

I

(Akty prijaté podľa Zmluvy o ES/Zmluvy o Euratomu, ktorých uverejnenie je povinné)

NARIADENIA

NARIADENIE KOMISIE (ES) č. 116/2008

z 28. januára 2008,

ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie Rady (ES) č. 423/2007 o reštriktívnych opatreniach voči Iránu

KOMISIA EURÓPSKÝCH SPOLOČENSTIEV,

so zreteľom na Zmluvu o založení Európskeho spoločenstva,

so zreteľom na nariadenie Rady (ES) č. 423/2007⁽¹⁾, a najmä na jeho články 15 ods.1 písm. a) a b),

kedže:

- (1) Podľa článku 2 nariadenia (ES) č. 423/2007 by sa v prílohe I k tomuto nariadeniu mali uviesť tovary a technológie, vrátane softvéru, ktoré sú uvedené na zozname Skupiny jadrových dodávateľov a Režimu kontroly raketových technológií, ako aj iné tovary a technológie, ktorých predaj, dodávka, prevod alebo vývoz do Iránu je na základe rozhodnutí príslušného výboru pre sankcie OSN alebo Bezpečnostnej rady OSN zakázaný. Takéto dodatočné rozhodnutia neboli prijaté.
- (2) Podľa článku 2 nariadenia (ES) č. 423/2007 by sa však v prílohe I nemali uviesť tovary a technológie, ktoré sú uvedené na Spoločnom zozname vojenského materiálu Európskej únie⁽²⁾,

Toto nariadenie je záväzné v celom rozsahu a priamo uplatnitelné vo všetkých členských štátoch.

V Bruseli 28. januára 2008

(3) S cieľom uľahčiť uplatňovanie by sa mali v prílohe I k nariadeniu (ES) č. 423/2007 zakázané tovary a technológie uvádzat tak, že sa uvedie odkaz na prílohu I k nariadeniu Rady (ES) č. 1334/2000 stanovujúcemu režim Spoločenstva na kontrolu exportov položiek a technológie s dvojakým použitím⁽³⁾.

(4) Švédsko požiadalo, aby do zoznamu uvedeného v prílohe III k nariadeniu Rady (ES) č. 423/2007 bola zaradená jeho internetová stránka, na ktorej sú uvedené príslušné orgány, a Estónsko a Maďarsko požiadali v súvislosti so svojimi internetovými stránkami o opravu.

PRIJALA TOTO NARIADENIE:

Článok 1

1. Príloha I k nariadeniu (ES) č. 423/2007 sa týmto nahradza textom v prílohe I k tomuto nariadeniu.
2. Príloha III k nariadeniu (ES) č. 423/2007 sa týmto nahradza textom v prílohe II k tomuto nariadeniu.

Článok 2

Toto nariadenie nadobúda účinnosť dňom nasledujúcim po jeho uverejnení v Úradnom vestníku Európskej únie.

Za Komisiu
Eneko LANDÁBURU
generálny riaditeľ pre vonkajšie vzťahy

⁽¹⁾ Ú. v. EÚ L 103, 20.04.2007, s. 1. Nariadenie naposledy zmenené a doplnené nariadením (ES) č. 618/2007 (Ú. v. EÚ L 143, 6.6.2007, s. 1).

⁽²⁾ Ú. v. EÚ L 88, 29.03.2007, s. 58.

⁽³⁾ Ú. v. EÚ L 159, 30.06.2000, s. 1. Nariadenie naposledy zmenené a doplnené nariadením (ES) č. 1183/2007 (Ú. v. EÚ L 278, 22.10.2007, s. 1).

PRÍLOHA I**„PRÍLOHA I****Tovary a technológie uvedené v článkoch 2, 4 a 5 ods. 1****ÚVODNÉ POZNÁMKY**

Pokiaľ je to možné, sú položky v tejto prílohe definované odkazom na zoznam položiek s dvojakým použitím uvedený v prílohe I k nariadeniu Rady (ES) č. 1334/2000, zmenenému a doplnenému nariadením Rady (ES) č. 1183/2007 (¹).

Opisy položiek uvedené v tejto prílohe sa často, avšak nie vždy, zhodujú s opismi položiek uvedenými v zozname položiek s dvojakým použitím, alebo sú im podobné. Každý opis sa podľa možnosti čo najviac zakladá na prvej uvedenej položke s dvojakým použitím. V prípade rozdielov medzi opismi je rozhodujúci opis tovarov alebo technológií uvedený v tejto prílohe. V záujme prehladnosti sa hviezdičkou označujú opisy, ktoré sú sice založené na uvedenej položke s dvojakým použitím, ale ktoré uvádzajú rozdielne hodnoty pre technické parametre, alebo v prípade ktorých sú určité prvky vynechané alebo pridané.

Ak určitá položka „tejto“ prílohy zahŕňa len časť rozsahu položky s dvojakým použitím, číslu prevzatému zo zoznamu položiek s dvojakým použitím predchádza označenie „ex“.

Vymedzenia pojmov, ktoré sú uvedené v „dvojitých úvodzovkách“, sa nachádzajú v nariadení (ES) č. 1183/2007.

Táto príloha neobsahuje tovary a technológie, ktoré sú uvedené na Spoločnom zozname vojenského materiálu Európskej únie (²). V súlade s článkom 1 ods. 1 písm. c) Spoločnej pozície Rady 2007/140/SZBP (³) členské štáty Európskej únie zakážu priame alebo nepriame dodávky, predaj alebo prevod takýchto tovarov alebo technológií do Iránu.

Všeobecné poznámky

1. Pokiaľ ide o kontrolu alebo zákaz tovarov navrhnutých alebo upravených na vojenské účely, pozri príslušný(-é) zoznam(y) kontrolovaných alebo zakázaných vojenských tovarov, ktoré vedú jednotlivé členské štáty. Odkazy v tejto prílohe, ktoré znejú „Pozri tiež zoznamy vojenských tovarov“, odkazujú práve na tieto zoznamy.
2. Účel zákazov obsiahnutých v tejto prílohe nesmie byť zmarený vývozem žiadnych nezakázaných tovarov (vrátane závodov) obsahujúcich jednu alebo viacero zakázaných súčastí, ak je zakázaná súčasť alebo súčasťi základným prvkom tovarov a dá sa reálne odstrániť alebo použiť na iné účely.

Poznámka: Pri posudzovaní, či zakázanú súčasť alebo súčasť treba považovať za základný prvak, je nevyhnutné zvážiť činitele množstva, hodnoty a obsiahnutého technologického know-how a ďalšie osobitné okolnosti, ktoré môžu urobiť zo zakázanej súčasti alebo súčasti základný prvak zaobstarávaných tovarov.

3. Medzi tovary uvedené v tejto prílohe patria nové, ako aj použité tovary.

Poznámka k jadrovej technológii (NTN)

(Má sa čítať v súvislosti s časťou I.O.B.)

Predaj, dodávka, prevod alebo vývoz „technológie“ priamo spojenej s akýmkoľvek tovarmi, ktorých predaj, dodávka, prevod alebo vývoz je zakázaný v časti I.O.A, je zakázaný na základe ustanovení kategórie I.O.

„Technológia“ na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov podliehajúcich zákazu zostáva zakázaná dokonca aj vtedy, keď sa vzťahuje na nekontrolované tovary.

Schválenie tovarov na vývoz udelené podľa článku 6 nariadenia (ES) č. 423/2007 taktiež povoľuje vývoz minimálnej „technológie“ požadovanej na inštaláciu, prevádzku, údržbu a opravu tovarov pre toho istého koncového užívateľa.

Zákazy prevodu „technológie“ sa nevzťahujú na informácie „vo verejnej sfére“, ani na „základný vedecký výskum“.

(¹) Ú. v. EÚ L 278, 22.10.2007, s. 1.

(²) Ú. v. EÚ L 88, 29.03.2007, s. 58.

(³) Ú. v. EÚ L 61, 28.2.2007, s. 49. Spoločná pozícia naposledy zmenená a doplnená spoločnou pozíciou 2007/246/SZBP (Ú. v. EÚ L 106, 24.4.2007, s. 67).

Všeobecná poznámka k technológií (GTN)

(Má sa čítať v súvislosti s časťami I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B a I.9B.)

Predaj, dodávka, prevod alebo vývoz „technológie“, ktorá je „požadovaná“ na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov, ktorých predaj, dodávka, prevod alebo vývoz je zakázaný v kategóriach I.1 až I.9, je zakázaný na základe ustanovení kategórií I.1 až I.9.

„Technológia“ „požadovaná“ na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov podliehajúcich zákazu podlieha zákazu dokonca aj vtedy, keď sa vzťahuje na nekontrolované tovary.

Zákazy sa nevzťahujú na tú „technológiu“, ktorá je nevyhnutným minimom na inštaláciu, prevádzku, údržbu (kontrolu) a opravu takých tovarov, ktoré nie sú zakázané alebo ktorých vývoz bol povolený v súlade s nariadením (ES) č. 423/2007.

Zákazy prevodu „technológie“ sa nevzťahujú na informácie „vo verejnej sfére“, ani na „základný vedecký výskum“, ani na minimálne nevyhnutné informácie pre účely patentových prihlášok.

Všeobecná poznámka k softvéru (GSN)

(Táto poznámka má prednosť pred akýmkoľvek zákazom uvedeným v častiach I.0B, I.1B, I.2B, I.3B, I.4B, I.5B, I.6B, I.7B a I.9B.)

Kategórie I.0 až I.9 tohto zoznamu nezakazujú „softvér“, ktorý je buď:

a. Všeobecne dostupný pre verejnosť tým, že:

1. sa predáva bez obmedzenia zo zásob v maloobchodných predajniach formou:

- a. priameho predaja;
- b. zásielkovým spôsobom;
- c. elektronických transakcií, alebo
- d. telefonicky, a

2. sú navrhnuté tak, aby ich mohol užívateľ inštalovať bez ďalšej zásadnej pomoci dodávateľa alebo

b. „vo verejnej sfére“.

I.0

JADROVÉ MATERIÁLY, PROSTRIEDKY A PRÍSLUŠENSTVO**I.0A Tovary**

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.0A.001	0A001	<p>„Jadrové reaktory“ a ich osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „jadrové reaktory“ schopné prevádzky, ako je udržiavať riadenú autonómnu reťazovú štiepnú reakciu; b. kovové nádoby alebo hlavné časti v dielni vyrobené, osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby pojali aktívnu zónu „jadrového reaktora“ vrátane hlavy nádoby reaktora pre tlakovú nádobu reaktora; c. manipulačné zariadenie osobitne navrhnuté alebo upravené na vkladanie paliva do alebo vyberanie z „jadrového reaktora“; d. regulačné tyče osobitne navrhnuté alebo upravené na riadenie štiepneho procesu v „jadrovom reaktore“, ich podporné alebo závesné konštrukcie, mechanizmus pohunu tyčí a vodiace rúrky tyčí; e. tlakové rúrky osobitne navrhnuté alebo upravené tak, aby pojali palivové články a primárne chladiace médium v „jadrovom reaktore“ pri prevádzkovom tlaku vyšom ako 5,1 MPa; f. zirkóniový kov a zlatiny vo forme rúrok alebo sústav rúrok s pomerom hafnia a zirkónia menej ako 1:500 hmotnostných dielov, osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie v „jadrovom reaktore“; g. čerpadlá pre chladiace médium osobitne navrhnuté alebo upravené na cirkuláciu primárneho chladiaceho média „nukleárnych reaktorov“; h. „vnútorné časti reaktorov“ osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie v „jadrovom reaktore“ vrátane podporých stĺpov pre aktívnu zónu reaktora, palivových kanálikov, tepelných štítov, usmerňovačov toku, platní rostu aktívnej zóny reaktora a platní difúzora; <p><i>Poznámka:</i> Na účely položky I.0A.001.h. „vnútorné časti jadrového reaktora“ znamenajú ľubovoľnú väčšiu konštrukciu v nádobe reaktora, ktorá má jednu alebo viacero funkcií, ako napríklad podopieranie aktívnej zóny, udržiavanie orientácie paliva, smerovanie toku primárneho chladiaceho média, zabezpečovanie radiačných štítov pre nádobu reaktora a vedenie prístrojového vybavenia v aktívnej zóne jadrového reaktora.</p> <ul style="list-style-type: none"> i. výmenníky tepla (parné generátory) osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie v primárnom okruhu chladiaceho média „jadrového reaktora“; j. prístroje na detekciu a meranie neutrónov osobitne navrhnuté alebo upravené na stanovovanie úrovne toku neutrónov v aktívnej zóne „jadrového reaktora“.
I.0A.002	ex OB001* (OB001.a, OB001.b.1-13, OB001.c, OB001.d OB001.e OB001.f OB001.g OB001.h OB001.i and OB001.j)	Závod na oddelovanie izotopov „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ a „zvláštnych štiepnych materiálov“, a jeho osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti: <ul style="list-style-type: none"> a. závod osobitne navrhnutý na oddelovanie izotopov „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ a „zvláštnych štiepnych materiálov“: <ul style="list-style-type: none"> 1. závod na separáciu izotopov plynovou odstredivkou; 2. závod na separáciu izotopov difúziou plynov; 3. závod na aerodynamickú separáciu izotopov; 4. závod na separáciu izotopov chemickou výmenou; 5. závod na separáciu izotopov výmenou iónov; 6. závod na separáciu izotopov atómovým „laserom“ v parnej fáze (AVLIS); 7. závod na separáciu izotopov molekulárny „laserom“ (MLIS); 8. závod na separáciu plazmy; 9. závod na elektromagnetickú separáciu izotopov;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>b.* plynové odstredivky, sústavy a súčasti, osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces separácie izotopov plynovou odstredivkou takto:</p> <p><u>Poznámka:</u> Na účely položky I.OA.002.b. „materiál s vysokým pomerom pevnosti voči hustote“ znamená jeden z týchto materiálov:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. ocel s vysokou pevnosťou v ťahu s medzou pevnosti v ťahu 2 050 MPa alebo vyššou; b. hliníkové zlatiny s medzou pevnosti v ťahu 460 MPa alebo vyššou, alebo c. „vláknité alebo vláknové materiály“ so „specifickým modulom“ vyšším ako $3,18 \times 10^6$ m a so „specifickou pevnosťou v ťahu“ vyššou ako $76,2 \times 10^3$ m; <ol style="list-style-type: none"> 1. plynové odstredivky; 2. kompletné rotorové sústavy; 3. rúrkové valce rotora s hrúbkou steny 12 mm alebo menej, o priemere 75 mm až 400 mm, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“; 4. krúžky alebo vlnovce s hrúbkou steny 3 mm alebo menej, o priemere 75 mm až 400 mm, navrhnuté tak miestne podopierali rúrku rotora alebo aby sa spojilo niekoľko rúrok vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“; 5. usmerňovače toku o priemere 75 mm až 400 mm určené na montáž do rúrky rotora, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“; 6. Horné alebo spodné uzávery o priemere 75 mm až 400 mm lícujúce s koncami rúrky rotora, vyrobené z „materiálov s vysokým pomerom pevnosti a hustoty“; 7. magnetické závesné ložiská pozostávajúce z kruhového prstencového magnetu zaveseného v plášti vyrobenom z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chráneného, s obsahom tlmiaceho média a s magnetickou spojkou s pôlovým nadstavcom alebo s druhým magnetom namontovaným na hornom uzáveru rotora; 8. osobitne upravené ložiská pozostávajúce z montážneho celku s otočným uzáverom namontovaným na tlmiči; 9. molekulové čerpadlá pozostávajúce z valcov s vnútorné obrobenými alebo pretláčanými skrutkovitými žliabkami a vnútorné opracovanými otvormi; 10. prstencovité statory motora pre viacfázové striedavé motory s hysteréziou (alebo reluktanciou) na synchronný chod vo vákuu vo frekvenčnom rozsahu 600 až 2 000 Hz a vo výkonovom rozsahu 50 až 1 000 voltampér; 11. plášt/recipienty odstredivky, do ktorých sa umiestni súprava rúrok rotora plynovej odstredivky pozostávajúcej z tuhého valca s hrúbkou steny do 30 mm s presne opracovanými koncami a vyrobené z alebo chránené „materiálmi odolnými voči korózii pôsobením UF₆“; 12. lopatky pozostávajúce z rúrok o vnútornom priemere do 12 mm na extrakciu plynného UF₆ z rúrok rotora odstredivky pomocou Pitotovej trubice vyrobenej z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránenej; 13. meniče frekvencie (konvertory alebo invertory) osobitne navrhnuté alebo upravené na napájanie statorov motorov na obohatenie plynovej odstredivky, so všetkými týmito vlastnosťami; ich osobitne navrhnuté súčasti: <ol style="list-style-type: none"> a. viacfázový výstup 600 až 2 000 Hz; b. regulácia frekvencie lepšia ako 0,1 %; c. harmonické skreslenie menšie ako 2 %; a d. účinnosť vyššia ako 80 %;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>c. príslušenstvo a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania plynou difúziou:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. bariéry pre plynú difúziu vyrobené z poréznych kovových, polymérových alebo keramických „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ s veľkosťou pôro 10 až 100 nm, o hrúbke 5 mm alebo menej, a v prípade rúrkovitých tvarov o priemeru 25 mm alebo menej; 2. telesá plynových difúzorov vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránených; 3. kompresory (objemové, odstredivé a axiálne) alebo plynové dúchadlá s objemovým výkonom nasávania $1\text{m}^3/\text{min}$ alebo viac UF_6 a s výtláčnym tlakom až 666,7 kPa, vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránených; 4. rotačné upchávky hriadeľa pre kompresory a dúchadlá uvedené v položke I.0A.002.c.3. a navrhnuté pre rýchlosť vnikania pufrového plynu nižšiu ako $1\,000 \text{ cm}^3/\text{min}$; 5. výmenníky tepla vyrobené z hliníka, medi, niklu alebo zliatin s obsahom niklu viac ako 60%, alebo kombinácie týchto kovov v podobe plátovaných rúrok, navrhované do prevádzky pri nižšom ako atmosférickom tlaku s rýchlosťou úniku, ktorá obmedzuje nárast tlaku na menej ako 10 Pa za hodinu pri rozdieli tlakov 100 kPa; 6. vlnovcové ventily vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránených, s priemerom 40 až 1 500 mm; <p>d. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces aerodynamického oddelovania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. oddelovacie dýzy pozostávajúce zo štrbinovitých zakrivených kanálikov s polomerom zakrivenia menej ako 1 mm, odolné voči korózii pôsobením UF_6, a vybavené reznými hranami nachádzajúcimi sa v dýze, ktoré oddelujú plyn prúdiaci dýzou do dvoch prúdov; 2. prúdením pohánané valcovité alebo kónické rúrky (vírivé rúrky) s tangenciálnym vstupom, vyrobené z a chránené „materiálmi odolnými voči korózii pôsobením UF_6“ s priemerom 0,5 až 4 cm a s pomerom dĺžky a priemeru 20:1 alebo menej a s jedným alebo viacerými tangenciálnymi vstupmi; 3. kompresory (objemové, odstredivé a axiálne) alebo plynové dúchadlá s objemovým výkonom nasávania $2 \text{ m}^3/\text{min}$ alebo viac, vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránených a ich otáčavé hriadeľové upchávky; 4. výmenníky tepla vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránené; 5. pláste prvkov aerodynamického oddelovania vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránené, v ktorých budú umiestnené vírivé rúrky alebo oddelovacie dýzy; 6. vlnovcové ventily vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF_6“ alebo nimi chránených, s priemerom 40 až 1 500 mm 7. procesné systémy na oddelovanie UF_6 z nosného plynu (vodík alebo hélium) na obsah UF_6 1 ppm alebo menej, vrátane: <ol style="list-style-type: none"> a. kryogénnych výmenníkov tepla a kryoseparátorov schopných dosahovať teploty 153 K (-120 °C) alebo nižšie; b. jednotiek na kryogénne chladenie schopných dosahovať teploty 153 K (-120 °C) alebo nižšie; c. jednotiek so separačnými dýzami a vírivými rúrkami určených pre oddelovanie UF_6 od nosného plynu; d. vymrazovačov UF_6 schopných dosahovať teploty 253 K (-20 °C) alebo nižšie;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>e. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania s chemickou výmenou:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rýchlovýmenné kvapalinové pulzačné kolóny s dobu zádrže v danom stupni 30 sekúnd alebo menej a odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej (napr. vyrobené z vhodných plastových materiálov ako sú fluórokarbónové polyméry alebo sklo alebo nimi chránené); 2. rýchlovýmenné kvapalinové odstredivé reaktory s dobu zádrže v danom stupni 30 sekúnd alebo menej a odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej (napr. vyrobené z vhodných plastových materiálov ako sú fluórokarbónové polyméry alebo sklo alebo nimi chránené); 3. elektrochemické redukčné články odolné voči koncentrovaným roztokom kyseliny chlorovodíkovej určenej na redukciu uránu z jedného mocenstva na iné; 4. podávacie zariadenie pre elektrochemické redukčné články na odstránenie U^{+4} z organického prúdu pre tie časti, ktoré prichádzajú do styku s technologickou parou, sú vyrobené z vhodných materiálov alebo sú nimi chránené (napr. sklo, fluórokarbónové polyméry, polyfenylsulfát, polyétersulfón a grafit impregnovaný živicou); 5. systémy na prípravu nástreku pre výrobu roztoku chloridu uránového vysokej čistoty, pozostávajúce zo zariadenia na rozpúšťanie, na extrakciu rozpúšťadlom a/alebo výmenu iónov na čistenie a elektrolyzéru na redukciu uránu U^{+6} alebo U^{+4} na U^{+3}; 6. systémy na oxidáciu uránu U^{+3} na U^{+4}; <p>f. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania pomocou výmeny iónov:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. rýchlo reagujúce živice na výmenu iónov, pelikulárne alebo pórovité makroretikulárne živice, ktorých aktívne chemické výmenné skupiny sa obmedzujú na povrchovú vrstvu neaktívnej pórovitej nosnej štruktúry a iných kompozitných štruktúr v ľubovoľnej vhodnej forme vrátane častic alebo vláken o priemere 0,2 mm alebo menej, odolné voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej a navrhnuté tak, aby ich polčas rýchlosťi výmeny bol kratší ako 10 sekúnd a aby boli schopné prevádzky pri teplotách v rozsahu 373 K (100 °C) na 473 K (200 °C); 2. ionexové kolóny (valcové) s priemerom nad 1 000 mm vyrobené z materiálov odolných voči koncentrovanej kyseline chlorovodíkovej alebo nimi chránené (napr. titán alebo fluórokarbónové plasty), schopné prevádzky pri teplotách v rozsahu 373 K (100 °C) až 473 K (200 °C); a tlakoch nad 0,7 MPa; 3. refluxné systémy na výmenu iónov (systémy na chemickú alebo elektrochemickú oxidáciu alebo redukciu) na regeneráciu chemických redukčných alebo oxidačných činidiel používaných v ionexových obohacovaných kaskádach; <p>g. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania izotopov atomárnym laserom v parnej fáze (AVLIS):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. vysokovýkonné stripovacie alebo rastrovacie delá s elektrónovým lúčom s užitočným výkonom nad 2,5 kW/cm na použitie v systémoch na odparovanie uránu; 2. systémy na manipuláciu tekutého kovového uránu určené pre roztavený urán alebo zlatiny uránu, pozostávajúce z téglíkov vyrobených z vhodných materiálov odolných voči teplu a korózii alebo nimi chránených (napr. tantal, ytromium potiahnutý grafit, grafit obalený oxidmi iných kovov vzácnych zemín alebo ich zmesami) a zo zariadenia na chladenie týchto téglíkov; <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.002.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. kolektorové systémy produktu a zvyškov vyrobené z materiálov odolných voči teplu a korózii pôsobením parného alebo kvapalného uránu ako je ytromium potiahnutý grafit alebo tantal alebo nimi potiahnuté; 4. telesá separátorových modulov (valcovité alebo pravouhlé nádoby), v ktorých bude umiestnený zdroj pára kovového uránu, delo s elektrónovým lúčom a kolektory produktu a zvyškov; 5. „lasery“ alebo „laserové“ systémy na oddelovanie izotopov uránu so stabilizátorom frekvencie spektra určené na prevádzku počas dlhších časových období. <p>Poznámka: Pozri tiež položky I.6A.001 a I.6A.008.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>h. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania izotopov molekulárnym „laserom“ (MLIS) alebo chemickou reakciou aktiváciou izotopov selektívnym laserom (CRISLA):</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. nadzvukové expanzné dýzy na chladenie zmesí UF₆ a nosného plynu na 150 K (-123 °C) alebo menej a vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“; 2. kolektory na produkt chloridu uraničného (UF5) pozostávajúce z filtra, z nárazových alebo cyklónových kolektorov alebo z ich kombinácií, a vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₅/UF₆“; 3. kompresory vyrobené z „materiálov odolných voči korózii pôsobením UF₆“ alebo nimi chránené a ich otáčavé hriadeľové upchávky; 4. zariadenie na fluórovanie UF5 (tuhý) na UF₆ (plynný); 5. technologické systémy na oddelovanie UF₆ od nosného plynu (napr. dusík alebo argón) vrátane: <ol style="list-style-type: none"> a. kryogénnych výmenníkov tepla a kryoseparátorov schopných dosahovať teploty 153 K (-120 °C) alebo nižšie; b. jednotiek na kryogénne chladenie schopných dosahovať teploty 153 K (-120 °C) alebo nižšie; c. vymrazovačov UF₆ schopných dosahovať teploty 253 K (-20 °C) alebo nižšie; 6. „lasery“ alebo „laserové“ systémy na oddelovanie izotopov uránu so stabilizátorom frekvencie spektra určené na prevádzku počas dlhších časových období. <p>Poznámka: Pozri tiež položky I.6A.001 a I.6A.008.</p> <p>i. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces oddelovania plazmy:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. zdroje mikrovlnnej energie a antény na produkovanie alebo urýchľovanie iónov, s výstupnou frekvenciou nad 30 GHz a s priemerným energetickým výkonom nad 50 kW; 2. vysokofrekvenčné cievky na excitáciu iónov pre frekvencie nad 100 kHz schopné zvládnuť priemerný výkon nad 40 kW; 3. systémy na generovanie uránovej plazmy; 4. systémy na manipuláciu s tekutým kovom určené pre roztavený urán alebo zlatiny uránu, pozostávajúce z téglíkov vyrobencích z vhodných materiálov odolných voči teplu a korózii alebo nimi chránených (napr. tantal, ytriom potiahnutý grafit, grafit obalený oxidmi iných kovov vzácnych zemín alebo ich zmesami) a zo zariadenia na chladenie týchto téglíkov; <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.002.</p> <p>5. kolektorové systémy pre produkt a zvyšky vyrobené z materiálov odolných voči teplu a korózii účinkom parného alebo pár uránu, ako je ytriom potiahnutý grafit alebo tantal, alebo nimi chránené;</p> <p>6. telesá pre modul separátora (valcovité), v ktorom bude umiestnený zdroj uránovej plazmy, vysoko frekvenčná budiacia cievka a kolektory pre produkt a zvyšky vyrobené z vhodného nemagnetického materiálu (napr. nehrdzavejúca ocel);</p> <p>j. zariadenia a súčasti osobitne navrhnuté alebo upravené pre proces elektromagnetického oddelovania:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. jednoduché alebo viacnásobné zdroje iónov pozostávajúce zo zdroja párov, ionizátora a urýchľovača lúča vyrobené z vhodných nemagnetických materiálov (napr. grafitu, nehrdzavejúcej ocele alebo medi), schopné zabezpečiť celkový prúd iónového lúča 50 mA alebo viac; 2. platne iónového kolektora na zber iónových lúčov obohateného alebo ochudobneného uránu pozostávajúce z dvoch alebo viacerých štrbiň alebo komôr vyrobencích z vhodných nemagnetických materiálov (napr. grafitu alebo nehrdzavejúcej ocele); 3. vákuové telesá pre elektromagnetické odlučovače uránu vyrobené z nemagnetických materiálov (napr. nehrdzavejúcej ocele) navrhnuté na činnosť pri tlakoch 0,1 Pa alebo menej; 4. magnetické pólové nástavce o priemere nad 2 m;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>5. vysokonapäťové napájania pre zdroje iónov, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. schopné nepretržitej prevádzky; b. výstupné napätie 20 000 V alebo viac; c. výstupný prúd 1A alebo viac; a d. regulácia napäťia lepšia ako je 0,01 % počas 8 hodín; <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.3A.006.</p> <p>6. napájania magnetu (vysoký výkon, jednosmerný prúd), ktoré majú všetky tieto vlastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. schopné nepretržitej prevádzky s výstupom prúdu 500 A alebo viac a s napäťím 100 V alebo viac; a b. regulácia prúdu alebo napäťia lepšia ako 0,01 % počas 8 hodín. <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.3A.005.</p>
I.0A.003	OB002	<p>Osobitne navrhnuté alebo upravené pomocné systémy, zariadenia a súčasti pre závod na oddeľovanie izotopov uvedený v položke I.0A.002, vyrobенé z „materiálov odolných voči korózii účinkom UF₆“ alebo nimi chránené;</p> <ul style="list-style-type: none"> a. dávkovacie autoklávy, pece alebo systémy používané na privádzanie UF₆ do procesu obohacovania; b. desublimátory alebo vymrazovače používané na odstraňovanie UF₆ z procesu obohacovania na následný transfer po zahriatí; c. stanice pre produkt a zvyšky určené na transfer UF₆ do zásobníkov; d. stanice na skvapalňovanie alebo tuhnutie používané na odstraňovanie UF₆ z procesu obohacovania komprimáciou, ochladzovaním a konverziou UF₆ na kvapalné alebo tuhé skupenstvo; e. potrubné systémy a systémy zbernych rúrok osobitne navrhnuté na manipuláciu s UF₆ v plynnej difúzii, odstredivke alebo aerodynamických kaskádach; f. 1. vákuové rozdeľovacie potrubia alebo vákuové zberné rúrky s kapacitou na saní 5 m³/min alebo viac; <u>alebo</u> 2. vákuové čerpadlá osobitne navrhnuté na použitie v atmosférach s výskytom UF₆; g. hmotnostné spektrometre/zdroje iónov UF₆ osobitne navrhnuté alebo upravené na odber priamych vzoriek suroviny, produktu alebo zvyškov z prúdu plynného UF₆, ktoré majú všetky tieto vlastnosti: <ul style="list-style-type: none"> 1. rozlišovacia schopnosť jednotky pre hmotnosť nad 320 amu (atómová hmotnostná jednotka); 2. zdroje iónov zostrojené z nichrómu alebo monelu alebo nimi potiahnuté, alebo poniklované; 3. ionizačné zdroje na bombardovanie elektrónmi, <u>a</u> 4. kolektorový systém vhodný pre izotopovú analýzu.
I.0A.004	OB003	<p>Závod na konverziu uránu a zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tento účel:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. systémy na konverziu koncentrátorov uránovej rudy na UO₃; b. systémy na konverziu UO₃ na UF₆; c. systémy na konverziu UO₃ na UO₂;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>d. systémy na konverziu UO_2 na UF_4;</p> <p>e. systémy na konverziu UF_4 na UF_6;</p> <p>f. systémy na konverziu UF_4 na kovový urán;</p> <p>g. systémy na konverziu UF_6 na UO_2;</p> <p>h. systémy na konverziu UF_6 na UF_4;</p> <p>i. systémy na konverziu UO_2 na UCl_4.</p>
I.0A.005	OB004	<p>Závod na výrobu alebo koncentráciu ťažkej vody, deutéria a zlúčenín deutéria, osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti:</p> <p>a. závod na výrobu ťažkej vody, deutéria alebo zlúčenín deutéria:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. závod na výmenu voda-sírovodík; 2. závod na výmenu amoniak-vodík; <p>b. zariadenia a súčasti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. veže na výmenu voda-sírovodík vyrobené z ušľachtilej uhlíkovej ocele (napr. ASTM A516) o priemere 6 až 9 m schopné prevádzky pri tlakoch najmenej 2 MPa a s príďavkom na koróziu najmenej 6 mm; 2. jednostupňové (nízkotlakové, t.j. 0,2 MPa) odstredivé dúchadlá alebo kompresory na cirkuláciu sírovodíkového plynu (t.j. plynu obsahujúceho viac ako 70 % sírovodíka), s výkonnosťou najmenej $56\text{m}^3/\text{s}$ v prípade činnosti pri tlaku na saní najmenej 1,8 MPa a s upchávkami konštruovanými na prevádzku v prostredí s výskytom mokrého sírovodíka; 3. veže na výmenu amoniak-vodík výšky najmenej 35 m, o priemere 1,5 až 2,5 m schopné prevádzky pri tlaku nad 15 MPa; 4. vnútorné časti veží vrátane stupňových kontaktorov a stupňových čerpadiel, tiež ponorných, na výrobu ťažkej vody pri použití procesu výmeny amoniak – vodík; 5. krakovacie jednotky amoniaku s prevádzkovými tlakmi najmenej 3 MPa na výrobu ťažkej vody pri použití procesu výmeny amoniak – vodík; 6. infračervené absorpcné analyzátori schopné „on-line“ analýzy pomery vodík – deutérium pri koncentráciách deutéria najmenej 90 %; 7. katalytické horáky na konverziu obohateného plynného deutéria na ťažkú vodu použitím procesu výmeny amoniak – vodík; 8. kompletné systémy na zvýšenie kvality ťažkej vody alebo ich kolóny na koncentráciu deutéria s kvalitou vhodnou pre reaktor.
I.0A.006	OB005	<p>Závod osobitne navrhnutý na výrobu palivových článkov pre „jadrový reaktor“ a jeho zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tento účel:</p> <p><u>Poznámka:</u> Do závodu na výrobu palivových článkov pre „jadrový reaktor“ patrí zariadenie, ktoré:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. bežne prichádza do priameho styku s výrobňom tokom jadrových materiálov alebo ktoré priamo spracováva alebo riadi výrobňtok jadrových materiálov; b. utesňuje jadrové materiály v puzdre palivového článku; c. kontroluje neporušenosť puzdra alebo tesnenia, alebo d. kontroluje konečnú úpravu hermeticky uzavretého paliva.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.0A.007	OB006	<p>Závod na prepracovanie oziarených palivových článkov „jadrového reaktora“, jeho osobitne navrhnuté alebo upravené zariadenia a súčasti.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.0A.007 zahŕňa:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. závod na prepracovanie oziarených palivových článkov jadrového reaktora vrátane zariadenia a súčasti, ktoré bežne prichádzajú do priameho styku s oziareným palivom a hlavnými prúdmi jadrového materiálu a štiepných produktov alebo ich priamo regulujú; b. stroje na sekanie alebo drvenie palivových článkov, t. j. diaľkovo ovládané zariadenia určené na rezanie, sekanie, drvenie alebo strihanie palivových sústav, zväzkov alebo tyčí oziarených jadrovým reaktorom; c. zariadenia na rozpúšťanie, kriticky bezpečné nádrže (t.j. nádrže s malým priemerom, kruhovité alebo ploché), osobitne navrhnuté alebo upravené na rozpúšťanie oziareného paliva jadrového reaktora, ktoré sú schopné odolávať horúcim, vysoko korozívnym kvapalinám, a ktoré možno diaľkovo plniť a udržiavať; d. extraktory s protiprúdom rozpúšťadla a zariadenia pre proces výmeny iónov osobitne navrhnuté alebo upravené na použitie v závode na spracovanie oziareného „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ alebo „zvláštnych štiepných materiálov“; e. zásobné alebo skladovacie nádoby osobitne navrhnuté na kritickú bezpečnosť a odolnosť voči korozívnym účinkom kyseliny dusičnej. <p><u>Poznámka:</u> Zásobné alebo skladovacie nádoby môžu mať tieto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. steny alebo vnútorné konštrukcie s ekvivalentom bóru najmenej 2 % (počítané pre všetky zastúpené prvky definované v poznámke k I.0A.012); 2. v prípade nádob tvaru valca maximálny priemer 175 mm, alebo 3. v prípade plochých alebo kruhovitých nádob maximálnu šírku 75 mm; <p>f. prístroje na riadenie procesu osobitne navrhnuté alebo upravené na monitorovanie alebo reguláciu prepracovania oziareného „prírodného uránu“, „ochudobneného uránu“ alebo „zvláštnych štiepných materiálov“.</p>
I.0A.008	OB007	<p>Závod na konverziu plutónia a zariadenia osobitne navrhnuté alebo upravené na tieto účely:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. systémy na konverziu dusičnanu plutónia na oxid; b. systémy na výrobu kovového plutónia.
I.0A.009	OC001	<p>„Prírodný urán“ alebo „ochudobnený urán“ alebo tórium vo forme kovu, zliatiny, chemickej zlúčeniny alebo koncentrátu alebo ľubovoľný iný materiál s obsahom jednej alebo viacerých predtým vymenovaných položiek.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.0A.009 nezakazuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. najviac štyri gramy „prírodného uránu“ alebo „ochudobneného uránu“, ak sa nachádzajú v snímacej súčasti prístrojov; b. „ochudobnený urán“ osobitne vyrobený pre tieto civilné nejadrové aplikácie: <ul style="list-style-type: none"> 1. tienenie; 2. balenie; 3. záťaže s hmotnosťou najviac 100 kg; 4. protizávažia s hmotnosťou najviac 100 kg; c. zliatiny s obsahom tória menej ako 5 %; d. keramické výrobky s obsahom tória, ktoré boli vyrobené pre nejadrové aplikácie.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.0A.010	0C002	<p>„Zvláštne štiepne materiály“</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.0A.010 nezakazuje štyri „efektívne gramy“ alebo menej, ak sú obsiahnuté v snímacej časti prístrojov.</p>
I.0A.011	0C003	Deutérium, fažká voda (oxid deutéria) a ostatné zlúčeniny deutéria a zmesi a roztoky obsahujúce deutérium, v ktorých je pomer izotopu deutéria a vodíka vyšší ako 1:5 000.
I.0A.012	0C004	<p>Grafit akosti pre jadrové použitie o čistote menej ako 5 ppm „ekvivalentu bóru“ a hustote nad 1,5 g/cm³.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.1A.028.</p> <p><u>Poznámka 1:</u> Položka I.0A.012 nezakazuje:</p> <ol style="list-style-type: none"> výrobky z grafitu hmotnosti do 1 kg okrem osobitne navrhnutých alebo upravených na použitie v jadrovom reaktore; graftový prášok. <p><u>Poznámka 2:</u> Na účely položky I.0A.012 je „ekvivalent bóru“ (BE) definovaný ako súčet BE_z pre nečistoty (okrem BE_{uhlík}, pretože uhlík sa nepovažuje za nečistotu) vrátane bóru, pričom:</p> $BE_z \text{ (ppm)} = CF \times \text{koncentrácia prvk}u Z \text{ v ppm};$ <p>kde CF je prevodný činitel' = $\frac{\sigma_Z}{\sigma_B} \frac{A_B}{A_Z}$</p> <p>a σ_B a σ_Z sú účinné prierezy pre záchrnu tepelných neutrónov (v barnoch) pre bór vyskytujúci sa v prírode a prvak Z, a A_B a A_Z sú atómové hmotnosti bóra vyskytujúceho sa v prírode a prvku Z.</p>
I.0A.013	0C005	Osobitne upravené zlúčeniny alebo prášky na výrobu bariér pre plynnú difúziu, odolné voči korózii pôsobením UF ₆ (napr. nikel alebo zliatina s obsahom najmenej 60 hmotnostných % niklu, oxidu hliniteľného alebo plne fluórovaných polymérov uhl'ovodíkov) čistoty najmenej 99,9 % h.m., so strednou veľkosťou častic menej ako 10 mikrometrov meranou podľa normy B330 ASTM, a s vysokým stupňom homogénnosti veľkosti častic.

I.0B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.0B.001	0D001	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov uvedených v časti I.0A.
I.0B.002	0E001	„Technológia“ v zmysle Poznámky k jadrovej technológií určená na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ tovarov uvedených v časti I.0A.

I.1

MATERIAŁY, CHEMIKÁLIE, „MIKROORGANIZMY“ A „TOXÍNY“**I.1A Tovary**

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.001	1A102	Resaturované pyrolýzne súčasti s väzbou uhlík-uhlík určené pre kozmické dopravné prostriedky uvedené v položke I.9A.001 alebo pre sondážne rakety uvedené v položke I.9A.005. Poznámka: Pokiaľ ide o súčasti rakiet a riadených striel, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.
I.1A.002	1A202	Kompozitné štruktúry v podobe rúrok, ktoré sa vyznačujú oboma týmito vlastnosťami: Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.011. a. vnútorný priemer 75 mm až 400 mm, a b. vyrobené z ľubovoľných „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v položke I.1A.024 alebo I.1A.034.a., alebo z materiálov predimpregnovaných uhlíkom uvedených v položke I.1A.034.c.
I.1A.003	1A225	Poplatinované katalyzátory osobitne navrhnuté alebo upravené na podporu reakcie výmeny izotopov vodíka medzi vodíkom a vodou na získavanie trícia z fažkej vody alebo na výrobu ťažkej vody.
I.1A.004	1A226	Špecializované obaly, ktoré sa môžu používať na oddelenie ťažkej vody od obyčajnej vody vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: a. sú vyrobené z pletiva z fosforového bronzu chemicky upraveného na zlepšenie zmáčavosti, a b. sú určené na použitie vo vákuových destilačných vežiach (kolónach).
I.1A.005	1A227	Okná vysokej hustoty na tienenie žiarenia (olovnaté sklo alebo iné), ktoré majú všetky tieto vlastnosti; ich osobitne navrhnuté rámy: a. „priestor bez rádioaktivity“ väčší ako 0,09 m ² ; b. hustota nad 3 g/cm ³ ; a c. hrúbka 100 mm alebo viac. <u>Technická poznámka:</u> Na účely položky I.1A.005 pojem „priestor bez rádioaktivity“ znamená pozorovaciu plochu okna vystavenú najnižšej úrovni žiarenia pri projektovanom použití.
I.1A.006	ex 1B001* (1B001.a, ex 1B001.b a 1B001.c)	Zariadenie na výrobu vláken, predimpregnovaných materiálov, predliskov alebo „kompozitov“ uvedených v položke I.1A.024, a ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo: Poznámka: Pozri tiež položky I.1A.007 a I.1A.014. a. stroje na navijanie vláken, ktorých pohyby na účely polohovania, balenia a navijania vláken sú koordinované a programované v troch alebo viacerých osiach, osobitne navrhnutých pre výrobu „kompozitných“ štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“; b.* stroje na ukladanie pásy, ktorých pohyby na účely polohovania a ukladania pásy alebo fólie sú koordinované a programované v dvoch alebo viacerých osiach, osobitne navrhnuté na výrobu „kompozitných“ drakov lietadiel alebo konštrukcií „riadených striel“; <u>Poznámka:</u> Na účely položky I.1A.006.b. pojem „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a letecké dopravné prostriedky bez posádky. c. viacsmerové, viacparametrové krosná alebo spletacie stroje vrátane adaptérov a modifikačných súprav určené na tkanie, spletanie alebo pletenie vláken za účelom výroby „kompozitných“ štruktúr; <u>Technická poznámka:</u> Na účely I.1A.006.c. patrí pletenie k technikám viazania. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.006.c. nezakazuje textilné stroje, ktoré nie sú upravené na uvedené konečné použitie.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.007	1B101 a ex 1B001.d	<p>Zariadenia, iné než uvedené v položke I.1A.006, na „výrobu“ týchto štrukturálnych kompozitov; ich osobitne navrhnuté súčasti a príslušenstvo:</p> <p><u>Poznámka:</u> K súčasťam a príslušenstvu uvedenému v položke I.1A.007 patria lejacie formy, tríne, lisovnice, upínacie prípravky a nástroje na predformovacie lisovanie, vulkanizáciu, odlievanie, spekanie alebo viazanie a spájanie kompozitných štruktúr, laminátov a výrobkov z nich.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. stroje na navijanie vláken, ktorých pohyby na účely polohovania, obaľovania a navijania vláken môžu byť koordinované a programované v troch alebo viacerých osiach, navrhnuté a konštruované na výrobu kompozitných štruktúr alebo laminátov z vláknitých alebo vláknových materiálov, a riadiace mechanizmy na koordináciu a programovanie; b. stroje na ukladanie pásky, ktorých pohyby na účely polohovania a ukladania pásky a fólie môžu byť koordinované a programované v dvoch alebo viacerých osiach, určené na výrobu „kompozitných“ drakov lietadiel a konštrukcií „riadených striel“; c. zariadenia navrhnuté alebo upravené na „výrobu“ týchto „vláknitých alebo vláknových materiálov“: <ul style="list-style-type: none"> 1. zariadenia na konverziu polymérových vláken (ako je polyakrylonitril, viskózový hodváb, živica alebo polykarbosilán) vrátane špeciálneho zariadenia na napínanie vláken počas zahrievania; 2. zariadenia na chemické nanášanie párov prvkov alebo zlúčení na zahriate vláknové substráty; 3. zariadenia na zvláňovanie žiaruvzdorných keramických materiálov (ako napríklad oxidu hlinitého) za mokra; d. zariadenia navrhnuté alebo upravené pre špeciálnu povrchovú úpravu vláken alebo na výrobu predimpregnovaných laminátov a predliskov uvedených v položke I.9A.026. <p><u>Poznámka:</u> Položka I.1A.007.d. zahŕňa valčeky, napínacie zariadenia, poťahovacie zariadenia, rezné zariadenia a prestrihovacie lisovnice.</p>
I.1A.008	1B102	<p>„Zariadenia na výrobu“ kovového prášku a ich súčasti:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.1A.009.b.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „zariadenia na výrobu“ kovového prášku použiteľné v riadenom prostredí na „výrobu“ guľovitých alebo atomizovaných materiálov uvedených v položkách I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029.a.1., I.1A.029.a.2. alebo v zoznamoch vojenských tovarov; b. osobitne navrhnuté súčasti „zariadení na výrobu“ uvedených v položke I.1A.008.a. <p><u>Poznámka:</u> I.1A.008 zahŕňa:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. plazmové generátory (vysokofrekvenčný elektrický oblúk) použiteľný na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón-voda; b. elektrodetonačné zariadenia použiteľné na získavanie naprašovaných alebo sférických kovových práškov s riadením procesu v prostredí argón –voda; c. zariadenia použiteľné na „výrobu“ sférického práškového hliníka práškovaním taveniny v inertnom médiu (napr. v dusíku).
I.1A.009	1B115	<p>Zariadenia, iné než uvedené v položke I.1A.008, na výrobu paliva a jeho zložiek; ich osobitne navrhnuté súčasti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „zariadenia na výrobu“ na „výrobu“, manipuláciu alebo preberacie skúšky kvapalných palív alebo ich zložiek uvedených v položke I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 alebo v zoznamoch vojenských tovarov; b. „zariadenia na výrobu“ na „výrobu“, manipuláciu, miešanie, vulkanizáciu, odlievanie, lisovanie, obrábanie, pretláčanie alebo preberacie skúšky tuhých palív alebo ich zložiek uvedených v položkách I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 alebo v zoznamoch vojenských tovarov. <p><u>Poznámka:</u> Položka I.1A.009.b. nezakazuje miešačky predzmesí, kontinuálne miešačky ani hydraulické mlyny. V súvislosti so zákazom miešačiek predzmesí, kontinuálnych miešačiek alebo hydraulických mlynov pozri I.1A.011, I.1A.012 a I.1A.013.</p> <p><u>Poznámka 1:</u> Pokial ide o zariadenia osobitne navrhnuté na výrobu vojenských tovarov, pozri zoznamy vojenských tovarov.</p> <p><u>Poznámka 2:</u> Položka I.1A.009 nezakazuje zariadenia na „výrobu“, manipuláciu a preberacie skúšky karbidu bóru.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.010	1B116	Osobitne navrhnuté dýzy na produkciu pyrolyticky derivovaných materiálov vytvorených na lejacej forme, na trni alebo na inom substráte z prekurzorov plynov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1 300 °C) až 3 173 K (2 900 °C) a tlaku 130 Pa až 20 kPa.
I.1A.011	1B117	Diskontinuitné miešačky spôsobilé na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa, s možnosťou regulácie teploty v zmiešavacej komore, ktoré majú všetky tieto vlastnosti; ich osobitne navrhnuté súčasti: a. celkový objem najmenej 110 litrov alebo viac, a b. najmenej jeden zmiešavací/miesiaci hriadeľ namontovaný excentricky.
I.1A.012	1B118	Kontinuitné miešačky spôsobilé na miešanie vo vákuu v rozsahu nula až 13,326 kPa, s možnosťou regulácie teploty v zmiešavacej komore, ktoré majú niektorú z týchto vlastností; ich osobitne navrhnuté súčasti: a. dva alebo viaceré zmiešavacích/miesiacich hriadeľov, alebo b. samostatne rotujúci hriadeľ, ktorý kmitá a má hnetacie zuby/čapy na hriadieli ako aj vo vnútri zmiešavacej komory.
I.1A.013	1B119	Hydraulické mlyny použiteľné na drvenie alebo mletie látok uvedených v položkách I.1A.025.a., I.1A.025.b., I.1A.029 alebo v zoznamoch vojenských tovarov; ich osobitne navrhnuté súčasti.
I.1A.014	1B201	Stroje na navíjanie vláken, iné než uvedené v položke I.1A.006 alebo I.1A.007, a príslušné zariadenia: a. stroje na navíjanie vláken vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: 1. s pohybmi na polohovanie, obaľovanie a navíjanie vláken koordinovanými a naprogramovanými vo dvoch alebo viacerých osiach, 2. osobitne navrhnuté na vytváranie kompozitných štruktúr alebo laminátov z „vláknitých alebo vláknových materiálov“, a 3. schopné navíjať valcovité rotory o priemere 75 až 400 mm a o dĺžke najmenej 600 mm; b. riadiace mechanizmy na koordináciu a programovanie strojov na navíjanie vláken uvedené v položke I.1A.014.a.; c. presné trne pre stroje na navíjanie vlákna uvedené v položke I.1A.014.a.
I.1A.015	1B225	Elektrolytické články na výrobu fluóru s výrobnou kapacitou nad 250 g fluóru za hodinu.
I.1A.016	1B226	Elektromagnetické separátory izotopov navrhnuté pre alebo vybavené jednoduchými alebo viacnásobnými zdrojmi iónov schopnými poskytnúť celkový prúd iónového lúča najmenej 50 mA. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.016 zahrňa separátory: a. schopné obohacovať stabilné izotopy; b. so zdrojmi iónov a kolektormi tak v magnetickom poli ako aj v konfiguráciach externých voči poľu.
I.1A.017	1B227	Konvertory alebo jednotky na syntézu amoniaku, v ktorých je syntetizovaný plyn (dusík a vodík) odoberaný z vysokotlakovej výmennej kolóny amoniak/vodík a syntézou vytvorený amoniak sa vracia naspäť do uvedenej kolóny.
I.1A.018	1B228	Kryogénne destilačné kolóny na vodík, ktoré majú všetky tieto vlastnosti: a. sú navrhnuté na prevádzku pri vnútorných teplotách 35 K (238 °C) alebo menej; b. sú navrhnuté na prevádzku pri vnútornom tlaku 0,5 až 5 MPa;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>c. sú skonštruované buď:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. z nehrdzavejúcej ocele radu 300 s nízkym obsahom síry a s číslom austenitickej ASTM (alebo ekvivalentná norma) zrnitosti najmenej 5, alebo 2. z ekvivalentných materiálov, ktoré sú zároveň kryogénne aj kompatibilné s H₂, a d. s vnútornými priemermi najmenej 1 m a s účinnou dĺžkou najmenej 5 m.
I.1A.019	1B229	<p>Etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík a „interné kontaktry“:</p> <p><i>Poznámka: Pre kolóny osobitne navrhnuté alebo upravené na výrobu īažkej vody pozri I.0A.005.</i></p> <p>a. etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. sú schopné prevádzky pri tlaku 2MPa alebo viac, 2. sú skonštruované z uhlíkovej ocele a majú austenitické číslo zrnitosti podľa ASTM (alebo ekvivalentná norma) najmenej 5, a 3. majú priemer najmenej 1,8 m. <p>b. „interné kontaktry“ pre etážové kolóny na výmenu voda-sírovodík uvedené v položke I.1A.019.a.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>„Interné kolektory“ kolón sú segmentované etáže, ktoré majú účinný zmontovaný priemer najmenej 1,8 m a sú navrhnuté tak, aby umožňovali protiprúdne kontaktovanie. Sú z nehrdzavejúcej ocele s obsahom uhlíka najviac 0,03 %. Môžu to byť sitové etáže, ventilové etáže, klobúčikové etáže alebo turbomriežkové etáže.</p>
I.1A.020	1B230	<p>Čerpadlá schopné cirkulovať roztoky koncentrovaného alebo zriedeného katalyzátora amidu draslika v kvapalnom amoniaku (KNH₂/NH₃) a majúce všetky tieto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. sú vzduchotesné (t.j. hermeticky utesnené); b. výkon nad 8,5 m³/h, a c. vyznačujú sa jednou z týchto vlastností: <ol style="list-style-type: none"> 1. v prípade koncentrovaných roztokov amidu draslika (najmenej 1 %) – prevádzkový tlak 1,5 až 60 MPa alebo 2. v prípade zriedených roztokov amidu draslika (menej ako 1 %) prevádzkový tlak 20 až 60 MPa.
I.1A.021	1B231	<p>Zariadenia alebo závody na trícium a ich vybavenie:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. zariadenia alebo závody na výrobu, regeneráciu, extrakciu, koncentráciu alebo manipuláciu trícia; b. vybavenie pre zariadenia alebo závody na výrobu trícia: <ol style="list-style-type: none"> 1. vodíkové alebo héliové chladiace jednotky schopné ochladzovať na teplotu 23 K (-250 °C) alebo nižšiu, s výkonom odoberania tepla nad 150 W; 2. systémy na skladovanie alebo čistenie izotopov vodíka s použitím hydridov kovov ako skladovacieho alebo čistiaceho média.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.022	1B232	Turboexpandéry alebo batérie kompresorov s turboexpandérom, vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: a. sú navrhnuté na prevádzku pri teplote na výstupe najviac 35 K (-238 °C), a b. sú navrhnuté na výrobnú kapacitu plynného vodíka najmenej 1 000 kg/h.
I.1A.023	1B233	Zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia a ich vybavenie: a. zariadenia alebo závody na separáciu izotopov lítia; b. vybavenie na separáciu izotopov lítia: 1. balené kvapalinové výmenné kolóny osobitne navrhnuté pre amalgámy lítia; 2. čerpadlá na amalgám ortuti alebo lítia; 3. elektrolytické články na amalgám lítia; 4. odparovače pre koncentrovaný roztok hydroxidu lítneho.
I.1A.024	1C010.b	„Vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré možno použiť v „kompozitných“ štruktúrach alebo laminátoch s organickou „kostrou“, kovovou „kostrou“ alebo uhlíkovou „kostrou“: Poznámka: Pozri tiež položky I.1A.034 a I.9A.026. b. Uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami: 1. „specifickým modulom“ hodnoty nad $12,7 \times 10^6$ m, a 2. „specifickou pevnosťou v ťahu“ viac ako $23,5 \times 10^4$ m; <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.024.b. nezakazuje tkaniny vyrobené z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ určených na opravy konštrukcií alebo laminátov „civilných lietadiel“, u ktorých veľkosť jednotlivých tabúl neprekračuje rozmer 100 cm × 100 cm. <u>Technická poznámka:</u> Vlastnosti materiálov popísaných v položke I.1A.024.b. majú byť stanovené pomocou metód SRM 12 až 17 odporúčaných SACMA (Združenie dodávateľov zdokonalených kompozitných materiálov) alebo podľa národných ekvivalentov kúdeľových skúšok, ako je japonská priemyselná norma JIS-R-7601, odsek 6.6.2, a majú sa opierať o sériový priemer.
I.1A.025	1C011.a a 1C011.b	Kovy a zlúčeniny: Poznámka: Pozri tiež zoznamy vojenských tovarov a I.1A.029. a. kovy s veľkosťou častíc menšou ako 60 µm, guľovité, atomizované, guľôčkové, vločkovité alebo drvené, vyrobené z materiálu, ktorého najmenej 99 % tvorí zirkónium, horčík alebo ich zlatiny; <u>Technická poznámka:</u> Prirodzený obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2 % až 7 %) sa počíta ako zirkónium. <u>Poznámka:</u> Kovy alebo zlatiny uvedené v položke I.1A.025.a. sú zakázané bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zlatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo berýliu. b. bór alebo karbid bóru čistoty najmenej 85 % a s veľkosťou častíc najviac 60 µm; <u>Poznámka:</u> Kovy alebo zlatiny uvedené v položke I.1A.025.b. sú zakázané bez ohľadu na to, či tieto kovy alebo zlatiny sú zapuzdrené v hliníku, horčíku, zirkóniu alebo berýliu.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.026	1C101	<p>Materiály a zariadenia slúžiace na redukciu pozorovateľných parametrov ako sú radarová reflektivita, ultrafialové/infračervené signatúry a akustické signatúry, použiteľné v „riadených strelách“, podsystémoch „riadených striel“ alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky uvedených v položke I.9A.003.</p> <p><u>Poznámka 1:</u> Položka I.1A.026 zahŕňa:</p> <ol style="list-style-type: none"> konštrukčné materiály a nátery osobitne navrhnuté pre zniženie radarová reflektivitu; nátery, vrátane farieb, osobitne navrhnuté pre zniženie alebo danému účelu prispôsobenú reflektivitu alebo emisivitu v mikrovlnnej, infračervenej alebo ultrafialovej oblasti elektromagnetického spektra. <p><u>Poznámka 2:</u> Položka I.1A.026 nezahŕňa nátery osobitne používané na tepelnú reguláciu satelitov.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.1A.026 pojem „riadená strela“ znamená kompletne raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>
I.1A.027	1C102	<p>Resaturowané pyrolýzne materiály s väzbou uhlík-uhlík určené pre kozmické dopravné prostriedky uvedené v položke I.9A.001 alebo pre sondážne rakety uvedené v položke I.9A.005.</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o materiály pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p>
I.1A.028	ex 1C107* (1C107.a, ex 1C107.b, ex 1C107.c a ex 1C107.d)	<p>Grafitové a keramické materiály:</p> <ol style="list-style-type: none"> jemnozrnné sypké graffity so sypkou hmotnosťou najmenej $1,72 \text{ g/cm}^3$, merané pri 288 K (15°C), s veľkosťou zrín najviac $100 \mu\text{m}$, použiteľné pre dýzy raket a pre hroty predných častí návratných dopravných prostriedkov, ktoré sa dajú strojom opracovať na niektorý z týchto produktov: <ol style="list-style-type: none"> valcom s priemerom najmenej 120 mm a dĺžky najmenej 50 mm; rúrkam s vnútorným priemerom najmenej 65 mm hrúbky steny najmenej 25 mm a dĺžky najmenej 50 mm, alebo blokom rozmerov najmenej $120 \text{ mm} \times 120 \text{ mm} \times 50 \text{ mm}$; <p><u>Poznámka:</u> Pozri tiež položku I.0A.012.</p> <p>b.* pyrolýzne alebo vláknité vystužené graffity použiteľné pre dýzy raket a hroty predných častí návratných dopravných prostriedkov použiteľných pre „riadené strely“;</p> <p><u>Poznámka:</u> Pozri tiež položku I.0A.012.</p> <p>c.* keramické kompozitné materiály (dielektrická konštantá menej ako 6 pri frekvenciach 100 MHz až 100 GHz) pre radomy (keramické ochranné kryty) použiteľné v „riadených strelách“;</p> <p>d.* sypké opracovateľné vystužené keramické materiály, nevypaľované karbidom kremíka, použiteľné pre hroty predných častí, ktoré sú použiteľné pre „riadené strely“.</p>
I.1A.029	ex 1C111* (1C111.a.1-3, 1C111.a.4, 1C111.b.1-4 a 1C111.c)	<p>Palivá a chemikálie tvoriace podstatnú časť palív, iné než uvedené v položke I.1A.025:</p> <ol style="list-style-type: none"> pohonné látky: <ol style="list-style-type: none"> prášok sférického hliníka, okrem uvedeného v zoznamoch vojenských tovarov, s časticami homogénneho priemeru menej ako $200 \mu\text{m}$ a s obsahom hliníka najmenej 97 % hm., ak najmenej 10 % celkovej hmotnosti tvoria častice menšie ako $63 \mu\text{m}$, v súlade s ISO 2591:1988 alebo jej národnými ekvivalentmi; <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Veľkosť častíc $63 \mu\text{m}$ (ISO R-565) zodpovedá 250 mešov (Tyler) alebo 230 mešov (norma ASTM E-11).</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>2. kovové palivá, okrem uvedených v zoznamoch vojenských tovarov, s veľkosťou častic menej ako 60 µm, sférické, atomizované, sféroidné, vločkovité alebo drvené – s obsahom niektorého z týchto materiálov najmenej 97 % hm.:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. zirkónium; b. berylím; c. horčík, alebo d. zlatiny kovov uvedených v písmenách a) až c). <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Prirodzený obsah hafnia v zirkóniu (obvykle 2 % až 7 %) sa počítava ako zirkónium.</p> <p>3. oxidanty použiteľné v raketových motoroch na kvapalné palivo:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. oxid dusitý; b. oxid dusičitý/tetraoxid didusíka; c. oxid dusičný; d. zmiešané oxidy dusíka (MON); <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Zmiešané oxidy dusíka (MON) sú roztoky oxidu dusnatého (NO) v tetraoxide didusíka/oxide dusičitom (N_2O_4/NO_2), ktoré sa môžu používať v systémoch riadených striel. Existuje celý rad zložení, ktoré možno označiť ako MON_i alebo MON_{ij}, kde i a j sú celé čísla zodpovedajúce percentu oxidu dusičného v zmesi (napríklad MON₃ obsahuje 3 % oxidu dusičného, MON₂₅ 25 % oxidu dusičného. Hornú hranicu predstavuje MON₄₀, 40 % hm.).</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o inhibovanú kyselinu dusičnú s červeným dymom (IRFNA), pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o zlúčeniny pozostávajúce z fluóru a z jedného alebo viacerých halogénov, kyslíka alebo dusíka, pozri zoznamy vojenských tovarov a I.1A.049;</p> <p>4. tieto derivaty hydrazínu:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. trimetylhydrazín; b. tetrametylhydrazín; c. N,N-dialylhydrazín; d. alylhydrazín; e. etylén-dihydrazín; f. monometylhydrazín-dinitrát; g. nesymetrický dimethylhydrazín-nitrát; h. hydrazinium-azid; i. dimethylhydrazinium-azid; <p>Poznámka: Pokiaľ ide o hydrazinium-nitrát, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>k. kyselina dihydrazinodiimidooetándiová;</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>l. 2-hydroxyethylhydrazín-nitrát (HEHN); Poznámka: Pokiaľ ide o hydrazínium perchlorát, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>n. hydrazínium-diperchlorát;</p> <p>o. metylhydrazín-nitrát (MHN);</p> <p>p. dietylhydrazín-nitrát;</p> <p>q. 1,4-dihydrazín-nitrát (DHTN);</p> <p>b.* polymérne látky:</p> <p>1. polybutadién ukončený karboxylovou skupinou (CTPB);</p> <p>2. polybutadién ukončený hydroxylovou skupinou (HTPB), okrem uvedeného v zoznamoch vojenských tovarov;</p> <p>3. kyselina polybutadién-akrylová (PBAA);</p> <p>4. akrylonitril kyseliny polybutadién-akrylovej (PBAN);</p> <p>c. iné aditíva a činidlá do palív; Poznámka: Pokiaľ ide o karborány, dekaborány, pentaborány a ich deriváty, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>2. trietylén glykol dinitrát (TEGDN);</p> <p>3. 2-nitrodifenylamín (CAS 119-75-5);</p> <p>4. trimetyloletántrinitrát (TMETN) (CAS 3032-55-1);</p> <p>5. dietylenglykoldinitrát (DEGDN);</p> <p>6. tieto deriváty ferocénu; Poznámka: Pokiaľ ide o katocén, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>b. etyl ferocén;</p> <p>c. propyl ferocén (CAS 1273-89-8); Poznámka: Pokiaľ ide o n-butyl ferocén, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p> <p>e. pentyl ferocén (CAS 1274-00-6);</p> <p>f. dicyklopentyl ferocén;</p> <p>g. dicyklohexyl ferocén;</p> <p>h. dietyl ferocén;</p> <p>i. dipropyl ferocén;</p> <p>j. dibutyl ferocén;</p> <p>k. dihexyl ferocén;</p> <p>l. acetyl ferocén; Poznámka: Pokiaľ ide o karboxylové kyseliny ferocénu, pozri zoznamy vojenských tovarov; Poznámka: Pokiaľ ide o butacén, pozri zoznamy vojenských tovarov;</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>o. iné deriváty ferocénu použiteľné ako modifikátory stupňa spaľovania palív pre raketové motory okrem tých, ktoré sú uvedené v zoznamoch vojenských tovarov.</p> <p><u>Poznámka:</u> Pokiaľ ide o palivá a chemikálie tvoriace podstatnú časť palív, ktoré nie sú uvedené v položke I.1A.029, pozri zoznamy vojenských tovarov.</p>
I.1A.030	1C116	<p>Ocele s vysokou pevnosťou v ľahu (ocele vo všeobecnosti typické vysokým obsahom niklu, veľmi nízkym obsahom uhlíka a používaním substitučných prvkov alebo precipitátov na dosiahnutie tvrdenia starnutím) s medzou pevnosti v ľahu najmenej 1 500 MPa, meranou pri 293 K (20 °C) vo forme tabúľ, plechov alebo rúrok s hrúbkou steny alebo hrúbkou plechu najviac 5 mm.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.1A.035.</p>
I.1A.031	ex 1C117*	Volfrám, molybdén a zlatiny týchto kovov vo forme rovnomených (homogénnych) sférických alebo atomizovaných častíc s priemerom najviac 500 µm, s čistotou najmenej 97 % určené na výrobu súčasťí motorov použiteľných v „riadených streľach“, t. j. tepelných štítov, substrátov na dýzy, hrdiel dýz a povrchov na riadenie vektoru ľahu.
I.1A.032	1C118	<p>Titánom stabilizovaná duplexová nehrdzavejúca oceľ (Ti – DDS) vyznačujúca sa všetkými týmto vlastnosťami:</p> <p>a. vyznačujúca sa všetkými uvedenými vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. obsahuje 17,0 – 23,0 % hm. chrómu a 4,5 -7,0 % hm. Niklu; 2. má obsah titánu viac ako 0,10 % hmotnosti, a 3. feriticko-austenitická mikroštruktúra (označovaná aj ako dvojfázová mikroštruktúra), z ktorej najmenej 10 % objemových je austenitická (podľa ASTM E-1181-87 alebo jej národných ekvivalentov), a <p>b. vyznačujúca sa niektorou z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ingoty alebo tyče, ktorých každý rozmer má najmenej 100 mm; 2. tabule so šírkou najmenej 600 mm a hrúbkou najviac 3 mm, alebo 3. rúry s vonkajším priemerom najmenej 600 mm a s hrúbkou steny najviac 3 mm.
I.1A.033	1C202	<p>Zlatiny:</p> <p>a. zlatiny hliníka, ktoré sa vyznačujú oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. dosahujú medzu pevnosti v ľahu najmenej 460 MPa pri 293K (20 °C), a 2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovkov) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm; <p>b. zlatiny titánu, ktoré sa vyznačujú oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. dosahujú medzu pevnosti v ľahu najmenej 900 MPa pri 293K (20 °C), a 2. sú vo forme rúr alebo cylindrických plných tvarov (vrátane výkovkov) s vonkajším priemerom viac ako 75 mm. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Pod pojmom „zlatiny, ktoré dosahujú“ sú myšlené zlatiny pred alebo po tepelnom spracovaní.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.034	1C210 a ex 1C010.a	<p>„Vláknité alebo vláknové materiály“ alebo predimpregnované lamináty, iné než uvedené v položke I.1A.024:</p> <p>a. uhlíkové „vláknité alebo vláknové materiály“ alebo „vláknité alebo vláknové materiály“ z aromatických polyamidov, ktoré sa vyznačujú niektorou z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „specifickým modulom“ najmenej $12,7 \times 10^6$ m, alebo 2. „specifickou pevnosťou v ľahu“ najmenej 235×10^3 m; <p>Poznámka: Položka I.1A.034.a. nezakazuje „vláknité alebo vláknové materiály“ z aromatických polyamidov, ktoré obsahujú najmenej 0,25 % hm. modifikátora povrchu vlákna na báze esteru;</p> <p>b. sklenené „vláknité alebo vláknové materiály“, ktoré sa vyznačujú oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „specifickým modulom“ najmenej $3,18 \times 10^6$ m, a 2. „specifickou pevnosťou v ľahu“ najmenej $76,2 \times 10^3$ m; <p>c. termosetickou živicou impregnované kontinuitné „priadze“, „predpriadze“, „kúdele“ alebo „pásy“ so šírkou najviac 15 mm (predimpregnované lamináty) vyrobené z uhlíkových alebo sklenených „vláknitých alebo vláknových materiálov“ uvedených v položkách I.1A.024 alebo I.1A.034.a alebo .b.</p> <p>Technická poznámka: Živica tvorí matricu kompozitného materiálu.</p> <p>Poznámka: Na účely položky I.1A.034 sa pod pojmom „vláknité alebo vláknové materiály“ rozumejú len nekonečné „monofibrilové vlákna“, „priadze“, „predpriadze“, „kúdele“ alebo „pásy“.</p>
I.1A.035	1C216	<p>Ocel s vysokou pevnosťou ľahu, iná než uvedená v položke I.1A.030, „dosahujúca“ medzi pevnosti v ľahu najmenej 2 050 MPa pri 293 K (20 °C).</p> <p>Poznámka: Položka I.1A.035 nezakazuje formy, ktorých všetky lineárne rozmery sú najviac 75 mm.</p> <p>Technická poznámka: Pod pojmom ocel s vysokou pevnosťou v ľahu „dosahujúca“ sa myslí ocel s vysokou pevnosťou v ľahu pred alebo po tepelnom spracovaní.</p>
I.1A.036	1C225	<p>Bór obohatený izotopom bóru – 10 (^{10}B) vo väčšej miere, než je výskyt izotopu v prírode: elementárny bór, zlúčeniny, zmesi obsahujúce bór, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z vyššie uvedených materiálov.</p> <p>Poznámka: Na účely položky I.1A.036 patria k zmesiam obsahujúcim bór materiály naplnené bórom.</p> <p>Technická poznámka: Výskyt izotopu v prírode je v prípade bóru 10 približne 18,5 % hm., (20 % atómových).</p>
I.1A.037	1C226	<p>Volfrám, karbid volfrámu a zlatiny obsahujúce viac ako 90 hmotnosti volfrámu, vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. v tvaroch s dutou valcovitou symetriou (vrátane súčasti valca) s vnútorným priemerom 100 až 300 mm, a b. hmotnosťou väčšou ako 20 kg. <p>Poznámka: Položka I.1A.037 nezakazuje výrobky osobitne konštruované ako závažia alebo kolimátory žiarenia gama.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.038	1C227	Vápnik s oboma týmito vlastnosťami: a. obsahuje menej ako 1 000 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem horčíka, a b. obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.
I.1A.039	1C228	Horčík s oboma týmito vlastnosťami: a. obsahuje menej ako 200 častíc na milión hmotnosti kovových nečistôt okrem vápnika, a b. obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti bóru.
I.1A.040	1C229	Bizmut s oboma týmito vlastnosťami: a. čistota najmenej 99,99 % hmotnosti, a b. obsahuje menej ako 10 častíc na milión hmotnosti striebra.
I.1A.041	1C230	Kovové berýlium, zlatiny obsahujúce viac ako 50 hmotnosti berýlia, zlúčeniny berýlia, výrobky z nich a odpady alebo odrezky z uvedených materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.041 nezakazuje: a. kovové okienka pre röntgenové prístroje alebo pre zariadenia na seismickú karotáž; b. oxidové profily vo forme výrobkov alebo polotovarov osobitne určené pre diely elektronických súčiastok alebo ako substráty pre elektronické obvody; c. beryl (silikát berýlia a hliníka) vo forme smaragdov alebo akvamarínov.
I.1A.042	1C231	Kovové hafnium, zlatiny obsahujúce viac ako 60 % hmotnosti hafnia, zlúčeniny hafnia, obsahujúce viac ako 60 % hmotnosti hafnia, výrobky z neho a odpad alebo odrezky niektorého z uvedeného.
I.1A.043	1C232	Hélium3 (^3He), zmesi obsahujúce hélium 3 a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektoré z uvedeného. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.043 nezakazuje produkty alebo zariadenia, ktoré obsahujú menej ako 1 g hélia-3.
I.1A.044	1C233	Lítium obohatené izotopom lítia-6 (^6Li) vo väčšej miere, než je výskyt izotopu v prírode, a produkty alebo zariadenia obsahujúce obohatené lítium v tejto forme: elementárne lítium, zlatiny, zlúčeniny, zmesi obsahujúce lítium, výrobky z nich, a odpady alebo odrezky z niektorého z týchto materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.044 nezakazuje termoluminiscenčné dozimetre. <u>Technická poznámka:</u> Výskyt izotopu v prírode je v prípade lítia-6 približne 6,5 hm. % (7,5 % atómových).
I.1A.045	1C234	Zirkónium s obsahom hafnia menej ako 1 diel hmotnosti hafnia na 500 dielov hmotnosti zirkónia v tejto forme: kov, zlatiny obsahujúce viac ako 50 % hm. zirkónia, zlúčeniny, výrobky z nich, odpady alebo odrezky z niektorého z týchto materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.045 nezakazuje zirkónium vo forme fólií hrúbky najviac 0,10 mm.
I.1A.046	1C235	Tríčium, zlúčeniny trícia, zmesi obsahujúce tríčium, v ktorých pomer atómov trícia a atómov vodíka prekračuje hodnotu 1 diel na 1 000 dielov, a produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z týchto materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.046 nezakazuje produkty alebo zariadenia, ktoré obsahujú menej ako $1,48 \times 10^3$ GBq (40 Ci) trícia.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1A.047	1C236	Rádionuklidy s vyžarovaním alfa s polčasom rozpadu alfa najmenej 10 dní, ale menej ako 200 rokov, v týchto formách: a. elementárne; b. zlúčeniny s celkovou rádioaktivitou alfa najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg); c. zmesi s celkovou rádioaktivitou alfa najmenej 37 GBq/kg (1 Ci/kg); d. produkty alebo zariadenia obsahujúce niektorý z uvedených materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.047 nezakazuje produkty alebo zariadenia, ktoré obsahujú menej ako 3,7 GBq (100 milicurie) rádioaktivity alfa.
I.1A.048	1C237	Rádium 226 (^{226}Ra), zlatiny rádia-226, zlúčeniny rádia-226, zmesi obsahujúce rádium-226, výrobky z nich a produkty alebo zariadenia s obsahom niektorého z uvedených materiálov. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.048 nezakazuje: a. lekárske prístroje; b. produkty alebo zariadenia, ktoré obsahujú menej ako 0,37 GBq (10 milicurie) rádia-226.
I.1A.049	1C238	Fluorid chloritý (ClF_3).
I.1A.050	1C239	Trhaviny, iné než uvedené v zoznamoch vojenských tovarov, alebo látky či zmesi obsahujúce viac ako 2 % hmotnosti trhavín, s kryštálovou hustotou vyššou ako $1,8 \text{ g/cm}^3$ a s detonačnou rýchlosťou vyššou ako 8 000 m/s.
I.1A.051	1C240	Niklový prášok a póravý kovový nikel, iný než uvedený v položke I.0A.013: a. niklový prášok s oboma týmito vlastnosťami: 1. obsah niklu najmenej 99,0 % hmotnosti, a 2. stredná veľkosť častíc menej ako 10 mikrometrov, meraná podľa normy Americkej spoločnosti pre skúšanie a materiály (ASTM) B 330, b. póravý kovový nikel vyrobený z materiálov uvedených v položke I.1A.051.a. <u>Poznámka:</u> Položka I.1A.051 nezakazuje: a. prášky z vláknového niklu; b. jednotlivé plechy z póravého niklu s plochou najviac $1\,000 \text{ cm}^2/\text{plech}$. <u>Technická poznámka:</u> Položka I.1A.051.b. sa týka póravých materiálov vytvorených zhutňovaním alebo spekaním materiálov uvedených v položke I.1A.051.a. tak, aby vytvorili kovový materiál s jemnými pôrmi vzájomne prepojenými v celej štruktúre.

I.1B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.1B.001	ex 1D001	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadenia uvedeného v položke I.1A.006.
I.1B.002	1D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený pre „používanie“ tovarov uvedených v položkách I.1A.007 až I.1A.009, alebo I.1A.011 až I.1A.013.
I.1B.003	1D103	„Softvér“ osobitne navrhnutý na analýzu redukovaných pozorovateľných parametrov ako sú radarová reflektivita, ultrafialové/infračervené signatúry a akustické signatúry.
I.1B.004	1D201	„Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ tovarov uvedených v položke I.1A.014.
I.1B.005	1E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadení alebo materiálov uvedených v položkách I.1A.006 až I.1A.051.
I.1B.006	1E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ tovarov uvedených v položkách I.1A.001, I.1A.006 až I.1A.013 I.1A.026, I.1A.028, I.1A.029 až I.1A.032, I.1B.002 alebo I.1B.003.
I.1B.007	ex 1E102	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v položkách I.1B.001 až I.1B.003.
I.1B.008	1E103	„Technológia“ na reguláciu teploty, tlaku alebo atmosféry v autoklávoch alebo hydroklávoch, ak sa používa na „výrobu“ „kompozitov“ alebo čiastočne spracovaných „kompozitov“.
I.1B.009	1E104	„Technológia“ súvisiaca s výrobou pyrolyticky derivovaných materiálov na lejacej forme, tŕni alebo inom substráte z plynných prekurzorov, ktoré sa rozkladajú pri teplote 1 573 K (1 300 °C) až 3 173 K (2 900 °C) pri tlaku 130 Pa až 20 kPa. <i>Poznámka:</i> Položka I.1B.009 zahŕňa „technológiu“ na zostavovanie plynových prekurzorov, prietokov a harmonogramov a parametrov regulácie procesov.
I.1B.010	ex 1E201	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ tovarov uvedených v položkách I.1A.002 až I.1A.005, I.1A.014 až I.1A.023, I.1A.024.b., I.1A.033 až I.1A.051, alebo I.1B.004.
I.1B.011	1E202	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ alebo „výrobu“ tovarov uvedených v položkách I.1A.002 až I.1A.005.
I.1B.012	1E203	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v položke I.1B.004.

I.2

SPRACOVANIE MATERIÁLOV

I.2A Tovary

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.001	ex 2A001*	<p>Valivé ložiská a ložiskové systémy a ich súčasti:</p> <p><i>Poznámka:</i> Položka I.2A.001 nezakazuje guľky s toleranciami uvedenými výrobcom podľa ISO 3290 ako stupeň kvality 5 alebo nižší.</p> <p>radiálne guľkové ložiská s toleranciami uvedenými výrobcom v súlade s ISO 492 ako stupeň kvality 2 (alebo s ANSI/ABMA Std 20 ako stupeň kvality ABEC-9 alebo RBEC-9 alebo s inými rovnocennými národnými normami) alebo vyšší, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. vnútorný priemer vnútorného obvodu od 12 do 50 mm; b. vonkajší priemer vonkajšieho obvodu od 25 do 100 mm, a c. šírka od 10 do 20 mm.
I.2A.002	2A225	<p>Tégliky vyrobené z materiálov odolných voči kvapalným aktinidovým kovom:</p> <p>a. tégliky s oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. objem 150 cm³ až 8 000 cm³; a 2. sú vyrobené alebo potiahnuté niektorým z týchto materiálov s čistotou najmenej 98 % hm.: <ul style="list-style-type: none"> a. fluorid vápenatý (CaF₂); b. zirkoničitan vápenatý (metazirkoničitan) (CaZrO₃); c. sírnik ceritý (Ce₂S₃); d. oxid erbitý (erbia) (Er₂O₃); e. oxid hafničitý (hafnia) (HfO₂); f. oxid horečnatý (MgO); g. nitridovaná zlatina niob-titán-volfrám (pričízne 50 % Nb, 30 % Ti a 20 % W); h. oxid ytritý (ytria) (Y₂O₃), alebo i. oxid zirkoničitý (zirkónia) (ZrO₂), <p>b. tégliky s oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. objem 50 cm³ až 2 000 cm³; a 2. sú vyrobené z tantalu o čistote najmenej 99,9 % hm. alebo ním potiahnuté, <p>c. tégliky, ktoré majú obe tieto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. objem 50 cm³ až 2 000 cm³; 2. sú vyrobené z tantalu o čistote najmenej 98 % hm. alebo ním potiahnuté, a 3. sú potiahnuté karbidom, nitridom, boridom tantalu alebo ich akoukoľvek kombináciou.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.003	2A226	<p>Ventily, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „menovitý rozmer“ najmenej 5 mm; b. majú vlnovcové tesnenie, a c. sú vyrobené z hliníka, zlatiny hliníka, niklu alebo zlatiny niklu, s obsahom najmenej 60 % hm. niklu, alebo sú nimi potiahnuté. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Pokiaľ ide o ventily s rozdielnym priemerom na vstupe a na výstupe, pojem „menovitý rozmer“ na účely položky I.2A.003 znamená najmenší priemer.</p>
I.2A.004	ex 2B001.a*, 2B001.d	<p>Obrábacie stroje a ich akákoľvek kombinácia na odstraňovanie alebo (rezanie) kovov, keramických materiálov alebo „kompozitov“, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené elektronickými zariadeniami na „numerické riadenie“ a osobitne navrhnuté súčasti:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.016.</p> <p><u>Poznámka 1:</u> Položka I.2A.004 nezakazuje špeciálne obrábacie stroje určené iba na výrobu ozubených kolies.</p> <p><u>Poznámka 2:</u> Položka I.2A.004 nezakazuje špeciálne obrábacie stroje určené iba na výrobu niektorých z týchto súčiastok:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. kľukové hriadele alebo vačkové hriadele; b. nástroje alebo rezačky; c. závitovky vytláčacích lisov. <p><u>Poznámka 3:</u> Obrábací stroj, ktorý má aspoň dve z troch otáčacích, frézovacích alebo brúsiacich schopností (napr. otáčiaci stroj s frézovacou schopnosťou), musí byť posúdený vo vzťahu k položke I.2A.004.a a aj k položke I.2A.016.</p> <p>a.* Obrábacie stroje na sústruženie, pre stroje, ktoré môžu obrábať priemery väčšie než 35 mm, so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciemi“ je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 6 µm podľa ISO 230/1 (1988) (ⁱ) alebo jej národných ekvivalentov, a 2. dve alebo viac osí pohybu, ktoré možno koordinovať súčasne na účely „regulácie kontúrovania“; <p><u>Poznámka 1:</u> Položka I.2A.004.a. nezakazuje sústružiace stroje, ktoré sú osobitne navrhnuté na výrobu kontaktných šošoviek a majú všetky tieto vlastnosti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ovládanie stroja obmedzené na zadávanie programovacích údajov o súčaske pomocou softvéru na oftalmickej báze, a 2. bez vákuového upínania. <p><u>Poznámka 2:</u> Položka I.2A.004.a. nezakazuje tyčové automatizované sústruhy (Swisssturm) určené iba na sústruženie tyčového materiálu, ak priemer sústruženej tyče je najviac 42 mm a nie je možné upnutie do skľučovadla. Stroje môžu byť schopné vŕtať a/alebo frézovať sústružené súčiastky s priemerom menej ako 42 mm.</p> <p>d. Stroje na elektroerozívne obrábanie (EDM) bezdrôtového typu s dvoma alebo viacerými rotačnými osami, ktoré možno koordinovať súčasne za účelom „regulácie kontúrovania“;</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.005	ex 2B006.b*	<p>Systémy, zariadenia a „elektronické príslušenstvo“ na kontrolu alebo meranie rozmerov:</p> <p>b.* Prístroje na meranie lineárneho a uhlového posuvu:</p> <p>1.* prístroje na meranie lineárneho posuvu vyznačujúce sa niektorým z uvedeného:</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.2A.005.b.1. „lineárny posuv“ znamená zmenu vzdialenosť medzi meracou sondou a meraným predmetom.</p> <p>a. bezdotykové meracie systémy s „rozlíšením“ najmenej (lepším ako) $0,2 \mu\text{m}$ v rámci rozsahu merania do $0,2 \text{ mm}$;</p> <p>b. lineárne systémy diferenciálnych transformátorov napäťa so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „linearita“ najviac (lepšia ako) $0,1 \%$ pre rozsah merania do 5 mm, 2. časová nestálosť nuly prístroja (drift) najviac (lepšia ako) $0,1 \%$ za deň pri štandardnej teplote prostredia v skúšobnej miestnosti $\pm 1 \text{ K}$, alebo <p>c. meracie systémy so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ktoré obsahujú „laser“, a 2. po dobu najmenej 12 hodín v teplotnom rozsahu $\pm 1 \text{ K}$ okolo štandardnej teploty a pri štandardnom tlaku si udržiavajú všetky tieto parametre: <ol style="list-style-type: none"> a. „rozlišenie“ najviac (lepšie ako) $0,1 \mu\text{m}$ v celom rozsahu stupnice, a b. „neistotu merania“ najviac (lepšiu ako) $(0,2 + L/2\,000) \mu\text{m}$ (L je dĺžka nameraná v mm); <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.005.b.1.c nezakazuje interferometrické systémy merania bez uzavretej alebo otvorennej spätej väzby obsahujúce laser na meranie odchýlik pohybu saní obrábacích strojov, strojov na kontrolu rozmerov alebo podobných zariadení.</p> <p>2. Prístroje na meranie uhlového posuvu s „odchýlkou uhlovej polohy“ najviac (lepšou ako) $0,00025^\circ$;</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.005.b.2. nezakazuje optické prístroje, ako sú autokolimátory, využívajúce kolimované svetlo (napr. laserové svetlo) na zistovanie uhlového posuvu zrkadla.</p>
I.2A.006	2B007.c	<p>„Roboty“ s týmito vlastnosťami a ich osobitne navrhnuté riadiace jednotky a „koncové efektory“:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.019.</p> <p>c. osobitne navrhnuté alebo dimenzované ako radiačne vytvrdnené tak, aby odolali dávke žiarenia väčej ako $5 \times 10^3 \text{ Gy}$ (kremík) bez toho, aby počas prevádzky došlo k degradácii ich vlastností.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Pojem Gy (kremík) sa vzťahuje na energiu v jouloch na kilogram, ktorú absorbuje netienená vzorka kremíka vystavená ionizačnému žiareniu.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.007	2B104	<p>„izostatické lisy“ so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.017.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. maximálny pracovný tlak najmenej 69 MPa; b. navrhnuté na dosiahnutie a udržiavanie riadeného tepelného prostredia s teplotou najmenej 873 K (600 °C), a c. s komorovou dutinou, ktorá má vnútorný priemer najmenej 254 mm.
I.2A.008	2B105	<p>Pece na chemické vylučovanie z plynnej fázy (CVD) navrhnuté alebo upravené na zahustovanie kompozitov so štruktúrou uhlík-uhlík.</p>
I.2A.009	2B109	<p>Stroje na redukčné tlakové tvárnenie a osobitne navrhnuté súčasti:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.020.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. stroje na redukčné tlakové tvárnenie, ktoré sa vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené jednotkami „numerického riadenia“ alebo počítačovým riadením, aj keď takýmito jednotkami vybavené nie sú, a 2. majú dve alebo viacero osí, ktoré môžu byť koordinované súčasne na účely „regulácie kontúrovania“; b. osobitne navrhnuté súčasti pre stroje na redukčné tlakové tvárnenie uvedené v položke I.2A.009.a. <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.009 nezakazuje stroje, ktoré nie sú použiteľné na výrobu hnacích súčastí a zariadení (napr. skrine motorov) pre „riadené strely“.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Stroje kombinujúce funkciu kovotlačiteľského tvárnenia a redukčného tlakového tvárnenia sa na účely položky I.2A.009 považujú za stroje na redukčné tlakové tvárnenie.</p>
I.2A.010	2B116	<p>Vibračné skúšobné systémy, ich zariadenia a súčasti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. vibračné skúšobné systémy využívajúce techniky spätej väzby alebo uzavretého obvodu, vybavené číslicovým regulátorom, schopné vyuvinúť vibrácie v rozsahu 20 Hz až 2 kHz pri zrýchlení najmenej 10 g rms a prenášajúce sily najmenej 50 kN merané na „holom stole“; b. číslicové regulátory kombinované s osobitne navrhnutým softvérom na vibračné skúšanie, so „šírkou kmitočtového pásma v reálnom čase“ väčšou ako 5 kHz, navrhnuté na použitie vo vibračných skúšobných systémoch, ktoré sú uvedené v položke I.2A.010.a.; c. budiče vibrácií (natriasacie jednotky), tiež s pripojenými zosilňovačmi, schopné prenášať sily najmenej 50 kN, merané na „holom stole“ a použiteľné vo vibračných skúšobných systémoch uvedených v položke I.2A.010.a.; d. nosné konštrukcie pre testované vzorky a elektronické jednotky navrhnuté s cieľom zlúčiť rad natriasacích zariadení do systému schopného vyuvinúť účinnú kombinovanú silu najmenej 50 kN meranú na „holom stole“, a ktoré sú použiteľné vo vibračných systémoch uvedených v položke I.2A.010.a. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.2A.010 pojed „holý stôl“ znamená plochý stôl alebo plochu bez upínacích prípravkov alebo tvaroviek.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.011	2B117	Zariadenia a systémy riadenia procesov, iné než uvedené v položke I.2A.007 alebo I.2A.008, navrhnuté alebo upravené na zahusťovanie a pyrolýzu štrukturálnych kompozitných dýz rakiet a hrotov predných častí návratných dopravných prostriedkov.
I.2A.012	2B119	<p>Vyvažovacie stroje a príslušné zariadenia:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.2A.021.</p> <p>a. vyvažovacie stroje so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. neschopné vyvažovať rotory/montážne celky s hmotnosťou nad 3 kg; 2. schopné vyvažovať rotory/montážne celky pri rýchlosťach nad 12 500 ot/min; 3. schopné korigovať nevyváženosť vo dvoch alebo viacerých rovinách, a 4. schopné vyvažovať na zostatkovú špecifickú nevyváženosť 0,2 g mm na kg hmotnosti rotora; <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.012.a. nezakazuje vyvažovacie stroje navrhnuté alebo upravené pre stomatologické alebo iné lekárske zariadenie.</p> <p>b. indikačné hlavy navrhnuté alebo upravené na použitie v strojoch uvedených v položke I.2A.012.a.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Indikačné hlavy sú známe aj pod názvom vyvažovacie prístroje.</p>
I.2A.013	2B120	<p>Simulátory pohybu a dávkovacie stoly so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. dve alebo viac osí, b. zberacie krúžky schopné prenášať elektrický výkon a/alebo informácie obsiahnuté v signáli, a c. vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností: <ol style="list-style-type: none"> 1. každá jednotlivá os sa vyznačuje všetkým týmto: <ol style="list-style-type: none"> a. je schopná rýchlosť najmenej 400 stupňov/s alebo najviac 30 stupňov/s, a b. má rozlíšenie rýchlosť najviac 6 stupňov/s a presnosť najviac 0,6 stupňov/s; 2. má stálosť rýchlosťi v najhoršom prípade najviac (nižšiu ako) plus alebo mínus 0,05 % pri priemerovaní na najmenej 10 stupňov, alebo 3. presnosť polohovania najmenej 5 oblúkových sekúnd. <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.013 nezakazuje rotačné stoly navrhnuté alebo upravené pre obrábacie stroje alebo lekárske zariadenia.</p>
I.2A.014	2B121	<p>Polohovacie stoly (zariadenia schopné presného rotačného polohovania v ľubovoľnej osi), iné než uvedené v položke I.2A.013, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. dve alebo viac osí, a b. presnosť polohovania najmenej 5 oblúkových sekúnd. <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.014 nezakazuje rotačné stoly navrhnuté alebo upravené pre obrábacie stroje alebo lekárske zariadenia.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.015	2B122	Odstredivky schopné prenášať zrýchlenia nad 100 g so zbernými krúžkami schopnými prenášať elektrický výkon a informácie obsiahnuté v signáli.
I.2A.016	2B201, 2B001.b.2 a 2B001.c.2	<p>Obrábacie stroje a ich každá kombinácia, na odstraňovanie alebo rezanie kovov, keramických alebo „kompozitných materiálov“, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené elektronickými zariadeniami na súčasnú „reguláciu kontúrovania“ v dvoch alebo viacerých osiach:</p> <p><u>Poznámka:</u> Pre jednotky „numerického riadenia“, ktoré sú zakázané z dôvodu s nimi spojeného „softvéru“ pozri položku I.2B.002.</p> <p>a. Obrábacie stroje na frézovanie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami“ je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 6 µm podľa ISO 230/2 (1988) (¹) alebo jej národných ekvivalentov; 2. dve alebo viac kontúrovacích rotačných osí, alebo 3. päť alebo viac osí možno koordinovať súčasne na účely „regulácie kontúrovania“; <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.016.a. nezakazuje frézy s týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. pohyb v smere osi X viac ako 2 m, a b. celková presnosť polohovania na osi X viac (horšia) ako 30 µm. <p>b. Obrábacie stroje na brúsenie, ktoré majú niektorú z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. presnosť polohovania so „všetkými dostupnými kompenzáciami“ je pozdĺž každej lineárnej osi rovná alebo menšia (lepšia) ako 4 µm podľa ISO 230/2 (1988) (¹) alebo jej národných ekvivalentov; 2. dve alebo viac kontúrovacích rotačných osí, alebo 3. päť alebo viac osí možno koordinovať súčasne na účely „regulácie kontúrovania“; <p><u>Poznámka:</u> Položka I.2A.016.b. nezakazuje tieto brúsky:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. brúsky na cylindrické brúsenie vonkajších, vnútorných alebo vonkajších a vnútorných plôch, so všetkými týmito vlastnosťami: <ol style="list-style-type: none"> 1. obmedzené na maximálny rozmer obrobku 150 mm vonkajšieho priemeru alebo dĺžky, a 2. osi limitované na x, z a c; b. súradnicové brúsky, ktoré nemajú os z alebo w s celkovou presnosťou polohovania menšou (lepšou) ako 4 µm podľa ISO 230/2 (1988) (¹) alebo národných ekvivalentov. <p><u>Poznámka 1:</u> Položka I.2A.016 nezakazuje špeciálne obrábacie stroje určené iba na výrobu niektorých z týchto súčiastok:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. ozubené kolesá; b. kľukové hriadele alebo vačkové hriadele; c. nástroje alebo rezačky; d. závitovky vytlačacích lisov. <p><u>Poznámka 2:</u> Obrábací stroj, ktorý má aspoň dve z troch otáčacích, frézovacích alebo brúsiacich schopností (napr. otáčací stroj s frézovacou schopnosťou), musí byť posúdený vo vzťahu k položke I.2A.004.a a aj k položkám I.2A.016.a. alebo b.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.017	2B204	<p>„Izostatické lisy“, iné než uvedené v položke I.2A.007, a príslušné zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „izostatické lisy“ s oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. schopné dosahovať maximálny pracovný tlak najmenej 69 Mpa, a 2. s komorou dutinou, ktorá má vnútorný priemer väčší ako 152 mm; b. lisovnice, lejacie formy a riadiace systémy osobitne navrhnuté pre „izostatické lisy“ uvedené v položke I.2A.017.a. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.2A.017 sa pod vnútorným rozmerom komory rozumie rozmer komory, v ktorej sa dosiahne pracovná teplota a pracovný tlak, pričom tento rozmer nezahŕňa upínacie prípravky. Týmto rozmerom bude menší z vnútorných priemerov tlakovej komory alebo izolovanej pecnej komory, čo závisí na tom, ktorá z týchto dvoch komôr je umiestnená vo vnútri tej druhej.</p>
I.2A.018	2B206	<p>Stroje, nástroje alebo systémy na kontrolu rozmerov, iné než uvedené v položke I.2A.005:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. počítačom riadené alebo numericky riadené prístroje alebo systémy na kontrolu rozmerov vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. dve alebo viac osí, a 2. jednorozmerná dĺžková „neistota merania“ rovná alebo menšia (lepšia) ako $(1,25 + L/1\ 000)$ μm skúšaná sondou s „presnosťou“ menšou (lepšou) ako $0,2 \mu\text{m}$ (L je nameraná dĺžka v mm) (odkaz na VDI/VDE 2617, časť 1 a 2); b. systémy na súčasnú lineárno-uhlovú kontrolu polopanví vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. „neistota merania“ pozdĺž ktorejkoľvek lineárnej osi je rovná alebo menšia (lepšia) ako $3,5 \mu\text{m}$ na 5 mm, a 2. „odchyľka uhlovej polohy“ rovná alebo menšia ako $0,02^\circ$. <p><u>Poznámka 1:</u> Obrábacie stroje, ktoré možno použiť ako meracie stroje, sa zakazujú, ak splňajú kritériá stanovené pre funkcie obrábacieho stroja alebo funkcie meracieho stroja, alebo ak ich prekračujú.</p> <p><u>Poznámka 2:</u> Stroj uvedený v položke I.2A.018 sa zakazuje, ak v rámci ktorejkoľvek zo svojich funkcií presahuje prahové hodnoty zákazu.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1. Sonda používaná na stanovenie neistoty merania systému na kontrolu rozmerov je opísaná vo VDI/VDE 2617, časť 2,3, a 4. 2. Všetky parametre meraných hodnôt uvedené v položke I.2A.018 predstavujú kladné alebo záporné odchylinky, t. j. nie celé pásmo.
I.2A.019	2B207	<p>„Roboty“, „koncové efektory“ a riadiace jednotky, iné než uvedené v položke I.2A.006:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. „roboty“ alebo „koncové efektory“ osobitne navrhnuté tak, aby vyhovovali národným bezpečnostným normám pre manipuláciu s trhavinami (musia napríklad vyhovovať triedam podľa elektrického kódu pre trhaviny), b. riadiace jednotky osobitne navrhnuté pre ktorýkoľvek z „robotov“ alebo „koncových efektorov“ uvedených v položke I.2A.019.a.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.020	2B209	<p>Stroje na redukčné tlakové tvárnenie, stroje na kovotlačiteľské tvárnenie, iné než uvedené v položke I.2A.009, a tŕne:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. stroje s oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. tri alebo viac valcov (činných alebo vodiacich), a 2. tie, ktoré podľa technickej špecifikácie výrobcu môžu byť vybavené jednotkami „numerického riadenia“ alebo počítačovým riadiacim systémom; b. tŕne na tvárnenie rotorov navrhnuté na tvárnenie cylindrických rotorov s vnútorným priemerom 75 až 400 mm. <p>Poznámka: Položka I.2A.020.a. zahŕňa stroje, ktoré majú iba jeden valec navrhnutý na pretváranie kovu, a dva pomocné valce, ktoré podopierajú tŕň, avšak priamo sa na procese pretvárania nezúčastňujú.</p>
I.2A.021	2B219	<p>Odstredivé stroje na vyvažovanie vo viacerých rovinách, pevné alebo prenosné, horizontálne alebo vertikálne:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. odstredivé vyvažovacie stroje navrhnuté na vyvažovanie pružných rotorov s dĺžkou najmenej 600 mm, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. obežný priemer alebo priemer osového ložiska väčší než 75 mm, 2. únosnosť 0,9 až 23 kg; a 3. schopnosť vyvažovať počet otáčok vyšší ako 5 000 ot/min.; b. odstredivé vyvažovacie stroje navrhnuté na vyvažovanie komponentov dutých valcových rotorov, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. priemer osového ložiska väčší než 75 mm; 2. únosnosť 0,9 až 23 kg; 3. schopnosť vyvažovať na zvyškovú nevyváženosť najviac $0,01 \text{ kg} \times \text{mm/kg}$ na jednu rovinu, a 4. remeňový pohon.
I.2A.022	2B225	<p>Dialkové manipulátory, ktoré možno použiť na zabezpečenie dialkového ovládania pri rádiochemických separačných operáciach alebo v horúcich komorách, vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. schopnosť preniknúť najmenej 0,6 m do steny horúcej komory (operácia vykonávaná cez stenu), alebo b. schopnosť preklenúť strop horúcej komory s hrúbkou najmenej 0,6 m (operácia vykonávaná cez strop). <p>Technická poznámka:</p> <p>Dialkové manipulátory zabezpečujú prenos činností ľudského operátora na diaľkovo ovládané rameno a upínací prostriedok na jeho konci. Môžu byť typu „master/slave“ alebo ovládané pákovým ovládačom (joystickom) alebo klávesnicou.</p>
I.2A.023	2B226	<p>Indukčné pece s riadenou atmosférou (vákuum alebo inertný plyn) a ich napájanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. pece, ktoré majú všetky tieto vlastnosti: <ul style="list-style-type: none"> 1. schopné pracovať pri teplote nad 1 123 K (850°C); 2. indukčné cievky s priemerom najviac 600 mm, a 3. konštruované na príkon najmenej 5 kW; b. napájania s uvedeným výkonom najmenej 5 kW osobitne navrhnuté pre pece uvedené v položke I.2A.023.a. <p>Poznámka: Položka I.2A.023.a. nezakazuje pece navrhnuté na spracovávanie polovodičových doštičiek.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.024	2B227	<p>Metalurgické taviace pece a odlievacie pece s vákuom alebo inou riadenou atmosférou, a príslušné zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. oblúkové pretavovacie a odlievacie pece vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. objemy taviacich elektród $1\ 000 \text{ cm}^3$ až $20\ 000 \text{ cm}^3$, a 2. schopnosť prevádzky pri taviacich teplotách vyšších ako $1\ 973 \text{ K}$ ($1\ 700^\circ\text{C}$); b. taviace pece s elektrónovým lúčom, pece s plazmovou atomizáciou a taviace pece, vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> 1. výkon najmenej 50 kW, a 2. schopnosť prevádzky pri taviacich teplotách vyšších ako $1\ 473 \text{ K}$ ($1\ 200^\circ\text{C}$). <p>c. počítačové riadiace a monitorovacie systémy osobitne konfigurované pre niektorú z pecí uvedených v položkách I.2A.024.a. alebo b.</p>
I.2A.025	2B228	<p>Zariadenia na výrobu alebo montáž rotorov, zariadenia na vyrovnanie rotorov, trne a lisovnice na tvarovanie vlnovcov:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. zariadenia na montáž rotorov určené na montáž rúrkových sekcií, usmerňovačov toku a koncových uzáverov rotorov plynových odstrediviek; <p><i>Poznámka:</i> Položka I.2A.025.a. zahŕňa presné trne, upínadlá a stroje na uloženie lisované za tepla.</p> <ul style="list-style-type: none"> b. zariadenie na vyrovnanie rotorov určené na nastavenie rúrkových sekcií rotora plynových odstrediviek do spoločnej osi; <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>Na účely položky I.2A.025.b. takéto zariadenia bežne pozostávajú z presných meračích sond spojených s počítačom, ktorý následne riadi napríklad činnosť pneumatických baranidiel používaných na nastavenie rúrkových sekcií rotora do spoločnej osi.</p> <ul style="list-style-type: none"> c. trne a lisovnice na tvárenie vlnovcov určené na výrobu vlnovcov s jednou konvolúciou. <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>V rámci položky I.2A.025.c sa vlnovce vyznačujú všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. vnútorný priemer 75 mm až 400 mm; 2. dĺžka najmenej $12,7 \text{ mm}$; 3. hrúbka jednej konvolúty viac ako 2 mm, a 4. sú vyrobené z hliníkových zliatin vysokej pevnosti, z ocele vysokej pevnosti v tahu alebo z „vláknitých alebo vláknových materiálov“ vysokej pevnosti v tahu.
I.2A.026	2B230	<p>„Prevodníky tlaku“ schopné merať absolútne tlaky v ľubovoľnom bode v rozsahu 0 až 13 kPa, vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. prvky na snímanie tlaku vyrobené z hliníka, zliatiny hliníka, niklu alebo zliatin niklu s obsahom niklu viac ako 60% hm., alebo nimi chránené, a b. vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností: <ul style="list-style-type: none"> 1. celý rozsah stupnice menej ako 13 kPa a „presnosť“ lepšia ako $+1\%$ celej stupnice, alebo 2. celý rozsah stupnice najmenej 13 kPa a „presnosť“ lepšia ako $+130 \text{ Pa}$. <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>Na účely položky I.2A.026 pojem „presnosť“ zahŕňa nelinearitu, hysterézu a opakovateľnosť pri teplote okolia.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2A.027	2B231	<p>Vývey so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. veľkosť sacieho hrdla najmenej 380 mm; b. rýchlosť čerpania najmenej 15 m³/s, a c. schopnosť dosahovať maximálne vákuum lepšie ako 13 mPa. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rýchlosť čerpania je stanovená v bode merania pomocou dusíka alebo vzduchu. 2. Maximálne vákuum sa stanovuje na saní čerpadla, pričom sanie čerpadla je odblokované.
I.2A.028	2B232	Viacstupňové delá s ľahkým plynom alebo iné vysokorýchlosné delové systémy (cievkové, elektromagnetické alebo elektrotermálne a ostatné pokročilé systémy) schopné udeliť projektilom zrýchlenie až 2 km/s alebo väčšie.

⁽¹⁾ Výrobcovia, ktorí vypočítavajú presnosť polohovania podľa ISO 230/2 (1997) musia konzultovať príslušné orgány členského štátu, v ktorom sú etablovaní.

I.2B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.2B.001	ex 2D001	„Softvér“, iný než uvedený v položke I.2B.002, osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.2A.004 až I.2A.006.
I.2B.002	2D002	„Softvér“ pre elektronické zariadenia, a to aj keď je súčasťou elektronického zariadenia alebo systému, čo takýmto zariadeniam alebo systémom umožňuje fungovať ako jednotka „numerického riadenia“ schopná koordinovať súčasne viac ako štyri osi na „reguláciu kontúrovania“.
		<u>Poznámka 1:</u> Položka I.2B.002 nezakazuje „softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na prevádzku obrábacích strojov, ktoré nie sú uvedené v kategórii I.2.
I.2B.003	2D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.2A.007 až I.2A.015.
I.2B.004	2D201	„Softvér“ osobitne navrhnutý na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.2A.017 až I.2A.024.
		<u>Poznámka:</u> „Softvér“ osobitne navrhnutý pre zariadenia uvedené v položke I.2A.018 zahŕňa „softvér“ pre súčasné meranie hrúbky a kontúr stien.
I.2B.005	2D202	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení uvedených v položke I.2A.016.
I.2B.006	ex 2E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.2A.002 až I.2A.004, I.2A.006.b., I.2A.006.c, I.2A.007 až I.2A.028, I.2B.001, I.2B.003 alebo I.2B.004.
I.2B.007	ex 2E002	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „výrobu“ zariadení uvedených v položkách I.2A.002 až I.2A.004, I.2A.006.b., I.2A.006.c, I.2A.007 až I.2A.028.
I.2B.008	2E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.2A.007, I.2A.009, I.2A.010, I.2A.012 až I.2A.015 alebo I.2B.003.
I.2B.009	ex 2E201	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.2A.002 až I.2A.005, I.2A.006.b., I.2A.006.c., I.2A.016 až I.2A.020, I.2A.022 až I.2A.028, I.2B.004 alebo I.2B.005.

I.3

ELEKTRONIKA**I.3A Tovary**

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.3A.001	ex 3A001.a*	<p>Elektronické súčasti:</p> <p>a. univerzálnie integrované obvody:</p> <p><i>Poznámka 1:</i> Status polovodičových doštičiek (dokončených alebo nedokončených), ktorých funkcia bola určená, sa posudzuje podľa parametrov uvedených v položke I.3A.001.a.</p> <p><i>Poznámka 2:</i> Integrované obvody zahŕňajú tieto typy:</p> <p>„monolitické integrované obvody“,</p> <p>„hybridné integrované obvody“,</p> <p>„mnohočipové integrované obvody“,</p> <p>„vrstvové integrované obvody“ vrátane integrovaných obvodov typu kremík na zafíre,</p> <p>„optické integrované obvody“.</p> <p>1.* integrované obvody so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <p>a. navrhnuté alebo dimenzované ako radiačne vytvrdnené tak, aby odolali celkovej dávke ožiarenia 55×10^3 Gy (kremík) alebo väčšej, a</p> <p>b. použiteľné na ochranu raketových systémov a „leteckých dopravných prostriedkov bez posádky“ proti účinkom jadrového žiarenia [napr. proti elektromagnetickým impulzom (EMP), röntgenovým lúčom, kombinovaným detonačným a tepelným účinkom] a použiteľné v „riadených strelách“.</p>
I.3A.002	3A101	<p>Elektronické zariadenia, prístroje a súčasti:</p> <p>a. analógovo-číslicové prevodníky použiteľné v „riadených strelách“ navrhnuté tak, aby vyhovovali vojenským špecifikáciám pre robustné zariadenia;</p> <p>b. urýchľovače schopné dodávať elektromagnetické žiarenie vznikajúce brzdným žiarením (nepretržitým röntgenovým žiarením) z urýchlených elektrónov na úrovni najmenej 2 MeV a systémy obsahujúce takéto urýchľovače.</p> <p><i>Poznámka:</i> Položka I.3A.002.b. nezahŕňa zariadenia osobitne navrhnuté na lekárské účely.</p>
I.3A.003	3A201	<p>Elektronické súčasti:</p> <p>a. kondenzátory vyznačujúce sa niektorým z týchto súborov vlastnosťí:</p> <p>1. a. menovité napätie viac ako 1,4 kV;</p> <p>b. akumulácia energie viac ako 10 J;</p> <p>c. kapacitancia vyššia ako 0,5 μF, a</p> <p>d. sériová induktancia nižšia ako 50 nH; alebo</p> <p>2. a. menovité napätie viac ako 750 V;</p> <p>b. kapacitancia vyššia ako 0,25 μF, a</p> <p>c. sériová induktancia nižšia ako 10 nH;</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>b. supravodivé solenoidové elektromagnety so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. schopné vytvárať magnetické polia väčšie ako 2 T; 2. pomer dĺžky a vnútorného priemeru viac ako 2; 3. vnútorný priemer väčší ako 300 mm, a 4. magnetické pole je homogénnejšie ako 1 % v stredných 50 % vnútorného objemu; <p>Poznámka: Položka I.3A.003.b. nezakazuje magnety osobitne navrhnuté pre a vyvážané „ako súčasti“ lekárskych systémov zobrazovania pomocou jadrovej magnetickej rezonancie (NMR). Výraz „ako súčasti“ nemusí nevyhnutne znamenať fyzickú súčasť tej istej zásielky; samostatné zásielky z rôznych zdrojov sú dovolené za predpokladu, že súvisiace vývozné doklady jasne uvádzajú, že zásielky sú expedované „ako súčasti“ zobrazovacích systémov.</p> <p>c. zábleskové (flash) röntgenové generátory alebo pulzačné urýchľovače elektrónov, vyznačujúce sa niektorým z týchto súborov vlastnosťí:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. a. špičková energia elektrónu z urýchľovača najmenej 500 keV, ale menej ako 25 MeV, a b. „číslo efektívnosti“ (K) najmenej 0,25, alebo 2. a. špičková energia elektrónu z urýchľovača najmenej 25 MeV, a b. „špičkový výkon“ vyšší ako 50 MW. <p>Poznámka: Položka I.3A.003.c. nezakazuje urýchľovače, ktoré sú súčasťou zariadení navrhnutých pre iné účely ako elektrónové alebo röntgenové ožarovanie (napr. elektrónová mikroskopia) a ani tie, ktoré sú navrhnuté na lekárské účely:</p> <p>Technická poznámka:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „Číslo efektívnosti“ K je definované ako: $K = 1,7 \times 10^3 V^{2,65} Q$ <p>V je špičková energia elektrónu v miliónoch elektrónvoltov.</p> <p>Ak je doba trvania impulzu lúča z urýchľovača najviac 1 μs, potom je Q celkový urýchlený náboj v coulomboch. Ak je doba trvania impulzu lúča z urýchľovača viac ako 1 μs, potom Q je maximálny urýchlený náboj za 1 μs.</p> <p>Q sa rovná integrálu vzhľadom na t, za dobu 1 μs alebo za dobu trvania impulzu lúča (podľa toho, ktorá z nich je kratšia) (Q = ∫ idt), pričom i je prúd lúča v ampéroch a t je čas v sekundách.</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. „Špičkový výkon“ = (špičkové napätie vo voltoch) × (špičkový prúd lúča v ampéroch). 3. V strojoch na báze mikrovlnných urýchľovacích dutín sa pod dobu trvania impulzu lúča rozumie bud' 1 μs, alebo doba trvania paketu zvrstvených zvázkov, ktorý je výsledkom jedného mikrovlnného impulzu modulátora, ak je táto doba kratšia ako 1 μs. 4. V strojoch na báze mikrovlnných urýchľovacích dutín je špičkový prúd lúča priemerný prúd za dobu trvania paketu zvrstvených lúčov.
I.3A.004	3A225	<p>Meniče alebo generátory frekvencie, iné než uvedené v položke I.0A.002.b.13., so všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. viacfázový výstup schopný poskytovať výkon najmenej 40 W; b. schopnosť prevádzky vo frekvenčnom rozsahu 600 až 2 000 Hz; c. celkové harmonické skreslenie lepšie (menej) ako 10 %, a d. regulácia frekvencie lepšia (menšia) ako 0,1 %. <p>Technická poznámka:</p> <p>Meniče frekvencie uvedené v položke I.3A.004 sú známe aj ako konvertory alebo invertory.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.3A.005	3A226	Vysokonapäťové zdroje jednosmerného prúdu, iné než uvedené v položke I.0A.002.j.6., vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: a. schopnosť nepretržite vytvárať počas 8 hodín napätie najmenej 100 V, s výstupným prúdom najmenej 500 A, a b. stabilita prúdu alebo napäcia počas 8 hodín lepšia ako 0,1 %.
I.3A.006	3A227	Vysokonapäťové zdroje jednosmerného prúdu, iné než uvedené v položke I.0A.002.j.5., vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: a. schopnosť nepretržite vytvárať počas 8 hodín napätie najmenej 20 kV, s výstupným prúdom najmenej 1 A, a b. stabilita prúdu alebo napäcia počas 8 hodín lepšia ako 0,1 %
I.3A.007	3A228	Spínacie zariadenia: a. elektrónky so studenou katódou, plnené alebo neplnené plynom, pracujúce podobne ako iskisko, so všetkými týmito vlastnosťami: 1. obsahujú tri alebo viac elektród; 2. menovité anódové špičkové napätie 2,5 kV alebo viac; 3. menovitý anódový špičkový prúd 100 A alebo viac, a 4. oneskorenie anódy najviac 10 µs; <u>Poznámka:</u> Položka I.3A.007 zahŕňa plynové krytrónové elektrónky a vákuové sprytrónové elektrónky. b. iskiská so spúšťou vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: 1. oneskorenie anódy najviac 15 µs, a 2. menovitý špičkový prúd najmenej 500 A; c. Moduly alebo sústavy s rýchľou spínacou funkciou, so všetkými týmito vlastnosťami: 1. menovité anódové špičkové napätie vyššie ako 2,5 kV; 2. menovitý anódový špičkový prúd 500 A alebo viac, a 3. spínací čas najviac 1 µs.
I.3A.008	3A229	Odpalovacie súpravy a rovnocenné vysoko prúdové generátory impulzov: Poznámka: Pozri tiež zoznamy vojenských tovarov. a. odpalovacie súpravy pre detonátory na odpalovanie výbušní navrhnuté na ovládanie viacerých rozbušiek uvedených v položke I.3A.011; b. modulárne generátory elektrických impulzov (impulzné generátory) vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: 1. navrhnuté na prenosné a mobilné využitie alebo použitie v sťažených podmienkach; 2. uzavreté v prachotesnom puzdre; 3. schopnosť poskytovať svoju energiu za dobu kratšiu ako 15 µs; 4. výkon vyšší ako 100 A;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>5. „nábehová doba“ pri zaťaženiac menších ako 40 ohmov kratšia ako 10 µs;</p> <p>6. žiaden z rozmerov nepresahuje 254 mm;</p> <p>7. hmotnosť menej ako 25 kg, a</p> <p>8. určené na použitie v širokom tepelnom pásme 223 K (- 50 °C) až 373 K (100 °C), alebo určené ako vhodné pre letecké a kozmické použitie.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.3A.008.b. zahŕňa budiče pre xenónové výbojky.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.3A.008.b.5. je „nábehová doba“ definovaná ako časový interval od 10 % do 90 % prúdovej amplitúdy pri budení odporového zaťaženia.</p>
I.3A.009	3A230	<p>Vysokorýchlosné impulzné generátory vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <p>a. výstupné napätie vyššie ako 6 V pri odporovom zaťažení menšom ako 55 ohmov, a</p> <p>b. „doba prechodu impulzu“ kratšia ako 500 ps.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.3A.009 je pojem „doba prechodu impulzu“ definovaný ako časový interval od 10 % do 90 % amplitúdy napäťia.</p>
I.3A.010	3A231	<p>Systémy na generovanie neutrónov (vrátane trubíc), vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <p>a. navrhnuté na prevádzku bez externého vákuového systému a</p> <p>b. na spustenie trícium-deutériovej jadrovej reakcie využívajú elektrostatické urýchľovanie.</p>
I.3A.011	3A232	<p>Rozbušky a viacobodové iniciačné systémy:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <p>a. elektricky budené rozbušky pre výbušniny:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. odpaľovací mostík (EB); 2. odpaľovací mostíkový drôt (EBW); 3. nárazová rozbuška; 4. výbušný fóliový iniciátor (EFI); <p>b. zostavy využívajúce jednoduché alebo násobné rozbušky upravené na takmer súčasnú iniciačiu výbušného povrchu väčšieho ako 5 000 mm² pomocou jedného signálu na odpálenie s časovým nastavením iniciačie po celej ploche povrchu za menej ako 2,5 µs.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.3A.011 nezakazuje rozbušky využívajúce len primárne výbušniny, ako je napríklad azid olovnatý.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>V rámci položky I.3A.011 všetky rozbušky využívajú malé elektrické vodiče (mostíky, mostíkové drôty alebo fólie), ktoré sa, ak cez ne prejde rýchly elektrický impulz, explozívne odparia. V prípade iných ako nárazových typov spustí výbušný vodič chemickú detonáciu v kontaktnom vysoko výbušnom materiáli, ako je napríklad PETN (pentaerytritoltetranitrát). V prípade nárazových rozbušiek prirazi výbušné odparenie elektrického vodiča úderník cez medzeru a náraz úderníka na výbušninu spustí chemickú detonáciu. Úderník sa v prípade niektorých typov spúšťa magnetickou silou. Pojem výbušná fóliová rozbuška môže označovať rozbušku typu EB alebo nárazovú rozbušku. Namiesto pojmu rozbuška sa niekedy používa pojem iniciátor.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.3A.012	3A233	<p>Hmotnostné spektrometre, iné než uvedené v položke I.0A.002.g., schopné merať ióny s hmotnosťou 230 atómových jednotiek a ľažšie, s rozlíšením lepším ako 2 častice z 230, a ich iónové zdroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. hmotnostné spektrometre s indukčne viazanou plazmou (ICP/MS); b. hmotnostné spektrometre s tlejivým výbojom (GDMS); c. hmotnostné spektrometre s tepelnou ionizáciou (TIMS); d. hmotnostné spektrometre s elektrónovým bombardovaním, ktoré majú komoru žiariča vyrobenú z materiálov odolných voči UF_6, nimi potiahnutú alebo pokrytú; e. hmotnostné spektrometre s molekulárny zväzkom lúčov označujúce sa niektorou s týchto vlastnosťí: <ul style="list-style-type: none"> 1. komora žiariča vyrobená z nehrdzavejúcej ocele alebo molybdénu, alebo týmito materiálmi potiahnutá alebo pokrytá, a s vymrazovacou jednotkou schopnou ochladzovať na teplotu 193 K (-80°C) alebo nižšiu, alebo 2. komora žiariča vyrobená z materiálov odolných voči UF_6, nimi potiahnutá alebo pokrytá; f. hmotnostné spektrometre so zdrojom iónov na mikrofluoráciu navrhnuté pre aktinidy alebo fluoridaktinidy.

I.3B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.3B.001	3D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v položke I.3A.002.b.
I.3B.002	ex 3E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ alebo „výrobu“ zariadení alebo materiálov uvedených v položkách I.3A.001 až I.3A.003, alebo v položkách I.3A.007 až I.3A.012.
I.3B.003	ex 3E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.3A.001, I.3A.002 alebo I.3B.001.
I.3B.004	3E102	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ „softvéru“ uvedeného v položke I.3B.001.
I.3B.005	ex 3E201	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.3A.003 až I.3A.012.

I.4

POČÍTAČE

I.4A Tovary

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.4A.001	4A001.a.1 *	<p>Elektronické počítače a príslušné zariadenia</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.4A.002.</p> <p>a. osobitne navrhnuté tak, aby sa označovali týmito vlastnosťami:</p> <p>1.* imenzované pre nepretržitú prevádzku pri teplotách nižších ako 228 K (-45°C) alebo vyšších ako 328 K (55°C);</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.4A.001 sa nevzťahuje na počítače osobitne určené na použitie v civilných automobiloch alebo železničných vlakoch.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.4A.002	4A101*	<p>Analógové počítače, „digitálne počítače“ alebo digitálne diferenciálne analyzátori, ktoré majú všetky tieto vlastnosti:</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o počítače na použitie v raketách a riadených strelach, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005, a b. navrhnuté na použitie v sťažených podmienkach, alebo radiačne vytvrdnené tak, aby odolali úrovniam žiarenia, ktoré dosahujú alebo presahujú 5×10^3 Gy (kremík).
I.4A.003	4A102	<p>„Hybridné počítače“ osobitne navrhnuté na modelovanie, simuláciu alebo projektovú integráciu kozmických dopravných prostriedkov uvedených v položke I.9A.001 alebo sondážnych rakiet uvedených v položke I.9A.005.</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o počítače súvisiace s raketami a riadenými strelami, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <p><u>Poznámka:</u> Tento zákaz sa uplatňuje iba vtedy, ak sa zariadenia dodávajú so „softvérom“ uvedeným v položke I.7B.003 alebo I.9B.003.</p>

I.4B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.4B.001	ex 4E001.a	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.4A.001, I.4A.002 alebo I.4A.003.

I.5

TELEKOMUNIKÁCIE A „BEZPEČNOSŤ INFORMÁCIÍ“

I.5A Tovary

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.5A.001	5A101	<p>Zariadenia na telemetriu a diaľkové riadenie (vrátane pozemných zariadení), navrhnuté a upravené pre „riadené strely“.</p> <p><u>Technical Poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.5A.001 pojem „riadená strela“ znamená kompletné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.5A.001 nezakazuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. zariadenia navrhnuté alebo upravené pre lietadlá s posádkou alebo sateliety; b. pozemné zariadenia navrhnuté alebo upravené pre suchozemské alebo námorné aplikácie; c. zariadenia navrhnuté pre obchodné a civilné služby GNSS alebo služby GNNS s označením „Bezpečnosť života“ (napr. integrita údajov, letová bezpečnosť).

I.5B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.5B.001	5D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v položke I.5A.001.
I.5B.002	5E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológii určená na „vývoj“, „výrobu“ alebo „používanie“ zariadení uvedených v položke I.5A.001 alebo „softvéru“ uvedeného v položke I.5B.001.

I.6**SNÍMAČE A LASERY****I.6A Tovary**

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis	
I.6A.001	ex 6A005.b*, ex 6A005.c* a ex 6A005.d*	„Lasery“, iné než uvedené v položke I.0A.002.g.5. or I.0A.002.h.6., súčasti a optické zariadenia (l): a. (l) impulzné excimerové „lasery“ (XeF, XeCl, KrF) so všetkými týmito vlastnosťami: 1. pracovné vlnové dĺžky 240 nm až 360 nm, 2. opakovací kmitočet vyšší ako 250 Hz, a 3. priemerný výstupný výkon vyšší ako 500 W; b.: ex 6A005.d.4 b.: ex 6A005.b.2-4 c.: ex 6A005.c.2	„Lasery“, iné než uvedené v položke I.0A.002.g.5. or I.0A.002.h.6., súčasti a optické zariadenia (l): a. (l) impulzné excimerové „lasery“ (XeF, XeCl, KrF) so všetkými týmito vlastnosťami: 1. pracovné vlnové dĺžky 240 nm až 360 nm, 2. opakovací kmitočet vyšší ako 250 Hz, a 3. priemerný výstupný výkon vyšší ako 500 W; b. (l) medené (Cu) plynné „lasery“ s oboma týmito vlastnosťami: 1. pracovné vlnové dĺžky 500 nm až 600 nm, a 2. priemerný výstupný výkon vyšší ako 500 W; c. (l) tuhofázové „laditeľné“ alexandritové (CR: BeAl ₂ O ₄) „lasery“ so všetkými týmito vlastnosťami: 1. pracovné vlnové dĺžky 720 nm až 800 nm, 2. šírka pásma 0,005 nm alebo menej; 3. opakovací kmitočet vyšší ako 125 Hz, a 4. priemerný výstupný výkon vyšší ako 30 W;
I.6A.002	6A007.c	Gravitačné gradiometre.	
I.6A.003	6A102	Radiačne vytvrdené „detektory“ osobitne navrhnuté alebo upravené na ochranu proti účinkom jadrového žiarenia [napr. proti elektromagnetickým impulzom (EMP), röntgenovým lúcom, kombinovaným detonačným a tepelným účinkom], ktoré sú použiteľné v „riadených streľach“, navrhnuté alebo dimenzované tak, aby odolali úrovniam žiarenia, ktoré dosahujú alebo presahujú celkovú dávku ožiarenia 5×10^5 rad (kremík). <u>Technická poznámka:</u> Na účely položky I.6A.003 je pojem „detektor“ definovaný ako mechanické, elektrické, optické alebo chemické zariadenie, ktoré automaticky identifikuje a zaznamenáva alebo registruje také stimuly, ako sú zmeny okolitého tlaku alebo teploty, elektrický alebo elektromagnetický signál, alebo vyžarovanie z rádioaktívneho materiálu. Patria sem zariadenia, ktoré vnímajú jednorazovou operáciou alebo poruchou.	

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.6A.004	6A107	<p>Merače gravitácie (gravimetre) a súčasti pre merače gravitácie a gravitačné gradiometre:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. merače gravitácie navrhnuté alebo upravené na letecké alebo námorné použitie, ktoré majú statickú alebo prevádzkovú presnosť $7 \times 10^{-6} \text{ m/s}^2$ (0,7 milligal) alebo menšiu (lepšiu), s časom prechodu do ustáleного stavu najviac 2 minúty; b. osobitne navrhnuté súčasti pre merače gravitácie uvedené v položke I.6A.004.a. a gravitačné gradiometre uvedené v položke I.6A.002.
I.6A.005	6A108	<p>Radarové systémy a sledovacie systémy:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. radarové a laserové radarové systémy navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005; <p>Poznámka: Pokiaľ ide o radarové a laserové systémy pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.6A.005.a .zahŕňa:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. zariadenia na mapovanie vrstevníč terénu; b. zariadenia so zobrazovacími snímačmi; c. zariadenia na mapovanie a koreláciu prostredia (digitálne aj analógové); d. Dopplerove navigačné radarové zariadenia; <ul style="list-style-type: none"> b. presné sledovacie systémy použiteľné pre „riadené strely“: <ol style="list-style-type: none"> 1. sledovacie systémy, ktoré používajú kódový prevodník v spojení buď s pozemnými alebo vzdušnými referenčnými alebo navigačnými satelitnými systémami na zabezpečenie merania polohy a rýchlosť počas letu v reálnom čase; 2. radary s prístrojmi na meranie vzdialenosť vrátane pridružených optických/infračervených sledovacích zariadení so všetkými týmito vlastnosťami: <ul style="list-style-type: none"> a. uhlová rozlišovacia schopnosť lepšia ako 3 miliradiány; b. dosah 30 km alebo viac s rozlíšením vzdialenosť lepším ako 10 m rms; c. rozlíšenie rýchlosť lepšie ako 3 m/s. <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.6A.005.b. pojem „riadená strela“ znamená kompletne rakietové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>
I.6A.006	6A202	<p>Fotonásobiče vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. plocha fotokatódy väčšia než 20 cm^2, a b. nábehová doba anódového impulzu kratšia než 1 ns.
I.6A.007	6A203	<p>Kamery a súčasti:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. mechanické kamery s rotujúcim zrkadlom; ich osobitne navrhnuté súčasti: <ul style="list-style-type: none"> 1. snímkovacie kamery s rýchlosťou záznamu vyššou než 225 000 snímok za sekundu, 2. kamery na zaznamenávanie veľmi rýchlych alebo krátkych javov (streak-kamery), s rýchlosťou zápisu vyššou ako 0,5 mm za mikrosekundu; <p><u>Poznámka:</u> Na účely položky I.6A.007.a. medzi súčasti takýchto kamier patria ich synchronizačné elektronické jednotky a rotorové sústavy, pozostávajúce z turbín, zrkadiel a ložísk.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>b. elektronické kamery na zaznamenávanie veľmi rýchlych alebo krátkych javov (streak-kamery), elektronické snímkovacie kamery, trubice a zariadenia:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. elektronické kamery na zaznamenávanie veľmi rýchlych alebo krátkych javov (streak-kamery) schopné rozlíšiť čas 50 ns alebo menej; 2. streak-trubice pre kamery uvedené v položke I.6A.007.b.1.; 3. elektronické snímkovacie kamery (alebo snímkovacie kamery s elektronickou uzávierkou) s expozičným časom na snímok 50 ns alebo kratší; 4. trubice a polovodičové zobrazovacie zariadenia na použitie v kamerách uvedených v položke I.6A.007.b.3.: <ol style="list-style-type: none"> a. zosilňovacie trubice zaostrujúce na krátku vzdialenosť, s fotokatódou nanesenou na priehľadnom vodivom povlaku na zníženie plošného odporu fotokatódy; b. vidikónové trubice s kremíkovou signálnou doštičkou so zosilňovačom obrazu (SIT), ktorých rýchly systém umožňuje hradlovanie fotoelektrónov z fotokatódy skôr, ako narazia na doštičku SIT; c. elektrooptické uzavieranie s Kerrovou alebo Pockelsovou bunkou; d. ostatné trubice a polovodičové zobrazovacie zariadenia s dobou rýchleho hradlovania obrazu menej ako 50 ns, osobitne navrhnuté pre kamery uvedené v položke I.6A.007.b.3.; c. radiačne vyvrdené televízne kamery alebo ich šošovky, osobitne navrhnuté alebo dimenzované ako radiačne vyvrdené tak, aby odolali celkovej dávke žiarenia väčšej ako 50×10^3 Gy(kremík) (5×10^6 rad [kremík]) bez toho, aby počas prevádzky došlo k degradácii ich vlastností. <p><i>Technická poznámka:</i></p> <p>Pojem Gy (kremík) sa vzťahuje na energiu v jouloch na kilogram, ktorú absorbuje netienená vzorka kremíka vystavená ionizačnému žiareniu.</p>
I.6A.008	6A205	<p>„Lasery“, „laserové“ zosilňovače a oscilátory, iné než uvedené v položkách I.0A.002.g.5., I.0A.002.h.6. a položke I.6A.001:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. „lasery“ s argónovými iónmi, vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami: <ol style="list-style-type: none"> 1. pracovné vlnové dĺžky 400 nm až 515 nm, a 2. priemerný výstupný výkon vyšší ako 40 W, b. laditeľné impulzné laserové oscilátory na báze farbív pracujúce v jednom režime a vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: <ol style="list-style-type: none"> 1. pracovné vlnové dĺžky 300 nm až 800 nm, 2. priemerný výstupný výkon vyšší ako 1 W, 3. opakovací kmitočet vyšší ako 1 kHz, a 4. šírka impulzu menej ako 100 ns; c. laditeľné impulzné laserové zosilňovače a oscilátory na báze farbív, vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami: <ol style="list-style-type: none"> 1. pracovné vlnové dĺžky 300 nm až 800 nm, 2. priemerný výstupný výkon vyšší ako 30 W, 3. opakovací kmitočet vyšší ako 1 kHz, a 4. šírka impulzu menej ako 100 ns; <p><i>Poznámka:</i> Položka I.6A.008.c. nezakazuje oscilátory pracujúce v jednom režime.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p>d. impulzné „lasery“ na báze oxidu uhličitého vyznačujúce sa všetkými týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. pracovné vlnové dĺžky 9 000 nm až 11 000 nm; 2. opakovací kmitočet vyšší ako 250 Hz, 3. priemerný výstupný výkon vyšší ako 500 W, a 4. šírka impulzu menej ako 200 ns; <p>e. paravodíkové Ramanove konvertory navrhnuté tak, aby pracovali s výstupnou vlnovou dĺžkou 16 mikrometrov a s opakovacou frekvenciou viac ako 250 Hz;</p> <p>f. „lasery“ (iné ako sklenené) s prímesou neodýmu a s výstupnou vlnovou dĺžkou presahujúcou 100 nm, ale kratšou ako 1 100 nm:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. impulzne budené „lasery“ „pracujúce s moduláciou akosti rezonátora“ s „trvaním impulzu“ rovnajúcim sa 1 ns alebo väčším a vyznačujúce sa jednou z týchto vlastností: <ol style="list-style-type: none"> a. s jediným transverzálnym režimom s priemerným výstupným výkonom väčším ako 40 W, alebo b. s viacerými transverzálnymi režimami s priemerným výstupným výkonom viac ako 50 W, alebo 2. so zdvojovaním frekvencie tak, aby sa dosiahla výstupná vlnová dĺžka minimálne 500 nm ale maximálne 550 nm, s priemerným výstupným výkonom väčším ako 40 W.
I.6A.009	6A225	<p>Interferometre rýchlosťi na meranie rýchlosťí viac ako 1 km/s počas časových intervalov kratších ako 10 mikrosekúnd.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.6A.009 zahŕňa také interferometre rýchlosťi, ako sú VISAR (systémy rýchlosťnych interferometrov pre ľubovoľný reflektor) a DLIs (interferometre s Dopplerovým laserom).</p>
I.6A.010	6A226	<p>Snímače tlaku:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. manganinové manometre pre tlaky viac ako 10 GPa; b. prevodníky tlaku riadené kryštálom pre tlaky viac ako 10 GPa.
I.6A.011	ex 6B108*	Systémy osobitne navrhnuté na meranie prierezov pomocou radaru, použiteľné pre „riadené strely“ a ich podsystémy.

(^l) Znenie bodov a), b) a c) v tejto položke sa nezhoduje so znením bodov a), b) a c) položky 6A005.

I.6B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.6B.001	6D102	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ tovarov uvedených v položke I.6A.005.
I.6B.002	6D103	<p>„Softvér“, ktorý spracováva zaznamenané údaje po ukončení letu, čo umožňuje určenie polohy dopravného prostriedku po jeho celej letevej trase, osobitne navrhnutý alebo upravený pre „riadené strely“</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.6B.002 pojem „riadená strela“ znamená kompletné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.6B.003	ex 6E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ zariadení, materiálov alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.6A.001, I.6A.002.c, I.6A.003, I.6A.004 až I.6A.010, I.6B.001 alebo I.6B.002.
I.6B.004	ex 6E002	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „výrobu“ zariadení alebo materiálov uvedených v položkách I.6A.001, I.6A.002.c alebo I.6A.003 až I.6A.010.
I.6B.005	ex 6E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.6A.002 až I.6A.005, I.6A.011, I.6B.001 alebo I.6B.002.
I.6B.006	ex 6E201	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.6A.001 alebo I.6A.006 až I.6A.010.

I.7

NAVIGÁCIA A LETECKÁ ELEKTROTECHNIKA

I.7A Tovary

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.7A.001	ex 7A002* (ex 7A002.a a ex 7A002.d)	Gyroskopy vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností; ich osobitne navrhnuté súčasti: Poznámka: Pozri tiež položku I.7A.003. a. „stabilita“ „rýchlosť driftu“ meraná v prostredí 1 g počas jedného mesiaca vzhľadom na fixnú kalibračnú hodnotu menej (lepšia) ako 0,5 stupňa za hodinu, ak sú určené na prevádzku pri hodnotách lineárneho zrýchlenia až 100 g vrátane, alebo b. určené na prevádzku pri hodnotách lineárneho zrýchlenia vyšších ako 100 g.
I.7A.002	7A101, ex 7A001.a.3	Tieto akcelerometre; ich osobitne navrhnuté súčasti: a. lineárne akcelerometre navrhnuté na použitie v inerciálnych navigačných systémoch alebo v navádzacích systémoch všetkých typov a použiteľné pre „riadené strely“, ktoré majú všetky tieto vlastnosti; ich osobitne navrhnuté súčasti: 1. „opakovateľnosť“ „systematickej odchýlky“ nižšia (lepšia) ako 1 250 mikro g, a 2. „opakovateľnosť“ „koeficientu mierky“ nižšia (lepšia) ako 1 250 ppm; <u>Poznámka:</u> Položka I.7A.002.a. nezahŕňa akcelerometre, ktoré sú osobitne navrhnuté a vyvinuté ako snímače MWD (snímače na meranie počas vŕtacích prác) na použitie pri zvislých vrtoch. <u>Technické poznámky:</u> 1. Na účely položky I.7A.002.a. pojem „riadená strela“ znamená kompletne raketoné systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km. 2. Na účely položky I.7A.002.a. sa meranie „systematickej odchýlky“ a „koeficientu mierky“ týka štandardnej odchýlky 1 sigma vzhľadom na pevnú kalibráciu počas obdobia jedného roka. b. akcelerometre so stálym výstupom určené na prevádzku pri hodnotách zrýchlenia vyšších ako 100 g.
I.7A.003	7A102*	Všetky typy gyroskopov, iné než uvedené v položke I.7A.001, použiteľné v „riadených streľach“, s menovitou „stabilitou“ „rýchlosť driftu“ menšou ako 0,5 (1 sigma alebo rms) za hodinu v prostredí s 1 g; ich osobitne navrhnuté súčasti. <u>Technické poznámky:</u> Na účely položky I.7A.003 pojem „riadená strela“ znamená kompletne raketoné systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.7A.004	ex 7A103 (7A103.a, ex 7A103.b a 7A103.c)	<p>Prístrojové vybavenie, navigačné zariadenia a systémy; ich osobitne navrhnuté súčasti:</p> <p>a.* inerciálne alebo iné zariadenia používajúce akcelerometre uvedené v položke I.7A.002 alebo gyroskopy uvedené v položkách I.7A.001 alebo I.7A.003 a systémy obsahujúce takéto zariadenia;</p> <p>b.* integrované systémy leteckých prístrojov, ktorých súčasťou sú gyrostabilizátory alebo automatické piloty, navrhnuté alebo upravené na použitie v „riadených strelach“.</p> <p>c. „integrované navigačné systémy“, navrhnuté alebo upravené pre „riadené strely“ a schopné poskytovať navigačnú presnosť 200m CEP (kružnica rovnakej pravdepodobnosti) alebo menej.</p> <p><u>Technické poznámky:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. „Integrovaný navigačný systém“ obvykle obsahuje tieto súčasti: <ol style="list-style-type: none"> a. inerciálne meracie zariadenie (napríklad referenčný systém pre letovú polohu a kurz, inerciálna referenčná jednotka alebo inerciálny navigačný systém); b. jeden alebo viacero vonkajších snímačov na aktualizáciu letovej polohy a/alebo rýchlosťi, bud' pravidelne alebo nepretržite počas celého letu (napríklad prijímač satelitnej navigácie, radarový výškomer a/alebo Dopplerov radar), a c. integračný hardvér a softvér;2. <p>Na účely položky I.7A.004.c. pojem „riadená strela“ znamená kompletné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>
I.7A.005	7A104	Gyro-astro kompasy a iné zariadenia, ktoré odvodzujú polohu alebo orientáciu pomocou automatického sledovania vesmírnych telies alebo satelitov; ich osobitne navrhnuté súčasti.
I.7A.006	7A105	<p>Prijímacie zariadenia na príjem údajov z globálnych navigačných satelitných systémov (GNSS; napr. GPS, GLONASS alebo Galileo), vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností; ich osobitne navrhnuté súčasti:</p> <p>a. navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001, v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky uvedených v položke I.9A.003 alebo v sondážnych raketách uvedených v I.9A.005, alebo</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o prijímacie zariadenia určené pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <p>b. navrhnuté alebo upravené pre letecké aplikácie a vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. schopné poskytovať navigačné informácie pri rýchlosťach viac ako 600 m/s; 2. na získanie prístupu k zabezpečeným signálom/údajom GNSS využívajú kódovanie navrhnuté alebo upravené pre vojenské a vládne služby, alebo 3. osobitne navrhnuté na využívanie odrušovania (napríklad anténa s riadiťným nulovým bodom alebo elektronicky riadiťná anténa), ktoré umožňuje ich fungovanie v prostredí s aktívnymi alebo pasívnymi protipatreniami. <p><u>Poznámka:</u> Položky I.7A.006.b.2. a I.7A.006.b.3. nezakazujú zariadenia navrhnuté pre obchodné a civilné služby GNSS alebo služby GNNS s označením „Bezpečnosť života“ (napr. integrita údajov, letová bezpečnosť).</p>
I.7A.007	7A106	Výškomery radarového alebo laserového radarového typu navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005;
		Poznámka: Pokiaľ ide o výškomery pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.
I.7A.008	7A115	Pasívne snímače na určovanie azimutov k špecifickým elektromagnetickým zdrojom (zameriavacie zariadenia) alebo terénnym charakteristikám, navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005.
		Poznámka: Pokiaľ ide o pasívne snímače pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p><u>Poznámka:</u> Položka I.7A.008 zahŕňa snímače určené pre tieto zariadenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. zariadenia na mapovanie vrstevníc terénu; b. zariadenia so zobrazovacími snímačmi (aktívne a pasívne); c. zariadenia s pasívnym interferometrom.
I.7A.009	7A116	<p>Systémy a servoventily na riadenie letu, navrhnuté alebo upravené na použitie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005:</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o systémy a servoventily na riadenie letu pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. hydraulické, mechanické, elektrooptické alebo elektromechanické systémy riadenia letu [vrátane typov pracujúcich prostredníctvom elektrického alebo elektronického rozhrania (fly-by-wire)]; b. zariadenia na riadenie letovej polohy; c. servoventily na riadenie letu navrhnuté alebo upravené pre systémy uvedené v položke I.7A.009.a. alebo I.7A.009.b. a navrhnuté alebo upravené na prevádzku vo vibračnom prostredí väčšom ako 10 g rms medzi 20 Hz až 2 kHz.
I.7A.010	7A117	„Navádzacie sústavy“ použiteľné v „riadených strelách“, ktoré sú schopné dosiahnuť presnosť systému 3,33 % dosahu alebo menej (napr. „CEP“ 10 km alebo menej pri dosahu 300 km).
I.7A.011	7B001	Skúšobné, kalibračné alebo nastavovacie zariadenia osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené v položkách I.7A.001 až I.7A.010.
I.7A.012	7B002	<p>Zariadenie osobitne navrhnuté na charakterizáciu zrkadiel pre prstencové „laserové“ gyroskopy:</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.7A.014.</p> <ul style="list-style-type: none"> a. merače rozptylu s presnosťou merania 10 ppm alebo menej (lepšou); b. merače profilu s presnosťou merania 0,5 nm (5 angstrómov) alebo menej (lepšou).
I.7A.013	7B003*	<p>Zariadenie osobitne navrhnuté na „výrobu“ zariadení uvedených v položkách I.7A.001 až I.7A.010.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.7A.013 zahŕňa:</p> <ul style="list-style-type: none"> a. stanice na skúšanie naladenia gyroskopov; b. stanice na skúšanie dynamickej rovnováhy gyroskopov; c. stanice na skúšanie zábehu/motora gyroskopov; d. stanice na vyprázdňovanie a plnenie gyroskopov; e. odstredivé upínacie prípravky ložísk gyroskopov; f. stanice na nastavovanie osí akcelerometra; g. (rezervované) h. stanice na skúšanie akcelerometrov; i. modulové skúšobné zariadenia pre inerciálne meracie jednotky (IMU); j. zariadenia na skúšanie plošín inerciálnych meracích jednotiek (IMU); k. súčiastky na narábanie so stabilnými prvkami inerciálnych meracích jednotiek (IMU); l. súčiastky na nastavovanie plošín inerciálnych meracích jednotiek (IMU);

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.7A.014	7B102	Reflektometre osobitne navrhnuté na charakterizáciu zrkadiel pre „laserové“ gyroskopy, s presnosťou merania 50 ppm alebo menej (lepšou).
I.7A.015	7B103	„Výrobné prostriedky“ a „zariadenia na výrobu“: a. „výrobné prostriedky“ osobitne navrhnuté pre zariadenia uvedené v položke I.7A.010; b. „zariadenia na výrobu“ a ostatné skúšobné, kalibračné a nastavovacie zariadenia, iné než uvedené v položkach I.7A.011 až I.7A.013, navrhnuté alebo upravené na použitie so zariadeniami uvedenými v položkách I.7A.001 až I.7A.010.

I.7B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.7B.001	ex 7D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.7A.001 až I.7A.008, I.7A.009.a., I.7A.009.b. alebo I.7A.011 až I.7A.015.
I.7B.002	7D102	Integračný „softvér“: a. integračný „softvér“ pre zariadenia uvedené v položke I.7A.004.b.; b. integračný „softvér“ osobitne navrhnutý pre zariadenia uvedené v položke I.7A.004.a.; c. integračný „softvér“ navrhnutý alebo upravený pre zariadenia uvedené v položke I.7A.004.c. <i>Poznámka:</i> Bežná forma integračného „softvéru“ využíva Kalamonovo filtrovanie.
I.7B.003	7D103	„Softvér“ osobitne navrhnutý na modelovanie alebo simuláciu „navádzacích sústav“ uvedených v položke I.7A.010 alebo na ich projektovú integráciu s kozmickými dopravnými prostriedkami uvedenými v položke I.9A.001 alebo so sondážnymi raketami uvedenými v položke I.9A.005. <i>Poznámka:</i> „Softvér“ uvedený v položke I.7B.003 je zakázaný, aj keď je skombinovaný s osobitne navrhnutým hardvérom uvedeným v položke I.4A.003.
I.7B.004	ex 7E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.7A.001 až I.7A.015, alebo v položkách I.7B.001 až I.7B.003.
I.7B.005	ex 7E002	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „výrobu“ zariadení uvedených v položkách I.7A.001 až I.7A.015.
I.7B.006	7E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ zariadení uvedených v položkách I.7A.001 až I.7A.015 alebo položkách I.7B.001 až I.7B.003.
I.7B.007	7E102	„Technológia“ na ochranu leteckej elektroniky a elektrických podsystémov voči rizikám elektromagnetických impulzov (EMP) a elektromagnetickej interferencie (EMI) z externých zdrojov: a. konštrukčná „technológia“ pre tieniacé systémy; b. konštrukčná „technológia“ na konfiguráciu kaledných elektrických obvodov a podsystémov; c. konštrukčná „technológia“ na stanovenie kritérií vytvrdenia na účely položiek I.7B.007.a. a I.7B.007.b.
I.7B.008	7E104	„Technológia“ na integráciu údajov o letovej kontrole, o navádzaní a o pohone do systému riadenia letu na optimalizáciu trajektórie raketového systému.

I.9

LETECTVO, KOZMONAUTIKA A POHONY

I.9A Tovary

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.9A.001	ex 9A004	<p>Kozmické dopravné prostriedky</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.005. Pokiaľ ide o rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.9A.001 nezakazuje užitočné záťaže:</p>
I.9A.002	9A011	<p>Náporové motory, náporové motory s nadzvukovým spaľovaním, alebo motory pracujúce v kombinovanom cykle; ich osobitne navrhnuté súčasti.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položky I.9A.012 a I.9A.016.</p>
I.9A.003	ex 9A012.a	<p>„Letecké dopravné prostriedky bez posádky“ („UAV“), pridružené systémy, zariadenia a súčasti:</p> <p>a.* „UAV“ vyznačujúce sa niektorou z týchto vlastností:</p> <p>1.* obsahujú všetko uvedené:</p> <p>a. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. schopnosť autonómneho riadenia letu a navigácie (napr. autopilot s inerciálnym navigačným systémom), alebo 2. schopnosť riadeného letu mimo priameho zorného rozsahu ľudskej obsluhy (napríklad televízualne diaľkové ovládanie), a <p>b. vyznačujú sa niektorou z týchto vlastností:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. obsahujú systém alebo mechanizmus na rozprášovanie aerosólu s kapacitou viac než 20 litrov, alebo 2. sú navrhnuté alebo upravené tak, aby do nich mohol byť vmontovaný systém alebo mechanizmus na rozprášovanie aerosólu s kapacitou viac než 20 litrov, alebo <p>2. schopné dopraviť užitočnú záťaž na vzdialenosť najmenej 300 km.</p> <p><u>Technické poznámky:</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Aerosól tvoria pevné častice a tekuté zložky (iné ako súčasti palív, ich vedľajšie produkty alebo aditíva), ktoré predstavujú časť užitočnej záťaže, ktorá sa má rozprášiť do atmosféry. Medzi aerosoly patria napríklad pesticídy na letecké práškovanie úrody a chemikálie v pevnom skupenstve na umelé vypolávanie zrážok. 2. Súčasťou systému alebo mechanizmu na rozprášovanie aerosólu sú všetky zariadenia (mechanické, elektrické, hydraulické atď.), ktoré sú potrebné na uchovávanie aerosólu a jeho rozprášenie do atmosféry. Patria sem aj také možnosti, ako je vstrekovanie aerosólu do výfukového plynu pri spaľovaní a do prúdu vzduchu za vrtuľou.
I.9A.004	9A101	<p>Prúdové motory a motory s turboventilátorom (vrátane turbokompoundných motorov):</p> <p>a. Motory vyznačujúce sa oboma týmito vlastnosťami:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. maximálna hodnota ťahu viac ako 400 N (dosahovaná v nenainštalovanom stave) okrem motorov certifikovaných na civilné používanie s maximálnou hodnotou ťahu viac ako 8 890 N (dosahovanou v nenainštalovanom stave), a 2. merná spotreba paliva 0,15 kg/N/h alebo menej (pri maximálnom trvalom výkone pri statických a štandardných podmienkach na hladine mora); <p>b. motory navrhnuté alebo upravené na použitie v „riadených strelách“.</p>

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.9A.005	9A104	Sondážne rakety s dosahom najmenej 300 km. Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.001. Pokiaľ ide o rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.
I.9A.006	9A105	Raketové motory na kvapalné palivo: Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.017. <ul style="list-style-type: none"> a. raketové motory na kvapalné palivo použiteľné v „riadených strelách“ a s celkovým impulzným výkonom najmenej 1,1 MNs; b. raketové motory na kvapalné palivo použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky, s dosahom 300 km, iné než uvedené v položke I.9A.006.a., s celkovým impulzným výkonom najmenej 0,841 MNs.
I.9A.007	9A106	Systémy alebo súčasti použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné raketové systémy na kvapalné palivo: <ul style="list-style-type: none"> a. ablatívne vložky pre náporové alebo spaľovacie komory; b. dýzy rakiet; c. podsystémy na riadenie vektora ťahu; <p><u>Technické poznámky:</u></p> <p>Príklady metód na dosiahnutie riadenia vektoru ťahu uvedeného v I.9A.007.c.:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. flexibilná dýza; 2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu; 3. pohyblivé motory alebo dýzy; 4. odkládanie prúdu výfukového plynu (dýzové lopatky alebo sondy), alebo 5. klapky pre nastavenie ťahu. <p>d. riadiace systémy pre kvapalné a kašovité palivo (vrátane oxidantov), a ich osobitne navrhnuté súčasti, navrhnuté alebo upravené na prevádzku vo vibračnom prostredí viac ako 10 g rms v rozsahu 20 Hz až 2 kHz.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.9A.007.d. zahŕňa len tieto servoventily a čerpadlá:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. servoventily navrhnuté pre prietoky rovné 24 litrov za minútu alebo vyššie pri absolútном tlaku rovnom 7 MPa alebo vyššom, ktorých akčné členy majú dobu odozvy menej ako 100 ms; b. čerpadlá na kvapalné palivá s otáčkami hriadeľa rovnými alebo viac ako 8 000 ot/min alebo s tlakom na výtlaku rovným alebo viac ako 7 MPa.
I.9A.008	9A107 a ex 9A007.a	Raketové motory na tuhé palivo použiteľné v kompletných raketových systémoch alebo v leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky s dosahom 300 km a s celkovým impulzným výkonom najmenej 0,841 MNs. Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.017.
I.9A.009	9A108	Súčasti použiteľné v „riadených strelách“, osobitne navrhnuté pre propulzné raketové systémy na tuhé palivo: <ul style="list-style-type: none"> a. skrine raketových motorov a ich „izolačné“ súčasti; b. dýzy rakiet; c. podsystémy na riadenie vektora ťahu;

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
		<p><u>Technické poznámky:</u></p> <p>Príklady metód na dosiahnutie riadenia vektoru ľahu uvedeného v I.9A.009.c.:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. flexibilná dýza; 2. vstrekovanie kvapaliny alebo sekundárneho plynu; 3. pohyblivé motory alebo dýzy; 4. odkláňanie prúdu výfukového plynu (dýzové lopatky alebo sondy), alebo 5. klapky pre nastavenie ľahu.
I.9A.010	9A109	<p>Hybridné raketové motory použiteľné v „riadených strelách“; ich osobitne navrhnuté súčasti.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položku I.9A.017.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.9A.010 pojem „riadená strela“ znamená kompletné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>
I.9A.011	9A110	<p>Kompozitné štruktúry, lamináty a výrobky z nich, osobitne navrhnuté na používanie v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001, sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005 alebo v podsystémoch uvedených v položkach I.9A.006.a., I.9A.007 až I.9A.009, I.9A.014 alebo I.9A.017.</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o kompozitné štruktúry, lamináty a výrobky z nich pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p>
I.9A.012	ex 9A111*	<p>Pulzačné motory použiteľné v „riadených strelách“; ich osobitne navrhnuté súčasti.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položky I.9A.002 a I.9A.016.</p>
I.9A.013	9A115	<p>Podporné vypúšťacie zariadenia:</p> <p>Poznámka: Pokiaľ ide o podporné vypúšťacie zariadenia pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.</p> <ol style="list-style-type: none"> a. prístroje a zariadenia na manipuláciu, riadenie, aktiváciu alebo vypúšťanie, navrhnuté alebo upravené pre kozmické dopravné prostriedky uvedené v položke I.9A.001, letecké dopravné prostriedky bez posádky uvedené v položke I.9A.003 alebo sondážne rakety uvedené v položke I.9A.005; b. vozidlá na transport, manipuláciu, riadenie, aktiváciu alebo vypúšťanie navrhnuté alebo upravené pre kozmické dopravné prostriedky uvedené v položke I.9A.001 alebo sondážne rakety uvedené v položke I.9A.005.
I.9A.014	9A116	<p>Návratné dopravné prostriedky použiteľné v „riadených strelách“ a zariadenie pre ne navrhnuté alebo upravené:</p> <ol style="list-style-type: none"> a. návratné dopravné prostriedky; b. tepelné štíty a ich súčasti vyrobené z keramických alebo ablatívnych materiálov; c. tepelné záhytky a ich súčasti vyrobené z ľahkých materiálov s vysokou tepelnou kapacitou; d. elektronické zariadenia osobitne navrhnuté pre návratné dopravné prostriedky.
I.9A.015	9A117	Mechanizmy na oddelovanie stupňov rakety, separačné mechanizmy a medzistupne použiteľné v „riadených strelách“.
I.9A.016	ex 9A118*	Zariadenia na reguláciu spaľovania použiteľné v motoroch, ktoré sú použiteľné v „riadených strelách“ uvedených v položkach I.9A.002 alebo I.9A.012.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.9A.017	9A119	Jednotlivé raketové stupne použiteľné v kompletных raketových systémoch alebo leteckých dopravných prostriedkoch bez posádky s dosahom 300 km, iné než uvedené v položkách I.9A.006, I.9A.008 a I.9A.010.
I.9A.018	9A120	Nádrže na kvapalné palivo osobitne navrhnuté pre palivá uvedené v položke I.1A.029 alebo „iné kvapalné palivá“ používané v raketových systémoch schopných dopraviť najmenej 500 kg užitočnej záťaže na vzdialenosť najmenej 300 km. <u>Poznámka:</u> Na účely položky I.9A.018 „iné kvapalné palivá“ zahŕňajú najmä palivá uvedené v zoznamoch vojenských tovarov.
I.9A.019		(rezervované)
I.9A.020	ex 9B105*	Aerodynamické tunely pre rýchlosť 0,9 Mach alebo viac použiteľné pre „riadené strely“ a ich podsystémy.
I.9A.021	9B106	Komory odolné voči vonkajším vplyvom a akusticky mŕtve komory: a. komory odolné voči vonkajším vplyvom, v ktorých možno simulať tieto letové podmienky: <ol style="list-style-type: none"> 1. vibračné prostredie najmenej 10 g rms merané na „holom stole“, v rozsahu 20 Hz až 2 000 Hz a prenášajúce sily najmenej 5 kN; a 2. výška najmenej 15 km; alebo 3. rozsah teplôt najmenej 223 K (- 50 °C) až 398 K (+ 125 °C); <u>Technické poznámky:</u> <ol style="list-style-type: none"> 1. Položka I.9A.021.a. opisuje systémy schopné vytvorenia vibrujúceho prostredia s jednou vlnou (napr. sínusová vlna) a systémy schopné vytvorenia širokopásmovej náhodnej vibrácie (napr. energetické spektrum): 2. Na účely položky I.9A.021.a.1. sa pod „holým stolom“ rozumie plochý stôl alebo plocha bez upínacích prípravkov alebo tvaroviek. b. komory odolné voči vonkajším vplyvom, v ktorých možno simulať tieto letové podmienky: <ol style="list-style-type: none"> 1. akustické prostredie s hladinou celkového akustického tlaku 140 dB alebo viac (vzťahnuté na 20 µPa) alebo s celkovým menovitým akustickým výkonom 4 kW alebo viac, a 2. výška najmenej 15 km; alebo 3. rozsah teplôt najmenej 223 K (- 50 °C) až 398 K (+ 125 °C).
I.9A.022	ex 9B115	Osobitne navrhnuté „zariadenia na výrobu“ pre systémy, podsystémy a súčasti uvedené v položkách I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006 až I.9A.010, I.9A.012, I.9A.014 až I.9A.017.
I.9A.023	ex 9B116	Osobitne navrhnuté „výrobné prostriedky“ pre kozmické dopravné prostriedky uvedené v položke I.9A.001 alebo pre systémy, podsystémy a súčasti uvedené v položkách I.9A.002, I.9A.004, I.9A.005 až I.9A.010, I.9A.012 alebo položkach I.9A.014 až I.9A.017. Poznámka: Pokiaľ ide o „výrobné prostriedky“ pre rakety a riadené strely, pozri tiež zoznamy vojenských tovarov.
I.9A.024	ex 9B117*	Skúšobné lavice a skúšobné stojany pre rakety alebo raketové motory na tuhé alebo kvapalné palivo vyznačujúce sa jednou z týchto vlastností: <ol style="list-style-type: none"> a.* schopnosť zvládnuť ťah viac ako 90 kN alebo b. schopnosť súčasne merať tri osové súčasti ťahu.

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.9A.025	9C108	<p>„Izolačný“ materiál v celku a „vnútorné obloženie“ pre skrine raketových motorov použiteľné v „riadených strelach“ alebo osobitne navrhnuté pre „riadené strely“.</p> <p><u>Technická poznámka:</u></p> <p>Na účely položky I.9A.025 pojem „riadená strela“ znamená kompletné raketové systémy a systémy leteckých dopravných prostriedkov bez posádky s dosahom viac ako 300 km.</p>
I.9A.026	9C110	<p>Predimpregnované lamináty z vlákien impregnovaných živicou a z nich vyrobené predlinky z vlákien potiahnutých kovom, pre kompozitné štruktúry, lamináty a výrobky uvedené v položke I.9A.011, vyrobené buď z organickej základnej látky alebo kovovej základnej látky s využitím vláknitých alebo vláknových využití medzou pevnosti v tahu“ viac ako $7,62 \times 10^4$ a so „specifickým modulom“ viac ako $3,18 \times 10^6$ m.</p> <p>Poznámka: Pozri tiež položky I.1A.024 a I.1A.034.</p> <p><u>Poznámka:</u> Položka I.9A.026 zahrňa len tie predimpregnované lamináty z vlákien impregnovaných živicou, v ktorých sa používajú živice s teplotou skleného prechodu (Tg) po vytvrdnutí viac ako 418 K (145 C) tak, ako to stanovuje ASTM D4065 alebo rovnocenné predpisy.</p>

I.9B Technológia vrátane softvéru

Číslo	Príslušná(-é) položka(-y) z prílohy k nariadeniu (ES) č. 1183/2007	Opis
I.9B.001	ex 9D001	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „vývoj“ zariadení alebo „technológie“, ktoré sú uvedené v položkách I.9A.002, I.9A.009, I.9A.012, I.9A.015 alebo I.9A.016.
I.9B.002	9D101	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ tovarov uvedených v položkách I.9A.020, I.9A.021, I.9A.023 alebo I.9A.024.
I.9B.003	9D103	<p>„Softvér“ osobitne navrhnutý na modelovanie, simuláciu alebo projektovú integráciu kozmických dopravných prostriedkov uvedených v položke I.9A.001, sondážnych raket uvedených v položke I.9A.005 alebo podsystémov uvedených v položkách I.9A.006.a., I.9A.007, I.9A.009, I.9A.014 alebo I.9A.017.</p> <p><u>Poznámka:</u> „Softvér“ uvedený v položke I.9B.003 podlieha zákazu, aj keď je skombinovaný s osobitne navrhnutým hardvérom uvedeným v položke I.4A.003.</p>
I.9B.004	ex 9D104	„Softvér“ osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ tovarov uvedených v položkách 9A005, I.9A.002, I.9A.004, I.9A.006, I.9A.007.c., I.9A.007.d., I.9A.008, I.9A.009.c., I.9A.010, I.9A.012, I.9A.013.a., I.9A.014.d., I.9A.015 alebo I.9A.016.
I.9B.005	9D105	„Softvér“, ktorý koordinuje funkciu viac ako jedného podsystému, osobitne navrhnutý alebo upravený na „používanie“ v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo v sondážnych raketách uvedených v položke I.9A.005.
I.9B.006	ex 9E001	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „vývoj“ zariadení alebo „softvéru“, ktoré sú uvedené v položkách I.9A.001, I.9A.003, I.9A.021 až I.9A.024 alebo v položkách I.9B.002 až I.9B.005.
I.9B.007	ex 9E002	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „výrobu“ zariadení uvedených v položkách I.9A.001, I.9A.003 alebo položkách I.9A.021 až I.9A.024.
I.9B.008	9E101	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií na „vývoj“ alebo „výrobu“ tovarov uvedených v položkách I.1A.002 až I.1A.005.
I.9B.009	ex 9E102	„Technológia“ v zmysle Všeobecnej poznámky k technológií určená na „používanie“ v kozmických dopravných prostriedkoch uvedených v položke I.9A.001 alebo tovarov uvedených v položkách I.9A.002, I.9A.004 až I.9A.017, I.9A.020 až I.9A.024, I.9B.002 alebo I.9B.003.“

PRÍLOHA II**„PRÍLOHA III“**

Internetové stránky s informáciami o príslušných orgánoch uvedených v článku 3 ods. 4, článku 3 ods. 5, článku 5 ods. 3, článkoch 6, 8, 9, článku 10 ods. 1, článku 10 ods. 2, článku 13 ods. 1 a článku 17 a adresa pre oznamenia určené Európskej komisii

BELGICKO

<http://www.diplomatie.be/eusanctions>

BULHARSKO

<http://www.mfa.government.bg>

ČESKÁ REPUBLIKA

<http://www.mfcr.cz/mezinarodnisankce>

DÁNSKO

<http://www.um.dk/da/menu/Udenrigspolitik/FredSikkerhedOgInternationalRetsorden/Sanktioner/>

NEMECKO

<http://www.bmwi.de/BMWi/Navigation/Aussenwirtschaft/Aussenwirtschaftsrecht/embargos.html>

ESTÓNSKO

http://www.vm.ee/est/kat_622/

GRÉCKO

<http://www.ypex.gov.gr/www.mfa.gr/en-US/Policy/Multilateral+Diplomacy/International+Sanctions/>

ŠPANIÉLSKO

www.mae.es/es/Menuppal/Asuntos/Sanciones+Internacionales

FRANCÚZSKO

<http://www.diplomatie.gouv.fr/autorites-sanctions/>

ÍRSKO

http://www.dfa.ie/un_eu_restrictive_measures_irland/competent_authorities

TALIANSKO

<http://www.esteri.it/UE/deroghe.html>

CYPRUS

<http://www.mfa.gov.cy/sanctions>

LOTYŠSKO

<http://www.mfa.gov.lv/en/security/4539>

LITVA

<http://www.urm.lt>

LUXEMBURSKO

<http://www.mae.lu/sanctions>

MAĎARSKO

http://www.kulugyminiszterium.hu/kum/hu/bal/Kulpolitikank/nemzetkozi_szankciok/

MALTA

http://www.doi.gov.mt/EN/bodies/boards/sanctions_monitoring.asp

HOLANDSKO

<http://www.minbuza.nl/sancties>

RAKÚSKO

http://www.bmeia.gv.at/view.php3?f_id=12750&LNG=en&version=

POLSKO

<http://www.msz.gov.pl>

PORTUGALSKO

<http://www.min-nestraneiros.pt>

RUMUNSKO

<http://www.mae.ro/index.php?unde=doc&id=32311&idlnk=1&cat=3>

SLOVINSKO

http://www.mzz.gov.si/si/zunanja_politika/mednarodna_varnost/omejevalni_ukrepi/

SLOVENSKO

<http://www.foreign.gov.sk>

FÍNSKO

<http://formin.finland.fi/kvyhteistyo/pakotteet>

ŠVÉDSKO

<http://www.ud.se/sanktioner>

VELKÁ BRITÁNIA

<http://www.fco.gov.uk/competentauthorities>

Adresa pre oznamenia určené Európskej komisii:

European Commission

DG External Relations

Direktorat A Crisis Platform — Policy Coordination in Common Foreign and Security Policy

Unit A2 Crisis Response and Peace Building

CHAR 12/106

B-1049 Bruxelles/Brussel (Belgicko)

E-mail: relex-sanctions@ec.europa.eu

Tel. (32-2) 295 55 85

Fax: (32-2) 299 08 73“