

Tento dokument je třeba brát jako dokumentační nástroj a instituce nenesou jakoukoli odpovědnost za jeho obsah

► **B**

**ROZHODNUTÍ KOMISE**

ze dne 27. června 1997

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS,  
pokud jde o desky na bázi dřeva**

(Text s významem pro EHP)

(97/462/ES)

(Úř. věst. L 198, 25.7.1997, s. 27)

Ve znění:

	Úřední věstník		
	Č.	Strana	Datum
► <b>M1</b> Rozhodnutí Komise 2001/596/ES, ze dne 8. ledna 2001	L 209	33	2.8.2001



## ROZHODNUTÍ KOMISE

ze dne 27. června 1997

**o postupu ověřování shody stavebních výrobků ve smyslu čl. 20 odst. 2 směrnice Rady 89/106/EHS, pokud jde o desky na bázi dřeva**

(Text s významem pro EHP)

(97/462/ES)

KOMISE EVROPSKÝCH SPOLEČENSTVÍ,

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství,

s ohledem na směrnici Rady 89/106/EHS ze dne 21. prosince 1988 o sblížení právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků <sup>(1)</sup>, ve znění směrnice 93/68/EHS <sup>(2)</sup>, a zejména na čl. 13 odst. 4 uvedené směrnice,

vzhledem k tomu, že se na Komisi požaduje, aby mezi dvěma postupy ověřování shody výrobku podle čl. 13 odst. 3 směrnice 89/106/EHS zvolila „v souladu s bezpečností co nejméně obtížný postup“; že to znamená, že je nutné rozhodnout, zda je pro daný výrobek nebo skupinu výrobků systém řízení výroby, za nějž je odpovědný výrobce, nezbytnou a postačující podmínkou ověření shody, nebo zda se z důvodů spojených s plněním kritérií uvedených v čl. 13 odst. 4 požaduje účast schváleného certifikačního orgánu;

vzhledem k tomu, že se v čl. 13 odst. 4 požaduje, aby byl takto stanovený postup uveden v pověřeních a v technických specifikacích; že je tedy žádoucí stanovit výrobky nebo skupiny výrobků, které budou základem pověření a technických specifikací;

vzhledem k tomu, že jsou oba postupy podle čl. 13 odst. 3 podrobně popsány v příloze III směrnice 89/106/EHS; že je tedy nezbytné jasně specifikovat metody, kterými se musí tyto dva postupy provádět podle přílohy III pro každý výrobek nebo skupinu výrobků, neboť příloha III dává určitým systémům přednost;

vzhledem k tomu, že postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. a) odpovídá systémům stanoveným v první možnosti bez průběžného dozoru a v druhé a třetí možnosti bodu ii) oddílu 2 přílohy III a postup uvedený v čl. 13 odst. 3 písm. b) odpovídá systémům stanoveným v bodu i) oddílu 2 přílohy III a v první možnosti s průběžným dozorem bodu ii) oddílu 2 přílohy III;

vzhledem k tomu, že opatření stanovená tímto rozhodnutím jsou v souladu se stanoviskem Stálého výboru pro stavebnictví,

PŘIJALA TOTO ROZHODNUTÍ:

### *Článek 1*

Shoda výrobků stanovených v příloze I se ověřuje postupem, při němž je za systém řízení výroby zajišťující, že výrobek je ve shodě s příslušnými technickými specifikacemi, výlučně odpovědný výrobce.

### *Článek 2*

Shoda výrobků stanovených v příloze II se ověřuje postupem, při němž je kromě systému řízení výroby do posuzování a dozoru nad řízením výroby nebo samotným výrobkem zapojen schválený certifikační orgán.

### *Článek 3*

Postup ověřování shody stanovený v příloze III musí být uveden v pověřeních pro harmonizované normy.

<sup>(1)</sup> Úř. věst. L 40, 11.2.1989, s. 12.

<sup>(2)</sup> Úř. věst. L 220, 30.8.1993, s. 1.

▼B

*Článek 4*

Toto rozhodnutí je určeno členskými státy.

**▼ B***PŘÍLOHA I*

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy ► **M1** A1 <sup>(1)</sup>, A2 <sup>(1)</sup>, B <sup>(1)</sup>, C <sup>(1)</sup>, D, E, (A1 až E) <sup>(2)</sup>, F ◀ pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce.

<sup>(1)</sup> Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou 2 v příloze II.

<sup>(2)</sup> Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES).

**▼ B***PŘÍLOHA II*

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce.

Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované eurotřídy ► **M1** A1 <sup>(1)</sup>, A2 <sup>(1)</sup>, B <sup>(1)</sup>, C <sup>(1)</sup> ◀ pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce.

<sup>(1)</sup> Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů).



## PŘÍLOHA III

## SKUPINA VÝROBKŮ

## DESKY NA BÁZI DŘEVA (1/2)

## Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby specifikovaly v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) ověřování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nosné konstrukce	► <b>M1</b> A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup> ◀	1 <sup>(3)</sup>
		— ► <b>M1</b> A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E, (A1 až E) (2a), F ◀	— 2 + <sup>(4)</sup>

<sup>(1)</sup> ► **M1** Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů). ◀

<sup>(2)</sup> ► **M1** Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou 1. ◀

► **M1** (2a) Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES). ◀

<sup>(3)</sup> Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez kontrolních zkoušek vzorků.

<sup>(4)</sup> Systém 2+: Viz první možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, včetně certifikace řízení výroby schváleným orgánem na základě počáteční inspekce v místě výroby a řízení výroby i průběžného dozoru, posuzování a schvalování řízení výroby.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastnosti výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.



## SKUPINA VÝROBKŮ

## DESKY NA BÁZI DŘEVA (2/2)

## Systémy ověřování shody

Pro níže uvedený výrobek (uvedené výrobky) a určené (určená) použití se na CEN/CENELEC (Evropský výbor pro normalizaci/Evropský výbor pro normalizaci v elektrotechnice) požaduje, aby v příslušné harmonizované normě (příslušných harmonizovaných normách) specifikovaly následující systém (systémy) ověřování shody:

Výrobek (výrobky)	Určené použití (určená použití)	Úroveň (úrovně) nebo třída (třídy) reakce na oheň	Systém (systémy) ověřování shody
Desky na bázi dřeva bez povrchové úpravy, s povrchovou úpravou a dýhované nebo laminované	Pro vnitřní nebo vnější nenosné konstrukce	► <b>M1</b> A1 <sup>(1)</sup> , A2 <sup>(1)</sup> , B <sup>(1)</sup> , C <sup>(1)</sup> ◀	1 <sup>(4)</sup>
		— ► <b>M1</b> A1 <sup>(2)</sup> , A2 <sup>(2)</sup> , B <sup>(2)</sup> , C <sup>(2)</sup> , D, E ◀	3 <sup>(5)</sup>
		— ► <b>M1</b> (A1 <sup>(3)</sup> až E) <sup>(3)</sup> , F ◀	4 <sup>(6)</sup>

<sup>(1)</sup> ► **M1** Výrobky/materiály, u nichž jasně stanovená etapa výrobního procesu vede k lepší klasifikaci z hlediska reakce na oheň (např. přidáním retardérů hoření nebo omezením organických materiálů). ◀

<sup>(2)</sup> ► **M1** Výrobky/materiály, na které se nevztahuje poznámka pod čarou 1. ◀

► **M1** <sup>(3)</sup> Výrobky/materiály, u nichž se nevyžaduje zkoušení reakce na oheň (např. výrobky/materiály tříd A1 podle rozhodnutí Komise 96/603/ES). ◀

<sup>(4)</sup> Systém 1: Viz bod i) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS, bez kontrolních zkoušek vzorků.

<sup>(5)</sup> Systém 3: Viz druhá možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

<sup>(6)</sup> Systém 4: Viz třetí možnost bodu ii) oddílu 2 přílohy III směrnice 89/106/EHS.

Specifikace systému má být taková, aby mohl být zaveden i tam, kde není nutné stanovit ukazatel vlastností výrobku pro určitou vlastnost, protože na ni neexistuje nejméně v jednom členském státě vůbec žádný právní požadavek (viz čl. 2 odst. 1 směrnice 89/106/EHS a popřípadě bod 1.2.3 interpretačních dokumentů). V těchto případech se ověření takové vlastnosti nesmí výrobci ukládat, pokud si nepřeje tento ukazatel výrobku uvádět.