil ma' din id-Direttiva li tirrestringi t-tqeghid fis-suq u thaddim jew teħtieġ l-irtirar mis-suq ta' apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni għandha tiddikjara r-raġunijiet eżatti li fuqhom tkun ibbażata. Tali deċiżjoni għandha tkun innotifikata kemm jista' jkun malajr lill-parti konċernata, li fl-istess hin għandha tkun informata bir-rimedji disponibbli għaliha taħt il-liġijiet fis-seħh fl-Istat Membru in kwistjoni u bil-limiti ta' zmien li għalihom huma suġġetti tali rimedji.

Artikolu 19

Revoka

L-Artikolu 22 ta' Direttiva 76/767/KEE għandu jieqaf japplika mid-29 ta' Novembru 1999 f'dak li għandu x'jaqsam ma' apparat ta' pressjoni u assemblaġġi koperti b'din id-Direttiva.

Artikolu 20

Dispożizzjonijiet ta' transpożizzjoni u transitorji

1. Qabel id-29 ta' Mejju 1999 l-Istati Membri għandhom jadottaw u jippubblikaw il-liġijiet, ir-regolamenti u d-dispożizzjonijiet amministrattivi meħtieġa sabiex jikkonformaw ma' din id-Direttiva. Għandhom jinfurmaw minnufih lill-Kummissjoni bihom.

Meta l-Istati Membri jadottaw il-miżuri li hemm referenza għalihom fl-ewwel sottoparagrafu, għandhom jinkludu referenza għal din id-Direttiva jew għandhom ikunu akkompanjati b'tali referenza fl-okkażjoni tal-pubblikazzjoni uffiċjali tagħhom. Il-metodi sabiex issir tali referenza għandhom ikunu stipulati minn l-Istati Membri.

L-Istati Membri għandhom japplikaw tali dispożizzjonijiet sa mid-29 ta' Novembru 1999.

2. l-Istati Membri għandhom jikkomunikaw lill-Kummissjoni t-test tad-dispożizzjonijiet ta' liġi nazzjonali li huma jadottaw fil-qasam regolat b'din id-Direttiva.

3. L-Istati Membri għandhom jippermettu t-tqeghid fis-suq ta' apparat ta' pressjoni u assemblaġġi li jikkonformaw mar-regolamenti fis-seħh fit-territorju tagħhom fid-data ta' applikazzjoni ta' din id-Direttiva sad-29 ta' Mejju 2002 u jippermettu li tali apparat u assemblaġġi jithaddmu wara dik id-data.

Artikolu 21

Lil min indirizzata

Din id-Direttiva hija indirizzata lill-Istati Membri.



ANNEX I

HTIĠIET ESSENZJALI TA' SIGURTÀ

OSSERVAZZJONIJIET PRELIMINARJI

1. L-obbligi li ġejjin mill-htigiet essenzzjali mniżżla fl-Anness għal apparat ta' pressjoni japplikaw ukoll għal assemblaġġi fejn jeżisti il-periklu korrispondenti.
2. Il-htigiet essenzzjali stipulati f'din id-Direttiva huma obbligatorji. L-obbligi stipulati f'dawn il-htigiet essenzzjali japplikaw biss jekk ikun jeżisti l-periklu li jikkorrispondi għall-apparat ta' pressjoni in kwistjoni fejn ikun użat taht kondizzjonijiet li jkunu mbassra b'mod raġonevoli mill-manufattur.
3. Il-manufattur hu taht obbligu li janalizza l-perikli sabiex jidentifika dawk li japplikaw għall-apparat tiegħu minhabba pressjoni; imbagħad għandu jiddizinjah u jibnih billi jagħti każ ta' l-analizi tiegħu.
4. Il-htigiet essenzzjali għandhom ikunu interpretati u applikati b'tali mod li jingħata każ ta' l-istat tal-hila u l-prattika kurrenti fiż-żmien tad-disinn u manifattura kif ukoll ta' konsiderazzjonijiet tekniċi u ekonomiċi li jkunu konsistenti bi grad għoli ta' protezzjoni tas-saħha u sigurtà.

1. GENERALI

- 1.1. Apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinnjat, immanifatturat u kkontrollat, u jekk ikun applikabbli mghammar u installat, b'tali mod li jiżgura s-sigurtà tiegħu meta jkun imhaddem bi qbil ma' l-istruzzjonijiet tekniċi tal-manufattur, jew f'kondizzjonijiet li jistgħu ikunu mbassra b'mod raġonevoli.
- 1.2. Fl-għażla ta' l-aktar soluzzjonijiet xierqa, il-manufattur għandu japplika l-prinċipji stipulati hawn taht fl-ordni li ġejj:
 - jelimina jew inaqqas il-perikli sakemm ikun raġonevolment prattiku,
 - japplika miżuri ta' protezzjoni xierqa kontra perikli li ma jistgħux ikunu eliminati,
 - fejn ikun xieraq, jinforma lill-utenti bil-perikli li jkun baqa' u jindika fejn ikun hemm b'żonn sabiex jittiehdu miżuri speċjali sabiex jinaqqas r-riskji fil-hin ta' installazzjoni u/jew uzu.
- 1.3. Meta l-potenzjal għal uzu hażin ikun magħruf jew jista' jkun imbassar b'mod ċar, l-apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinnjat sabiex jipprevjeni periklu minn tali uzu hażin jew, jekk dan ma jkunx possibbli, tingħata twissija adegwata li l-apparat ta' pressjoni ma għandux jintuża b'dak il-mod.

2. DISINN

2.1. ĠENERALI

L-apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinnjat b'mod xieraq li jagħti każ tal-fatturi relevanti kollha sabiex ikun żgurat li l-apparat ikun bla periklu matul iż-żmien li jkun mahsub li jintuża.

Id-disinn għandu jinkorpora koeffiċjenti ta' sigurtà xierqa billi juża metodi komprensivi li jkunu magħrufa li jinkorporaw margini ta' sigurtà adegwata kontra kull mod relevanti ta' nuqqas b'mod konsistenti.

2.2. Disinn għal saħha adegwata

- 2.2.1. L-apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinnjat għal tagħbija xierqa għall-uzu li l-apparat ikun mahsub għalih u kondizzjonijiet ta' thaddim oħra li jistgħu jkunu mbassra b'mod raġonevoli. B'mod partikolari, għandu jingħata każ tal-fatturi segwenti:
 - il-pressjoni interna/esterna,
 - temperaturi ambjentali u ta' thaddim,
 - pressjoni statika u piż tal-kontenut f'kondizzjonijiet ta' thaddim u ta' ttestjar,

▼B

- kemm jiflaħ għal traffiku, rih, terrimoti,
- forzi ta' reazzjoni u momenti li jirriżultaw mill-appoġġi, affarijiet imwahnha, pajping, eċċ.,
- korrożjoni u erożjoni, *fatigue*, eċċ.,
- dekomposizzjoni ta' likwidi mhux stabbli.

Għandhom ikunu kkunsidrati fatturi varji li jistgħu jseħħu fl-istess hin, jinghata każ tal-probabbilità tagħhom li jseħħu fl-istess hin.

2.2.2. Disinn għal saħħa adegwata għandu jkun ibbażat fuq:

- regola ġenerali, metodu ta' kalkolazzjoni, kif deskritt f'2.2.3, u ssupplimentat jekk ikun hemm bżonn b'metodu ta' disinn sperimentali kif deskritt f'2.2.4, jew
- metodu ta' disinn sperimentali mingħajr kalkolu, kif deskritt f'2.2.4, meta l-prodott ta' l-ogħla pressjoni permessa PS u l-volum V ikun inqas minn 6000 bar 7L jew il-prodott PS 7DN ikun inqas minn 3000 bar.

2.2.3. *Metodu ta' kalkolu*

(a) Żamma ta' pressjoni u aspetti ta' fatturi oħra

L-istressijiet permessi fuq apparat ta' pressjoni għandu jkun limitat wara li jkunu kkunsidrati modi ta' nuqqas li jistgħu jkunu mbassra b'mod raġonevoli taht kondizzjonijiet ta' thaddim. Għal dan il-ghan, għandhom ikunu applikati fatturi ta' sigurtà sabiex jeliminaw għal kollox kull dubju li johroġ mill-manifattura, kondizzjonijiet ta' thaddim attwali, stress, mudelli ta' kalkolu u l-proprjetajiet u mgieba tal-materjal.

Dawn il-metodi ta' kalkolu għandhom jipprovdu margini konsistenti ta' sigurtà biżżejjed, fejn ikun applikabbli, mal-htiġiet ta' taqsima 7.

Il-htiġiet stipulati fuq jistgħu jkunu sodisfatti billi jkun applikat wiehed mill-metodi li ġejjin, kif ikun xieraq, jekk ikun hemm bżonn bhala suppliment għal jew flimkien ma' metodu ieħor:

- disinn skond il-formola,
- disinn skond l-analizi,
- disinn skond fracture mechanics;

(b) *Resistenza*

Għandhom ikunu wżati kalkoli ta' disinn xierqa sabiex tkun stabbilita r-resistenza ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat.

B'mod partikolari:

- il-kalkoli tal-pressjonijiet ma għandhomx ikunu inqas mill-ogħla pressjonijiet permessi u għandhom jagħtu każ ta' pressjonijiet ta' *static head* u ta' fluwidu dinamiku u d-dekomposizzjoni ta' fluwidu mhux stabbli. Meta tank ikun isseparat f'chambers individwali li jzommu fihom pressjoni, id-diviżorju għandu jkun infassal fuq il-bażi ta' l-ogħla pressjoni possibbli taċ-chamber relattiva għall-inqas pressjoni possibbli fiċ-chamber li jkun imiss miegħu,
- it-temperaturi tal-kalkolu għandhom jippermettu għal margini ta' sigurtà xierqa,
- id-disinn għandu jagħti każ b'mod xieraq tal-kumbinazzjonijiet kollha possibbli ta' temperatura u pressjoni li jistgħu jinholqu taht kondizzjonijiet ta' thaddim li jistgħu jkunu mbassra b'mod raġonevoli għall-apparat,
- l-ogħla stressijiet u l-ogħla koncentrazzjonijiet ta' stress għandhom jinżammu f'limiti bla periklu,

▼B

- il-kalkolu għal żamma ta' pressjoni għandu juża l-valuri adattati għall-proprjetajiet tal-materjal, ibbażati fuq informazzjoni dokumentata, wara li jkunu kkunsidrati d-dispożizzjonijiet stipulati fit-taqsima 4 flimkien ma' fatturi xierqa ta' sigurtà. Karatteristiċi tal-materjal li għandhom ikunu kkunsidrati, fejn ikun applikabbli, jinkludu:
 - saħħa ta' rendiment, 0,2 % jew 1,0 % *proof strength* skond kif ikun xieraq fit-temperatura tal-kalkolu,
 - tensile strength,
 - saħħa li tiddependi fuq il-hin, i.e. *creep strength*,
 - fatigue data,
 - Young's modulus (modulus ta' elasticità),
 - ammont xieraq ta' *plastic strain*,
 - saħħa ta' l-impatt,
 - fracture toughness,
- għandhom ikunu applikati fatturi ta' ġonot xierqa għall-proprjetajiet tal-materjal li jiddependu fuq, per eżempju, it-tip ta' ttestjar ta' mingħajr ksur, il-materjali magħquda u l-kondizzjonijiet ta' thaddim imbassra,
- id-disinn għandu jagħti każ xieraq tal-mekkanizmi kollha ta' degradazzjoni li jistgħu jkunu mbassra b'mod raġonevoli (eż.) bi proporzjon għall-użu maħsub ta' l-apparat. Għandha tingħibed l-attenzjoni, fl-istruzzjonijiet li hemm referenza għalihom fit-taqsima 3.4, għall-fatturi partikolari tad-disinn li jkunu rilevanti għal sakemm idum l-apparat, per eżempju:
 - għal *creep*: siegħat ipplanati tat-thaddim f'temperaturi speċifiki,
 - għal *fatigue*: numru ppjanat ta' ċikli f'livelli ta' stress speċifiki,
 - għal korrożjoni: allowance tal-korrożjoni ipplanata;

(ċ) Aspetti ta' stabbilità

Meta l-ħxuna kkalkulata ma tippermettix għal stabbilità strutturali adegwata, għandhom jittieħdu l-miżuri meħtieġa sabiex jagħmlu tajjeb għas-sitwazzjoni waqt li jagħtu każ tar-riskji mit-trasport u tqandil.

2.2.4. *Metodu ta' disinn sperimentali*

Id-disinn ta' l-apparat jista' jkun ivalidat, fit-totalità tiegħu jew f'parti minnu, minn programm ta' ttestjar xieraq mwettaq fuq kampjun rappreżentattiv ta' l-apparat jew il-kategorija ta' apparat.

Il-programm ta' ttestjar għandu jkun definit b'mod ċar qabel ma jsir l-ittestjar u jkun aċċettat mill-korp mgharraf responsabbli mill-modulu ta' stima ta' konformità tad-disinn, fejn ikun jeżisti.

Dan il-programm għandu jiddefinixxi kondizzjonijiet u kriterji ta' ttestjar għall-aċċettazzjoni jew rifjut. Il-valuri attwali tad-dimensjonijiet u karatteristiċi essenzjali tal-materjali li jiffurmaw l-apparat ittestjat għandhom jitkejlu qabel it-test.

Meta ikun adattat, matul testijiet, għandu jkun possibbli li jkunu osservati z-zoni kritiċi ta' l-apparat ta' pressjoni bi strumenti adegwati li jkunu kapaci jirreġistraw *strains* u *stresses* bi preċiżjoni biżżejjed.

▼B

Il-programm ta' ttestjar għandu jinkludi:

- (a) Test tas-sahha tal-pressjoni, li l-għan tiegħu ikun sabiex jikkontrolla li, fi pressjoni b'marġini ta' sigurtà ddefinita meta mqabbla ma' l-ogħla pressjoni permessa, l-apparat ma jurix *leaks* jew deformazzjoni sinifikanti li taqbeż l-ogħla limitu stabbilit.

Il-pressjoni tat-test għandha tkun stabbilita fuq il-bażi tad-differenzi bejn il-valuri tal-miżuri geometriċi u karatteristiċi tal-materjali taht kondizzjonijiet ta' test u l-valuri wżati għal għanijiet ta' disinn; għandha tagħti każ tad-differenzi bejn it-temperaturi tat-test u tad-disinn;

- (b) fejn jeżisti riskju ta' *creep* jew *fatigue*, testijiet adattati stabbiliti fuq il-bażi tal-kondizzjonijiet ta' thaddim stipulati għall-apparat, bħal *hold time* f'temperaturi speċifikati, numru ta' ċikli f'livelli ta' stress speċifikati, eċċ.;
- (c) fejn ikun hemm bżonn, testijiet oħra li jkollhom x'jaqsmu ma' fatturi oħra li hemm referenza għalihom f'2.2.1 bħal korrużjoni, hsara minn barra, eċċ.;

2.3. **Dispożizzjonijiet sabiex jiżguraw tqandil u thaddim bla periklu**

Il-metodu ta' thaddim speċifikat għal apparat ta' pressjoni għandu jkun tali li jeskludi kull riskju li jista' jkun imbassar fit-thaddim ta' l-apparat. Għandha tinghata attenzjoni partikolari, fejn ikun xieraq, għal:

- egħluq u ftuh,
- hrug perikoluż ta' pressure relief blow-off,
- apparat li jipprevjeni aċċess fiżiku meta jkun hemm pressjoni jew vakum,
- temperatura tal-wiċċ billi jkun ikkunsidrat l-użu li għalih ikun maħsub,
- dekomposizzjoni ta' fluwidi mhux stabbli.

B'mod partikolari, apparat ta' pressjoni li jkollu bieba ta' aċċess iffittjata għandu jkun mghammar b'apparat awtomatiku jew manwali li jippermetti lil dak li jkun qed juża l-apparat jiżgura li l-fetha tkun bla periklu. Barra minn dan, fejn il-bieba tista' tkun imhaddma malajr, l-apparat ta' pressjoni għandu jkun iffittjat b'apparat li ma jhallihix tkun miftuha kull meta l-pressjoni jew temperatura tal-fluwidu jkunu ta' periklu.

2.4. **Mezzi ta' eżami**

- (a) Apparat ta' pressjoni għandu jkun imfassal u mibni sabiex ikunu jistgħu jsiru l-eżamijiet kollha mehtieġa li jiżguraw sigurtà;
- (b) Għandhom ikunu disponibbli mezzi li jstabilixxu l-kondizzjonijiet ta' għewwa ta' l-apparat, fejn ikun hemm bżonn li tkun żgurata s-sigurtà kontinwa ta' l-apparat, bħal ftuh ta' aċċess li jippermetti aċċess fiżiku għal għewwa ta' l-apparat ta' pressjoni sabiex ikunu jistgħu isiru eżamijiet xierqa bla periklu u ergonomikament;
- (c) Jistgħu jkunu applikati mezzi oħra li jiżguraw il-kondizzjoni bla periklu ta' l-apparat ta' pressjoni:
- fejn ikun zgħir wisq għal aċċess fiżiku interni, jew
 - fejn il-ftuh ta' l-apparat ta' pressjoni jista' jaffettwa b'mod ħazin il-għewwieni, jew
 - fejn intwera li s-sustanza miżmuma ma tkunx ta' hsara għall-materjali li minnu jkun magħmul l-apparat ta' pressjoni u l-ebda mekkaniżmi ta' degradazzjoni interni oħra ma jistgħu jkunu mbassra.

▼ **B****2.5. Mezzi ta' drejning u venting**

Għandhom ikunu pprovduti mezzi adegwati għad-drejning u *venting* ta' apparat ta' pressjoni fejn ikun hemm bżonn:

- sabiex ikunu evitati effetti ta' hsara bħal imblukkar ta' ilma, jispiċċa l-vakum, korrożjoni u rejazzjonijiet kimiċi mhux ikkontrollati. Il-fażijiet kollha ta' tħaddim u ttestjar, partikolarment ittestjar ta' pressjoni, għandhom ikunu kkunsidrati,
- sabiex ikun permess it-tindif, spezzjonar u manteniment bla periklu.

2.6. Korrożjoni jew attakk kimiku ieħor

Meta ikun hemm bżonn, għandha tkun provduta tolleranza jew protezzjoni adegwata kontra korrożjoni jew attakk kimiku ieħor, waqt li jingħata l-każ dovut għall-użu maħsub u użu li jista' jkun imbassar b'mod raġonevoli.

2.7. Tiqdim

Meta jista' jkun hemm bosta kondizzjonijiet ta' erożjoni jew abrażjoni, għandhom jittieħdu miżuri adegwati sabiex:

- ikun minimizzat dak l-effett permezz ta' disinn xieraq, eż. hxuna żejda tal-materjal, jew bl-użu ta' *liners* jew materjali ta' lqugħ,
- ikun jista' jsir il-bdil ta' partijiet li jkunu l-aktar affettwati,
- tingħibed l-attenzjoni, fl-istruzzjonijiet li hemm referenza għalihom fi 3.4, għal miżuri meħtieġa għal użu kontinwu bla periklu.

2.8. Assemblaġġi

Assemblaġġi għandhom ikunu ddisinjati b'tali mod li:

- l-komponenti li għandhom ikunu assemblati flimkien ikunu xierqa u li tista' torbot fuqhom għax-xogħol tagħhom,
- il-komponenti kollha jkunu integrati u assemblati sewwa b'mod xieraq.

2.9. Dispożizzjonijiet għal mili u tbatil

Meta ikun xieraq, l-apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinjat b'tali mod u pprovdut b'aċċessorji, jew issir dispożizzjoni għall-iffittjar tagħhom, sabiex ikun żgurat mili u tbatil bla periklu b'mod partikolari f'dak li għandu x'jaqsam ma' perikli bħal:

(a) waqt il-mili:

- mili żejjed jew tqegħid taht pressjoni żejda f'dak li għandu x'jaqsam mar-rapport ta' mili u mal-pressjoni tal-fwar fit-temperatura ta' referenza,
- nuqqas ta' stabbiltà ta' l-apparat ta' pressjoni;

(b) waqt it-tbatil; il-hruġ mhux ikkontrollat tal-fluwidu taht pressjoni;

(ċ) waqt il-mili jew tbatil: tqabbid jew żarmar ta' periklu

2.10. Protezzjoni kontra li jkunu maqbuża l-limiti permessi ta' apparat ta' pressjoni

Meta, taht kondizzjonijiet li jistgħu jkunu mbassra b'mod raġonevoli, il-limiti permessi jistgħu jinqabżu, l-apparat ta' pressjoni għandu jkun mgħammar bi, jew issir dispożizzjoni għall-iffittjar ta' apparat ta' protezzjoni xierqa, sakemm l-apparat ikun maħsub li jkun protett minn apparat ta' protezzjoni ieħor f'assemblaġġ.

L-apparat xieraq jew kombinazzjoni ta' tali apparat għandu jkun stabbilit fuq il-bażi tal-karatteristiċi partikolari ta' l-apparat jew assemblaġġ.

▼B

Apparat ta' protezzjoni xieraq u kombinazzjonijiet tiegħu jinkludu:

- (a) aċċessorji ta' sigurtà kif definiti fl-Artikolu 1, taqsima 2.1.3,
- (b) fejn ikun xieraq, apparat ta' kontroll xieraq bħal indikaturi u/jew allarmi li jippermettu li tittiehed azzjoni adegwata jew awtomatikament jew manwalment sabiex l-apparat ta' pressjoni jinżamm fil-limiti permessi.

2.11. Aċċessorji ta' sigurtà

2.11.1. *Aċċessorji ta' sigurtà għandhom:*

- ikunu ddisinjati u mibnija b'tali mod li jkunu ta' min jorbot fuqhom u adattati għall-użu maħsub tagħhom u għandhom jagħtu każ il-htiġiet ta' manteniment u ttestjar ta' l-apparat, fejn ikun applikabbli,
- ikunu indipendenti minn funzjonijiet oħra, sakemm il-funzjoni ta' sigurtà tagħhom ma tistax tkun affetwata minn tali funzjonijiet oħra,
- ikunu jikkonformaw mal-prinċipji ta' disinn xieraq sabiex tinkiseb protezzjoni xierqa u ta' min jorbot fuqha. Dawn il-prinċipji jinkludu, b'mod partikolari, modi li ma jfallux, ridondanza, diversità u dianjozi awtomatika.

2.11.2. *Apparat li jillimita l-pressjoni*

Dan l-apparat għandu jkun iddisinnjat b'tali mod li l-pressjoni ma taqbiżx b'mod permanenti l-ogħla pressjoni PS permessa; iżda ħalla ta' pressjoni li ddum qasir żmien f'li żżomm ma' l-ispeċifikazzjonijiet stipulati f'7.3 hi permessa, fejn ikun xieraq.

2.11.3. *Apparat li jimmoniterja t-temperatura*

Dan l-apparat għandu jkollu hin adegwat li fih jirrispondi għal raġunijiet ta' sigurtà, konsistenti mal-funzjoni tal-kejl.

2.12. Nar minn barra

Meta ikun hemm bżonn, apparat ta' pressjoni għandu jkun iddisinnjat b'tali mod li, fejn ikun xieraq, mgħammar b'aċċessorji adattati, jew tkun magħmula dispożizzjoni għat-twaħħil tagħhom, sabiex jissodisfa htiġijiet ta' limitazzjoni ta' ħsara fil-każ ta' nar minn barra, wara li jkun ikkunsidrat l-użu li għalih ikun maħsub.

3. MANIFATTURA

3.1. **Proċeduri ta' manifattura**

Il-manufattur għandu jiżgura t-tweqqieg kompetenti tad-dispożizzjonijiet stipulati fil-fażi tad-disinn billi jkunu applikati tekniki xierqa u proċeduri rilevanti, speċjalment b'ħarsa lejn l-aspetti stipulati murija hawn taht.

3.1.1. *Preparazzjoni tal-partijiet kompetenti*

Preparazzjoni tal-partijiet kompetenti (eż. iffurmar u ċamfrin) ma għandhiex tohloq difetti jew qsim jew bidliet fil-karatteristiċi mekkaniċi li jkunu jistgħu jkunu ta' detriment għas-sigurtà ta' apparat ta' pressjoni.

3.1.2. *Twaħħil permanenti*

Ġonot permanenti u żoni li jmissu ma xulxin għandhom ikunu mingħajr xi difett fil-wiċċ jew internament li jkun ta' detriment għas-sigurtà ta' l-apparat.

Il-proprietajiet ta' ġonot permanenti għandhom jissodisfaw il-proprietajiet minimi speċifikati għall-materjali li għandhom ikunu magħquda sakemm ma jkunux speċifikament ikkunsidrati valuri ta' proprietà rilevanti oħra fil-kalkoli tad-disinn.

▼B

Għal apparat ta' pressjoni, twaħħil permanenti ta' komponenti li jikkontribwixxu għar-resistenza ta' pressjoni ta' l-apparat u l-komponenti li huma mwahhla direttament magħhom għandu jsir minn persunal ikkwilifikat bix-xieraq skond proċeduri ta' hidma xierqa.

Għal apparat ta' pressjoni f'kategoriji II, III u IV, proċeduri ta' thaddim u persunal għandhom ikunu approvati minn parti terza kompetenti li, fid-diskrezzjoni tal-manfattur, tista' tkun:

- korp mgħarraf,
- organizzazzjoni ta' terzi rikonoxxuta minn Stat Membru kif għaliha hemm provdut fl-Artikolu 13.

Sabiex twettaq tali approvazzjonijiet il-parti terza għandha tagħmel eżamijiet u testijiet kif stipulat fl-*istandards* armonizzati xierqa jew eżamijiet u testijiet ekwivalenti jew tqabbd lil xi hadd sabiex jagħmil-homlha.

3.1.3. *Testijiet mhux distruttivi*

Għal apparat ta' pressjoni, testijiet ta' nuqqas ta' ksur ta' ġonot permanenti għandhom jitwettqu minn persunal xieraq ikkwilifikat. Għal apparat ta' pressjoni f'kategoriji III u IV, il-persunal għandu jkun approvat minn organizzazzjoni ta' terzi rikonoxxuta minn Stat Membru bi qbil ma'l-Artikolu 13.

3.1.4. *Trattament ta' shana*

Meta ikun hemm riskju li l-proċess ta' manifattura jibdel il-proprjetajiet tal-materjal sa tali punt li s-sigurtà ta' l-apparat ta' pressjoni tkun imnaqqsa, għandu jkun applikat trattament xieraq tas-shana fil-fazi xierqa ta' manifattura.

3.1.5. *Traccabilità*

Għandhom ikun stabbiliti u mantnuti proċeduri xierqa sabiex ikun identifikat il-materjal li jiffirma l-komponenti ta' l-apparat li jikkontribwixxi għal resistenza ta' pressjoni permezz ta' mezzi xierqa minn mindu jiġu ricevuti, matul il-produzzjoni, sat-test finali ta' l-apparat ta' pressjoni mmanifatturat.

3.2. **Stima finali**

Apparat ta' pressjoni għandu jkun soġġett għal stima finali kif deskritt taht.

3.2.1. *Spezzjoni finali*

Apparat ta' pressjoni għandu jgħaddi minn spezzjoni finali sabiex tkun stmata l-konformità tad-Direttiva b'mod viziv u permezz ta' eżami tad-dokumenti li jkunu flimkien miegħu. Jista' jingħata każ tat-test imwettaq matul il-manifattura. Sakemm ikun hemm bżonn minhabba raġunijiet ta' sigurtà, l-ispezzjoni finali għandha titwettaq internament u esternament fuq kull parti ta' l-apparat, fejn ikun xieraq matul il-kors ta' manifattura (eż. fejn eżami matul l-ispezzjoni finali ma tkunx aktar possibbli).

3.2.2. *Test ta' prova*

Stima finali ta' apparat ta' pressjoni għandha tinkludi test għall-aspett ta' zamma ta' pressjoni, li għandu normalment jiehu l-forma ta' test ta' pressjoni idrostatika taht pressjoni li tkun ta' l-inqas daqs, fejn ikun xieraq, il-valur stipulat f'7.4.

Għall-apparat ta' pressjoni ta' l-I kategorija prodott f'serje, dan it-test jista' jsir fuq bażi ta' statistika.

Meta t-test ta' pressjoni idrostatika jkun ta' hsara jew mhux prattiku, jistgħu jsiru testijiet oħra ta' valur rikonoxxut. Għal testijiet oħra minbarra t-test ta' pressjoni idrostatika, għandhom ikunu applikati mizuri mizjuda, bħal testijiet ta' nuqqas ta' ksur jew metodi oħra ta' validità ekwivalenti, qabel ma jsiru dawk it-testijiet.

3.2.3. *Spezzjoni ta' apparat ta' sigurtà*

Għal assemblaġġi, l-istima finali għandha tinkludi wkoll kontroll ta' l-apparat ta' sigurtà maħsub sabiex jikkontrolla l-konformità shiha mal-htigiet li hemm referenza għalihom f'2.10.

▼B

3.3. **Immarkar u ttikkettjar**

Barra mill-marka CE li hemm referenza għaliha fl-Artikolu 15, għandha tkun provduta l-informazzjoni li ġejja:

(a) għall-apparat kollu ta' pressjoni:

- isem u indirizz jew mezz oħra ta' identifikazzjoni tal-manufattur u, fejn ikun xieraq, tar-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità,
- is-sena ta' manifattura,
- identifikazzjoni ta' l-apparat ta' pressjoni skond in-natura tiegħu, bħal identifikazzjoni tat-tip, serje jew grupp u numru ta' serje,
- l-ogħla/l-inqas limiti permessi essenzjali;

(b) jiddependi fuq it-tip ta' apparat ta' pressjoni, informazzjoni oħra meħtieġa għal installazzjoni, thaddim jew użu bla perikli u, fejn ikun applikabbli, manutenzjoni u spezzjoni perjodika bħal:

- il-volum V ta' l-apparat ta' pressjoni f'L,
- id-daqs nominali għall-pajping DN,
- il-pressjoni tat-test PT applikat f'bar u data,
- apparat ta' sigurtà pressjoni tas-sett f'bar,
- *output* ta' l-apparat ta' pressjoni f'kW,
- vultaġġ tal-provista f°V (volts),
- użu maħsub,
- rapport tal-mili kg/L,
- l-itqal piz tal-mili f'kg,
- piz ta' f'kg,
- il-grupp ta' prodott;

(ċ) fejn ikun hemm bżonn, jitwawhħlu twissijiet ma' l-apparat ta' pressjoni li jiġbdu attenzjoni għal użu hazin li l-esperjenza uriet li jista' jsir.

Il-marka CE u l-informazzjoni meħtieġa għandhom jinghataw fuq l-apparat ta' pressjoni jew fuq *dataplate* imwawhħla sew miegħu, bl-eċċezzjonijiet li ġejjin:

- fejn ikun applikabbli, tista' tkun użata dokumentazzjoni xierqa sabiex ikun evitat li jsiru marki ripetuti fuq partijiet individwali bħal komponenti ta' pajping, maħsuba għall-istess assemblaġġ. Dan japplika għall-marka CE u marki u ttikkettjar oħra li hemm referenza għalihom f'dan l-Anness;
- fejn l-apparat ta' pressjoni jkun żgħir wisq, eż. aċċessorji, l-informazzjoni li hemm referenza għaliha f'(b) tista' tinghata fuq tikketta imwawhħla ma' dak l-apparat ta' pressjoni;
- jista' jintuza ttikkettjar, jew mezzi adegwati oħra għall-piz li għandu jimtela u t-twissijiet li hemm referenza għalihom f'(c), sakemm ikunu jistgħu jibqgħu jinqraw għall-perjodu ta' żmien meħtieġ.

3.4. **Struzzjonijiet ta' thaddim**

(a) Meta apparat ta' pressjoni jitqiegħed fis-suq, għandu jkun flimkien, sakemm ikun relevanti, ma' struzzjonijiet għall-ta' l-utent, li jkun fihom l-informazzjoni ta' sigurtà kollha meħtieġa li jkollha x'taqsam ma':

- armar li jinkludi assemblaġġ ta' biċċiet differenti ta' apparat ta' pressjoni,
- thaddim,

▼B

- użu,
- manutenzjoni li tinkludi kontrolli mill-ta' l-utent;

- (b) Struzzjonijiet għandhom ikopru informazzjoni mwahhla ma' l-apparat ta' pressjoni bi qbil ma' 3.3, bl-eċċezzjoni ta' identifikazzjoni serjali, u għandhom ikunu flimkien, fejn ikun xieraq mad-dokumenti tekniċi, tpingijiet u disinni mehtieġa sabiex wiehed ikun jista' jifhem b'mod shiħ dawn l-istruzzjonijiet;
- (ċ) Jekk ikun hemm bżonn, dawn l-istruzzjonijiet għandhom jirreferu għal perikli li jkunu ġejjin minn użu hażin bi qbil ma' 1.3 u fatturi partikolari tad-disinn bi qbil ma' 2.2.3.

4. MATERJALI

Materjali wzati għall-manifattura ta' apparat ta' pressjoni għandhom ikunu xierqa għal tali applikazzjoni matul il-hajja mbassra sakemm ma jkunx imbassar li jkun hemm bżonn ta' bdil.

Ogġetti tal-*welding* li jispicċaw u materjali li jgħaqqdu oħra jehtieġu jissodisfaw biss il-htigiet relevanti ta' 4.1, 4.2 (a) u l-ewwel paragrafu ta' 4.3, b'mod xieraq, kemm individwalment u kemm fi struttura magħquda.

4.1. Materjali għal partijiet taħt pressjoni għandhom:

- (a) ikollhom proprjetajiet xierqa għall-kondizzjonijiet kollha ta' thaddim li jistgħu jkunu mbassra u għall-kondizzjonijiet kollha ta' ttestjar, u b'mod partikolari għandhom ikunu duttili u b'saħħithom biżżejjed. Meta ikun xieraq, il-karatteristiċi tal-materjali għandhom jikkonformaw mal-htigiet ta' 7.5. Barra minn hekk, għandha tinghata attenzjoni xierqa għall-ghażla ta' materjali biex ma jkunx hemm ksur tat-tip li jifarrak fejn ikun hemm bżonn, fejn għal raġunijiet speċifiċi għandu jintuza materjal fragili għandhom jittiehdu miżuri xierqa;
- (b) ikunu kimikament resistenti biżżejjed għall-fluwidu miżmum fl-apparat ta' pressjoni, il-proprjetajiet kimiċi u fiżiċi mehtieġa għal sigurtà waqt it-thaddim ma għandhomx ikunu affettwati b'mod sinifikanti fil-hajja skedata ta' l-apparat;
- (ċ) li ma jiġux affettwati b'mod sinifikanti biż-żmien;
- (d) ikunu xierqa għall-proċeduri ta' proċessar maħsuba;
- (e) ikunu magħzula sabiex ikunu evitati effetti sinifikanti mhux mehtieġa meta l-materjali varji jitpoġġew flimkien.

4.2. (a) Il-manufattur ta' apparat ta' pressjoni għandu jiddefinixxi b'mod xieraq il-valuri mehtieġa għall-kalkoli ta' disinn li hemm referenza għalihom f'2.2.3 u l-karatteristiċi essenzjali tal-materjali u t-trattament tagħhom msemmi f'4.1;

- (b) il-manufattur għandu jipprovdvi fid-dokumentazzjoni teknika tiegħu elementi li jkollhom x'jaqsmu ma' konformità ma' l-ispeċifikazzjonijiet tal-materjali tad-Direttiva f'wahda mill-forom li ġejjin:

- billi juża materjali li jikkonformaw ma' l-*standards* armonizzati,
- billi juża materjali koperti b'approvazzjoni Ewropea ta' materjali ta' apparat ta' pressjoni bi qbil ma' l-Artikolu 11,
- permezz ta' stima partikolari ta' materjal;

- (ċ) għal apparat ta' pressjoni fil-kategoriji III u IV, stima partikolari kif hemm referenza għaliha fit-tielet inċiż ta' (b) għandha ssir minn korp mgħarraf li jiehu hsieb ta' proċeduri ta' stima ta' konformità għall-apparat ta' pressjoni.

4.3. Il-manufattur ta' l-apparat għandu jiehu miżuri xierqa sabiex jiżgura li l-materjal użat jikkonforma ma' l-ispeċifikazzjoni mehtieġa. B'mod partikolari, dokumentazzjoni ppreparata mill-manufattur tal-materjal li tiddikjara konformità ma' speċifikazzjoni għandha tkun miksuba għall-materjali kollha.

Għall-partijiet prinċipali kollha ta' apparat f'kategoriji II, III u IV li jifilhu pressjoni, din għandha tiehu l-forma ta' ċertifikat ta' kontroll ta' prodott speċifiku.

▼B

Meta manifattur ta' materjal ikollu sistema ta' assigurazzjoni ta' kwalità, iċċertifikata minn korp kompetenti stabbilit ġewwa l-Komunità u li tkun għaddiet minn stima specifika għal materjali, certifikati mahruġa mill-manifattur huma meqjusa li jiċċertifikaw konformità mal-htigiet relevanti ta' din it-taqsim.

HTIĠIET TA' APPARAT TA' PRESSJONI SPECIFIĊI

Barra mill-htigiet applikabbli ta' taqsimiet 1 sa 4, il-htigiet li ġejjin japplikaw għal apparat ta' pressjoni kopert bit-taqsimiet 5 u 6.

5. APPARAT TA' PRESSJONI MPOĠĠI FIN-NAR JEW IMSAHHAN B'MOD IEHOR B'RISKJU LI JKUN IMSAHHAN IŻŻEJJED KIF HEMM MSEMME FL-ARTIKOLU 3(1)

Dan l-apparat ta' pressjoni jinkludi:

- fwar u ġeneraturi ta' mishun kif hemm msemmi fl-Artikolu 3, taqsima 1.2, bħal fwar imsaħhan u bojlers ta' mishun, *superheaters* u *reheaters*, bojlers ta' shana żejda, bojlers ta' incineraturi ta' fdal, elettrodu jew tip ta' bojlers imsaħhana bl-elettriku tat-tip li jiddaħhlu fl-ilma, kukers tal-pressjoni, flimkien ma' l-aċċessorji tagħhom u fejn ikun applikabbli s-sistemi tagħhom għal trattament ta' *feedwater* u għal provvista ta' karburant, u
- apparat li jsaħhan fi proċessi minbarra għal fwar u ġenerazzjoni ta' mishun li jaqa' tahtl-Artikolu 3, taqsima 1.1, bħal *heaters* għal proċessi kimiċi u proċessi oħra simili u apparat ta' processar ta' ikel taht pressjoni.

Dan l-apparat ta' pressjoni għandu jkun ikkalkolat, iddisinnjat u mibni b'tali mod li jkunu mnaqqsa kemm jista' jkun ir-riskji ta' telf sinifikanti ta' zamma minn shana żejda. B'mod partikolari għandu jkun żgurat, fejn ikun applikabbli, li:

- (a) jkunu pprovduti mezzi ta' protezzjoni xierqa sabiex jirrestringu parametri ta' thaddim bħal dħul ta' shana, hruġ ta' shana, fejn ikun applikabbli, livell tal-fluwidu sabiex ikun evitat kull riskju ta' shana żejda lokali u ġenerali,
- (b) punti li minnhom jittiehdu kampjuni huma pprovduti fejn mehtieg sabiex tithalla valutazzjoni tal-proprjetajiet tal-fluwidu sabiex ikunu evitati riskji li għandhom x'jaqsmu ma' depositi u/jew korrozzjoni,
- (c) dispozzjonijiet adegwati jsiru biex ikunu eliminati riskji ta' ħsara minn depositi,
- (d) huma provduti mezzi ta' tneħhija ta' shana li jkun fadal wara l-waqfien bla periklu,
- (e) jittiehdu passi biex tkun evitata akkumulazzjoni ta' tahlitiet li jiehdu n-nar ta' sustanzi li jiehdu n-nar u arja, jew *blowback* ta' fjamma.

6. PAJPING KIF HEMM REFERENZA GĦALIH FL-ARTIKOLU 3, TAQSIMA 1.3

Disinn u kostruzzjoni għandhom jiżguraw:

- (a) li r-riskju ta' stress żejjed minn moviment hieles mhux permess jew milli jkunu prodotti forzi eċċessivi, eż. fuq flangi, twaħhil, minfah tan-nar jew pajpijiet, ikun kontrollat b'mod adegwat permezz ta' mezzi bħal appoġġ, rass, ankoraġġ, allinjament u *pre-tension*;
- (b) li fejn ikun hemm possibbiltà li jkun hemm kondensazzjoni ġewwa l-pajpijiet għal fluwidi tal-gass, jkunu pprovduti mezzi għad-drenagġ u tneħhija ta' fdal mill-partijiet baxxi biex tkun evitata ħsara minn sadd ta' ilma jew korrozzjoni;
- (c) li tinghata kunsiderazzjoni dovuta lill-ħsara li tista' tinholq minn turbolenza u formazzjoni ta' bellieghat; il-partijiet relevanti ta' 2.7 huma applikabbli;
- (d) li tinghata kunsiderazzjoni dovuta lir-riskju ta' *fatigue* minhabba vibrazzjonijiet fil-pajpijiet;

▼B

- (e) li, fejn jinżammu fluwidi ta' Grupp 1 fil-pajpijiet, jkunu provduti mezzi xierqa biex ikunu isolati pajpiet ta' "take-off" li d-daqs tagħhom johloq riskju sinnifikanti;
- (f) li r-riskju ta' emissjoni bla hsieb tkun minimizzata; il-punti ta' take-off għandhom ikunu mmarkati b'mod ċar fuq in-naħa permanenti, li turi l-fluwidu miżmum;
- (g) li l-pożizzjoni u rotta ta' pajping taħt l-art tkun miżmuma fid-dokumentazzjoni teknika biex ikun iffacilitat il-manutenzjoni, spezzjonar jew tiswija bla periklu.

7. HTIĠIET KWANTITATTIVI SPECIFIĊI GĦAL ĊERTU APPARAT TA' PRESSJONI

Id-dispożizzjonijiet li ġejjin japplikaw bhala regola ġenerali. Izda, fejn ma jkunux applikati, inkluzi l-każijiet fejn materjali ma jkollhomx referenza specifika għalihom u l-ebda *standards* armonizzati ma jkunu applikati, il-manufattur għandu juri li jkunu ttieħdu miżuri xierqa biex ikun miksub livell totali ekwivalenti ta' sigurtà.

Din it-taqsimha hi parti integrali ta' l-Anness I. Id-dispożizzjonijiet stipulati f'din it-taqsimha jissupplimentaw il-htigiet essenzjali ta' taqsimiet 1 sa 6 għall-apparat ta' pressjoni li għalih japplikaw.

7.1. Stress permess

7.1.1. Simboli

$R_{e/t}$, limitu ta' rendiment, jindika l-valur fit-temperatura ta' kalkolu ta':

— l-ogħla limitu ta' fluss għal materjal li jkollu l-ogħla u l-inqas limiti ta' fluss,

— il-1,0 % *proof strength* ta' azzar austentiku u aluminju bla legi,

— il-0,2 % *proof strength* f'każijiet oħra.

$R_{m/20}$ juri l-valur minimu ta' l-ikbar saħħa 20 °C.

$R_{m/t}$ issemmi l-akbar saħħa fit-temperatura tal-kalkolu.

7.1.2. L-istress ġenerali tal-membrana permess għal tagħbijiet predominantament statiċi u għal temperaturi barra l-firxa li fiha l-creep ikun sinnifikanti ma għandux jaqbeż l-iżgħar fost il-valuri li ġejjin skond il-materjal użat:

— fil-każ ta' azzar ferritiku li jinkludi azzar normalizzat (imkebbeb normalizzat) u li jeskludi azzar *fine-grained* u azzar li jkun ġie ttrattat bi shana b'mod speċjali, 2/3 ta' $R_{e/2}$ u 5/12 ta' $R_{m/20}$;

— fil-każ ta' azzar austentiku:

— jekk il-ġbid fit-tul tiegħu wara qasma jaqbeż 30 %, 2/3 ta' $R_{e/t}$,

— jew, inkella, u jekk il-ġbid fit-tul tiegħu wara qasma jaqbeż 35 %, 5/6 ta' $R_{e/t}$ u 1/3 ta' $R_{m/t}$;

— fil-każ ta' azzar ifformat bla lega jew ta' lega baxxa, 10/19 ta' $R_{e/t}$ u 1/3 ta' $R_{m/20}$;

— fil-każ ta' aluminju, 2/3 ta' $R_{e/t}$;

— fil-każ ta' legi ta' aluminju minbarra *precipitation hardening alloys* ta' 2/3 ta' $R_{e/t}$ u 5/12 ta' $R_{m/20}$.

▼B**7.2. Koeffiċjenti tal-ġonta**

Għal ġonot iwweldjati, il-koeffiċjent tal-ġonta ma għandux jaqbeż il-valuri li ġejjin:

- għal apparat soġġett għal testijiet distruttivi u mhux distruttivi li jikkonfermaw li s-serje sħiħa ta' ġonot ma turi l-ebda difett sinifikanti: 1,
- għal apparat soġġett għal ittestjar mhux distruttiv każwali: 0,85,
- għal apparat mhux soġġett għal ittestjar mhux distruttiv minbarra spezzjoni viżiva: 0,7.

Jekk ikun hemm bżonn, it-tip ta' stress u l-proprjetajiet mekkaniċi u teknoloġiċi tal-ġonta għandhom ikunu kkunsidrati wkoll.

7.3. Apparat li jillimita l-pressjoni, b'mod partikolari għal apparat ta' pressjoni

Il-halla ta' pressjoni momentanja li hemm referenza għaliha f'2.11.2 għandha tinzamm sa 10 % ta' l-ogħla pressjoni permessa.

7.4. Pressjoni idrostatika ta' test

Għal tankijiet ta' pressjoni, il-pressjoni idrostatika ta' test li hemm referenza għaliha fi 3.2.2. ma għandhiex tkun inqas minn:

- dik li tikkorrespondi ma' l-ikbar tagħbija li għaliha jista' jkun soġġett l-apparat ta' pressjoni meta mhaddem billi jinghata każ ta' l-ogħla pressjoni permessa u l-ogħla temperatura permessa, immultiplikata bil-koeffiċjent 1,25, jew
- l-ogħla pressjoni permessa mmultiplikata bil-koeffiċjent 1,43, liema minnhom ikun l-ikbar.

7.5. Karatteristiċi tal-materjal

Sakemm ma jkunux meħtieġa valuri oħra bi qbil mal-kriterji li għandhom ikunu meħuda f'kunsiderazzjoni, azzar hu kkunsidrat li jkun duttali biżżejjed biex jissodisfa 4.1 (a) jekk, f'test tensili magħmul bi proċedura standard, il-ġbid qabel ma jinkiser ma jkunx inqas minn 14 % u l-enerġija ta' *bending rupture* mkejla fuq *test-piece* ISO V ma tkunx inqas minn 27 J, f'temperatura ta' mhux aktar minn 20 °C iżda mhux ogħla mill-inqas temperatura ta' thaddim skedata.



ANNEX II

LISTI TA' STIMA TA' KONFORMITÀ

1. Ir-referenzi fil-listi għal kategoriji ta' moduli huma li ġejjin:
 - I = Modulu A
 - II = Modulu A1, D1, E1
 - III = Moduli B1 + D, B1 + F, B + E, B + Ċ1, H
 - IV = Moduli B + D, B + F, G, H1
2. L-aċċessorji ta' sigurtà ddefiniti fl-Artikolu 1, Taqsima 2.1.3., u li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.4, huma kklassifikati f'kategorija IV. Izda, bhala eċċezzjoni, aċċessorji ta' sigurtà mmanifatturati għal apparat speċifiku jistgħu jkunu kklassifikati fl-istess kategorija ta' l-apparat li huma jipprotegu.
3. L-aċċessorji ta' sigurtà ddefiniti fl-Artikolu 1, Taqsima 2.1.4., u li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.4, huma kklassifikati fuq il-bażi ta':
 - l-ogħla pressjoni permessa PS għalihom, u
 - l-volum V tagħhom jew id-daqs nominali DN tagħhom, kif ikun xieraq, u
 - il-gruppi ta' likwidi li għalihom huma maħsuba,
 u għandha tintuża t-tabella xierqa għal tankijiet jew pajping biex tkun stabilita l-kategorija ta' stima ta' konformità.

Meta kemm il-volum u kemm id-daqs nominali jkunu kkunsidrati xierqa fit-tieni inciz, l-aċċessorju ta' pressjoni għandu jkun ikklassifikat fl-ogħla kategorija.
4. Il-linji ta' demarkazzjoni fil-listi ta' stima ta' konformità li ġejjin juru l-ogħla limitu għal kull kategorija.

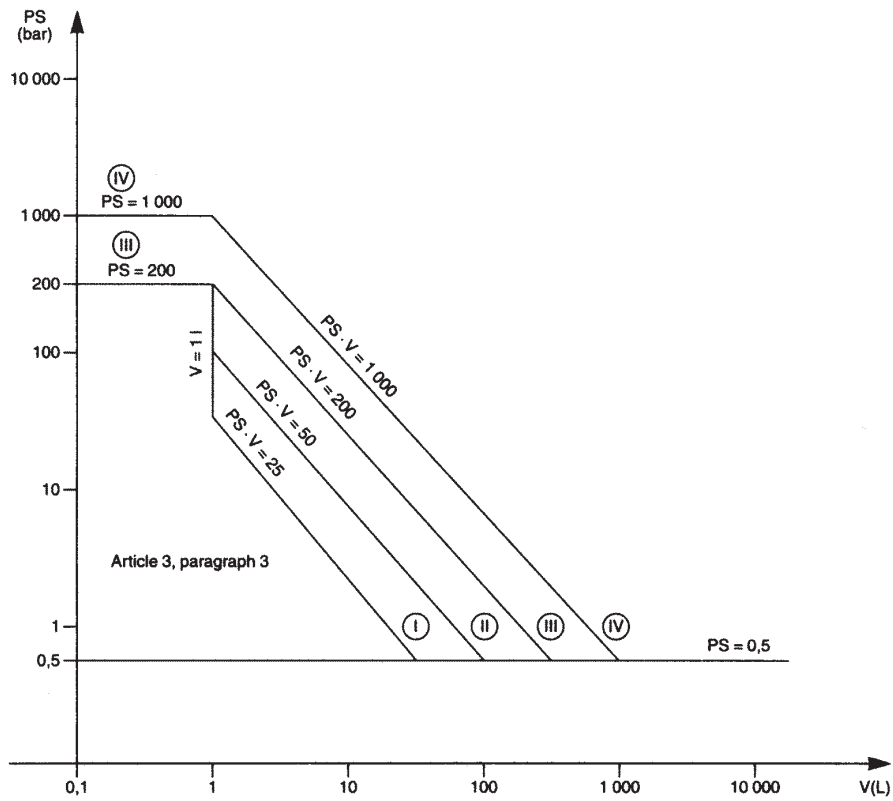
▼ B

Table 1

Tankijiet li hemm referenza ghalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.1 (a), l-ewwel inċiż

Eċċezzjonalment, tankijiet maħsuba biex iżommu fihom gass mhux stabbli u li jaqa' taħt il-kategoriji I jew II fuq il-bażi ta' Tabella 1 għandu jkun ikklassifikat fil-kategorija III.

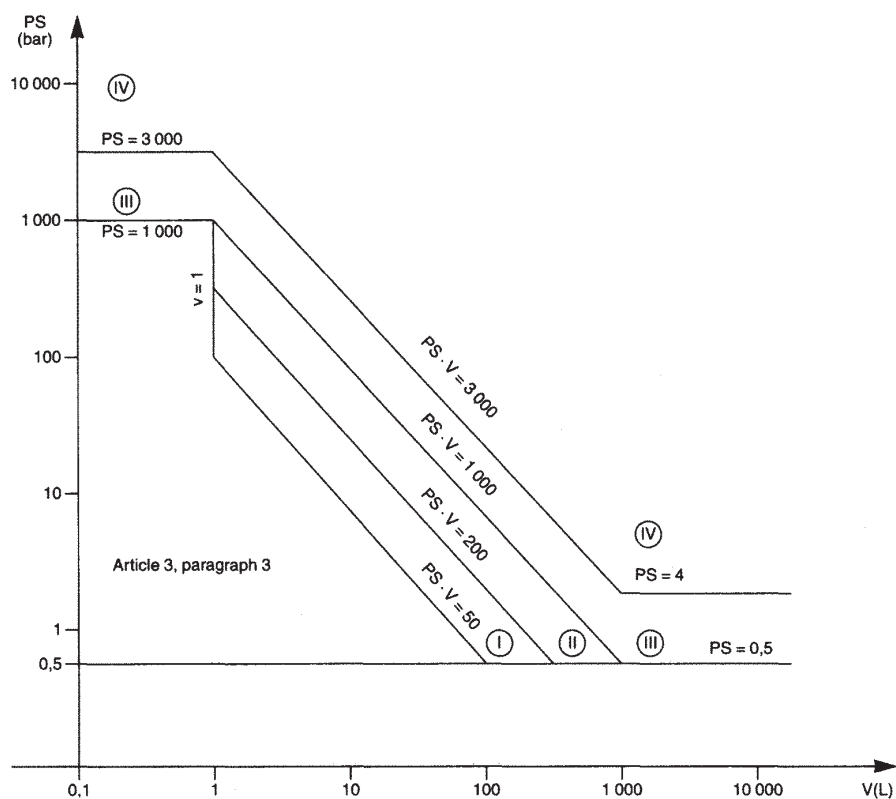
▼B

Table 2

Tankijiet li hemm referenza ghalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.1 (a), t-tieni inċiż

Eċċezzjonalment, *extinguishers* u flixken għal apparat ta' tehid tan-nifs portatili għandhom ikunu klassifikati ta' l-inqas fil-kategorija III

▼ B

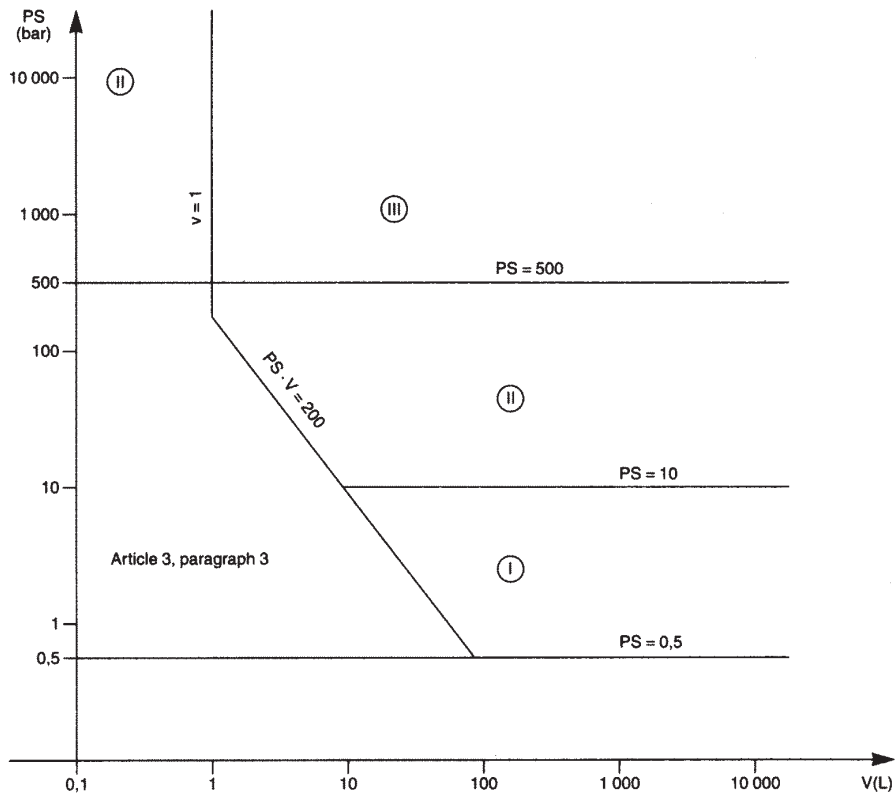


Table 3

Tankijiet li hemm referenza ghalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.1 (b), l-ewwel inċiż

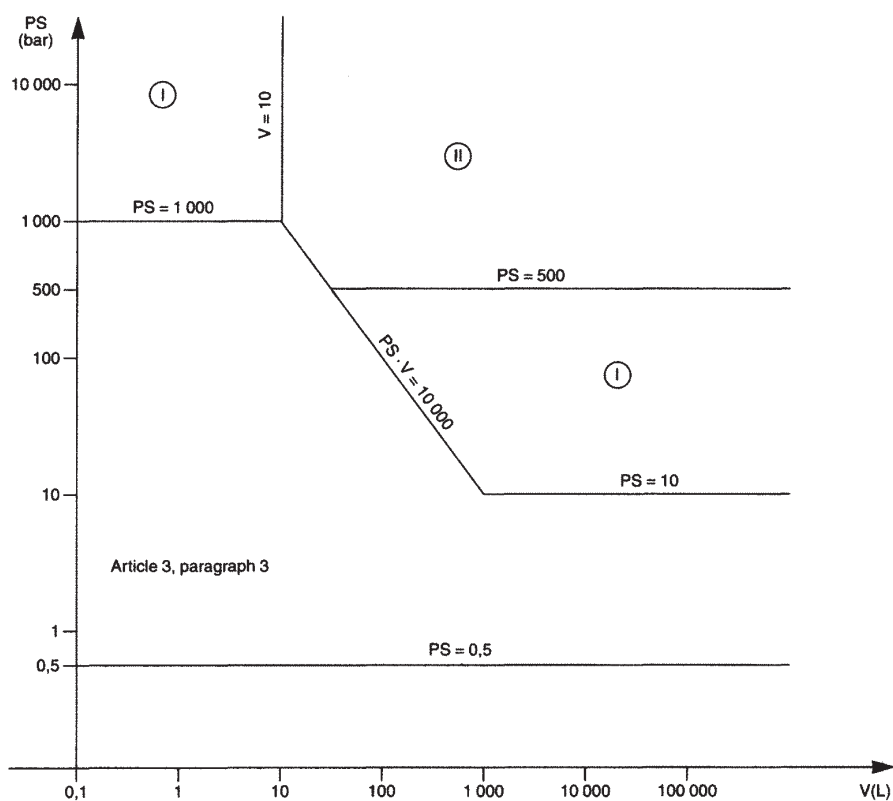
▼ B

Table 4

Tankijiet li hemm referenza ghalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 1.1 (b), t-tieni inċiż

Eċċezzjonalment, assemblaġġi maħsuba biex jiġġeneraw mishun kif hemm referenza ghalihom fl-Artikolu 3, Taqsima 2.3, għandhom ikunu soġġetti jew għal eżami tad-disinn CE (Modulu B1) fir-rigward tal-konformità tagħhom mal-htigiet essenzjali li hemm referenza ghalihom fit-Taqsimiet 2.10, 2.11, 3.4, 5 (a) u 5 (d) ta' l-Anness I, jew għal assigurazzjoni sħiħa tal-kwalità (Modulu H)

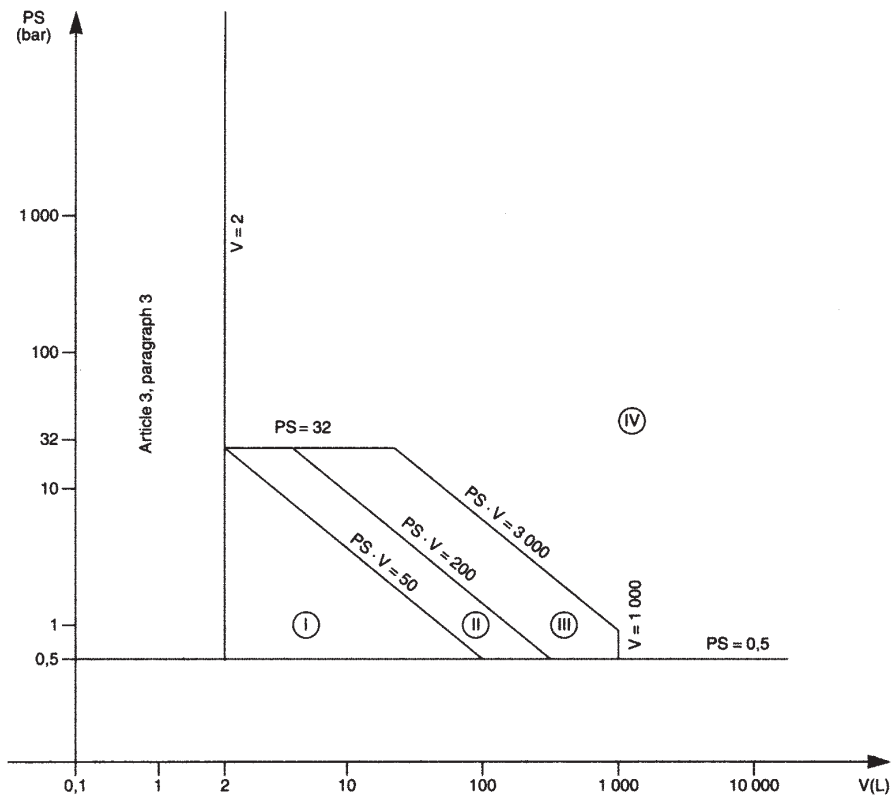
▼B

Table 5

Apparat ta' pressjoni li hemm referenza ghalha fl-Artikolu 3, Taqsima 1.2

Eċċezzjonalment, id-disinn ta' kukers tal-pressjoni għandu jkun soġġett għal proċedura ta' stima ta' konformità ekwivalenti għal ta' l-inqas waħda mill-moduli ta' kategorija III.

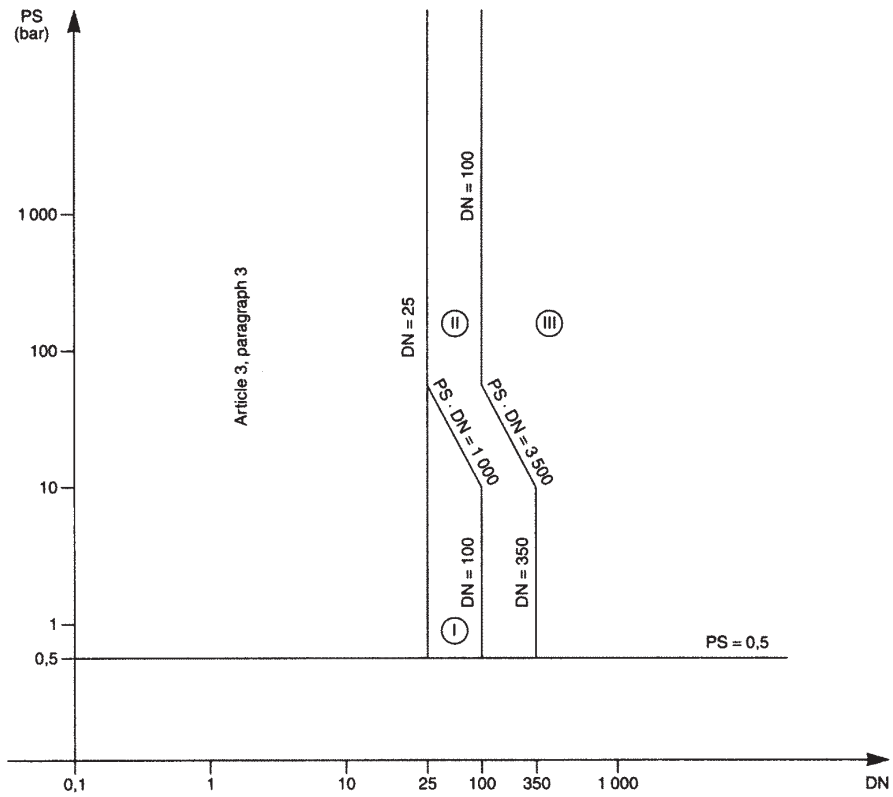
▼B

Table 6

Pajping li hemm referenza ghalih fl-Artikolu 3, Taqsima 1.3 (a), l-ewwel inciz

Eċċezzjonalment, pajping maħsub għal gass mhux stabbli u li jaqa' taht kategoriji I jew II fuq il-bażi ta' Tabella 6 għandu jkun ikklassifikat fil-kategorija III.

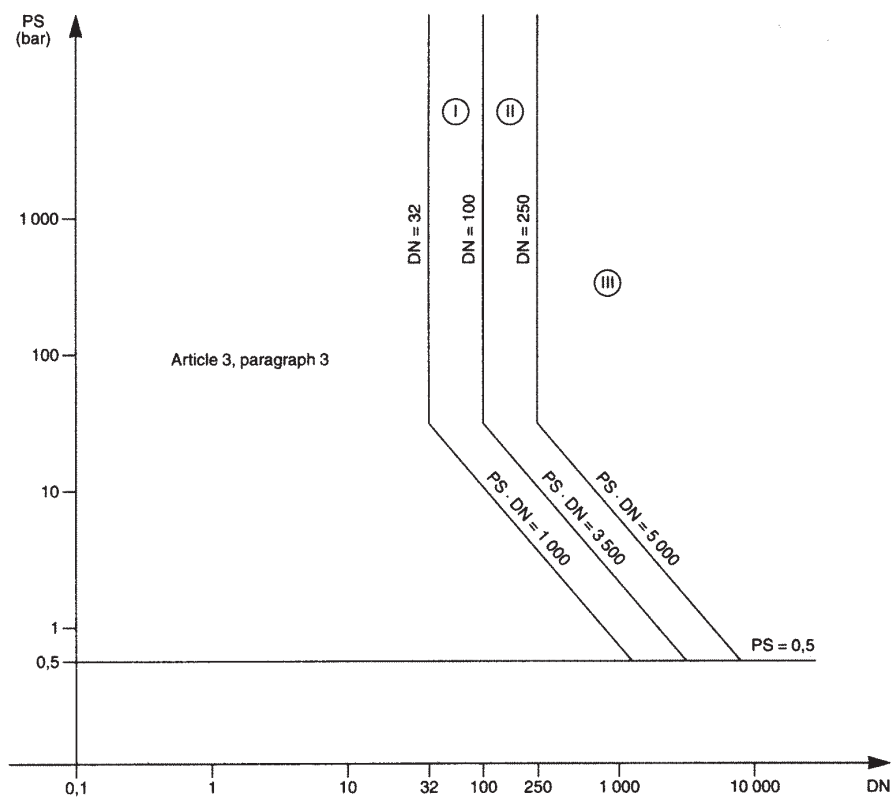
▼B

Table 7

Pajping li hemm referenza ghalih fl-Artikolu 3, Taqsima 1.3 (a), t-tieni inċiż

Eċċezzjonalment, il-pajping kollu li jkun fih likwidi f'temperatura oghla minn 350 °C u li jaqgħu taht il-kategorija II fuq il-bażi tat-Tabella 7 għandu jkun ikklassifikat fil-kategorija III.

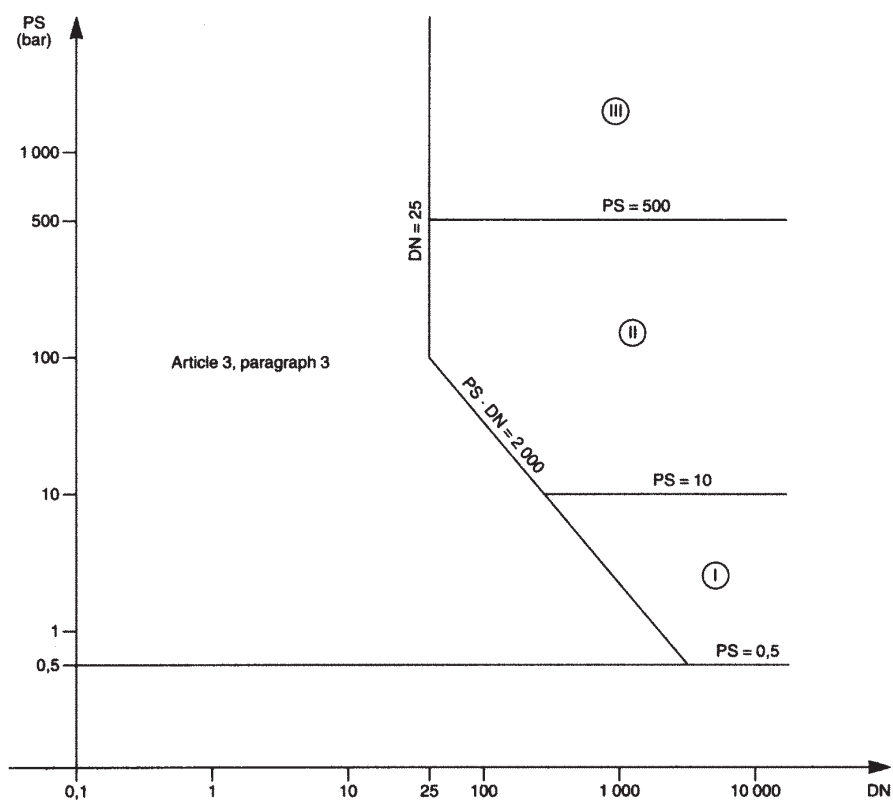
▼ B

Table 8

Pajping li hemm referenza għalih fl-Artikolu 3, Taqsima 1.3 (b), l-ewwel inċiż

▼ B

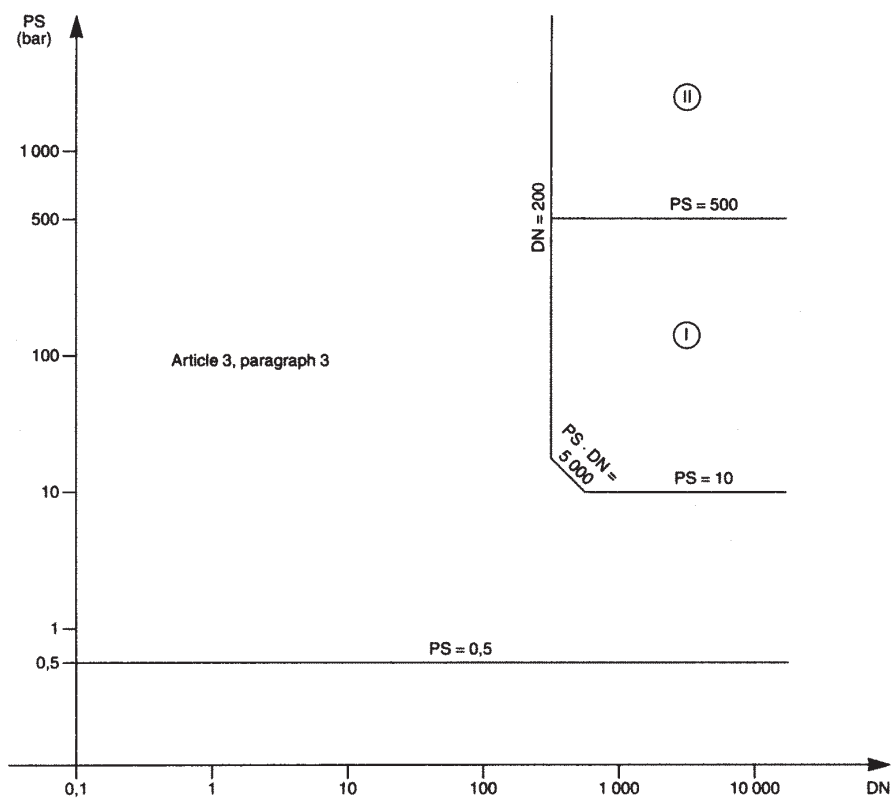


Table 9

Pajping li hemm referenza ghalih fl-Artikolu 3, Taqsima 1.3 (b), it-tieni inċiż



ANNEX III

PROCĊEDURI TA' STIMA TA' KONFORMITÀ

L-obbligi li jkunu ġejjin mid-dispożizzjonijiet fuq apparat ta' pressjoni f'dan l-Anness japplikaw ukoll għal assemblaġġi.

Modulu A (kontroll ta' produzzjoni interni)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur jew ir-rappreżentant tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità li jissodisfa l-obbligi tat-taqsim 2 jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jwajhal il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu jifformola dikjarazzjoni ta' konformità bil-miktub.
2. Il-manufattur għandu jifformola d-dokumentazzjoni teknika deskritta fit-taqsim 3 u jew il-manufattur jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità għandu jzommha għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali rilevanti għal għanijiet ta' spezzjoni għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun immanifatturata l-ahhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni.

Meta la l-manufattur u lanqas ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu ma jkunu stabbiliti ġewwa l-Komunità, l-obbligu li tinzamm dokumentazzjoni teknika disponibbli tkun ir-responsabbiltà tal-persuna li tqiegħed l-apparat ta' pressjoni fis-suq tal-Komunità.

3. Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti li ssir stima tal-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Għandha, sakemm ikun rilevanti għal tali stima, tkopri d-disinn, manifattura u thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni u jkun fiha:
 - deskrizzjoni ġenerali ta' l-apparat ta' pressjoni;
 - disinn u tpinġijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kunċettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċc.,
 - deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet mehtieġa biex ikunu mifhuma t-tpinġijiet u disinni msemmija u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,
 - lista ta' l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjoni tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htigiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati,
 - riżultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet magħmula, eċc.,
 - rapporti ta' testijiet,
4. Il-manufattur, jew rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jzomm kopja tad-dikjarazzjoni ta' konformità mad-dokumentazzjoni teknika.
5. Il-manufattur għandu jiehu l-mizuri kollha mehtieġa biex jiżgura li l-proċess ta' manifattura jkun jehtieġ l-apparat ta' pressjoni manifatturat biex jikkonforma mad-dokumentazzjoni teknika li hemm referenza għaliha fit-taqsim 2 u mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

Modulu A1 (kontrolli interni ta' manifattura b'kontroll ta' l-istima finali)

Barra mill-htigiet ta' modulu A, japplikaw li ġejjin:

Għandha ssir stima finali mill-manufattur u kkontrollata permezz ta' zjarat għall-għarrieda minn korp mgharraf magħżul mill-manufattur.

Matul tali zjarat, il-korp mgharraf għandu:

- jivverifika li l-manufattur fil-fatt jagħmel stima finali bi qbil mat-taqsim 3.2 ta' l-Anness I,

▼B

— jiehu kampjuni ta' apparat ta' pressjoni fil-post ta' manifattura jew hażna biex iwettaq tali kontrolli. Il-korp mgharraf għandu jistma n-numru ta' oġġetti ta' apparat li għandhom jittiehdu għal kampjun u fejn ikun hemm bżonn biex jagħmel, jew iqabbd lil min jagħmillu, l-istima finali kollha jew parti minnha fuq il-kampjuni ta' apparat ta' pressjoni.

Jekk wiehed jew aktar mill-oġġetti ta' apparat ta' pressjoni ma jikkonformax, il-korp mgharraf għandu jiehu miżuri xierqa.

Fuq ir-responsabilità tal-korp mgharraf, il-manufattur għandu jwajhal in-numru ta' identifikazzjoni ta' l-ewwel wiehed fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni.

Modulu B (eżami tat-tip tal-KE)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-parti tal-proċedura li biha korp mgharraf jaċċerta u jagħti xieħda li eżempju rappreżentattiv tal-produzzjoni in kwistjoni jissodisfa d-dispożizzjonijiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.
2. L-applikazzjoni għal eżami tat-tip CE għandha tiddaħhal mill-manufattur jew mir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit għewwa l-Komunità għand korp mgharraf waħdieni ta' l-għażla tiegħu.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

- l-isem u l-indirizz tal-manufattur u, jekk l-applikazzjoni tiddaħhal mir-rappreżentant awtorizzat, l-isem u l-indirizz tiegħu wkoll,
- dikjarazzjoni bil-miktub li l-istess applikazzjoni ma tkunx ġiet imdahħla għand kull korp mgharraf ieħor,
- id-dokumentazzjoni teknika deskritta fit-taqsim 3.

L-applikant għandu jqiegħed għad-dispożizzjoni tal-korp mgharraf eżempju rappreżentattiv tal-produzzjoni mbassra, minn issa 'l quddiem imsejja 'tip'. Il-korp mgharraf jista' jitlob aktar eżempji jekk il-programm tat-test ikun jitlob hekk.

Tip jista' jkopri bosta verżjonijiet ta' apparat ta' pressjoni sakemm id-differenzi bejn il-verżjonijiet ma jaffetwawx il-livell ta' sigurtà.

3. Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti li ssir stima tal-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Għandha, sakemm ikun rilevanti għal tali stima, tkopri d-disinn, manifattura u thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni u jkun fiha:

- deskrizzjoni ġenerali tat-tip,
- disinn u tpingijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kuncettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċ.,
- deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet meħtieġa biex ikunu mifhuma t-tpingijiet u disinni msemmija u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,
- lista ta' l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjonijiet tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htigiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati,
- riżultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet imwettqa, eċ.,
- rapporti ta' testijiet,
- informazzjoni dwar it-testijiet li għalihom hemm provdut fil-manifattura,
- informazzjoni dwar il-kwalifiki jew approvazzjonijiet meħtieġa taħt taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I.

4. Il-korp mgharraf għandu:

- 4.1. jezamina d-dokumentazzjoni teknika, jivverifika li t-tip kien ġie mmanifatturat f'konformità magħha u jidentifika l-komponenti li kienu ġew iddisinnjati bi qbil mad-dispożizzjonijiet rilevanti ta' l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, kif ukoll dawk li kienu ġew iddisinnjati mingħajr l-applikazzjoni tad-dispożizzjonijiet rilevanti ta' dawk l-*standards*.

▼B

B'mod partikolari, il-korp mgħarraf għandu:

- jeżamina d-dokumentazzjoni teknika f'dak li għandu x'jaqsam mal-proċeduri ta' disinn u ta' manifattura,
 - jistma l-materjali wżati fejn dawn ma jkunux f'konformità ma' l-*istandards* armonizzati rilevanti jew ma' approvazzjoni Ewropea għal materjali ta' apparat ta' pressjoni, u jikkontrolla ċ-ċertifikat mahruġ mill-manufattur tal-materjal bi qbil mat-taqsim 4.3 ta' l-Anness I,
 - japprova l-proċeduri għat-twahhil permanenti ta' partijiet ta' apparat ta' pressjoni, jew jikkontrolla jekk kienux ġew approvati qabel bi qbil mat-taqsim 3.1.2 ta' l-Anness I,
 - jivverfika li l-persunal li jahdem fuq it-twahhil permanenti ta' partijiet ta' apparat ta' pressjoni u fuq it-testijiet mhux distruttivi jkun ikkwilifikat jew approvat bi qbil mat-taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,
- 4.2. iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu l-eżamijiet xierqa u testijiet meħtieġa biex ikun stabbilit jekk is-soluzjonijiet adottati mill-manufattur ikunux jissodisfaw il-htigiet tad-Direttiva fejn l-*istandards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati.
- 4.3. iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu l-eżamijiet xierqa u testijiet meħtieġa biex ikun stabbilit, fejn il-manufattur ikun għażel li japplika l-*istandards* rilevanti, dawn kienux fil-fatt ġew applikati.
- 4.4. jaqbel ma' l-applikant fuq il-post fejn l-eżamijiet u testijiet meħtieġa għandhom jitwettqu.
5. Meta t-tip jissodisfa d-dispożizzjonijiet tad-Direttiva li japplikaw għalih, il-korp mgħarraf għandu jgħodġ ċertifikat ta' eżami tat-tip CE lill-applikant. Iċ-ċertifikat, li għandu jkun validu għal għaxar snin u jkun jiġġedded, għandu jkun fih l-isem u l-indirizz tal-manufattur, il-konkluzjonijiet ta' l-eżami u l-informazzjoni meħtieġa għall-identifikazzjoni tat-tip approvat.

Lista tal-partijiet rilevanti tad-dokumentazzjoni teknika għandha tkun annessa maċ-ċertifikat u għandha tinzamm kopja mill-korp mgħarraf.

Jekk il-korp mgħarraf jirrifjuta li jgħodġ ċertifikat ta' eżami tat-tip CE lill-manufattur jew lir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, dak il-korp għandu jipprovdi raġunijiet dettaljati għal tali rifjut. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.

6. L-applikant għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jzomm id-dokumentazzjoni teknika dwar iċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip CE bil-modifikazzjonijiet kollha għall-apparat ta' pressjoni approvat; dawn ikunu soġġetti għal approvazzjoni oħra fejn ikunu jistgħu jaffetwaw il-konformità mal-htigiet essenzjali jew il-kondizzjonijiet stipulati għal użu ta' apparat ta' pressjoni. Din l-approvazzjoni oħra għandha tinghata fil-forma ta' zjieda maċ-ċertifikat CE ta' eżami tat-tip originali.
7. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Il-Istati Membri l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' ċertifikati ta' eżami tat-tip tal-CEli jkun irtira, u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.

Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll lill-korpi mgħarraf l-oħra l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' ċertifikati ta' eżami tat-tip tal-CEli jkun irtira jew irrifjuta.

8. Il-korpi mgħarraf l-oħra jistgħu jircievu ċ-ċertifikati ta' eżami tat-tip CE u/jew zjidiet magħhom. L-annessi għaċ-ċertifikat għandhom jinżamm għad-dispożizzjoni tal-korpi mgħarraf l-oħra.
9. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jzomm mad-dokumentazzjoni teknika, kopji taċ-ċertifikati ta' eżami tat-tip CE u z-zjidiet tagħhom għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħħar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni.

▼B

Meta la l-manufattur u lanqas ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu ma jkunu stabbiliti ġewwa l-Komunità, l-obbligu li tinżamm dokumentazzjoni teknika disponibbli tkun ir-responsabilità tal-persuna li tqiegħed il-prodott fis-suq tal-Komunità.

Modulu B1 (eżami tad-disinn tal-KE)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-parti tal-proċedura li biha korp mgharraf jaċċerta u jagħti xieħda li d-disinn ta' oġġett ta' apparat ta' pressjoni jkun jissodisfa d-dispożizzjonijiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

Il-metodu sperimentali ta' disinn li għalih hemm provdut fit-taqsim 2.2.4 ta' l-Anness I ma jistax ikun użat fil-kuntest ta' dan il-modulu.

2. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jdahħal applikazzjoni għal eżami tad-disinn CE għand korp mgharraf waħdieni.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

— l-isem u l-indirizz tal-manufattur u, jekk l-applikazzjoni tiddahħal mir-rappreżentant awtorizzat, l-isem u l-indirizz tiegħu wkoll,

— dikjarazzjoni bil-miktub li l-istess applikazzjoni ma tkunx ġiet imdahħla għand kull korp mgharraf iehor,

— id-dokumentazzjoni teknika deskritta fit-taqsim 3.

L-applikazzjoni tista' tkopri bosta verżjonijiet ta' apparat ta' pressjoni sakemm id-differenzi bejn il-verżjonijiet ma jaffetwawx il-livell ta' sigurtà.

3. Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti li ssir stima tal-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Għandha, sakemm ikun rilevanti għal tali stima, tkopri d-disinn, il-manifattura u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni u jkun fiha:

— deskrizzjoni ġenerali ta' l-apparat ta' pressjoni;

— disinn u tpinġijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kunċettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċ.,

— deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet meħtieġa biex ikunu mifhuma t-tpinġijiet u disinni msemmija u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,

— lista ta' l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjonijiet tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htigiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati,

— l-evidenza ta' appoġġ meħtieġa għall-adegwatezza tas-soluzzjoni tad-disinn, b'mod partikolari fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati fit-totalità tagħhom; din l-evidenza ta' appoġġ għandha tinkludi r-riżultati ta' testijiet imwettqa mill-laboratorju adattat tal-manufattur jew f'ismu,

— riżultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet imwettqa, eċ.,

— informazzjoni dwar il-kwalifiki jew approvazzjonijiet meħtieġa taħt taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I.

4. Il-korp mgharraf għandu:

- 4.1. jezamina d-dokumentazzjoni teknika u jidentifika l-komponenti li kienu ġew iddisinnjati bi qbil mad-dispożizzjonijiet rilevanti ta' l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, kif ukoll dawk li kienu ġew iddisinnjati mingħajr l-applikazzjoni tad-dispożizzjonijiet rilevanti ta' dawk l-*standards*.

B'mod partikolari, il-korp mgharraf għandu:

— jagħmel stima tal-materjali fejn dawn ma jkunux f'konformità ma' l-*standards* armonizzati rilevanti jew ma' approvazzjoni Ewropea għal materjal ta' apparat ta' pressjoni,

— japprova l-proċeduri għat-twaħħil permanenti ta' partijiet ta' apparat ta' pressjoni, jew jikkontrolla jekk kienux ġew approvati qabel bi qbil ma' taqsim 3.1.2 ta' l-Anness I,

▼B

— jivverfika li l-persunal li jaħdem fuq it-twaħħil permanenti ta' partijiet ta' apparat ta' pressjoni u fuq it-testijiet mhux distruttivi jkun ikkwalfikat jew approvat bi qbil ma' taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,

- 4.2. iwettaq l-eżamijiet meħtieġa biex ikun stabbilit jekk is-soluzjonijiet adottati mill-manufattur ikunux jissodisfaw il-htigiet tad-Direttiva fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux gew applikati.
- 4.3. jagħmel l-eżamijiet meħtieġa biex ikun stabbilit, fejn il-manufattur ikun għażel li japplika l-*standards* rilevanti, dawn kienux fil-fatt gew applikati.
5. Meta d-disinn jissodisfa d-dispożizzjonijiet tad-Direttiva li japplikaw għalih, il-korp mgħarraf għandu jgħodġ ċertifikat ta' eżami tad-disinn CE lill-applikant. Iċ-ċertifikat għandu jkun fih l-isem u l-indirizz ta' l-applikant, il-konkluzjonijiet ta' l-eżami, kondizzjonijiet għall-validità tiegħu u l-informazzjoni meħtieġa għall-identifikazzjoni tad-disinn approvat.

Lista tal-partijiet rilevanti tad-dokumentazzjoni teknika għandha tkun annessa maċ-ċertifikat u għandha tinzamm kopja mill-korp mgħarraf.

Jekk il-korp mgħarraf jirrifjuta li jgħodġ ċertifikat ta' eżami tad-disinn CE lill-manufattur jew lir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, dak il-korp għandu jipprovi raġunijiet fid-dettal għal tali rifjut. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.

6. L-applikant għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jzomm id-dokumentazzjoni teknika dwar iċ-ċertifikat ta' eżami tad-disinn CE bil-modifikazzjonijiet kollha għad-disinn approvat; dawn ikunu soġġetti għal approvazzjoni oħra fejn tali bidliet ikunu jistgħu jaffettwaw il-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet essenzjali tad-Direttiva jew il-kondizzjonijiet stipulati għal użu ta' l-apparat. Din l-approvazzjoni oħra għandha tingħata fil-forma ta' żjieda maċ-ċertifikat CE ta' eżami tad-disinn.
7. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Istati Membri l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' ċertifikati ta' eżami tad-disinn CE li jkun irtira, u, fuq talba, dawh li jkun hareġ.

Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll lill-korpi mgħarraf l-oħra l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' ċertifikati ta' eżami tad-disinn CE li jkun irtira jew irrifjuta.

8. Il-korpi mgħarraf l-oħra jistgħu fuq talba jiksbu l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma':

— ċ-ċertifikati ta' eżami tad-disinn CE u ż-żjiediet mogħtija,

— ċ-ċertifikati ta' eżami tad-disinn CE u ż-żjiediet irtirati.

9. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jzomm maċ-dokumentazzjoni teknika li hemm referenza għaliha fit-taqsimi 3 kopji taċ-ċertifikati ta' eżami tad-disinn CE u ż-żjiediet tagħhom għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun għet immanifatturata l-aħħar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni.

Meta la l-manufattur u lanqas ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu ma jkunu stabbiliti gewwa l-Komunità, l-obbligu li tinzamm dokumentazzjoni teknika disponibbli tkun ir-responsabilità tal-persuna li tqiegħed il-prodott fis-suq tal-Komunità.

Modulu Ċ1 (konformità mat-tip)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi dik il-parti tal-proċedura li biha l-manufattur jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, jiżgura u jiddikjara li apparat ta' pressjoni jkun f'konformità mat-tip kif deskritt fiċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip CE u jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jwahaħhal il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu jiformola dikjarazzjoni bil-miktub ta' konformità.

▼B

2. Il-manufattur għandu jiehu l-mizuri kollha meħtieġa biex jiżgura li l-proċess ta' manifattura jkun jeħtieġ l-apparat ta' pressjoni mmanifatturat biex jikkonforma mat-tip deskritt fiċ-certifikat ta' ezami tat-tip CE u mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.
3. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jzomm kopja tad-dikjarazzjoni ta' konformità għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħħar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni.

Meta la l-manufattur u lanqas ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu ma jkunu stabbiliti gewwa l-Komunità, l-obbligu li tinzamm dokumentazzjoni teknika disponibbli tkun ir-responsabilità tal-persuna li tqiegħed l-apparat ta' pressjoni fis-suq tal-Komunità.

4. Stima finali għandha tkun soġġetta għal kontroll fil-forma ta' zjarat għall-għarrieda minn korp mgħarraf magħżul mill-manufattur.

Matul tali zjarat, il-korp mgħarraf għandu:

— jivverifika li l-manufattur fil-fatt jagħmel stima finali bi qbil mat-taqsim 3.2 ta' l-Anness I,

— jiehu kampjuni ta' apparat ta' pressjoni fil-post ta' manifattura jew hażna biex iwettaq tali kontrolli. Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tan-numru ta' oġġetti ta' apparat li għandhom jittiehdu għal kampjun u fejn ikun hemm bżonn biex jagħmel, jew iqabbd lil min jagħmillu, l-istima finali kollha jew parti minnha fuq il-kampjuni ta' apparat ta' pressjoni.

Jekk wiehed jew aktar mill-oġġetti ta' apparat ta' pressjoni ma jikkonformax, il-korp mgħarraf għandu jiehu mizuri xierqa.

Fuq ir-responsabilità tal-korp mgħarraf, il-manufattur għandu jwajhhal in-numru ta' identifikazzjoni ta' l-ewwel wiehed fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni.

Modulu D (assigurazzjoni tal-kwalità ta' prodott)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur li jissodisfa l-obbligi tat-taqsim 2 jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni jkun f'konformità mat-tip deskritt fiċ-certifikat ta' ezami tat-tip CE jew u fiċ-certifikat ta' ezami tad-disinn CE u li jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jwajhhal il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu jiffirma dikjarazzjoni bil-miktub ta' konformità. Il-marka CE għandha tkun akkompanjata min-numru ta' identifikazzjoni tal-korp mgħarraf responsabbli għas-sorveljanza kif speċifikat fit-taqsim 4.

2. Il-manufattur għandu jhaddem sistema approvata ta' kwalità għall-produzzjoni, spezzjoni finali u ttestjar kif speċifikat fit-taqsim 3 u għandu jkun soġġett għal sorveljanza kif speċifikat fit-taqsim 4.

3. *Sistema ta' kwalità*

- 3.1. Il-manufattur għandu jdahhal applikazzjoni għal stima tas-sistema ta' kwalità tiegħu għand korp mgħarraf ta' l-għazla tiegħu.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

— l-informazzjoni rilevanti kollha dwar l-apparat ta' pressjoni konċernat,

— id-dokumentazzjoni li jkollha x'taqsam mas-sistema ta' kwalità,

— id-dokumentazzjoni teknika għat-tip approvat u kopja taċ-certifikat ta' ezami tat-tip CE jew ċertifikat ta' ezami tad-disinn tal-KE.

- 3.2. Is-sistema ta' kwalità għandha tiżgura konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mat-tip deskritt fiċ-certifikat ta' ezami tat-tip CE jew ċertifikat ta' ezami tad-disinn CE u mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

L-elementi, htigiet u dispozizzjonijiet kollha mill-manufattur għandhom ikunu dokumentati b'mod sistematiku u ordnat fil-forma ta' politika, proċedura u struzzjonijiet bil-miktub. Din id-dokumentazzjoni ta' sistema ta' kwalità għandha tippermetti interpretazzjoni konsistenti tal-programmi, pjanijiet, manwali u *records* ta' kwalità.

▼B

Għandu jkun fiha b'mod partikolari deskrizzjoni adegwata ta':

- l-għanijiet ta' kwalità u l-istruttura organizzattiva, responsabbiltajiet u poteri tal-ġestjoni f'dak li jkollu x'jaqsam mal-kwalità ta' l-apparat ta' pressjoni,
- il-manifattura, kontroll ta' kwalità u assigurazzjoni tal-kwalità, proċessi u miżuri sistematiċi li għandhom ikunu wżati, partikolarment il-proċeduri wżati għat-twahħil permanenti ta' partijiet kif approvat bi qbil mat-taqsimi 3.1.2 ta' l-Anness I,
- l-eżamijiet u testijiet li għandhom ikunu mwettqa qabel, matul, u wara l-manifattura, u l-frekwenza li bihom huma se jiġu mwettqa,
- ir-records ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, *data* ta' kalibrazzjoni f'dak li għandu x'jaqsam ma' kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat, b'mod partikolari dawk tal-persunal li jagħmlu t-twahħil ta' partijiet u t-testijiet ta' nuqqas ta' distruzzjoni bi qbil mat-taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,
- il-mezzi ta' kontroll tas-suċċess tal-kwalità meħtieġa u t-tħaddim effettiv tas-sistema ta' kwalità.

- 3.3. Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-kwalità biex jistabbilixxi jekk tissodisfax il-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2. L-elementi tas-sistema ta' kwalità li jikkonformaw ma' l-istandard armonizzat rilevanti huma meqjusa li jikkonformaw mal-htigiet li jikkorrispondu li hemm referenza għalihom fi 3.2.

It-tim tal-verifika għandu jkollu ta' l-inqas membru wiehed b'esperjenza f'li jagħmel stima tat-teknoloġija ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat. Il-proċedura ta' stima għandha tinkludi żjara ta' spezzjoni fil-post tal-manufattur.

Id-deċiżjoni għandha tkun innotifikata lill-manufattur. In-notifikazzjoni għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.

- 3.4. Il-manufattur għandu jwiegħed li jwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità kif approvata u li jiżgura li tibqa' sodisfaċjenti u effiċjenti.

Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jkun approva s-sistema ta' kwalità b'kull aġġustament maħsub għas-sistema ta' kwalità.

Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-bidliet proposti u għandu jiddeciedi jekk is-sistema ta' kwalità emendata tkomplex tissodisfa l-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2 jew jekk ikunx hemm bżonn li ssir stima mill-ġdid.

Għandu jinnotifika lill-manufattur bid-deċiżjoni tiegħu. In-notifikazzjoni għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima.

4. *Sorveljanza taħt ir-responsabilità tal-korp mgħarraf*

- 4.1. L-għan tas-sorveljanza hu li jkun aċċertat li l-manufattur iwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità approvata b'mod xieraq.

- 4.2. Il-manufattur għandu jippermetti aċċess lill-korp mgħarraf biex issir spezzjoni fil-postijiet ta' manifattura, spezzjoni, ttestjar u hażna u jipprovdi bl-informazzjoni kollha meħtieġa, b'mod partikolari:

- id-dokumentazzjoni tas-sistema ta' kwalità,
- ir-records ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, *data* ta' kalibrazzjoni, rapporti li jkollhom x'jaqsmu ma' kwalifiki tal-persunal konċernat, eċċ.

- 4.3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq verifiki perjodiċi biex jiżgura li l-manufattur iżomgħu u japplika s-sistema ta' kontroll u jipprovdi lill-manufattur b'rapport tal-verifika Il-frekwenza tal-verifiki perjodiċi għandha tkun tali li ssir stima shiha mill-ġdid kull tliet snin.

▼B

- 4.4. Barra minn hekk il-korp mgħarraf jista' jagħmel zjarat għall-għarrieda għand il-manufattur. Il-htieġa għal tali zjarat żejda, u l-frekwenza tagħhom, għandhom ikunu stabbiliti fuq il-bażi ta' sistema ta' kontroll ta' zjarat mhaddma mill-korp mgħarraf. B'mod partikolari, fis-sistema ta' kontroll ta' zjarat għandu jinghata każ tal-fatturi li ġejjin:

- il-kategorija ta' l-apparat,
- ir-riżultati taż-zjarat ta' sorveljanza ta' qabel,
- il-htieġa biex tkun segwita azzjoni ta' korrezzjoni,
- kondizzjonijiet speċjali marbuta ma' l-approvazzjoni tas-sistema, fejn ikun applikabbli,
- bidliet sinifikanti fl-organizzazzjoni ta' manifattura, politika jew tekniki.

Matul tali zjarat il-korp mgħarraf jista', fejn ikun hemm bżonn, iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu testijiet biex jivverifika li s-sistema ta' kwalità tkun qed taħdem tajjeb. Il-korp mgħarraf għandu jipprovi lill-manufattur b'rapport taż-zjara u, fejn ikun sar test, b'rapport tat-test.

5. Il-manufattur għandu, għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħħar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni, jzomm għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali:

- id-dokumentazzjoni li hemm referenza għaliha fit-tieni inċiż ta' 3.1;
- l-aġġustamenti li hemm referenza għalihom fit-tieni paragrafu ta' 3.4,
- id-deċizzjonijiet u rapporti mill-korp mgħarraf li hemm referenza għalihom fl-aħħar paragrafu ta' 3.3, l-aħħar paragrafu ta' 3.4, u f'4.3 u 4.4.

6. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Il-Istati Membri l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' l-approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira, u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.

Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll l-informazzjoni rilevanti lill-korpi mgħarraf l-oħra li jkollha x'taqsam ma' approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira jew irrifjuta.

Modulu D1 (assigurazzjoni tal-kwalità tal-produzzjoni)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur li jissodisfa l-obbligi ta' taqsima 3 jiżgura u jiddikjara li l-oġġetti ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat jissodisfaw il-htieġiet tad-Direttiva li japplikaw għalihom. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jwahaħ il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu jiffurmola dikjarazzjoni bil-miktub ta' konformità. Il-marka CE għandha tkun akkompanjata min-numru ta' identifikazzjoni tal-korp mgħarraf responsabbli għas-sorveljanza kif speċifikat fit-taqsima 5.

2. Il-manufattur għandu jiffurmola d-dokumentazzjoni teknika deskritta taħt.

Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti li ssir stima tal-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htieġiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Għandha, sakemm ikun rilevanti għal tali stima, tkopri d-disinn, manifattura u thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni u jkun fiha:

- deskrizzjoni ġenerali ta' l-apparat ta' pressjoni;
- disinn u tpingijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kunċettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċ.,
- deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet meħtieġa biex ikunu mifhuma t-tpingijiet u disinni msemmija u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,
- lista ta' l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjonijiet tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htieġiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux gew applikati,

▼B

- rizzultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet imwettqa, eċc.,
 - rapporti ta' testijiet,
3. Il-manufattur għandu jhaddem sistema approvata ta' kwalità għall-produzzjoni, spezzjoni finali u ttestjar kif speċifikat fit-taqsimi 4 u għandu jkun soġġett għal sorveljanza kif speċifikat fit-taqsimi 5.
4. *Sistema ta' kwalità*
- 4.1. Il-manufattur għandu jdahhal applikazzjoni għal stima tas-sistema ta' kwalità tiegħu għand korp mgharraf ta' l-għazla tiegħu.
- L-applikazzjoni għandha tinkludi:
- l-informazzjoni rilevanti kollha dwar l-apparat ta' pressjoni konċernat,
 - id-dokumentazzjoni li jkollha x'taqsam mas-sistema ta' kwalità.
- 4.2. Is-sistema ta' kwalità għandha tiżgura konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.
- L-elementi, htigiet u dispożizzjonijiet kollha mill-manufattur għandhom ikunu dokumentati b'mod sistematiku u ordnat fil-forma ta' politika, proċedura u struzzjonijiet bil-miktub. Din id-dokumentazzjoni ta' sistema ta' kwalità għandha tippermetti interpretazzjoni konsistenti tal-programmi, pjanijiet, manwali u *records* ta' kwalità.
- Għandu jkun fiha b'mod partikolari deskrizzjoni adegwata ta':
- l-għanijiet ta' kwalità u l-istruttura, responsabilitajiet u poteri organizzattivi tal-ġestjoni f'dak li jkollu x'jaqsam mal-kwalità ta' l-apparat ta' pressjoni,
 - il-manifattura, kontroll ta' kwalità u assigurazzjoni tal-kwalità, proċessi u miżuri sistematiki li għandhom ikunu wżati, partikolarment il-proċeduri wżati għat-twahhil permanenti ta' partijiet kif approvat bi qbil ma' taqsimi 3.1.2 ta' l-Anness I,
 - l-eżamijiet u testijiet li għandhom ikunu mwettqa qabel, matul, u wara l-manifattura, u l-frekwenza li bihom huma se jiġu mwettqa,
 - ir-*records* ta' kwalità, bhal rapporti ta' spezzjoni u informazzjoni tat-test, informazzjoni ta' kalibrizzjoni f'dak li għandu x'jaqsam ma' kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat, b'mod partikolari dawk tal-persunal li jagħmlu t-twahhil permanenti ta' partijiet bi qbil mat-taqsimi 3.1.2 ta' l-Anness I,
 - il-mezzi ta' kontroll tas-suċċess tal-kwalità meħtieġa w it-thaddim effettiv tas-sistema ta' kwalità.
- 4.3. Il-korp mgharraf għandu jagħmel stima tal-kwalità biex jistabbilixxi jekk jissodisfax il-htigiet li hemm referenza għalihom fi 4.2. L-elementi tas-sistema ta' kwalità li jikkonformaw ma' l-istandard armonizzat rilevanti huma meqjusa li jikkonformaw mal-htigiet li jikkorrispondu li hemm referenza għalihom fi 4.2.
- It-tim tal-verifika għandu jkollu ta' l-inqas membru wieħed b'esperjenza f'li jagħmel stima tat-teknoloġija ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat. Il-proċedura ta' stima għandha tinkludi zjara ta' spezzjoni fil-post tal-manufattur.
- Id-deċiżjoni għandha tkun innotifikata lill-manufattur. In-notifikazzjoni għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.
- 4.4. Il-manufattur għandu jimpenja ruħu li jwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità kif approvata u li jiżgura li tibqa' sodisfaċjenti u effiċjenti.
- Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jinforma lill-korp mgharraf li jkun approva s-sistema ta' kwalità b'kull aġġustament mahsub għas-sistema ta' kwalità.

▼B

Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-bidliet proposti u għandu jiddeċiedi jekk is-sistema ta' kwalità emendata tkomplex tissodisfa l-htigiet li hemm referenza għalihom fi 4.2 jew jekk ikunx hemm bżonn li ssir stima mill-ġdid.

Għandu jinnotifikata lill-manufattur bid-deċiżjoni tiegħu. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni motivata ta' l-istima.

5. *Sorveljanza taħt ir-responsabilita tal-korp mgħarraf*
- 5.1. L-għan tas-sorveljanza hu li jkun aċċertat li l-manufattur iwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità approvata b'mod xieraq.
- 5.2. Il-manufattur għandu jippermetti lill-korp mgħarraf aċċess biex issir spezzjoni fil-postijiet ta' manifattura, spezzjoni, ttestjar u hażna u jipprovdi l-informazzjoni kollha meħtieġa, b'mod partikolari:
- id-dokumentazzjoni tas-sistema ta' kwalità,
 - ir-records ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u informazzjoni tat-test, informazzjoni ta' kalibrizzjoni, rapporti li jkollhom x'jaqsmu ma' kwalifiki tal-persunal konċernat, etc.
- 5.3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq verifiki perjodiċi biex jiżgura li l-manufattur iżomm u japplika s-sistema ta' kontroll u jipprovdi lill-manufattur b'rapport ta' verifika. Il-frekwenza ta' verifiki perjodiċi għandha tkun tali li ssir stima shiha mill-ġdid kull tliet snin.
- 5.4. Barra minn hekk il-korp mgħarraf jista' jagħmel żjarat għall-għarrieda lill-manufattur. Il-htieġa għal tali żjarat żejda, u l-frekwenza tagħhom, għandhom ikunu stabbiliti fuq il-bażi ta' sistema ta' kontroll ta' żjarat mħaddma mill-korp mgħarraf. B'mod partikolari, fis-sistema ta' kontroll ta' żjarat għandu jinghata każ tal-fatturi li ġejjin:
- il-kategorija ta' l-apparat,
 - ir-rizultati taz-żjarat ta' sorveljanza ta' qabel,
 - il-htieġa biex tkun segwita azzjoni ta' korrezzjoni,
 - kondizzjonijiet speċjali marbuta ma' l-approvazzjoni tas-sistema, fejn ikun applikabbli,
 - bidliet sinifikanti fl-organizzazzjoni ta' manifattura, politika jew tekniki.
- Matul tali żjarat il-korp mgħarraf jista', fejn ikun hemm bżonn, iwettaq jew iqabblad lil xi hadd jagħmillu testijiet biex jivverifika li s-sistema ta' kwalità tkun qed taħdem tajjeb. Il-korp mgħarraf għandu jipprovdi lill-manufattur b'rapport taz-żjara u, fejn ikun sar test, b'rapport tat-test.
6. Il-manufattur għandu, għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun ġiet immanifatturata l-aħhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni, iżomm għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali:
- id-dokumentazzjoni teknika li hemm referenza għaliha fit-taqsima 2.
 - id-dokumentazzjoni li hemm referenza għaliha fit-tieni inciz ta' 4.1;
 - l-aġġustamenti li hemm referenza għalihom fit-tieni paragrafu ta' 4.4,
 - id-deċiżjonijiet u rapporti mill-korp mgħarraf li hemm referenza għalihom fl-aħhar paragrafu ta' 4.3, l-aħhar paragrafu ta' 4.4, u f'5.3 u 5.4.
7. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Il-Istati Membri l-informazzjoni relevanti li jkollha x'taqsam ma' l-approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira, u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.
- Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll l-informazzjoni relevanti lill-korpi mgħarraf l-oħra li jkollha x'taqsam ma' approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira jew irrifjuta.

Modulu E (assicurazzjoni tal-kwalità ta' prodott)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur li jissodisfa l-obbligi tat-taqsima 2 jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni jkun f'konformità mat-tip kif deskritt fiċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip CE u jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu

▼B

jwähhal il-marka CE fuq kull prodott u għandu jiffurmola dikjarazzjoni miktuba ta' konformità. Il-marka CE għandha tkun akkompanjata min-numru ta' identifikazzjoni tal-korp mgħarraf responsabbli għas-sorveljanza kif speċifikat fit-taqsim 4.

2. Il-manufattur għandu jhaddem sistema approvata ta' kwalità għall-ispezzjoni finali ta' l-apparat ta' pressjoni u ttestjar kif speċifikat fit-taqsim 3 u għandu jkun soġġett għal sorveljanza kif speċifikat fit-taqsim 4.
3. *Sistema ta' kwalità*
- 3.1. Il-manufattur għandu jdahhal applikazzjoni għal stima tas-sistema ta' kwalità tiegħu għall-apparat ta' pressjoni għand korp mgħarraf ta' l-għażla tiegħu.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

- l-informazzjoni rilevanti kollha dwar l-apparat ta' pressjoni konċernat,
- id-dokumentazzjoni li jkollha x'taqsam mas-sistema ta' kwalità,
- id-dokumentazzjoni teknika għat-tip approvat u kopja taċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip tal-KE.

- 3.2. Taht is-sistema ta' kwalità, kull parti ta' oġġett ta' pressjoni għandha tkun eżaminata u għandhom isiru testijiet xierqa kif stipulati fl-istandard(s) rilevanti li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, jew testijiet ekwivalenti, b'mod partikolari stima finali kif hemm referenza għaliha fl-Anness I, biex tkun żgurata l-konformità tagħha mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. L-elementi, htigiet u dispożizzjonijiet kollha mill-manufattur għandhom ikunu dokumentati b'mod sistematiku u ordnat fil-forma ta' politika, proċedura u struzzjonijiet bil-miktub. Din id-dokumentazzjoni ta' sistema ta' kwalità għandha tippermetti interpretazzjoni konsistenti tal-programmi, pjanijiet, manwali u *records* ta' kwalità.

Għandu jkun fiha b'mod partikolari deskrizzjoni adegwata ta':

- l-għanijiet ta' kwalità u l-istruttura, responsabilitajiet u poteri organizzattivi tal-ġestjoni f'dak li jkollu x'jaqsam mal-kwalità ta' l-apparat ta' pressjoni,
- l-eżami u t-testijiet li għandhom jitwettqu wara l-manifattura,
- il-mezzi ta' moniteragg tat-thaddim effettiv tas-sistema ta' kwalità,
- ir-*records* ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u informazzjoni tat-test, informazzjoni ta' kalibrizzjoni f'dak li għandu x'jaqsam ma' kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat, b'mod partikolari dawk tal-persunal li jagħmlu t-twaħħil permanenti ta' partijiet u t-testijiet ta' nuqqas ta' distruzzjoni bi qbil mat-taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I.

- 3.3. Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-kwalità biex jistabbilixxi jekk jissodisfax il-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2. L-elementi tas-sistema ta' kwalità li jikkonformaw ma' l-istandard armonizzat rilevanti huma meqjusa li jikkonformaw mal-htigiet li jikkorrispondu li hemm referenza għalihom fi 3.2.

It-tim tal-verifika għandu jkollu ta' l-inqas membru wiehed b'esperjenza f'li jagħmel stima tat-teknoloġija ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat. Il-proċedura ta' stima għandha tinkludi zjara ta' spezzjoni fil-post tal-manufattur.

Id-deċiżjoni għandha tkun innotifikata lill-manufattur. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima.

- 3.4. Il-manufattur għandu jimpenja ruħu li jwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità kif approvata u li jiżgura li tibqa' sodisfacenti u effiċjenti.

Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jkun approva s-sistema ta' kwalità b'kull aġġustament mahsub għas-sistema ta' kwalità.

▼B

Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-bidliet proposti u għandu jiddeċiedi jekk is-sistema ta' kwalità immodifikata tkomplex tissodisfa l-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2 jew jekk ikunx hemm bżonn li ssir stima mill-ġdid.

Għandu jinnotifikata lill-manufattur bid-deċiżjoni tiegħu. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-ezamiu d-deċiżjoni motivata ta' l-istima.

4. *Sorveljanza taħt ir-responsabilità tal-korp mgħarraf*
- 4.1. L-għan tas-sorveljanza hu li jkun aċċertat li l-manufattur iwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità approvata b'mod xieraq.
- 4.2. Il-manufattur għandu jippermetti aċċess lill-korp mgħarraf biex issir spezzjoni fil-postijiet ta' spezzjoni, ttestjar u hażna u jipprovdi l-informazzjoni kollha meħtieġa, b'mod partikolari:
- id-dokumentazzjoni tas-sistema ta' kwalità,
 - id-dokumentazzjoni teknika,
 - ir-records ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u informazzjoni tat-test, informazzjoni ta' kalibrazzjoni, rapporti li jkollhom x'jaqsmu ma' kwalifiki tal-persunal konċernat, eċc.
- 4.3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq verifiki perjodiċi biex jiżgura li l-manufattur iżomm u japplika s-sistema ta' kontroll u jipprovdi lill-manufattur b'rapport l-verifika. Il-frekwenza ta' verifiki perjodiċi għandha tkun tali li ssir stima shiha mill-ġdid kull tliet snin.
- 4.4. Barra minn hekk il-korp mgħarraf jista' jagħmel zjarat għall-għarrieda lill-manufattur. Il-htieġa għal tali zjarat żejda, u l-frekwenza tagħhom, għandhom ikunu stabbiliti fuq il-bażi ta' sistema ta' kontroll ta' zjarat mħaddma mill-korp mgħarraf. B'mod partikolari, fis-sistema ta' kontroll ta' zjarat għandu jingħata każ tal-fatturi li ġejjin:
- il-kategorija ta' l-apparat,
 - ir-riżultati taż-zjarat ta' sorveljanza ta' qabel,
 - il-htieġa biex tkun segwita azzjoni ta' korrezzjoni,
 - kondizzjonijiet speċjali marbuta ma' l-approvazzjoni tas-sistema, fejn ikun applikabbli,
 - bidliet sinifikanti fl-organizzazzjoni ta' manifattura, politika jew tekniki.
- Matul tali zjarat, il-korp mgħarraf jista', fejn ikun hemm bżonn, iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu testijiet biex jverifika li s-sistema ta' kwalità tkun qed taħdem tajjeb. Il-korp mgħarraf għandu jipprovdi lill-manufattur b'rapport taż-zjara u, fejn tkun saret prova, b'rapport tal-prova.
5. Il-manufattur għandu, għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun ġiet immanifatturata l-aħhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni, iżomm għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali:
- id-dokumentazzjoni li hemm referenza għaliha fit-tieni inċiż ta' 3.1;
 - l-aġġustamenti li hemm referenza għalihom fit-tieni paragrafu ta' 3.4,
 - id-deċiżjonijiet u rapporti mill-korp mgħarraf li hemm referenza għalihom fl-aħhar paragrafu ta' 3.3, l-aħhar paragrafu ta' 3.4, u f'4.3 u 4.4.
6. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Il-Istati Membri l-informazzjoni relevanti li jkollha x'taqsam ma' l-approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.
- Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll l-informazzjoni relevanti lill-korpi mgħarraf l-oħra li jkollha x'taqsam ma' approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira jew irrifjuta.

Modulu E1 (assicurazzjoni tal-kwalità ta' prodott)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur li jissodisfa l-obbligi tat-taqsim 3 jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jawhhal il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu

▼B

jiformola dikjarazzjoni ta' konformità bil-miktub. Il-marka CE għandha tkun akkompanajata min-numru ta' identifikazzjoni tal-korp mgħarraf responsabbli għas-sorveljanza kif speċifikat fit-taqsimha 5.

2. *Il-manufattur għandu jiformola d-dokumentazzjoni teknika deskritta taht.*

Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti li ssir stima tal-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Għandha, sakemm ikun rilevanti għal tali stima, tkopri d-disinn, il-manifattura u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni u jkun fiha:

- deskrizzjoni generali ta' l-apparat ta' pressjoni;
- disinn u tpinġijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kuncettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċċ.,
- deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet meħtieġa biex ikunu mifhuma t-tpinġijiet u disinni msemmija u t-thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,
- lista ta' l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjonijiet tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htigiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux gew applikati,
- rizzultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet imwettqa, eċċ.,
- rapporti ta' testijiet.

3. Il-manufattur għandu jhaddem sistema approvata ta' kwalità għall-ispezzjoni finali ta' l-apparat ta' pressjoni u ttestjar kif speċifikat fit-taqsimha 4 u għandu jkun soġġett għal sorveljanza kif speċifikat fit-taqsimha 5.

4. *Sistema ta' kwalità*

4.1. Il-manufattur għandu jdahhal applikazzjoni għal stima tas-sistema ta' kwalità tiegħu għand korp mgħarraf ta' l-għazla tiegħu.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

- l-informazzjoni rilevanti kollha dwar l-apparat ta' pressjoni konċernat,
- id-dokumentazzjoni li jkollha x'taqsam mas-sistema ta' kwalità.

4.2. Taht is-sistema ta' kwalità, kull parti ta' oġġett ta' pressjoni għandha tkun eżaminata u għandhom isiru testijiet xierqa kif stipulat fl-istandard(s) rilevanti li hemm referenza għalih(om) fl-Artikolu 5, jew testijiet ekwivalenti, u b'mod partikolari stima finali kif hemm referenza għaliha fl-Anness I, biex tkun żgurata l-konformità tagħha mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. L-elementi, htigiet u dispożizzjonijiet kollha mill-manufattur għandhom ikunu dokumentati b'mod sistematiku u ordnat fil-forma ta' politika, proċedura u struzzjonijiet bil-miktub. Din id-dokumentazzjoni ta' sistema ta' kwalità għandha tippermetti interpretazzjoni konsistenti tal-programmi, pjanijiet, manwali u *records* ta' kwalità.

Għandu jkun fiha b'mod partikolari deskrizzjoni adegwata ta':

- l-għanijiet ta' kwalità u l-istruttura, responsabilitajiet u poteri organizzattivi tal-ġestjoni f'dak li jkollu x'jaqsam mal-kwalità ta' l-apparat ta' pressjoni,
- il-proċeduri wżati għat-twahħil permanenti ta' partijiet kif approvati bi qbil ma' taqsimha 3.1.2 ta' l-Anness I,
- l-eżami u testijiet li għandhom jitwettqu wara l-manifattura,
- il-mezzi ta' moniteragġ tat-thaddim effettiv tas-sistema ta' kwalità,

▼B

- *ir-records* ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, *data* ta' kalibrazzjoni f'dak li għandu x'jaqsam ma' kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat, b'mod partikolari dawk tal-persunal li jagħmlu t-twaħħil permanenti ta' partijiet bi qbil ma' taqsima 3.1.2 ta' l-Anness I,
- 4.3. Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-kwalità biex jistabbilixxi jekk jissodisfax il-htigiet li hemm referenza għalihom fi 4.2. L-elementi tas-sistema ta' kwalità li jikkonformaw ma' l-istandard armonizzat rilevanti huma meqjusa li jikkonformaw mal-htigiet li jikkorrispondu li hemm referenza għalihom fi 4.2.
- It-tim tal-verifika għandu jkollu ta' l-inqas membru wiehed b'esperjenza f'li jagħmel stima tat-teknoloġija ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat. Il-proċedura ta' stima għandha tinkludi zjara ta' spezzjoni fil-post tal-manufattur.
- Id-deċiżjoni għandha tkun innotifikata lill-manufattur. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni motivata ta' l-istima. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.
- 4.4. Il-manufattur għandu jimpenja ruħu li jwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità kif approvata u li jiżgura li tibqa' sodisfaċjenti u effiċjenti.
- Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jkun approva s-sistema ta' kwalità b'kull aġġustament mahsub għas-sistema ta' kwalità.
- Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-bidliet proposti u għandu jiddeċiedi jekk is-sistema ta' kwalità immodifikata tkomplex tissodisfa l-htigiet li hemm referenza għalihom fi 4.2 jew jekk ikunx hemm bżonn li ssir stima mill-ġdid.
- Għandu jinnotifika lill-manufattur bid-deċiżjoni. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima.
5. Sorveljanza taht ir-responsabilità tal-korp mgħarraf
- 5.1. L-għan tas-sorveljanza hu li jkun aċċertat li l-manufattur iwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità approvata b'mod xieraq.
- 5.2. Il-manufattur għandu jippermetti aċċess lill-korp mgħarraf biex issir spezzjoni fil-postijiet ta' spezzjoni, ttestjar u hażna u jipprovdi bl-informazzjoni kollha meħtieġa, b'mod partikolari:
- id-dokumentazzjoni tas-sistema ta' kwalità,
 - id-dokumentazzjoni teknika,
 - *ir-records* ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, informazzjoni ta' kalibrazzjoni, rapporti li jkollhom x'jaqsmu ma' kwalifiki tal-persunal konċernat, eċċ.
- 5.3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq verifiki perjodiċi biex jiżgura li l-manufattur iżomm u japplika s-sistema ta' kontroll u jipprovdi lill-manufattur b'rapport ta' verifika. Il-frekwenza ta' verifika perjodiċi għandha tkun tali li ssir stima shiha mill-ġdid kull tliet snin.
- 5.4. Barra minn hekk il-korp mgħarraf jista' jagħmel zjarat għall-għarrieda lill-manufattur. Il-htieġa għal tali zjarat zejda, u l-frekwenza tagħhom, għandhom ikunu stabbiliti fuq il-bażi ta' sistema ta' kontroll ta' zjarat mħaddma mill-korp mgħarraf. B'mod partikolari, fis-sistema ta' kontroll ta' zjarat għandu jingħata każ tal-fatturi li ġejjin:
- il-kategorija ta' l-apparat,
 - ir-rizultati taż-zjarat ta' sorveljanza ta' qabel,
 - il-htieġa biex tkun segwita azzjoni ta' korrezzjoni,
 - kondizzjonijiet speċjali marbuta ma' l-approvazzjoni tas-sistema, fejn ikun applikabbli,
 - bidliet sinifikanti fl-organizzazzjoni ta' manifattura, politika jew tekniki.

▼B

Matul tali zjarat il-korp mgħarraf jista', fejn ikun hemm bżonn, iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu testijiet biex jivverifika li s-sistema ta' kwalità tkun qed taħdem tajjeb. Il-korp mgħarraf għandu jipprovi lill-manufattur b'rapport taż-zjara u, fejn ikun sar test, b'rapport tat-test.

6. Il-manufattur għandu, għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni, jzomm għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali:
 - id-dokumentazzjoni teknika li hemm referenza għaliha fit-taqsimha 2.
 - id-dokumentazzjoni li hemm referenza għaliha fit-tieni inċiż ta' 4.1;
 - l-aġġustamenti li hemm referenza għalihom fit-tieni paragrafu ta' 4.4,
 - id-deċiżjonijiet u rapporti mill-korp mgħarraf li hemm referenza għalihom fl-aħhar paragrafu ta' 4.3, l-aħhar paragrafu ta' 4.4, u f'5.3 u 5.4.
7. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-I-Istati Membri l-informazzjoni relevanti li jkollha x'taqsam ma' l-approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira, u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.

Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll l-informazzjoni relevanti lill-korpi mgħarraf l-oħra li jkollha x'taqsam ma' approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira jew irrifjuta.

Modulu F (verifikazzjoni tal-prodott)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha manufattur, jew rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, jiżgura u jiddikjara li apparat ta' pressjoni soġġett għad-dispożizzjonijiet ta' taqsimha 3 jkun f'konformità mat-tip deskritt:
 - fiċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip tal-CE, jew
 - fiċ-ċertifikat ta' eżami tad-disinn tal-CE,
 u jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.
2. Il-manufattur għandu jieh u l-mizuri kollha meħtieġa biex jiżgura li l-proċess ta' manifattura jeħtieġ li l-apparat ta' pressjoni jikkonforma mat-tip deskritt
 - fiċ-ċertifikat ta' eżami tat-tip tal-CE, jew
 - fiċ-ċertifikat ta' eżami tad-disinn tal-CE,
 u mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jwaha il-marka CE fuq kull apparat ta' pressjoni u għandu jiffirma dikjarazzjoni ta' konformità.

3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq eżamijiet u testijiet xierqa biex jikkontrolla l-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet relevanti tad-Direttiva billi jeżamina u jittestja kull prodott bi qbil mat-taqsimha 4.

Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jzomm kopja tad-dikjarazzjoni ta' konformità għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni.

4. *Verifikazzjoni permezz ta' eżami u ttestjar ta' kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni*
 - 4.1. Kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni għandu jkun eżaminat wiehed wiehed u għandu jgħaddi minn eżamijiet u testijiet xierqa kif stipulat fl-istandard(s) relevanti li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 jew eżamijiet u testijiet ekwivalenti biex ikun verifikat jekk jikkonformax mat-tip u l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih.

▼B

B'mod partikolari, il-korp mgħarraf għandu:

- jivverifika li l-persunal li jahdem fuq it-twaħħil permanenti ta' partijiet u fuq t-testijiet mhux distruttivi jkun ikkwalifikat jew approvat bi qbil mat-taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,
 - jivverifika ċ-ċertifikat mahruġ mill-manufattur tal-materjali bi qbil mat-taqsimi 4.3 ta' l-Anness I,
 - iwettaq jew iqabbd lil xi hadd biex jagħmillu l-ispezzjoni finali u test billi jippruvah li hemm referenza għalihom fit-taqsimi 3.2 ta' l-Anness I u jeżamina l-apparat ta' sigurtà, jekk ikun applikabbli.
- 4.2. Il-korp mgħarraf għandu jwahaħhal in-numru ta' identifikazzjoni tiegħu jew iqabbd lil xi hadd biex iwahaħhal ma' kull parti ta' l-apparat ta' pressjoni u għandu jiffurmola ċertifikat ta' konformità miktub li jkollu x'jaqsam mat-testijiet imwettqa.
- 4.3. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jiżgura li ċ-ċertifikati ta' konformità mahruġa mill-korp mgħarraf jistgħu jkunu magħmula disponibbli meta mitluba.

Modulu G (verifikazzjoni CE ta' l-unità)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni li jkun inhareġ biċ-ċertifikat li hemm referenza għalih fit-taqsimi 4.1 jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha. Il-manufattur għandu jwahaħhal il-mark KE ma' l-apparat ta' pressjoni u jiffurmola dikjarazzjoni ta' konformità.

2. Il-manufattur għandu japplika għand korp mgħarraf ta' l-għazla tiegħu għal verifikazzjoni ta' l-unità.

L-applikazzjoni għandu jkun fiha:

- l-isem u l-indirizz tal-manufattur u fejn ikun jinsab l-apparat ta' pressjoni,
 - dikjarazzjoni bil-miktub li turi li ma tkunx giet imdahħla applikazzjoni simili ma' korp mgħarraf ieħor,
 - dokumentazzjoni teknika.
3. Id-dokumentazzjoni teknika għandha tippermetti l-konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha li għad iridu jkunu stmati u d-disinn, u biex il-manifattura u tħaddim ta' l-apparat ta' pressjoni jkunu mifhuma.

Id-dokumentazzjoni teknika għandha jkun fiha:

- deskrizzjoni ġenerali ta' l-apparat ta' pressjoni;
 - disinn u tpingijiet ta' manifattura u disinni ta' komponenti kuncettwali, sotto-assemblaġġi, ċirkwiti, eċ.,
 - deskrizzjonijiet u spjegazzjonijiet meħtieġa biex ikunu mifhuma t-tpinġijiet u disinni msemmija u t-tħaddim ta' l-apparat ta' pressjoni,
 - lista ta' l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5, applikati fit-totalità tagħhom jew f'parti minnhom, u deskrizzjonijiet tas-soluzzjonijiet adottati biex jissodisfaw il-htigiet essenzjali tad-Direttiva fejn l-istandards li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati,
 - riżultati ta' kalkoli ta' disinni magħmula, eżamijiet imwettqa, eċ.,
 - rapporti ta' testijiet,
 - dettalji xierqa li jkollhom x'jaqsmu ma' l-approvazzjoni tal-proċeduri ta' manifattura u ttestjar u tal-kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat bi qbil mat-taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I.
4. Il-korp mgħarraf għandu jeżamina d-disinn u l-kostruzzjoni ta' kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u matul il-manifattura jwettaq testijiet xierqa kif stipulat fl-istandard(s) rilevanti li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 tad-Direttiva, jew eżamijiet u testijiet ekwivalenti, biex tkun żgurata l-konformità tagħha mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

▼B

B'mod partikolari l-korp mgħarraf għandu:

- jeżamina d-dokumentazzjoni teknika f'dak li għandu x'jaqsam mal-proċeduri ta' disinn u ta' manifattura,
 - jistma l-materjali wżati fejn dawn ma jkunux f'konformità ma' l-*standards* armonizzati rilevanti jew ma' approvazzjoni Ewropea għal materjali ta' apparat ta' pressjoni, u jikkontrolla ċ-ċertifikat mahruġ mill-manufattur tal-materjal bi qbil ma' taqsima 4.3 ta' l-Anness I,
 - japprova l-proċeduri għat-twahħil permanenti ta' partijiet jew jikkontrolla jekk kienux ġew approvati qabel bi qbil mat-taqsima 3.1.2 ta' l-Anness I,
 - jivverifika l-kwalifiki jew approvazzjonijiet mehtieġa taht taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,
 - iwettaq l-ispezzjoni finali li hemm referenza għaliha fit-taqsima 3.1.2 ta' l-Anness I, iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu l-prova tat-test li hemm referenza għalih fit-taqsima 3.2.2 ta' l-Anness I, u jeżamina l-apparat ta' sigurtà, jekk ikun applikabbli,
- 4.1. Il-korp mgħarraf għandu jwajhhal in-numru ta' identifikazzjoni tiegħu jew iqabbd lil xi hadd biex iwajhhu ma' l-apparat ta' pressjoni u għandu jiffurmola ċertifikat ta' konformità mat-testijiet imwettqa. Dan iċ-ċertifikat għandu jinżamm għal perjodu ta' għaxar snin.
 - 4.2. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jiżgura li d-dikjarazzjoni ta' konformità u ċertifikat ta' konformità mahruġ mill-korp mgħarraf jistgħu jkunu magħmula disponibbli meta mitluba.

Modulu H (assicurazzjoni shiha tal-kwalità)

1. Dan il-modulu jiddeskrivi l-proċedura li biha l-manufattur li jissodisfa l-obbligi ta' taqsima 2 jiżgura u jiddikjara li l-apparat ta' pressjoni in kwistjoni jissodisfa l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għalih. Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità, għandu jwajhhal il-marka CE fuq kull oġġett ta' apparat ta' pressjoni u għandu jiffurmola dikjarazzjoni bil-miktub ta' konformità. Il-marka CE għandha tkun akkompanjata min-numru ta' identifikazzjoni tal-korp mgħarraf responsabbli għas-sorveljanza kif speċifikat fit-taqsima 4.
2. Il-manufattur għandu jimplementa sistema approvata ta' kwalità għal disinn, manifattura, spezzjoni finali u ttestjar kif speċifikat fit-taqsima 3 u għandu jkun soġġett għal sorveljanza kif speċifikat fit-taqsima 4.
3. *Sistema ta' kwalità*
- 3.1. Il-manufattur għandu jdahhal applikazzjoni għal stima tas-sistema ta' kwalità tiegħu għand korp mgħarraf ta' l-għażla tiegħu.

L-applikazzjoni għandha tinkludi:

- l-informazzjoni rilevanti kollha li jkollha x'taqsam ma' l-apparat ta' pressjoni in kwistjoni,
 - id-dokumentazzjoni li jkollha x'taqsam mas-sistema ta' kwalità.
- 3.2. Is-sistema ta' kwalità għandha tiżgura konformità ta' l-apparat ta' pressjoni mal-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għaliha.

L-elementi, htigiet u dispożizzjonijiet kollha mill-manufattur għandhom ikunu dokumentati b'mod sistematiku u ordnat fil-forma ta' politika, proċedura u struzzjonijiet bil-miktub. Din id-dokumentazzjoni ta' sistema ta' kwalità għandha tippermetti interpretazzjoni konsistenti tal-mizuri proċedurali u ta' kwalità bħal programmi, pjanijiet, manwali u rekords.

Għandu jkun fiha b'mod partikolari deskrizzjoni adegwata ta':

- l-għanijiet ta' kwalità u l-istruttura, responsabilitajiet u poteri organizzattivi tal-ġestjoni f'dak li jkollu x'jaqsam mal-kwalità tad-disinn u għal kwalità ta' prodott,

▼B

- l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi tad-disinn, li jinkludu *standards*, li għad ikunu applikati u, fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma jkunux applikati fit-totalità tagħhom, il-mezz li għandu jkun użat biex jiżgura li jkunu sodisfatti l-htigiet tad-Direttiva li japplikaw għall-apparat ta' pressjoni,
 - il-kontroll tad-disinn u tekniki ta' verifikazzjoni, proċessi u miżuri sistematiċi tad-disinn li għad ikunu wżati waqt id-disinn ta' apparat ta' pressjoni, b'mod partikolari f'dak li għandu x'jaqsam ma' materjali bi qbil ma' taqsima 4 ta' l-Anness I,
 - it-tekniki ta' manifattura, kontroll ta' kwalità u assigurazzjoni tal-kwalità, proċessi u miżuri sistematiċi li għandhom ikunu wżati, partikolarment il-proċeduri għat-twahhil permanenti ta' partijiet kif approvat bi qbil mat-taqsima 3.1.2 ta' l-Anness I,
 - l-eżamijiet u testijiet imwettqa qabel, matul, u wara l-manifattura, u l-frekwenza li biha huma se jiġu mwettqa,
 - ir-*records* ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, *data* ta' kalibrazzjoni f'dak li għandu x'jaqsam ma' kwalifiki jew approvazzjonijiet tal-persunal konċernat, b'mod partikolari dawk tal-persunal li jagħmel it-twahhil permanenti ta' partijiet u t-testijiet ta' nuqqas ta' distruzzjoni bi qbil ma' taqsimiet 3.1.2 u 3.1.3 ta' l-Anness I,
 - il-mezzi ta' kontroll tas-suċċess ta' l-apparat ta' pressjoni meħtieġ disinn u kwalità u t-thaddim effettiv tas-sistema ta' kwalità.
- 3.3. Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-kwalità biex jistabbilixxi jekk tissodisfax il-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2. L-elementi tas-sistema ta' kwalità li jikkonformaw ma' l-istandard armonizzat rilevanti huma meqjusa li jikkonformaw mal-htigiet li jikkorrispondu li hemm referenza għalihom fi 3.2.
- It-tim tal-verifika għandu jkollu ta' l-inqas membru wieħed b'esperjenza f'li jagħmel stima tat-teknoloġija ta' l-apparat ta' pressjoni konċernat. Il-proċedura ta' stima għandha tinkludi zjara ta' spezzjoni fil-post tal-manufattur.
- Id-deċiżjoni għandha tkun innotifikata lill-manufattur. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima. Għandha ssir dispożizzjoni għal proċedura ta' appell.
- 3.4. Il-manufattur għandu jimpenja ruħu li jwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità kif approvata u li jiżgura li tibqa' sodisfaċjenti u effiċjenti.
- Il-manufattur, jew ir-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit gewwa l-Komunità, għandu jinforma lill-korp mgħarraf li jkun approva s-sistema ta' kwalità b'kull aġġustament maħsub għas-sistema ta' kwalità.
- Il-korp mgħarraf għandu jagħmel stima tal-bidliet proposti u għandu jiddeċiedi jekk is-sistema ta' kwalità immodifikata tkomplex tissodisfa l-htigiet li hemm referenza għalihom fi 3.2 jew jekk ikunx hemm bżonn li ssir stima mill-ġdid.
- Għandu jinnotifikata lill-manufattur bid-deċiżjoni. In-notifika għandu jkun fiha l-konkluzjonijiet ta' l-eżami u d-deċiżjoni bir-raġuni ta' l-istima.
4. *Sorveljanza taħt ir-responsabilita tal-korp mgħarraf*
- 4.1. L-ghan ta' din is-sorveljanza hu li jkun aċċertat li l-manufattur iwettaq l-obbligi li jkunu ġejjin mis-sistema ta' kwalità approvata b'mod xieraq.
- 4.2. Il-manufattur għandu jippermetti aċċess lill-korp mgħarraf biex issir spezzjoni fil-postijiet ta' disinn, manifattura, spezzjoni, ttestjar u hażna u jipprovdi bl-informazzjoni kollha meħtieġa, b'mod partikolari:
- id-dokumentazzjoni tas-sistema ta' kwalità,
 - ir-*records* ta' kwalità li għalihom hemm provdut fil-parti tad-disinn tas-sistema ta' kwalità, bħal riżultati ta' analiżi, kalkoli, testijiet, eċċ.,

▼B

- *ir-records* ta' kwalità li għalihom hemm provdut fil-parti ta' manifattura tas-sistema ta' kwalità, bħal rapporti ta' spezzjoni u *data* tat-test, *data* ta' kalibrazzjoni, rapporti li jkollhom x'jaqsmu ma' kwalifiki tal-persunal konċernat, eċ.
- 4.3. Il-korp mgħarraf għandu jwettaq verifiki perjodiċi biex jiżgura li l-manufattur iżomm u japplika s-sistema ta' kontroll u jipprovdi lill-manufattur b'rapport ta' verifika. Il-frekwenza ta' verifiki perjodiċi għandha tkun tali li ssir stima sħiħa mill-gdid kull tliet snin.
- 4.4. Barra minn hekk il-korp mgħarraf jista' jagħmel żjarat għall-għarrieda lill-manufattur. Il-htieġa għal tali żjarat żejda, u l-frekwenza tagħhom, għandhom ikunu stabbiliti fuq il-bażi ta' sistema ta' kontroll ta' żjarat mhaddma mill-korp mgħarraf. B'mod partikolari, fis-sistema ta' kontroll ta' żjarat għandu jingħata każ tal-fatturi li ġejjin:
- il-kategorija ta' l-apparat,
 - ir-rizultati taż-żjarat ta' sorveljanza ta' qabel,
 - il-htieġa biex tkun segwita azzjoni ta' korrezzjoni,
 - kondizzjonijiet speċjali marbuta ma' l-approvazzjoni tas-sistema, fejn ikun applikabbli,
 - bidliet sinifikanti fl-organizzazzjoni ta' manifattura, politika jew tekniki.
- Matul tali żjarat il-korp mgħarraf jista', fejn ikun hemm bżonn, iwettaq jew iqabbd lil xi hadd jagħmillu testijiet biex jivverifika li s-sistema ta' kwalità tkun qed taħdem tajjeb. Il-korp mgħarraf għandu jipprovdi lill-manufattur b'rapport taż-żjara u, fejn ikun sar test, b'rapport tat-test.
5. Il-manufattur għandu, għal perjodu ta' għaxar snin wara li tkun giet immanifatturata l-aħhar biċċa ta' l-apparat ta' pressjoni, jzomm għad-dispożizzjoni ta' l-awtoritajiet nazzjonali:
- id-dokumentazzjoni li hemm referenza għaliha fit-tieni inċiż tat-tieni sottoparagrafu ta' 3.1;
 - l-aġġustamenti li hemm referenza għalihom fit-tieni sottoparagrafu ta' 3.4;
 - id-deċizzjonijiet u rapporti mill-korp mgħarraf li hemm referenza għalihom fl-aħhar sottoparagrafu ta' 3.3, l-aħhar sottoparagrafu ta' 3.4, u f'4.3 u 4.4.
6. Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika lill-Istati Membri l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' l-approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira, u, fuq talba, dawk li jkun hareġ.

Kull korp mgħarraf għandu jikkomunika wkoll l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' approvazzjonijiet tas-sistema ta' kwalità li jkun irtira jew irrifjuta lill-korpi mgħarraf l-oħra.

Modulu H1 (assigurazzjoni ta' kwalità shiħa b'eżami tad-disinn u sorveljanza speċjali ta' l-istima finali)

1. Barra mill-htigiet ta' modulu H, japplikaw li ġejjin:
- (a) il-manufattur għandu jdahħal applikazzjoni għal eżami tad-disinn għand il-korp mgħarraf;
 - (b) l-applikazzjoni għandha tippermetti li jkun mifhum id-disinn, manifattura u thaddim ta' l-apparat ta' pressjoni, u tippermetti konformità mal-htigiet rilevanti tad-Direttiva li għandha tkun stmata.
- Għandha tinkludi:
- l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi tad-disinn, li jinkludu *standards*, li kienu ġew applikati,
 - l-evidenza meħtieġa ta' appoġġ għall-adekwatezza tagħhom, b'mod partikolari fejn l-*standards* li hemm referenza għalihom fl-Artikolu 5 ma kienux ġew applikati fit-totalità tagħhom. L-evidenza ta' appoġġ għandha tinkludi r-rizultati tat-testijiet imwettqa mill-laboratorju tal-manufattur xieraq jew f'ismu;

▼B

- (c) il-korp mgharraf għandu jeżamina l-applikazzjoni u fejn id-disinn jissodisfa d-dispożizzjonijiet tad-Direttiva li japplikaw ghalih, għandu jorog certifikat CE ta' eżami tad-disinn lill-applikant. Iċ-certifikat għandu jkun fih il-konkluzjoni ta' l-eżami, il-kondizzjonijiet għall-validità tiegħu, l-informazzjoni mehtieġa għall-identifikazzjoni tad-disinn approvat u, jekk ikun relevanti, deskrizzjoni ta' kif jaħdem l-apparat ta' pressjoni jew aċċessorji;
 - (d) l-applikant għandu jinforma lill-korp mgharraf li jkun hareġ iċ-certifikat CE ta' eżami tad-disinn bil-modifikazzjonijiet kollha tad-disinn approvat. Modifikazzjonijiet tad-disinn approvat għandhom jirċievu approvazzjoni oħra mill-korp mgharraf li jkun hareġ iċ-certifikat CE ta' eżami tad-disinn fejn dawn jistgħu jaffetwaw il-konformità mal-htigiet essenzjali tad-Direttiva jew il-kondizzjonijiet stipulati għal użu ta' apparat ta' pressjoni. Din l-approvazzjoni oħra għandha tingħata fil-forma ta' żjeda maċ-certifikat CE ta' eżami tad-disinn;
 - (e) kull korp mgharraf għandu jikkomunika wkoll lill-korpi mgharfa l-oħra l-informazzjoni rilevanti li jkollha x'taqsam ma' certifikati CE ta' eżami tad-disinn li jkun irtira jew irrifjuta.
2. Stima finali kif hemm referenza għaliha fit-taqsima 3.2 ta' l-Anness I hi soġġetta għal sorveljanza miżjuda fil-forma ta' zjarat għall-gharrieda mill-korp mgharraf. Fil-kors ta' tali zjarat, il-korp mgharraf għandu jwettaq eżamijiet fuq l-apparat ta' pressjoni.



ANNEX IV

KRITERJI MINIMI LI GHANDHOM IKUNU SODISFATTI META JKUNU MAHTURA L-KORPI MGHARRFA LI HEMM REFERENZA GHALIHOM FL-ARTIKOLU 12 U L-ORGANIZZAZZJONIJIET TA' TERZI RIKONOXUTI LI HEMM REFERENZA GHALIHOM FL-ARTIKOLU 13

1. Il-korp, id-direttur tiegħu u l-persunal responsabbli milli jwettaq l-istima u l-hidmiet ta' verifikazzjoni ma jistgħux ikunu d-disinjatur, il-manufattur, dak li jissupplixxi, l-installatur ta' l-apparat ta' pressjoni jew assemblaġġi li l-korp jispezzjona, lanqas ir-rappreżentant awtorizzat ta' xi hadd minn dawk il-partijiet. Ma għandhomx isiru involuti direttament fid-disinn, kostruzzjoni, *marketing*, jew manutenzjoni ta' l-apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni, lanqas ma għandhom jirrapreżentaw il-partijiet involuti f'dawn l-attivitajiet. Dan ma għandux jeskludi l-possibilità ta' bdil ta' informazzjoni teknika bejn il-manufattur ta' l-apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni u l-korp mgharraf.
2. Il-korp u l-persunal tiegħu għandhom iwettqu l-istimi u verifiki bl-ogħla grad ta' integrità professjonali u kompetenza teknika u għandhom ikunu hielsa minn kull pressjoni u provokazzjoni, b'mod partikolari finanzjarji, li jistgħu jinfluenzaw il-ġudizzju tagħhom jew ir-riżultati ta' l-ispezzjoni, speċjalment minn persuni jew gruppi ta' persuni b'interess fir-riżultati ta' verifiki.
3. Il-korp għandu jkollu għad-dispożizzjoni tiegħu il-persunal mehtieg u jkollu l-mezzi mehtiega biex ikun jista' jaqdi b'mod xieraq ix-xoghlijiet amministrattivi u tekniċi li jkollhom x'jaqsmu ma' hidmiet ta' spezzjonijiet u sorveljanza, għandu jkollu aċċess ukoll għall-apparat mehtieg biex iwettaq verifiki speċjali.
4. Il-persunal responsabbli mill-ispezzjoni għandu jkollu:
 - tahrig tekniku u professjonali tajjeb,
 - tagħrif sodisfaċjenti tal-htigiet ta' l-ispezzjonijiet li huma jwettqu u esperjenza adegwata fuq tali testijiet,
 - l-abilità li jifformolaw ċertifikati, *records* u rapporti mehtiega biex juru li l-ispezzjonijiet ikunu twettqu.
5. Għandha tkun iggarantita l-imparzjalità tal-persunal ta' l-ispezzjoni. Il-ħlas tagħhom ma għandux jiddependi fuq in-numru ta' spezzjonijiet imwettqa, lanqas fuq ir-riżultati ta' tali spezzjonijiet.
6. Il-korp għandu jagħmel assigurazzjoni fuq ir-responsabbiltà sakemm ir-responsabbiltà tiegħu ma tkunx merfugha mill-Istat bi qbil ma' liġi nazzjonali, jew l-Istat Membru nnifsu jkun responsabbli direttament għat-testijiet.
7. Il-persunal tal-korp għandu josserva s-sigriet professjonali f'dak li għandu x'jaqsam ma' l-informazzjoni kollha miksuba fit-twertieq tax-xoghlijiet tiegħu (minbarra fil-konfront ta' l-awtoritajiet amministrattivi kompetenti ta' l-Istat li fih ikunu mwettqa l-attivitajiet tiegħu) taht din id-Direttiva jew kull dispożizzjoni ta' liġi nazzjonali li tagħtiha effett.



ANNEX V

KRITERJI LI GHANDHOM IKUNU SODISFATTI META JIĠU AWTO-RIZZATI ISPETTORATI TA' L-UTENTI LI HEMM REFERENZA GHALIHOM FL-ARTIKOLU 14

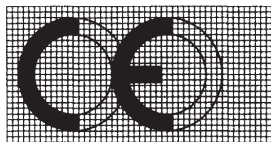
1. L-ispettorat ta' l-utent għandu jkun identifikat mil-lat organizzattiv u jkollu metodi ta' rrapportar ġewwa l-grupp li jkun parti minnu li jiżguraw u li juru l-imparzjalità tiegħu. Ma għandux ikun responsabbli għad-disinn, manifattura, provvista, installazzjoni, thaddim jew manutenzjoni ta' l-apparat jew assemblaġġi ta' pressjoni, u ma għandux jiehu sehem f'xi attività li tista' tohloq konflitt ma' l-indipendenza tal-ġudizzju w l-integrità tiegħu fir-rigward ta' l-attivitajiet ta' spezzjoni tiegħu.
2. L-ispettorat ta' l-utent u l-persunal tiegħu għandhom iwettqu l-istimi u verifiki bl-ogħla grad ta' integrità professjonali u kompetenza teknika u għandhom ikunu hielsa minn kull pressjoni u provokazzjoni, b'mod partikolari finanzjarji, li jistgħu jinfluwenzaw il-ġudizzju tagħhom jew ir-riżultati ta' l-ispezzjoni, speċjalment minn persuni jew gruppi ta' persuni b'interess fir-riżultati ta' verifiki.
3. L-ispettorat ta' l-utent għandu jkollu għad-dispożizzjoni tiegħu il-persunal mehtieg u jkollu l-mezzi mehtieġa biex ikun jista' jaqdi b'mod xieraq ix-xoghlijiet amministrattivi u tekniċi li jkollhom x'jaqsmu ma' hidmiet ta' spezzjonijiet u sorveljanza; għandu jkollu aċċess ukoll għall-apparat mehtieġ biex iwettaq verifikazzjonijiet speċjali.
4. Il-persunal responsabbli mill-ispezzjoni għandu jkollu:
 - tahriġ tekniku u professjonali tajjeb,
 - taġhrif sodisfaċjenti tal-htigiet ta' l-ispezzjonijiet li huma jwettqu u esperjenza adegwata fuq tali testijiet,
 - l-abilità li jifformolaw ċertifikati, *records* u rapporti mehtieġa biex juru li l-ispezzjonijiet ikunu twettqu.
5. Għandha tkun iggarantita l-imparzjalità tal-persunal ta' spezzjoni. Il-hlas tagħhom ma għandux jiddependi fuq in-numru ta' spezzjonijiet imwettqa, lanqas fuq ir-riżultati ta' tali spezzjonijiet.
6. L-ispettorat ta' l-utent għandu jkollu assigurazzjoni għar-responsabilità adegwata sakemm ir-responsabilità ma tkunx merfugha mill-grupp li jkun tagħmel parti minnu.
7. Il-persunal ta' l-organizzazzjoni ta' spezzjoni għandu josserva s-sigriet professjonali f'dak li għandu x'jaqsam ma' l-informazzjoni kollha miksuba fit-tweqq tax-xoghlijiet tiegħu (minbarra fir-rigward ta' l-awtoritajiet amministrattivi kompetenti ta' l-Istat li fih ikunu mwettqa l-attivitajiet tiegħu) taht din id-Direttiva jew kull dispożizzjoni ta' ligi nazzjonali li tagħtiha effett.

▼B

ANNEX VI

MARKA CE

Il-marka CE tikkonsisti fl-inizjali 'CE' li jiehdu l-forma li ġejjin:



Jekk il-marka CE tkun imnaqqsa jew imkabbra l-proporzjonijiet mogħtija fid-disinn gradwat ta' fuq għandhom ikunu rrispettati.

Il-komponenti varji tal-marka CE għandu jkollhom b'mod sostanzjali l-istess daqs vertikali, li ma jistax ikun inqas minn 5 mm.



ANNEX VII

DIKJARAZZJONI TA' KONFORMITÀ

Id-dikjarazzjoni ta' konformità CE għandu jkun fiha d-dettalji li ġejjin:

- isem u indirizz tal-manufattur jew tar-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità
- deskrizzjoni ta' l-apparat ta' pressjoni jew assemblaġġ,
- proċedura ta' stima ta' konformità segwita,
- fil-każ ta' assemblaġġi, deskrizzjoni ta' l-apparat ta' pressjoni li jikkostitwixxi l-assemblaġġ, u l-proċeduri ta' stima ta' konformità segwiti,
- fejn ikun xieraq, l-isem u l-indirizz tal-korp mgħarraf li jkun wettaq l-ispezzjoni,
- fejn ikun xieraq, referenza għac-certifikat tat-tip ta' eżami tal-KE, certifikat tad-disinn ta' eżami CE jew certifikat CE ta' konformità,
- fejn ikun xieraq, l-isem u l-indirizz tal-korp mgħarraf li jikkontrolla s-sistema ta' assigurazzjoni tal-kwalità tal-manufattur,
- fejn ikun xieraq, ir-referenzi ta' l-*standards* armonizzati applikati,
- fejn ikun xieraq, *standards* u speċifikazzjonijiet tekniċi oħra wżati,
- fejn ikun xieraq, ir-referenzi tad-Direttivi tal-Komunità l-oħra applikati,
- dettalji tal-firmatarji awtorizzati li jiffirmaw id-dikjarazzjoni li torbot legalment għall-manufattur jew għar-rappreżentant awtorizzat tiegħu stabbilit ġewwa l-Komunità.