

31978L0764

18.9.1978

IL-ĠURNAL UFFIĊJALI TAL-KOMUNITAJIET EWROPEJ

L 255/1

ID-DIRETTIVA TAL-KUNSILL**tal-25 ta' Lulju 1978**

fuq l-approssimazzjoni tal-ligijiet ta' l-Istati Membri dwar is-sedil tas-sewwieq ta' tratturi ghall-agrikultura jew ghall-forestrija

(78/764/KEE)

IL-KUNSILL TAL-KOMUNITAJIET EWROPEJ,

Wara li kkunsidra t-Trattat li jistabbilixxi l-Komunità Ekonomika Ewropea, u b'mod partikolari l-Artikolu 100 tieghu;

Wara li kkunsidra l-proposta mill-Kummissjoni,

Wara li kkunsidra l-opinjoni tal-Parlament Ewropew⁽¹⁾,

Billi r-regoli relatati mas-sedil tas-sewwieq ikopru mhux biss il-kundizzjonijiet ghall-istallazzjoni tagħhom fuq it-tratturi imma wkoll il-kostruzzjoni tas-sedili; filwaqt li, proċedura armonizza ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tippermetti li kull Stat Membru jivverifika l-konformità mar-rekwiżiti komuni ta' kostruzzjoni u ttestjar u li jinforma l-Istat Membri l-ohra bis-sejbiet tiegħu billi jibgħat kopja taċ-ċertifikat ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent għal kull tip ta' sedil tas-sewwieq; filwaqt li, t-tqiegħid ta' marka ta' l-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent fuq is-sedili tas-sewwieq kollha ffabbiġkati b'konformità mat-tip approvat tneħħi l-bżonn ta' verifikasi teknici fuq is-sedili tas-sewwieq fl-Istat Membri l-ohra,

ADOTTAT DIN ID-DIRETTIVA:

Wara li kkunsidra l-opinjoni tal-Kumitat Ekonomiku u Soċċa li⁽²⁾,

Artikolu 1

Billi, l-kundizzjonijiet teknici li għandhom jissodisfaw it-tratturi skond il-ligi nazzjonali huma relatati *inter alia* mas-sedil tas-sewwieq;

Billi, l-kondizzjonijiet huma differenti minn Stat Membru ghall-iehor; filwaqt li, huwa għaldaqstant neċċessarju li l-Istat Membri kollha jadottaw l-istess kundizzjonijiet jew bhala addizzjoni jew minflok ir-regoli eżistenti tagħhom, sabiex, b'mod partikolari, tigi introdotta fir-rigward ta' kull tip ta' trattur il-proċedura ta' approvazzjoni tat-tip KE li kienet is-suġġett tad-Direttiva tal-Kunsill 74/150/KEE tal-4 ta' Marzu 1974 fuq l-approssimazzjoni tal-ligijiet ta' l-Istati Membri relatati ma' tratturi bir-roti ghall-agrikultura jew ghall-forestrija⁽³⁾;

1. Kull Stat Membru għandu jagħti approvazzjoni tat-tip ta' komponent KEE għal kull tip ta' sedil tas-sewwieq li jissodisfa l-kundizzjonijiet ta' kostruzzjoni u ta' ttestjar stipulati fl-Annessi I u II.

2. L-Istat Membri li jkun ta' approvazzjoni tat-tip ta' komponent KEE għandu jieħu l-miżuri neċċessarji sabiex jivverifika, sakemm ikun meħtieg u jekk ikun hemm bżonn b'kooperazzjoni ma' l-awtoritajiet kompetenti fl-Istat Membri l-ohra, li l-mudelli ta' produzzjoni jikkonformaw mat-tip approvat. Verifikasi bħal din għandha tkun limitata għal spot checks.

⁽¹⁾ ĠU C 299, tat-12.12.1977, pg 61.

⁽²⁾ ĠU C 84, tat-8.4.1978, pg.11

⁽³⁾ ĠU L 84, tat-28.3.1974, pg 10.

Artikolu 2

L-Istati Membri għandhom, għal kull tip ta' sedil tas-sewwieq approvat skond l-Artikolu 1, johorgu ghall-fabbrikant jew għarrappreżentant awtorizzat tiegħu, marka ta' approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent li tkun konformi mal-mudell muri f'3.5 ta' l-Anness II.

L-Istati Membri għandhom jieħdu l-miżuri neċċesarji biex jimpidxxu l-użu ta' marki li għandhom čans joħolqu konfużjoni bejn sedili tas-sewwieq li jkollhom l-appovazzjoni tat-tip skond l-Artikolu 1 u tagħmir iehor.

Artikolu 3

1. L-ebda Stat Membru ma jista' jipprobixxi li sedili tas-sewwieq jitqiegħdu fis-suq fuq raġunijiet relatati mal-kostruzzjoni tagħhom jekk dawn ikollhom il-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent.

2. Madankollu, Stat Membru jista' jipprobixxi t-tqegħid fis-suq sedili tas-sewwieq li għandhom il-marka tal-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent li jkompli jonqos milli jkunu konformi mat-tip approvat.

Dak l-Istat għandu jinforma minnufih lill-Isati Membri l-ohra u lill-Kummissjoni bil-miżuri meħuda, waqt li jispecifika r-raġunijiet għad-deċiżjoni tiegħu.

Artikolu 4

L-awtoritajiet kompetenti ta' kull Stat Membru għandhom jibghatu fi żmien xahar lill-awtoritajiet kompetenti tal-Istati Membri l-ohra, kopja taċ-ċertifikati tal-approvazzjoni tat-tip ta' komponent, li eżempju tiegħu huwa mogħti fl-Anness III, mimli għal kull tip ta' sedil tas-sewwieq li huma japprova jew jirrifjutaw li japprova.

Artikolu 5

1. Jekk l-Istat Membru li jkun ġareġ approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent jiskopri li numru ta' sedili tas-sewwieq li jkollhom l-istess marka ta' approvazzjoni tat-tip tal-KEE għal komponent mhumiex konformi mat-tip li hu jkun approva, għandu jieħu l-miżuri neċċesarji biex jassigura li l-mudelli ta' produzzjoni jkunu konformi mat-tip approvat. L-awtoritajiet kompetenti ta' dak l-Istat għandhom javzaw lil dawk ta' l-Istati Membri l-ohra bil-miżuri meħuda li jistgħu, jekk ikun hemm bżonn, fejn ikun hemm nuqqas serju u konsistenti ta' konformità, jestendu r-rifjut ta' l-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent. L-awtoritajiet imsemmija għandhom jieħdu l-istess miżuri jekk ikunu nfurmati mill-awtoritajiet kompetenti ta' Stat Membru iehor b'dan in-nuqqas ta' konformità.

2. L-awtoritajiet kompetenti ta' l-Istati Membri, għandhom jinformat wieħed lill-ieħor fi żmien xahar b'kull irtirar ta' approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent u bir-raġunijiet ta' miżura bħal din.

Artikolu 6

Kull deċiżjoni meħuda skond id-disposizzjonijiet adottati fl-implementazzjoni ta' din id-Direttiva, li tirrifjuta jew tirtira approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent għal sedil tas-sewwieq jew li tipprobixxi t-t-poġġija tiegħu fis-suq jew l-użu tiegħu, għandha tispecifika fid-dettal il-raġunijiet li fuqhom tkun ibbażata. Deċiżjonijiet bħal dawn, għandhom jiġu nnofrmati lill-parti kkonċernata, li għandha fl-istess hin tiġi nfurmata bir-rimedji għidżżejjarji li huma disponibbli għaliha skond il-liġi fis-seħħi fl-Istat Membru kkonċernat u bit-termini ta' żmien permessi għall-eżercizzu ta' dawn ir-remedji.

Artikolu 7

L-ebda Stat Membru ma jista' jirrifjuta li johrog approvazzjoni tat-tip KEE jew approvazzjoni tat-tip nazzjonali ta' trattur fuq raġunijiet relatati mas-sedil tas-sewwieq tiegħu jekk dan ikollu l-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent u jekk din tkun imwahħħla skond il-kundizzjonijiet stipulati fl-Anness IV.

Artikolu 8

L-ebda Stat Membru ma jista' jirrifjuta jew jipprobixxi l-bejgh, ir-registrazzjoni, jew il-bidu ta' l-użu ta' trattur dwar raġunijiet relatati mas-sedil tas-sewwieq tiegħu jekk dan ikollu l-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip KEE għal komponent u jekk din tkun imwahħħla skond il-kundizzjonijiet stipulati fl-Anness IV.

Artikolu 9

1. Ghall-ghanijiet ta' din id-Direttiva, "trattur ghall-agrikoltura jew ghall-forestrija" ifisser kwalunkwe vettura bil-mutur, li hija mgħammra bir-roti jew b'ċineg mingħajr tarf, li għandha ta' l-anqas żewġ fusien, li l-funzjoni principali tagħha qiegħda fil-qawwa tal-ġbid tagħha u li hi ddisinjata b'mod speċjali biex tirmonta, timbotta, ġgorr jew biex tforni b'enerġija lil certi ghoddha, makkinarju jew karrijet li huma ntentżjonati għall-użu agrikolu jew fil-foresti. Dan jista' jkun mgħammar biex iġorr tagħbi jaew.

2. Din id-Direttiva għandha tapplika biss għat-ġaqqa definiți fil-paragrafu 1 li huma mgħammra b'tajers pnnewmati u li għandhom żewġ fusien u veloċità tad-disinn massima ta' bejn 6 u 25 km/siegha.

Artikolu 10

L-emendi kollha, neċċesarji biex jiġu aġġustati l-kundizzjonijiet ta' l-Annessi ta' din id-Direttiva sabiex jiġi kkunsidrat il-progress tekniku, għandhom jiġu adottati skond il-proċedura stil-pulata fl-Artikolu 13 tad-Direttiva 74/150/KEE.

Artikolu 11

1. L-Istati Membri għandhom idahħlu fis-seħħħ id-disposizjonijiet neċċesarji biex huma jkunu konformi ma' din id-Direttiva fi żmien 18-il xahar minn-notifikasi tagħha u għandhom jinfurmaw b'dan lill-Kummissjoni minnufih.
2. L-Istati Membri għandhom jassiguraw li t-test tad-disposizzjonijiet prinċipali tal-ligi nazzjonali li huma jadottaw fil-

qasam kopert minn din id-Direttiva jiġu kkomunikati lill-Kummissjoni.

Artikolu 12

Din id-Direttiva hija indirizzata lill-Istati Membri.

Magħmulu fi Brussel, fil-25 ta' Lulju 1978.

Għall-Kunsill

Il-President

K. von DOHNANYI

ANNESS I

DEFINIZZJONIJIET**1. Is-sit tas-sewwwieq**

'Is-sit tas-sewwwieq' tfisser dak is-sit li hu kapaċi li jakkomoda persuna wahda biss, li hu pprovdut ghall-użu tas-sewwwieq meta dan ikun qed isuq it-trakter.

2. Is-superfiċje tas-sit

'Is-superfiċje tas-sit' tfisser l-arja kważi orizzontali tas-sit li tirfed lis-sewwwieq meta dan ikun bil-qiegħda.

3. Serħ id-dar

'Serħ id-dahar' tfisser l-arja kważi vertikali tas-sit li jirfed id-dahar tas-sewwwieq meta dan ikun bil-qiegħda.

4. L-irfid laterali tas-sit

'L-irfid laterali tas-sit' tfisser l-apparat jew il-forom tas-superfiċje tas-sit li timpedixxi lis-sewwwieq milli jiżżeरżaq lejn il-ġenb.

4.1. L-'armrests' tas-sit

'L-'armrests' tas-sit' tfisser l-apparat fuq kull naħha tas-sit li jirfdi d-dirghajn tas-sewwwieq meta dan ikun bil-qiegħda.

5. Il-punt ta' referenza tas-sit (S)

'Il-punt ta' referenza tas-sit (S)' tfisser il-punt ta' intersezzjoni tal-pjan medjan longitudinali tas-sit bejn il-pjan tangenziali fil-baži tad-dahar ikkuttunat u l-pjan orizzontali. Dan il-pjan orizzontali jaqsam is-superfiċje ta' isfel tas-sit 150mm 1 quddiem mill-punt ta' referenza tas-sit (S) (ara l-Appendiċi 1 ta' l-Anness II).

6. Il-fond tas-superfiċje tas-sit

'Il-fond tas-superfiċje tas-sit' tfisser id-distanza orizzontali bejn il-punt ta' referenza tas-sit (S) u t-tarf ta' quddiem tas-superfiċje tas-sit.

7. Il-wisa' tas-superfiċje tas-sit

'Il-wisa' tas-superfiċje tas-sit' tfisser id-distanza orizzontali bejn it-trufijiet ta' barra tas-superfiċje tas-sit imkejjla fi pjan perpendikolari mal-pjan medjan tas-sit.

8. L-iskala ta' aġġustament tat-tagħbija

'L-iskala ta' aġġustament tat-tagħbija' tfisser l-iskala bejn iż-żewġ tagħbiji li jikkorrispondu mal-posizzjonijiet medjani fil-kurvi tas-sistema ta' sospensjoni pploqtati għall-itqal u l-ehfek sewwwieq.

9. Il-vjagg ta' sospensjoni

'Il-vjagg ta' sospensjoni' tfisser id-distanza mill-ogħla posizzjoni sal-posizzjoni l-aktar baxxa fis-sistema ta' sospensjoni.

10. Vibrazzjoni

'Vibrazzjoni' tfisser il-moviment vertikali 1 fuq u l-isfel tas-sit tas-sewwwieq

11. L-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni (a)

'L-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni (a)' tfisser it-tieni divrenzali ta' l-ispostament tal-vibrazzjoni fir-rigward tal-hin.

12. Il-valur Rms ta' l-aċċelerazzjoni (a_{eff})

'Il-valur Rms ta' l-aċċelerazzjoni (a_{eff}) tħisser ir-radiċi kwadrata ta' l-aċċelerazzjonijiet.

13. Densità spettrali tal-forza (\emptyset)

'Id-densità spettrali tal-forza (\emptyset) tħisser il-kwadrat tal-kwadrat medju tar-radiċi ta' l-aċċelerazzjonijiet (a_{eff}) imkejjel b'filtri terzjarji, diviż bil-wisa' ta' l-istixxa ta' dawk il-filtri.

14. Aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni mgħobbija (aw)

'Aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni mgħobbija (a_w) tħisser l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni mgħobbija ddeterminata bl-ghajnuna ta' filtru taż-żieda skond 2.5.3.3.5.2 ta' l-Anness II.

15. Proporzione tal-vibrazzjoni

'Proporzione tal-vibrazzjoni' tħisser il-proporzione ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni mgħobbija mkejla fuq is-sit tas-sewiegħ ma' dik imkejja fejn jeħel is-sit skond 2.5.3.3.2 ta' l-Anness II.

16. Klassi tal-vibrazzjoni

'Klassi tal-vibrazzjoni' tħisser il-klassi jew grupp ta' trakters li għandhom l-listess karakteristici ta' vibrazzjoni.

17. Trakter tal-Kategorija A

'Trakter tal-Kategorija A' tħisser trakter li l-karakteristiċi tiegħu jippermettu li jiġi nkluż fi klassi ta' vibrazzjoni mogħiġi minhabba karakteristiċi ta' kostruzzjoni simili.

17.1. Il-karakteristiċi ta' dawn it-trakters huma kif ġej:

Numru ta' fusione: tnejn

Distribuzzjoni tat-tagħbiha:

- fus ta' quddiem: minn 30 sa 45 % tal-piż meta mhux mgħobbi tat-trakter,
- fus ta' wara: minn 70 sa 55% tal-piż meta mhux mgħobbi tat-trakter.

Tajers: ta' quddiem iż-ġħar minn ta' wara (proporzione tar-radji tat-tajer $\leq 4:5$).

Wisa' ta' bejn iż-żewġ roti: l-iż-ġħar wisa' ta' bejn iż-żewġ roti li jista' jiġi aġġustat akbar minn 1150 mm

Sospensiuni: fus ta' wara bla molol.

Posizzjoni orizzontali tas-sit: bejn il-fus ta' wara u ċ-ċentru ta' gravită tat-trakter.

17.2. It-trakters tal-kategorija A huma maqsuma f'żewġ klassijiet:

Klassi I: minn 1 400 sa 3 600 kg ta' piż meta mhux mgħobbi.

Klassi II: aktar minn 3 600 sa 5 000 kg ta' piż meta mhux mgħobbi.

18. Trakter ta' referenza

'Trakter ta' referenza' tħisser trakter li l-imġieba ta' vibrazzjoni tiegħu hija spċċifika biex tistabbilixxi l-valuri mwaqqfa ghall-verifikasi ta' l-istand tal-verifikasi ta' sit għal klassi ta' trakters ta' vibrazzjoni mogħtija.

18.1. Id-densità spettrali tal-forza ta' l-aċċelerazzjoni vertikali fil-punt tat-twahħil tas-sit tat-trakter ta' referenza trid tissodisfa l-kondizzjonijiet ta' l-Appendici 9 u 10 ta' l-Anness II.

18.2. It-trakter ta' referenza għandu - sakemm wieħed jikkonforma mal-kondizzjonijiet ta' 18.1 jissodisfa l-kondizzjonijiet mogħtija fit-tabella li ġejja:

	Klassi I	Klassi II	Tolleranzi (%)
Piż meta mhux mgħobbi fkg	3 040	4 750	± 5 %
— fus ta' quddiem fkg	1 300	1 830	± 5 %
— fus ta' wara fkg	1 740	2 920	± 5 %
Tajers ta' quddiem	7.50 – 18	12.4/11-28	
Tajers ta' wara	16.9/14-34	16.9/14-38	
Pressjoni tat-tajer ta' quddiem f'bar (2)	2.0	1.5	+ 0.1 bar
Pressjoni tat-tajer ta' wara f'bar (2)	1.1	1.3	+ 0.1 bar
Il-baži tar-rota f'mm	2 125	2 590	± 10 %

(1) Dawn it-tolleranzi jistgħu jinqabżu biss meta jkun hemm bżonn li tiġi sodisfata l-kondizzjoni speċifikata f'18.1

(2) Dawn il-valuri jaġplikaw għal tajers 'diagonal-ply': jekk jintużaw tajers 'radial-ply', il-pressjoni trid tiżdied bi 15 %.

19. Trakter tal-Kategorija B

'Trakter tal-Kategorija B' tfisser trakter li l-karatteristiċi tiegħu huma dawk li ma jistax jiġi nkluż fil-klassi tal-Kategorija A.

20. Sits ta' l-istess tip

'Sits ta' l-istess tip' tfisser sits li mhumix differenti f'aspetti essenziali; l-uniċi aspetti li fihom is-sits jistgħu jkunu differenti huma li ġejjin:

- 20.1. id-dimensjonijiet;
- 20.2. il-posizzjoni u l-inklinazzjoni ta' serħ id-dahar;
- 20.3. l-inklinazzjoni tas-superficje tas-sit;
- 20.4. l-aġġustament longitudinali u vertikali tas-sit.

ANNESS II

KONDIZZJONIJIET TA' KOSTRUZZJONI U VERIFIKA - KONDIZZJONIJIET GHALL-APPROVAZZJONI U L-IMMARKAR TAT-TIP TA' KOMPONENT TAL-KEE

1. KONDIZZJONIJIET ĜENERALI
 - 1.1. Is-sit tas-sewwieq irid ikun iddisinjat biex jiggarrantixxi posizzjoni komda għas-sewwieq meta dan ikun qed jikkontrolla u jippanuvra t-trakter, u biex jipprovdilu l-akbar protezzjoni f'dak li għandu x'jaqsam mas-sahha u s-sigurtà.
 - 1.2. Is-sit irid ikun jista' jiġi aġġustat fid-direzzjoni longitudinali u fl-gholi mingħajr l-użu ta' ghoddha.
 - 1.3. Is-sit irid ikun iddisinjat biex jirriduči x-xokkijiet u l-vibrazzjoni. Għaldaqstant, irid ikun mghammar sew b'molol, ikollu assorbiment tajeb tal-vibrazzjoni u jipprovdi rfid adegwat fuq wara u fuq il-ġnub.
 - 1.3.1. Is-sit irid ikun jista' jiġi aġġustat għal persuni b'iżżejjiet differenti. Kull aġġustament neċċessarju sabiex din il-kondizzjoni tiġi sodisfatta, irid isir mingħajr l-użu ta' ghoddha.
 - 1.4. Is-superfiċje tas-sit, il-brekits, u l-irfid lateral, u jekk jitwaħħlu, l-armrests' li jinfethu u jingħalqu jew fissi, iridu jkunu kkuttunati.
 - 1.5. Il-punt ta' referenza tas-sit (S) irid jiġi kkalkulat bil-mod spċifikat fl-Appendiċi 1 ta' l-Anness II.
 - 1.6. Safejn mhux provdut mod iehor, il-qisien u t-tolleranzi jridu jikkonformaw mal-kondizzjonijiet li ġejjin:
 - 1.6.1. il-qisien mogħtija jridu jkunu espressi f-unitajiet shah, jekk ikun hemm bżonn miżjudha jew imnaqqsa sa l-eqreb numru shih ta' unitajiet;
 - 1.6.2. l-istumenti wżati ghall-kejl iridu jkunu jippermettu li l-valur imkejjel jiżdied jew jitnaqqas sa l-eqreb unità shiha u jridu jkunu eżatti fil-limiti ta' tolleranza li ġejjin:
 - għat-tul: ± 0.5 %
 - ghall-kejl ta' l-angoli: ± 1°
 - għad-determinazzjoni tal-massa tat-trakter: ± 20 kg
 - ghall-kejl tal-pressjoni tat-tajer: ± 1 bar;
 - 1.6.3. għad-data kollha relatata ma' dimensjonijiet, hija permessa tolleranza ta' ± 5 %
 - 1.7. Is-sit irid jgħaddi mill-verifikasi li ġejjin, li jridu jsiru fuq l-istess sit u fl-ordni indikat hawn taħt:
 - 1.7.1. id-determinazzjoni tal-karatteristiċi tas-sospensjoni u l-iskala ta' aġġustament mal-piż tas-sewwieq;
 - 1.7.2. id-determinazzjoni ta' l-istabbilità lateral;
 - 1.7.3. id-determinazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali
 - 1.8. Jekk is-sit hu ffabbrikat b'dak il-mod li jista' jdur madwar assi vertikali, allura l-verifikasi għandhom isiru bis-sit iħares lejn il-posizzjoni ta' quddiem, maqful f'posizzjoni, maqful f'posizzjoni parallela mal-pjan longitudinali medjan tat-trakter. Rallejjarbut fil-rifiki gjandhom siru bis- sit iħares lejn il-posizzjoni ta' quddiem, maqful f'posizzjoni, maqful f'posizzjoni parallela mal-pjan longitudinali medjan tat-trakter

2. KONDIZZJONIJIET SPEĆJALI

2.1. Dimensjonijiet tas-superfiċje tas-sit

2.1.1. Il-fond tas-superfiċje tas-sit, imkejjel parallel ma' u f'distanza ta' 150mm mill-pjan longitudinali medjan tas-sit, irid ikun 400 ± 50 mm (ara l-figura hawn taħt).

2.1.2. Il-wisa' tas-superfiċje tas-sit, imkejjel b'mod perpendikolari mal-pjan medjan tas-sit, 150 mm l-quddiem tal-punt ta' referenza tas-sit (S) u mhux aktar minn 80 mm l-fuq minn dak il-punt, irid ikun ta' l-anqas 450 mm (ara l-figura hawn taħt).

2.1.3. Il-fond u l-wisa' tas-superfiċje ta' sits intenzjonati għal trakters fejn id-distanza ta' bejn iż-żewġ roti ta' wara ma taqbix 1150 mm, jistgħu jitnaqqsu jekk il-kostruzzjoni tat-trakter ma tippermettix li l-kondizzjonijiet 2.1.1 u 2.1.2 jiġu sodisfatti, jiġifieri mhux aktar minn 300 mm ghall-fond u mhux aktar minn 400 mm għall-wisa'.

2.2. Il-posizzjoni u l-inklinazzjoni ta' serħ id-dahar

2.2.1. It-tarf ta' fuq ta' serħ id-dahar irid ikun ta' l-anqas 260 mm l-fuq mill-punt ta' referenza tas-sit (S) (ara l-figura hawn taħt).

2.2.2. Serħ id-dahar irid ikollu nklinazzjoni ta' $10 \pm 5^\circ$ (ara l-figura hawn taħt).

2.3. L-inklinazzjoni tas-superfiċje tas-sit

2.3.1. L-inklinazzjoni lura (ara l-langolu u fil-figura hawn taħt) tas-superfiċje tal-kuxxin mghobbi trid tkun minn 3 sa 12° f'relazzjoni ma' l-orizzontal, imkejja bl-strument ta' tagħbija skond l-Appendici 1.

2.4. L-aġġustament tas-sit (ara l-figura hawn taħt)

2.4.1. Is-sit irid ikun jista' jiġi aġġustat fid-direzzjoni longitudinali b'distanza minima ta':

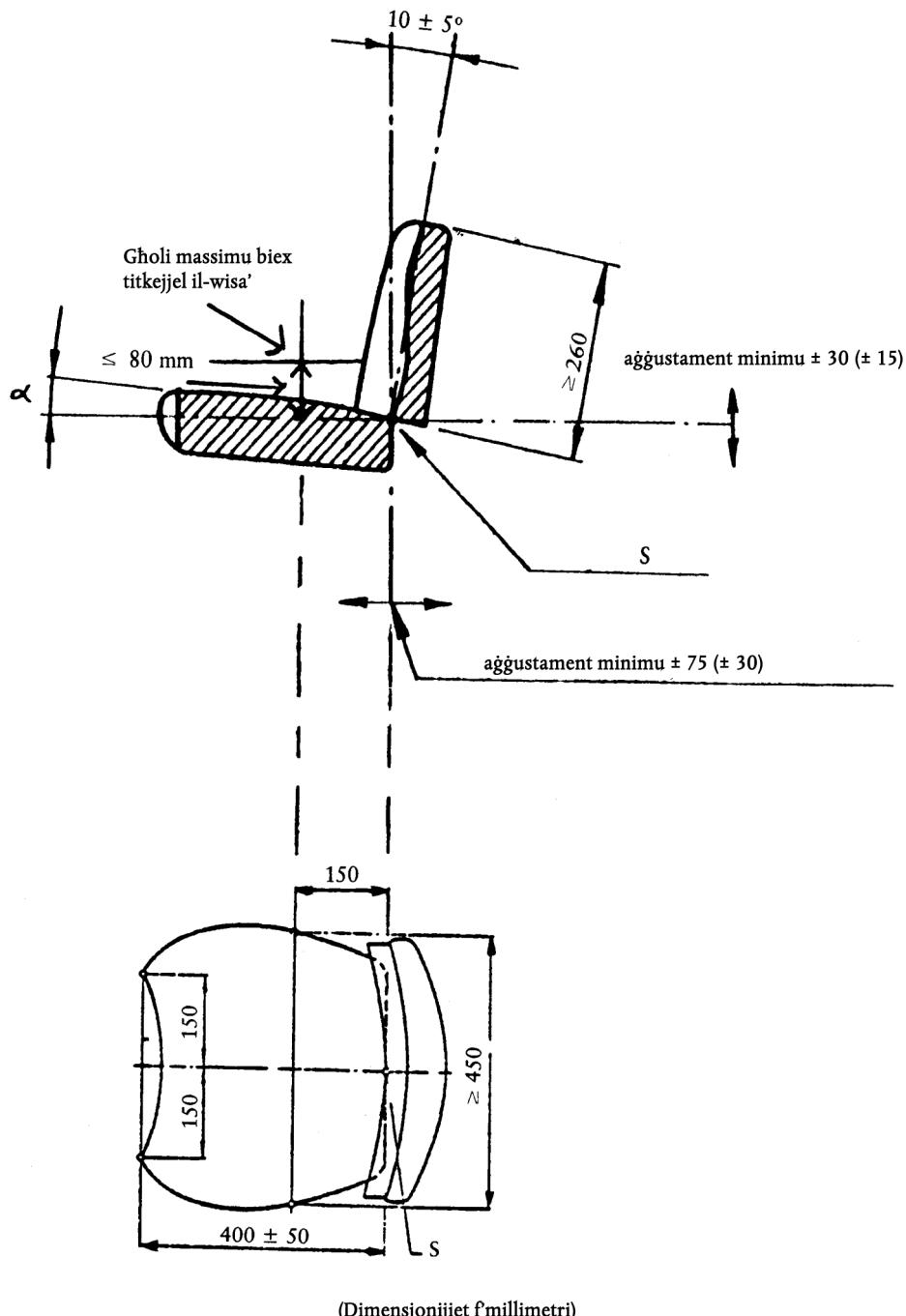
— 150 mm għal trakters li għandhom wisa' ta' bejn iż-żewġ roti ta' wara ta' aktar minn 1 150 mm,

— 60 mm għal trakters li għandhom wisa' ta' bejn iż-żewġ roti ta' wara ta' 1 150 mm jew inqas.

2.4.2. Is-sit irid ikun jista' jiġi aġġustat fid-direzzjoni vertikali fuq distanza minima ta':

— 60 mm għal trakters li għandhom wisa' ta' bejn iż-żewġ roti ta' aktar minn 1 150 mm,

— 30 mm għal trakters li għandhom wisa' ta' bejn iż-żewġ roti ta' wara ta' 1 150 jew inqas.



2.5. Verifikasi tas-sit

- 2.5.1. Verifika biex jiġu ddeterminati l-karatteristiċi ta' sospensjoni u l-iskala ta' aġġustament mal-piż̋ tas-sewwieq.
- 2.5.1.1. Il-karatteristiċi tas-sistema ta' sospensjoni huma ddeterminati b'verifikasi statika. Din trid issir bis-sit aġġustat biex jakkomoda sewwieq ta' piż̋ ta' 50 kg u ta' wieħed ta' piż̋ ta' 120 kg.
Il-limiti ta' l-iskala ta' aġġustament tas-sit mal-piż̋ tas-sewwieq huma kkalkulati mill-karatteristiċi tas-sistema ta' sospensjoni.
- 2.5.1.2. Is-sit huwa mmuntat fuq stand tal-verifikasi jew fuq trakter u għandha fuqu tiġi applikata tagħbjja, jew direttament, jew permezz ta' apparat speċjali; din it-tagħbjja ma trid tkun differenti b'aktar minn 5 N mittagħbjja nominali. Id-depressjoni tas-sistema ta' sospensjoni trid titkejjel b'eż-żatteżza ta' mhux inqas minn $\pm 1 \text{ mm}$. Din it-tagħbjja trid tiġi applikata skond il-proċedura preskritta fis-sezzjoni 3 ta' l-Appendici 1.

2.5.1.3. Kurva kompleta karakteristika li tirrapreżenta t-tagħwig fis-sistema ta' sospensjoni trid tiġi pprottata mit-tagħbija żero sat-tagħbija massima. Il-gradwazzjonijiet tat-tagħbija li fihom hi mkejla d-depressjoni tas-sistema ta' sospensjoni ma jridux jaqbżu 100N; iridu jiġu plottjati ta' l-anqas tmien punti ta' kejl fintervalli bejn wieħed u iehor ugħwali fil-moviment tas-sistema ta' sospensjoni. Il-punt meħud bhala t-tagħbija massima jrid ikun jew dak li fih ma tistax tiġi rregistrata l-ebda depressjoni ohra tal-molla, jew tagħbija ta' 1 500 N. Wara li tkun għiet applikata jew imneħħija t-tagħbija, id-depressjoni vertikali tas-sistema ta' sospensjoni trid titkejel 200 mm l-quddiem mill-punt ta' referenza tas-sit (S); wara l-applikazzjoni jew it-tnejħija tat-tagħbija, is-sit irid jithalla fil-posizzjoni ta' mistrieh tiegħu.

2.5.1.4. Fil-każ ta' sits mingħajr limiti fissi ta' l-aġġustament tal-piż, il-montatura trid tintaghżel b'dak il-mod li:

2.5.1.4.1. ghall-ehfet sewwieq, is-sit jirritorna n-naħha ta' fuq tal-vjaġġ ta' sospensjoni meta titnejha t-tagħbija; u

2.5.1.4.2. ghall-itqal sewwieq, it-tagħbija ta' 1500N kemm tagħfas is-sit sal-limitu l-aktar baxx tal-vjaġġ ta' sospensjoni.

2.5.1.4.3. L-iskala ta' aġġustament hekk determinata billi jintużaw it-tagħbijiż preskritti f'2.5.1.4.1 u 2.5.1.4.2 trid titqies akbar mill-iskala li hemm bżonn f'3.1.1.

2.5.1.4.4. Jekk is-sit huwa mghammar b-waqfa progressiva tal-molla l-aktar baxxa, il-posizzjoni l-aktar baxxa tal-vjaġġ ta' sospensjoni (ara s-sezzjoni 9 ta' l-Anness I) tista' tiġi definita bhala l-posizzjoni li jassumi s-sit taħt tagħbija ta' 1000N, fil-montatura ghall-ehfet sewwieq.

2.5.1.5. Il-posizzjoni intermedjarja tas-sistema ta' sospensjoni hija l-posizzjoni li jassumi s-sit meta jkun mghafus b'nofs il-vjaġġ shih tas-sistema ta' sospensjoni.

2.5.1.6. Peress li l-kurvi karakteristiċi tas-sistema ta' sospensjoni huma ġeneralment liwi ta' isteresi, it-tagħbija trid tiġi ddeterminata billi wieħed jiddisinja linja taċ-ċentru minn ġol-luwja (ara s-sezzjoni 8 ta' l-Anness I, u s-sezzjonijiet A u B ta' l-Appendici 2 ta' l-Anness II).

2.5.1.7. Biex jiġu determinati l-limiti ta' l-iskala ta' aġġustament bħala funzjoni tal-piż tas-sewwieq, il-valuri tas-sezzjonijiet A u B (ara l-Appendici 2) stabbiliti skond 2.5.1.6 iridu jiġu mmultiplikati b'1.3.

2.5.2. Verifika biex tiġi ddeterminata l-istabbilità lateralı

2.5.2.1. Is-sit irid jiġi ssettjat ghall-piż massimu permessibbli tas-sewwieq u kkonnettjat ma' l-istand tal-verifika jew mat-trakter b'dak il-mod li l-pjanċa tal-baži tiegħu isserrah fuq pjanċa fissa (l-istand tal-verifika) mhux iż-ġie mill-pjanċa tal-baži nnifisha.

2.5.2.2. Tagħbija tal-verifika ta' 1000 N hija applikata fuq is-superfiċje jew il-kuxxin tas-sit. Il-punt ta' l-applikazzjoni jrid ikun 200 mm l-quddiem mill-punt ta' referenza tas-sit (S) u alternativament fuq iż-żewġ nahat 150 mm mill-pjan ta' simetrija minn għos-sit.

2.5.2.3. Matul l-applikazzjoni tat-tagħbija, il-varjazzjoni fl-angolu lateralı ta' inklinazzjoni tas-superfiċje tas-sit hija mkejja fil-muntaturi tax-xifer ghall-ġġustament orizzontali u vertikali tas-sit. Id-deformazzjoni permanenti qrib il-punt ta' l-applikazzjoni tat-tagħbija ma tridx titqies.

2.5.3. Verifika biex tkun determinata l-vibrazzjoni

Il-vibrazzjoni tas-sit hija ddeterminata b'verifiki fuq stand tal-verifika u/jew fi triq standard skond jekk is-sit hux mahsub għal trakter tal-klassi (jew klassijiet) tal-Kategorija A jew trakter tal-Kategorija B.

2.5.3.1. Il-verifika fuq l-istand tal-verifika

2.5.3.1.1. L-istand tal-verifika trid tirriproduċi l-vibrazzjonijiet vertikali fil-punt tat-twahħil tas-sit tas-sewwieq.

Il-vibrazzjonijiet huma ġġenerati permezz ta' apparat elettro-idrawliku. Il-valuri ssettjati li jridu jintużaw huma dawk spċifikati fl-Appendiċi 4 u 5 għall-klassi tat-trakter konċernata, jew is-sinjal ta' aċċelerazzjoni integrata doppja rrегистrati fit-twaħħil tas-sit ta' trakter tal-Kategorija B miexi b'veloċità ta' 12 ± 0.5 km/siegħa fuq triq standard kif definit f'2.5.3.2.1. Il-vibrazzjonijiet iridu jiġu trasmessi għal pjattaforma li bejn wieħed w'ieħor tikkorrispondi fid-dimensioniżi tagħha mal-kabina tas-sewwieq ta' trakter. Biex jiġi ġġenerati l-vibrazzjonijiet trid tintuża ġirja doppja mhux interrotta tal-valuri ssettjati jew is-sinjal ta' aċċelerazzjoni integrata doppja, irrегистrati fit-twaħħil tas-sit ta' trakter tal-Kategorija B miexi fuq triq standard. Il-kejl ma jridx isir matul l-ewwel ġirja tal-valuri ssettjati jew tas-sinjal ta' aċċelerazzjoni.

2.5.3.1.2. Barra t-twaħħil għas-sit tal-verifika, l-pjattaforma jrid ikollha rota ta' l-isteering u serħi is-saqajn. Il-konfigurazzjoni tagħha trid tkun kif jidher fl-Appendiċi 6.

2.5.3.1.3. L-istand tal-verifika jrid ikollha livell għoli ta' rigidità tal-flessura u tal-liwi, u l-'bearings' u l-gwidi tagħha ma jridx ikollhom aktar mill-ispazju hieles teknikament neċċesarju. Jekk il-pjattaforma tingarr fuq driegħ vibranti, id-dimensioni R trid tkun ta' l-anqas 2 000 mm (ara l-Appendiċi 6).

L-istand tal-verifika trid tkun kapaci tirriproduċi vibrazzjonijiet sinusojdali, kif jidher fl-Appendiċi 7, meta tiġi applikata massa ta' 150 kg.

2.5.3.2. Il-verifika fuq triq standard

2.5.3.2.1. It-triq tikkonsisti f'żewġ strixxi paralleli mbieghda minn xulxin skond it-'track' tar-rota tat-trakter. Is-superfiċje tista' tkun ikkastjata b'konkrit mqiegħed illixxat fuq is-superfiċje, jew tista' ssir ta' l-injam jew tal-blokki tal-konkrit issettjati fl-istruttura bažika. Is-superfiċje ta' kull strixxa tat-'track' hija definita bl-'ordinates' ta' elevazzjoni f'relazzjoni ma' linja ta' baži; dawn l-'ordinates' jidhru fit-tabella ta' l-Appendiċi 3. Fdak li għandu x'jaqsam mat-triq, l-elevazzjoni hija definita f'intervalli ta' 16 cm matul kull strixxa.

It-triq trid titqiegħed b'mod sod fuq l-art u d-distanza ta' bejn l-istrixxi trid tiddevja biss kemm kemm fuq it-tul kollu; ir-roti tat-trakter jridu jkunu mirfuda f'kull hin. Meta l-istrixxi jkunu ffurmati minn blokki, dawn iridu jkunu ta' hxuna minn 6 sa 8 cm, b'distanza ta' 16 cm bejn iċ-ċentri tal-blokki.

It-tul tat-triq standard trid tkun 100 m. Il-kejl irid jibda hekk kif l-assi tal-fus ta' wara tat-trakter ikun perpendikolari mal-punt D = 0 fuq it-triq, u jispicċa hekk kif l-assi tal-fus ta' quddiem tat-trakter ikun perpendikolari mal-punt D = 100 tat-triq tal-verifika (ara t-tabella fl-Appendiċi 3 ta' l-Anness II).

2.5.3.2.2. Il-vibrazzjonijiet vertikali trasmessi huma ddeterminati f'veloċità ta' 12 ± 0.5 km/siegħa.

Il-veloċità preskritta trid tinżamm mingħajr l-użu tal-brejkijiet. Il-vibrazzjonijiet iridu jitkejjlu fuq is-sit u fil-punt fejn is-sit jitwaħħal mat-trakter, b'sewwieq hafif u sewwieq tqil.

Il-veloċità ta' 12 km/siegħa trid tintlaħaq wara li tkun ġiet traversjata rottu ta' rankatura. Is-superfiċje ta' din ir-rotta ta' rankatura trid tkun ċċatta u trid tinghaqd mat-triq standard mingħajr bidla fil-livell.

2.5.3.2.3. Is-sit irid jiġi ssettjat ghall-massa tas-sewwieq skond l-istruzzjonijiet tal-fabbrikant.

2.5.3.2.4. It-trakter irid jiġi mgħammar bi frejm protettiv u/jew b'kabina sakemm ma jkunx ta' tip li għalihi dan it-tagħmir mhux bżonnju. It-trakter ma jridx ikollu tagħmir anċillari. Barra minn hekk, ma jrid ikun hemm l-ebda saborra fuq ir-roti jew il-frejm, u l-ebda likwidu fit-tajers.

2.5.3.2.5. It-tajers użati waqt il-verifika jrid ikollhom id-dimensioniżi u l-'ply-rating' standard, kif spċifikat fl-istruzzjonijiet tal-fabbrikant. Il-fond tat-'tread' ma tridx tkun inqas minn 65 % tal-fond ta' 'tread' gdida.

2.5.3.2.6. Il-ħitan tal-ġenb tat-tajers ma jridx ikollhom ħsara. Il-pressjoni tat-tajer trid tikkorrispondi ma' l-intermedju aritmetiku tal-pressjonijiet ta' referenza rrikmandati mill-fabbrikant tat-tajer. It-'track' tar-rota jrid jikkorrispondi ma' dak użat f-kondizzjonijiet normali ta' thaddim ghall-mudell tat-trakter li fuqu huwa mwahħhal is-sit.

2.5.3.2.7. Il-kejl fil-punt tat-twahħil tat-sit u fuq is-sit innifsu jridu jsiru matul l-istess ġirja.

Biex jitkejjlu u jiġu rreggistrati l-vibrazzjonijiet għandhom jintużaw aċċelerometru, amplifikatur tal-kejl u tejj manjetiku jew miter li jaqra l-vibrazzjoni direttament. L-ispecifikazzjonijiet ɡħal dawn l-instrumenti huma preskritti f'2.5.3.3.2 u 2.5.3.3.6.

2.5.3.3. L-ispecifikazzjonijiet għall-verifikasi fuq it-triq u fuq l-istand tal-verifikasi

2.5.3.3.1. Il-massa tas-sewwieq

Il-verifikasi għandhom isiru b'żewġ sewwieqa: wieħed li għandu massa totali ta' 55kg ($\pm 10\%$), li minnhom, mhux aktar minn 5 kg jistgħu jingarru minn cinturin miżjud mal-gisem; l-ieħor b'massa ta' 98 kg ($\pm 10\%$), b'massa totali ta' 8 kg fiċ-cinturin.

2.5.3.3.2. Il-posizzjoni ta' l-aċċelerometru

Biex jiġu mkejla l-vibrazzjonijiet trasmessi lis-sewwieq, għandu jitwaħħal aċċelerometru fuq pjana dritt u catta b'dijametru ta' 250 ± 50 mm, li l-parti centrali tagħha trid tkun dritt sa dijametru ta' 75 mm u trid tinkludi strument ta' protezzjoni dritt biex jipproteġi l-aċċelerometru. Din il-pjanċa trid titqiegħed fiċ-ċentru tas-superfiċje tas-sit bejn is-sit u s-sewwieq u jkollha kisi naturali jew sintetiku tal-fowm ta' ħxuna ta' madwar 20 mm.

Biex jitkejjlu l-vibrazzjonijiet fit-twahħil tas-sit, irid jitwaħħal aċċelerometru f'dan it-twahħil f'punt mhux aktar minn 100 mm mill-pjan longitudinali medjan tat-trakter u mhux barra mill-projezzjoni tas-superfiċje tas-sit fuq it-trakter.

2.5.3.3.3. Il-kejl ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni

L-aċċelerometru u l-tagħmir assocjat ta' amplifikazzjoni u trasmissjoni jridu jirrispondi b'valur r.m.s. ta' 0.05 m/s^2 , u jkunu kapaċċi jkejjlu vibrazzjonijiet b'valur r.m.s ta' 5 m/s^2 u fattur ta' l-apicci (proporzjoni ta' l-apicci mal-valur r.m.s) ta' 3 mingħajr tagħwiġ u bi żball massimu ta' $\pm 2.5\%$ fuq skala ta' 1 sa 80 H.

2.5.3.3.4. It-tejp manjetiku

Jekk jintuża tejp manjetiku, dan irid ikollu żball massimu ta' riproduzzjoni ta' $\pm 3.5\%$ fi skala ta' frekwenza ta' 1 sa 80 Hz, li tinkludi bidla fil-velocità tat-tejp meta dan jerġa' jinstema' għall-analizi.

2.5.3.3.5. Miter ta' vibrazzjoni

2.5.3.3.5.1. Vibrazzjonijiet ta' aktar minn 10 Hz jistgħu jiġi najorati. Huwa għaldaqstant permess li jiġi kkonnnettjat 'upstream' ta' l-instrument ta' kejl filtru 'low-pass' bi frekwenza tal-qtugħ ta' madwar 10 Hz u attenwazzjoni ta' 12dB għal kull ottava.

2.5.3.3.5.2. Dan l-instrument irid jinkorpora filtru ta' žieda elettroniku bejn is-'sensor' u l-apparat ta' integrazzjoni. Il-filtru jrid jikkorrispondi mal-kurva li tidher fl-Appendix 8 u l-margħini ta' żball irid ikun $\pm 0.5\text{dB}$ fil-banda ta' frekwenza ta' 2 sa 4 Hz, u $\pm 2\text{ dB}$ ghall-frekwenzi l-oħra.

2.5.3.3.5.3. L-instrument ta' kejl elettroniku jrid ikun kapaċċi jindika jew:

— l-integrali (I) tal-kwadrat ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjud (a_w) għall-hin tal-verifikasi (T)

$$I = \int_0^T (a_w)^2 dt$$

- jew il-kwadrat tar-radiċi ta' dak l-integrali
- jew direttament il-valur r.m.s. ta' l-aċċelerazzjoni ta' vibrazzjoni miżjudha ($a_{w_{eff}}$)

$$a_{w_{eff}} = \sqrt{I/T} = \frac{\sqrt{I}}{\sqrt{T}}$$

L-eżattezza ġenerali fil-valur r.m.s. ta' l-aċċelerazzjoni miżjudha kkalkulata b'dan il-mod trid tkun f± 5%.

2.5.3.3.6. Kalibrar

L-istumenti kollha jridu jkunu kkalibrati b'mod regolari.

2.5.3.3.7. Evalwazzjoni tal-verifikasi ta' vibrazzjoni

2.5.3.3.7.1. Matul kull verifika, l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha għall-hin kollu tal-verifikasi trid tiġi ddeterminata bil-miter li jaqra l-vibrazzjoni direttament spċifikat f'2.5.3.3.5.

2.5.3.3.7.2. Ir-rapport irid jagħti l-valur intermedju aritmetiku ta' l-aċċelerazzjoni rrangata tal-vibrazzjoni tas-sit għas-sewwieq ħafif u wkoll il-valur intermedju aritmetiku ta' l-aċċelerazzjoni rrangata tal-vibrazzjoni tas-sit għas-sewwieq tqil. Ir-rapport tal-verifikasi jrid ikun fih ukoll il-proporzjon ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha fuq is-sit tas-sewwieq ma' dik imkejjla fit-twahħil tas-sit. Il-proporzjon għandu jingħata b'żewg punti deċimali.

2.5.3.3.7.3. L-iskala tat-temperatura tal-post matul il-verifikasi trid titkejjal u trid tidher fir-rapport.

2.5.4. Verifikasi tal-vibrazzjoni li jridu jsiru fuq is-sits tat-trakter skond l-użu ntenzjonat tagħhom

2.5.4.1. Sit intenzjonat ghall-użu fuq trakters ta' klassi (jew klassijiet) tal-Kategorija A jrid jiġi vverifikat fuq stand tal-vibrazzjoni bis-sinjal tal-valur issettjat adattati.

2.5.4.2. Sit intenzjonat ghall-użu fuq trakter tat-tip tal-Kategorija B jrid jiġi vverifikat fuq triq standard bi trakter ta' dak it-tip. Madankollu, trid issir ukoll verifikasi ta' simulazzjoni fejn jintuża s-sinjal tal-valur issettjat li jikkorrispondi mal-kurva ta' aċċelerazzjoni li tkun ġiet iddeterminata matul il-verifikasi tat-triġi standard bit-tip ta' trakter li għalih huwa ntenzjonat is-sit.

2.5.4.3. Sit intenzjonat biss ghall-użu fuq trakter ta' tip partikolari tal-Kategorija A jrid ukoll jiġi vverifikat skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.4.2. F'dan il-każ, l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tinhareġ biss għat-triġi standard ta' trakter li għalih ikun intenzjonat is-sit tal-verifikasi.

2.5.5. Il-proċedura użata biex tiġi ddeterminata l-vibrazzjoni tas-sit fuq sits intenzjonati għal trakters tal-Kategorija A.

2.5.5.1. L-imgieba ta' vibrazzjoni ta' trakter ta' referenza, li huwa l-fattur kritiku fil-verifikasi fuq sit tas-sewwieq, hija definita bid-densità spetrali tal-forza ta' l-aċċelerazzjoni vertikali (Appendiċi 9 u 10) irregistratora fit-twahħil tas-sit tat-trakter ta' referenza matul il-ġirja fuq it-triġi standard skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.3.2.

2.5.5.2. Il-valur a_{wB} attwalment preżenti fit-twaħħil tas-sit matul il-ġirja tal-kejl irid ikun fl-iskali li ġejjin:

Trakters ta' referenza tal-Klassi I: $a_{wB} = 1 \cdot 9$ sa $2,2 \text{ m/s}^2$

Trakters ta' referenza tal-Klassi II: $a_{wB} = 1 \cdot 6$ sa $1,8 \text{ m/s}^2$

u jrid jiġi rranġat biex jilhaq il-valur ta' referenza ta':

$$a_{w^*B} = 2,05 \text{ m/s}^2 \text{ għall-klassi I}$$

$$a_{w^*B} = 1,7 \text{ m/s}^2 \text{ għall-klassi II,}$$

fejn l-aċċelerazzjoni ta' a_{ws} mkejla fis-sit tas-sewwieq tiġi korretta skond ir-relazzjoni

$$a_{w^*s} = a_{ws} \frac{a_{w^*B}}{a_{wB}}$$

- 2.5.5.3. Fil-każ tal-verifika li ssir fuq l-istand, is-sinjal tal-valur issettjat ghall-ġenerazzjoni ta' movement vertikali tat-twaħħil tas-sit jridu jkunu ġew determinati bl-integrazzjoni doppja tas-sinjal ta' aċċelerazzjoni rrikordjati fit-twaħħil tas-sit tat-trakters ta' referenza tal-Klassi I jew il-Klassi II li jkunu qed jiġu vverifikati matul girja fuq triq standard. Dawn is-sinjal tal-valur issettjat huma mogħtija fl-Appendiċi 4 u 5.

L-istand tal-verifika trid tiġi aġġustata b'dak il-mod li t-twaħħil tas-sit ikun sugġett għal aċċelerazzjoni miżjud ta':

$$a_{wB} = 1,9 \text{ sa } 2,2 \text{ m/s}^2$$

għal trakters tal-Kategorija A fil-Klassi I, u

$$a_{wB} = 1,6 \text{ sa } 1,8 \text{ m/s}^2$$

għal trakters tal-Kategorija A fil-Klassi II.

Il-valur attwali a_{wB} preżenti fit-twaħħil tas-sit matul il-kejl irid jiġi ddeterminat. Fil-każ ta' deyjazzjoni mill-valur ta' referenza ta':

$$a_{w^*B} = 2,05 \text{ m/s}^2 \text{ għal trakters tal-Kategorija A fil-Klassi I}$$

$$a_{w^*B} = 1,7 \text{ m/s}^2 \text{ għal trakters tal-Kategorija A fil-Klassi II,}$$

l-aċċelerazzjoni ta' a_{ws} imkejja fuq is-sit tas-sewwieq tiġi rranġata skond l-ekwazzjoni:

$$a_{w^*s} = a_{ws} \frac{a_{w^*B}}{a_{wB}}$$

- 2.5.5.4. Ghall-verifika fuq l-istand, japplikaw il-kondizzjonijiet ta' 2.5.3.1, u l-vibrazzjoni trid tiġi ġġenerata skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.5.2.

Għal kull wieħed miż-żewġ sewwieqa msemmija f'2.5.3.3.1, l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjud ta' trid tiġi mkejja fis-sit fuq perjodu ta' 28 sekonda. Il-kejl irid jibda fis-sinjal tal-valur issettjat li jikkorrispondi għal t = 0 sekondi u jippiċċa fis-sinjal tal-valur issettjat t = 28 sekonda (ara l-Appendiċi 4 u 5 ta' l-Anness II). Iridu jsiru ta' l-anqas żewġ ġirjet tal-verifikasi. Il-valuri mkejja ma jridux jiddevjaw mill-intermedjarju aritmetiku b'aktar minn $\pm 5\%$.

- 2.5.6. Proċedura wżata biex tkun determinata l-vibrazzjoni tas-sit fuq sits intenzjonati għal trakters tal-Kategorija B.

- 2.5.6.1. Skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.4.2, il-verifikasi tal-vibrazzjoni tas-sit ma japplikawx għal grupp jew klassi ta' trakters, imma biss għall kull tip ta' trakter li għaliha huma ntienżjonati s-sit.

- 2.5.6.2. Il-verifikasi tat-triq standard trid issir skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.3.2 u 2.5.3.3. F'dan il-każ, l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni mkejja fuq is-sit tas-sewwieq (a_{ws}) ma tridx tiġi rranġata u b'hekk tkun identika għall-valur ta' referenza ta' a_{w^*s} .

- 2.5.6.3. Il-verifikasi fuq l-istand tal-verifikasi trid issir b'assoċjazzjoni ma' verifikasi tat-triq standard bil-kondizzjonijiet 2.5.3.1 u 2.5.3.3.

Il-valuri ssetjati ghall-unità tal-ġirja tar-rig' tal-vibrazzjoni jridu jiġu ddeterminati b'integrazzjoni doppja tas-sinjal ta' l-aċċelerazzjoni tal-moviment ta' vibrazzjoni rreġistrata skond 2.5.3.1.1.

- 2.5.6.4. Fid-determinazzjoni tal-valuri ssetjati miksuba skond 2.5.6.3, l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha (a_{wp}) irregjistrata fuq l-istand tal-verifika fit-twahħil tas-sit ma tridx tiddevja b'aktar minn $\pm 10\%$ tal-valur (a_{wf}) irregjistrata fuq it-triq standard skond il-kondizzjonijiet ta' 2.5.6.3 (l-ewwel paragrafu). Fil-każ ta' devjazzjoni mill-valur (a_{wf}) imkejjel fit-twahħil tas-sit matul il-ġirja tal-verifika, l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha rreġistrata fis-sit tas-sewwieq matul il-verifika fuq l-istand tal-verifika trid tiġi rrangata kif ġej:

$$a_{ws} = a_{ws} \frac{a_{wf}}{a_{wp}}$$

Kull wahda mill-verifikasi fuq l-istand tal-verifika trid issir darbtejn. Il-valuri mkejla ma jridux jiddevjaw mill-intermedju aritmetiku b'aktar minn $\pm 5\%$.

3. KONDIZZJONIJIET GHALL-APPROVAZZJONI U L-IMMARKAR TAT-TIP TA' KOMPONENT TAL-KEE

3.1. Kondizzjonijiet neċċesarji għall-aprovazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE ta' sit

Biex tinhariġlu l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE, sit, irid, barra milli jissodisfa l-kondizzjonijiet stabbiliti hawn fuq, jissodisfa l-kondizzjonijiet li ġejjin:

- 3.1.1. l-iskala ta' aġġustament bhala funzjoni tal-massa tas-sewwieq trid testendi minn ta' l-anqas 50 sa 120 kg;
- 3.1.2. il-bidla fl-angolu ta' inklinazzjoni mkejja matul il-verifika ta' l-istabbilita lateral ta' tridx taqbeż il- 5°;
- 3.1.3. l-ebda wieħed miż-żewġ valuri deskritti f'2.5.3.3.7.2 ma jrid jaqbeż 1.25m/s².

3.2. Applikazzjoni għall-aprovazzjoni tat-tip ta' component tal-KEE

- 3.2.1. L-applikazzjoni għall-aprovazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE trid tiġi sottomessa mis-sid ta' l-isem jew il-marka kummerċjali jew mir-rappreżentant awtorizzat tiegħu.

- 3.2.2. Għal kull tip ta' sit tas-sewwieq, l-applikazzjoni jrid ikollha magħha:

- 3.2.2.1. deskrizzjoni teknika qasira, li tiddikjara b'mod partikolari t-tip ta' trakter jew trakters li għalih huwa ntienżjonat;
- 3.2.2.2. disinji fi tliet kopji, iddettaljati biżżejjed biex jippermettu identifikazzjoni tat-tip ta' sit u li juru b'mod partikolari d-dimensjonijiet tiegħu, l-piż tiegħu, s-sistema ta' suspensijsi tiegħu u l-mezz ta' twahħil tiegħu;
- 3.2.2.3. ta' l-anqas sit wieħed;
- 3.2.2.4. trakter wieħed (jekk ikun hemm bżonn) rappreżentattiv tat-tip ta' trakter li għalih huwa ntienżjonat is-sit.

3.3. Skrizzjonijiet

- 3.3.1. Is-sit sottomess għall-aprovazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE jrid ikollu l-isem jew il-marka kummerċjali ta' l-applikant, mmaqqxa b'mod ċar u ndelibbli.

- 3.3.2. Fuq kull sit irid ikun hemm spazju kbir biżżejjed għall-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE; dan l-ispazju jrid jidher fid-disinji msemmija f'3.2.2.2.

3.4. L-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE

- 3.4.1. Jekk is-sit sottomess skond 3.2 jikkonforma mal-kondizzjonijiet ta' 3.1 u 3.3, għandha tinhareġ approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE u jiġi allokat numru ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent.

3.4.2. Dan in-numru ma jridx jiġi allokat għal tip ieħor ta' sit.

3.5 Immarkar

3.5.1. Kull sit li jikkonforma mat-tip approvat skond din id-Direttiva jrid iż-ġorr marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE.

3.5.2. Din il-marka tikkonsisti f:

3.5.2.1. rettangolu madwar l-ittra żgħira 'e' segwita bin-numru jew l-ittri distintivi ta' l-Istat Membru li jkun hareġ l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent:

1 għall-Ġermanja,

2 għal Franza,

3 għall-Italja,

4 għall-Olanda,

6 għall-Belġju,

11 għar-Renju Unit

13 għal-Lussemburgu,

18 għad-Danimarka

IRL għall-Irlanda,

3.5.2.2. in-numru ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE li jikkorrispondi maċ-ċertifikat ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE maħruġ għat-tip ta' sit, taħt jew qrib ir-rettangolu; u

3.5.2.3. l-indikazzjoni, fuq jew qrib ir-rettangolu, tat-tip ta' trakter tal-Kategorija A li għaliex huwa ntenzjonat is-sit. Din għandha tidher kif ġej:

— għat-trakters tal-Kategorija A fil-Klassi I: I

— għat-trakters tal-Kategorija A fil-Klassi I u II: I u II.

Jekk ma tingħata l-ebda ndikazzjoni fuq ir-rettangolu, is-sit huwa ntenzjonat għal trakter tal-Kategorija B.

3.5.3. Il-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE trid titwahhal mas-sit b'dak il-mod li tkun indelibbli u legġibbli b'mod ċar anki meta s-sit jiġi mmuntat fuq it-trakter.

3.5.4. Eżempju tal-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent hija mogħtija fl-Appendiċi 11.

3.5.5. Id-dimensjonijiet tad-diversi partijiet ta' din il-marka ma jridux ikunu iż-ġie mid-dimensjonijiet minimi speċifikati għall-immarkar kif jidhru fl-Appendiċi 11.

Appendici 1

Metodu ta' kif jiġi determinat il-punt ta' referenza tas-sit (S)

1. DEFINIZZJONI TAL-PUNT TA' REFERENZA TAS-SIT (S)

'Il-punt ta' referenza tas-sit (S)' tħisser il-punt ta' intersezzjoni fil-pjan longitudinali medjan tas-sit bejn il-pjan tanġenzali fil-baži ta' serh id-dahar ikkuttunat u l-pjan orizzontali. Dan il-pjan orizzontali jaqsam is-superfiċje ta' ifsel tas-sit 150 mm 'l quddiem mill-punt ta' referenza tas-sit (S).

2. STRUMENT BIEX JIĞI DETERMINAT IL-PUNT TA' REFERENZA TAS-SIT (S)

L-istrument li jidher fil-Figura 1 jikkonsisti f'tavla tal-qiegh tas-sit u f'tavli ta' serh id-dahar. It-tavli ta' ifsel ta' serh id-dahar jridu jiġu npernati fir-regjuu tal-ħotbiet tal-ġenbejn (A) u l-ġenbejn (B), fejn iċ-ċappetta (B) tkun tista' tiġi aġġustata fl-gholi.

3. METODU TA' KIF JIĞI DETERMINAT IL-PUNT TA' REFERENZA TAS-SIT (S)

Il-punt ta' referenza tas-sit (S) irid jinkiseb bl-użu ta' l-istrument li jidher fil-Figuri 1 u 2, li jirriproduċu t-tagħbija ta' okkupant uman. L-istrument irid jitqiegħed fuq is-sit. Irid jitgħabba b'forza ta' 550 N f'punt 50 mm 'l quddiem miċ-ċappetta (A) u żewġ partijiet minn serh id-dahar magħfusa kemm kemm tanġenzalment kontra serh id-dahar ikkuttunat.

Jekk ma jkunx possibbli li jiġu ddeterminati t-tangenti definiti ta' kull biċċa minn serh id-dahar ikkuttunat (taħt u fuq il-parti tal-ġenbejn) trid tiġi adottata l-proċedura li ġejja:

- (a) meta m'hemmx possibbiltà li t-tangent jiġi definit sa l-arja l-aktar l-isfel, il-biċċa l-aktar l-isfel tat-tavla ta' serh id-dahar f'posizzjoni vertikali trid tingħafas kemm kemm kontra serh id-dahar ikkuttunat;
- (b) meta m'hemmx possibbiltà li t-tangent jiġi definit sa' l-arja l-aktar għolja, jekk il-parti ta' ifsel tat-tavla ta' serh id-dahar hija vertikali, iċ-ċappetta trid teħel fgholi ta' 230 mm 'l fuq mill-punt ta' referenza tas-sit (S). Iż-żewġ partijiet tat-tavla ta' serh id-dahar f'posizzjoni vertikali jridu mbagħad jingħafsu kemm kemm tanġenzalment kontra serh id-dahar ikkuttunat.

Figura 1

Strument biex iipi ddeterminat il-punt ta' referenza tas-sit (S)

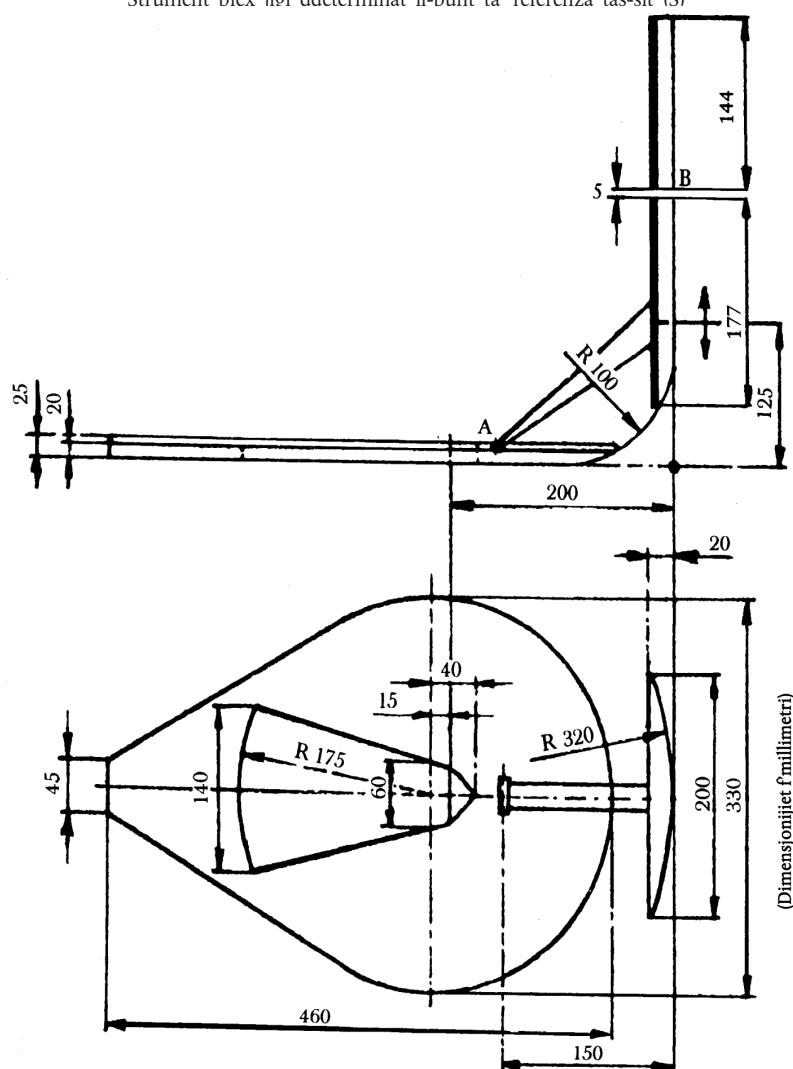
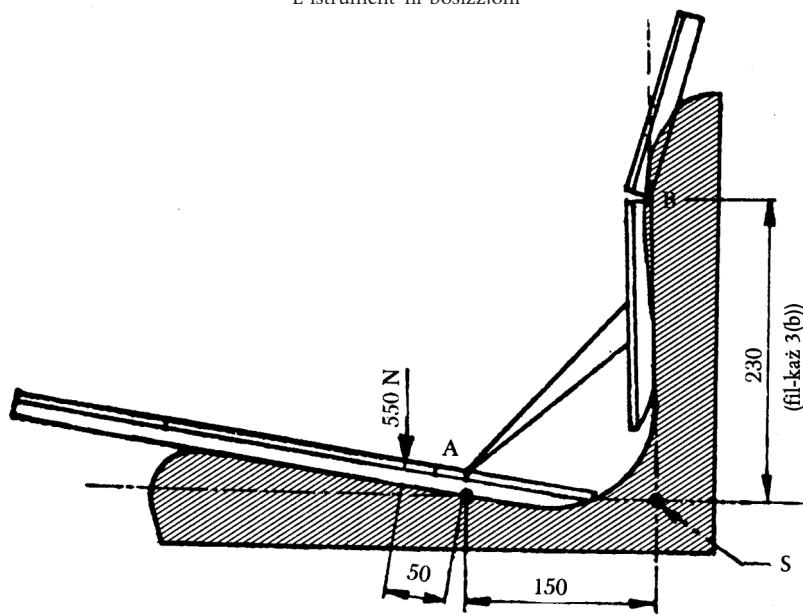


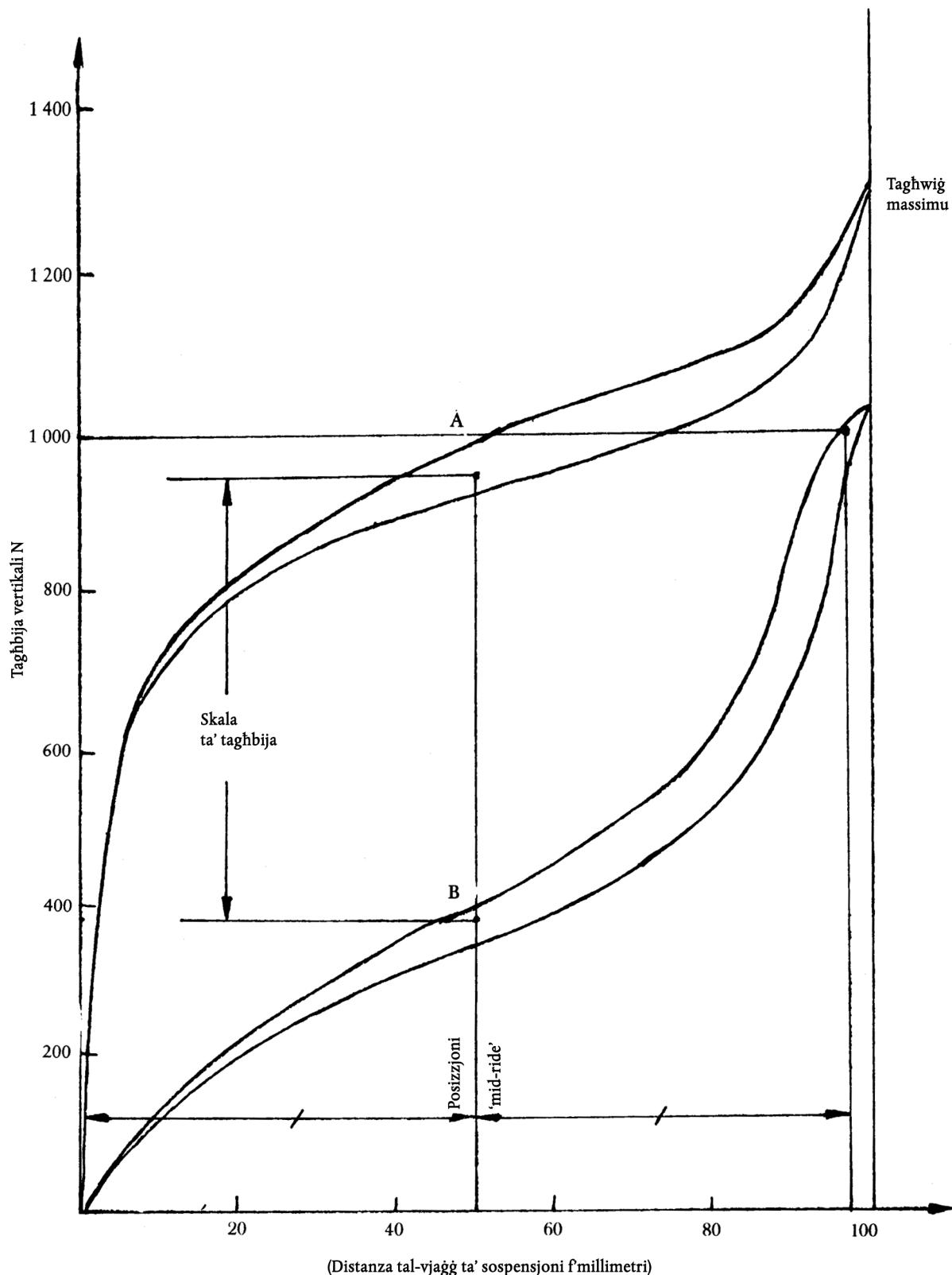
Figura 2

L-strument fil-posizzoni



Appendix 2

Verifika biex jiġu ddeterminati l-karatteristiċi tas-sistema ta' sospensjoni
 Kurvi isteresi biex tiġi ddeterminata l-iskala ta' l-aġġustament tat-tagħbija (2.5.1)



Appendici 3

Verifika fuq triq standard

Tabella ta' l'-ordinates' ta' elevazzjoni f'relazzjoni mal-livell bażiku arbitrarju li jiddefinixxi s-superfiċje ta' kull strixxa tat-triq (2.5.3.2.1)

D = id-distanza mill-punt tat-tluq (metri)

L = 'ordinate' ta' l-istrixxa tan-naha tax-xellug (mm)

R = 'ordinate' ta' l-istrixxa tan-naha tal-lemin (mm)

D	L	R	D	L	R	D	L	R	D	L	R
0	115	140	7,20	65	90	14,40	65	95	21,60	70	90
0,16	110	125	7,36	75	95	14,56	65	100	21,76	75	95
0,32	110	140	7,52	75	100	14,72	65	90	21,92	75	95
0,48	115	135	7,68	95	95	14,88	65	90	22,08	75	90
0,64	120	135	7,84	115	110	15,04	65	85	22,24	85	90
0,80	120	125	8,00	115	100	15,20	55	85	22,40	85	95
0,96	125	135	8,16	125	110	15,36	65	85	22,58	90	85
1,12	120	125	8,32	110	100	15,52	65	85	22,72	90	85
1,28	120	115	8,48	110	100	15,68	55	75	22,88	95	85
1,44	115	110	8,64	110	95	15,84	55	85	23,04	95	85
1,60	110	100	8,80	110	95	16,00	65	75	23,20	100	85
1,76	110	110	8,96	110	95	16,16	55	85	23,36	100	75
1,92	110	110	9,12	110	100	16,32	50	75	23,52	110	85
2,08	115	115	9,28	125	90	16,48	55	75	23,68	110	85
2,24	110	110	9,44	120	100	16,64	65	75	23,84	110	85
2,40	100	110	9,60	135	95	16,80	65	75	24,00	100	75
2,56	100	100	9,76	120	95	16,96	65	85	24,16	100	75
2,72	95	110	9,92	120	95	17,12	65	70	24,32	95	70
2,88	95	95	10,08	120	95	17,28	65	65	24,48	100	70
3,04	90	95	10,24	115	85	17,44	65	75	24,64	100	70
3,20	90	100	10,40	115	90	17,60	65	75	24,80	115	75
3,36	85	100	10,56	115	85	17,76	50	75	24,96	110	75
3,52	90	100	10,72	115	90	17,92	55	85	25,12	110	85
3,68	90	115	10,88	120	90	18,08	55	85	25,28	100	75
3,84	95	110	11,04	110	75	18,24	65	85	25,44	110	95
4,00	90	110	11,20	110	75	18,40	70	75	25,60	100	95
4,16	90	95	11,36	100	85	18,56	75	75	25,76	115	100
4,32	95	100	11,52	110	85	18,72	95	75	25,92	115	100
4,48	100	100	11,68	95	90	18,88	90	75	26,08	110	95
4,64	100	90	11,84	95	90	19,04	90	70	26,24	115	95
4,90	90	90	12,00	95	85	19,20	95	70	26,40	110	95
4,96	90	90	12,16	100	95	19,36	85	70	26,56	100	95
5,12	95	90	12,32	100	90	19,52	85	75	26,72	100	95
5,28	95	70	12,48	95	85	19,68	75	85	26,88	100	100
5,44	95	65	12,64	95	85	19,84	85	85	27,04	100	95
5,60	90	50	12,80	95	90	20,00	75	90	27,20	100	95
5,76	95	50	12,96	85	90	20,16	85	85	27,36	110	90
5,92	85	50	13,12	85	85	20,32	75	70	27,52	115	90
6,08	85	55	13,28	75	90	20,48	70	75	27,68	115	85
6,24	75	55	13,44	75	95	20,64	65	75	27,84	110	90
6,40	75	55	13,60	75	90	20,80	70	75	28,00	110	85
6,56	70	65	13,76	70	75	20,96	65	75	28,16	110	85
6,72	75	75	13,92	70	90	21,12	70	75	28,32	100	85
6,88	65	75	14,08	70	100	21,28	70	85	28,48	100	90
7,04	65	85	14,24	70	110	21,44	70	85	28,64	90	85

D	L	R	D	L	R	D	L	R	D	L	R
28,80	90	75	38,40	110	35	48,00	75	85	57,60	95	115
28,96	75	90	38,56	100	35	48,16	90	95	57,76	85	110
29,12	75	75	38,72	115	35	48,32	95	95	57,92	90	115
29,28	75	75	38,88	100	35	48,48	100	120	58,08	90	110
29,44	70	75	39,04	100	35	48,64	110	100	58,24	90	100
29,60	75	75	39,20	110	30	48,80	115	100	58,40	85	95
29,76	75	85	39,36	110	45	48,96	115	115	58,56	90	95
29,92	85	75	39,52	110	50	49,12	120	115	58,72	85	90
30,08	75	75	39,68	100	55	49,28	120	110	58,88	90	90
30,24	85	75	39,84	110	50	49,44	115	95	59,04	90	95
30,40	75	75	40,00	90	55	49,60	115	90	59,20	90	115
30,56	70	75	40,16	85	55	49,76	115	90	59,36	90	115
30,72	75	75	40,32	90	65	49,92	110	95	59,52	90	115
30,88	85	75	40,48	90	65	50,08	110	100	59,68	85	110
31,04	90	75	40,64	90	70	50,24	100	110	59,84	75	110
31,20	90	85	40,80	95	75	50,40	100	120	60,00	90	115
31,36	100	75	40,96	95	75	50,56	95	120	60,16	90	120
31,52	100	75	41,12	95	75	50,72	95	115	60,32	90	120
31,68	120	85	41,28	90	90	50,88	95	120	60,48	90	120
31,84	115	75	41,44	90	95	51,04	95	120	60,64	95	120
32,00	120	85	41,60	85	95	51,20	90	135	60,80	95	120
32,16	120	85	41,76	85	100	51,36	95	125	60,96	90	120
32,32	135	90	41,92	90	100	51,52	95	120	61,12	90	115
32,48	145	95	42,08	90	95	51,68	100	120	61,28	95	110
32,64	160	95	42,24	85	100	51,84	100	120	61,44	95	110
32,80	165	90	42,40	85	110	52,00	100	120	61,60	100	100
32,96	155	90	42,56	95	110	52,16	100	125	61,76	110	100
33,12	145	90	42,72	95	115	52,32	110	125	61,92	100	100
33,28	140	95	42,88	95	115	52,48	110	125	62,08	100	100
33,44	140	85	43,04	100	100	52,64	100	125	62,24	95	100
33,60	140	85	43,20	100	95	52,80	100	120	62,40	95	100
33,76	125	75	43,36	100	95	52,96	100	120	62,56	95	100
33,92	125	75	43,52	100	90	53,12	110	115	62,72	90	100
34,08	115	85	43,68	110	95	53,28	100	110	62,88	90	100
34,24	120	75	43,84	100	100	53,44	110	110	63,04	90	100
34,40	125	75	44,00	110	90	53,60	95	110	63,20	90	90
34,56	115	85	44,16	100	85	53,76	95	110	63,36	90	90
34,72	115	75	44,32	110	90	53,92	100	110	63,52	85	90
34,88	115	90	44,48	110	85	54,08	95	100	63,68	85	90
35,04	115	100	44,64	100	85	54,24	100	100	63,84	75	85
35,20	120	100	44,80	100	90	54,40	100	100	64,00	75	85
35,36	120	100	44,96	95	90	54,56	100	100	64,16	75	75
35,52	135	95	45,12	90	95	54,72	95	100	64,32	75	75
35,68	135	95	45,28	90	100	54,88	100	100	64,48	70	75
35,84	135	95	45,44	95	100	55,04	100	115	64,64	70	70
36,00	135	90	45,60	90	90	55,20	110	115	64,80	70	55
36,16	120	75	45,76	85	90	55,36	100	110	64,96	70	45
36,32	115	75	45,92	75	90	55,52	110	100	65,12	65	55
36,48	110	70	46,08	85	90	55,68	100	110	65,28	65	55
36,64	100	65	46,24	75	90	55,84	100	110	65,44	65	65
36,80	110	55	46,40	75	90	56,00	100	110	65,60	55	70
36,96	115	55	46,54	75	90	56,16	95	115	65,76	55	75
37,12	100	50	46,72	85	90	56,32	90	110	65,92	55	75
37,28	115	50	46,88	85	85	56,48	95	110	66,08	55	75
37,44	110	50	47,04	90	85	56,64	95	110	66,24	55	85
37,60	100	65	47,20	75	85	56,80	90	100	66,46	55	85
37,76	90	55	47,36	65	75	56,96	100	100	66,56	65	90
37,92	95	55	47,52	70	70	57,12	100	95	66,72	70	90
38,08	90	35	47,68	70	75	57,28	95	100	66,88	70	110
38,24	90	35	47,84	70	75	57,44	100	100	67,04	65	100

D	L	R	D	L	R	D	L	R	D	L	R
67,20	55	100	76,00	110	135	84,80	120	155	93,60	120	145
67,36	65	100	76,16	100	125	84,96	115	145	93,76	115	140
67,52	50	100	76,32	100	125	85,12	115	155	93,92	115	140
67,68	50	85	76,48	100	125	85,28	120	160	94,08	115	140
67,84	50	90	76,64	110	125	85,44	120	165	94,24	115	140
68,00	50	100	76,80	115	125	85,60	120	160	94,40	115	140
68,16	55	100	76,96	120	125	85,76	125	165	94,56	115	140
68,32	55	95	77,12	120	125	85,92	135	160	94,72	115	135
68,48	65	90	77,28	120	135	86,08	135	160	94,88	115	135
68,64	50	85	77,44	110	125	86,24	125	155	95,04	110	135
68,80	50	70	77,60	100	125	86,40	125	155	95,20	110	135
68,96	50	70	77,76	120	135	86,56	120	145	95,36	110	135
69,12	50	65	77,92	120	125	86,72	120	145	95,52	115	135
69,28	50	55	78,08	120	125	86,88	110	140	95,68	100	140
69,44	45	50	78,24	115	125	87,04	110	140	95,84	95	135
69,60	35	50	78,40	115	120	87,20	110	140	96,00	100	125
69,76	35	55	78,56	115	120	87,36	110	140	96,16	95	125
69,92	35	65	78,72	110	120	87,52	110	140	96,32	95	125
70,08	35	65	78,88	100	120	87,68	100	135	96,48	95	125
70,24	35	65	79,04	100	120	87,84	100	135	96,64	110	125
70,40	35	55	79,20	95	120	88,00	100	135	96,80	95	120
70,56	45	55	79,36	95	120	88,16	100	125	96,96	95	120
70,72	50	55	79,52	95	125	88,32	110	120	97,12	95	120
70,88	50	50	79,68	95	125	88,48	115	120	97,28	95	110
71,04	50	45	79,84	100	120	88,64	110	120	97,44	100	115
71,20	50	45	80,00	95	125	88,80	110	125	97,60	110	120
71,36	50	50	80,16	95	125	88,96	100	125	97,76	110	115
71,52	45	45	80,32	95	125	89,12	100	125	97,92	100	115
71,68	45	55	80,48	100	120	89,28	95	125	98,08	95	115
71,84	55	65	80,64	100	125	89,44	95	125	98,24	100	115
72,00	55	65	80,80	100	125	89,60	100	120	98,40	95	115
72,16	70	65	80,96	110	125	89,76	100	135	98,52	100	115
72,32	70	75	81,12	115	135	89,92	110	140	98,72	100	110
72,48	75	85	81,28	110	140	90,08	110	135	98,88	110	100
72,64	75	85	81,44	115	140	90,24	110	140	99,04	95	95
72,80	75	90	81,60	110	140	90,40	100	145	99,20	90	100
72,96	85	95	81,76	115	140	90,56	100	155	99,36	90	100
73,12	90	100	81,92	110	140	90,72	110	155	93,52	75	110
73,28	90	110	82,08	110	140	90,88	110	155	99,68	75	115
73,44	90	115	82,24	110	135	91,04	100	155	99,84	75	115
73,60	90	120	82,40	110	135	91,20	110	155	100,00	75	110
73,76	90	115	82,56	100	125	91,36	110	160			
73,92	90	115	87,72	110	125	91,52	115	160			
74,08	110	115	82,88	110	125	91,68	110	155			
74,24	100	100	83,04	100	125	91,84	115	155			
74,40	100	110	83,20	100	120	92,00	115	140			
74,56	100	110	83,36	100	125	92,16	115	155			
74,72	95	115	83,52	100	120	92,32	120	155			
74,88	95	120	83,68	100	135	92,48	125	145			
75,04	95	125	83,84	95	140	92,64	125	155			
75,20	95	135	84,00	100	135	92,80	125	155			
75,36	100	135	84,16	110	140	92,96	120	155			
75,52	100	140	84,32	110	140	93,12	120	145			
75,68	100	140	84,48	110	140	93,28	120	145			
75,84	100	140	84,64	110	140	93,44	115	145			

Appendici 4

_Sinjali tal-valur issettjat għall-verifika fuq l-istand tal-verifika ta' sits tas-sewwieq għal trakters tal-Kategorija A fil-Klass I (2.5.3.1.1)

PS = punt issettjat

a = amplitudni tas-sinjal tal-valur meħtieg $f10^{-4}$ m,

t = ħin tal-kejl f sekondi

Dawn is-sinjali jidhru fit-tabella għal 701 punt meħtieg.

Jistgħu jinħażnu b'mod numeriku u, wara li jgħaddu minn filtru 'low-pass' bi frekwenza ta' qtugħi ta' madwar 10 Hz u attenwazzjoni ta' frekwenza għolja ta' 12 dB/ottava, jistgħu juru l-amplitudni tal-valur issettjat għall-istand tal-verifika kkontrollata b'mod elettro-idroliku. Is-sinjali tal-valur issettjat jridu jiġu repetuti mingħajr interruzzjoni.

Nru PS	a 10^{-4} m	t s									
0	0 000	0									
1	0 344	0,04	47	- 0 550		93	- 0 000		139	0 229	
2	0 333	0,08	48	- 0 576		94	0 025		140	0 212	
3	0 272		49	- 0 622		95	0 065		141	0 157	
4	0 192		50	- 0 669	2,0	96	0 076		142	0 097	
5	0 127		51	- 0 689		97	0 054		143	0 055	
6	0 115		52	- 0 634		98	- 0 016		144	0 073	
7	0 169		53	- 0 542		99	- 0 066		145	0 175	
8	0 243		54	- 0 429		100	- 0 048	4,0	146	0 287	
9	0 298		55	- 0 314		101	- 0 011		147	0 380	
10	0 320		56	- 0 282		102	0 061		148	0 406	
11	0 270		57	- 0 308		103	0 131		149	0 338	
12	0 191		58	- 0 373		104	0 168		150	0 238	6,0
13	0 124		59	- 0 446		105	0 161		151	0 151	
14	0 057		60	- 0 469		106	0 131		152	0 080	
15	0 027		61	- 0 465		107	0 086		153	0 090	
16	0 004		62	- 0 417		108	0 067		154	0 146	
17	- 0 013		63	- 0 352		109	0 088		155	0 196	
18	- 0 039		64	- 0 262		110	0 110		156	0 230	
19	- 0 055		65	- 0 211		111	0 148		157	0 222	
20	- 0 056		66	- 0 180		112	0 153		158	0 184	
21	- 0 059		67	- 0 182		113	0 139		159	0 147	
22	- 0 068		68	- 0 210		114	0 119		160	0 115	
23	- 0 104		69	- 0 222		115	0 099		161	0 114	
24	- 0 134		70	- 0 210		116	0 091		162	0 140	
25	- 0 147	1,0	71	- 0 186		117	0 078		163	0 198	
26	- 0 144		72	- 0 141		118	0 059		164	0 257	
27	- 0 143		73	- 0 088		119	0 062		165	0 281	
28	- 0 155		74	- 0 033		120	0 072		166	0 276	
29	- 0 179		75	0 000	3,0	121	0 122		167	0 236	
30	- 0 181		76	0 001		122	0 155		168	0 201	
31	- 0 155		77	- 0 040		123	0 191		169	0 167	
32	- 0 139		78	- 0 098		124	0 184		170	0 145	
33	- 0 141		79	- 0 130		125	0 143	5,0	171	0 135	
34	- 0 170		80	- 0 115		126	0 087		172	0 165	
35	- 0 221		81	- 0 068		127	0 029		173	0 242	
36	- 0 259		82	- 0 036		128	0 010		174	0 321	
37	- 0 281		83	- 0 032		129	0 025		175	0 399	7,0
38	- 0 268		84	- 0 050		130	0 074		176	0 411	
39	- 0 258		85	- 0 052		131	0 106		177	0 373	
40	- 0 285		86	- 0 039		132	0 115		178	0 281	
41	- 0 348		87	- 0 011		133	0 090		179	0 179	
42	- 0 437		88	0 014		134	0 048		180	0 109	
43	- 0 509		89	0 041		135	0 038		181	0 094	
44	- 0 547		90	0 054		136	0 066		182	0 136	
45	- 0 562		91	0 040		137	0 116		183	0 206	
46	- 0 550		92	0 006		138	0 180		184	0 271	

Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s
185	0 267		249	0 041		313	- 0 320		377	- 0 027	
186	0 203		250	0 090	10,0	314	- 0 244		378	0 099	
187	0 091		251	0 136		315	- 0 237		379	0 186	
188	0 009		252	0 151		316	- 0 310		380	0 174	
189	0 006		253	0 123		317	- 0 413		381	0 085	
190	0 074		254	0 070		318	- 0 462		382	- 0 031	
191	0 186		255	0 034		319	- 0 456		383	- 0 086	
192	0 280		256	- 0 001		320	- 0 351		384	- 0 069	
193	0 342		257	- 0 010		321	- 0 181		385	0 012	
194	0 330		258	- 0 031		322	- 0 045		386	0 103	
195	0 265		259	- 0 061		323	0 013		387	0 164	
196	0 184		260	- 0 086		324	- 0 037		388	0 129	
197	0 118		261	- 0 104		325	- 0 160	13,0	389	0 047	
198	0 105		262	- 0 103		326	- 0 247		390	- 0 055	
199	0 128		263	- 0 093		327	- 0 258		391	- 0 097	
200	0 174	8,0	264	- 0 074		328	- 0 187		392	- 0 056	
201	0 215		265	- 0 056		329	- 0 069		393	0 043	
202	0 229		266	- 0 039		330	0 044		394	0 162	
203	0 221		267	- 0 000		331	0 078		395	0 220	
204	0 199		268	0 033		332	0 061		396	0 205	
205	0 164		269	0 067		333	- 0 012		397	0 129	
206	0 162		270	0 097		334	- 0 102		398	0 053	
207	0 174		271	0 085		335	- 0 127		399	0 022	
208	0 210		272	0 034		336	- 0 103		400	0 052	16,0
209	0 242		273	0 002		337	- 0 045		401	0 114	
210	0 270		274	- 0 050		338	0 039		402	0 175	
211	0 285		275	- 0 080	11,0	339	0 094		403	0 191	
212	0 285		276	- 0 096		340	0 107		404	0 172	
213	0 258		277	- 0 121		341	0 058		405	0 138	
214	0 223		278	- 0 116		342	- 0 011		406	0 092	
215	0 194		279	- 0 092		343	- 0 078		407	0 052	
216	0 165		280	- 0 060		344	- 0 093		408	0 051	
217	0 132		281	- 0 018		345	- 0 068		409	0 025	
218	0 106		282	- 0 011		346	- 0 025		410	0 001	
219	0 077		283	- 0 052		347	0 021		411	- 0 026	
220	0 065		284	- 0 143		348	0 008		412	- 0 065	
221	0 073		285	- 0 241		349	- 0 016		413	- 0 073	
222	0 099		286	- 0 330		350	- 0 038	14,0	414	- 0 038	
223	0 114		287	- 0 343		351	- 0 024		415	- 0 001	
224	0 111		288	- 0 298		352	0 041		416	0 029	
225	0 083	9,0	289	- 0 235		353	0 135		417	0 030	
226	0 026		290	- 0 203		354	0 196		418	- 0 005	
227	- 0 028		291	- 0 249		355	0 171		419	- 0 045	
228	- 0 052		292	- 0 356		356	0 053		420	- 0 068	
229	- 0 069		293	- 0 448		357	- 0 111		421	- 0 093	
230	- 0 077		294	- 0 486		358	- 0 265		422	- 0 075	
231	- 0 067		295	- 0 444		359	- 0 348		423	- 0 067	
232	- 0 095		296	- 0 343		360	- 0 336		424	- 0 051	
233	- 0 128		297	- 0 240		361	- 0 258		425	- 0 049	17,0
234	- 0 137		298	- 0 215		362	- 0 155		426	- 0 059	
235	- 0 144		299	- 0 277		363	- 0 059		427	- 0 077	
236	- 0 131		300	- 0 399	12,0	364	- 0 056		428	- 0 107	
237	- 0 155		301	- 0 527		365	- 0 123		429	- 0 143	
238	- 0 208		302	- 0 585		366	- 0 187		430	- 0 141	
239	- 0 266		303	- 0 569		367	- 0 218		431	- 0 142	
240	- 0 285		304	- 0 479		368	- 0 136		432	- 0 106	
241	- 0 276		305	- 0 363		369	0 012		433	- 0 080	
242	- 0 205		306	- 0 296		370	0 149		434	- 0 050	
243	- 0 110		307	- 0 299		371	0 212		435	- 0 030	
244	- 0 020		308	- 0 374		372	0 153		436	- 0 014	
245	0 041		309	- 0 466		373	0 021		437	- 0 017	
246	0 053		310	- 0 528		374	- 0 104		438	- 0 031	
247	0 020		311	- 0 520		375	- 0 160	15,0	439	- 0 037	
248	0 016		312	- 0 432		376	- 0 142		440	- 0 068	

Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s
441	- 0 113		506	0 184		571	0 285		636	- 0 178	
442	- 0 167		507	0 139		572	0 295		637	- 0 188	
443	- 0 203		508	0 062		573	0 261		638	- 0 198	
444	- 0 191		509	0 027		574	0 201		639	- 0 194	
445	- 0 135		510	0 030		575	0 145	23,0	640	- 0 187	
446	- 0 047		511	0 067		576	0 142		641	- 0 170	
447	0 028		512	0 146		577	0 163		642	- 0 161	
448	0 032		513	0 247		578	0 222		643	- 0 154	
449	- 0 031		514	0 314		579	0 284		644	- 0 140	
450	- 0 108	18,0	515	0 330		580	0 334		645	- 0 115	
451	- 0 157		516	0 289		581	0 342		646	- 0 055	
452	- 0 155		517	0 224		582	0 301		647	0 001	
453	- 0 081		518	0 179		583	0 240		648	0 049	
454	- 0 012		519	0 184		584	0 205		649	0 085	
455	0 053		520	0 216		585	0 216		650	0 094	26,0
456	0 085		521	0 229		586	0 257		651	0 071	
457	0 054		522	0 210		587	0 326		652	0 039	
458	0 002		523	0 130		588	0 363		653	- 0 001	
459	- 0 026		524	0 062		589	0 380		654	- 0 027	
460	- 0 034		525	0 006	21,0	590	0 358		655	- 0 025	
461	- 0 014		526	- 0 004		591	0 303		656	0 000	
462	0 031		527	0 004		592	0 273		657	0 028	
463	0 061		528	0 018		593	0 341		658	0 045	
464	0 098		529	0 031		594	0 249		659	0 019	
465	0 123		530	0 020		595	0 252		660	- 0 032	
466	0 103		531	0 014		596	0 245		661	- 0 101	
467	0 078		532	- 0 011		597	0 244		662	- 0 162	
468	0 046		533	- 0 022		598	0 225		663	- 0 198	
469	0 042		534	- 0 029		599	0 212		664	- 0 193	
470	0 044		535	- 0 042		600	0 180	24,0	665	- 0 149	
471	0 072		536	- 0 066		601	0 160		666	- 0 096	
472	0 109		537	- 0 120		602	0 130		667	- 0 075	
473	0 133		538	- 0 188		603	0 118		668	- 0 086	
474	0 138		539	- 0 241		604	0 104		669	- 0 151	
475	0 125	19,0	540	- 0 252		605	0 081		670	- 0 246	
476	0 095		541	- 0 243		606	0 040		671	- 0 329	
477	0 105		542	- 0 212		607	- 0 004		672	- 0 382	
478	0 129		543	- 0 183		608	- 0 040		673	- 0 392	
479	0 181		544	- 0 170		609	- 0 057		674	- 0 340	
480	0 206		545	- 0 189		610	- 0 049		675	- 0 286	27,0
481	0 200		546	- 0 233		611	- 0 021		676	- 0 249	
482	0 168		547	- 0 286		612	0 011		677	- 0 245	
483	0 140		548	- 0 311		613	0 033		678	- 0 298	
484	0 149		549	- 0 280		614	0 038		679	- 0 348	
485	0 186		550	- 0 215	22,0	615	0 027		680	- 0 366	
486	0 237		551	- 0 128		616	0 019		681	- 0 330	
487	0 242		552	- 0 038		617	0 024		682	- 0 247	
488	0 207		553	- 0 018		618	0 040		683	- 0 175	
489	0 130		554	- 0 024		619	0 069		684	- 0 135	
490	0 055		555	- 0 052		620	0 082		685	- 0 149	
491	0 015		556	- 0 055		621	0 086		686	- 0 165	
492	0 014		557	- 0 033		622	0 068		687	- 0 178	
493	0 036		558	0 013		623	0 056		688	- 0 142	
494	0 054		559	0 061		624	0 036		689	- 0 097	
495	0 056		560	0 079		625	0 006	25,0	690	- 0 067	
496	0 022		561	0 060		626	- 0 015		691	- 0 051	
497	- 0 032		562	0 024		627	- 0 049		692	- 0 071	
498	- 0 076		563	- 0 013		628	- 0 071		693	- 0 101	
499	- 0 108		564	- 0 027		629	- 0 075		694	- 0 110	
500	- 0 099	20,0	565	- 0 018		630	- 0 078		695	- 0 091	
501	- 0 029		566	0 011		631	- 0 074		696	- 0 043	
502	0 051		567	0 064		632	- 0 069		697	0 020	
503	0 138		568	0 111		633	- 0 094		698	0 061	
504	0 199		569	0 171		634	- 0 116		699	0 064	
505	0 213		570	0 238		635	- 0 150		700	0 036	28,0

Appendici 5

Sinjali tal-valur issettjat għall-ispezzjoni ta' l-istand tal-verifikasi ta' sits tas-sewwieq għal trakters tal-Kategorija A fil-Klass II (2.5.3.1.1)

PS = punt issettjat

a = amplitudni tas-sinjal tal-valur meħtieġ $f10^{-4}$ m,

t = ħin tal-kejl f sekondi

Dawn is-sinjali jidhru fit-tabella għal 701 punt meħtieġ.

Jistgħu jinħażnu b'mod numeriku u, wara li jgħaddu minn filtru 'low-pass' bi frekwenza ta' qtugħi ta' madwar 10 Hz u attenwazzjoni ta' frekwenza għolja ta' 12 dB/ottava, jistgħu juru l-amplitudni tal-valur issettjat għall-istand tal-verifikasi kkontrollata b'mod elettro-idrawliku. Is-sinjali tal-valur issettjat jridu jiġi repetuti mingħajr interruzzjoni.

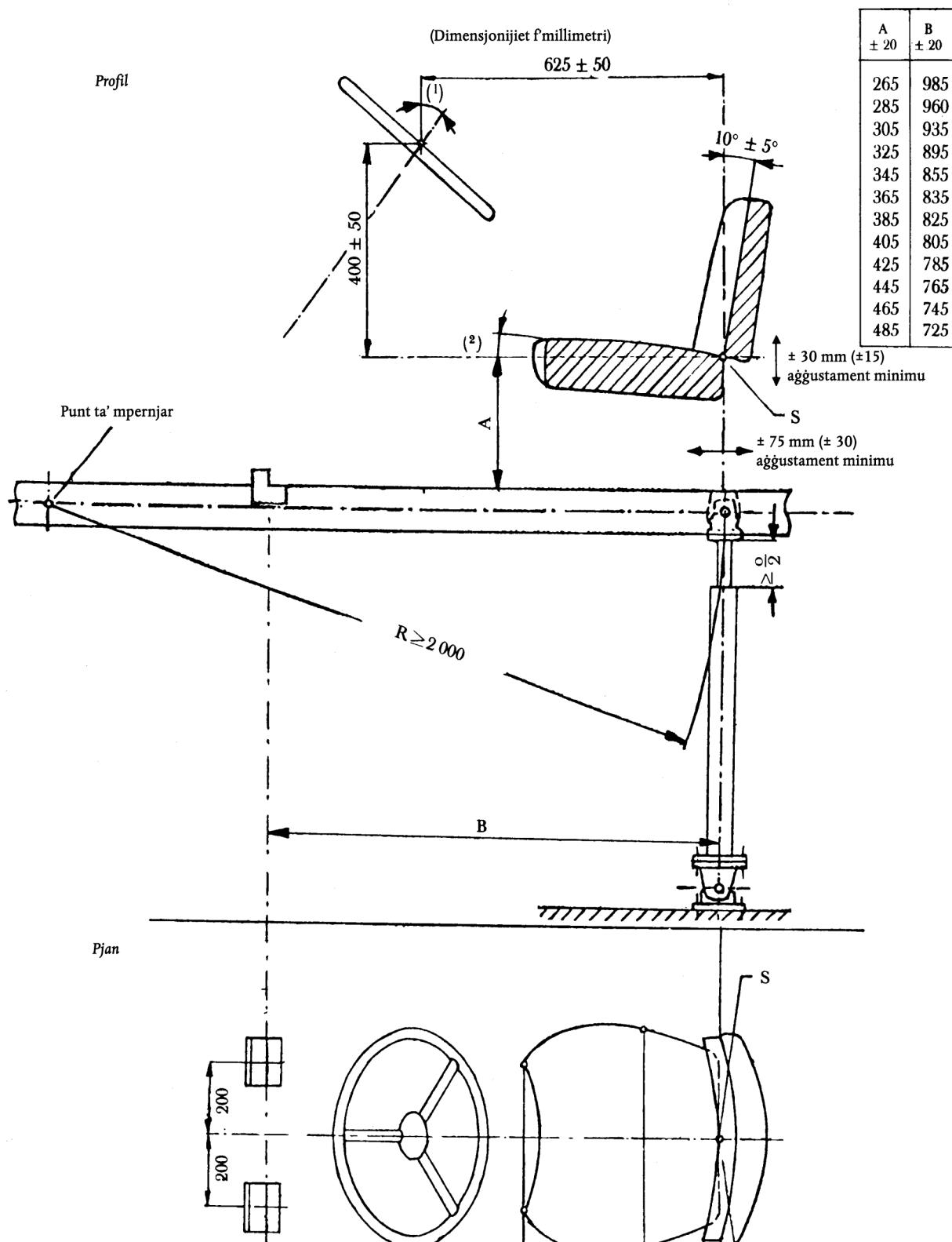
Nru PS	a 10^{-4} m	t s									
0	0 000	0									
1	0 156	0,04	47	- 0 364		93	- 0 004		139	- 0 154	
2	0 147	0,08	48	- 0 410		94	- 0 039		140	- 0 164	
3	0 144		49	- 0 407		95	- 0 100		141	- 0 160	
4	0 162		50	- 0 367	2,0	96	- 0 171		142	- 0 128	
5	0 210		51	- 0 289		97	- 0 218		143	- 0 059	
6	0 272		52	- 0 180		98	- 0 226		144	0 015	
7	0 336		53	- 0 081		99	- 0 190		145	0 074	
8	0 382		54	- 0 000		100	- 0 116	4,0	146	0 034	
9	0 404		55	- 0 011		101	- 0 054		147	0 042	
10	0 408		56	- 0 070		102	- 0 001		148	- 0 034	
11	0 376		57	- 0 168		103	- 0 001		149	- 0 101	
12	0 324		58	- 0 256		104	- 0 045		150	- 0 147	6 0
13	0 275		59	- 0 307		105	- 0 126		151	- 0 141	
14	0 226		60	- 0 302		106	- 0 191		152	- 0 091	
15	0 176		61	- 0 249		107	- 0 223		153	- 0 031	
16	0 141		62	- 0 157		108	- 0 206		154	0 017	
17	0 126		63	- 0 056		109	- 0 168		155	0 027	
18	0 144		64	0 013		110	- 0 122		156	- 0 012	
19	0 180		65	0 044		111	- 0 095		157	- 0 058	
20	0 205		66	0 025		112	- 0 101		158	- 0 127	
21	0 198		67	- 0 026		113	- 0 114		159	- 0 151	
22	0 184		68	- 0 077		114	- 0 161		160	- 0 125	
23	0 138		69	- 0 115		115	- 0 212		161	- 0 049	
24	0 102		70	- 0 131		116	- 0 254		162	0 045	
25	0 068	1,0	71	- 0 102		117	- 0 273		163	0 104	
26	0 050		72	- 0 031		118	- 0 258		164	0 122	
27	0 055		73	0 035		119	- 0 211		165	0 104	
28	0 078		74	0 078		120	- 0 169		166	0 046	
29	0 120		75	0 057	3,0	121	- 0 125		167	- 0 018	
30	0 184		76	0 000		122	- 0 115		168	- 0 047	
31	0 209		77	- 0 069		123	- 0 127		169	- 0 036	
32	0 224		78	- 0 124		124	- 0 156		170	0 016	
33	0 206		79	- 0 143		125	- 0 185	5,0	171	0 145	
34	0 157		80	- 0 129		126	- 0 232		172	0 257	
35	0 101		81	- 0 091		127	- 0 256		173	0 330	
36	0 049		82	- 0 045		128	- 0 260		174	0 330	
37	- 0 002		83	- 0 004		129	- 0 260		175	0 258	7,0
38	- 0 038		84	- 0 004		130	- 0 247		176	0 138	
39	- 0 068		85	- 0 016		131	- 0 228		177	0 034	
40	- 0 088		86	- 0 047		132	- 0 204		178	- 0 037	
41	- 0 100		87	- 0 080		133	- 0 192		179	- 0 030	
42	- 0 110		88	- 0 083		134	- 0 179		180	0 026	
43	- 0 151		89	- 0 080		135	- 0 144		181	0 141	
44	- 0 183		90	- 0 060		136	- 0 128		182	0 216	
45	- 0 234		91	- 0 029		137	- 0 117		183	0 243	
46	- 0 303		92	- 0 013		138	- 0 131		184	0 188	

Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s
185	0 079		249	0 220		313	- 0 302		377	0 053	
186	- 0 015		250	0 210	10,0	314	- 0 318		378	0 078	
187	- 0 047		251	0 185		315	- 0 316		379	0 068	
188	- 0 008		252	0 149		316	- 0 293		380	0 033	
189	0 091		253	0 100		317	- 0 238		381	0 004	
190	0 230		254	0 057		318	- 0 154		382	- 0 000	
191	0 340		255	0 035		319	- 0 070		383	- 0 013	
192	0 381		256	0 006		320	- 0 021		384	- 0 003	
193	0 332		257	- 0 000		321	- 0 029		385	0 000	
194	0 225		258	0 010		322	- 0 075		386	- 0 001	
195	0 099		259	0 034		323	- 0 138		387	- 0 010	
196	0 014		260	0 047		324	- 0 189		388	- 0 023	
197	- 0 012		261	0 047		325	- 0 193	13,0	389	- 0 019	
198	0 033		262	0 031		326	- 0 153		390	0 014	
199	0 131		263	0 028		327	- 0 095		391	0 060	
200	0 247	8,0	264	0 036		328	- 0 012		392	0 093	
201	0 335		265	0 072		329	0 033		393	0 117	
202	0 348		266	0 125		330	0 069		394	0 137	
203	0 314		267	0 188		331	0 064		395	0 123	
204	0 239		268	0 216		332	0 000		396	0 098	
205	0 161		269	0 189		333	- 0 074		397	0 075	
206	0 124		270	0 119		334	- 0 147		398	0 055	
207	0 139		271	0 031		335	- 0 164		399	0 062	
208	0 218		272	- 0 026		336	- 0 142		400	0 087	16,0
209	0 328		273	- 0 059		337	- 0 067		401	0 113	
210	0 405		274	- 0 052		338	- 0 001		402	0 126	
211	0 426		275	- 0 009	11,0	339	0 057		403	0 139	
212	0 403		276	0 039		340	0 080		404	0 119	
213	0 314		277	0 081		341	0 040		405	0 080	
214	0 191		278	0 107		342	- 0 010		406	0 023	
215	0 088		279	0 079		343	- 0 096		407	- 0 043	
216	0 025		280	0 023		344	- 0 148		408	- 0 099	
217	0 030		281	- 0 044		345	- 0 164		409	- 0 121	
218	0 087		282	- 0 121		346	- 0 134		410	- 0 090	
219	0 173		283	- 0 168		347	- 0 060		411	- 0 009	
220	0 240		284	- 0 172		348	0 038		412	0 072	
221	0 274		285	- 0 147		349	0 136		413	0 120	
222	0 250		286	- 0 119		350	0 195	14,0	414	0 111	
223	0 182		287	- 0 114		351	0 170		415	0 049	
224	0 077		288	- 0 155		352	0 077		416	- 0 021	
225	- 0 019	9,0	289	- 0 217		353	- 0 067		417	- 0 098	
226	- 0 075		290	- 0 287		354	- 0 212		418	- 0 136	
227	- 0 061		291	- 0 243		355	- 0 321		419	- 0 117	
228	- 0 033		292	- 0 341		356	- 0 356		420	- 0 072	
229	0 011		293	- 0 289		357	- 0 339		421	- 0 020	
230	0 042		294	- 0 217		358	- 0 277		422	0 038	
231	0 025		295	- 0 157		359	- 0 189		423	0 061	
232	- 0 021		296	- 0 150		360	- 0 119		424	0 026	
233	- 0 078		297	- 0 193		361	- 0 100		425	- 0 016	17,0
234	- 0 142		298	- 0 248		362	- 0 124		426	- 0 090	
235	- 0 197		299	- 0 319		363	- 0 170	14,0	427	- 0 151	
236	- 0 225		300	- 0 371	12,0	364	- 0 193		428	- 0 171	
237	- 0 217		301	- 0 378		365	- 0 173		429	- 0 150	
238	- 0 196		302	- 0 354		366	- 0 105		430	- 0 080	
239	- 0 133		303	- 0 309		367	- 0 000		431	- 0 001	
240	- 0 038		304	- 0 264		368	0 075		432	0 064	
241	0 052		305	- 0 241		369	0 092		433	0 113	
242	0 128		306	- 0 236		370	0 074		434	0 109	
243	0 168		307	- 0 264		371	0 011		435	0 089	
244	0 164		308	- 0 262		372	- 0 049		436	0 016	
245	0 169		309	- 0 282		373	- 0 082		437	- 0 040	
246	0 170		310	- 0 275		374	- 0 076		438	- 0 098	
247	0 188		311	- 0 278		375	- 0 039	15,0	439	- 0 142	
248	0 210		312	- 0 285		376	0 010		440	- 0 147	

Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s	Nru PS	a 10 ⁻⁴ m	t s
441	- 0 112		506	- 0 027		571	0 089		636	- 0 163	
442	- 0 028		507	- 0 103		572	- 0 004		637	- 0 182	
443	0 058		508	- 0 096		573	- 0 075		638	- 0 177	
444	0 118		509	- 0 026		574	- 0 099		639	- 0 184	
445	0 124		510	0 062		575	- 0 054	23,0	640	- 0 201	
446	0 080		511	0 198		576	0 024		641	- 0 199	
447	0 006		512	0 275		577	0 126		642	- 0 187	
448	- 0 052		513	0 293		578	0 203		643	- 0 145	
449	- 0 068		514	0 244		579	0 223		644	- 0 092	
450	- 0 050	18,0	515	0 149		580	0 200		645	- 0 040	
451	- 0 000		516	0 056		581	0 113		646	0 017	
452	0 063		517	0 005		582	0 026		647	0 044	
453	0 129		518	- 0 001		583	- 0 008		648	0 061	
454	0 155		519	0 023		584	- 0 003		649	0 029	
455	0 156		520	0 035		585	0 057		650	- 0 018	26,0
456	0 111		521	0 063		586	0 149		651	- 0 078	
457	0 069		522	0 034		587	0 236		652	- 0 129	
458	0 049		523	- 0 009		588	0 290		653	- 0 135	
459	0 036		524	- 0 074		589	0 299		654	- 0 110	
460	0 056		525	- 0 154	21,0	590	0 244		655	- 0 039	
461	0 100		526	- 0 203		591	0 192		656	0 008	
462	0 143		527	- 0 204		592	0 145		657	0 019	
463	0 178		528	- 0 167		593	0 095		658	- 0 033	
464	0 193		529	- 0 119		594	0 090		659	- 0 102	
465	0 178		530	- 0 077		595	0 111		660	- 0 194	
466	0 136		531	- 0 068		596	0 151		661	- 0 264	
467	0 087		532	- 0 094		597	0 186		662	- 0 292	
468	0 050		533	- 0 168		598	0 185		663	- 0 261	
469	0 041		534	- 0 254		599	0 165		664	- 0 210	
470	0 067		535	- 0 337		600	0 120	24,0	665	- 0 147	
471	0 117		536	- 0 383		601	0 057		666	- 0 092	
472	0 165		537	- 0 400		602	0 008		667	- 0 089	
473	0 188		538	- 0 391		603	- 0 022		668	- 0 138	
474	0 178		539	- 0 365		604	- 0 044		669	- 0 248	
475	0 171	19,0	540	- 0 346		605	- 0 062		670	- 0 360	
476	0 154		541	- 0 342		606	- 0 070		671	- 0 455	
477	0 141		542	- 0 372		607	- 0 061		672	- 0 497	
478	0 137		543	- 0 398		608	- 0 057		673	- 0 473	
479	0 146		544	- 0 431		609	- 0 044		674	- 0 393	
480	0 177		545	- 0 464		610	- 0 040		675	- 0 294	27,0
481	0 231		546	- 0 459		611	- 0 037		676	- 0 230	
482	0 282		547	- 0 425		612	- 0 028		677	- 0 214	
483	0 314		548	- 0 354		613	- 0 017		678	- 0 241	
484	0 287		549	- 0 259		614	- 0 006		679	- 0 294	
485	0 222		550	- 0 187	22,0	615	0 011		680	- 0 343	
486	0 138		551	- 0 174		616	0 032		681	- 0 375	
487	0 050		552	- 0 182		617	0 045		682	- 0 379	
488	- 0 003		553	- 0 211		618	0 050		683	- 0 349	
489	0 001		554	- 0 241		619	0 039		684	- 0 276	
490	0 041		555	- 0 228		620	0 036		685	- 0 202	
491	0 095		556	- 0 192		621	0 027		686	- 0 136	
492	0 124		557	- 0 131		622	0 025		687	- 0 099	
493	0 112		558	- 0 066		623	0 006		688	- 0 101	
494	0 060		559	- 0 050		624	0 000		689	- 0 139	
495	- 0 022		560	- 0 065		625	- 0 012	25,0	690	- 0 196	
496	- 0 112		561	- 0 117		626	- 0 040		691	- 0 246	
497	- 0 161		562	- 0 164		627	- 0 047		692	- 0 256	
498	- 0 153		563	- 0 191		628	- 0 058		693	- 0 234	
499	- 0 087		564	- 0 165		629	- 0 070		694	- 0 156	
500	0 030	20,0	565	- 0 109		630	- 0 076		695	- 0 078	
501	0 127		566	- 0 025		631	- 0 098		696	0 015	
502	0 197		567	0 081		632	- 0 103		697	0 083	
503	0 203		568	0 163		633	- 0 127		698	0 118	
504	0 147		569	0 191		634	- 0 158		699	0 080	
505	0 060		570	0 164		635	- 0 158		700	0 000	28,0

Appendici 6

Verifika ta' l-istand (2.5.3.1)

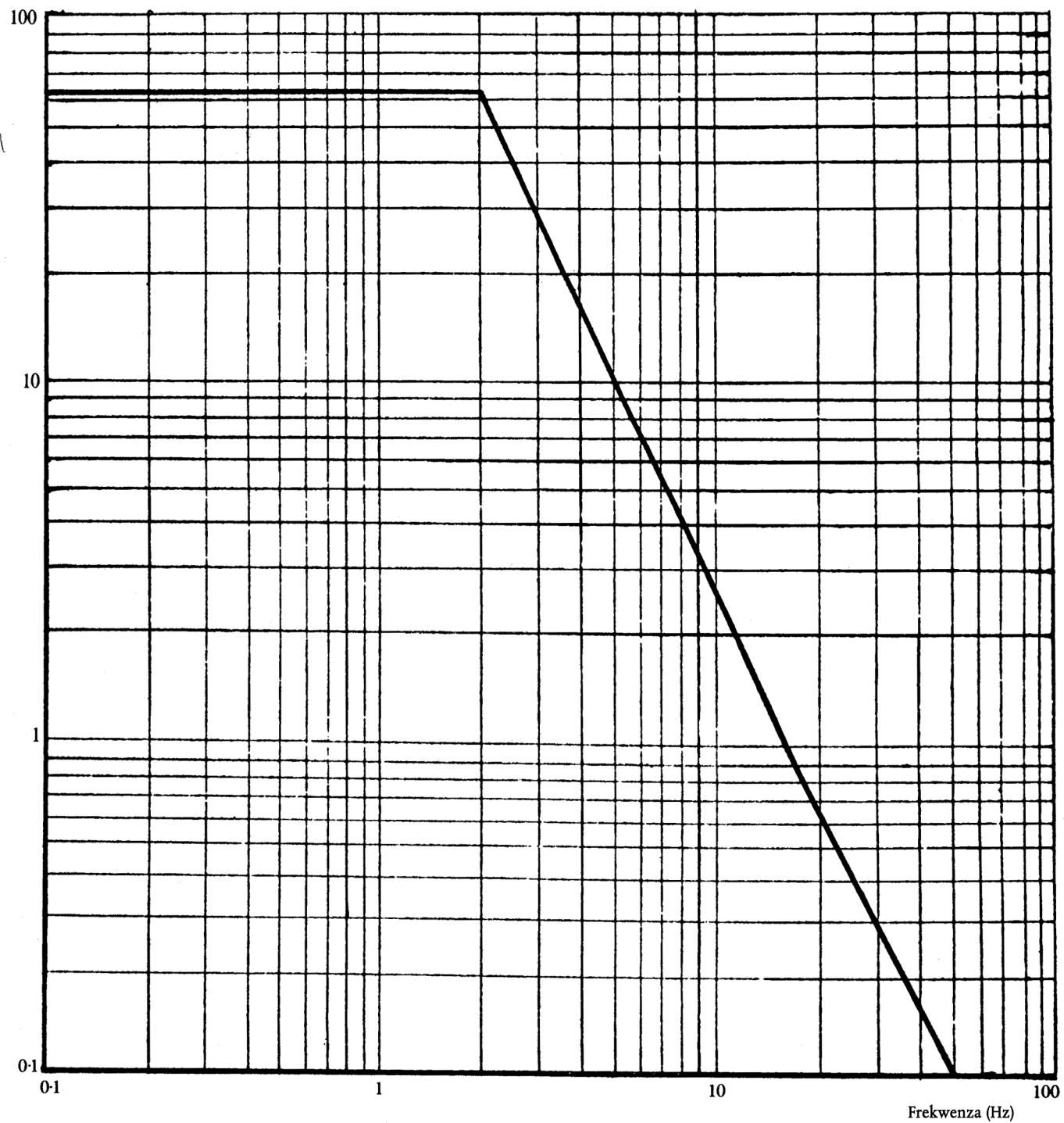


(¹) L-angolu tal-kolonna ta' l-isteering f'relazzjoni mal-vertikal tiddependi fuq il-posizzjoni tas-sit, id-diametru tar-rota ta' l-isteering.
 (²) L-inklinazzjoni lura tas-superfiċje tal-kuxxin tas-sit imwahhal trid tkun 3 sa 120 f'relazzjoni ma' l-orizzontal meta mkejja bl-istruмент ta' tagħbiha skond l-Appendici 1 ta' l-Anness II. L-għażla ta' l-angolu ta' inklinazzjoni minn din il-klassi tiddependi mill-posizzjoni meta bil-qiegħda.

Appendici 7

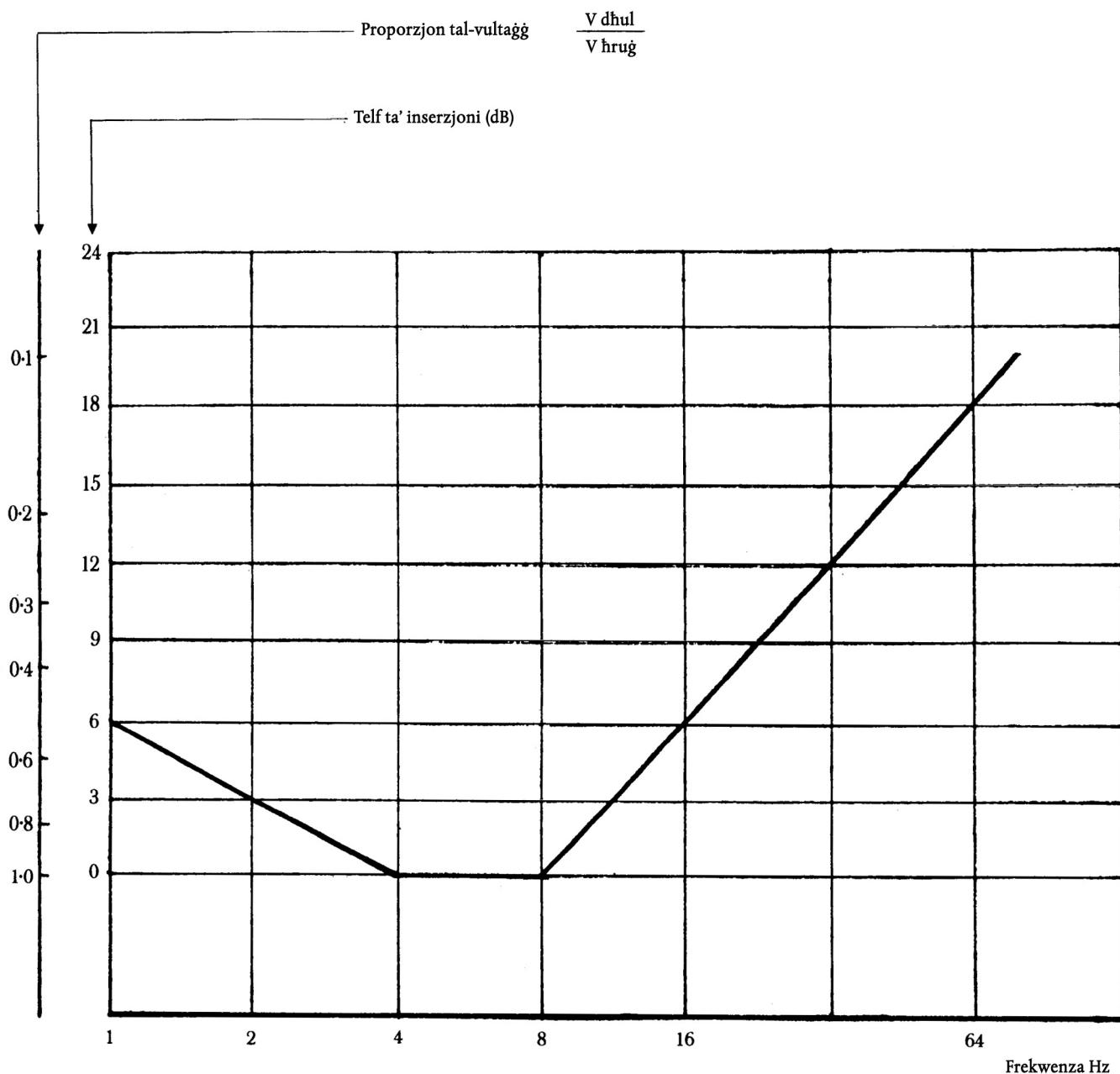
Il-vjagg ta' l-istand tal-verifikasi tal-vibrazzjoni (2.5.3.1)

Amplitudni (mm)



Appendici 8

Karatteristiċi tal-filtru ta' l-instrument ta' kejl tal-vibrazzjoni (2.5.3.3.5)



Appendici 9

Densità spettrali tal-forza ta' l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twahhil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi I (2.5.5)

Id-densità spettrali tal-forza ta' l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twahhil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi I tista' tiġi espressa approssimativament bir-relazzjoni li ġejja:

$$\Phi = \Phi_{\max} \exp - \frac{(f - f_m)^2}{2b^2}$$

fejn il-kostanti għandhom il-valuri:

$$\Phi_{\max} = 6,0 \text{ (m/s}^2\text{)}^2/\text{Hz}$$

$$f_m = 3,25 \text{ Hz}$$

$$b = 0,33 \text{ Hz}$$

It-tolleranzi permessi huma:

$$\Phi_{\max} = \pm 10 \%$$

$$f_m = \pm 5 \%$$

It-tolleranza fir-rigward ta' b hija determinata bil-fatt li, skond 2.5.5.2, l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha fit-twahhil tas-sit trid tkun fil-limiti:

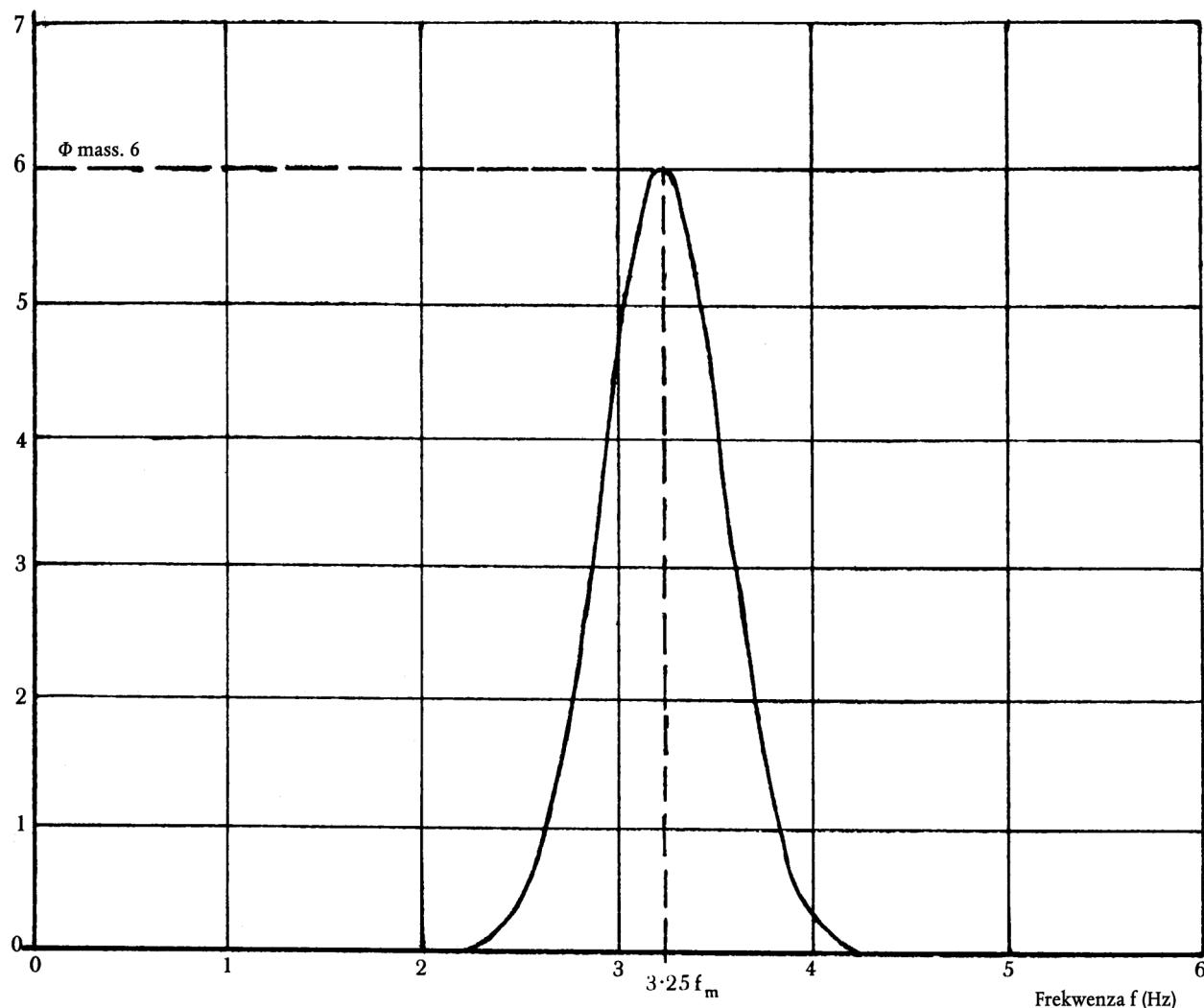
$$a_w = \text{sa } 2,2 \text{ m/s}^2$$

Densità spettrali tal-forza Φ (f)

Il-funzjoni approssimativa għad-densità spettrali tal-forza ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twaħħil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi I

Densità spettrali tal-forza Φ (f)

$$\frac{\left(\frac{m}{s^2}\right)^2}{Hz}$$



Appendici 10

Densità spettrali tal-forza ta' l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twahhil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi II (2.5.5)

Id-densità spettrali tal-forza ta' l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twahhil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi II tista' tigi deskritta approssimattivament bir-relazzjoni li ġejja:

$$\Phi = \Phi_{\max} \exp - \frac{(f - f_m)^2}{2b^2}$$

fejn il-kostanti għandhom il-valuri:

$$\Phi_{\max} = 5,5 \text{ (m/s}^2\text{)}^2/\text{Hz}$$

$$f_m = 2,65 \text{ Hz}$$

$$b = 0,3 \text{ Hz}$$

It-tolleranzi permessi huma:

$$\Phi_{\max} = \pm 10 \%$$

$$f_m = \pm 5 \%$$

It-tolleranza fir-rigward ta' b hija ddeterminata bil-fatt li, skond 2.5.5.2, l-accelerazzjoni tal-vibrazzjoni miżjudha fit-twahhil tas-sit trid tkun fil-limiti:

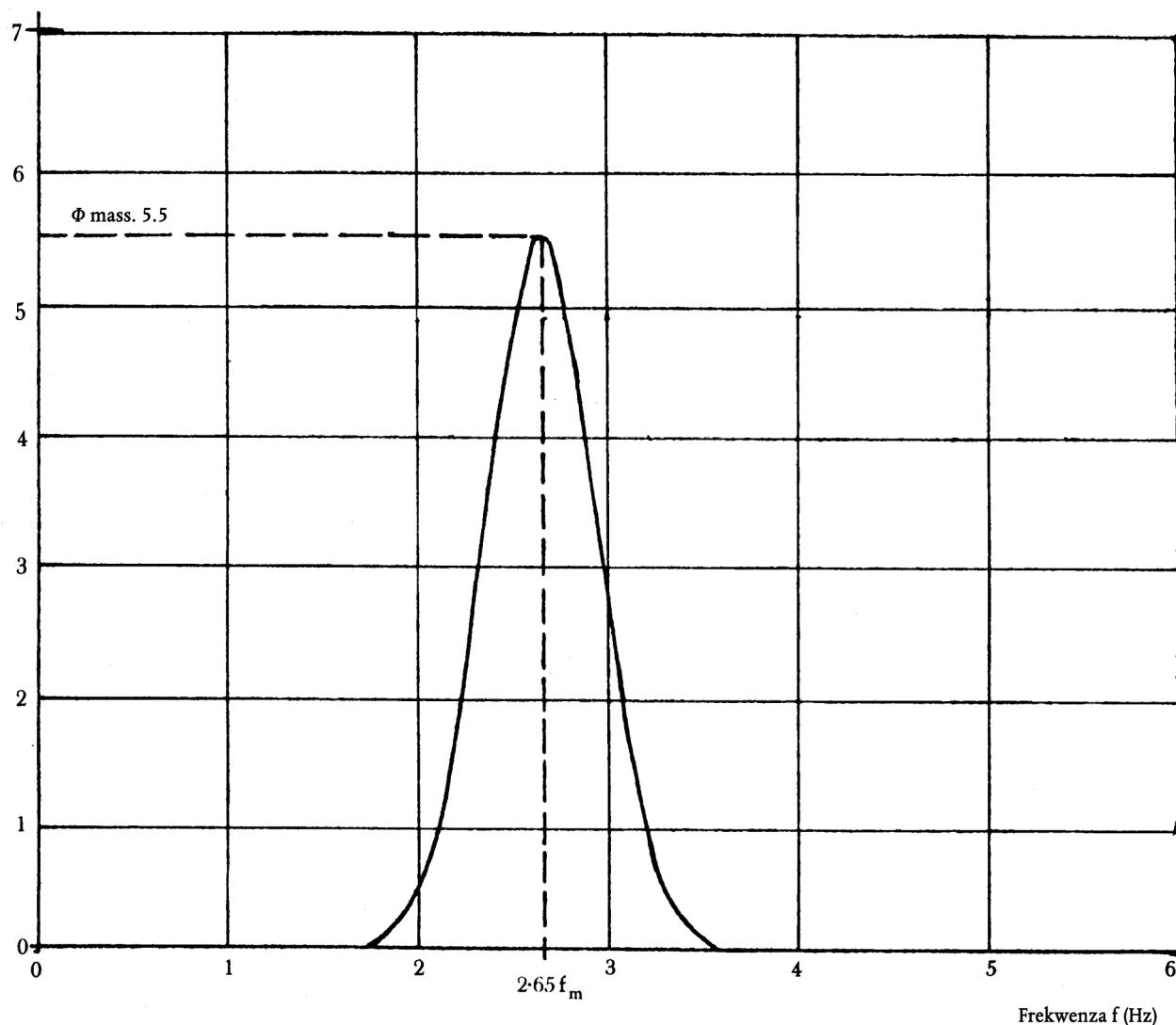
$$a_w = \text{sa } 1,8 \text{ m/s}^2$$

Densità spettrale tal-forza Φ (f)

Il-funzjoni approssimativa għad-densità spettrali tal-forza ta' l-aċċelerazzjoni tal-vibrazzjoni vertikali fit-twaħħil tas-sit ta' trakter ta' referenza tal-Klassi II

Densità spettrale tal-forza Φ (f)

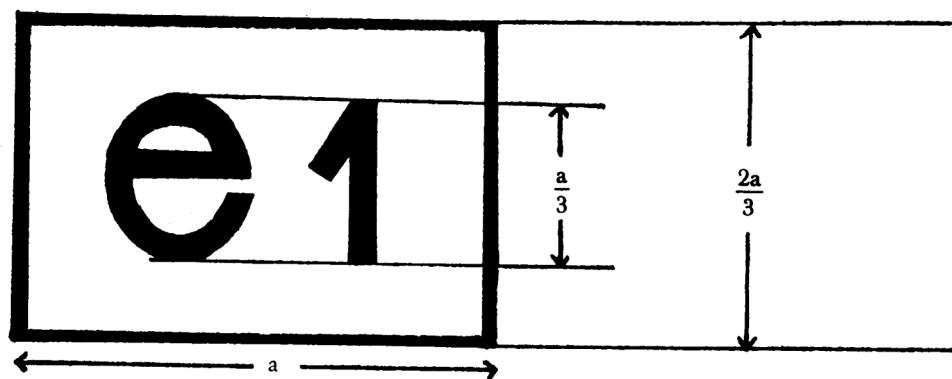
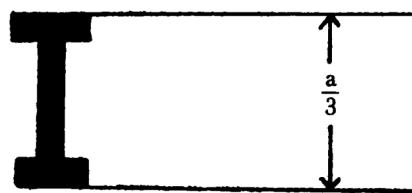
$$\frac{\left(\frac{m}{s^2}\right)^2}{Hz}$$



Appendici 11

Eżempju tal-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE (3.5)

$$a \geq 15 \text{ mm}$$



Is-sit li jgħorr il-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE ta' hawn fuq huwa sit intenzjonat għal trakter tal-Kategorija A fil-Klassi I u approvat il-Ġermanja (e1) taħt in-numru 1 005.

ANNESS III

MUDELL TAĆ-ĊERTIFIKAT TA' L-APPROVAZZJONI TAT-TIP TA' KOMPONENT TAL-KEE

Isem ta' l-amministrazzjoni

Notifika li tikkonċerna l-hruġ, ir-rifjut, l-irtirar u l-estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE għal tip ta' sit tas-sewwieq għal trakter bir-roti agrikolu jew tal-foresti

Nru ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE

1. Isem jew marka kummerċjali tas-sit
2. Isem u indirizz tal-fabrikant tas-sit
3. Jekk jaapplika, l-isem u l-indirizz tar-rappreżentant awtorizzat tal-fabrikant
4. Il-marka, it-tip u l-isem kummerċjali tat-trakter(s) li għalihi huwa ntenzjonat is-sit (¹).....
5. Id-data tas-sottomissjoni ghall-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE
6. Laboratorju tal-verifika
7. Data u numru tar-rapport tal-laboratorju
8. Data li fiha nharget/ġiet rifjutata/ġiet irtirata l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent (²).....
9. Post
10. Data
11. Nota li tiddiskrivi s-sit, b'mod partikolari l-iskala ta' aggustament, il-piż totali, l-karatteristici tas-sistema ta' sospensjoni, t-tip u l-hxuna ta' l-ikkuttunar u l-istruzzjonijiet tat-twahħil, hija mehmūża ma' dan iċ-ċertifikat. Disinji tal-ġnub tas-sit fformat DIN A4 (210 x 297 mm) b'veduta lateral u minn quddiem huma nkluži ma' din in-nota.
12. Kummenti
13. Firma

(¹) Fil-każ li s-sit huwa ntenzjonat għal trakter tal-Klassi I jew II, iddikjara l-klassi(jet) tat-trakter(s) li għaliha huwa ntenzjonat is-sit.

(²) Aqta' liema wieħed ma jaapplikax.

ANNESS IV

KONDIZZJONIJET GHALL-INSTALLAZZJONI TAS-SIT TAS-SEWWIEQ GHALL-APPROVAZZJONI TAT-TIP TAL-KEE TA' TRAKTER

1. Kull sit tas-sewwieq irid ikollu l-marka ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent tal-KEE u jikkonforma mal-kondizzjonijiet ta' installazzjoni li ġejjin:
 - 1.1. is-sit tas-sewwieq irid ikun installat b'dak il-mod li:
 - 1.1.1. s-sewwieq ikun assigurat posizzjoni komda għas-sewqan u ghall-manuvrar tat-trakter;
 - 1.1.2. s-sit irid ikun faċilment aċċessibbli;
 - 1.1.3. s-sewwieq, meta jkun bil-qiegħda fil-posizzjoni normali tas-sewqan, jista' jilhaq id-diversi kontrolli tat-trakter li għandhom tendenza li jintużaw waqt l-operazzjoni;
 - 1.1.4. l-ebda parti mis-sit jew mill-komponenti tat-trakter ma jrid ikollha tendenza li ggieghel lis-sewwieq ibati minn qtugħ jew tbenġi;
 - 1.1.5. meta s-sit ikun jista' jiġi aġġustat fit-tul u fl-gholi biss, il-pjan ta' simetrijja tiegħu jrid jikkoinċidi jew ikun parallel mal-pjan longitudinali medjan tat-trakter;
 - 1.1.6. meta s-sit huwa ddisinjat biex idur madwar assi vertikali jrid ikun kapaci jissakkar fil-posizzjonijiet kollha jew fċerti posizzjonijiet u f'kwalunkwe każ fil-posizzjoni msemmija f'1.1.5.
 2. Il-detentur ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE jista' jitlob li din tkun estiża għal tipi oħra ta' sits. L- awtoritajiet kompetenti jridu johorġu din l-estensjoni fuq il-kondizzjonijiet li ġejjin:
 - 2.1. it-tip il-ġdid ta' sit irid ikun irċieva l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent;
 - 2.2. irid ikun iddisinjat biex jiġi nstallat fuq it-tip ta' trakter li għalihi intalbet l-estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE;
 - 2.3. irid ikun installat b'dak il-mod li jikkonforma mal-kondizzjonijiet ta' installazzjoni ta' dan l-Anness.
 3. Is-sits intenzjonati għal trakters b'distanza ta' bejn iż-żewġ roti ta' wara ta' 1150 mm jista' jkollhom id-dimensionijiet minimi li ġejjin fir-rigward tal-fond u l-wisa' tas-superfiċje tas-sit:
 - fond tas-superfiċje tas-sit: 300 mm,
 - wisa' tas-superfiċje tas-sit: 400 mm.

Din id-disposizzjoni tapplika biss jekk il-valuri speċifikati għall-fond u għall-wisa' tas-superfiċje tas-sit (jiġifheri 400 ± 50 mm u ta' l-anqas 450 mm rispettivament) ma jistgħux jiġi osservatti minhabba raġunijiet relatati mal-kostruzzjoni tat-trakter.
 4. Ċertifikat li jikkonforma mal-mudell li jidher fl-Anness V għandu jiġi meħmuż maċ-ċertifikat ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE għal kull tip ta' approvazzjoni tat-tip jew estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip mahrūga jew rifutata.

ANNESS V

ANNESS GHAĆ-ĊERTIFIKAT TA' L-APPROVAZZJONI TAT-TIP TAL-KEE GHAL TRAKTER FIR-RIGWARD TAS-SIT TAS-SEWWIEQ

(Artikli 4 (2) u 10 tad-Direttiva tal-Kunsill 74/150/KEE ta' l-4 ta' Marzu 1974 fuq l-approssimazzjoni tal-ligijiet ta' l-Istati Membri relatati ma' l-approvazzjoni tat-tip għal trakters bir-roti agrikoli jew tal-foresti)

Isem ta' l-amministrazzjoni

- Nru ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE estensjoni (¹)
1. L-isem jew marka kummerċjali tat-trakter
 2. It-tip ta' trakter
 3. L-isem u indirizz tal-fabbrikant tat-trakter
 4. Jekk japplika, l-isem u l-indirizz tar-rappreżentant awtorizzat
 5. L-isem jew il-marka kummerċjali tas-sit tas-sewwieq u n-numru ta' l-approvazzjoni tat-tip ta' komponent
 6. L-estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE tat-trakter li tkopri t-tip ta' sit li ġej
 7. It-trakter gie sottomess ghall-approvazzjoni tat-tip tal-KEE
 8. Id-dipartiment tekniku responsabbi biex jiċċekkja l-konformita ghall-ghan ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE
 9. Id-data tar-rapport mahruġ minn dan id-dipartiment
 10. In-numru tar-rapport mahruġ minn dan id-dipartiment
 11. L-approvazzjoni tat-tip tal-KEE fir-rigward tas-sit tas-sewwieq inhāġet/ġiet rifjutata (²)
 12. Estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE fir-rigward tas-sit tas-sewwieq inhāġet/ġiet rifjutata (²)
 13. Post
 14. Data
 15. Firma

(¹) Fejn japplika, ddikkjara jekk l-estensjoni ta' l-approvazzjoni tat-tip tal-KEE inizjali hijiex l-ewwel, it-tieni eċċ.

(²) Aqta' fejn ma japplikax.