

Forklarende bemærkninger til Den Europæiske Unions kombinerede nomenklatur

(2016/C 121/05)

I medfør af artikel 9, stk. 1, litra a), andet led, i Rådets forordning (EØF) nr. 2658/87 ⁽¹⁾ foretages der følgende ændring i de forklarende bemærkninger til Den Europæiske Unions kombinerede nomenklatur ⁽²⁾:

På side 109 efter det sidste stykke i underposition »2403 99 90 — Andre varer« indsættes følgende tekst:

»BILAG A

RYGEPRØVNING FOR TOBAK OG TOBAKSVARER

Mål

Målet med rygeprøvningen er at indføre en harmoniseret metode til at skelne fabrikerede tobaksvarer (tobak, der er egnet til rygning uden yderligere forarbejdning) henhørende under pos. 2403 fra rå eller ufabrikeret tobak henhørende under pos. 2401. For at kunne skelne mellem fabrikerede tobaksvarer henhørende under pos. 2403 og rå eller ufabrikeret tobak henhørende under pos. 2401 gennemføres en rygeprøvning. Prøvning ved sigtning foretages kun, hvis det ikke er muligt at ryge prøven uden yderligere (industriel) forarbejdning.

Indledning

I forbindelse med underposition 2403 19 betyder »egnet til rygning«, at produktet kan rulles eller fyldes i en cigaretform og brændes med flere drag, eller kan stoppes i en pibe og brændes med flere drag.

Prøvningsprincip

Det kan vurderes på flere forskellige måder, om en tobaksprøve kan ryges: ved at rulle med cigaretpapir for at fremstille en »håndrullet« cigaret, ved at fylde tobakken i et cigarethylster eller ved at stoppe den i en pibe. Piben og rullede cigaretter tændes og ryges. Antændelse og rygning evalueres.

Anvendelsesområde

Prøvningen kan anvendes til alle former for tobak eller tobaksvarer, herunder dele af tobaksvarer som f.eks. cigarindlæg. Prøvningen kan være farlig, når tobaksprøven er forurenede (påvirket) af skimmel.

Udstyr

Temperatur- og fugtighedsreguleret kammer til konditionering af prøven (temperatur $22 \pm 1^\circ\text{C}$ og luftfugtighed $60 \pm 3\%$)

Cigaretruller

Cigaretpapir (længde 70 mm, bredde 37 mm)

Cigarethylster (diameter 7,3 mm, længde 85 mm inkl. filteret)

Lighter

Børste til rengøring af cigaretrulleren

Pibe

Pibestopper

Redskaber til piberengøring

Rygemaskine (ISO 3308)

Prøvningsforberedelse

Prøven blandes grundigt og neddeles om nødvendigt ved hjælp af metoden »coning and quartering«. Hvis prøven er tør (når vandindholdet er mindre end 8 vægtprocent), skal den konditioneres (temperatur $22 \pm 1^\circ\text{C}$ og luftfugtighed $60 \pm 3\%$) i mindst 48 timer.

⁽¹⁾ Rådets forordning (EØF) nr. 2658/87 af 23. juli 1987 om told- og statistiknomenklaturen og Den Fælles Toldtarif (EFT L 256 af 7.9.1987, s. 1).

⁽²⁾ EUT C 76 af 4.3.2015, s. 1.

Det er ikke tilladt på nogen måde at skære, brække, knuse, formale eller på anden måde at dele prøven.

Prøvningsprocedure

Rens cigaretrulleren og piben.

Piben:

- En passende mængde af prøven (mindst 5,0 g) fyldes i piben op til dennes kant.
- Tobakken i piben tændes ved hjælp af en lighter og stoppes let med pibestopperen. Der tages drag af piben med regelmæssige intervaller på ca. 1 minut.

Cigaretter:

- Cigaretpapir: en passende mængde af prøven anbringes på cigaretpapiret, og papiret med prøven rulles i cylindrisk form.
- Cigaretruller: en passende mængde af prøven (mindst 0,5 g) anbringes i cigaretrulleren, og cigaretten fremstilles i overensstemmelse med instruktionerne til den pågældende cigaretruller.
- De fremstillede cigaretter tændes med lighteren og får lov at gløde, uden at der tages drag (for at brænde overskydende papir). Der tages drag af den enkelte cigaret med regelmæssige intervaller på ca. 30-60 sekunder afhængigt af tobakkens kvalitet. Dragene varer ca. 2 sekunder.

Evaluering af prøvningen (typiske eksempler)

Hvis en af rygeprøvningerne er positiv, kan tobakken ryges (underposition 2403 19).

Rygning af pibe — evaluering af prøvning	Rygning af håndrullet cigaret — evaluering af prøvning	Rygning af cigaret i hylster — evaluering af prøvning	Endelig evaluering	Bemærkninger
Det kan ikke lade sig gøre at få prøven ned i piben (hele tobaksblade, store stykker af tobaksblade, tobaksstilke osv.)	Det kan ikke lade sig gøre at rulle cigaretten (hele tobaksblade, store stykker af tobaksblade, tobaksstilke osv.)	Det kan ikke lade sig gøre at fremstille cigaretten (hele tobaksblade, store stykker af tobaksblade, tobaksstilke osv.)	Det er ikke muligt at ryge prøven uden yderligere (industriel) forarbejdning	Typisk for underposition 2401 10, 2401 20 og 2401 30
Det kan ikke lade sig gøre at ryge prøven i piben (den stoppede tobak er helt eller næsten uigennemtrængelig for luft, og piben går ud næsten lige efter, at den er blevet tændt)	Det kan ikke lade sig gøre at rulle prøven til en cigaret, prøven indeholder ikke tobaksfibre, som kan holde sammen på rullen, der falder fyld ud af cigaretpapiret	Prøven blev fyldt i cigarethylsteret, og den fremstillede cigaret blev røget	Prøven er egnet til rygning	Typisk for tobaksaffald (små flade partikler) — underposition 2403 19
Det er muligt at ryge prøven i piben	Prøven blev rullet i cigaretpapiret, og den fremstillede cigaret blev røget	Prøven blev fyldt i cigarethylsteret, og den fremstillede cigaret blev røget	Prøven er egnet til rygning	Typisk for skåren tobak — underposition 2403 19

Rygning af pipe — evaluering af prøvning	Rygning af håndrullet cigaret — evaluering af prøvning	Rygning af cigaret i hylster — evaluering af prøvning	Endelig evaluering	Bemærkninger
Det kan ikke lade sig gøre at ryge prøven i piben (den stoppede tobak brænder meget hurtigt, og der afgives en stor mængde varme — piben kan tage skade)	Prøven blev rullet i cigaretpapiret, og den fremstillede cigaret blev røget	Prøven blev fyldt i cigarethylsteret, og den fremstillede cigaret blev røget	Prøven er egnet til rygning	Typisk for finskåren tobak — underposition 2403 19
Det er ikke muligt at fylde prøven i piben (prøvepartiklerne er meget hårde)	Det kan ikke lade sig gøre at rulle cigaretten (de hårde partikler river hul i cigaretpapiret)	Det kan ikke lade sig gøre at fylde cigarethylsteret (de hårde partikler river hul i cigaretpapiret)	Det er ikke muligt at ryge prøven uden yderligere (industriel) forarbejdning	Typisk for skårne stilke — underposition 2401 30

Det er muligt at rulle nogle prøver (især tobaksaffald) til næsten formløse »ruller«. Hvis disse »ruller« smuldrer, inden de bliver tændt, eller »tobakspartiklerne« falder ud af de tændte »ruller« efter første drag, noteres følgende resultat: »Det kan ikke lade sig gøre at rulle cigaretten«.

Litteratur

ISO 3402 Tobacco and tobacco products — Atmosphere for conditioning and testing.

BILAG B

METODE TIL BESTEMMELSE AF PARTIKELSTØRRELSE VED SIGTNING AF PRØVEN

For at kunne skelne mellem fabrikerede tobaksvarer henhørende under pos. 2403 og rå eller ufabrikeret tobak henhørende under pos. 2401 gennemføres en rygeprøvning. Prøvning ved sigtning foretages kun, hvis det ikke er muligt at ryge prøven uden yderligere (industriel) forarbejdning.

Metodens princip

Metoden bygger på bestemmelse af masseandelene af de dele af prøven, der bliver tilbage ved sigtning med forskellige maskestørrelser. Derved kan der skelnes mellem produkter tariferet under underposition 2401 20 og produkter tariferet under underposition 2401 30.

Hvis 50 vægtprocent eller derover af partiklerne er større end 3,15 mm (jf. CORESTA-metode nr. 16), er der tale om delvis eller helt strippet tobak (underposition 2401 20).

Hvis 50 vægtprocent eller derover af partiklerne er mindre end 3,15 mm (i en af de tre dimensioner), er der tale om tobaksaffald (underposition 2401 30).

Anvendelsesområde

Resultaterne kan påvirkes af prøvens fysisk-kemiske egenskaber og en række andre faktorer:

- prøvespecifik vægt og prøvestørrelse — har betydning for sigtningens varighed og er vigtig for bestemmelsen af prøvens delmængde
- prøvens skrøbelighed — har betydning for, om prøven smuldrer under forberedelsen og sigtningen
- elektrostatiske og magnetiske egenskaber — prøvens tilbøjelighed til smuldring og dannelse af klumper
- prøvens hygroskopiske egenskaber — påvirker prøvens vægt og partikelstørrelsen.

Udstyr

Temperatur- og fugtighedsreguleret kammer til konditionering af prøven (temperatur $22 \pm 1^\circ\text{C}$ og luftfugtighed $60 \pm 3\%$).

Analysevægte — nøjagtighed min. 0,01 g.

Sæt af runde sigter med specifikationer i overensstemmelse med ISO 3310-1 (metaldug — kvadratiske masker), sigtediameter 200 mm, sigtehøjde 50 mm og følgende maskestørrelse: 0,4 mm, 3,15 mm og 6,3 mm.

Ultralydsbad til rengøring af sigter.

En vibrationsseparator til sigter, der kan skabe vibrationer på 50 Hz og 3 mm amplitude.

Bund og låg til sigterne.

Børste til fjernelse af prøvepartikler fra sigterne.

Prøveforberedelse

Prøven blandes grundigt og neddeles om nødvendigt ved hjælp af metoden »coning and quartering« og deles i to dele.

Prøven vejes (fra 50 g til 150 g) og konditioneres derefter ved en temperatur på $22 \pm 1^\circ\text{C}$ og en luftfugtighed på $60 \pm 3\%$ i mindst 48 timer.

Efterfølgende bør alt arbejde med prøven udføres i en kontrolleret atmosfære ved en temperatur på $22 \pm 1^\circ\text{C}$ og en luftfugtighed på $60 \pm 5\%$. Temperaturen og luftfugtigheden ved prøvningen skal måles og indgå i prøvningsrapporten. Lufttrykket skal også måles og indgå i prøvningsrapporten, hvis lufttrykket er uden for intervallet 86-106 kPa.

Metode

Sigterne skal være rene og uden skader. Hver sigte vejes nøjagtigt (0,01 g). Apparatet opbygges som følger (fra bund til top): bund (opsamlingsbeholder til støv), sigten med den mindste maskestørrelse, efterfulgt af de øvrige sigter efter maskestørrelse (stigende) og derefter et låg.

Den konditionerede prøve vejes med en absolut præcision på 0,01 gram og fordeles jævnt i den øverste sigte, som derefter lukkes med låget.

Sigterne placeres derefter i vibrationsseparatoren og udsættes for vibrationer på 50 Hz med en amplitude på 3 mm i 5 til 15 minutter (alt efter prøvens vægt).

Når sigtningen er færdig, fjernes sigterne fra separatoren.

Derefter fjernes sigtelåget og den øverste sigte. Støvpartikler, der sidder fast på siderne af den øverste sigte børstes ned i sigten, og der stryges derefter fem gange med hånden i sigten, således at disse partikler tvinges igennem til den efterfølgende sigte (med en mindre maskestørrelse).

Støvet fjernes trinvist fra alle sigterne. Hver sigte med prøvepartikler vejes nøjagtigt (0,01 g), og det samme gøres med bunden med støvet.

Prøvningen gennemføres sideløbende med en anden del af prøven.

Beregninger

Resultaterne beregnes som de masseandele af prøven, der bliver tilbage på de forskellige sigter (resten). For hver sigte beregnes masseandelen af prøven, Z_X , efter formlen:

$$Z_X = 100 \times \frac{m_R - m_X}{m_S}$$

i vægtprocent, hvor

m_R er vægten (i g) af den specifikke sigte med resten, m_X er vægten (i g) af den specifikke sigte, og m_S er prøvens vægt (i g).

Det opsamlede materiale ved sigtningen, Y_s , beregnes efter formlen:

$$Y_s = 100 \times \frac{\sum m_R - \sum m_X}{m_S}$$

i %, hvor

m_R er vægten (i g) af den specifikke sigte med resten, m_X er vægten (i g) af den specifikke sigte, og m_S er prøvens vægt (i g).

Evaluering og angivelse af resultaterne

Det opsamlede materiale bør udgøre mere end 99 %. Er dette ikke tilfældet, bør hele prøvningen gentages med en anden delprøve. Konditioneringen af prøven kontrolleres i overensstemmelse med ISO 3402.

Resultaterne angives som masseandele af prøven (resten på de enkelte sigter) i vægtprocent afrundet til en decimal. Prøvningsrapporten bør også indeholde oplysninger om sigternes maskediametre, sigtetid, vibrationsamplitude og -frekvens, prøvens vægt og temperaturen og fugtigheden i prøvningsatmosfæren.

Metrologiske parametre

Kvantifikationsgrænsen er 5 vægtprocent.

Repetérbarhedsgrænsen er 1,5 vægtprocent for masseandele af prøven på mellem 5 og 20 vægtprocent. For masseandele på over 20 vægtprocent ligger repetérbarhedsgrænsen på $r = 0,06 \times Z_x$.

Måleusikkerheden er 2 vægtprocent for masseandele af prøven på mellem 5 og 20 vægtprocent. For masseandele på over 20 vægtprocent ligger måleusikkerheden på $U = 0,1 \times Z_x$.

Litteratur

CORESTA's anbefalede metode nr. 16: Lamina strip particle size determination ISO 2395 Test sieves and test sieving — Vocabulary.

ISO 3310-1 Test sieves — Technical requirements and testing — Part 1: Test sieves of metal wire cloth.

ISO 3402 Tobacco and tobacco products — Atmosphere for conditioning and testing.«
