

II

(Rechtsakte ohne Gesetzescharakter)

VERORDNUNGEN

VERORDNUNG (EU) Nr. 1387/2013 DES RATES

vom 17. Dezember 2013

zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und gewerbliche Waren und zur Aufhebung der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011

DER RAT DER EUROPÄISCHEN UNION —

gestützt auf den Vertrag über die Arbeitsweise der Europäischen Union, insbesondere auf Artikel 31,

auf Vorschlag der Europäischen Kommission,

in Erwägung nachstehender Gründe:

- (1) Die Herstellung der in Anhang I aufgeführten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren kann gegenwärtig in der Union nicht oder nur in unzureichender Menge gewährleistet werden, so dass der Bedarf der diese Ware verwendenden Wirtschaftszweige nicht gedeckt werden kann.
- (2) Es liegt daher im Interesse der Union, die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für diese Waren vollständig oder teilweise auszusetzen.
- (3) Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 des Rates ⁽¹⁾ wurde vielfach geändert. Darüber hinaus wurden im Zuge der Änderung durch die Verordnung (EU) Nr. 1220/2012 des Rates ⁽²⁾ Fischereierzeugnisse vom Anwendungsbereich der Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 ausgenommen. Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 sollte daher im Interesse der Transparenz vollständig ersetzt werden.
- (4) Die Verordnungen zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren haben großenteils

die bisherigen Regelungen weitergeführt. Um die Durchführung der betreffenden Maßnahmen zu rationalisieren, ist es daher angezeigt, die Geltungsdauer dieser Verordnung nicht zu begrenzen, da Anpassungen des Anwendungsbereichs und die Hinzufügung oder Streichung bestimmter Waren in Anhang I dieser Verordnung durch eine Verordnung des Rates vorgenommen werden können.

- (5) Angesichts ihres vorübergehenden Charakters sollten die in Anhang I aufgeführten Aussetzungen systematisch, spätestens jedoch fünf Jahre nach dem Tag des Beginns der Anwendung oder Verlängerung, überprüft werden. Zudem kann es notwendig sein, bestimmte Aussetzungen auf Vorschlag der Kommission nach einer Überprüfung aus eigener Initiative oder auf Antrag eines Mitgliedstaates zu beenden, wenn die Beibehaltung der Aussetzungen nicht länger im Interesse der Union liegt oder eine Beendigung durch technische Entwicklungen, geänderte Umstände oder Marktentwicklungen gerechtfertigt ist.
- (6) In Statistiken für bestimmte in Anhang I aufgeführte Waren werden oft Angaben in Stückzahl, Quadratmeter oder anderen Maßeinheiten als Gewichtseinheiten gemacht. In der Kombinierten Nomenklatur gemäß Anhang I der Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates ⁽³⁾ gibt es jedoch keine solche besonderen Maßeinheiten. Daher muss dafür gesorgt werden, dass bei Einfuhren der betroffenen Waren in den zollrechtlich freien Verkehr nicht nur das Gewicht in Kilogramm oder Tonnen, sondern auch die einschlägigen besonderen Maßeinheiten angegeben werden.
- (7) Da die in dieser Verordnung vorgesehenen Zollausssetzungen ab 1. Januar 2014 gültig sein müssen, sollte diese Verordnung sofort bei ihrer Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Union in Kraft treten und ab dem 1. Januar 2014 gelten.

⁽¹⁾ Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 des Rates vom 19. Dezember 2011 zur Aussetzung der autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte gewerbliche und landwirtschaftliche Waren sowie Fischereierzeugnisse und zur Aufhebung der Verordnung (EG) Nr. 1255/96 (Abl. L 349 vom 31.12.2011, S. 1).

⁽²⁾ Verordnung (EU) Nr. 1220/2012 des Rates vom 3. Dezember 2012 über handelsbezogene Maßnahmen zur Sicherstellung der Versorgung der Verarbeitungsunternehmen in der Union mit bestimmten Fischereierzeugnissen im Zeitraum von 2013 bis 2015 und zur Änderung der Verordnungen (EG) Nr. 104/2000 und (EU) Nr. 1344/2011 (Abl. L 349 vom 19.12.2012, S. 4).

⁽³⁾ Verordnung (EWG) Nr. 2658/87 des Rates vom 23. Juli 1987 über die zolltarifliche und statistische Nomenklatur sowie den Gemeinsamen Zolltarif (Abl. L 256 vom 7.9.1987, S. 1).

(8) Im Einklang mit dem Grundsatz der Verhältnismäßigkeit ist es mit Blick auf die grundlegenden Ziele der Verbesserung der Wettbewerbsfähigkeit der EU-Wirtschaft – wodurch sie in die Lage versetzt wird, Arbeitsplätze zu schaffen und zu erhalten sowie ihre Strukturen zu modernisieren – erforderlich und angemessen, für die in Anhang I aufgeführten Waren Regeln für die Aussetzung der Zölle des Gemeinsamen Zolltarifs festzulegen. Gemäß Artikel 5 Absatz 4 des Vertrags über die Europäische Union geht die vorliegende Verordnung nicht über das zur Erreichung der Ziele erforderliche Maß hinaus —

HAT FOLGENDE VERORDNUNG ERLASSEN:

Artikel 1

Die autonomen Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für die in Anhang I aufgeführten landwirtschaftlichen und gewerblichen Waren werden ausgesetzt.

Artikel 2

(1) Die Kommission kann die Aussetzungen für die in Anhang I aufgeführten Waren in den folgenden Fällen jederzeit überprüfen:

a) aus eigener Initiative;

b) auf Antrag der Mitgliedstaaten.

(2) Die Kommission überprüft die Aussetzungen in dem in Anhang I festgelegten Jahr.

Artikel 3

Wird eine Anmeldung zur Überführung in den zollrechtlich freien Verkehr für Waren vorgelegt, die in die in Anhang II aufgeführten KN-Codes oder TARIC-Codes eingereiht werden, wird die in diesem Anhang aufgeführte besondere Maßeinheit in das entsprechende Feld der Anmeldung eingetragen.

Artikel 4

Die Verordnung (EU) Nr. 1344/2011 wird aufgehoben.

Artikel 5

Diese Verordnung tritt am Tag ihrer Veröffentlichung im *Amtsblatt der Europäischen Union* in Kraft.

Sie gilt ab dem 1. Januar 2014.

Diese Verordnung ist in allen ihren Teilen verbindlich und gilt unmittelbar in jedem Mitgliedstaat.

Geschehen zu Brüssel am 17. Dezember 2013.

Im Namen des Rates

Der Präsident

L. LINKEVIČIUS

ANHANG I

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 0710 21 00	10	Erbsen in Hülsen, der Art <i>Pisum sativum</i> der Varietät <i>Hortense axiphium</i> , gefroren, mit einer Dicke von nicht mehr als 6 mm, für die Verarbeitung, in ihren Hülsen, zu Fertiggerichten ⁽¹⁾ ⁽²⁾	0 %	31.12.2018
ex 0710 80 95	50	Bambussprossen, gefroren, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 0711 59 00	11	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattungen <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Lepista</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> und <i>Tricholoma</i> , vorläufig haltbar gemacht in Wasser, dem Salz, Schwefeldioxid oder andere vorläufig konservierend wirkende Stoffe zugesetzt sind, zum unmittelbaren Genuß nicht geeignet, für die Lebensmittelkonservenindustrien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 0712 32 00	10	Pilze, ausgenommen Pilze der Gattung <i>Agaricus</i> , getrocknet, ganz oder in erkennbaren Stücken oder Scheiben, die einer anderen Behandlung als einfaches Abpacken für den Einzelverkauf unterworfen werden sollen ⁽¹⁾ ⁽²⁾	0 %	31.12.2018
ex 0712 33 00	10		0 %	
ex 0712 39 00	31		0 %	
ex 0804 10 00	30	Datteln, frisch oder getrocknet, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 0810 40 50	10	Cranberries der Art <i>Vaccinium macrocarpon</i> , frisch, zur Verwendung bei der Herstellung (außer Verpackung) von Erzeugnissen der Getränke- oder Lebensmittelindustrie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
0811 90 50	70	Früchte der Gattung <i>Vaccinium</i> , auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2018
0811 90 70				
ex 0811 90 95	20	Boysenbeeren, gefroren, ohne Zusatz von Zucker, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95				
ex 0811 90 95	30	Ananas (<i>Ananas comosus</i>), in Stücken, gefroren	0 %	31.12.2018
ex 0811 90 95	40	Hagebutten, auch in Wasser oder Dampf gekocht, gefroren, ohne Zusatz von Zucker oder anderen Süßmitteln	0 %	31.12.2018
ex 1511 90 19	10	Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von	0 %	31.12.2018
ex 1511 90 91	10	— technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10,		
ex 1513 11 10	10	— Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916,		
ex 1513 19 30	10	— Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,		
ex 1513 21 10	10			
ex 1513 29 30	10	— Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen,		
		— Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00 oder		
		— Waren der Position 3401 ⁽¹⁾		
ex 1515 90 99	92	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT		
ex 1516 20 96	20	Jojobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner Texturierung unterzogen		
ex 1517 90 99	10	Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Fettsäuregehalt (HOSO) standardisiert	0 %	31.12.2016
ex 1902 30 10	10	Durchsichtige Nudeln, in Stücke geschnitten, hergestellt aus Bohnen der Art <i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 1903 00 00	20			
ex 2005 91 00	10	Bambussprossen, zubereitet oder haltbar gemacht, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Gewicht des Inhalts von mehr als 5 kg	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2007 99 50	81	Konzentriertes Acerolamark, durch Kochen hergestellt:	9 % ⁽³⁾	31.12.2017
ex 2007 99 50	91	— der Art <i>Malpighia</i> spp., — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2007 99 50	82	Gesäuertes konzentriertes Bananenmark, durch Kochen hergestellt:	11,5 % ⁽³⁾	31.12.2017
ex 2007 99 50	92	— der Art <i>Musa cavendish</i> , — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2007 99 50	83	Konzentriertes Mangomark, durch Kochen hergestellt:	6 % ⁽³⁾	31.12.2017
ex 2007 99 50	93	— der Art <i>Mangifera</i> spp.,		
ex 2007 99 93	10	— mit einem Zuckergehalt von nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2007 99 50	84	Konzentriertes Papayamark, durch Kochen hergestellt:	7,8 % ⁽³⁾	31.12.2017
ex 2007 99 50	94	— der Art <i>Carica</i> spp., — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2007 99 50	85	Konzentriertes Guavenmark, durch Kochen hergestellt:	6 % ⁽³⁾	31.12.2017
ex 2007 99 50	95	— der Art <i>Psidium</i> spp., — mit einem Zuckergehalt von mehr als 13 gHT, jedoch nicht mehr als 30 gHT zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie ⁽¹⁾		
ex 2008 93 91	20	Gesüßte, getrocknete Cranberries für die Herstellung von Erzeugnissen der lebensmittelverarbeitenden Industrie, wobei Ver- oder Umpacken alleine nicht als Verarbeitung gilt ⁽⁴⁾	0 %	31.12.2017
ex 2008 99 48	94	Mangomark: — nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Mangifera</i> , — mit einem Brixwert von 14 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie ⁽¹⁾	6 %	31.12.2015
ex 2008 99 49	30	Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker	0 %	31.12.2014
ex 2008 99 99	40			
ex 2008 99 49	70	Blanchierte Weinblätter der Gattung Karakishmish in Salzlake mit einem Gehalt an:	0 %	31.12.2017
ex 2008 99 99	11	— Salz von mehr als 6 gHT, — Säure ausgedrückt als Citronensäuremonohydrat von 0,1 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,4 gHT; — auch mit nicht mehr als 2 000 mg/kg Natriumbenzoat gemäß CODEX STAN 192-1995 zur Verwendung bei der Herstellung von mit Reis gefüllten Weinblättern ⁽¹⁾		
ex 2009 41 92	20	Ananassaft:	8 %	31.12.2015
ex 2009 41 99	70	— nicht aus Konzentrat, — der Gattung <i>Ananas</i> , — mit einem Brixwert von 11 oder mehr, jedoch nicht mehr als 16, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Getränkeindustrie ⁽¹⁾		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2009 49 30	91	Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (!)	0 %	31.12.2014
ex 2009 81 31	10	Cranberrysaft-Konzentrat: — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 2009 89 79	20	Gefrorenes Boysenbeerensaft-Konzentrat mit einem Brixwert von 61 oder mehr, jedoch nicht mehr als 67, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2009 89 79	30	Gefrorenes Acerola-Fruchtsaftkonzentrat: — mit einem Brixwert von mehr als 48, jedoch nicht mehr als 67, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 2009 89 79	85	Acai-Beerensaft: — der Art <i>Euterpe oleracea</i> , — gefroren, — ohne Zusatz von Zucker, — nicht in Pulverform, — mit einem Brixwert von 23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 32, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 10 kg oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2009 89 99	93	Kokoswasser, gefroren, in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Liter oder mehr, nicht behandelt	0 %	31.12.2016
ex 2106 10 20	10	Sojaproteinisolat, mit einem Gehalt an Calciumphosphat von 6,6 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,6 GHT	0 %	31.12.2018
ex 2106 90 92	45	Zubereitung mit einem Gehalt von: — mehr als 30, aber nicht mehr als 35 GHT Süßholzextrakt, — mehr als 65, aber nicht mehr als 70 GHT Tricaprylin, normiert auf 3 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 4 GHT Glabridin	0 %	31.12.2016
ex 2519 90 10	10	Schmelzmagnesia mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 2804 50 90	10	Tellur mit einer Reinheit von 99,99 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99,999 GHT (CAS RN 13494-80-9)	0 %	31.12.2018
2804 70 00		Phosphor	0 %	31.12.2018
ex 2805 19 90	10	Lithium (Metall) mit einer Reinheit von 99,7 GHT oder mehr (CAS RN 7439-93-2)	0 %	31.12.2017
ex 2805 30 10	10	Legierung aus Cer und anderen Seltenerdmetallen, mit einem Gehalt an Cer von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 2805 30 90	45	Seltenerdmetalle, Scandium und Yttrium mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr	0 %	31.12.2015
ex 2805 30 90	55			
ex 2805 30 90	65			
ex 2811 19 80	10	Sulfamidsäure (CAS RN 5329-14-6)	0 %	31.12.2018
ex 2811 19 80	20	Hydrogeniodid (CAS RN 10034-85-2)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2811 19 80	30	Phosphorige Säure (CAS RN 10294-56-1)/Phosphonsäure (CAS RN 13598-36-2) zur Verwendung als Zutat in der Herstellung von Zusatzstoffen für die Polyvinylchlorid-Industrie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 2811 22 00	10	Siliciumdioxid (CAS RN 7631-86-9) in Form von Pulver, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs- Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 2811 22 00	30	Kügelchen aus porösem weißem Siliciumdioxid, mit einer Partikelgröße von mehr als 1 µm, zum Herstellen von kosmetischen Produkten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 2812 90 00	10	Stickstofftrifluorid (CAS RN 7783-54-2)	0 %	31.12.2018
ex 2816 40 00	10	Bariumhydroxid (CAS RN 17194-00-2)	0 %	31.12.2017
ex 2818 10 91	10	Sinterkorund mit mikrokristalliner Struktur mit einem Gehalt an: — α -Al ₂ O ₃ (CASRN1344-28-1) von 94 gHT oder mehr, jedoch weniger als 98,5 gHT, — Magnesiumspinell (CASRN1309-48-4) von 2(± 1,5)GHT, — Yttriumoxid (CASRN1314-36-9) von 1(± 0,6)GHT und — entweder Lanthanoxid (CASRN1312-81-8) von 2(± 1,2)GHT — oder Lanthanoxid (CASRN1312-81-8) und Neodymoxid (CASRN1313-97-9) von 2(± 1,2)GHT von dem weniger als 50 % des Gesamtgewichts eine Korngröße von mehr als 10 µm aufweisen	0 %	31.12.2015
ex 2818 20 00	10	Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m ² /g oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 2818 30 00	10	Aluminiumhydroxidoxid in Form des Pseudo-Böhmits	4 %	31.12.2018
2819 10 00		Chromtrioxid (CAS RN 1333-82-0)	0 %	31.12.2016
ex 2819 90 90	10	Dichromtrioxid zur Verwendung in der Metallurgie (CAS RN 1308-38-9) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 2823 00 00	10	Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) — mit einer Reinheit von 99,9 gHT oder mehr, — mit einer durchschnittlichen Korngröße von 1,2 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,8 µm — mit einer spezifischen Oberfläche von 5,0 m ² /g oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,5 m ² /g	0 %	31.12.2017
ex 2823 00 00	20	Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) mit einer Reinheit von 99,7 GHT oder mehr und einem Gehalt an — Kalium und Natrium von insgesamt nicht mehr als 0,005 GHT (berechnet als elementares Natrium und elementares Kalium), — Phosphor von nicht mehr als 0,01 GHT (berechnet als elementarer Phosphor), zur Verwendung in der Metallurgie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 2825 10 00	10	Hydroxylammoniumchlorid (CAS RN 5470-11-1)	0 %	31.12.2017
ex 2825 50 00	20	Kupfer(I oder II)oxid mit einem Gehalt an Kupfer von 78 GHT oder mehr und Chlorid von nicht mehr als 0,03 GHT	0 %	31.12.2018
ex 2825 60 00	10	Zirconiumdioxid (CAS RN 1314-23-4)	0 %	31.12.2017
ex 2826 19 90	10	Wolframhexafluorid mit einem Reinheitsgrad von 99,9 GHT oder mehr (CAS RN 7783-82-6)	0 %	31.12.2015
ex 2826 90 80	15	Lithiumhexafluorophosphat (CAS RN 21324-40-3)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2827 39 85	10	Kupfermonochlorid mit einer Reinheit von 96 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 gHT (CAS RN 7758-89-6)	0 %	31.12.2018
ex 2827 39 85	20	Antimonpentachlorid mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 7647-18-9)	0 %	31.12.2016
ex 2827 39 85	30	Mangandichlorid (CAS RN 7773-01-5)	0 %	31.12.2014
ex 2827 49 90	10	Hydratisiertes Zirconiumdichloridoxid	0 %	31.12.2018
ex 2830 10 00	10	Dinatriumtetrasulfid, mit einem Gehalt an Natrium von nicht mehr als 38 GHT in der Trockensubstanz	0 %	31.12.2018
ex 2833 29 80	20	Mangansulfatmonohydrat (CAS RN 10034-96-5)	0 %	31.12.2018
ex 2833 29 80	30	Zirconiumsulfat (CAS RN 14644-61-2)	0 %	31.12.2015
ex 2835 10 00	10	Natriumhypophosphitmonohydrat (CAS RN 10039-56-2)	0 %	31.12.2017
ex 2836 91 00	20	Lithiumcarbonat, mit einer oder mehreren der folgenden Verunreinigungen der angegebenen Konzentration (ermittelt nach den Methoden der Europäischen Pharmakopöe): — 2 mg/kg oder mehr Arsen, — 200 mg/kg oder mehr Calcium, — 200 mg/kg oder mehr Chlor, — 20 mg/kg oder mehr Eisen, — 150 mg/kg oder mehr Magnesium, — 20 mg/kg oder mehr Schwermetalle, — 300 mg/kg oder mehr Kalium, — 300 mg/kg oder mehr Natrium, — 200 mg/kg oder mehr Sulfate	0 %	31.12.2018
ex 2836 99 17	20	Basisches Zirconium(IV)carbonat (CAS RN 15667-84-2)	0 %	31.12.2018
ex 2837 19 00	20	Kupfercyanid (CAS RN 544-92-3)	0 %	31.12.2018
ex 2837 20 00	10	Tetranatriumhexacyanoferrat (II) (CAS RN 13601-19-9)	0 %	31.12.2016
ex 2837 20 00	20	Ammoniumeisen(III)-hexacyanoferrat(II) (CAS RN 25869-00-5)	0 %	31.12.2017
ex 2839 19 00	10	Dinatriumdisilicat (CAS RN 13870-28-5)	0 %	31.12.2017
ex 2839 90 00	20	Calciumsilicat (CAS RN 1344-95-2)	0 %	31.12.2018
2841 30 00		Natriumdichromat (CAS RN 10588-01-9)	0 %	31.12.2018
ex 2841 80 00	10	Diammoniumwolframat (Ammoniumparawolframat) (CAS RN 11120-25-5)	0 %	31.12.2017
ex 2841 90 85	10	Lithiumcobalt(III)oxid mit einem Cobaltgehalt von 59 GHT oder mehr (CAS RN 12190-79-3)	0 %	31.12.2017
ex 2841 90 85	20	Kaliumtitanoxid in Pulverform mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 12056-51-8)	0 %	31.12.2018
ex 2842 10 00	10	Synthetisches Beta- Zeolithpulver	0 %	31.12.2018
ex 2842 10 00	20	Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver	0 %	31.12.2014
ex 2842 90 10	10	Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0)	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2843 29 00	10	Silberoxid, nitrat- und carbonatfrei, mit einem Silbergehalt von 99,99 GHT oder mehr (bezogen auf den Metallgehalt), zum Herstellen von Silberoxidbatterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
2845 10 00		Schweres Wasser (Deuteriumoxid) (<i>Euratom</i>) (CAS RN 7789-20-0)	0 %	31.12.2018
2845 90 10		Deuterium und andere Deuteriumverbindungen; Wasserstoff und seine Verbindungen, mit Deuterium angereichert; Mischungen und Lösungen, die diese Erzeugnisse enthalten (<i>Euratom</i>)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	10	Helium-3 (CAS RN 14762-55-1)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	20	Wasser, zu 95 GHT oder mehr mit Sauerstoff-18 angereichert (CAS RN 14314-42-2)	0 %	31.12.2018
ex 2845 90 90	30	⁽¹³⁾ C Kohlenmonoxid (CAS RN 1641-69-6)	0 %	31.12.2016
ex 2845 90 90	40	Eisenborid, zu mehr als 95 GHT mit Bor-10 angereichert (CAS RN 200513-39-9)	0 %	31.12.2018
ex 2846 10 00	10	Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxid von 60 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 gHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1 gHT, und mit einem Glühverlust von 5 gHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	48			
ex 2846 10 00	20	Dicertricarbonat, auch hydriert (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2018
ex 2846 10 00	30	Cerlanthancarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2018
ex 2846 10 00	40	Cerlanthanneodympraseodymcarbonat, auch hydriert	0 %	31.12.2014
2846 90 00		Anorganische oder organische Verbindungen der Seltenerdmetalle, des Yttriums oder des Scandiums oder der Mischungen dieser Metalle, ausgenommen die der Unterposition 2846 10 00	0 %	31.12.2018
ex 2848 00 00	10	Phosphin (CAS RN 7803-51-2)	0 %	31.12.2018
ex 2850 00 20	10	Silan (CAS RN 7803-62-5)	0 %	31.12.2018
ex 2850 00 20	20	Arsin (CAS RN 7784-42-1)	0 %	31.12.2018
ex 2850 00 20	30	Titannitrid mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 250 nm (CAS RN 25583-20-4)	0 %	31.12.2017
ex 2850 00 20	40	Germaniumtetrahydrid (CAS RN 7782-65-2)	0 %	31.12.2016
ex 2850 00 20	50	Natriumtetrahydroborat (CAS RN 16940-66-2) mit: — einer Reinheit von 98 GHT oder mehr und — nicht mehr als 10 ppm Eisen zur Verwendung als Additiv bei der Herstellung von sauerstoffsperrenden Polymeren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 2850 00 60	10	Natriumazid (CAS RN 26628-22-8)	0 %	31.12.2018
ex 2853 00 90	10	Chlorsulfonylisocyanat (CAS RN 1189-71-5)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	10	Kohlenstofftetrafluorid (Tetrafluormethan) (CAS RN 75-73-0)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2903 39 90	15	Perfluor(4-methyl-2-penten) (CAS RN 84650-68-0)	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	25	2,3,3,3-Tetrafluorprop-1-en (CAS RN 754-12-1)	0 %	31.12.2017
ex 2903 39 90	30	Perfluorethan (CAS RN 76-16-4)	0 %	31.12.2018
ex 2903 39 90	40	1,1-Difluorethan (CAS RN 75-37-6)	0 %	31.12.2018
ex 2903 39 90	50	1,1,1,3,3-Pentafluorpropan (CAS RN 460-73-1)	0 %	31.12.2018
ex 2903 39 90	70	1,1,1,2-Tetrafluorethan, garantiert geruchlos, mit einem Gehalt von höchstens: — 600 Gewichts-ppm an 1,1,2,2 tetrafluorethan, — 2 Gewichts-ppm an Pentafluorchlorethan, — 2 Gewichts-ppm an Dichlorodifluormethan, — 2 Gewichts-ppm an Pentafluorchlorethan, — 2 Gewichts-ppm an Dichlorodifluormethan zur Verwendung bei der Herstellung von pharmazeutischen Treibmitteln für Inhalatoren zur Abgabe medizinisch vorgeschriebener Dosen (CAS RN 811-97-2) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 2903 39 90	75	<i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluorprop-1-en (CAS RN 1645-83-6)	0 %	31.12.2018
ex 2903 39 90	80	Hexafluorpropen (CAS RN 116-15-4)	0 %	31.12.2016
ex 2903 77 30	10	1,1,1-Trichlortrifluoroethan (CAS RN 354-58-5)	0 %	31.12.2018
ex 2903 77 90	10	Chlortrifluorethylen (CAS RN 79-38-9)	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-Dodecachlorpentacyclo [12.2.1.1 ^{6,9} .0 ^{2,13} .0 ^{5,10}]octadeca-7,15-dien (CAS RN 13560-89-9)	0 %	31.12.2018
ex 2903 89 90	30	Octafluorcyclopenten (CAS RN 559-40-0)	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	40	Hexabromcyclododecan	0 %	31.12.2016
ex 2903 89 90	50	Chlorcyclopentan (CAS RN 930-28-9)	0 %	31.12.2017
ex 2903 99 90	20	1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan (CAS RN 84852-53-9)	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	40	2,6-Dichlortoluol, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und einem Gehalt an: — Tetrachlordibenzodioxinen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlordibenzofuranen von 0,001 mg/kg oder weniger, — Tetrachlorbiphenylen von 0,2 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	50	Fluorbenzol (CAS RN 462-06-6)	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	70	$\alpha,\alpha,\alpha',\alpha'$ -Tetrachlor- <i>o</i> -xylene (CAS RN 25641-99-0)	0 %	31.12.2015
ex 2903 99 90	80	1-Brom-3,4,5-trifluorbenzol (CAS RN 138526-69-9)	0 %	31.12.2018
ex 2903 99 90	85	2-Brom-9H-fluoren (CAS RN 1133-80-8)	0 %	31.12.2018
ex 2904 10 00	30	Natrium- <i>p</i> -styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6)	0 %	31.12.2014
ex 2904 10 00	50	Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8)	0 %	31.12.2014
ex 2904 20 00	10	Nitromethan (CAS RN 75-52-5)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	20	Nitroethan (CAS RN 79-24-3)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropan (CAS RN 108-03-2)	0 %	31.12.2015
ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9)	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2904 90 40	10	Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 92 (CAS RN 76-06-2) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 2904 90 95	20	1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7)	0 %	31.12.2014
ex 2904 90 95	30	Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9)	0 %	31.12.2014
ex 2904 90 95	40	4-Chlorbenzolsulfonylchlorid (CAS RN 98-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2904 90 95	50	Ethansulfonylchlorid (CAS RN 594-44-5)	0 %	31.12.2018
ex 2905 19 00	11	Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst	0 %	31.12.2018
ex 2905 19 00	30	2,6-Dimethylheptan-4-ol (CAS RN 108-82-7)	0 %	31.12.2018
ex 2905 19 00	40	2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7)	0 %	31.12.2014
ex 2905 19 00	70	Titantetrabutanolat (CAS RN 5593-70-4)	0 %	31.12.2017
ex 2905 19 00	80	Titantetraisopropoxid (CAS RN 546-68-9)	0 %	31.12.2017
ex 2905 19 00	85	Titantetraethanolat (CAS RN 3087-36-3)	0 %	31.12.2018
ex 2905 29 90	10	3,5-Dimethylhex-1-yn-3-ol (CAS RN 107-54-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	20	Dec-9-en-1-ol (CAS RN 13019-22-2)	0 %	31.12.2014
ex 2905 29 90	30	Dodeca-8,10-dien-1-ol (CAS RN 33956-49-9)	0 %	31.12.2015
ex 2905 39 95	10	Propan-1,3-diol (CAS RN 504-63-2)	0 %	31.12.2015
ex 2905 39 95	20	Butan-1,2-diol (CAS RN 584-03-2)	0 %	31.12.2016
ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetramethyl-4,7-decandiol (CAS RN 17913-76-7)	0 %	31.12.2016
ex 2905 39 95	40	Decan-1,10-diol (CAS RN 112-47-0)	0 %	31.12.2017
ex 2905 39 95	50	2-Methyl-2-propylpropan-1,3-diol (CAS RN 78-26-2)	0 %	31.12.2018
ex 2905 49 00	10	Ethylidintrimethanol (CAS RN 77-85-0)	0 %	31.12.2014
ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8)	0 %	31.12.2014
2906 11 00		Menthol (CAS RN 1490-04-6)	0 %	31.12.2018
ex 2906 19 00	10	Cyclohex-1,4-ylendimethanol (CAS RN 105-08-8)	0 %	31.12.2018
ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropylidendicyclohexanol (CAS RN 80-04-6)	0 %	31.12.2018
ex 2906 29 00	10	2,2'-(<i>m</i> -Phenylen)dipropan-2-ol (CAS RN 1999-85-5)	0 %	31.12.2014
ex 2906 29 00	20	1-Hydroxymethyl-4-methyl-2,3,5,6-tetrafluorbenzol (CAS RN 79538-03-7)	0 %	31.12.2018
ex 2906 29 00	30	2-Phenylethanol (CAS RN 60-12-8)	0 %	31.12.2017
ex 2907 15 90	10	2-Naphthol (CAS RN 135-19-3)	0 %	31.12.2016
ex 2907 19 90	10	2,3,5-Trimethylphenol (CAS RN 697-82-5)	0 %	31.12.2014
ex 2907 19 90	20	Biphenyl-4-ol (CAS RN 92-69-3)	0 %	31.12.2018
ex 2907 21 00	10	Resorcin (CAS RN 108-46-3)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2907 23 00	10	4,4'-Isopropylidenediphenol (CAS RN 80-05-7)	0 %	31.12.2017
ex 2907 29 00	15	6,6'-Di-tert-butyl-4,4'-butylidendi-m-kresol (CAS RN 85-60-9)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimethylcyclohexyliden)diphenol (CAS RN 129188-99-4)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	30	4,4',4''-Ethylidintriphenol (CAS RN 27955-94-8)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	35	4-[2-(4-Hydroxy-3-prop-2-enylphenyl)propan-2-yl]-2-prop-2-enylphenol (CAS RN 1745-89-7)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	40	2,3,5-Trimethylhydrochinon (CAS RN 700-13-0)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	45	2-Methylhydrochinon (CAS RN 95-71-6)	0 %	31.12.2016
ex 2907 29 00	50	6,6',6''-Tricyclohexyl-4,4',4''-butan-1,1,3-triyltri(m-kresol) (CAS RN 111850-25-0)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	55	Biphenyl-2,2'-diol (CAS RN 1806-29-7)	0 %	31.12.2017
ex 2907 29 00	70	2,2',2'',6,6',6''-Hexa-tert-butyl- α,α' - α'' -(mesitylen-2,4,6-triyl)tri-p-kresol (CAS RN 1709-70-2)	0 %	31.12.2018
ex 2907 29 00	85	Phloroglucin, auch hydratisiert	0 %	31.12.2018
ex 2908 19 00	10	Pentafluorphenol (CAS RN 771-61-9)	0 %	31.12.2018
ex 2908 19 00	20	4,4'-(Perfluorisopropyliden)diphenol(CAS RN 1478-61-1)	0 %	31.12.2018
ex 2908 99 00	30	4-Nitrophenol (CAS RN 100-02-7)	0 %	31.12.2018
ex 2908 99 00	40	4,5-Dihydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure (CAS RN 148-25-4)	0 %	31.12.2017
ex 2909 19 90	20	Bis(2-chlorethyl)ether (CAS RN 111-44-4)	0 %	31.12.2018
ex 2909 19 90	30	Isomerengemisch aus (Nonafluorbutyl)methylether oder (Nonafluorbutyl)ethylether, mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 2909 19 90	50	3-Ethoxy-perfluor-2-methylhexan (CAS RN 297730-93-9)	0 %	31.12.2016
ex 2909 19 90	60	1-Methoxyheptafluorpropan (CAS RN 375-03-1)	0 %	31.12.2018
ex 2909 20 00	10	8-Methoxycedran (CAS RN 19870-74-7)	0 %	31.12.2016
ex 2909 30 38	10	Bis(pentabromphenyl)ether (CAS RN 1163-19-5)	0 %	31.12.2018
ex 2909 30 38	20	1,1'-Propan-2,2-diylbis[3,5-dibrom-4-(2,3-dibrompropoxy)benzen] (CAS RN 21850-44-2)	0 %	31.12.2016
ex 2909 30 90	10	2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7)	0 %	31.12.2014
ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1)	0 %	31.12.2014
ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimethoxytoluol (CAS RN 6443-69-2)	0 %	31.12.2015
ex 2909 50 00	10	4-(2-Methoxyethyl)phenol (CAS RN 56718-71-9)	0 %	31.12.2018
ex 2909 50 00	20	Ubiquinol (CAS RN 992-78-9)	0 %	31.12.2015
ex 2909 60 00	10	Bis(α,α -dimethylbenzyl)peroxid (CAS RN 80-43-3)	0 %	31.12.2018
ex 2909 60 00	20	1,4-Di(2-tert-butylperoxyisopropyl)benzol (CAS RN 25155-25-3)	0 %	31.12.2016
ex 2910 90 00	15	1,2-Epoxycyclohexan (CAS RN 286-20-4)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2910 90 00	30	2,3-Epoxypropan-1-ol (Glycidol) (CAS RN 556-52-5)	0 %	31.12.2018
ex 2910 90 00	80	Allylglycidylether (CAS RN 106-92-3)	0 %	31.12.2016
ex 2912 29 00	40	(2E,4E,6E,8E,10E,12E)-2,7,11-Trimethyl-13-(2,6,6-trimethyl-1-cyclohexen-1-yl)-2,4,6,8,10,12-tridecahexaenal (CAS RN 1638-05-7)	0 %	31.12.2016
ex 2912 29 00	50	4-Isobutylbenzaldehyd (CAS RN 40150-98-9)	0 %	31.12.2017
ex 2912 29 00	60	3,4-Dimethylbenzaldehyd (CAS RN 5973-71-7)	0 %	31.12.2018
ex 2912 49 00	10	3-Phenoxybenzaldehyd (CAS RN 39515-51-0)	0 %	31.12.2018
ex 2912 49 00	20	4-Hydroxybenzaldehyd (CAS RN 123-08-0)	0 %	31.12.2017
ex 2912 49 00	30	Salicylaldehyd (CAS RN 90-02-8)	0 %	31.12.2015
ex 2914 19 90	20	Heptan-2-on (CAS RN 110-43-0)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	30	3-Methylbutanon (CAS RN 563-80-4)	0 %	31.12.2017
ex 2914 19 90	40	Pentan-2-on (CAS RN 107-87-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 29 00	20	Cyclohexadec-8-enon (CAS RN 3100-36-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 29 00	30	(R)-p-Mentha-1(6),8-dien-2-on (CAS RN 6485-40-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 29 00	40	Campher	0 %	31.12.2018
ex 2914 29 00	50	<i>trans</i> - β -Damascon (CAS RN 23726-91-2)	0 %	31.12.2016
ex 2914 39 00	30	Benzophenon (CAS RN 119-61-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	50	4-Phenylbenzophenon (CAS RN 2128-93-0)	0 %	31.12.2018
ex 2914 39 00	60	4-Methylbenzophenon (CAS RN 134-84-9)	0 %	31.12.2018
ex 2914 39 00	70	Benzil (CAS RN 134-81-6)	0 %	31.12.2017
ex 2914 39 00	80	4'-Methylacetophenon (CAS RN 122-00-9)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	20	3'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 121-71-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 50 00	25	4'-Methoxyacetophenon (CAS RN 100-06-1)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	30	2'-Hydroxyacetophenon (CAS RN 118-93-4)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	36	2,7-Dihydroxy-9-fluorenon (CAS RN 42523-29-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 50 00	40	4-(4-Hydroxyphenyl)butan-2-on (CAS RN 5471-51-2)	0 %	31.12.2016
ex 2914 50 00	45	3,4-Dihydroxybenzophenon (CAS RN 10425-11-3)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	60	2,2-Dimethoxy-2-phenylacetophenon (CAS RN 24650-42-8)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	70	16 α ,17 α -Epoxy-3 β -hydroxypregn-5-en-20-on (CAS RN 974-23-2)	0 %	31.12.2017
ex 2914 50 00	80	2',6'-Dihydroxyacetophenon (CAS RN 699-83-2)	0 %	31.12.2018
ex 2914 69 90	10	2-Ethylanthrachinon (CAS RN 84-51-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 69 90	20	2-Pentylanthrachinon (CAS RN 13936-21-5)	0 %	31.12.2014
ex 2914 69 90	30	1,4-Dihydroxyanthrachinon (CAS RN 81-64-1)	0 %	31.12.2018
ex 2914 69 90	40	p-Benzochinon(CAS RN 106-51-4)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2914 70 00	20	2,4'-Difluorbenzophenon (CAS RN 342-25-6)	0 %	31.12.2017
ex 2914 70 00	40	Perfluor(2-methylpentan-3-on) (CAS RN 756-13-8)	0 %	31.12.2018
ex 2914 70 00	50	3'-Chlorpropiophenon (CAS RN 34841-35-5)	0 %	31.12.2018
ex 2914 70 00	60	4'-tert-Butyl-2',6'-dimethyl-3',5'-dinitroacetophenon (CAS RN 81-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2914 70 00	70	4-Chlor-4'-hydroxybenzophenon (CAS RN 42019-78-3)	0 %	31.12.2016
ex 2915 29 00	10	Antimontriacetat (CAS RN 6923-52-0)	0 %	31.12.2018
ex 2915 39 00	20	Isopentylacetat (CAS RN 123-92-2)	0 %	31.12.2017
ex 2915 39 00	40	tert-Butylacetat (CAS RN 540-88-5)	0 %	31.12.2018
ex 2915 39 00	50	3-Acetylphenylacetat (CAS RN 2454-35-5)	0 %	31.12.2014
ex 2915 39 00	60	Dodec-8-enylacetat (CAS RN 28079-04-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	65	Dodeca-7,9-dienylacetat (CAS RN 54364-62-4)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	70	Dodec-9-enylacetat (CAS RN 16974-11-1)	0 %	31.12.2015
ex 2915 39 00	75	Isobornylacetat (CAS RN 125-12-2)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	80	1-Phenylethylacetat (CAS RN 93-92-5)	0 %	31.12.2016
ex 2915 39 00	85	2-tert-Butylcyclohexylacetat (CAS RN 88-41-5)	0 %	31.12.2018
ex 2915 60 19	10	Ethylbutyrat (CAS RN 105-54-4)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	30	3,3-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 7065-46-5)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	40	Nonansäure (Pelargonsäure) (CAS RN 112-05-0)	0 %	31.12.2018
ex 2915 90 70	50	Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8)	0 %	31.12.2014
ex 2915 90 70	55	Triethylorthoformiat (CAS RN 122-51-0)	0 %	31.12.2018
ex 2915 90 70	60	6,8-Ethylchlorooctanoat (CAS RN 1070-64-0)	0 %	31.12.2015
ex 2915 90 70	70	Cobaltboratneodecanoatkomplexe mit einer Reinheit von 92 GHT oder mehr (CAS RN 68457-13-6)	0 %	31.12.2016
ex 2915 90 70	75	2,2-Dimethylbutyrylchlorid (CAS RN 5856-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2915 90 70	80	Ethylidifluoracetat (CAS RN 454-31-9)	0 %	31.12.2016
ex 2916 12 00	10	2-tert-Butyl-6-(3-tert-butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylphenylacrylat (CAS RN 61167-58-6)	0 %	31.12.2018
ex 2916 12 00	40	2,4-Di-tert-pentyl-6-[1-(3,5-di-tert-pentyl-2-hydroxyphenyl)ethyl]phenylacrylat (CAS RN 123968-25-2)	0 %	31.12.2018
ex 2916 12 00	70	2-(2-Vinyloxyethoxy)ethylacrylat (CAS RN 86273-46-3)	0 %	31.12.2017
ex 2916 13 00	10	Hydroxyzinkmethacrylatpulver (CAS RN 63451-47-8)	0 %	31.12.2014
ex 2916 13 00	20	Zinkdimethacrylat, in Form von Pulver (CAS RN 13189-00-9)	0 %	31.12.2018
ex 2916 14 00	10	2,3-Epoxypropylmethacrylat (CAS RN 106-91-2)	0 %	31.12.2018
ex 2916 19 95	20	Methyl-3,3-dimethylpent-4-enoat (CAS RN 63721-05-1)	0 %	31.12.2018
ex 2916 19 95	40	Sorbinsäure zur Verwendung bei der Herstellung von Tierfutter (CAS RN 110-44-1) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2916 20 00	50	Ethyl-2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyclopropancarboxylat (CAS RN 97-41-6)	0 %	31.12.2018
ex 2916 20 00	60	3-Cyclohexylpropionsäure (CAS RN 701-97-3)	0 %	31.12.2015
ex 2916 31 00	10	Benzylbenzoat (CAS RN 120-51-4)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	10	2,3,4,5-Tetrafluorbenzoesäure (CAS RN 1201-31-6)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	15	2-Chlor-5-nitrobenzoesäure (CAS RN 2516-96-3)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	20	3,5-Dichlorbenzoylchlorid (CAS RN 2905-62-6)	3,6 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	25	2-Methyl-3-(4-fluorphenyl)-propionylchlorid (CAS RN 1017183-70-8)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	30	2,4,6-Trimethylbenzoylchlorid (CAS RN 938-18-1)	0 %	31.12.2015
ex 2916 39 90	35	Methyl-4- <i>tert</i> -butylbenzoat (CAS RN 26537-19-9)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	38	6-Bromnaphthalin-2-carbonsäure (CAS RN 5773-80-8)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	45	2-Chlorbenzoesäure (CAS RN 118-91-2)	0 %	31.12.2016
ex 2916 39 90	50	3,5-Dimethylbenzoylchlorid (CAS RN 6613-44-1)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	55	4- <i>tert</i> -Butylbenzoesäure (CAS RN 98-73-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	60	4-Ethylbenzoylchlorid (CAS RN 16331-45-6)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	70	Ibuprofen (INN) (CAS RN 15687-27-1)	0 %	31.12.2018
ex 2916 39 90	75	<i>m</i> -Toluylsäure (CAS RN 99-04-7)	0 %	31.12.2017
ex 2916 39 90	85	(2,4,5-Trifluorphenyl)essigsäure (CAS RN 209995-38-0)	0 %	31.12.2017
ex 2917 11 00	20	Bis(<i>p</i> -methylbenzyl)oxalat (CAS RN 18241-31-1)	0 %	31.12.2018
ex 2917 11 00	30	Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 10	10	Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 10	20	Diethylmalonat (CAS RN 105-53-3)	0 %	31.12.2017
ex 2917 19 90	20	Natrium-1,2-bis(cyclohexyloxycarbonyl)ethansulfonat (CAS RN 23386-52-9)	0 %	31.12.2018
ex 2917 19 90	30	Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3)	0 %	31.12.2014
ex 2917 19 90	50	Tetradecandisäure (CAS RN 821-38-5)	0 %	31.12.2015
ex 2917 19 90	70	Itaconsäure (CAS RN 97-65-4)	0 %	31.12.2018
ex 2917 20 00	30	1,4,5,6,7,7-Hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicarbonensäureanhydrid (CAS RN 115-27-5)	0 %	31.12.2018
ex 2917 20 00	40	3-Methyl-1,2,3,6-tetrahydrophthalsäureanhydrid (CAS RN 5333-84-6)	0 %	31.12.2018
ex 2917 34 00	10	Diallylphthalat (CAS RN 131-17-9)	0 %	31.12.2018
ex 2917 39 95	20	Dibutyl-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2917 39 95	30	Benzol-1,2:4,5-tetracarbonsäuredianhydrid (CAS RN 89-32-7)	0 %	31.12.2015
ex 2918 16 00	20	Calciumdigluconat-Monohydrat (CAS RN 66905-23-5) zur Verwendung bei der Herstellung von Calciumgluconatlactat (CAS RN 11116-97-5) (!)	0 %	31.12.2018
ex 2918 19 98	20	L-Äpfelsäure (CAS RN 97-67-6)	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	10	Monohydroxynaphthoesäuren	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	35	Propyl-3,4,5-trihydroxybenzoat (CAS RN 121-79-9)	0 %	31.12.2017
ex 2918 29 00	50	Hexamethylenbis[3-(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyphenyl)propionat] (CAS RN 35074-77-2)	0 %	31.12.2018
ex 2918 29 00	60	Methyl-, Ethyl-, Propyl- oder Butylester der 4-Hydroxybenzoesäure oder ihrer Natriumsalze (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-26-8, 94-13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)	0 %	31.12.2016
ex 2918 30 00	30	Methyl-2-benzoylbenzoat (CAS RN 606-28-0)	0 %	31.12.2018
ex 2918 30 00	50	Ethylacetoacetat (CAS RN 141-97-9)	0 %	31.12.2017
ex 2918 99 90	10	3,4-Epoxycyclohexylmethyl-3,4-epoxycyclohexancarboxylat (CAS RN 2386-87-0)	0 %	31.12.2018
ex 2918 99 90	15	Ethyl 2,3-epoxy-3-phenylbutyrat (CAS RN 77-83-8)	0 %	31.12.2017
ex 2918 99 90	20	Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0)	0 %	31.12.2014
ex 2918 99 90	30	Methyl-2-(4-hydroxyphenoxy)propionat (CAS RN 96562-58-2)	0 %	31.12.2018
ex 2918 99 90	40	<i>trans</i> -4-Hydroxy-3-methoxyzimtsäure (CAS RN 1135-24-6)	0 %	31.12.2018
ex 2918 99 90	50	Methyl-3,4,5-trimethoxybenzoat (CAS RN 1916-07-0)	0 %	31.12.2018
ex 2918 99 90	60	3,4,5-Trimethoxybenzoesäure (CAS RN 118-41-2)	0 %	31.12.2018
ex 2918 99 90	70	Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8)	0 %	31.12.2014
ex 2918 99 90	80	Natrium-5-[2-chlor-4-(trifluormethyl)phenoxy]-2-nitrobenzoat (CAS RN 62476-59-9)	0 %	31.12.2016
ex 2919 90 00	10	2,2'-Methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylphenyl)phosphat, Mononatriumsalz (CAS RN 85209-91-2)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	30	Aluminiumhydroxybis[2,2'-methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylphenyl)phosphat] (CAS RN 151841-65-5)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	40	Tri-n-Hexylphosphat (CAS RN 2528-39-4)	0 %	31.12.2018
ex 2919 90 00	50	Triethylphosphat (CAS RN 78-40-0)	0 %	31.12.2016
ex 2920 19 00	10	Fenitrothion (ISO) (CAS RN 122-14-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 19 00	20	Tolclofos-Methyl (ISO) (CAS RN 57018-04-9)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	10	Diethylsulfat (CAS RN 64-67-5)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	20	Diallyl-2,2'-oxydiethylcarbonat (CAS RN 142-22-3)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	40	Dimethylcarbonat (CAS RN 616-38-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 10	50	Di- <i>tert</i> -Butyldicarbonat (CAS RN 24424-99-5)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2920 90 10	60	2,4-Di- <i>tert</i> -butyl-5-nitrophenylmethylcarbonat (CAS RN 873055-55-1)	0 %	31.12.2017
2920 90 30		Trimethylphosphit (CAS RN 121-45-9)	0 %	31.12.2018
2920 90 40		Triethylphosphit (CAS RN 122-52-1)	0 %	31.12.2016
ex 2920 90 85	10	O,O'-Dioctadecylpentaerythritbis(phosphit) (CAS RN 3806-34-6)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	20	Tris(methylphenyl)phosphit (CAS RN 25586-42-9)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	30	2,2'-[[3,3',5,5'-Tetrakis(1,1-dimethylethyl)[1,1'-biphenyl]-2,2'-diyl]bis(oxy)]bis[biphenyl-1,3,2-dioxaphosphepin], (CAS RN 138776-88-2)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	40	Bis(2,4-dicumylphenyl)pentaerythritol-diphosphit (CAS RN 154862-43-8)	0 %	31.12.2015
ex 2920 90 85	50	Fosetyl-Aluminium (CAS RN 39148-24-8)	0 %	31.12.2018
ex 2920 90 85	60	Bis(neopentylglycolato)diboron (CAS RN 201733-56-4)	0 %	31.12.2018
ex 2921 19 50	10	Diethylamino-triethoxysilan (CAS RN 35077-00-0)	0 %	31.12.2014
ex 2929 90 00	20			
ex 2921 19 60	10	2-(N,N-Diethylamino)ethylchloridhydrochlorid (CAS RN 869-24-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 19 99	20	Ethyl(2-methylallyl)amin (CAS RN 18328-90-0)	0 %	31.12.2018
ex 2921 19 99	30	Allylamin (CAS RN 107-11-9)	0 %	31.12.2018
ex 2921 19 99	60	Tetrakis(ethylmethylamino)zirconium (IV), (CAS RN 175923-04-3)	0 %	31.12.2018
ex 2921 19 99	70	N,N-Dimethyloctylamin – Bortrichlorid (1:1) (CAS RN 34762-90-8)	0 %	31.12.2017
ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin (CAS RN 33329-35-0)	0 %	31.12.2018
ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin (CAS RN 3855-32-1)	0 %	31.12.2018
ex 2921 29 00	40	Decamethylendiamin (CAS RN 646-25-3)	0 %	31.12.2015
ex 2921 29 00	50	N'-[3-(Dimethylamino)propyl]-N,N-dimethylpropan-1,3-diamin, (CAS RN 6711-48-4)	0 %	31.12.2016
ex 2921 30 99	30	1,3-Cyclohexandimethanamin (CAS RN 2579-20-6)	0 %	31.12.2015
ex 2921 30 99	40	Cyclopropylamin (CAS RN 765-30-0)	0 %	31.12.2017
ex 2921 42 00	15	4-Amino-3-nitrobenzolsulfonsäure (CAS RN 616-84-2)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	20	3-Chloranilin (CAS RN 108-42-9)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	25	Natriumhydrogen-2-aminobenzol-1,4-disulfonat (CAS RN 24605-36-5)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilin (CAS RN 88-74-4)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	45	2,4,5-Trichloranilin (CAS RN 636-30-6)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	50	3-Aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 121-47-1)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	70	2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2)	0 %	31.12.2014
ex 2921 42 00	80	4-Chlor-2-nitroanilin (CAS RN 89-63-4)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	82	2-Chlor-4-nitroanilin (CAS RN 121-87-9)	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2921 42 00	85	3,5-Dichloranilin (CAS RN 626-43-7)	0 %	31.12.2018
ex 2921 42 00	86	2,5-Dichloranilin mit einer Reinheit von 99,5 gHT oder mehr (CAS RN 95-82-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 42 00	87	N-Methylanilin (CAS RN 100-61-8)	0 %	31.12.2017
ex 2921 42 00	88	3,4-Dichloranilin-6-sulfonsäure (CAS RN 6331-96-0)	0 %	31.12.2017
ex 2921 43 00	20	4-Amino-6-chlortoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-51-7)	0 %	31.12.2018
ex 2921 43 00	30	3-Nitro- <i>p</i> -toluidin (CAS RN 119-32-4)	0 %	31.12.2018
ex 2921 43 00	40	4-Aminotoluol-3-sulfonsäure (CAS RN 88-44-8)	0 %	31.12.2018
ex 2921 43 00	50	4-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 455-14-1)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	60	3-Aminobenzotrifluorid (CAS RN 98-16-8)	0 %	31.12.2015
ex 2921 43 00	70	N-Ethyl- <i>m</i> -toluidin (CAS RN 102-27-2)	0 %	31.12.2016
ex 2921 43 00	80	6-Chlor- α,α,α -trifluor- <i>m</i> -toluidin (CAS RN 121-50-6)	0 %	31.12.2017
ex 2921 44 00	20	Diphenylamin (CAS RN 122-39-4)	0 %	31.12.2018
ex 2921 45 00	10	Natriumhydrogen-3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5)	0 %	31.12.2014
ex 2921 45 00	20	2-Aminonaphthalin-1,5-disulfonsäure (CAS RN 117-62-4) oder eines ihrer Natriumsalze (CAS RN 19532-03-7) oder (CAS RN 62203-79-6)	0 %	31.12.2018
ex 2921 45 00	40	1-Naphthylamin (CAS RN 134-32-7)	0 %	31.12.2014
ex 2921 45 00	50	7-Aminonaphthalin-1,3,6-trisulfonsäure (CAS RN 118-03-6)	0 %	31.12.2018
ex 2921 49 00	20	Pendimethalin (ISO) (CAS RN 40487-42-1)	3,5 %	31.12.2018
ex 2921 49 00	40	N-1-Naphthylanilin (CAS RN 90-30-2)	0 %	31.12.2018
ex 2921 49 00	60	N-Benzyl-N-ethylanilin (CAS RN 92-59-1)	0 %	31.12.2014
ex 2921 49 00	70	2-Chlorbenzylamin (CAS RN 89-97-4)	0 %	31.12.2015
ex 2921 49 00	80	4-Heptafluoroisopropyl-2-methylanilin (CAS RN 238098-26-5)	0 %	31.12.2015
ex 2921 49 00	85	4-Isopropylanilin (CAS RN 99-88-7)	0 %	31.12.2017
ex 2921 51 19	20	Toluen-Diamin (TDA), mit einem Gehalt an 4-Methyl- <i>m</i> -phenylendiamin von 78 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 gHT und an 2-Methyl- <i>m</i> -phenylendiamin von 18 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 gHT, mit einem Teerrückstand von nicht mehr als 0,23 gHT	0 %	31.12.2018
ex 2921 51 19	30	2-Methyl- <i>p</i> -phenylendiaminsulfat (CAS RN 615-50-9)	0 %	31.12.2018
ex 2921 51 19	40	<i>p</i> -Phenylendiamin (CAS RN 106-50-3)	0 %	31.12.2016
ex 2921 51 19	50	Mono- und Dichlorderivate von <i>p</i> -Phenylendiamin und <i>p</i> -Diaminotoluol	0 %	31.12.2014
ex 2921 51 19	60	2,4-Diaminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-63-1)	0 %	31.12.2018
ex 2921 59 90	10	Isomerengemisch aus 3,5-Diethyltoluoldiamin	0 %	31.12.2018
ex 2921 59 90	30	3,3'-Dichlorbenzidindihydrochlorid (CAS RN 612-83-9)	0 %	31.12.2017
ex 2921 59 90	40	4,4'-Diaminostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 81-11-8)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2921 59 90	50	N-Ethyl-N',N'-dimethyl-N-phenyl-ethylen-1,2-diamin (CAS RN 27692-91-7)	0 %	31.12.2014
ex 2921 59 90	60	(2R,5R)-1,6-Diphenylhexan-2,5-diamindihydrochlorid (CAS RN 1247119-31-8)	0 %	31.12.2017
ex 2922 19 85	20	2-(2-Methoxyphenoxy)ethylaminhydrochlorid (CAS RN 64464-07-9)	0 %	31.12.2017
ex 2922 19 85	25	Titanbis(triethanolamin)diisopropoxid (CAS RN 36673-16-2)	0 %	31.12.2017
ex 2922 19 85	30	N,N,N',N'-Tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin) (CAS RN 3033-62-3)	0 %	31.12.2018
ex 2922 19 85	40	2-(Dimethylamino)ethylbenzoat (CAS RN 2208-05-1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	45	2-[2-Hydroxyethyl(octadecyl)amino]ethanol (CAS RN 10213-78-2)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	50	2-(2-Methoxyphenoxy)ethylamin (CAS RN 1836-62-0)	0 %	31.12.2018
ex 2922 19 85	60	N,N,N'-Trimethyl-N'-(2-hydroxy-ethyl) 2,2'-oxybis(ethylamin), (CAS RN 83016-70-0)	0 %	31.12.2018
ex 2922 19 85	65	trans-4-Aminocyclohexanol (CAS RN 27489-62-9)	0 %	31.12.2018
ex 2922 19 85	70	D-(-)-threo-2-Amino-1-(p-nitrophenyl)propan-1,3-diol (CAS RN 716-61-0)	0 %	31.12.2016
ex 2922 19 85	75	2-Ethoxyethylamin (CAS RN 110-76-9)	0 %	31.12.2018
ex 2922 19 85	80	N-[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]-N-methyl-1,3-propandiamin, (CAS RN 189253-72-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 19 85	85	(1S,4R)-cis-4-Amino-2-cyclopenten-1-methanol-D-tartrat (CAS RN 229177-52-0)	0 %	31.12.2018
ex 2922 21 00	10	2-Amino-5-hydroxynaphthalin-1,7-disulphonsäure (CAS RN 6535-70-2)	0 %	31.12.2018
ex 2922 21 00	30	6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7)	0 %	31.12.2014
ex 2922 21 00	40	7-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 87-02-5)	0 %	31.12.2018
ex 2922 21 00	50	Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat, (CAS RN 5460-09-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 21 00	60	4-Amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonsäure mit einer Reinheit von 80 GHT oder mehr (CAS RN 90-20-0)	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	20	3-Aminophenol (CAS RN 591-27-5)	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	25	5-Amino-o-kresol (CAS RN 2835-95-2)	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	45	Anisidine	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	55	3-Amino-4-hydroxybenzolsulfonsäure (CAS RN 98-37-3)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	65	4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5)	0 %	31.12.2014
ex 2922 29 00	70	4-Nitro-o-anisidin (CAS RN 97-52-9)	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	75	4-(2-Aminoethyl)phenol (CAS RN 51-67-2)	0 %	31.12.2015
ex 2922 29 00	80	3-Diethylaminophenol (CAS RN 91-68-9)	0 %	31.12.2018
ex 2922 29 00	85	4-Benzoyloxyanilinhydrochlorid (CAS RN 51388-20-6)	0 %	31.12.2018
ex 2922 39 00	10	1-Amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonsäure und ihre Salze	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2922 39 00	20	2-Amino-5-chlorbenzophenon (CAS RN 719-59-5)	0 %	31.12.2015
ex 2922 39 00	70	p-[(2-Chlorethyl)ethylamino]benzaldehyd (CAS RN 2643-07-4)	0 %	31.12.2016
ex 2922 43 00	10	Anthranilsäure (CAS RN 118-92-3)	0 %	31.12.2018
ex 2922 49 85	10	Ornithinaspartat (INN) (CAS RN 3230-94-2)	0 %	31.12.2018
ex 2922 49 85	15	DL-Asparaginsäure, zur Verwendung beim Herstellen von Nahrungsergänzungsmitteln, (CAS RN 617-45-8) (1)	0 %	31.12.2014
ex 2922 49 85	20	3-Amino-4-chlorbenzoesäure (CAS RN 2840-28-0)	0 %	31.12.2017
ex 2922 49 85	40	Norvalin	0 %	31.12.2018
ex 2922 49 85	45	Glycin (CAS RN 56-40-6)	0 %	31.12.2015
ex 2922 49 85	50	D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9)	0 %	31.12.2014
ex 2922 49 85	60	Ethyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 10287-53-3)	0 %	31.12.2017
ex 2922 49 85	70	2-Ethylhexyl-4-dimethylaminobenzoat (CAS RN 21245-02-3)	0 %	31.12.2018
ex 2922 50 00	20	1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid, (CAS RN 130198-05-9)	0 %	31.12.2014
ex 2922 50 00	70	2-(1-Hydroxycyclohexyl)-2-(4-methoxyphenyl)ethylammoniumacetat	0 %	31.12.2018
ex 2923 90 00	10	Tetramethylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetramethylammoniumhydroxid von 25 (± 0,5) GHT	0 %	31.12.2018
ex 2923 90 00	25	Tetrakis(dimethylditetradecylammonium)molybdat, (CAS RN 117342-25-3)	0 %	31.12.2018
ex 2923 90 00	45	Tetrabutylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Tetrabutylammoniumhydroxid von 55 GHT (± 1 GHT), (CAS RN 2052-49-5)	0 %	31.12.2014
ex 2923 90 00	70	Tetrapropylammoniumhydroxid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an: — Tetrapropylammoniumhydroxid von 40 GHT (± 2 GHT), — Carbonat von 0,3 GHT oder weniger, — Tripropylamin von 0,1 GHT oder weniger, — Bromid von 500 mg/kg oder weniger und — Kalium und Natrium zusammengekommen von 25 mg/kg oder weniger	0 %	31.12.2018
ex 2923 90 00	75	Tetraethylammoniumhydroxid in Form einer wässrigen Lösung mit: — 35 GHT (± 0,5 GHT) Tetraethylammoniumhydroxid — nicht mehr als 1 000 mg/kg Chlorid — nicht mehr als 2 mg/kg Eisen und — nicht mehr als 10 mg/kg Kalium	0 %	31.12.2015
ex 2923 90 00	80	Diallyldimethylammoniumchlorid, in Form einer wässrigen Lösung mit einem Gehalt an Diallyldimethylammoniumchlorid von 63 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 GHT, (CAS RN 7398-69-8)	0 %	31.12.2018
ex 2924 19 00	10	2-Acrylamid-2-methylpropansulfonsäure (CAS RN 15214-89-8) oder ihr Natriumsalz (CAS RN 5165-97-9), oder ihr Ammoniumsalz (CAS RN 58374-69-9)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2924 19 00	30	Methyl-2-acetamido-3-chlorpropionat (CAS RN 87333-22-0)	0 %	31.12.2018
ex 2924 19 00	40	N-(1,1-Dimethyl-3-oxobutyl)acrylamid (CAS RN 2873-97-4)	0 %	31.12.2018
ex 2924 19 00	50	Acrylamid (CAS RN 79-06-1)	0 %	31.12.2018
ex 2924 19 00	60	N,N-Dimethylacrylamid (CAS RN 2680-03-7)	0 %	31.12.2016
ex 2924 19 00	70	Methylcarbammat (CAS RN 598-55-0)	0 %	31.12.2018
ex 2924 19 00	80	Tetrabutylharnstoff (CAS RN 4559-86-8)	0 %	31.12.2017
ex 2924 21 00	10	4,4'-Dihydroxy-7,7'-ureylendi(naphthalin-2-sulfonsäure) und ihre Natriumsalze	0 %	31.12.2018
ex 2924 21 00	20	(3-Aminophenyl)harnstoffhydrochlorid (CAS RN 59690-88-9)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	10	Alachlor (ISO), (CAS RN 15972-60-8)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	12	4-(Acetylamino)-2-aminobenzolsulfonsäure (CAS RN 88-64-2)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	15	Acetochlor (ISO), (CAS RN 34256-82-1)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	20	2-Chlor-N-(2-ethyl-6-methylphenyl)-N-(propan-2-yloxymethyl)acetamid, (CAS RN 86763-47-5)	0 %	31.12.2014
ex 2924 29 98	27	2-Brom-4-fluoracetanilid (CAS RN 1009-22-9)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	40	N,N'-1,4-Phenylenbis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24731-73-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	50	N,N'-(2,5-Dichlor-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 42487-09-2)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	51	Methyl-2-amino-4-[[2,5-dichlorphenyl]amino]carbonyl]benzoat (CAS RN 59673-82-4)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	53	4-Amino-N-[4-(aminocarbonyl)phenyl]benzamid (CAS RN 74441-06-8)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	55	N,N'-(2,5-Dimethyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 24304-50-5)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	60	N,N'-(2-Chlor-5-methyl-1,4-phenylen)bis[3-oxobutyramid], (CAS RN 41131-65-1)	0 %	31.12.2015
ex 2924 29 98	63	N-Ethyl-2-(isopropyl)-5-methylcyclohexancarboxamid (CAS RN 39711-79-0)	0 %	31.12.2016
ex 2924 29 98	65	2-(4-Hydroxyphenyl)acetamid (CAS RN 17194-82-0)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	75	3-Amino-p-anisanilid (CAS RN 120-35-4)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	80	5'-Chlor-3-hydroxy-2',4'-dimethoxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-72-8)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	85	p-Aminobenzamid (CAS RN 2835-68-9)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	86	Anthranilamid mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr (CAS RN 88-68-6)	0 %	31.12.2017
ex 2924 29 98	87	Paracetamol (INN) (CAS RN 103-90-2)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	88	5'-Chlor-3-hydroxy-2'-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-63-7)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	91	3-Hydroxy-2'-methoxy-2-naphthanilid (CAS RN 135-62-6)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2924 29 98	92	3-Hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-77-3)	0 %	31.12.2014
ex 2924 29 98	93	3-Hydroxy-2'-methyl-2-naphthanilid (CAS RN 135-61-5)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	94	2'-Ethoxy-3-hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-74-0)	0 %	31.12.2018
ex 2924 29 98	97	1,1-Cyclohexandiessigsäuremonoamid (CAS RN 99189-60-3)	0 %	31.12.2018
ex 2925 11 00	20	Saccharin und sein Natriumsalz	0 %	31.12.2018
ex 2925 19 95	10	N-Phenylmaleinimid (CAS RN 941-69-5)	0 %	31.12.2018
ex 2925 19 95	20	4,5,6,7-Tetrahydroisoindol-1,3-dion (CAS RN 4720-86-9)	0 %	31.12.2017
ex 2925 19 95	30	N,N'-(m-Phylen)dimaleimid (CAS RN 3006-93-7)	0 %	31.12.2017
ex 2925 29 00	10	Dicyclohexylcarbodiimid (CAS RN 538-75-0)	0 %	31.12.2018
ex 2925 29 00	20	N-[3-(Dimethylamino)propyl]-N'-ethylcarbodiimid Hydrochlorid (CAS RN 25952-53-8)	0 %	01.01.2018
ex 2926 90 95	13	alpha-Brom-o-toluonitril (CAS RN 22115-41-9)	0 %	31.12.2018
ex 2926 90 95	20	2-(m-Benzoylphenyl)propionitril (CAS RN 42872-30-0)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	25	2,2-Dibrom-3-nitrilpropionamid (CAS RN 10222-01-2)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	30	2-Amino-3-(3,4-dimethoxyphenyl)-2-methylpropanitrilhydrochlorid, (CAS RN 2544-13-0)	0 %	31.12.2015
ex 2926 90 95	50	Alkyl- oder Alkoxyalkylester der Cyanessigsäure	0 %	31.12.2018
ex 2926 90 95	55	Methyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 24131-07-5)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	60	Cyanessigsäure in kristalliner Form (CAS RN 372-09-8)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	61	m-(1-Cyanethyl)benzoesäure (CAS RN 5537-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2926 90 95	63	1-(Cyanoacetyl)-3-ethylharnstoff (CAS RN 41078-06-2)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	64	Esfenvalerat mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch (CAS RN 66230-04-4)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	65	Malonitril (CAS RN 109-77-3)	0 %	31.12.2018
ex 2926 90 95	70	Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	74	Chlorthanolil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	75	Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0)	0 %	31.12.2014
ex 2926 90 95	80	Ethyl-2-cyan-2-phenylbutyrat (CAS RN 718-71-8)	0 %	31.12.2018
ex 2926 90 95	86	Ethylendiamintetraacetonitril (CAS RN 5766-67-6)	0 %	31.12.2018
ex 2926 90 95	89	Butyronitril (CAS RN 109-74-0)	0 %	31.12.2018
ex 2927 00 00	10	2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidindihydrochlorid	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2927 00 00	20	4-Anilin-2-methoxybenzoldiazoniumhydrogensulfat (CAS RN 36305-05-2)	0 %	31.12.2018
ex 2927 00 00	30	4'-Aminoazobenzol-4-sulfonsäure (CAS RN 104-23-4)	0 %	31.12.2018
ex 2927 00 00	70	Tetranatrium-3,3'-[azoxybis[(2-methoxy-4,1-phenylen)azo]]bis[4,5-dihydroxynaphthalin-2,7-disulfonat], (CAS RN 83968-64-3)	0 %	31.12.2014
ex 2927 00 00	80	4-[(2,5-Dichlorphenyl)azo]-3-hydroxy-2-naphthoesäure (CAS RN 51867-77-7)	0 %	31.12.2017
ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)-N,N'-bipropionamid (CAS RN 32687-78-8)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	25	Acetaldehydoxim in wässriger Lösung (CAS RN 107-29-9)	0 %	31.12.2015
ex 2928 00 90	30	N-Isopropylhydroxylamin (CAS RN 5080-22-8)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	35	2-Chlor-N-methoxy-N-methylacetamid (CAS RN 67442-07-3)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	40	O-Ethylhydroxylamin, in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 624-86-2)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	45	Tebufenozid (ISO) (CAS RN 112410-23-8)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	55	Aminoguanidiniumhydrogencarbonat (CAS RN 2582-30-1)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	60	Adipohydrazid (CAS RN 1071-93-8)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	70	Butanonoxim (CAS RN 96-29-7)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	75	Metaflumizon (ISO) (CAS RN 139968-49-3)	0 %	31.12.2016
ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)	0 %	31.12.2018
ex 2928 00 90	85	Daminozid (ISO) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr (CAS RN 1596-84-5)	0 %	31.12.2016
ex 2929 10 00	10	Methylen-dicyclohexyldiisocyanat (CAS RN 28605-81-4)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	15	3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-diyldiisocyanat (CAS RN 91-97-4)	0 %	31.12.2014
ex 2929 10 00	20	Butylisocyanat (CAS RN 111-36-4)	0 %	31.12.2017
ex 2929 10 00	40	<i>m</i> -Isopropenyl- α,α -dimethylbenzylisocyanat (CAS RN 2094-99-7)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	50	<i>m</i> -Phenylendiisopropylidendiisocyanat (CAS RN 2778-42-9)	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	55	2,5 (und 2,6)-Bis(isocyanatomethyl)bicyclo[2.2.1]heptan (CAS RN 74091-64-8)	0 %	31.12.2015
ex 2929 10 00	60	Trimethylhexamethylendiisocyanat-Isomerengemisch	0 %	31.12.2018
ex 2929 10 00	80	1,3-Bis(isocyanatomethyl)benzol (CAS RN 3634-83-1)	0 %	31.12.2016
ex 2930 20 00	10	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9)	0 %	31.12.2017
ex 2930 20 00	20	2-Isopropylethylthiocarbamat (CAS RN 141-98-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	10	2,3-Bis((2-mercaptoethyl)thio)-1-propanthiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2930 90 99	13	Mercaptaminhydrochlorid (CAS RN 156-57-0)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	14	4-(Methylthio)benzaldehyd (CAS RN 3446-89-7)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	15	Ethoprophos(ISO) (CAS RN 13194-48-4)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	17	2-(3-Aminophenylsulphonyl)ethylhydrogensulphat (CAS RN 2494-88-4)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	18	1-Methyl-5-[3-methyl-4-[4-[(trifluormethyl)thio]phenoxy]phenyl]biuret (CAS RN 106310-17-2)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	20	2-Methoxy-N-[2-nitro-5-(phenylthio)phenyl]acetamid (CAS RN 63470-85-9)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	23	Dimethyl [(methylsulphonyl)methyllyden]biscarbamat (CAS RN 34840-23-8)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	25	Thiophanat-Methyl (ISO), (CAS RN 23564-05-8)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	30	4-(4-Isopropoxyphenylsulfonyl)phenol (CAS RN 95235-30-6)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	35	Glutathion (CAS RN 70-18-8)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	40	3,3'-Thiodipropionsäure (CAS RN 111-17-1)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	45	2-[(p-Aminophenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfat (CAS RN 2494-89-5)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	50	[S-(R*,R*)]-2-Amino-1-[4-(Methylthio)-phenyl]-1,3-Propandiol, (CAS RN 23150-35-8)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	55	Thioharnstoff (CAS RN 62-56-6)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	60	Methylphenylsulfid (CAS RN 100-68-5)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	62	Zinkbis(benzolsulfinat) (CAS RN 24308-84-7)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	64	3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	65	Pentaerythritetrakis(3-mercaptopropionat) (CAS RN 7575-23-7)	0 %	31.12.2015
ex 2930 90 99	66	Diphenylsulfid (CAS RN 139-66-2)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	67	3-Brommethyl-2-chlor-4-(methylsulfonyl)-benzoesäure (CAS RN 120100-05-2)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	68	Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	77	4-[4-(2-Propenyloxy)phenylsulfonyl]phenol (CAS RN 97042-18-7)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	78	4-Mercaptomethyl-3,6-dithia-1,8-octandithiol (CAS RN 131538-00-6)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	80	Captan (ISO) (CAS RN 133-06-2)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	81	Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3)	3 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	83	Methyl-p-toluolsulphon (CAS RN 3185-99-7)	0 %	31.12.2017
ex 2930 90 99	84	2-Chlor-4-methylsulfonylbenzoesäure (CAS RN 53250-83-2)	0 %	31.12.2014
ex 2930 90 99	87	3-Sulfinobenzoesäure (CAS RN 15451-00-0)	0 %	31.12.2018
ex 2930 90 99	89	Kalium- oder Natriumsalz von O-Ethyl-, O-Isopropyl-, O-Butyl-, O-Isobutyl- oder O-Pentylthiocarbonaten	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	05	Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2931 90 90	10	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), auch in Tetrahydrofuran im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur gelöst	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	14	Natriumdiisobutyldithiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung	0 %	31.12.2017
ex 2931 90 90	15	Triethylboran (CAS RN 97-94-9)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	18	Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	20	Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT, (CAS RN 12108-13-3)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	24	Methyl-tris-(2-pentanoxim)silan (CAS RN 37859-55-5)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	30	Diethylboranisopropoxid (CAS RN 74953-03-0)	0 %	31.12.2015
ex 2931 90 90	35	(Z)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6)	0 %	31.12.2017
ex 2931 90 90	40	N-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	50	Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6)	0 %	31.12.2018
ex 2931 90 90	55	Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	70	N,N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat (CAS RN 118612-00-3)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	72	Phenylphosphonsäuredichlorid (CAS RN 824-72-6)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	75	Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	86	Isomerenmischung aus 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonan und 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonan	0 %	31.12.2018
ex 2931 90 90	87	Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan (CAS RN 37859-57-7)	0 %	31.12.2018
ex 2931 90 90	89	Tetrabutylphosphoniumacetat, in Form einer wässrigen Lösung (CAS RN 30345-49-4)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	91	Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7)	0 %	31.12.2016
ex 2931 90 90	92	Trimethylboran (CAS RN 593-90-8)	0 %	31.12.2014
ex 2931 90 90	96	3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8)	0 %	31.12.2018
ex 2932 13 00	10	Tetrahydrofurfurylalkohol (CAS RN 97-99-4)	0 %	31.12.2018
ex 2932 19 00	40	Furan (CAS RN 110-00-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	41	2,2-Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1)	0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	45	1,6-Dichlor-1,6-dideoxy-β-D-fructofuranosyl-4-chlor- 4-deoxy-α-D-galactopyranosid, (CAS RN 56038-13-2)	0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	50	2-Methylfuran (CAS RN 534-22-5)	0 %	31.12.2015
ex 2932 19 00	70	Furfurylamin (CAS RN 617-89-0)	0 %	31.12.2014
ex 2932 19 00	75	Tetrahydro-2-methylfuran (CAS RN 96-47-9)	0 %	31.12.2018
ex 2932 19 00	80	5-Nitrofurfurylidendi(acetat) (CAS RN 92-55-7)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	10	2'-Anilin-6'-[ethyl(isopentyl)amino]-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanthen]-3-on (CAS RN 70516-41-5)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2932 20 90	15	Cumarin (CAS RN 91-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	20	Ethyl-6'-(diethylamino)-3-oxo-3H-spiro[2-benzofuran-1,9'-xanthen]-2'-carboxylat (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 2932 20 90	35	6'-Diethylamino-3'-methyl-2'-(2,4-xylidin)spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanthen]-3-on (CAS RN 36431-22-8)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	40	(S)-(-)-α-Amino-γ-butyrolactonhydrobromid (CAS RN 15295-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2932 20 90	55	6-Dimethylamino-3,3-bis(4-dimethylaminophenyl)phthalid (CAS RN 1552-42-7)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	60	6'-(Diethylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on (CAS RN 29512-49-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	70	3',6'-Bis(ethylamino)-2',7'-dimethylspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]-xanthen]-3-on, (CAS RN 41382-37-0)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	71	6'-(Dibutylamino)-3'-methyl-2'-(phenylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on (CAS RN 89331-94-2)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	72	2'-[Bis(phenylmethyl)amino]-6'-(diethylamino)-spiro[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-3-on (CAS RN 34372-72-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 20 90	80	Gibberellinsäure mit einer Reinheit von 88 GHT oder mehr (CAS RN 77-06-5)	0 %	31.12.2018
ex 2932 20 90	84	Decahydro-3a,6,6,9a-tetramethylnaphth [2,1-b] furan-2 (1H)-on (CAS RN 564-20-5)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Hexahydro-4,6,6,7,8,8-hexamethylindeno[5,6-c]pyran (CAS RN 1222-05-5)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	20	Ethyl-2-methyl-1,3-dioxolan-2-acetat (CAS RN 6413-10-1)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	25	1-(2,2-Difluorbenzo[d][1,3]dioxol-5-yl)cyclopropancarbonsäure (CAS RN 862574-88-7)	0 %	31.12.2017
ex 2932 99 00	35	1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol, (CAS RN 882073-43-0)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	40	1,3:2,4-Bis-O-(3,4-dimethylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 135861-56-2)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	45	2-Butylbenzofuran (CAS RN 4265-27-4)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	50	7-Methyl-3,4-dihydro-2H-1,5-benzodioxepin-3-on (CAS RN 28940-11-6)	0 %	31.12.2015
ex 2932 99 00	55	6-Fluor-3,4-dihydro-2H-1-benzopyran-2-carboxylsäure (CAS RN 99199-60-7)	0 %	31.12.2018
ex 2932 99 00	70	1,3:2,4-Bis-O-benzyliden-D-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	75	3-(3,4-Methylenedioxyphenyl)-2-methylpropanal (CAS RN 1205-17-0)	0 %	31.12.2016
ex 2932 99 00	80	1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol (CAS RN 32647-67-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 19 90	30	3-Methyl-1-p-tolyl-5-pyrazolon (CAS RN 86-92-0)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 19 90	40	Edaravon (INN) (CAS RN 89-25-8)	0 %	31.12.2018
ex 2933 19 90	50	Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 19 90	60	Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 19 90	70	4,5-Diamino-1-(2-hydroxyethyl)-pyrazolsulfat (CAS RN 155601-30-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 19 90	80	3-(4,5-Dihydro-3-methyl-5-oxo-1H-pyrazol-1-yl)benzolsulfonsäure (CAS RN 119-17-5)	0 %	31.12.2017
ex 2933 19 90	85	Allyl-5-amino-4-(2-methylphenyl)-3-oxo-2,3-dihydro-1H-1-pyrazolcarbothioat (CAS RN 473799-16-5)	0 %	31.12.2017
ex 2933 21 00	50	1-Brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoin (CAS RN 16079-88-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	60	DL-p-Hydroxyphenylhydantoin (CAS RN 2420-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	70	α -(4-Methoxybenzoyl)- α -(1-benzyl-5-ethoxy-3-hydantoinyl)-2-chlor-5-dodecyloxyacetylacetanilid, (CAS RN 70950-45-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 21 00	80	5,5-Dimethylhydantoin (CAS RN 77-71-4)	0 %	31.12.2015
ex 2933 29 90	15	Ethyl 4-(1-hydroxy-1-methylethyl)-2-propylimidazol-5-carboxylat (CAS RN 144689-93-0)	0 %	31.12.2018
ex 2933 29 90	25	Prochloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5)	0 %	31.12.2018
ex 2933 29 90	35	1-Trityl-4-formylimidazol (CAS RN 33016-47-6)	0 %	31.12.2018
ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 29 90	45	Prochloraz Kupferchlorid (ISO) (CAS RN 156065-03-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 29 90	50	1,3-Dimethylimidazolidin-2-on (CAS RN 80-73-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 29 90	60	1-Cyan-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothioharnstoff (CAS RN 52378-40-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 29 90	70	Cyazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3)	0 %	31.12.2016
ex 2933 29 90	80	Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	12	2,3-Dichlorpyridin (CAS RN 2402-77-9)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	15	Pyridin-2,3-dicarbonsäure (CAS RN 89-00-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	18	6-Chlor-3-nitropyridin-2-ylamin (CAS RN 27048-04-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	20	Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	24	2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	30	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	32	2-(Chlormethyl)-3,4-dimethoxypyridinhydrochlorid (CAS RN 72830-09-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	35	Aminopyralid (ISO) (CAS RN 150114-71-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	37	Wässrige Lösung von Pyridin-2-thiol-1-oxid, Natriumsalz (CAS RN 3811-73-2)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	40	2-Chlorpyridin (CAS RN 109-09-1)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 39 99	42	2,2,6,6-Tetramethylpiperidin (CAS RN 768-66-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	45	5-Difluormethoxy-2-[[[3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1H-benzimidazol, (CAS RN 102625-64-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	47	(-)-Trans-4-(4'-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-N-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	48	Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	49	2-[[[3-Methyl-4-(2,2,2-trifluoroethoxy)-2-pyridinyl)methyl]thio]-1H-benzimidazol, (CAS RN 103577-40-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 39 99	50	N-Fluor-2,6-dichlorpyridiniumtetrafluorborat (CAS RN 140623-89-8)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	53	3-Brompyridin (CAS RN 626-55-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	55	Pyriproxyfen (ISO) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr (CAS RN 95737-68-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 39 99	57	Tert-butyl 3-(6-amino-3-methylpyridin-2-yl)benzoat (CAS RN 1083057-14-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 39 99	60	2-Fluor-6-(trifluormethyl)pyridin (CAS RN 94239-04-0)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	63	2-Aminomethyl-3-chlor-5-trifluormethylpyridin hydrochlorid (CAS RN 326476-49-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	67	(1R,3S,4S)-tert-Butyl 3-(6-brom-1H-benzo[d]imidazol-2-yl)-2-azabicyclo[2.2.1]heptan-2-carboxylat (CAS RN 1256387-74-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	70	2,3-Dichlor-5-trifluormethylpyridin (CAS RN 69045-84-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	72	5,6-Dimethoxy-2-[(4-piperidinyl)methyl]indan-1-on (CAS RN 120014-30-4)	0 %	31.12.2016
ex 2933 39 99	77	Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 39 99	85	2-Chlor-5-chlormethylpyridin (CAS RN 70258-18-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)	0 %	31.12.2018
ex 2933 49 10	20	3-Hydroxy-2-methylchinolin-4-carbonsäure (CAS RN 117-57-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 49 10	30	Ethyl-4-oxo-1,4-dihydroquinolin-3-carboxylat (CAS RN 52980-28-6)	0 %	31.12.2017
ex 2933 49 90	30	Chinolin (CAS RN 91-22-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	40	Isochinolin (CAS RN 119-65-3)	0 %	31.12.2015
ex 2933 49 90	60	5,6,7,8-Tetrahydrochinolin (CAS RN 10500-57-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 49 90	70	Chinolin-8-ol (CAS RN 148-24-3)	0 %	31.12.2018
ex 2933 52 00	10	Malonylharnstoff (Barbitursäure) (CAS RN 67-52-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 59 95	15	Sitagliptinphosphatmonohydrat (CAS RN 654671-77-9)	0 %	01.07.2014
ex 2933 59 95	17	N,N'-(4,6-Dichlorpyrimidin-2,5-diyl)diformamid (CAS RN 116477-30-6)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	20	2,4-Diamino-6-chlorpyrimidin (CAS RN 156-83-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	23	6-Chlor-3-methyluracil (CAS RN 4318-56-3)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 59 95	27	2-[(2-Amino-6-oxo-1,6-dihydro-9H-purin-9-yl)methoxy]-3-hydroxypropylacetat (CAS RN 88110-89-8)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	30	Mepanipirim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	45	1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	55	Thiopental (INN) (CAS RN 76-75-5)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	60	2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinopyrimido[5,4-d]pyrimidin (CAS RN 7139-02-8)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	65	1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat), (CAS RN 140681-55-6)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	70	N-(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylcarbonyl)-D-2-phenylglycin (CAS RN 63422-71-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 59 95	72	Triacetylganciclovir (CAS RN 86357-14-4)	0 %	31.12.2016
ex 2933 59 95	75	(2R,3S/2S,3R)-3-(6-Chlor-5-fluorpyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorphenyl)-1-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochlorid, (CAS RN 188416-20-8)	0 %	31.12.2014
ex 2933 59 95	77	3-(Trifluormethyl)-5,6,7,8-tetrahydro[1,2,4]triazol[4,3-a]pyrazinhydrochlorid (1:1) (CAS RN 762240-92-6)	0 %	31.12.2017
ex 2933 69 80	25	1,3,5-Triazin-2,4,6-triaminmonophosphat (CAS RN 20208-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	40	Troclosennatrium (INN) (CAS RN 2893-78-9)	0 %	31.12.2016
ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibrompropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion (CAS RN 52434-90-9)	0 %	31.12.2018
ex 2933 69 80	55	Terbutryn (ISO) (CAS RN 886-50-0)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	60	Cyanursäure (CAS RN 108-80-5)	0 %	31.12.2015
ex 2933 69 80	80	Tris(2-hydroxyethyl)-1,3,5-triazinon (CAS RN 839-90-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 79 00	30	5-Vinyl-2-pyrrolidon (CAS RN 7529-16-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 79 00	50	6-Brom-3-methyl-3H-dibenz(f,i)isochinolin-2,7-dion (CAS RN 81-85-6)	0 %	31.12.2018
ex 2933 79 00	60	3,3-Pentamethylen-4-butyrolactam (CAS RN 64744-50-9)	0 %	31.12.2014
ex 2933 79 00	70	(S)-N-[(Diethylamino)methyl]-alpha-ethyl-2-oxo-1-pyrrolidinacetamid L-(+)-tartrat, (CAS RN 754186-36-2)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	10	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-tert-butylphenol (CAS RN 3846-71-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	13	5-Difluormethoxy-2-mercapto-1-H-benzimidazol (CAS RN 97963-62-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	15	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-di-tert-pentylphenol (CAS RN 25973-55-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	18	4,4'-[(9-Butyl-9H-carbazol-3-yl)methylen]bis[N-methyl-N-phenylanilin] (CAS RN 67707-04-4)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	20	2-(2H-Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-phenylethyl)phenol (CAS RN 70321-86-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	22	(2S)-2-Benzyl-N,N-dimethylaziridin-1-sulfonamid (CAS RN 902146-43-4)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	24	1,3-Dihydro-5,6-diamino-2H-benzimidazol-2-on (CAS RN 55621-49-3)	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2933 99 80	28	N-(2,3-Dihydro-2-oxo-1H-benzimidazol-5-yl)-3-hydroxynaphthalin-2-carboxamid (CAS RN 26848-40-8)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	30	Quizalofop-P-ethyl (ISO) (CAS RN 100646-51-3)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	32	5-[4'-(Brommethyl)biphenyl-2-yl]-2-trityl-2H-tetrazol (CAS RN 133051-88-4)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	35	1,3,3-Trimethyl-2-methylenindolin (CAS RN 118-12-7)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	37	8-Chlor-5,10-dihydro-11H-dibenzo[b,e] [1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	40	trans-4-Hydroxy-L-prolin (CAS RN 51-35-4)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	43	2,3-Dihydro-1H-pyrrol[3,2,1-ij]chinolin (CAS RN 5840-01-7)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	45	Maleinhydrazid (ISO) (CAS RN 123-33-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	47	Paclobutrazol (ISO) (CAS RN 76738-62-0)	0 %	31.12.2017
ex 2933 99 80	50	Metconazol (ISO) (CAS RN 125116-23-6)	3,2 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	53	Kalium-(S)-5-(tert-butoxycarbonyl)-5-azaspiro[2.4]heptan-6-carboxylat (CUS0133723-1) (5)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	57	2-(5-Methoxyindol-3-yl)ethylamin (CAS RN 608-07-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	62	1H-Indol-6-carbonsäure (CAS RN 1670-82-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	64	(3R)-1-((1R,2R)-2-[2-(3,4-Dimethoxyphenyl) ethoxy]cyclohexyl)pyrrolidin-3-ol-hydrochlorid, (CAS RN 748810-28-8)	0 %	31.12.2015
ex 2933 99 80	67	Candesartanethylester (INN) (CAS RN 139481-58-6)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	71	10-Methoxyiminostilben (CAS RN 4698-11-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	72	1,4,7-Trimethyl-1,4,7-triazacyclononan	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	74	Imidazo[1,2-b] pyridazinhydrochlorid (CAS RN 18087-70-2)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	76	Mangan(2+), bis(octahydro-1,4,7-trimethyl-1H-1,4,7-triazonin-N1,N4,N7) tri- μ -oxodi-, acetat (1:2) (CAS RN 916075-10-0)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	78	3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) octan Hydrochlorid (CAS RN 58108-05-7)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	81	1,2,3-Benzotriazol (CAS RN 95-14-7)	0 %	31.12.2016
ex 2933 99 80	82	Tolytriazol (CAS RN 29385-43-1)	0 %	31.12.2018
ex 2933 99 80	88	2,6- Dichlorchinoxalin (CAS RN 18671-97-1)	0 %	31.12.2014
ex 2933 99 80	89	Carbendazim (ISO) (CAS RN 10605-21-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	10	Hexythiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	15	4-Nitrophenylthiazol-5-ylmethylcarbonat (CAS RN 144163-97-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	20	2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol (CAS RN 137-00-8)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2934 10 00	25	(S)-Ethyl-2-(3-((2-isopropylthiazol-4-yl)methyl)-3-methylureido)-4-morpholinobutanoatoxalat (CAS RN 1247119-36-3)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	35	(2-Isopropylthiazol-4-yl)-N-methylmethanamin-dihydrochlorid (CAS RN 1185167-55-8)	0 %	31.12.2017
ex 2934 10 00	40	(Z)-2-(2-tert-Butoxycarbonylaminothiazol-4-yl)-2-pentensäure (CAS RN 86978-24-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 10 00	60	Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3)	0 %	31.12.2014
ex 2934 10 00	70	2-(Formylamino)-4-thiazolacetylchlorid, hydrochlorid (CAS RN 372092-18-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 10 00	80	3,4-Dichlor-5-carboxyisothiazol (CAS RN 18480-53-0)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	20	S-1,3-Benzothiazol-2-yl(2Z)-(5-amino-1,2,4-thiadiazol-3-yl)(methoxyimino)ethanthioat (CAS RN 89604-91-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	30	2-[[[(Z)-[1-(2-Amino-4-thiazolyl)-2-(2-benzothiazolylthio)-2-oxoethyliden]amino]oxy]-essigsäuremethylester (CAS RN 246035-38-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 20 80	40	1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on (Benzisothiazolinon (BIT)) (CAS RN 2634-33-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 20 80	50	S-(1,3-Benzothiazol-2-yl)-(Z)-2-(2-aminothiazol-4-yl)-2-(acetyloxyimino)thioacetat, (CAS RN 104797-47-9)	0 %	31.12.2018
ex 2934 20 80	60	Benzothiazol-2-yl-(Z)-2-trityloxyimino-2-(2-aminothiazol-4-yl)-thioacetat (CAS RN 143183-03-3)	0 %	31.12.2015
ex 2934 20 80	70	N,N-Bis(1,3-benzothiazol-2-ylsulfanyl)-2-methylpropan-2-amin (CAS RN 3741-80-8)	0 %	31.12.2015
ex 2934 30 90	10	2-Methylthiophenothiazin (CAS RN 7643-08-5)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	11	Methyl 3-{1,4-dioxaspiro[4.5]dec-8-yl}[(trans-4-methylcyclohexyl)carbonyl]amino-5-jodthiophen-2-carboxylat (CAS RN 1026785-65-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	12	Dimethomorph (ISO) (CAS RN 110488-70-5)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	13	Buprofezin (ISO) mit einer Reinheit von 98,5 GHT oder mehr (CAS RN 953030-84-7)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	14	Ethyl-N-[[1-methyl-2-[[4-(5-oxo-4,5-dihydro-1,2,4-oxadiazol-3-yl)phenyl]amino)methyl]-1H-benzimidazol-5-yl]carbonyl]-N-pyridin-2-yl-b-alaninat (CAS RN 872728-84-2)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	15	Carboxin (ISO) (CAS RN 5234-68-4)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	17	Methyl(1,8-diethyl-1,3,4,9-tetrahydropyrano[3,4-b]indol-1-yl)acetat (CAS RN 122188-02-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	18	3,3-Bis(2-Methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	20	Thiophen (CAS RN 110-02-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	22	7-[4-(Diethylamin)-2-ethoxyphenyl]-7-(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)furo[3,4-b]pyridin-5(7H)-on (CAS RN 87563-89-1)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	23	Bromuconazol (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr (CAS RN 116255-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	25	2,4-Diethyl-9H-thioxanthen-9-on (CAS RN 82799-44-8)	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2934 99 90	28	11-(Piperazin-1-yl)dibenzo[b,f][1,4]thiazepindihydrochlorid (CAS RN 111974-74-4)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	33	[2,2'-Thio-bis(4-tert-octylphenolato)]-n-butylaminnickel (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	35	Dimethenamid (ISO) (CAS RN 87674-68-8)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	37	4-Propan-2-ylmorpholin (CAS RN 1004-14-4)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	40	2-Thiophenethylamin (CAS RN 30433-91-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	43	Clopidogrelsäurehydrochlorid (CAS RN 144750-42-5)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-epoxypropyl)-1,3,5-triazinantrion (CAS RN 2451-62-9)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	48	Propan-2-ol - 2-Methyl-4-(4-methylpiperazin-1-yl)-10H-thieno[2,3-b][1,5]benzodiazepin (1:2) dihydrat (CAS RN 864743-41-9)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	50	10-[1,1'-Biphenyl]-4-yl-2-(1-methylethyl)-9-oxo-9H-thioxanthenium-hexafluorphosphat, (CAS RN 591773-92-1)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	55	Olmesartan Medoxomil (INN) (CAS RN 144689-63-4)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	60	DL-Homocysteinethiolactonhydrochlorid (CAS RN 6038-19-3)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	66	Tetrahydrothiophen-1,1-dioxid (CAS RN 126-33-0)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	72	1-[3-(5-Nitro-2-furyl)allylidenamino]imidazolidin-2,4-dion (CAS RN 1672-88-4)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	74	2-Isopropylthioxanthon (CAS RN 5495-84-1)	0 %	31.12.2017
ex 2934 99 90	75	(4R-cis)-1,1-Dimethylethyl-6-[2[2-(4-fluorphenyl)-5-(1-isopropyl)-3-phenyl-4-[(phenylamin)carbonyl]-1H-pyrrol-1-yl]ethyl]-2,2-dimethyl-1,3-dioxan-4-acetat (CAS RN 125971-95-1)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	76	2,5-Thiophendiylbis(5-tert-butyl-1,3-benzoxazol) (CAS RN 7128-64-5)	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	10			
ex 2934 99 90	77	Kalium-5-methyl-1,3,4-oxadiazol-2-carboxylat (CAS RN 888504-28-7)	0 %	31.12.2016
ex 2934 99 90	79	Thiophen-2-ethanol (CAS RN 5402-55-1)	0 %	31.12.2018
ex 2934 99 90	83	Flumioxazin (ISO) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr (CAS RN 103361-09-7)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	84	Etoxazol (ISO) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr (CAS RN 153233-91-1)	0 %	31.12.2014
ex 2934 99 90	85	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid (CAS RN 126586-91-2)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	86	Dithianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6)	0 %	31.12.2015
ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Phenylen) bis(4H-3,1-benzoxazin-4-on) (CAS RN 18600-59-4)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	15	Flupyrsulfuron-methyl-natrium (ISO) (CAS RN 144740-54-5)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	17	6-Methyl-4-oxo-5,6-dihydro-4H-thieno[2,3-b]thiopyran-2-sulfonamid (CAS RN 120279-88-1)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 2935 00 90	20	Toluolsulfonamide	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	23	N-[4-(2-Chloracetyl)phenyl]methansulfonamid (CAS RN 64488-52-4)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	25	Triflursulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 126535-15-7)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	27	Methyl(3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorphenyl)-6-isopropyl-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]pyrimidin-5-yl}-3,5-dihydroxyhept-6-enoat (CAS RN 147118-40-9)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	28	N-Fluorbenzolsulfonimid (CAS RN 133745-75-2)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	30	Isomerengemisch aus N-Ethyltoluol-2-sulfonamid und N-Ethyltoluol-4-sulfonamid	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	40	Imazosulfuron (ISO), mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr (CAS RN 122548-33-8)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)	0 %	31.12.2015
ex 2935 00 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	48	(3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorphenyl)-2-[methyl(methylsulfonyl)amino]-6-(propan-2-yl)pyrimidin-5-yl]-3,5-dihydroxy-6-heptensäure – 1-[(R)-(4-Chlorphenyl)(phenyl)methyl]piperazin (1:1) (CAS RN 1235588-99-4)	0 %	31.12.2016
ex 2935 00 90	50	4,4'-Oxydi(benzolsulfonhydrazid) (CAS RN 80-51-3)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	53	2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	55	Thifensulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 79277-27-3)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	63	Nicosulfuron (ISO), mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr (CAS RN 111991-09-4)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	65	Tribenuron-methyl (ISO) (CAS RN 101200-48-0)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	75	Metsulfuron-methyl (ISO) (CAS RN 74223-64-6)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	77	[[4-[2-[[[3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1H-pyrrol-1-yl]carbonyl]amino]ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbaminsäure-ethylester, (CAS RN 318515-70-7)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	82	N-(5,7-Dimethoxy[1,2,4]triazolo[1,5-a]pyrimidin-2-yl)-2-methoxy-4-(trifluormethyl)pyridin-3-sulfonamid, (CAS RN 422556-08-9)	0 %	31.12.2014
ex 2935 00 90	85	N-[4-(Isopropylaminoacetyl)phenyl]methansulfonamidhydrochlorid	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	88	N-(2-(4-Amino-N-ethyl-m-toluidino)ethyl)ethansulfonamid Sesquisulfat Monohydrat, (CAS RN 25646-71-3)	0 %	31.12.2018
ex 2935 00 90	89	3-(3-Brom-6-fluor-2-methylindol-1-ylsulfonyl)-N,N-dimethyl-1,2,4-triazol-1-sulfonamid (CAS RN 348635-87-0)	0 %	31.12.2016
ex 2938 90 30	10	Ammoniumglycyrrhizinat (CAS RN 53956-04-0)	0 %	31.12.2015
ex 2938 90 90	10	Hesperidin (CAS RN 520-26-3)	0 %	31.12.2018
ex 2938 90 90	20	Ethylvanillin beta-D-glucopyranosid (CAS RN 122397-96-0)	0 %	31.12.2018
ex 2941 20 30	10	Dihydrostreptomycinsulfat (CAS RN 5490-27-7)	0 %	31.12.2016
ex 3102 50 00	10	Natürliches Natriumnitrat	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
3201 20 00		Mimosaauszug	0 %	31.12.2018
ex 3201 90 90	20	Gerbstoffauszüge aus Gambir und Myrobalanenfrüchten	0 %	31.12.2018
ex 3204 11 00	20	Farbstoff C.I. Disperse Yellow 241 (CAS RN 83249-52-9) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr, bestimmt mittels Hockdruckflüssigkeitschromatographie	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	30	Zubereitung aus Dispersionsfarbstoffen, enthaltend — C.I. Disperse Orange 61, — C.I. Disperse Blue 291:1, — C.I. Disperse Violet 93:1, — C.I. Disperse Red 54	0 %	31.12.2015
ex 3204 11 00	40	Farbstoff C.I. Disperse Red 60 (CAS RN 17418-58-5)	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	50	Farbstoff C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1)	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	60	Farbstoff C.I. Disperse Blue 359 (CAS RN 213328-78-0)	0 %	31.12.2016
ex 3204 11 00	70	Farbstoff C.I. Disperse Red 343 (CAS RN 99035-78-6)	0 %	31.12.2017
ex 3204 11 00	80	Farbstoffzubereitung, nicht ionogen, enthaltend: — N-[5-(acetylamino)-4-[(2-chlor-4,6-dinitrophenyl)azo]-2-methoxyphenyl]-2-oxo-2-(phenylmethoxy)ethyl-β-alanin (CAS RN 159010-67-0), — N-[4-[(2-cyano-4-nitrophenyl)azo]phenyl]-N-methyl-2-(1,3-dihydro-1,3-dioxo-2H-isoindol-2-yl)ethyl-β-alanin (CAS RN 170222-39-6) und — N-[2-chlor-4-[(4-nitrophenyl)azo]phenyl]-2-[2-(1,3-dihydro-1,3-dioxo-2H-isoindol-2-yl)ethoxy]-2-oxoethyl-β-alanin (CAS RN 371921-34-5)	0 %	31.12.2017
ex 3204 12 00	10	Farbstoff C.I. Acid Blue 9 (CAS RN 3844-45-9)	0 %	31.12.2016
ex 3204 12 00	20	Farbstoffzubereitung, anionisch, mit einem Gehalt an Dinatrium-7-((4-chlor-6-(dodecylamino)-1,3,5-triazin-2-yl)amino)-4-hydroxy-3-((4-((4-sulfophenyl)azo)phenyl)azo)-2-naphthalinsulfonat (CAS RN 145703-76-0) von 75 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
ex 3204 12 00	30	Farbstoffzubereitung, anionisch, enthaltend — Lithium-amino-4-(4-tert-butylanilino)anthrachinon-2-sulfonat (CAS RN 125328-86-1), — C.I. Acid Green 25 (CAS RN 4403-90-1) und — C.I. Acid Blue 80 (CAS RN 4474-24-2)	0 %	31.12.2017
ex 3204 12 00	40	Flüssige Farbstoffzubereitung, den anionischen Säurefarbstoff C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0) enthaltend	0 %	31.12.2018
ex 3204 13 00	10	Farbstoff C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8)	0 %	31.12.2016
ex 3204 13 00	20	(2,2'-(3,3'-Dioxidobiphenyl-4,4'-diyldiazo)bis(6-(4-(3-(diethylamin)propylamin)-6-(3-(diethylammonio)propylamin)-1,3,5-triazin-2-ylamin)-3-sulfonato-1-naphtholato))dikupfer(II)acetat lactat (CAS RN 159604-94-1)	0 %	31.12.2017
ex 3204 13 00	30	Farbstoff C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5)	0 %	31.12.2017
ex 3204 13 00	40	Farbstoff C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4)/(CAS RN 8004-87-3)	0 %	31.12.2017
ex 3204 15 00	10	Farbstoff C.I. Vat Orange 7 (C.I. Pigment Orange 43) (CAS RN 4424-06-0)	0 %	31.12.2017
ex 3204 15 00	60	Farbstoff C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6)	0 %	31.12.2018
ex 3204 17 00	10	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3204 17 00	15	Farbstoff C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	20	Farbstoff C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	25	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	30	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 97 (CAS RN 12225-18-2)	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	35	Farbstoff C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	40	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8)	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	50	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0)	0 %	31.12.2014
ex 3204 17 00	60	Farbstoff C.I. Pigment Red 53:1 (CAS RN 5160-02-1)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	65	Farbstoff C.I. Pigment Red 53 (CAS RN 2092-56-0)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	70	Farbstoff C.I. Pigment Yellow 13 (CAS RN 5102-83-0)	0 %	31.12.2016
ex 3204 17 00	75	Farbstoff C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1)	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	80	Farbstoff C.I. Pigment Red 207 (CAS RN 71819-77-7)	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	85	Farbstoff C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1)	0 %	31.12.2017
ex 3204 17 00	88	Farbstoff C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2)	0 %	31.12.2017
ex 3204 19 00	11	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carbonitril	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	21	Photochromatischer Farbstoff, 4-(3-(4-Butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-1,3,1,3-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-7-yl)morpholin (CAS RN 1021540-64-6)	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	31	Photochromatischer Farbstoff, N-hexyl-6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carboxamid	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	41	Photochromatischer Farbstoff, 4,4'-(1,3,1,3-Dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3,3-diyl)diphenol	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	43	Photochromatischer Farbstoff, bis(2-(4-(7-Methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-11-phenyl)-1,3,1,3-dipropyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenoxy)ethyl)decandioat (CUS 0133724-2) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	47	Photochromatischer Farbstoff, 4-(4-(1,3,1,3-Dimethyl-3,1,1-diphenyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f] chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CUS 0133726-4) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	51	Photochromatischer Farbstoff, 4-(4-(6,11-Difluoro-1,3,1,3-dimethyl-3-phenyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f] chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CAS RN 1360882-72-6)	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	53	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-3-(4-fluorophenyl)-6,7-dimethoxy-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-F]chromen-11-carbonitril (CUS 0133725-3) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	55	Photochromatischer Farbstoff, 4,4'-(7-Methoxy-11-phenyl-1,3,1,3-dipropyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3,3-diyl)diphenol (CUS 0133728-6) (5)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	57	Photochromatischer Farbstoff, Bis(2-(4-[11-cyano-3-(4-fluorophenyl)-6,7-dimethoxy-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl]phenoxy)ethyl)decandioat (CUS 0133729-7) (5)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3204 19 00	61	Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-1,3,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen (CAS RN 1021540-61-3)	0 %	31.12.2014
ex 3204 19 00	63	Photochromatischer Farbstoff, 1-{4-(6-Methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-1,3,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)phenyl}piperidin (CUS 0133727-5) ⁽⁵⁾	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	70	Farbstoff C.I. Solvent Red 49 (CAS RN 509-34-2)	0 %	31.12.2018
ex 3204 19 00	71	Farbstoff C.I. Solvent Brown 53 (CAS RN 64696-98-6)	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	73	Farbstoff C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr, bestimmt mittels Hockdruckflüssigkeitschromatographie	0 %	31.12.2015
ex 3204 19 00	77	Farbstoff C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4)	0 %	31.12.2016
ex 3204 19 00	84	Farbstoff C.I. Solvent Blue 67 (CAS RN 12226-78-7)	0 %	31.12.2017
ex 3204 19 00	85	Farbstoff C.I. Solvent Red HPR	0 %	31.12.2017
ex 3204 20 00	20	Farbstoff C.I. Fluorescent Brightener 71 (CAS RN 16090-02-1)	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	30	Farbstoff C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 38775-22-3)	0 %	31.12.2016
ex 3204 20 00	40	Dinatrium 5-[[4-anilino-6-[2-hydroxyethyl(methyl)amino]-1,3,5-triazin-2-yl]amino]-2-[(E)-2-[4-[[4-anilino-6-[2-hydroxyethyl(methyl)amino]-1,3,5-triazin-2-yl]amino]-2-sulfonatphenyl]ethenyl]benzolsulfonat (CAS RN 13863-31-5)	0 %	31.12.2018
ex 3205 00 00	10	Aus Farbstoffen zubereitete Aluminiumlacke zum Herstellen von in der pharmazeutischen Industrie verwendeten Pigmenten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3205 00 00	20	Farbstoff C.I. Carbon Black 7 Lake	0 %	31.12.2016
ex 3206 11 00	10	Titandioxid umhüllt mit Isopropoxytitantrioisostearat, mit einem Gehalt an Isopropoxytitantrioisostearat von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3206 19 00	10	Zubereitung bestehend aus: — 72 GHT (\pm 2 GHT) Glimmer (CAS RN 12001-26-2) und — 28 GHT (\pm 2 GHT) Titandioxid (CAS RN 13463-67-7)	0 %	31.12.2016
ex 3206 42 00	10	Lithopon (CAS RN 1345-05-7)	0 %	31.12.2018
3206 50 00		Anorganische Erzeugnisse von der als Luminophore verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3207 30 00	10	Zubereitung mit einem Gehalt an — Silber von nicht mehr als 85 GHT, — Palladium von nicht mehr als 2 GHT, — Bariumtitanat, — Terpeneol und — Ethylcellulose, für den Siebdruck beim Herstellen von mehrlagigen Keramik Kondensatoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3207 40 85	20	Glaspailetten, umhüllt mit Silber, mit einem durchschnittlichen Durchmesser von 40 (\pm 10) μ m	0 %	31.12.2018
ex 3207 40 85	40	Glaspailetten (CAS RN 65997-17-3): — mit einer Dicke von 0,3 μ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 μ m und — beschichtet mit Titandioxid (CAS RN 13463-67-7) oder Eisenoxid (CAS RN 18282-10-5)	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3208 10 90	10	Antireflektionsbeschichtung aus einem mit einer Chromophorgruppe modifizierten Polymer auf Esterbasis in Form einer Lösung aus 2-Methoxy-1-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethyl-acetat oder Methyl-2-hydroxyisobutyrat mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 10 90	60			
ex 3208 20 10	10	Copolymer aus N-Vinylcaprolactam, N-Vinyl-2-pyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, gelöst in Ethanol, mit einem Anteil an diesem Copolymer von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 20 10	20	Immersionsdeckschichten mit einem Gehalt von 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT an Acrylat-Methacrylat-Alkylsulfonat-Copolymeren mit fluorierten Seitenketten, in einer Lösung von n-Butanol und/oder 4-Methyl-2-pentanol und/oder Diisoamylether	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	10	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether, monoverestert mit Ethyl- und/oder Isopropyl- und/oder Butylgruppen, in Ethanol, Ethanol und Butanol, Isopropanol oder Isopropanol und Butanol gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	15	Modifizierte, chlorierte Polyolefine, auch in einer Lösung oder Dispersion	0 %	31.12.2018
ex 3902 90 90	94			
ex 3208 90 19	25	Tetrafluorethylen-Copolymer in Butylacetatlösung mit einem Lösungsmittelgehalt von 50 GHT (\pm 2 GHT)	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 91	20			
ex 3208 90 19	35	Silikone mit einem Gehalt an Xylol von 50 GHT oder mehr von der zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	40	Polymer aus Methylsiloxan, gelöst in einem Gemisch aus Aceton, Butanol, Ethanol und Isopropanol, mit einem Gehalt an Polymer aus Methylsiloxan von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 11 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	50	Lösung mit einem Gehalt an: — γ -Butyrolacton von 65 (\pm 10) GHT, — Polyamidharz von 30 (\pm 10) GHT, — Naphthochinon-Esterderivat von 3,5 (\pm 1,5) GHT und — Arylkieselsäure von 1,5 (\pm 0,5) GHT	0 %	31.12.2018
ex 3208 90 19	60	Copolymer von Hydroxystyrol mit einem oder mehreren der folgenden Bestandteile: — Styrol, — Alkoxy Styrol, — Alkylacrylate, in Ethyllactat gelöst	0 %	31.12.2016
ex 3208 90 19	75	Copolymer von Acenaphthalin in einer Ethyllactatlösung	0 %	31.12.2017
ex 3208 90 99	10	Lösung auf der Grundlage von chemisch modifizierten natürlichen Polymeren, zwei oder mehr der folgenden Farbstoffe enthaltend: — Methyl-8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1H-indol-2,3'-naphtho[2,1-b][1,4]oxazin]-9'-carboxylat, — Methyl-6-(isobutyryloxy)-2,2-diphenyl-2H-benzo[h]chromen-5-carboxylat, — 13-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-13-ol, — Ethoxycarbonylmethyl-8-methyl-2,2-diphenyl-2H-benzo[h]chromen-5-carboxylat, — 13-Ethyl-3-[4-(morpholino)phenyl]-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-13-ol	0 %	31.12.2018
ex 3215 11 00	10	Druckfarben, flüssig, bestehend aus einer Dispersion aus Vinylacrylat-Copolymer und Farbpigmenten in Isoparaffinen, mit einem Gehalt an Vinylacrylat-Copolymer und Farbpigmenten von nicht mehr als 13 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3215 19 00	10			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3215 19 00	20	Tinte — bestehend aus einem Polyesterpolymer und einer Dispersion von Silber (CAS RN 7440-22-4) und Silberchlorid (CAS RN 7783-90-6) in Methylpropylketon (CAS RN 107-87-9), — mit einem Gesamtfeststoffgehalt von 55 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 57 gHT und — mit einer spezifischen Dichte von 1,40 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,60 g/cm ³ zum Bedrucken von Elektroden ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 3215 90 00	10	Tintenzubereitung, zur Verwendung beim Herstellen von Tintenstrahl Druckpatronen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	20	Thermographische Tinte, fixiert auf einer Kunststoff-Folie	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	30	Tinte, in Einwegpatronen abgefüllt, mit einem Gehalt von: — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT an amorphem Siliciumdioxid oder — 3,8 GHT oder mehr an Farbstoff C.I. Solvent Black 7 in organischen Lösungsmitteln, zur Verwendung beim Markieren von integrierten Schaltkreisen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3215 90 00	40	Trockentinte in Pulverform auf der Grundlage von Hybridharz (aus Polystyrol-Acrylharz und Polyesterharz), gemischt mit — Wachs — einem Polymer auf Vinylbasis und — einem Farbstoff zur Verwendung bei der Herstellung von in Behältern abgefülltem Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
3301 12 10		Ätherisches Süß- und Bitterorangenöl, nicht entterpenisiert	0 %	31.12.2018
ex 3402 11 90	10	Natriumlauroylmethylsulfonat	0 %	31.12.2015
ex 3402 13 00	10	Grenzflächenaktiver Stoff auf der Grundlage eines Vinylpolymers in Polypropylenglycol	0 %	31.12.2018
ex 3402 13 00	20	Grenzflächenaktiver Stoff, mit Methyl-Endgruppen enthaltendem Oxiran polymerisierter 1,4-Dimethyl-1,4-bis(2-methylpropyl)-2-butyn-1,4-diyloether	0 %	31.12.2017
ex 3402 13 00	30	Polyoxyethylierte 12-Hydroxystearinsäure (CAS RN 70142-34-6)	0 %	31.12.2018
ex 3402 90 10	20	Gemisch aus Docusat-Natrium (INN) und Natriumbenzoat	0 %	31.12.2018
ex 3402 90 10	30	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Natriumdocusat und ethoxyliertem 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol (CAS RN 577-11-7 and 9014-85-1)	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	50	Grenzflächenaktive Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von Polysiloxan und Poly(ethylenglykol)	0 %	31.12.2015
ex 3402 90 10	60	Grenzflächenaktive Zubereitung, 2-Ethylhexyloxymethyloxiran enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3402 90 10	70	Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend (CAS RN 9014-85-1)	0 %	31.12.2014
ex 3403 99 00	10	Schneidflüssigkeit auf der Grundlage einer wässrigen Lösung von synthetischen Polypeptiden	0 %	31.12.2018
ex 3504 00 90	10	Avidin (CAS RN 1405-69-2)	0 %	31.12.2014
ex 3505 10 50	20	O-(2-Hydroxyethyl)-Derivat von hydrolysiertem Maisstärke (CAS RN 9005-27-0)	0 %	31.12.2018
ex 3506 91 00	10	Klebstoff auf der Grundlage einer wässrigen Dispersion einer Mischung aus dimerisiertem Kolophonium und Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3506 91 00	30	Zweikomponenten-Epoxidharzklebstoff, mikroverkapselt, in einem Lösungsmittel dispergiert	0 %	31.12.2018
ex 3506 91 00	40	Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25 mm (gemessen nach ASTM D3330)	0 %	31.12.2014
ex 3601 00 00	10	Pyrotechnisches Pulver in Form von zylindrischem Granulat, bestehend aus Strontiumnitrat oder Kupfernitrat in einer Lösung aus Nitroguanidin, Bindemitteln und Additiven, zur Verwendung als Bestandteil von Airbag-Gasgeneratoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 3701 30 00	10	Hochdruckplatten, von der für das Bedrucken auf Zeitungsdruckpapier verwendeten Art, bestehend aus einer mit einer Photopolymerschicht versehenen Metallunterlage, mit einer Dicke von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm, die nicht mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet ist, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 1 mm	0 %	31.12.2018
ex 3701 30 00	20	Lichtempfindliche Platte, bestehend aus einer Fotopolymerschicht auf einer Polyesterfolie, mit einer Gesamtdicke von mehr als 0,43 mm, jedoch nicht mehr als 3,18 mm	0 %	31.12.2014
ex 3701 99 00	10	Platten aus Quarz oder Glas, beschichtet mit einem Chromfilm und einem lichtempfindlichen oder elektronenempfindlichen Kunstharz, von der für Erzeugnisse der Position 8541 oder 8542 verwendeten Art	0 %	01.07.2014
ex 3705 90 90	10	Fotomasken zur fotografischen Übertragung von Mustern von Schaltkreisen auf Halbleiterplatten	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	10	Lichtempfindliche Emulsionen zum Sensibilisieren von Silicium-Scheiben ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3707 10 00	15	Sensibilisierende Emulsion, bestehend aus: — nicht mehr als 12 GHT Diazooxonaphthalinsulfonsäureester — Phenolharzen in einer mindestens 2-Methoxy-1-methylethylacetat oder Ethyllactat oder Methyl 3-methoxypropionat oder 2-Heptanon enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2018
ex 3707 10 00	25	Sensibilisierende Emulsion mit: — Phenol- oder Acrylharzen — nicht mehr als 2 GHT lichtempfindlicher Säurevorstufe in einer 2-Methoxy-1-methylethylacetat oder Ethyllactat enthaltenden Lösung	0 %	31.12.2018
ex 3707 10 00	30	Zubereitung auf Grundlage von lichtempfindlichem Acryl mit Polymeren, ferner Farbpigmente, 2-Methoxy-1-methylethylacetat sowie Cyclohexanon enthaltend, auch Ethyl-3-ethoxypropionat enthaltend	0 %	31.12.2018
ex 3707 10 00	35	Sensibilisierende Emulsion oder Zubereitung mit einer oder mehreren der folgenden Verbindungen:	0 %	31.12.2016
ex 3707 90 90	70	— Acrylatpolymere, — Methacrylatpolymere, — Derivate von Styrolpolymeren, mit einem Gehalt an lichtempfindlichen Säurevorläufern von nicht mehr als 7 GHT, in einem organischen Lösungsmittel, das 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält		
ex 3707 10 00	40	Sensibilisierende Emulsion, mit einem Gehalt an — Naphtochinondiazidester von nicht mehr als 10 GHT, — Hydroxystyrol-Copolymeren von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT und — epoxidhaltigen Derivaten von nicht mehr als 7 GHT, gelöst in 1-Ethoxy-2-propylacetat und/oder Ethyllactat	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3707 10 00	45	Lichtempfindliche Emulsion aus zyklisiertem Polyisopren, mit einem Gehalt an — Xylen von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, sowie — Ethylbenzol von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	50	Lichtempfindliche Emulsion, mit einem Gehalt an — Acrylatcopolymeren und/oder Methacrylaten und Hydroxystyrolderivaten von 20 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 gHT, — mindestens Ethyllactat und/oder Propylenglycolmethyletheracetat enthaltenden organischen Lösungsmitteln von 25 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 gHT, — Acrylaten von 5 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 gHT, — einem Fotoinitiator von nicht mehr als 12 gHT	0 %	31.12.2014
ex 3707 10 00	55	Mechanische Spannung puffernde, dielektrische Beschichtung aus einer radikalisch photostrukturierbaren und zum Polyimid umwandelbaren Polyamid-Vorstufe mit ungesättigtem Kohlenstoff in den Seitenketten, in Form einer Lösung aus N-Methyl-2-pyrrolidon oder N-Ethyl-2-pyrrolidon mit einem Polymergehalt von 10 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	10	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol und Butylacrylat und entweder Magnetit oder Ruß, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer (!)	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	20	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyolharz zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer (!)	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	40	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch auf Basis von Polyesterharz, in einem Polymerisationsverfahren hergestellt, zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Farbkassetten für Fernkopiergeräte, EDV-Drucker oder Kopierer (!)	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 20	50	Trockentinte in Pulverform oder Tonergemisch, bestehend aus — Styrol-Acrylat-/Butadien-Copolymer, — entweder Ruß oder einem organischen Pigment, — auch Polyolefin oder amorphe Kieselsäure enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von mit Tinte oder Toner gefüllten Behältern oder Kassetten für Fernkopiergeräte, Computer-Drucker oder Kopierer (!)	0 %	31.12.2017
ex 3707 90 90	10	Antireflexmittel, aus einem modifizierten Methacrylpolymer, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 gHT, in zwei oder drei der folgenden Stoffe gelöst — 2-Methoxy-1-methylethylacetat (CAS RN 108-65-6) — 1-Methoxypropan-2-ol (CAS RN 107-98-2) — Ethyllactat (CAS RN 97-64-3)	0 %	31.12.2018
ex 3707 90 90	40	Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt von — nicht mehr als 2 GHT an halogenfreier Alkylsulfonsäure und — nicht mehr als 5 GHT an einem fluorierten Polymer	0 %	31.12.2014
ex 3707 90 90	80	Antireflexbeschichtung, bestehend aus entweder einem Siloxanpolymer oder einem organischen Polymer mit einer durch eine Chromophorgruppe modifizierten phenolischen Hydroxygruppe, in Form einer Lösung eines organischen Lösungsmittels, welches entweder 1-Methoxy-2-propanol oder 2-Methoxy-1-methylethylacetat enthält, mit einem Polymergehalt von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3707 90 90	85	Aufgerolltes Flacherzeugnis, enthaltend: — eine trockene Lage eines photosensitiven Acrylharzes, — auf einer Seite eine Poly(ethylenterephthalat)-Schutzfolie und — auf der anderen Seite eine Polyethylen-Schutzfolie	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3801 90 00	10	Expandierbarer Grafit (CAS RN 90387-90-9 und CAS RN 12777-87-6)	0 %	31.12.2016
ex 3802 90 00	11	Mit Soda fluxcalcinierte Kieselgur, mit Säure gereinigt, zur Verwendung als Filterhilfsmittel bei der Herstellung von pharmazeutischen und/oder biochemischen Erzeugnissen (¹)	0 %	31.12.2017
3805 90 10		Pine-Oil	1,7 %	31.12.2018
ex 3806 10 00	20	Mit Kolophonium modifiziertes Phenolharz	0 %	31.12.2016
ex 3909 40 00	50	— mit einem Kolophoniumgehalt von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 gHT, — mit einer Säurezahl von nicht mehr als 25; von der im Offsetdruck verwendeten Art		
ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) und sein (R)-Isomer, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3808 91 90	30	Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> und <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> gewonnen werden	0 %	31.12.2014
ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)	0 %	31.12.2018
ex 3808 91 90	60	Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), Zubereitung von zwei Spinosyn-Komponenten (3'-Ethoxy-5,6-dihydro- spinosyn J) und (3'-Ethoxy- spinosyn L)	0 %	31.12.2017
ex 3808 92 90	10	Fungizide in Form von Pulver, mit einem Gehalt an Hymexazol (ISO) von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 3808 92 90	30	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Pyrithionzink (INN) in Wasser, mit einem Gehalt von — 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT an Pyrithionzink (INN), oder — 39 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT an Pyrithionzink (INN)	0 %	31.12.2018
ex 3808 92 90	50	Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion (CAS RN 14915-37-8)	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 15	10	Zubereitung auf der Grundlage eines Konzentrats, das 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT des Herbizidwirkstoffs Penoxsulam in wässriger Suspension enthält	0 %	31.12.2017
ex 3808 93 23	10	Herbizid, Flazasulfuron (ISO) als Wirkstoff enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3808 93 27	40	Zubereitung, bestehend aus einer Suspension von Tepraloxydim (ISO), enthaltend: — 30 GHT oder mehr Tepraloxydim (ISO) und — nicht mehr als 70 GHT einer Mineralölfraction bestehend aus aromatischen Kohlenwasserstoffen	0 %	31.12.2016
ex 3808 93 90	10	Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder — 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3808 93 90	20	Zubereitung aus Benzyl(purin-6-yl)amin, gelöst in Glykol, mit einem Gehalt an — Benzyl(purin-6-yl)amin von 1,88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	30	Wässrige Lösung mit einem Gehalt an — Natrium-para-nitrophenolat von 1,8 GHT — Natrium-ortho-nitrophenolat von 1,2 GHT — Natrium-5-nitroguaiacolat von 0,6 GHT zur Verwendung beim Herstellen eines Pflanzenwuchsregulators ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	40	Gemisch in Form eines weißen Pulvers, mit einem Gehalt von — 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,6 GHT an 1-Methylcyclopropen mit einer Reinheit von mehr als 96 % und — weniger als 0,05 GHT an jeder der Verunreinigungen 1-Chlor-2-methylpropen und 3-Chlor-2-methylpropen zur Verwendung bei der Herstellung eines Nachlaufwuchsregulators für Obst, Gemüse und Zierpflanzen zur Anwendung mittels eines besonderen Generators ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 3808 93 90	50	Zubereitung in Pulverform mit einem — Gehalt an Gibberellin A4 von 55 GHT oder mehr — Gehalt an Gibberellin A7 von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT — Gesamtgehalt an Gibberellin A4 und Gibberellin A7 von 90 GHT oder mehr — Gesamtgehalt an Wasser und anderen natürlichen Gibberellinen von nicht mehr als 10 GHT von der für Pflanzenwuchsregulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 3808 99 90	10	Oxamyl (ISO) (CAS RN 23135-22-0) in einer Lösung von Cyclohexanon und Wasser	0 %	31.12.2015
ex 3808 99 90	20	Abamectin (ISO) (CAS RN 71751-41-2)	0 %	31.12.2018
ex 3809 91 00	10	Gemisch aus (5-Ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylmethylphosphonat und Bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxaphosphoran-5-yl-methyl)methylphosphonat	0 %	31.12.2018
ex 3809 92 00	20	Antischaummittel, bestehend aus einer Mischung aus Oxydipropanol und 2,5,8,11-Tetramethyldodec-6-in-5,8-diol	0 %	31.12.2014
ex 3810 10 00	10	Löt- oder Schweißpaste, bestehend aus einer Mischung von Metallen und Harz, mit einem Gehalt an — Zinn von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT — einem oder mehrere der Metalle Silber, Kupfer, Bismut, Zink oder Indium von nicht mehr als 10 GHT zur Verwendung in der elektrotechnischen Industrie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3811 19 00	10	Lösung von mehr als 61 gHT, jedoch nicht mehr als 63 gHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol	0 %	31.12.2014
ex 3811 21 00	10	Salze der Dinonylnaphthalinsulfonsäure, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3811 21 00	20	Additive für Schmieröle, auf der Grundlage von organischen Molybdänkomplexverbindungen, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3811 21 00	30	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, bestehend aus Calciumsalzen von Reaktionsprodukten von polyisobutylensubstituiertem Phenol mit Salicylsäure und Formaldehyd, verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	40	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, auf der Grundlage eines Gemischs von Dodecylphenolsulfidcalciumsalzen (CAS RN 68784-26-9), verwendet als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	50	Additive für Schmieröle, — auf der Grundlage von Calciumalkylbenzolsulfonaten (C16-24) (CAS RN 70024-69-0), — Mineralöle enthaltend, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	60	Additive für Schmieröle, Mineralöle enthaltend, — auf der Grundlage von calciumpolypropylenylsubstituiertem Benzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit einem Gehalt von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 21 00	70	Additive für Schmieröle, — Polyisobutylen succinimid enthaltend, gewonnen aus Reaktionsprodukten von Polyethylenpolyaminen und Polyisobutenylbernsteinsäureanhydrid (CAS RN 84605-20-9), — Mineralöle enthaltend, — mit einem Chlorgehalt von 0,05 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 GHT, — mit einer Basenzahl (TBN) von mehr als 20, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	20	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Bis(2-methylpentan-2-yl)dithiophosphorsäure mit Propylenoxid, Phosphoroxid und Aminen mit C12-14-Alkylketten, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	30	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von Butylcyclohex-3-encarboxylat, Schwefel und Triphenylphosphit (CAS RN 93925-37-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	40	Additive für Schmieröle, bestehend aus Reaktionsprodukten von 2-Methylprop-1-en mit Schwefelmonochlorid und Natriumsulfid (CAS RN 68511-50-2), mit einem Chlorgehalt von 0,05 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,5 gHT, zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 29 00	50	Additive für Schmieröle, bestehend aus einem Gemisch von N,N-Dialkyl-2-hydroxyacetamiden mit Alkylkettenlängen von 12 bis 18 Kohlenstoffatomen (CAS RN 866259-61-2), zur Verwendung als konzentriertes Additiv für die Herstellung von Motorölen durch ein Mischverfahren	0 %	31.12.2017
ex 3811 90 00	10	Dinonylnaphthyl-sulfonsäuresalz in der Form einer Lösung in Mineralöl	0 %	31.12.2018
ex 3811 90 00	40	Lösung eines quartären Ammoniumsalzes auf der Grundlage von Polyisobutenylsuccinimid, mit einem Gehalt an 2-Ethylhexanol von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,9 GHT	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3812 10 00	10	Vulkanisationsbeschleuniger auf der Basis von Diphenylguanidingranulat (CAS RN 102-06-7)	0 %	31.12.2016
ex 3812 20 90	10	Weichmacher, enthaltend — Bis(2-ethylhexyl)-1,4-benzoldicarboxylat (CAS RN 6422-86-2) — mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT Dibutylterephthalat (CAS RN 1962-75-0)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	20	Gemisch auf der Grundlage von Bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-octyloxy-4-piperidyl)sebacat	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	25	UV -Stabilisator enthaltend: — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -hydroxypoly(oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-48-2); — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly (oxy-1,2-ethanediyl) (CAS RN 104810-47-1); — Polyethylenglycol mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 300 (CAS RN 25322-68-3) — Bis (1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidyl)sebacat (CAS RN 41556-26-7), und — Methyl-1,2,2,6,6-pentamethyl-4- piperidylsebacat (CAS RN 82919-37-7)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	30	Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3812 30 80	35	Mischung mit einem Gehalt: — von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT einer Mischung von C15-18 Tetramethylpiperidylestern (CAS RN 86403-32-9) — von nicht mehr als 20 GHT anderer organischer Verbindungen — auf einem Träger aus Polypropylen (CAS RN 9003-07-0)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	40	Mischung von: — 80 GHT (\pm 10 GHT) 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat und — 20 GHT (\pm 10 GHT) 2-Ethylhexyl 10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 80	55	UV-Stabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-(4,6-Bis(2,4-dimethylphenyl)-1,3,5-triazin-2-yl)-5-(octyloxy)-phenol (CAS RN 2725-22-6) und — entweder Polymer von N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) oder — Polymer von N,N'-Bis(2,2,6,6-tetramethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 82451-48-7)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	60	Lichtstabilisator, bestehend aus verzweigten und linearen Alkylestern der 3-(2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-phenylpropionsäure (CAS RN 127519-17-9)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	65	Stabilisator für Kunststoffe mit folgenden Inhaltsstoffen: — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4,4-dimethyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-35-4), — 2-Ethylhexyl-10-ethyl-4-[[2-[(2-ethylhexyl)oxy]-2-oxoethyl]thio]-4-methyl-7-oxo-8-oxa-3,5-dithia-4-stannatetradecanoat (CASRN57583-34-3) und — 2-Ethylhexylmercaptoacetat (CASRN7659-86-1)	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3812 30 80	70	Lichtstabilisator mit folgenden Inhaltsstoffen: — verzweigte und lineare Alkylester der 3-2H-Benzotriazolyl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxy-benzolpropansäure (CAS RN 127519-17-9 und — 1-Methoxy-2-propylacetat (CAS RN 108-65-6)	0 %	31.12.2016
ex 3812 30 80	75	N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin, Polymer mit 2,4-Dichlor-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7)	0 %	31.12.2017
ex 3812 30 80	80	UV-Stabilisator bestehend aus: — einem sterisch gehinderten Amin: N,N'-Bis(1,2,2,6,6-pentamethyl-4-piperidiny)-1,6-hexandiamin, Polymer mit 2,4-Dichloro-6-(4-morpholinyl)-1,3,5-triazin (CAS RN 193098-40-7) und — entweder einem o-Hydroxyphenyl-Triazin-UV-Lichtabsorbierer oder — einer chemisch modifizierten Phenolverbindung	0 %	31.12.2017
ex 3814 00 90	20	Mischung mit einem Gehalt an: — 1-Methoxypropan-2-ol von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 71 GHT, — 2-Methoxy-1-methylethylacetat von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3814 00 90	40	Azeotrope Mischungen mit Isomeren von Nonafluorbutyl(methylether) und/oder Nonafluorbutyl(ethylether)	0 %	31.12.2018
ex 3815 12 00	10	Katalysator in Form von Körnern oder Ringen mit einem Durchmesser von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 mm, auf Aluminiumoxid fixiert, mit einem Gehalt an Silber von 8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	10	Katalysatoren, bestehend aus Chromtrioxid, Dichromtrioxid oder metallorganischen Chromverbindungen, fixiert auf einem Siliciumdioxidträger, mit einem anhand der Stickstoffabsorptionsmethode bestimmten Porenvolumen von 2 cm ³ /g oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3815 19 90	15	Katalysator, in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, mit einem Gesamtgehalt an Molybdän, Bismuth und Eisen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylnitril ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	25	Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einem Gemisch von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Nickels, Kobalts und Eisens, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid, zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylaldehyd ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	30	Katalysator, mit einem Gehalt an Titantrichlorid, fixiert auf einem Träger aus Magnesiumdichlorid, zur Verwendung beim Herstellen von Polypropylen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	40	Katalysator, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von 4,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einer Mischung von Metalloxiden im Wesentlichen auf der Grundlage von Oxiden des Molybdäns, Vanadiums und Kupfers, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid und/oder Aluminiumoxid, zur Verwendung beim Herstellen von Acrylsäure ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	60	Katalysator, bestehend aus Dichromtrioxid, fixiert auf einem Träger aus Aluminiumoxid	0 %	31.12.2014
ex 3815 19 90	65	Katalysator, bestehend aus Phosphorsäure, chemisch verbunden mit einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	70	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Zirconium, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	75	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium und Chrom, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3815 19 90	80	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Mineralöl suspendiert	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	85	Katalysator, bestehend aus organo-metallischen Verbindungen von Aluminium, Magnesium und Titan, fixiert auf einem Träger aus Siliciumdioxid, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	86	Katalysator mit Titan-tetrachlorid auf Magnesiumdichloridträger zur Verwendung beim Herstellen von Polyolefinen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 19 90	87	Kathode, in Rollen, für Zink-Luft-Knopfzellen (Hörgerätebatterien) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8506 90 00	10			
ex 3815 90 90	16	Reaktionsauslöser auf der Grundlage von Dimethylaminopropylharnstoff	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	18	Oxidationskatalysator mit einem Wirkstoff von Di[mangan(1+)]1,2-bis(octahydro-4,7-dimethyl-1H-1,4,7-triazonin-1-yl-kN ¹ , kN ⁴ , kN ⁷)ethan-di-μ-oxo-μ-(ethanoato-kO,kO)-di[chlorid(1-)]zur Verwendung zur Beschleunigung chemischer Oxidationsreaktionen oder zum Bleichen (CAS RN 1217890-37-3)	0 %	31.12.2017
ex 3815 90 90	20	Katalysator in Form von Pulver, bestehend aus einer Mischung von Titantrichlorid und Aluminiumchlorid, mit einem Gehalt an: — Titan von 20 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 gHT und — Chlor von 55 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 72 gHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	27	Katalysator in Form von Hohlzylindern mit einer Länge von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, bestehend aus einem Gemisch von Metalloxiden welches hauptsächlich Oxide von Molybdän, Bismut, Eisen und Nickel enthält auch Siliciumdioxid als Füllstoff enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Acrylsäure ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	30	Katalysator, bestehend aus einer Suspension in Mineralöl von — Tetrahydrofuran-Komplexen aus Magnesiumchlorid und Titan(III)-chlorid und — Siliciumdioxid — mit einem Gehalt von 6,6 GHT (± 0,6 GHT) Magnesium und — einem Gehalt von 2,3 GHT (± 0,2 GHT) Titan	0 %	31.12.2015
ex 3815 90 90	33	Katalysator, bestehend aus einer Mischung verschiedener Alkyl-naphthalinsulfonsäuren mit Ketten aliphatischer Kohlenwasserstoffe mit 12 bis 56 Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	50	Katalysator auf der Grundlage von Titantrichlorid, in Hexan oder Heptan suspendiert, mit einem Gehalt an Titan von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, bezogen auf den hexan- oder heptanfreien Stoff	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	70	Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen	0 %	31.12.2014
ex 3815 90 90	71	Katalysator, N-(2-Hydroxypropylammonium)diazabicyclo (2,2,2) octan-2-ethylhexanoate enthaltend, gelöst in Ethan-1,2-diol	0 %	31.12.2016
ex 3815 90 90	80	Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst	0 %	31.12.2014
ex 3815 90 90	81	Katalysator, mit einem Gehalt an (2-Hydroxy-1-methylethyl)trimethylammonium-2-ethylhexanoat von 69 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 79 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	85	Katalysator, auf der Grundlage von Aluminosilicat (Zeolith), zum Alkylieren aromatischer Kohlenwasserstoffe, zum Transalkylieren alkyaromatischer Kohlenwasserstoffen oder zum Oligomerisieren von Olefinen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3815 90 90	86	Katalysator, in Form von Pellets, bestehend aus einem Aluminosilicat (Zeolith), mit einem Gehalt an Seltenerdmetalloxiden von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT und Dinatriumoxid von weniger als 1 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	88	Katalysator aus Titantrichlorid und Magnesiumchlorid mit einem Gehalt - berechnet auf öl- und hexanfreier Grundlage - von — 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT Titan und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Magnesium	0 %	31.12.2018
ex 3815 90 90	89	Rhodococcus rhodocrous J1-Bakterien, mit Enzymen, gelöst in einem Polyacrylamid-Gel oder in Wasser, zur Verwendung als Katalysator beim Herstellen von Acrylamid durch Hydrierung von Acrylnitril ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 3817 00 50	10	Mischung von Alkylbenzolen (C14-26) mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 GHT Eicosylbenzol, — 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT Docosylbenzol, — 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT Tetracosylbenzol	0 %	31.12.2018
ex 3817 00 80	10	Alkyl-naphtalinmischung mit einem Gehalt an — Hexadecyl-naphtalin von 88 GHT oder mehr aber nicht mehr als 98 GHT — Dihexadecyl-naphtalin von 2 GHT oder mehr aber nicht mehr als 12 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3817 00 80	20	Gemisch aus verzweigten Alkylbenzolen, hauptsächlich bestehend aus Dodecylbenzolen	0 %	31.12.2018
ex 3817 00 80	30	Mischung aus Alkyl-naphtalinen, modifiziert mit aliphatischen Ketten mit einer Kettenlänge von 12 bis 56 Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2016
ex 3819 00 00	20	Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit auf der Grundlage von Phosphatester	0 %	31.12.2018
ex 3823 19 30	20	Palmöl-Fettsäure-Destillat, auch hydriert, mit einem Gehalt an freien Fettsäuren von 80 GHT oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823, — Stearinsäure der Unterposition 3823, — Stearinsäure der Unterposition 2915, — Palmitinsäure der Unterposition 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Unterposition 2309 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3823 19 90	20	Saure Palmöle aus der Raffination zur Verwendung bei der Herstellung von: — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823, — Stearinsäure der Unterposition 3823, — Stearinsäure der Unterposition 2915, — Palmitinsäure der Unterposition 2915 oder — Tierfutterzubereitungen der Unterposition 2309 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 15	10	Aluminosilicatsäure (künstliches Y-Zeolith) in der Natriumform, mit einem Gehalt an Natrium, berechnet als Natriumoxid, von 11 GHT oder weniger, in Form von Pellets	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	05	Mischung aus Methylmethacrylatmonomer und Butylacrylatmonomer, gelöst in Xylol und Butylacetat, mit einem Lösungsmittelgehalt von mehr als 54 GHT, jedoch nicht mehr als 56 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	06	Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	07	Folie bestehend aus Barium- oder Calciumoxiden in Verbindung mit Titan- oder Zirconiumoxiden in einem Acrylbindemittel	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3824 90 97	08	Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0)	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	09	Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	10	Gebannter Bauxit (feuerfest)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	11	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — beta-Sitosterolen von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT — Campesterolen von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT — Stigmasterolen von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT — anderen Sterolen von 0 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	12	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit einer endständigen Iodethylgruppe	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	13	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxylsäure und ein Alkylsulfat enthaltend	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	14	Calciumphosphonat-Phenat, in Mineralöl gelöst	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	15	Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	16	Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxy-carbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxy-carbonylamino-tolyl)-harnstoff	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	17	Mischung mit einem Gehalt an Acetaten des 3-Buten-1,2-diols von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	18	Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 515136-48-8)	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	20	Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	21	Mischung aus 2-Propensäure-(1-methylethyliden)bis(4,1-phenylenoxy-2,1-ethandiyloxy-2,1-ethandiyloxy)ester mit 2-Propensäure-(2,4,6-trioxo-1,3,5-triazin-1,3,5(2H,4H,6H)-triyloxy)tri-2,1-ethandiyloxyester und 1-Hydroxycyclohexylphenylketon in Methylethylketon- und Toluollösung	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	22	Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(benzyliden)-D-glucitol von 47 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	23	Mischung von Urethanacrylaten, Tripropylenglycoldiacrylat, ethoxyliertem Bisphenol-A-acrylat und Poly(ethylenglycol)-400-diacrylat	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	24	Lösung von (Chlormethyl)bis(4-fluorphenyl)methylsilan mit einer Nominalkonzentration von 65 % in Toluol	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3824 90 97	26	Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Siliciumcarbid (CAS RN 409-21-2) von 76 GHT (\pm 0,5 GHT) — Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) von 4,6 GHT (\pm 0,05 GHT) und — Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 2,4 GHT (\pm 0,05 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	27	Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol und Propan-2-ol	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	28	Zubereitung mit einem Gehalt an: — α -4-(2-Cyan-2-butoxycarbonyl)vinyl-2-methoxy-phenyl- ω -hydroxyhexa(oxyethylen) von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Polyoxyethylen-(20)-sorbitanmonopalmitat von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	29	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus γ -Butyrolacton und quaternären Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	30	2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	31	Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8) in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	32	Mischung von — basischem Zirkoniumcarbonat (CAS RN 57219-64-4) und — Ceriumcarbonat (CAS RN 537-01-9)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	33	Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN 31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN 31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid (CAS RN 9084-48-8)	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	35	Gemisch aus — 3,3-Bis(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0) und — Ethyl-6'-(diethylamino)-3-oxo-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-2'-carboxylat (CAS RN 154306-60-2)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	36	Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	37	Flüssigkristallmischung zur Verwendung bei der Herstellung von Displays (¹)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	38	Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern (¹)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	39	Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	40	Azelainsäure mit einer Reinheit von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	41	Zubereitung, bestehend aus — Dipropylenglycol — Tripropylenglycol — Tetrapropylenglycol und — Pentapropylenglycol	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3824 90 97	42	Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, — oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	43	Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalhydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	44	Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr — Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (¹)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	45	Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und: — entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, — oder N,N-Dimethylformamid, — oder γ -Butyrolacton, — oder Siliciumoxid, — oder Ammoniumhydrogenazelat, — oder Ammoniumhydrogenazelat und Siliciumoxid, — oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	47	Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminiumdichlorid (CAS RN 563-43-9)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	49	Zubereitung enthaltend: — C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3), — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) und — Zink-bis(p-toluolsulfonat) (CAS RN 24345-02-6), in der die Gasbildung aus C,C'-Azodi(formamid) bei 135 °C eintritt	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	50	Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von: — 85 gHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9) — und nicht mehr als 5 gHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-cresol (CAS RN 88-27-7)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	51	Diethylenglycol-Propylenglycol-Triethanolamin-Titanat-Komplex(e) (CAS RN 68784-48-5) gelöst in Diethylenglycol (CAS RN 111-46-6)	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	52	Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	53	Poly(ethylenglycol)bis(p-dimethyl)aminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	54	2-Hydroxybenzonnitril, in Form einer Lösung in N,N-Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonnitril von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3824 90 97	55	Zubereitung, bestehend aus: — 50 GHT (\pm 2 GHT) bis-alkoxylierten Ethylacetoacetat-Aluminiumchelaten — in einem Druckfarbenöl-Lösungsmittel (weißes Mineralöl) mit einem Siedepunkt von 160 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 °C	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	56	Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4) in Tetrahydrofuran gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	58	N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid in 37 %iger Dichlormethanolösung	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	59	3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3824 90 97	60	α -Phenoxycarbonyl- ω -phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	62	Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	64	Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4 mm, — oder 4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	65	Zubereitung mit einem Gehalt an: — 1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol von 89 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 98,9 GHT, — Farbstoffen von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT, — fluorierten Polymeren von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3824 90 97	66	Mischung von primären <i>tert</i> -Alkylaminen	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	78	Mischung von Phytosterolen, gewonnen aus Holz und Ölen auf Holzbasis (Tallöl), in Form von Pulver mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 300 μ m, mit einem Gehalt von: — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT Sitosterolen, — nicht mehr als 15 GHT Campesterolen, — nicht mehr als 5 GHT Stigmasterolen, — nicht mehr als 15 GHT Betasitostanolen	0 %	31.12.2017
ex 3824 90 97	79	Mischung von 80 % (\pm 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (\pm 10 %) 1-([2-(2-Aminobutoxy)ethoxy)methyl]propoxy]but-2-ylamin	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	82	α -(2,4,6-Tribromphenyl)- ω -(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl]	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	84	Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	87	Paste enthaltend: — Kupfer von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT, — auch anorganische Oxide, — Ethylcellulose und — ein Lösungsmittel	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3824 90 97	88	Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1'-Oxybis(2-chlorethan)	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	89	Oligomer aus Tetrafluorethylen mit endständigen Tetrafluorodethylgruppen	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	90	Hohlkugeln aus verschmolzenem Aluminosilicat, mit einem Gehalt an amorphem Aluminosilicat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, mit — einem Schmelzpunkt zwischen 1 600 °C und 1 800 °C — einer Dichte von 0,6 bis 0,8 g/cm ³ zur Verwendung beim Herstellen von Partikelfiltern für Kraftfahrzeugmotoren (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	92	Zubereitung, bestehend aus 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol und Siliciumdioxid	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	94	Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs-Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3824 90 97	95	Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3824 90 97	97	Zubereitung mit einem Gehalt an Lithium-Hexafluorophosphat von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT oder an Lithium-Perchlorat von 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, in Mischungen organischer Lösungsmittel	0 %	31.12.2018
ex 3826 00 10	20	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen	0 %	31.12.2018
ex 3826 00 10	29	— C12-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT — C14-FAME von 21 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT — C16-FAME von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Pflegemitteln für Haushalt und Körperpflege (¹)		
ex 3826 00 10	30	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen	0 %	31.12.2018
ex 3826 00 10	39	— C8-FAME von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 58 GHT — C10-FAME von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von agrochemischen Erzeugnissen, Futter- und Lebensmittelzutaten, Schmiermittelzusätzen, Lösungsmitteln, Lampenöl und Anzündbestandteilen (¹)		
ex 3826 00 10	40	Gemisch von Fettsäuremethylestern mit mindestens folgenden Bestandteilen	0 %	31.12.2018
ex 3826 00 10	49	— C16-FAME von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 32 GHT — C18-FAME von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT zur Verwendung bei der Herstellung von Wasch- und Reinigungsmitteln für Haushalt und Körperpflege, agrochemischen Erzeugnissen, Futter- und Lebensmittelzutaten, Schmiermittelzusätzen, Lösungsmitteln, Lampenöl und Anzündbestandteilen (¹)		
ex 3901 10 90	20	Polyethylen, in Form von Granulat, mit einer Dichte von 0,925 (± 0,0015), einem Schmelzindex (melt flow index) von 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), zum Herstellen von Blasfolien mit einem Trübungswert von nicht mehr als 6 % und einer Bruchreifdehnung (MD/TD) von 210/340 (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3901 10 90	30	Polyethylengranulat mit einem Kupfergehalt von 10 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3901 20 90	10	Polyethylen mit einer Dichte von 0,945 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,985, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Folien für Farbbänder für Schreibmaschinen und für ähnliche Farbbänder (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3901 20 90	20	Polyethylen mit einem Gehalt an Glimmer von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3901 30 00	80	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 27,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 29,3 GHT — einem Schmelzindex von 22 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 g/10 min — einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 30 00	82	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer mit — einem Gehalt an Vinylacetat von 9,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,8 GHT — einem Schmelzindex von 2,5 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,5 g/10 min — einem Gehalt an Vinylacetat-Monomer von nicht mehr als 15 mg/kg	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	80	Blockcopolymer aus Ethylen mit Octen in Pelletform — mit einer Dichte von 0,862 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,865 — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — mit einer Hysterese von 50 % (± 10 %) — mit bleibender Formänderung von bis zu 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder (1)	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	82	Copolymer aus Ethylen und Methacrylsäure	0 %	31.12.2015
ex 3901 90 90	91	Ionomeres Harz, bestehend aus einem Salz eines Ethylen-Methacrylsäure-Copolymers	4 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	92	Chlorsulfoniertes Polyethylen	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	93	Ethylen-Vinylacetat-Kohlenmonoxid-Copolymer, zur Verwendung als Weichmacher beim Herstellen von Dachbahnen (1)	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	94	Mischung von A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Butylen-Copolymer mit A-B-A-Blockcopolymer aus Polystyrol, Ethylen-Butylen-Copolymer und Polystyrol, mit einem Gehalt an Styrol von nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3901 90 90	97	Chloriertes Polyethylen, in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	10	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, mit einem Gehalt an: — Aluminium von nicht mehr als 7 mg/kg, — Eisen von nicht mehr als 2 mg/kg, — Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg, — Chlorid von nicht mehr als 8 mg/kg	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	20	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend, — mit einem Schmelzpunkt von mehr als 150 °C (nach ASTM D 3 417), — mit einer Schmelzwärme von 15 J/g oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 J/g, — mit einer Bruchdehnung von 1 000 % oder mehr (nach ASTM D 638), — mit einem Zug E-Modul (tensile modulus) von 69 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 379 MPa (nach ASTM D 638)	0 %	31.12.2018
ex 3902 10 00	30	Polypropylen, mit einem Gehalt an Aluminium von nicht mehr als 1 mg/kg, an Eisen von nicht mehr als 0,05 mg/kg, an Magnesium von nicht mehr als 1 mg/kg und an Chlorid von nicht mehr als 1 mg/kg, zur Verwendung beim Herstellen von Verpackungen für Einweg-Kontaktlinsen (1)	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3902 10 00	40	Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend: — mit einer Zugfestigkeit von 32 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 MPa (nach ASTM D638); — mit einer Biegefestigkeit von 50 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 MPa (nach ASTM D790); — mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230 °C/2,16 kg von 5-15 g/10 min (nach ASTM D1238); — mit einem Gehalt an Polypropylen von 40 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 gHT; — mit einem Gehalt an Glasfaser von 10 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 gHT; — mit einem Gehalt an Glimmer von 10 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 gHT	0 %	31.12.2014
ex 3902 10 00	50	Hoch isotaktisches Polypropylen (HIPP), auch gefärbt, für die Herstellung von Kunststoffteilen für Lufterfrischer mit den folgenden Eigenschaften: — Dichte: 0,880 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,913 g/cm ³ (nach ASTM D1505), — Zugfestigkeit: 350 kg/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 390 kg/cm ³ (nach ASTM D638), — Wärmeformbeständigkeitstemperatur: 135 °C oder mehr bei Belastung von 0,45 MPa (nach ASTM 648) ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 3902 20 00	10	Polyisobutylen, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M _n) von 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 800	0 %	31.12.2018
ex 3902 20 00	20	Hydriertes Polyisobuten, in flüssiger Form	0 %	31.12.2018
ex 3902 30 00	91	A-B-Blockcopolymer aus Polystyrol und Ethylen-Propylen-Copolymer, mit einem Gehalt an Styrol von 40 GHT oder weniger, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3902 30 00	95	A-B-A-Blockcopolymer bestehend aus: — einem Propylen-Ethylen-Copolymer und — mit einem Polystyrolgehalt von 21 (± 3) GHT	0 %	31.12.2016
ex 3902 30 00	97	Flüssiges Ethylen-Propylen-Copolymer mit: — einem Flammpunkt von 250 °C oder mehr, — einem Viskositätsindex von 150 oder mehr, — einer zahlenmittleren Molmasse (M _n) von 650 oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 3902 90 90	52	Amorphe Poly-Alpha-Olefin-Copolymer-Mischung aus Poly(propylen-co-1-buten und Erdölkohlenwasserstoffharz	0 %	31.12.2018
ex 3902 90 90	55	Thermoplastisches Elastomer, mit einer A-B-A-Blockcopolymerstruktur aus Polystyrol, Polyisobutylen und Polystyrol mit einem Gehalt an Polystyrol von mehr als 10 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3902 90 90	60	Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (M _n) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M _w) von 500 (± 100)	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3902 90 90	84	Gemisch aus hydriertem Styrol-Blockcopolymer, Polyethylenwachs und Tackifierharz in Pelletform mit einem Gehalt an — Styrol-Blockcopolymer von 70 gHT (± 5) — Polyethylenwachs von 15 gHT (± 5) und — Tackifierharz von 15 gHT (± 5) mit folgenden physikalischen Eigenschaften: — dehnbar auf mindestens 200 % seiner ursprünglichen Länge — Hysterese von 50 % (± 10 %) — bleibende Formänderung von nicht mehr als 20 % zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder (¹)	0 %	31.12.2015
ex 3902 90 90	92	Polymer von 4-Methylpent-1-en	0 %	31.12.2018
ex 3902 90 90	93	Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von nicht weniger als $38 \times 10^{-6} \text{m}^2 \text{s}^{-1}$ (38 centistokes) bei 100 °C, gemessen nach ASTM D 445	0 %	31.12.2016
ex 3902 90 90	98	Synthetisches Polyalphaolefin mit einer Viskosität von 3 bis 9 Centistokes bei 100 °C, gemessen nach ASTM D 445, durch Polymerisation einer Mischung aus Dodecen und Tetradecen mit einem Gehalt an Tetradecen von nicht mehr als 40 gHT hergestellt	0 %	31.12.2016
ex 3903 11 00	10	Weißes expandierbares Polystyrol-Granulat mit Wärmeleitfähigkeit von nicht mehr als 0,034 W/mK bei einer Dichte von $14,0 \text{ kg/m}^3$ ($\pm 1,5 \text{ kg/m}^3$), zu 50 % aus wiederverwertetem Material	0 %	31.12.2018
ex 3903 19 00	30	Kristallines Polystyrol mit einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C und einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 242 °C, auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	10	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets oder Granulat mit: — einer Dichte von 1,05 ($\pm 0,02$), — einem Schmelzindex von 13 g/10 Min ($\pm 1 \text{ g/10 Min}$) bei 200 °C/5 kg	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	15	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, n-Butylmethacrylat, Methacrylsäure und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte (¹)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	20	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, n-Butylmethacrylat und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte (¹)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	25	Trockentinte in Pulverform oder Toner-Mischung, bestehend aus einem Copolymer aus Styrol, n-Butylacrylat, Methacrylsäure und Polyolefinwachs zur Verwendung als Entwickler bei der Herstellung von Tonerkartuschen für Faxgeräte, PC-Drucker und Kopiergeräte (¹)	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	30	Butadien-Styrol-Copolymer in Form von Pellets oder Granulat mit einem Schmelzpunkt von 85 °C (± 5 °C) und einem Gehalt an: — Tris(tribromphenyl)-Triazin von 2 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 gHT, — 1,2-Bis(pentabromphenyl)ethan von 5 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 gHT, — Antimontrioxid von 3 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	35	Copolymer aus α -Methylstyrol und Styrol, mit einem Erweichungspunkt von mehr als 113 °C	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 99	43			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3903 90 90	40	Copolymer aus Styrol, α -Methylstyrol und Acrylsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 99	50			
ex 3903 90 90	50	Kristallines Copolymer aus Styrol und p-Methylstyrol: — mit einem Schmelzpunkt von 240 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 260 °C, — mit einem Gehalt an p-Methylstyrol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2015
ex 3903 90 90	60	Styrol-Maleinsäureanhydrid-Copolymer, entweder teilweise verestert oder vollständig chemisch modifiziert, mit einem durchschnittlichen Molekulargewicht (M_n) von nicht mehr als 4 500, in Flocken- oder Pulverform	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	60			
ex 3903 90 90	75	Copolymer aus Styrol und Vinylpyrrolidon, mit einem Gehalt an Natriumdodecylsulfat von nicht mehr als 1 GHT, in Form einer wässrigen Emulsion, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3305 20 00 oder von Haarfärbemitteln der Unterposition 3305 90 (!)	0 %	31.12.2014
ex 3903 90 90	80	Granulat aus Copolymeren aus Styrol und Divinylbenzol mit einem Durchmesser von mindestens 150 μ m und höchstens 800 μ m und einem Gehalt an: — Styrol von mindestens 65 GHT, — Divinylbenzol von höchstens 25 GHT zur Verwendung beim Herstellen von Ionenaustauscherharzen (!)	0 %	31.12.2018
ex 3903 90 90	86	Mischung mit einem Gehalt an — 45 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 gHT Styrolpolymere — 35 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 gHT Poly(phenylenether) — nicht mehr als 10 gHT an anderen Additiven und mit einem oder mehreren der folgenden besonderen Farbeffekte: — metallisch oder perlmuttern mit Metamerie, die von mindestens 0,3 % Flocken-basiertem Pigment verursacht wird — fluoreszierend, gekennzeichnet durch Lichtemission während der Absorption von UV-Strahlung — rein weiß, entsprechend L^* von nicht weniger als 92 und b^* von nicht mehr als 2 und a^* zwischen -5 und 7 im CIELab-Farbraum	0 %	31.12.2018
ex 3904 10 00	20	Poly(vinylchlorid) in Pulverform, weder mit anderen Stoffen gemischt noch Vinylacetatmonomere enthaltend, mit: — einem Polymerisationsgrad von 1 000 (\pm 300) Monomereinheiten, — einem Wärmedurchgangskoeffizienten (k-Wert) von 60 oder mehr, jedoch nicht mehr als 70, — einem Gehalt an flüchtigen Bestandteilen von weniger als 2 gHT, — einem Siebrückhalt von nicht mehr als 1 gHT bei einer Maschenweite von 120 μ m, zur Verwendung beim Herstellen von Batteriescheidern (!)	0 %	31.12.2014
ex 3904 30 00	20	Copolymer aus Vinylchlorid mit Vinylacetat und Maleinsäure, mit einem Gehalt an: — Vinylchlorid von 80,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 81,5 GHT, — Vinylacetat von 16,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 17,5 GHT und — Maleinsäure von 1,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT, zur Verwendung beim industriellen Heißkleben von Kunststoffen auf Stahlsubstrat (!)	0 %	31.12.2014
ex 3904 30 00	30	Copolymer aus Vinylchlorid, Vinylacetat und Vinylalkohol, mit einem Gehalt an:	0 %	31.12.2018
ex 3904 40 00	91	— Vinylchlorid von 87 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT, — Vinylacetat von 2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT und — Vinylalkohol von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT,		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) oder b) zu Kapitel 39, zum Herstellen von Waren der Position 3215 oder 8523 oder zur Verwendung beim Herstellen von Beschichtungen für Behälter und Verschlussvorrichtungen der für Nahrungsmittel und Getränke verwendeten Art ⁽¹⁾		
ex 3904 40 00	93	Copolymer aus Vinylchlorid und Methylacrylat, mit einem Gehalt an Vinylchlorid von 80 GHT (\pm 1 GHT) und Methylacrylat von 20 GHT (\pm 1 GHT), in Form einer wässrigen Emulsion	0 %	31.12.2018
ex 3904 50 90	92	Vinylidenchlorid-Methacrylat-Copolymer zur Verwendung beim Herstellen von Monofilien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 3904 61 00	20	Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen, mit einem Gehalt an Trifluor(heptafluorpropoxy)ethylen von 3,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 GHT und an extrahierbaren Fluoridionen von weniger als 1 mg/kg	0 %	31.12.2018
ex 3904 61 00	30	Polytetrafluorethylen, in Form von Pulver, mit einer spezifischen Oberfläche von 8 m ² /g oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 m ² /g, einer Partikelgrößenverteilung von 10 % von weniger als 10 μ m und 90 % von weniger als 35 μ m und einer mittleren Partikelgröße von 20 μ m	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	81	Poly(vinylidenfluorid) (CAS RN 24937-79-9)	0 %	31.12.2015
ex 3904 69 80	85	Copolymer aus Ethylen mit Chlortrifluorethylen, auch mit Hexafluorisobutylen modifiziert, in Pulverform, auch mit Füllstoffen	0 %	31.12.2017
ex 3904 69 80	93	Copolymer aus Ethylen und Chlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	94	Copolymer aus Ethylen und Tetrafluorethylen	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	96	Polychlortrifluorethylen, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 a) und b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3904 69 80	97	Copolymer aus Chlortrifluorethylen und Vinylidendifluorid	0 %	31.12.2018
ex 3905 30 00	10	Viskose Zubereitung, im Wesentlichen bestehend aus Poly(vinylalkohol) (CAS RN 9002-89-5), einem organischen Lösungsmittel und Wasser, zur Verwendung als Schutzbeschichtung für Scheiben bei der Herstellung von Halbleitern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 3905 91 00	20	Wasserlösliches Copolymer aus Ethylen und Vinylalkohol (CAS RN 26221-27-2) mit einem Anteil der Ethylen-Monomereinheit von nicht mehr als 13 GHT	0 %	31.12.2017
ex 3905 99 90	92	Polymer aus Vinylpyrrolidon und Dimethylaminoethylmethacrylat, mit einem Gehalt an Vinylpyrrolidon von 97 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 99 GHT, in Wasser gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	95	Polyvinylpyrrolidon, hexadecyliert oder eicosyliert	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	96	Polymer aus Vinylformal, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M_w) von 25 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 000 und einem Gehalt an: — Acetylgruppen, berechnet als Vinylacetat, von 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 13 GHT und — Hydroxylgruppen, berechnet als Vinylalkohol, von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,5 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	97	Povidon (INN)-Iod (CAS RN 25655-41-8)	0 %	31.12.2018
ex 3905 99 90	98	Poly(vinylpyrrolidon), teilweise mit Triacetylgruppen substituiert, mit einem Gehalt an Triacetylgruppen von 78 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 82 GHT	0 %	31.12.2018
3906 90 60		Copolymer aus Methylacrylat, Ethylen und einem Monomer, das eine austauschbare, nicht am Kettenende befindliche Carboxylgruppe enthält, mit einem Gehalt an Methylacrylat von 50 GHT oder mehr, auch mit Siliciumdioxid vermischt	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3906 90 90	10	Polymerisationserzeugnis aus Acrylsäure und geringen Mengen eines mehrfach ungesättigten Monomeren, zum Herstellen von Arzneiwaren der Position 3003 oder 3004 (1)	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	15	Fotosensitiver Klebstoff bestehend aus modifiziertem Acrylat, Acrylmonomer, Katalysator (Fotoinitiator) und Stabilisator	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	27	Copolymer aus Stearylmethacrylat, Isooctylacrylat und Acrylsäure, gelöst in Isopropylpalmitat	0 %	31.12.2017
ex 3906 90 90	30	Copolymer aus Styrol, Hydroxyethylmethacrylat und 2-Ethylhexylacrylat, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 500 oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 000	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	35	Weißes Pulver von 1,2-Ethylenglykoldimethacrylat-Methylmethacrylat-Copolymer mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 18 μ m, nicht wasserlöslich	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	40	Transparentes Acrylpolymer in Packungen von nicht mehr als 1 kg, nicht für den Einzelverkauf aufgemacht, mit — einer Viskosität von nicht mehr als 50 000 Pa·s bei 120 °C nach ASTM D 3835 — einem gewichtsmittleren Molekulargewicht (M_w) von mehr als 500 000, aber nicht mehr als 1 200 000 nach Gel-Permeations-Chromatographie (GPC), — einem Gehalt an Restmonomeren von weniger als 1 %	0 %	31.12.2015
ex 3906 90 90	41	Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30	0 %	31.12.2014
ex 3906 90 90	45	Copolymer aus Acrylnitril-Butadien-Styrol und Methylmethacrylat in Form von Granulat mit: — einem Schmelzpunkt von 96 °C (\pm 3 °C), — einer Dichte von 1,03 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,07 und einem Gehalt an: — Acrylnitril-Butadien-Styrol von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und — Methylmethacrylat von 50 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3906 90 90	50	Polymere aus Ester der Acrylsäure mit einem oder mehreren der folgenden Monomere in der Kette: — Chlormethylvinylether, — Chlorethylvinylether, — Chlormethylstyrol, — Vinylchloracetat, — Methacrylsäure, — Butendisäuremonobutylester, mit einem Gehalt jeder einzelnen Monomereinheit von nicht mehr als 5 GHT, in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	65	Polyalkylacrylat, chemisch mit Cobalt modifiziert, mit einem Schmelzpunkt (T_m) von 65 °C (\pm 5 °C), gemessen mit dynamischer Differenzkalorimetrie (DSC)	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	80	Polydimethylsiloxan-graft-(polyacrylat; polymethacrylat) (Pfpfocopolymer aus Polydimethylsiloxan und Polyacrylat oder Polymethacrylat)	0 %	31.12.2018
ex 3906 90 90	85	Nichtwässrige Polymer-Dispersion aus Acrylsäureestern mit einer wasserlöslichen Silylgruppe an einem oder beiden Polymerenden	0 %	31.12.2014
ex 3907 20 11	10	Poly(ethylenoxid) mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 100 000 oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 11	20	Bis-[Methoxypoly(ethylen glykol)]-maleimidopropionamid, chemisch modifiziert mit Lysin, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 40 000	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3907 20 11	40	Polyethylenglycol mit einer Ethylenoxid-Kettenlänge von nicht mehr als 30, mit Butyl-2-cyano-3-(4-hydroxyphenyl)acrylat-Endgruppen, zur Verwendung als UV-Barriere in flüssigen Masterbatches (!)	0 %	31.12.2015
ex 3907 20 11	50	[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]-hydroxypoly(oxo-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-48-2)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 11	60	Zubereitung enthaltend: — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -hydroxypoly(oxo-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-48-2) und — α -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropyl]- ω -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-yl)-5-(1,1-dimethylethyl)-4-hydroxyphenyl]-1-oxopropoxy]poly(oxy-1,2-ethandiyl) (CAS RN 104810-47-1)	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 20	20	Polytetramethylenetherglykol mit einer gewichtsmittleren Molekularmasse (Mw) von 2 700 oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 (CAS RN 25190-06-1)	0 %	31.12.2017
ex 3907 20 20	30	Mischung mit einem Gehalt von 70 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT eines Polymers von Glycerin und 1,2-Epoxypropan und mit 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT eines Copolymers von Dibutylmaleat und N-Vinyl-2-Pyrrolidon	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 20	40	Copolymer von Tetrahydrofuran und 3-Methyl-tetrahydrofuran mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 3 500 (\pm 100)	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	15	Poly(oxypropylen) mit endständigen Alkoxysilyl-Gruppen	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	30	Homopolymer aus 1-Chlor-2,3-epoxypropan (Epichlorhydrin)	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	35	Polyethylenglykol, chemisch modifiziert mit einer Isocyanatgruppe die eine Carbodiimidgruppe enthält, in 2-Methoxy-1-methylethylacetat gelöst	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	45	Copolymer aus Ethylenoxid und Propylenoxid, mit endständigen Aminopropyl- und Methoxygruppen	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	50	Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen oder einer Zusammenstellung bei welcher das Perfluoropolyetherpolymer mit endständigen Vinyl-Silyl-Gruppen vorherrscht	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	55	Succinimidylester der Methoxypoly(ethylenglycol)propionsäure, mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 5 000	0 %	31.12.2018
ex 3907 20 99	60	Polytetramethylenoxid-di-p-Aminobenzoat	0 %	31.12.2016
ex 3907 20 99	65	L-Lysin-N-hydroxsuccinimidylester-alpha, epsilon-bis(polyethylenglycolmonoethylethercarbamate) (CAS RN 266318-38-1) mit einer zahlenmittleren Molmasse (M_n) von 38 000 - 40 000	0 %	31.12.2018
ex 3907 30 00	40	Epoxidharz, mit einem Gehalt an Siliciumdioxid von 70 GHT oder mehr, zum Verkapseln von Waren der Positionen 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 oder 8548 (!)	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	70			
ex 3907 30 00	50	Flüssiges Epoxidharz aus einem Copolymer von 2-Propennitril und 1,3-Butadienepoxid, ohne Lösungsmittel, — auch mit einem Gehalt an Zinkborat Hydrat von nicht mehr als 40 GHT — auch mit einem Gehalt an Antimontrioxid von nicht mehr als 5 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3907 30 00	60	Polyglycerin-Polyglycidyletherharz (CAS RN 105521-63-9)	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3907 40 00	10	Polycarbonat in Form von Pellets oder Granulat: — mit einem Gehalt an halogenfreien Flammschutzmitteln von 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT und — einer Dichte von 1,20 (\pm 0,01)	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	20	Polycarbonat in Form von Pellets oder Granulat, mit einer Dichte von 1,32 (\pm 0,03) und einem Glasfasergehalt von 20 gHT (\pm 5 gHT)	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	30	Polycarbonat in Form von Pellets oder Granulat, mit einer Dichte von 1,18 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 und einem Gehalt an: — Polycarbonat von 77 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 gHT, — Phosphorsäureester von 8 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 gHT, — Antioxidantien von 0,1 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 gHT und auch mit einem Gehalt an Flammschutzmitteln von 1 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	40	Polycarbonatgranulat mit: — einem Schmelzindex von 18 g/10 min bei 300 °C/1,2 kg (nach ASTM D 1238), — einer Zugfestigkeit von 69 MPa nach ASTM D 638 und — einer Biegefestigkeit von 112 MPa nach ASTM D 790	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	50	Polycarbonatharz in Form von Pellets oder Granulat mit: — einer Dichte von 1,20 (\pm 0,05), — einer Wärmeformbeständigkeitstemperatur von 146 °C (\pm 3 °C) bei 4,6 kgf/cm ² und — einem Schmelzindex von 20 (\pm 10) g/10 min bei 300 °C/1,2 kg	0 %	31.12.2016
ex 3907 40 00	60	Pellets oder Granulat aus Polycarbonat/Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS) mit einer Dichte von 1,20(\pm 0,05) und einem Gehalt an: — Polycarbonat von 65 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, — Acrylonitril-Butadien-Styrol von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT, — Phosphorsäureester von 5 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 gHT und — Antioxidantien von 0,1 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 gHT	0 %	31.12.2016
ex 3907 60 80	10	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Ethylenglykol, Butan-1,4-diol und Hexan-1,6-diol	0 %	31.12.2018
ex 3907 60 80	30	Sauerstoffbindendes Konzentrat, bestehend aus einer Mischung aus: — einem Copolymer, hergestellt aus Poly(ethylenterephthalat), Pyromellitsäure-dianhydrid (PMDA) und einem Hydroxyl-substituierten Polybutadien; — einem Sperr-Copolymer (nach ASTM F1115-95 (2001)) aus Xylylendiaminen und Adipinsäure sowie — organischen Farbstoffen und/oder organischen und anorganischen Pigmenten, wobei das erste Copolymer dominiert	0 %	31.12.2014
ex 3907 60 80	40	Poly(ethylenterephthalat) in Form von Pellets oder Granulat: — mit einer Dichte von 1,23 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,27 bei 23 °C und — einem Gehalt an sonstigen Modifizierungsmitteln oder Additiven von nicht mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2016
ex 3907 60 80	50	Flexible Verpackungen (für sauerstoffempfindliche Polymere), hergestellt aus einem Laminat aus — nicht mehr als 75 μ m Polyethylen, — nicht mehr als 50 μ m Polyamid, — nicht mehr als 15 μ m Polyethylenterephthalat und — nicht mehr als 9 μ m Aluminium	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
3907 70 00		mit einer Zugfestigkeit von mehr als 70 N/15 mm und einer Sauerstofftransferrate von weniger als 0,1 cm ³ /m ² /24 Std. bei 0,1 MPa Poly(milchsäure)	0 %	31.12.2018
ex 3907 91 90	10	Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	10	Poly(oxy-1,4-phenylencarbonyl) (CAS RN 26099-71-8), in Form von Pulver	0 %	31.12.2018
ex 3907 99 90	20	Flüssigkristalline Copolyester mit einem Schmelzpunkt von nicht weniger als 270 °C, auch mit Füllstoffen	0 %	31.12.2018
ex 3907 99 90	25	Copolymer, mit einem Gehalt an Terephthalsäure und/oder ihren Isomeren und Cyclohexandimethanol von 72 GHT oder mehr	0 %	31.12.2017
ex 3907 99 90	30	Poly(hydroxyalkanoat), hauptsächlich bestehend aus Poly(3-hydroxybutyrat)	0 %	31.12.2015
ex 3913 90 00	20			
ex 3907 99 90	60	Copolymer aus Terephthalsäure und Isophthalsäure mit Bisphenol A	0 %	31.12.2017
ex 3907 99 90	70	Copolymer aus Poly(ethylterephthalat) und Cyclohexandimethanol, mit einem Gehalt an Cyclohexandimethanol von mehr als 10 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3907 99 90	80	Copolymer, bestehend aus 72 GHT oder mehr Terephthalsäure und/oder Derivaten davon und Cyclohexandimethanol, mit linearen und/oder zyklischen Diolen	0 %	31.12.2015
ex 3908 90 00	10	Poly(iminomethylen-1,3-phenylenmethyleniminoadipoyl), in Formen im Sinne der Anmerkung 6 b) zu Kapitel 39	0 %	31.12.2018
ex 3908 90 00	30	Reaktionserzeugnis von Mischungen von Octadecan-Carboxylsäuren, polymerisiert mit einem aliphatischen Polyether-Diamin	0 %	31.12.2018
ex 3908 90 00	50	Sauerstoffbindendes Konzentrat, bestehend aus einer Mischung aus: — einem Copolymer, hergestellt aus Poly(ethylterephthalat), Pyromellitsäure-dianhydrid (PMDA) und einem Hydroxyl-substituierten Polybutadien; — einem Sperr-Copolymer (nach ASTM F1115-95 (2001)) aus Xylylendiaminen und Adipinsäure sowie — organischen Farbstoffen und/oder organischen und anorganischen Pigmenten, wobei das zweite Copolymer dominiert	0 %	31.12.2014
ex 3908 90 00	60	Copolymer, bestehend aus — Hexanedisäure — 12-Aminododecansäure — Hexahydro-2H-azepin-2-on und — 1,6-Diaminohexan	0 %	31.12.2017
ex 3909 40 00	10	Polykondensationserzeugnis aus Phenol und Formaldehyd, in Form von Hohlkugeln mit einem Durchmesser von weniger als 150 µm	0 %	31.12.2018
ex 3909 40 00	20	Partikel eines wärmehärtbaren Harzes in Pulverform, in denen gleichmäßig magnetische Partikel dispergiert sind, zur Verwendung bei der Herstellung von Toner für Kopierer, Faxgeräte, Drucker und Mehrzweckgeräte ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 3909 40 00	30	Gemisch aus — Alkylphenol-Formaldehyd-Harz, auch bromiert, und — Zinkoxid	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3909 40 00	40	Polymer in Pulverform mit einem Gehalt an — Phenolharz (CAS RN 9003-35-4) von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT, — Phenol (CAS RN 108-95-2) von nicht mehr als 5 GHT und — Hexamethylentetramin (CAS RN 100-97-0) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3909 50 90	10	UV-härtbares wasserlösliches flüssiges Fotopolymer bestehend aus einer Mischung von — 60 GHT oder mehr zweifunktionalen acylierten Polyurethanoligomeren, — 30 GHT (\pm 8 GHT) monofunktionalen und dreifunktionalen Methacrylaten und — 10 GHT (\pm 3 GHT) hydroxyfunktionalisierten monofunktionalen Methacrylaten	0 %	31.12.2014
ex 3910 00 00	20	Blockcopolymer aus Poly(methyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxan) und Poly[methyl(vinyl)siloxan]	0 %	31.12.2018
ex 3910 00 00	40	Biokompatible Silikone zur Herstellung von chirurgischen Dauerimplantaten (¹)	0 %	31.12.2016
ex 3910 00 00	50	Druckempfindlicher Silikonklebstoff in einem Copoly(Dimethylsiloxan/Diphenylsiloxan)-Harz enthaltendem Lösungsmittel	0 %	31.12.2017
ex 3910 00 00	60	Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen	0 %	31.12.2014
ex 3910 00 00	70	Passivierender Silikonüberzug in Primärform, zum Kantenschutz sowie zum Schutz vor Kurzschlüssen in Halbleiterbauelementen	0 %	31.12.2018
ex 3911 10 00	81	Nicht-hydriertes Kohlenwasserstoffharz, hergestellt durch Polymerisation von mehr als 75 gHT cycloaliphatischen C5- bis C10-Alkenen und mehr als 10 gHT, jedoch nicht mehr als 25 gHT aromatischen Alkenen, die ein Kohlenwasserstoffharz mit — Jodzahl von mehr als 120 und — Gardner-Farbzahl von mehr als 10 beim reinen Erzeugnis oder — Gardner-Farbzahl von mehr als 8 bei 50-Volumenprozent-Lösung in Toluol (nach ASTM D6166) ergibt	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 19	10	Poly(oxy-1,4-phenylensulfonyl-1,4-phenylenoxy-4,4'-biphenylen)	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 19	30	Copolymer von Ethylenimin und Ethylenimindithiocarbamat, in wässriger Natriumhydroxid-Lösung	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 19	40	m-Xylolformaldehydharz	0 %	31.12.2016
ex 3911 90 99	25	Copolymer aus Vinyltoluol und α -Methylstyrol	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 99	30	Polymer aus 2-Ethyliden-1,2,3,4,4a,5,8,8a-octahydro-1,4:5,8-dimethanonaphthalin -mit hydriertem 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methano-1H-inden	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	31	Copolymere aus Butadien und Maleinsäure, auch ihre Ammoniumsalze enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 3911 90 99	35	Alternierendes Copolymer aus Ethylen und Maleinsäureanhydrid (EMA)	0 %	31.12.2015
ex 3911 90 99	40	Calcium- und Natriumsalzgemisch eines Maleinsäure-Methylvinylether-Copolymers, mit einem Gehalt an Calcium von 9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 99	45	Copolymer aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3911 90 99	53	Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methan-1H-inden und 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503442-46-4)	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 99	57	Hydriertes Polymer von 1,2,3,4,4a,5,8,8a-Octahydro-1,4:5,8-dimethannaphthalin mit 4,4a,9,9a-Tetrahydro-1,4-methan-1H-fluoren (CAS RN 503298-02-0)	0 %	31.12.2017
ex 3911 90 99	65	Calciumzinksalz eines Copolymers aus Maleinsäure und Methylvinylether	0 %	31.12.2018
ex 3911 90 99	86	Copolymer aus Methylvinylether und Maleinsäureanhydrid (CAS RN 9011-16-9)	0 %	31.12.2016
ex 3912 11 00	30	Cellulosetriacetat (CAS RN 9012-09-3)	0 %	31.12.2016
ex 3912 11 00	40	Cellulosediacetat-Pulver	0 %	31.12.2015
ex 3912 20 11	10	Nitrocellulose (CAS RN 9004-70-0)	0 %	31.12.2016
ex 3912 39 85	10	Ethylcellulose, nicht weichgemacht	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	20	Ethylcellulose, in Form einer wässrigen Dispersion, Hexadecan-1-ol und Natriumdodecylsulfat enthaltend, mit einem Gehalt an Ethylcellulose von 27 (\pm 3) GHT	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	30	Cellulose, hydroxyethyliert und alkyliert, mit Alkylketten von 3 oder mehr Kohlenstoffatomen	0 %	31.12.2018
ex 3912 39 85	40	Hypromellose (INN) (CAS RN 9004-65-3)	0 %	31.12.2016
ex 3912 90 10	10	Celluloseacetatpropionat, nicht weichgemacht, in Form von Pulver mit: — einem Gehalt an Propionyl von 25 GHT oder mehr (nach ASTM D 817-72) und — einer Viskosität von nicht mehr als 120 Poise (nach ASTM D 817-72), zum Herstellen von Druckfarben, Farben, Lacken und anderen Beschichtungsmitteln, und reprographischen Beschichtungsmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3912 90 10	20	Hydroxypropylmethylcellulosephthalat	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	85	Steriles Natriumhyaluronat (CAS RN 9067-32-7)	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	92	Protein, durch Carboxylierung und/oder Addition von Phthalsäure chemisch modifiziert, mit einer gewichtsmittleren Molmasse (M_w) zwischen 100 000 und 300 000	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	94	Granulat mit einem Gehalt an — extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, hergestellt aus Maisstärke, von 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, — Poly(vinylalkohol) von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 GHT, — Polyol-Weichmachern von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 46 GHT, — Stearinsäure von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT, — auch mit einem Gehalt an biologisch abbaubarem Polyesterharz von 30 (\pm 10) GHT, jedoch niemals mehr als der Gehalt an extrudiertem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt	0 %	31.12.2016
ex 3913 90 00	95	Chondroitinschwefelsäure, Natriumsalz (CAS RN 9082-07-9)	0 %	31.12.2018
ex 3913 90 00	96	Pulver aus 90 (\pm 5) GHT extrudiertem, aus Maisstärke hergestelltem Biopolymer mit hohem Amylosegehalt, 10 (\pm 5) GHT synthetischem Polymer und 0,5 (\pm 0,25) GHT Stearinsäure	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3916 20 00	91	Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend: — Titandioxid — Poly(methylmethacrylat) — Calciumcarbonat — Bindemittel	0 %	31.12.2014
ex 3916 90 10	10	Stäbe mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe	0 %	31.12.2018
ex 3917 32 00	91	Schlauch, bestehend aus einem Polytetrafluorethylen-Polyperfluoralkoxytrifluorethylen-Blockcopolymer, mit einer Länge von nicht mehr als 600 mm, einem Durchmesser von nicht mehr als 85 mm und einer Wanddicke von 30 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2018
ex 3917 40 00	91	Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 19	10	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Polyurethanschicht, die auf der einen Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018
ex 3919 10 80	25			
ex 3919 90 00	31			
ex 3919 10 19	20	Rollen von doppelseitigem Klebeband: — beschichtet mit nicht vulkanisiertem natürlichem oder synthetischem Kautschuk — mit Breite von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm — Silicon, Aluminiumhydroxid, Acryl und Urethan enthaltend	0 %	31.12.2018
ex 3919 10 80	21	Reflektierende Folie aus — einer Polycarbonat- oder Acrylicpolymerfolie einseitig ganz mit gleichmäßigen Einprägungen versehen, — beidseitig mit einer oder mehreren Lagen aus Kunststoff überzogen, — auch mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	21			
ex 3920 61 00	20			
ex 3919 10 80	23	Reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Schichten, darunter: — eine Poly(vinylchlorid)-Schicht; — eine Polyurethan-Schicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung und auf der anderen Seite mit einer Schicht aus Mikrogaskugeln versehen ist; — eine Schicht mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert; — eine Schicht aus metallisiertem Aluminium; — und eine Klebstoffschicht, die auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen ist	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	27	Polyesterfolie: — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht bedeckt	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	20			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 10 80	30	Beidseitig selbstklebende Folie aus modifiziertem Epoxidharz, in Rollen mit einer Breite von 10 bis 20 cm, einer Länge von 10 bis 210 m und einer Gesamtdicke von 10 bis 50 µm, nicht in Aufmachung für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80	32	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 110 µm oder mehr und — einem Oberflächenwiderstand von 10^2 - 10^{14} Ohm (nach ASTM D 257), — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	35	Reflektierende Folie, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)schicht, einer Alkydpolyesterschicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Änderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung oder mit einer nur bei rückstrahlender Beleuchtung sichtbaren offiziellen Markierung für den Verwendungszweck, für den sie bestimmt ist, und eingelassenen Glaskügelchen und auf der anderen Seite mit einer Klebeschicht versehen ist, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018
ex 3919 10 80	37	Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr und — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff	0 %	31.12.2014
ex 3919 10 80	40	Schwarze Poly(vinylchlorid)-Folie	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	43	— mit einem Glanzgrad von mehr als 30 Grad (nach ASTM D 2457), — auch auf einer Seite mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie versehen		
ex 3919 10 80	43	Folie aus Ethylvinylacetat	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	26	— mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester		
ex 3919 10 80	45	Verstärktes Band aus Polyethylen-Schaumstoff, beidseitig mit druckempfindlichem und mit Mikrokanälen versehenem Acrylatklebstoff sowie	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	45	auf einer Seite mit einer Schutzabdeckung beschichtet, mit einer Anwendungsdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,53 mm		
ex 3919 10 80	47	Polyester-, Polyurethan oder Polycarbonatfolie mit	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	32	— einem Silikon-Polymer-Haftkleber, — einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,7 mm, — einer Gesamtbreite von 1 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 m, — auch in Rollen, von der als Oberflächenschutz für Waren der Positionen 8521 und 8525 verwendeten Art		
ex 3919 10 80	50	Klebefolie, bestehend aus einer Grundsicht aus Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA) mit einer Dicke von 70 µm oder mehr und einer	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	41	Acrylklebeschicht mit einer Dicke von 5 µm oder mehr, zur Verwendung beim		
ex 3920 10 89	25	Schleifen und/oder Schneiden von Silizium-Wafern ⁽¹⁾		
ex 3919 10 80	53	Polyethylenfolie	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	34	— mit einem druckempfindlichen, nicht kautschukbasierten Klebstoff, der ausschließlich an sauberen, glatten Oberflächen haftet,		
ex 3920 10 28	93	— mit einer Gesamtdicke von 0,025 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als		
ex 3920 10 89	50	0,7 mm und		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— mit einer Gesamtbreite von 6 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 m, — auch in Rollen, von der für den Schutz der Oberflächen von Waren der Positionen 8521 und 8528 verwendeten Art		
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	55 53	Bänder aus Acrylschaum, auf einer Seite mit einem wärmeaktivierbaren Klebstoff oder druckempfindlichen Acrylklebstoff und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie versehen, mit einer Schälkraft ("peel adhesion") bei einem Winkel von 90° von mehr als 25 N/cm (nach ASTM D 3330)	0 %	31.12.2017
ex 3919 10 80	60	Reflektierende Verbundfolie mit regelmäßigem Muster, bestehend aus einer Schicht Poly(methylmethacrylat), gefolgt von einer Mikroprismen enthaltenden Schicht Acrylpolymer, einer Schicht Poly(methylmethacrylat), einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	65 57	Selbstklebende reflektierende Verbundfolie, auch in segmentierten Stücken — mit regelmäßigem Muster, — auch mit einer Schicht Übertragungsfolie, — bestehend aus einer Acrylpolymerfolie, gefolgt von einer Schicht Poly(methylmethacrylat) mit Mikroprismen, — auch mit einer zusätzlichen Polyesterschicht und — einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	70 75	Polyethylenfolie in Rollen: — selbstklebend auf einer Seite, — mit einer Gesamtdicke von 0,025 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,09 mm, — mit einer Gesamtbreite von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 110 mm, von der als Oberflächenschutz für die unter den Positionen 8521 oder 8525 genannten Erzeugnisse verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	75 80	Selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter: — einem Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — Mikroglasskugeln und — einer Klebeschicht mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer oder auf beiden Seiten	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	80 83	Acrylband auf Rollen: — beidseitig selbstklebend, — mit einer Gesamtdicke von 0,04 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,25 mm, — mit einer Gesamtbreite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 205 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 (!)	0 %	31.12.2016
ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	85 28	Folie aus Poly(vinylchlorid) oder Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin — mit einer Dicke von 65 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	19	Transparente selbstklebende Poly(ethylenterephthalat)-Folie, — ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, — auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff und einer Schutzschicht versehen und auf der anderen Seite mit einer antistatischen Schicht aus der ionischen organischen Verbindung Cholin,	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	22	<p>— auch mit einer bedruckbaren staubdichten Schicht aus einer modifizierten langkettigen organischen Alkylverbindung,</p> <p>— mit einer Gesamtdicke (ohne Schutzschicht) von 54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 µm und</p> <p>— einer Breite von mehr als 1 295 mm, jedoch nicht mehr als 1 305 mm</p> <p>Schwarze Folie aus Polypropylen,</p> <p>— mit einem Glanzgrad von mehr als 20 (nach ASTM D2457),</p> <p>— auch auf einer Seite beschichtet mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylenterephthalat) und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff mit Rillen und einer abziehbaren Schutzfolie</p>	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	23	Folien bestehend aus 1 bis 3 laminierten Schichten aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Terephthalsäure, Sebacinsäure und Ethylenglykol, auf einer Seite mit abriebfestem Acryl beschichtet und auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff, einer wasserlöslichen Methylcellulose-Schicht und einer Schutzabdeckung aus Poly(ethylenterephthalat) beschichtet	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	24	<p>Reflektierende Verbundfolie,</p> <p>— bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingepägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite,</p> <p>— beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen,</p> <p>— einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen</p>	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	25	Mehrlagige Folie aus Poly(ethylenterephthalat) und einem Copolymer aus Butylacrylat und Methylmethacrylat, auf einer Seite mit einem abriebfesten Acrylüberzug beschichtet, der Antimon-Zinn-Oxid-Nanopartikel und Ruß enthält, und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Acrylatklebstoff und einer Schutzschicht aus silikonbeschichtetem Poly(ethylenterephthalat)	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	27	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Haftkraft von nicht mehr als 0,147 N/25 mm und einer elektrostatischen Entladung von nicht mehr als 500 V	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	29	Polyesterfolie, beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	33	Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	35	<p>Reflektierende Verbundfolie auf Rollen, mit einer Breite von mehr als 20 cm und einem eingepägten regelmäßigen Muster, bestehend aus einer Poly(vinylchlorid)folie, einseitig beschichtet mit</p> <p>— einer Polyurethanschicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält,</p> <p>— einer Poly(ethylen-vinylacetat)schicht,</p> <p>— einer Klebeschicht und</p> <p>— einer Schutzfolie</p>	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00 ex 3920 49 10	36 95	<p>Bedruckte Verbundfolie mit einer mittleren Lage aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) beschichtet</p> <p>— auch mit einer druck- oder wärmeempfindlichen Klebeschicht</p> <p>— auch mit einer abziehbaren Schutzfolie</p>	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		<ul style="list-style-type: none"> — mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 70 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 120 ppm Chlorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 130 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 240 g/m² (± 30 g/m²) ohne Klebeschicht, von 340 g/m² (± 40 g/m²) mit wärmeempfindlicher Klebeschicht oder von 330 g/m² (± 40 g/m²) mit druckempfindlicher Klebeschicht 		
ex 3919 90 00	37	UV-absorbierende Folie aus Poly(vinylchlorid) <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Dicke von 78 µm oder mehr, — auf einer Seite mit einem Klebstoff und mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen, — mit einer Haftkraft von 1 764 mN / 25 mm oder mehr 	0 %	31.12.2014
ex 3919 90 00	38	Selbstklebende Folie, bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> — einer Deckschicht, die hauptsächlich aus mit Acrylpolymeremulsionen und Titandioxid gemischtem Polyurethan besteht, — auch mit einer zweiten Schicht aus einer Mischung aus Ethylenvinylacetatcopolymer und vernetzbaren Vinylacetatpolymeremulsionen, — nicht mehr als 6 GHT anderen Additiven, — einem druckempfindlichen Klebstoff und — einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite, — auch mit einer separaten selbstklebenden Laminatschutzfolie — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 400 µm 	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	39	Poly(vinylchlorid)-Folien, mit einer Dicke von weniger als 1 mm, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Glaskügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	40	Folie mit einer Gesamtdicke von 40 µm oder mehr, bestehend aus einer oder mehreren Schichten transparenter Polyesterfolie: <ul style="list-style-type: none"> — mit mindestens einer infrarotreflektierenden Schicht mit einem normalen Reflexionsgrad von 80 % oder mehr (gemäß EN 12898), — mit einer Schicht mit einer normalen Emissivität von 0,2 oder weniger (gemäß EN 12898) auf der einen Seite, — auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Kleber und einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet 	0 %	31.12.2017
ex 3919 90 00	42	Selbstklebende Folie, bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> — einer ersten Schicht, die eine Mischung aus thermoplastischem Polyurethan und Antiblockingmittel enthält, — einer zweiten Schicht, die ein Maleinsäureanhydrid-Copolymer enthält, — einer dritten Schicht, die eine Mischung aus Polyethylen niedriger Dichte, Titandioxid und Additiven enthält, — einer vierten Schicht, die eine Mischung aus Polyethylen niedriger Dichte, Titandioxid, Additiven und Farbpigment enthält, — einem druckempfindlichen Klebstoff und — einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite, — auch mit einer separaten selbstklebenden Laminatschutzfolie, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 400 µm 	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	44	Bedruckte Verbundfolie	0 %	31.12.2017
ex 3921 90 60	95	<ul style="list-style-type: none"> — mit einer mittleren Lage aus beidseitig mit Poly(vinylchlorid) beschichtetem Glasfasergewebe, — auf einer Seite mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) bedeckt, — auch mit einer druckempfindlichen Klebeschicht auf der anderen Seite, — auch mit einer abziehbaren Schutzfolie, — mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 50 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 85 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen, — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 110 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) und — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 490 g/m² (± 45 g/m²) ohne Klebeschicht oder 580 g/m² (± 50 g/m²) mit druckempfindlicher Klebeschicht 		
ex 3919 90 00	47	Polarisierende Folie, in Rollen, bestehend aus einer mehrlagigen Folie aus Polyvinylalkohol, beidseitig mit einer Folie aus Triacetylcellulose versehen, mit	0 %	31.12.2017
ex 9001 20 00	40	einem druckempfindlichen Klebstoff und einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite		
ex 3919 90 00	49	Reflektierende Verbundfolie bestehend aus einer Poly(methylmethacrylat)folie, auf der auf einer Seite ein regelmäßiges Muster eingepreßt ist, einer Folie, welche Mikrokugeln aus Glas enthält, einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	51	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einseitig mit einer Klebeschicht und einer abziehbaren Schutzfolie versehen	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	60	Reflektierende Folie mit: <ul style="list-style-type: none"> — einer Poly(vinylchlorid)schicht, — einer Polyurethanschicht, — einer Schicht, die Mikrokugeln aus Glas enthält, — einer Schicht auch mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert, — einer metallisierten Aluminiumschicht und — einer Klebeschicht, auf einer Seite mit einer Schutzfolie bedeckt 	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	63	Koextrudierte dreilagige Folie <ul style="list-style-type: none"> — bei der jede Lage ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthält — mit einem Gehalt an anderen Polymeren von nicht mehr als 3 GHT — mit oder ohne Titandioxid in der mittleren Lage — beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff und — mit einer abziehbaren Schutzfolie — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm 	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	65	Selbstklebende Folie mit einer Dicke von 40 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 400 µm, bestehend aus einer Schicht oder mehreren Schichten aus durchsichtigem metallisiertem oder gefärbtem Poly(ethylenterephthalat), auf der einen Seite mit einer kratzfesten Beschichtung und auf der anderen Seite mit einem druckempfindlichen Klebstoff und einer Abziehfolie versehen	0 %	31.12.2015
ex 3919 90 00	70	Selbstklebende Polierscheiben aus mikroporösem Polyurethan, auch mit einer Unterlage versehen	0 %	31.12.2015

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3919 90 00	81	Folie mit einer Mindestdicke von 0,36 mm, bestehend aus — einer geprägten Polyesterschicht, — einer Schicht aus einem Copolymer aus Caprolacton-Cyclohexylenisocyanat, — einem druckempfindlichen Klebstoff mit einer abziehbaren Schutzfolie auf einer Seite	0 %	31.12.2018
ex 3919 90 00	85	Mehrlagige Folie aus Polymethylmethacrylat sowie Silber- und Kupfermetallschichten — mit einem Mindestreflexionsgrad von 93,5 % (nach ASTM G173-03), — auf der einen Seite mit einer abziehbaren Polyethylenschicht versehen, — auf der anderen Seite mit druckempfindlichem Acryklebstoff und einer silikonisierten Polyesterfolie beschichtet	0 %	31.12.2016
ex 3919 90 00	87	Transparente Folie, selbstklebend, mit einer Transmission von mehr als 90 % und einem Trübungswert von weniger als 3 % (nach ASTM D1003), bestehend aus mehreren Schichten, darunter — einer Acrylatklebstoffschicht mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm, — einer Schicht auf Polyurethanbasis mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 µm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 25	10	Folien mit einer Dicke von nicht mehr als 0,20 mm, aus einer Mischung von Polyethylen und Ethylen-1-Octen-Copolymer, mit rautenförmigen Einprägungen versehen, zum beidseitigen Beschichten einer Lage aus nichtvulkanisiertem Kautschuk ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 89	20			
ex 3920 10 25	20	Folien aus Polyethylen, von der für Schreibmaschinen-Farbbänder verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 28	91	Poly(ethylen)folie, bedruckt mit einem grafischen Muster aus vier Basisfarben (Tinte) und zusätzlichen Spezialfarben, um einen mehrfarbigen Tintendruck auf der einen Seite der Folie und einen einfarbigen Druck auf der anderen Seite zu erreichen, wobei das grafische Muster außerdem folgende Merkmale aufweist: — es wiederholt sich in gleichmäßigen Abständen über die Länge der Folie, — bei der Betrachtung von der Vorder- oder der Rückseite der Folie ist es deckungsgleich ausgerichtet	0 %	31.12.2018
ex 3920 10 40	30	Coextrudierte sieben- bis neunlagige Folie, vorwiegend aus Ethylencopolymeren oder funktionalisierten Ethylenpolymeren, bestehend aus — einer dreilagigen Barriere, deren innere Lage vorwiegend aus Ethylenvinylalkohol besteht und die beidseitig mit einer vorwiegend aus cyclischen Olefinpolymeren bestehenden Lage versehen ist, — beidseitig mit zwei oder mehr Schichten aus Polymerstoffen beschichtet, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 10 89	30	Ethylenvinylacetat-Folie (EVA) mit: — einer reliefartig erhabenen Oberfläche mit eingepägten Undulationen und — einer Dicke von mehr als 0,125 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 10 89	40	Mehrlagige Folien mit Acrylbeschichtung, auf eine Lage aus Hartpolyethylen laminiert, mit einer Gesamtdicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 mm	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 21	30	Bi-axial orientierte Polypropylenfolie mit einer koextrudierten Außenschicht aus Polyethylen, mit einer Gesamtdicke von 11,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,5 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 21	40	Biaxial orientierte Polypropylenfolienblätter — mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm, — beidseitig mit Spezialbeschichtungen für Banknoten-Sicherheitsdruck versehen	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 20 29	50	Polypropylenfolie in Rollen:	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 30	95	— mit einer Dicke von nicht mehr als 30 µm, — mit einer Breite von nicht mehr als 210 mm, — ASTM D882 entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Separatoren für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (!)		
ex 3920 20 29	55	Coextrudierte sieben- bis neunlagige Folie, vorwiegend aus	0 %	31.12.2017
ex 3920 20 80	93	Propylencopolymeren, bestehend aus — einer dreischichtigen Barriere, deren innere Lage vorwiegend aus Ethylenvinylalkohol besteht und die beidseitig mit einer vorwiegend aus cyclischen Olefinpolymeren bestehenden Lage versehen ist, — beidseitig mit zwei oder mehr Schichten aus Polymerstoffen beschichtet, mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 110 µm		
ex 3920 20 29	92	Monoaxial orientierte Folie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 75 µm, bestehend aus zwei oder drei Lagen, die jeweils ein Gemisch aus Polypropylen und Polyethylen enthalten, mit einer Mittellage, die auch Titandioxid enthalten kann, mit: — einer Zugfestigkeit in der Maschinenrichtung von 140 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 270 MPa und — einer Zugfestigkeit in Querrichtung von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MPa, bestimmt nach ASTM D882/ISO 527-3	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 29	93	Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit: — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GPa	0 %	31.12.2014
ex 3920 20 29	94	Coextrudierte dreischichtige Folie, — bei der jede Schicht eine Mischung aus Polypropylen und Polyethylen enthält, — mit einem Gehalt an weiteren Polymeren von nicht mehr als 3 GHT, — auch mit Titandioxid in der Kernschicht, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 70 µm	0 %	31.12.2016
ex 3920 20 80	92	Verbundfolien oder -streifen, bestehend aus einer Folie mit einer Dicke von 181 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 223 µm aus einer Mischung aus einem Propylen-Ethylen-Copolymer und einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer, einseitig beschichtet mit einer Lage aus einem Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol (SEBS)-Copolymer und einer Lage aus Polyester	0 %	31.12.2018
ex 3920 20 80	95	Polypropylenfolie, in Rollen, mit folgenden Merkmalen: — Flammschutzwert UL94 V-0 bei einer Dicke des Materials von 0,25 mm oder mehr und UL94VTM-0 bei einer Dicke des Materials von 0,05 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,25 mm (nach Brandprüfnorm UL-94) — dielektrische Durchschlagsfestigkeit von 13,1kV oder mehr, jedoch nicht mehr als 60,0kV (nach ASTM D149) — Streckspannung in der Maschinenrichtung von 30 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 33 MPa (nach ASTM D882)	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		<p>— Streckspannung in Querrichtung von 22 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 MPa (nach ASTM D882)</p> <p>— Dichte von 0,988 g/cm³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,035 g/cm³ (nach ASTM D792)</p> <p>— Feuchtigkeitsaufnahme von 0,01 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,06 % (nach ASTM D570)</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Isolatoren für die Elektronik- und Elektroindustrie ⁽¹⁾</p>		
ex 3920 43 10	92	Folien aus Poly(vinylchlorid), stabilisiert gegen UV-Strahlen, ohne mikroskopische Löcher, mit einer Dicke von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm, mit 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 Teilen Weichmacher auf 100 Teile Poly(vinylchlorid)	0 %	31.12.2018
ex 3920 43 10	94	Folien mit einem Glanzgrad von 70 oder mehr, ermittelt mit einem Glanzmesser bei einem Winkel von 60° (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer oder zwei Schichten aus Poly(vinylchlorid), beidseitig mit Kunststoff versehen, mit einer Dicke von 0,26 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,0 mm, mit einer Polyethylen-Schutzfolie auf der Glanzoberfläche, in Rollen mit einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 450 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 9403 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3920 49 10	93			
ex 3920 43 10	95	Reflektierende Verbundfolien, bestehend aus einer Folie aus Poly(vinylchlorid) und einer Folie aus anderem Kunststoff, ganz mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bedeckt	0 %	31.12.2018
ex 3920 49 10	30	Folie aus einem Poly(vinylchlorid)-Copolymer — 45 GHT oder mehr Füllstoffe enthaltend — auf einer Unterlage ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	20	Platten aus Poly(methylmethacrylat), Aluminiumtrihydroxid enthaltend, mit einer Dicke von 3,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 19 mm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	30	Biaxial orientierte Folie aus Poly(methylmethacrylat), mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm	0 %	31.12.2018
ex 3920 51 00	40	Platten aus Polymethylmethacrylat gemäß der Norm EN 4366 (MIL-PRF-25690)	0 %	31.12.2018
ex 3920 59 90	10	Nicht geschäumte und nicht laminierte Folie aus modifiziertem Copolymer von Acrylnitrilmethylacrylat, mit einer Dicke von 1,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,3 mm, in Rollen	0 %	31.12.2016
ex 3920 59 90	20	Reflektierende Verbundfolie, bestehend aus einer einseitig mit gleichmäßigem Muster geprägten Epoxyacrylatschicht, beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen	0 %	31.12.2014
ex 3920 59 90	30	Nicht-selbstklebende reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Lagen, darunter: — ein Acrylharz-Copolymer, — Polyurethan, — einer metallisierten Schicht, auf einer Seite versehen mit Laserbeschriftung zum Schutz vor Fälschung, Veränderung oder Austausch der Daten sowie vor Vervielfältigung, oder mit einer offiziellen Kennzeichnung für eine bestimmte Verwendung, — Mikroglasskugeln und — einer Permanentbeschichtung aus Poly(ethylterephthalat)	0 %	31.12.2016
ex 3920 62 19	02	Opake Folien aus Poly(ethylterephthalat), coextrudiert, mit einer Dicke von 50 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, mit insbesondere einer Ruß enthaltenden Lage	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 62 19	08	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), nicht mit Klebstoff überzogen, mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm: — entweder nur in der Masse gefärbt, — oder in der Masse gefärbt und einseitig metallbedampft	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	12	Folien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	18	Verbundfolien nur aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 120 µm, bestehend aus einer nur metallbedampften Schicht und einer oder zwei Lagen, die jeweils in der Masse gefärbt sind und/oder UV-absorbierendes Material enthalten, nicht mit Klebstoff oder einem anderen Material beschichtet	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	20	Reflektierende Polyesterfolien, mit pyramidenartigen Einprägungen versehen, zum Herstellen von sogenannten Sicherheitsstickern und -abzeichen, Sicherheitskleidung und Zubehör oder von Schulranzen, Taschen oder ähnlichen Behältnissen (¹)	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	25	Folie aus Poly(ethylenterephthalat) mit einer Dicke von 186 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 191 µm, auf einer Seite mit einer ein Matrixmuster bildenden Acrylschicht versehen	0 %	31.12.2014
ex 3920 62 19	38	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), mit einer Dicke von nicht mehr als 12 µm, einseitig beschichtet mit einer Aluminiumoxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 35 nm	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	48	Folien auch in Rollen aus Poly(ethylenterephthalat): — beidseitig beschichtet mit einer Schicht aus Epoxidacrylharz, — mit einer Gesamtdicke von 37 µm (± 3 µm)	0 %	31.12.2015
ex 3920 62 19	52	Folien aus Poly(ethylenterephthalat), Poly(ethylennaphthalat) oder einem ähnlichen Polyester, auf einer Seite mit Metallen und/oder Metalloxiden bedampft, mit einem Gehalt an Aluminium von weniger als 0,1 GHT, mit einer Dicke von nicht mehr als 300 µm und mit einem spezifischen Oberflächenwiderstand von nicht mehr als 10 000 Ohm (pro Viereck) (nach Methode ASTM D 257-99)	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	73	Irisierende Folien aus Polyester und Poly(methylmethacrylat)	0 %	31.12.2018
ex 3920 69 00	40			
ex 3920 62 19	76	Durchsichtige Poly(ethylenterephthalat)folie, — beidseitig mit Schichten organischer Stoffe auf Acrylbasis mit einer Dicke 7 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 nm beschichtet, — mit einer Oberflächenspannung von 36 dyn/cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 dyn/cm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von mehr als 93 %, — mit einem Trübungswert von nicht mehr als 1,3 %, — mit einer Gesamtdicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, — mit einer Breite von 800 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 600 mm	0 %	31.12.2018
ex 3920 62 19	81	Folie aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf zumindest einer Seite mit einer Gasbarriereschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm überzogen	0 %	31.12.2017
ex 3920 69 00	20	Folien aus Poly(ethylennaphthalin-2,6-dicarboxylat)	0 %	31.12.2018
ex 3920 91 00	51	Poly(vinylbutyral)folie mit einem Gehalt an Triisobutylphosphat als Weichmacher von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 91 00	52	Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	91	Poly(vinylbutyral)-Folien mit Farbkeilband	3 %	31.12.2018
ex 3920 91 00	92	Weichgemachte Polyvinylbutyralfolien, mit einem Gehalt an: — entweder Dihexyladipat von 14,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 17,5 GHT, — oder Dibutylsebacat von 14,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28,5 GHT	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	93	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylenterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von wärmerespektierendem oder dekorativem Verbundglas (¹)	0 %	31.12.2014
ex 3920 91 00	95	Coextrudierte dreischichtige Poly(vinylbutyral)-Folie mit Farbkeilband, mit einem Gehalt an 2,2'-Ethylendioxydiethyl-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 29 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 GHT	0 %	31.12.2018
ex 3920 92 00	30	Polyamidfolie: — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf zumindest einer Seite mit einer Gasbarrierschicht aus einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm überzogen	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 28	35	Folie aus Polyetherimid, in Rollen, mit — einer Dicke von 5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Breite von 478 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 532 mm, — einer Bruchfestigkeit von 78 MPa oder mehr (nach JIS C-2318, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einer Bruchreißdehnung von 50 % oder mehr (nach JIS C-2318, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einer Glasübergangstemperatur (T _g) von 226 °C, — einer Dauer-Gebrauchstemperatur von 180 °C (nach UL-746 B, berechnet für eine Materialstärke von 50 µm), — einem Flammenschutzwert bei von VTM-0 (nach UL 94, berechnet für eine Materialstärke von 25 µm)	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 28	40	Polymerfolie, welche die folgenden Monomere enthält: — Poly(tetramethylenetherglycol), — Bis(4-isocyanotocyclohexyl)methan, — 1,4-Butandiol oder 1,3-Butandiol, — mit einer Dicke von 0,25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 mm, — auf einer Seite mit regelmäßigen Mustern versehen, — und mit einer Schutzschicht versehen	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 28	45	Transparente Polyurethanfolie, auf einer Seite metallisiert: — mit einem Glanzgrad von mehr als 90 nach ASTM D2457, — mit einer Heißklebeschicht aus Polyethylen/Polypropylen-Copolymer auf der metallisierten Seite,	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3920 99 28	50	— mit einer Schutzfolie aus Poly(ethylterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Gesamtdicke von mehr als 204 µm, jedoch nicht mehr als 244 µm Thermoplastische Folie aus Polyurethan mit einer Dicke von 250 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 350 µm, auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie bezogen	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	55	Thermoplastische Folie aus extrudiertem Polyurethan mit folgenden Merkmalen: — nicht selbstklebend, — Gelindex von mehr als 1,0, jedoch nicht mehr als 2,5 bei Folienschichten von 10 mm (nach ASTM E 313-10), — Lichtdurchlässigkeit von mehr als 87 % bei Folienschichten von 10 mm (nach ASTM D 1003-11), — Gesamtdicke von 0,38 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,6 mm, — Breite von 99 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 cm, von der zur Herstellung von laminiertem Sicherheitsglas verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 3920 99 28	60	Silikonband, -platte oder -streifen: — mit einer Dicke von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 mm, — mit einer Breite von 12 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 28	70	Folien auf Rollen, bestehend aus Epoxidharz, mit leitenden Eigenschaften und mit: — Mikrokugeln mit einer Metallbeschichtung, auch mit Goldlegierung, — einer Klebeschicht, — einer Schutzschicht aus Silikon oder Poly(ethylterephthalat) auf der einen Seite, — einer Schutzschicht aus Poly(ethylterephthalat) auf der anderen Seite, — mit einer Breite von 5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 cm und — mit einer Länge von nicht mehr als 2 000 m	0 %	31.12.2016
ex 3920 99 59	25	Poly(1-chlortrifluorethylen)-Folien	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	50	Polytetrafluorethylenfolien, nichtmikroporös, in Form von Rollen, mit einer Dicke von 0,019 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,14 mm, wasserdampfdurchlässig	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	55	Ionenaustauschermembranen aus fluorierten Kunststoffen	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 59	60	Folien aus einem Vinylalkohol-Copolymer, in kaltem Wasser löslich, mit einer Dicke von 34 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 µm, einer Bruchfestigkeit von 20 MPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 Mpa und einer Bruchreißdehnung von 250 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 %	0 %	31.12.2018
ex 3920 99 90	20	Anisotrope leitfähige Folie, in Rollen, mit einer Breite von 1,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,15 mm und einer Länge von nicht mehr als 300 m, zum Verbinden elektronischer Komponenten bei der Herstellung von LCD-Anzeigen oder Plasmaanzeigen	0 %	31.12.2018
ex 3921 13 10	10	Folie aus Polyurethan-Schaum mit einer Dicke von 3 mm (± 15 %) und einer Dichte von 0,09435 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,10092	0 %	31.12.2018
ex 3921 13 10	20	Rollen aus offenzelligem Polyurethanschaum: — mit einer Dicke von 2,29 mm (± 0,25 mm), — oberflächenbehandelt mit einem punktierten Haftvermittler und — auf eine Polyesterfolie und eine Schicht aus textilem Material auflaminiert	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3921 19 00	30	Blöcke mit Zellstruktur, enthaltend: — Polyamid-6 oder Poly(epoxyanhydrid), — falls vorhanden 7 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 9 GHT Polytetrafluorethylen, — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT anorganische Füllstoffe	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	91	Mikroporöse Polypropylenfolien mit einer Dicke von nicht mehr als 100 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	93	Streifen aus mikroporösem Polytetrafluorethylen, auf einem Träger aus Vliesstoff, zur Verwendung beim Herstellen von Filtern für Nierendialysegeräte ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	95	Folien aus Polyethersulfon, mit einer Dicke von nicht mehr als 200 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 19 00	96	Folien aus Zellkunststoff, bestehend aus einer Schicht aus Polyethylen mit einer Dicke von 90 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 µm und einer Schicht aus Regeneratcellulose mit einer Dicke von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 µm	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	10	Glasfaserverstärkte Platten aus Poly(ethylenterephthalat) oder aus Poly(butylenterephthalat)	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 10	20	Folie aus Poly(ethylenterephthalat), ein- oder beidseitig mit einer Lage aus unidirektionalem Vlies aus Poly(ethylenterephthalat) laminiert und mit Polyurethan oder Epoxidharz imprägniert	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 55	20	Glasfaserverstärkte Prepregs aus Cyanatesterharz oder Bismaleimid(B) Triazin(T)- Harz in Mischung mit Epoxidharz, in den Abmessungen: — 469,9 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm), oder — 469,9 mm (± 2 mm) × 414,2 mm (± 2 mm), oder — 546,1 mm (± 2 mm) × 622,3 mm (± 2 mm) zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 55	25	Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend	0 %	31.12.2014
ex 7019 40 00	20			
ex 3921 90 55	30	Prepregplatten oder -rollen, mit Glasgewebe verstärktes bromiertes Epoxidharz enthaltend, mit — einem Harzfluss von nicht mehr als 3,6 mm (gemäß IPC-TM 650.2.3.17.2) und — einer Glasübergangstemperatur (T _g) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM 650.2.4.25) zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 3921 90 60	91	Gewebe aus Polytetrafluorethylen, bestrichen oder überzogen mit einem Copolymer aus Tetrafluorethylen und Trifluorethylen, mit perfluorierten Alkoxy-Seitenketten mit endständigen Carbonsäure- oder Sulfonsäuregruppen, auch in Form des Kalium- oder Natriumsalzes	0 %	31.12.2018
ex 5407 71 00	20			
ex 5903 90 99	10			
ex 3921 90 60	93	Folien, mit einem Glanzgrad von 30 oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 bei einem Winkel von 60°, ermittelt mit einem Glanzmessgerät (nach ISO 2813:2000), bestehend aus einer Lage aus Poly(ethylenterephthalat) und einer Lage aus farbigem Poly(vinylchlorid), die von einer metallisierten Klebeschicht zusammengehalten werden, zum Beschichten von Platten und Türen, von der für Herstellung von Haushaltsgeräten verwendeten Art ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 3921 90 90	10	Polymer-Metall-Laminat in Rollen, mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	50	— einer Poly(ethylenterephthalat)schicht, — einer Aluminiumschicht, — einer Polypropylenschicht,		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 3923 10 00	10	<p>— einer Breite von nicht mehr als 275 mm, — einer Gesamtdicke von nicht mehr als 165 µm und — ASTM D1701-91 und ASTM D882-95A entsprechend, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾</p> <p>Fotomasken- oder Siliciumscheibenbehälter</p> <p>— bestehend aus antistatischen Materialien oder Thermoplastmischungen mit speziellen antistatischen und Ausgasung verhindernden Eigenschaften, — mit nichtporöser, abrieb- oder schlagfester Oberfläche, — mit einer speziellen Haltevorrichtung zum Schutz der Fotomaske oder Siliciumscheibe vor Oberflächenbeschädigungen und kosmetischen Schäden, — mit oder ohne Dichtung, von der bei der Fotolithografie oder anderer Halbleitertechnik zur Aufbewahrung von Fotomasken oder Siliciumscheiben verwendeten Art</p>	0 %	31.12.2016
ex 3923 30 90	10	<p>Behälter aus Polyethylen, für verdichteten Wasserstoff:</p> <p>— mit Aluminiumeinsätzen an den Enden, — vollständig mit epoxidharzgetränkten Kohlenstofffasern umhüllt, — mit einem Durchmesser von 213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 368 mm, — einer Länge von 860 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 260 mm und — einem Fassungsvermögen von 18 Liter oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 Liter</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 92	20	<p>Reflektierende Bänder oder Streifen, bestehend aus einem oberen mit gleichmäßigen pyramidenförmigen Einprägungen versehenen Streifen aus Poly(vinylchlorid), der mit parallelen oder gitterartigen Schweißnähten auf einen die Rückseite bildenden anderen Streifen aufgebracht ist, welcher entweder aus Kunststoff oder aus mit Kunststoff beschichtetem Gewebe oder Gewirke besteht</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	10	<p>Mikrokügelchen aus einem Divinylbenzol-Polymer, mit einem Durchmesser von 4,5 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 µm</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	15	<p>Querblattfeder aus glasfaserverstärktem Kunststoff, zur Verwendung beim Herstellen von Stoßdämpfersystemen für Kraftfahrzeuge ⁽¹⁾</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	25	<p>Nicht expandierbare Mikrokügelchen aus einem Copolymer aus Acrylonitril, Methacrylonitril und Isobornylmethacrylat, mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4,6 µm</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	55	<p>Flacherzeugnis aus Polyethylen, perforiert in entgegengesetzten Richtungen, mit einer Dicke von 600 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 µm und einem Gewicht von 21 g/m² oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 g/m²</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	65	<p>Druckguss-Dekorationselement aus Polycarbonatharz, beschichtet mit</p> <p>— silberfarbener Acrylfarbe und — kratzfestem Klarlack</p> <p>von der bei der Herstellung von Frontabdeckungen für Autoradios verwendeten Art</p>	0 %	31.12.2018
ex 3926 90 97	80	<p>Teile von Frontabdeckungen für Autoradios</p> <p>— aus Acrylnitril-Butadien-Styrol mit oder ohne Polycarbonat, — beschichtet mit einer Kupfer-, einer Nickel- und einer Chromschicht, — mit einer Gesamtdicke der Beschichtung von 5,54 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 22,3 µm</p>	0 %	31.12.2016
ex 4007 00 00	10	<p>Fäden und Schnüre, aus vulkanisiertem Kautschuk, siliconbeschichtet</p>	0 %	31.12.2018
ex 4016 99 97	20	<p>Dichtungsstopfen aus Weichkautschuk zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren ⁽¹⁾</p>	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 4016 99 97	30	Heizbalg für die Vulkanisation von Reifen	0 %	31.12.2016
ex 4104 41 19	10	Büffelleder, gespalten, chromgegerbt, künstlich nachgegerbt („crust“), in getrocknetem Zustand	0 %	31.12.2017
4105 10 00 4105 30 90		Schaf- oder Lammleder, enthaart, geegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018
4106 21 00 4106 22 90		Ziegen- oder Zickelleder, enthaart, geegerbt oder nachgegerbt, jedoch nicht zugerichtet, auch gespalten, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018
4106 31 00 4106 32 00		Leder von anderen Tieren, enthaart, und Leder von haarlosen Tieren, nur geegerbt, ausgenommen Leder der Position 4114	0 %	31.12.2018
4106 40 90 4106 92 00				
ex 5004 00 10	10	Seidengarne (andere als Schappeseidengarne oder Bouretteseidengarne), nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf, roh, abgekocht oder gebleicht, ganz aus Seide	0 %	31.12.2016
ex 5005 00 10	10	Garne, ganz aus Schappeseide, nicht in Aufmachungen für den Einzelverkauf	0 %	31.12.2018
ex 5005 00 90	10			
ex 5205 31 00	10	6-lagige Garne aus gebleichter Baumwolle, mit einem Titer der einfachen Garne von 925 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 989 dtex, zum Herstellen von Tampons ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
5208 11 10		Verbandmull	5,2 %	31.12.2018
ex 5402 45 00	20	Garne ganz aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation, von <i>m</i> -Phenylendiamin und Isophthalsäure	0 %	31.12.2018
ex 5402 47 00	10	Garne aus synthetischen Bikomponenten-Filamenten, nicht texturiert, ungedreht, mit einem Titer von 1 650 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 800 dtex, bestehend aus 110 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 Filamenten, mit jeweils einem Poly(ethylenterephthalat)-Kern und einer Umhüllung aus Polyamid-6, mit einem Gehalt an Poly(ethylenterephthalat) von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 77 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Dachbahnen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 5402 47 00	20	Bikomponenten-Monofilamentgarn von nicht mehr als 30 dtex, bestehend aus: — einem Innenteil aus Poly(ethylenterephthalat) und — einer äußeren Umhüllung aus copolymerisiertem Poly(ethylenterephthalat) und Poly(ethylenisophthalat), zur Verwendung zum Herstellen von Filtergewebe ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 5402 49 00	30	Garne aus einem Copolymer aus Glykol- und Milchsäure, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	50	Garne aus Poly(vinylalkohol), nicht texturiert	0 %	31.12.2018
ex 5402 49 00	70	Garne aus synthetischen Filamenten, ungezwirnt, mit einem Gehalt an Acrylnitril von 85 GHT oder mehr, in Form von Endlosfasertauen (Dochten) bestehend aus 1 000 Filamenten oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 000 Filamenten, mit einem Gewicht von 0,12 g oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,75 g je Meter und einer Länge von 100 m oder mehr, zum Herstellen von Kohlenstofffasern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 5404 19 00	20	Monofile aus Poly(1,4-dioxanon)	0 %	31.12.2018
ex 5404 19 00	30	Monofile unsteril, aus einem Copolymer aus 1,3-Dioxan-2-on und 1,4-Dioxan-2,5-dion, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 5404 19 00	50	Monofile aus Polyester oder Poly(ethylenterephthalat), mit einem Durchmesser von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 mm, zur Verwendung beim Herstellen von Reißverschlüssen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 5404 90 90	20	Streifen aus Polyimid	0 %	31.12.2018
ex 5407 10 00	10	Gewebe mit Kettfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Filamenten aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)	0 %	31.12.2017
ex 5503 11 00	10	Synthetische Spinnfasern aus einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin), mit einer Länge von nicht mehr als 7 mm	0 %	31.12.2018
ex 5601 30 00	40			
ex 5503 40 00	10	Hohle Spinnfasern aus Polypropylen: — mit einem Titer von 6 dtex oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 dtex, — mit einer Reißfestigkeit von 3,5 cN/dtex oder mehr, — mit einem Durchmesser von 30 µm oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken (!)	0 %	31.12.2016
ex 5503 90 00	20	Fasern aus Poly(vinylalkohol), auch acetalisiert	0 %	31.12.2018
ex 5506 90 00	10			
ex 5601 30 00	10			
ex 5603 11 10	10	Vliesstoffe aus Poly(vinylalkohol), als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, mit:	0 %	31.12.2018
ex 5603 11 90	10	— einer Dicke von 200 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 280 µm und		
ex 5603 12 10	10	— einem Gewicht von 20 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 g/m ²		
ex 5603 12 90	10			
ex 5603 91 10	10			
ex 5603 91 90	10			
ex 5603 92 10	10			
ex 5603 92 90	10			
ex 5603 11 10	20	Vliesstoffe mit einem Gewicht von 20 g/m ² oder weniger, geschichtete, nach dem Spinnvliesverfahren hergestellte und heißluftgezogene Filamente enthaltend, wobei die beiden äußeren Schichten feine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 10 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 µm) enthalten und die innere Schicht extrafeine Endlosfilamente (mit einem Durchmesser von 1 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 µm) enthält, zum Herstellen von Windeln für Kleinkinder und ähnlichen Waren zu hygienischen Zwecken (!)	0 %	31.12.2017
ex 5603 11 90	20			
ex 5603 12 90	30	Vliesstoffe aus aromatischen Polyamiden, hergestellt durch Polykondensation von <i>m</i> -Phenylendiamin und Isophthalsäure, als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten	0 %	31.12.2018
ex 5603 13 90	30			
ex 5603 14 90	10			
ex 5603 92 90	60			
ex 5603 93 90	40			
ex 5603 94 90	30			
ex 5603 12 90	50	Vliesstoffe: — mit einem Gewicht von 30 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/m ² , — Polypropylen- oder Polypropylen-Polyethylenfasern enthaltend, — auch bedruckt, bei denen — 65 % der Gesamtoberfläche einer Seite runde, zum Festhaften von extrudierten Widerhäkchen geeignete Noppen von 4 mm Durchmesser aus an der Basis befestigten, nach oben stehenden, nicht verbundenen gekräuselten Fasern (Schlaufen) aufweist und die restlichen 35 % der Oberfläche bondiert sind, — und die andere Seite eine glatte, nicht strukturierte Oberfläche aufweist, zur Verwendung beim Herstellen von Windeln und Windeleinlagen für Babys und vergleichbaren Hygieneartikeln (!)	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung																																																																									
ex 5603 12 90	60	Vliesstoffe aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, mit einem Gewicht von mehr als 60 g/m ² , jedoch nicht mehr als 80 g/m ² und einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 13 90	60				ex 5603 12 90	70	Vliesstoffe aus Polypropylen	0 %	31.12.2018	ex 5603 13 90	70	— mit einer Lage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder in quadratischer oder rechteckiger Form zugeschnitten und — nicht getränkt	0 %	31.12.2018	ex 5603 92 90	40	ex 5603 93 90	10	ex 5603 13 10	10	Elektrisch nicht leitfähige Vliesstoffe, bestehend aus einer Poly(ethylenterephthalat)-Folie, auf die beidseitig unidirektional ausgerichtete Poly(ethylenterephthalat)-Fasern laminiert sind, beidseitig bestrichen mit hochtemperaturbeständigem, elektrisch nicht leitfähigem Harz, Gewicht 147 g/m ² oder mehr, aber nicht mehr als 265 g/m ² , mit nicht isotroper Zugfestigkeit in beiden Richtungen, zur Verwendung als elektrischer Isolierstoff	0 %	31.12.2018	ex 5603 14 10	10	ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m ² , jedoch nicht mehr als 105 g/m ² und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015	ex 5603 14 90	40	Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² — auch auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet von der zur Herstellung von Industriefiltern verwendeten Art	0 %	31.12.2018	ex 5603 92 90	20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten	0 %	31.12.2018	ex 5603 93 90	20	ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018	ex 5603 94 90	40	ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016	ex 5603 93 90	50	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90
ex 5603 12 90	70	Vliesstoffe aus Polypropylen	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 13 90	70	— mit einer Lage aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder in quadratischer oder rechteckiger Form zugeschnitten und — nicht getränkt	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 92 90	40																																																																												
ex 5603 93 90	10				ex 5603 13 10	10	Elektrisch nicht leitfähige Vliesstoffe, bestehend aus einer Poly(ethylenterephthalat)-Folie, auf die beidseitig unidirektional ausgerichtete Poly(ethylenterephthalat)-Fasern laminiert sind, beidseitig bestrichen mit hochtemperaturbeständigem, elektrisch nicht leitfähigem Harz, Gewicht 147 g/m ² oder mehr, aber nicht mehr als 265 g/m ² , mit nicht isotroper Zugfestigkeit in beiden Richtungen, zur Verwendung als elektrischer Isolierstoff	0 %	31.12.2018	ex 5603 14 10	10	ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m ² , jedoch nicht mehr als 105 g/m ² und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015	ex 5603 14 90	40	Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² — auch auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet von der zur Herstellung von Industriefiltern verwendeten Art	0 %	31.12.2018	ex 5603 92 90	20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten	0 %	31.12.2018	ex 5603 93 90	20	ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018	ex 5603 94 90	40	ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016	ex 5603 93 90	50	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90	10	ex 5903 90 99	20											
ex 5603 13 10	10	Elektrisch nicht leitfähige Vliesstoffe, bestehend aus einer Poly(ethylenterephthalat)-Folie, auf die beidseitig unidirektional ausgerichtete Poly(ethylenterephthalat)-Fasern laminiert sind, beidseitig bestrichen mit hochtemperaturbeständigem, elektrisch nicht leitfähigem Harz, Gewicht 147 g/m ² oder mehr, aber nicht mehr als 265 g/m ² , mit nicht isotroper Zugfestigkeit in beiden Richtungen, zur Verwendung als elektrischer Isolierstoff	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 14 10	10				ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m ² , jedoch nicht mehr als 105 g/m ² und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015	ex 5603 14 90	40	Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² — auch auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet von der zur Herstellung von Industriefiltern verwendeten Art	0 %	31.12.2018	ex 5603 92 90	20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten	0 %	31.12.2018	ex 5603 93 90	20	ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018	ex 5603 94 90	40	ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016	ex 5603 93 90	50	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90	10	ex 5903 90 99	20																		
ex 5603 13 10	20	Vliesstoff aus nach dem Spinnvliesverfahren hergestelltem (spunbonded) Polyethylen, bestrichen — mit einem Gewicht von mehr als 80 g/m ² , jedoch nicht mehr als 105 g/m ² und — einem Luftwiderstand (Gurley) von 8 s oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 s (nach ISO 5636/5)	0 %	31.12.2015																																																																									
ex 5603 14 90	40	Vliesstoffe, bestehend aus Spinnvliesmedien aus Poly(ethylenterephthalat): — mit einem Gewicht von 160 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 g/m ² — auch auf einer Seite mit einer Membran oder einer Membran und Aluminium beschichtet von der zur Herstellung von Industriefiltern verwendeten Art	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 92 90	20	Vliesstoffe, bestehend aus einer mittleren Lage aus heißluftgezogenem (meltblown) thermoplastischen Elastomer, beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Polypropylenfilamenten	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 93 90	20				ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018	ex 5603 94 90	40	ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016	ex 5603 93 90	50	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90	10	ex 5903 90 99	20																																			
ex 5603 92 90	70	Vliesstoffe, bestehend aus einer mehrschichtigen Lage aus einer Mischung aus heißluftgezogenen (meltblown) Fasern und Spinnfasern aus Polypropylen und Polyester, auch ein- oder beidseitig beschichtet mit nach dem Spinnvliesverfahren hergestellten (spunbonded) Filamenten aus Polypropylen	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5603 94 90	40				ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016	ex 5603 93 90	50	ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90	10	ex 5903 90 99	20																																										
ex 5603 92 90	80	Vliesstoff aus Polyolefin, bestehend aus einer Elastomerschicht, auf beiden Seiten mit einer Lage aus Polyolefin-Filamenten versehen und — mit einem Gewicht von 25 g/m ² oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 g/m ² , — als Meterware oder nur quadratisch oder rechteckig zugeschnitten, — nicht getränkt, — mit Dehnbarkeit in Quer- und in Maschinenrichtung, zur Verwendung bei der Herstellung von Produkten für Säuglinge und Kleinkinder ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016																																																																									
ex 5603 93 90	50				ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018	ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014	ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018	ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018	ex 5903 20 90	10	ex 5903 90 99	20																																																	
ex 5603 94 90	20	Acrylfaserstränge, mit einer Länge von nicht mehr als 50 cm, zum Herstellen von Markierstiftspitzen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5607 50 90	10	Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014																																																																									
ex 5803 00 10	91	Drehergewebe aus Baumwolle, mit einer Breite von weniger als 1 500 mm	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5903 10 90	10	Gewebe, einseitig mit Kunststoff bestrichen oder überzogen, in dem Mikrokügelchen eingebettet sind	0 %	31.12.2018																																																																									
ex 5903 20 90	10																																																																												
ex 5903 90 99	20																																																																												

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 5906 99 90	10	Kautschutierte Gewebe, bestehend aus Kettfäden aus Polyamid-6,6 und Schussfäden aus Polyamid-6,6, Polyurethan und einem Copolymer aus Terephthalsäure, <i>p</i> -Phenylendiamin und 3,4'-Oxybis(phenylenamin)	0 %	31.12.2018
ex 5907 00 00	10	Gewebe, beschichtet mit in Klebstoff eingebetteten Kügelchen mit einem Durchmesser von nicht mehr als 150 µm	0 %	31.12.2016
ex 5911 10 00	10	Nadelfilze aus synthetischen Spinnstoffen, kein Polyester enthaltend, auch mit katalytischen Partikeln, die in den synthetischen Spinnstoffen eingeschlossen sind, auf einer Seite mit einem Polytetrafluorethylenfilm versehen, zum Herstellen von Filtermaterial ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 5911 90 90	30	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend im Wesentlichen aus	0 %	31.12.2018
ex 8421 99 00	92	Kunststoffmembranen mit einem Träger aus textilem Gewebe oder Vliesstoff, gewickelt um ein perforiertes Rohr und umschlossen von einer zylindrischen Kunststoffumhüllung mit einer Wanddicke von nicht mehr als 4 mm. Das Ganze kann sich auch in einem äußeren Zylinder mit einer Wanddicke von 5 mm oder mehr befinden		
ex 5911 90 90	40	Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan	0 %	31.12.2014
ex 6813 89 00	10	Reibungsbeläge, mit einer Dicke von weniger als 20 mm, nicht montiert, zum Herstellen von Reibungskomponenten von der in automatischen Getrieben verwendeten Art ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 6814 10 00	10	Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt, zur Verwendung bei der Herstellung von Isolierprodukten für Hochspannungsanwendungen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 6903 90 90	20	Reagenzröhren und Halterungen aus Siliciumcarbid, von der für Diffusions- und Oxidationsöfen bei der Herstellung von Halbleitermaterialien verwendeten Art	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	15	Keramikring mit Rechteckquerschnitt mit einem Außendurchmesser von 19 mm oder mehr (+ 0,00 mm/- 0,10 mm), jedoch nicht mehr als 29 mm (+ 0,00 mm/- 0,20 mm), einem Innendurchmesser von 10 mm oder mehr (+ 0,00 mm/- 0,20 mm), jedoch nicht mehr als 19 mm (+ 0,00 mm/- 0,30 mm), einer Dicke zwischen 2 mm (± 0,10 mm) und 3,70 mm (± 0,20 mm) und einer Wärmebeständigkeit von 240 °C oder mehr, mit einem Gehalt an — Aluminiumoxid von 90 GHT (± 1,5 GHT) — Titanoxid von 7 GHT (± 1 GHT)	0 %	31.12.2017
ex 6909 19 00	20	Rollen oder Kugeln aus Siliciumnitrid (Si ₃ N ₄)	0 %	31.12.2015
ex 6909 19 00	30	Träger für Katalysatoren, aus porösen Cordierit- oder Mullit-keramischen Stoffen, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 l, die mindestens einen durchgehenden oder einseitig verschlossenen Kanal je Quadratzentimeter im Querschnitt aufweisen	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	50	Keramische Waren aus Endlosfäden aus keramischen Oxiden, mit einem Gehalt an:	0 %	31.12.2018
ex 6914 90 00	20	— Dibortrioxid von 2 gHT oder mehr, — Siliciumdioxid von 28 gHT oder weniger und — Dialuminiumtrioxid von 60 gHT oder mehr		
ex 6909 19 00	60	Träger von Katalysatoren, bestehend aus poröser Keramik aus einer Mischung von Siliciumcarbid und Silicium mit einer Mohschen Härte von weniger als 9, mit einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mit einem oder mehreren geschlossenen Kanälen pro cm ² des Querschnitts am Endstück	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 6909 19 00	70	Träger für Katalysatoren oder Filter, bestehend aus poröser Keramik im Wesentlichen aus Oxyden des Aluminiums und des Titans, einem Gesamtvolumen von nicht mehr als 65 Liter und mindestens einem (durchgehenden oder einseitig verschlossenem) Kanal je cm ² des Querschnitts	0 %	31.12.2018
ex 6909 19 00	80	Keramische Kühlkörper mit einem Gehalt an: — Siliciumcarbid von 66 GHT oder mehr, — Aluminiumoxid von 15 GHT oder mehr, zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren, Dioden und integrierten Schaltkreisen in Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1)	0 %	31.12.2016
ex 6914 90 00	30	Keramische Mikrokügelchen, durchsichtig, erhalten aus Siliciumdioxid und Zirconiumdioxid, mit einem Durchmesser von mehr als 125 µm	0 %	31.12.2018
ex 7005 10 30	10	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 4,0 mm oder mehr jedoch nicht mehr als 4,2 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D Typs, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem SnO ₂ als reflektierende Schicht	0 %	31.12.2017
ex 7006 00 90	70	Feuerpoliertes Glas (float-glass): — mit einer Dicke von 1,7 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,9 mm, — mit einer Lichtdurchlässigkeit von 91 % oder mehr, gemessen mit einer Lichtquelle des D-Typs, — auf einer Seite beschichtet mit Fluor dotiertem Zinndioxid als reflektierende Schicht, — mit bearbeiteten Kanten	0 %	31.12.2016
ex 7007 19 20	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus gehärtetem Glas, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgetragenen leitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 (1)	0 %	31.12.2018
ex 7007 29 00	10	Vorsatzschirm aus Glas mit einer Diagonale von 81,28 cm (± 1,5 cm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 185,42 cm (± 1,5 cm), aus zwei aufeinander laminierten Glasplatten, versehen mit entweder einer porösen Folie und einer Infrarotlicht absorbierenden Folie oder mit einer durch Kathodenzerstäubung (sputtering) aufgetragenen leitfähigen Schicht, auch ein- oder beidseitig mit einer Antireflexschicht versehen	0 %	31.12.2018
ex 7009 10 00	10	Elektrochromes selbstabblendendes Glas für Kfz-Rückspiegel: — auch mit Kunststoffrückplatte, — auch mit Hezelement, — auch mit Blind-Spot-Module (BSM)-Display	0 %	31.12.2017
ex 7009 91 00	10	Ungerahmter Spiegel aus Glas, mit — einer Länge von 1 516 mm (± 1) mm — einer Breite von 553 mm (± 1) mm — einer Dicke von 3 mm (± 0,1) mm — einer Schutzschicht aus Polyethylen mit einer Dicke von 0,11 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,13 mm auf der Rückseite — einem Bleigehalt von nicht mehr als 90 mg/kg — einer Korrosionsbeständigkeit von 72 h oder mehr (nach Salzsprühstest ISO 9227)	0 %	31.12.2015
7011 20 00		Offene Glaskolben und Glasrohre, Glasteile davon, ohne Ausrüstung, für Kathodenstrahlröhren	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7014 00 00	10	Optische Elemente, aus Glas (ausgenommen Waren der Position 7015), jedoch nicht optisch bearbeitet, ausgenommen Glaswaren für Signallvorrichtungen	0 %	31.12.2018
ex 7019 12 00	01	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 2 600 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 300 tex und mit einem Glühverlust von 4 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8 GHT (nach ASTM D 2584-94)	0 %	31.12.2018
ex 7019 12 00	21			
ex 7019 12 00	02	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 650 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 500 tex, umhüllt mit einer Schicht aus Polyurethan, auch gemischt mit anderen Stoffen	0 %	31.12.2018
ex 7019 12 00	22			
ex 7019 12 00	03	Glasseidenstränge (Rovings), mit einem Titer von 392 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 884 tex, umhüllt mit einer Schicht aus einem Acrylcopolymer	0 %	31.12.2018
ex 7019 12 00	23			
ex 7019 12 00	05	Glasseidenstränge mit einem Titer von 1 980 bis 2 033 tex, bestehend aus Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (± 0,5 µm)	0 %	31.12.2017
ex 7019 12 00	25			
ex 7019 19 10	10	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 7,5 %), mit einem Nenndurchmesser von 3,5 µm oder von 4,5 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 3 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,2 µm überwiegen, nicht gummfreundlich ausgerüstet	0 %	31.12.2018
ex 7019 19 10	15	S-Glas-Garne mit 33 tex oder einem Vielfachen davon (± 13 %), aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Durchmesser von 9 µm (- 1 µm / + 1,5 µm)	0 %	31.12.2017
ex 7019 19 10	20	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 10,3 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,9 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	25	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 5,1 tex oder mehr, jedoch nicht mehr als 6,0 tex, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 4,83 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,83 µm überwiegen	0 %	31.12.2015
ex 7019 19 10	30	E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex (± 1,6 tex), mit einem Nenndurchmesser von 7 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 µm überwiegen	0 %	31.12.2014
ex 7019 19 10	50	Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten mit einem Titer von 11 tex oder einem Vielfachen hiervon (± 7,5 %), mit einem Siliciumdioxidgehalt von 93 GHT oder mehr und einem Nenndurchmesser von 6 µm oder 9 µm, unbehandelt	0 %	31.12.2016
ex 7019 19 10	55	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an <ul style="list-style-type: none"> — 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, — 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, — 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, — ohne Calciumoxid, überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält	0 %	31.12.2014
ex 7019 19 10	60	Glascord mit hohem Elastizitätsmodul (Type K), mit Kautschuk imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfilamenten mit hohem Elastizitätsmodul, überzogen mit einem ein Resorcin-Formaldehyd-Harz enthaltenden Latex, der auch Vinylpyridin und/oder hydrierten Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (HNBR) enthalten kann	0 %	31.12.2018
ex 7019 90 00	30			
ex 7019 19 10	70	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Vinylpyridin-Harz und einem Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR)	0 %	31.12.2018
ex 7019 90 00	20			
ex 7019 19 10	80	Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus Garnen aus gedrehten Glasfaserfilamenten, überzogen mit einem Latex, bestehend aus mindestens einem Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertem Polyethylen	0 %	31.12.2018
ex 7019 90 00	40			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7019 39 00	50	Platte und ähnliches nichtgewebtes Erzeugnis aus nichttextilen Glasfasern, zum Herstellen von Luftfiltern oder Katalysatoren (¹)	0 %	31.12.2016
ex 7019 40 00	10	Gewebe aus Glasseidensträngen, mit Epoxidharz getränkt, mit einem Wärmeausdehnungskoeffizient zwischen 30 °C und 120 °C (gemessen nach IPC-TM-650) von: — 10 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm pro °C in der Länge und Breite und — 20 ppm pro °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 ppm pro °C in der Dicke, mit einer Glasübergangstemperatur von 152 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 153 °C (gemessen nach IPC-TM-650)	0 %	31.12.2018
ex 7019 90 00	10	Nichttextile Glasfasern, bei denen der Anteil an Fasern mit einem Durchmesser von weniger als 4,6 µm überwiegt	0 %	31.12.2018
ex 7020 00 10	10	TV-Standfüße mit oder ohne Halterung zur Befestigung und Stabilisierung eines Fernsehgeräts	0 %	31.12.2016
ex 7616 99 90	77			
ex 7201 10 11	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm	0 %	31.12.2016
ex 7201 10 30	10	Roheisenbarren mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, einer Breite von nicht mehr als 150 mm und einer Höhe von nicht mehr als 150 mm, mit einem Siliziumgehalt von 1 GHT oder weniger	0 %	31.12.2016
7202 50 00		Ferrosiliciumchrom	0 %	31.12.2018
ex 7202 99 80	10	Ferrodysprosium, mit einem Gehalt an: — 78 GHT oder mehr Dysprosium und — 18 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 22 GHT Eisen	0 %	31.12.2015
ex 7318 14 99	20	Gebirgsanker	0 %	31.12.2016
ex 7318 14 99	29	— in Form einer gewindeformenden Schraube, — mit einer Länge von mehr als 300 mm, von der zum Grubenausbau verwendeten Art		
ex 7320 90 10	91	Spiralfachfeder aus gehärtetem Stahl mit — einer Dicke von 2,67 mm oder mehr, höchstens jedoch 4,11 mm, — einer Breite von 12,57 mm oder mehr, höchstens jedoch 16,01 mm, — einem Drehmoment von 18,05Nm oder mehr, höchstens jedoch 73,5Nm, — einem Winkel zwischen unbelastetem Zustand und Sollposition unter Spannung von 76° oder mehr, höchstens jedoch 218° zur Verwendung für die Herstellung von Spannvorrichtungen für Antriebsriemen für Verbrennungsmotoren (¹)	0 %	31.12.2018
ex 7325 99 10	20	Ankerköpfe aus feuerverzinktem galvanisiertem duktilem Gusseisen von zum Herstellen von Erdankern verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 7326 20 00	20	Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,017 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden	0 %	31.12.2016
ex 7410 11 00	10	Laminatfolie aus Graphit und Kupfer in Rollen, mit	0 %	31.12.2016
ex 8507 90 80	60	— einer Breite von 610 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 620 mm, und		
ex 8545 90 90	30	— einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge (¹)		
ex 7410 21 00	10	Tafeln oder Platten aus Polytetrafluorethylen, Aluminiumoxid oder Titandioxid als Füllstoff enthaltend oder mit Glasfasergewebe verstärkt, auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7410 21 00	30	Polyimidfolie, auch Epoxidharz und/oder Glasfasern enthaltend, auf einer oder beiden Seiten mit einer Kupferfolie versehen	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	40	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer mittleren Lage aus Papier oder einer mittleren Lage aus Vliesstoffen, beidseitig mit einer Lage aus Glasfasergewebe beschichtet und mit Epoxidharz imprägniert, oder — aus mehreren Lagen aus Papier, mit Phenolharz imprägniert, auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	50	Tafeln oder Platten — aus mindestens einer Lage aus Glasgewebe imprägniert mit Epoxidharz, — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen und — mit einer Dielektrizitätskonstante (Dk) kleiner als 3,9 und einem dielektrischen Verlustfaktor (Df) kleiner als 0,015 bei einer Messfrequenz von 10 GHz, gemessen nach IPC-TM-650	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	60	Tafeln, Rollen oder Platten aus Kunstharz — mit einer Dicke von nicht mehr als 25 µm, — beidseitig mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen, — mit einer Kapazität von 1,09 pF/mm ² oder mehr, zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten (!)	0 %	31.12.2018
ex 7410 21 00	70	Tafeln, Rollen oder Platten, — aus mindestens einer Lage Glasgewebe, imprägniert mit Kunstharz mit flammhemmenden Eigenschaften und mit einer Glasübergangstemperatur (Tg) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM-650, Methode 2.4.25), — auf einer oder auf beiden Seiten mit einer Kupferfolie mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm versehen, zur Verwendung bei der Herstellung von Leiterplatten (!)	0 %	31.12.2018
ex 7419 99 90	91	Platten (sogenannte Targets), bestehend aus Molybdänsilicid:	0 %	31.12.2018
ex 7616 99 90	60	— mit einem Gehalt an Natrium von 1 mg/kg oder weniger und — auf einer Unterlage aus Kupfer oder Aluminium		
7601 20 20		Barren und Bolzen aus Aluminiumlegierungen in Rohform	4 %	31.12.2018
ex 7601 20 20	10	Barren und Bolzen aus Aluminiumlegierung, Lithium enthaltend	0 %	31.12.2017
ex 7604 21 00	10	Profile aus einer Aluminiumlegierung nach EN Standard AW-6063 T5	0 %	31.12.2018
ex 7604 29 90	30	— anodisiert — auch lackiert, — mit einer Wandstärke von 0,5 mm (± 1,2 %) oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm (± 1,2 %) zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8302 (!)		
ex 7604 29 10	10	Bleche und Stangen aus Aluminium-Lithium-Legierungen	0 %	31.12.2015
ex 7606 12 99	20			
ex 7605 19 00	10	Draht aus nichtlegiertem Aluminium, mit einem Durchmesser von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 mm, mit einer Schicht aus Kupfer mit einer Dicke von 0,032 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,117 mm überzogen	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	20 20	Streifen aus einer Aluminium- Magnesiumlegierung: — in Rollen, — mit einer Dicke von 0,14 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 mm, — mit einer Breite von 12,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 359 mm, — mit einer Zugfestigkeit von 285 N/mm ² oder mehr, — mit einer Bruchdehnung von 1 % oder mehr und einem Gehalt an: — 93,3 GHT oder mehr von Aluminium, — 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT von Magnesium und — nicht mehr als 1,8 GHT von weiteren Stoffen	0 %	31.12.2017
ex 7607 11 90	10	Glatte Aluminiumfolie mit: — einem Aluminiumgehalt von 99,98 GHT oder mehr, — einer Stärke von 0,070 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,125 mm, — einer Würfeltextur, für Hochspannungsgravuren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 7607 11 90	40	Aluminiumfolie in Rollen — mit einer Reinheit von 99,99 GHT, — mit einer Dicke von 0,021 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,2 mm, — mit einer Breite von 500 mm, — mit einer 3 bis 4 nm dicken Oberflächenoxidschicht — und mit einer kubischen Textur von mehr als 95 %	0 %	31.12.2016
ex 7607 19 90 ex 8507 90 80	10 80	Blech in Rollen, bestehend aus einem mit Aluminium verbundenen Lithium-Mangan-Laminat mit — einer Breite von 595 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 605 mm, und — einem Durchmesser von 690 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 710 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Kathoden für Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 7607 20 90	10	Aluminiumverbundfolie mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,123 mm, bestehend aus einer Lage aus Aluminium mit einer Dicke von nicht mehr als 0,040 mm und je einer Unterlage aus Polyamid und Polypropylen sowie einer Schutzschicht gegen Korrosion durch Flusssäure, zum Herstellen von Lithium-Polymer-Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 7607 20 90	20	LE-Folie („Lubricating Entry Sheet“) mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 350 µm, bestehend aus: — einer Schicht Aluminiumfolie mit einer Dicke von 70 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 µm — einem wasserlöslichen, bei Raumtemperatur festen Schmiermittel mit einer Dicke von 20 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 µm	0 %	31.12.2015
ex 7613 00 00	20	Behälter aus Aluminium, nahtlose, für verdichtetes Erdgas oder verdichteten Wasserstoff, vollständig mit einem Epoxy-Kohlenstoff-Faserverbund umhüllt, mit einem Fassungsvermögen von 172 l (± 10 %) und einem Leergewicht von nicht mehr als 64 kg	0 %	31.12.2018
ex 7616 99 90	15	Aluminiumwabenblock, wie er beim Herstellen von Flugzeugteilen verwendet wird	0 %	31.12.2018
ex 7616 99 90 ex 8482 80 00 ex 8803 30 00	70 10 40	Verbindungsteile zum Herstellen von Hubschrauberheckrotorwellen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 7616 99 90	75	Teile in Form eines rechteckigen Rahmens — aus lackiertem Aluminium, — mit einer Länge von 1 011 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, — mit einer Breite von 622 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mm, — mit einer Dicke von 0,6 mm (\pm 0,1 mm), von der bei der Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art.	0 %	31.12.2017
ex 8102 10 00	10	Molybdän in Form von Pulver, mit — einer Reinheit von 99 GHT oder mehr und — einer Partikelgröße von 1,0 μ m oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,0 μ m	0 %	31.12.2017
8104 11 00		Magnesium in Rohform, mit einem Magnesiumgehalt von 99,8 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 8104 30 00	30	Magnesiumpulver — mit einer Reinheit von 99,5 GHT oder mehr — mit einer Partikelgröße von 0,2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,8 mm	0 %	31.12.2015
ex 8104 90 00	10	Magnesiumplatten, geschliffen und poliert, auf einer Seite mit nicht lichtempfindlichem Epoxidharz überzogen, mit den Abmessungen von 1 500 mm \times 2 000 mm oder weniger	0 %	31.12.2018
ex 8105 90 00	10	Stangen oder Draht aus Cobaltlegierung mit einem Gehalt an — Cobalt von 35 GHT (\pm 2 GHT) — Nickel von 25 GHT (\pm 1 GHT) — Chrom von 19 GHT (\pm 1 GHT) — Eisen von 7 GHT (\pm 2 GHT) gemäß Werkstoffnorm AMS 5842, von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 8108 20 00	10	Titanschwamm	0 %	31.12.2018
ex 8108 20 00	30	Titan in Form von Pulver mit einem Siebdurchgang bei einer Maschenweite von 0,224 mm von 90 GHT oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 8108 30 00	10	Abfälle und Schrott von Titan und Titanlegierungen, ausgenommen solche mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT	0 %	31.12.2018
ex 8108 90 30	10	Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend	0 %	31.12.2014
ex 8108 90 30	20	Stangen (Stäbe) und Draht aus Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Aluminiumgehalt von 1 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 2 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Auspufftöpfen und Auspuffrohren der Unterposition 8708 92 oder 8714 10 00 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 30	30	Draht aus einer Titan-Aluminium-Vanadium-Legierung (TiAl6V4), den Normen AMS 4928 und AMS 4967 entsprechend	0 %	31.12.2015
ex 8108 90 30	40	Draht aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 22 GHT (\pm 3 GHT) und — Aluminium von 4 GHT (\pm 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	10	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Aluminium-Legierung, mit einem Gehalt an Aluminium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 GHT, mit einer Dicke von 0,49 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,1 mm und einer Breite von 1 000 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 254 mm, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8714 10 00 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8108 90 50	30	Bleche oder Bänder aus einer Titan-Silizium-Legierung mit einem Gehalt an Silicium von 0,15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von: — Abgassystemen für Verbrennungsmotoren oder — Rohren der Unterposition 8108 90 60 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	50	Bleche, Bänder und Folien aus Titan-Kupfer-Niob-Legierung, mit 0,8 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer und 0,4 GHT oder mehr jedoch nicht mehr als 0,6 GHT Niob	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 50	60	Bleche, Bänder, Streifen und Folien aus einer Legierung von Titan, Aluminium, Silicium und Niob, mit einem Gehalt an: — Aluminium von 0,4 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,60 gHT, — Silicium von 0,35 gHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 gHT und — Niob von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,3 GHT	0 %	31.12.2018
ex 8108 90 50	70	Bänder aus einer Titanlegierung mit einem Gehalt an — Vanadium von 15 GHT (\pm 1 GHT) — Chrom von 3 GHT (\pm 0,5 GHT) — Zinn 3 GHT (\pm 0,5 GHT) und — Aluminium von 3 GHT (\pm 0,5 GHT)	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	75	Bleche, Bänder und Folien aus einer Titanlegierungen, mit einem Gehalt an — Aluminium von 0,3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,7 GHT und — Silicium von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 GHT	0 %	31.12.2016
ex 8108 90 50	85	Bleche, Bänder und Folien aus unlegiertem Titan	0 %	31.12.2017
ex 8108 90 90	20	Teile von Brillenfassungen einschließlich Stifte von der für Brillenfassungen verwendeten Art, aus einer Titanlegierung	0 %	31.12.2016
ex 9003 90 00	10			
ex 8109 20 00	10	Nichtlegiertes Zirkonium in Form von Schwämmen oder Barren, mit einem Gehalt an Hafnium von mehr als 0,01 gHT zur Verwendung beim Herstellen von durch Wiedereinschmelzen vergrößerten Rohren, Stangen oder Barren für die chemische Industrie ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8110 10 00	10	Antimon in Rohblöcken	0 %	31.12.2018
ex 8112 99 30	10	Legierung aus Niob (Columbium) und Titan, in Form von Stangen (Stäben)	0 %	31.12.2018
ex 8113 00 20	10	Cermets in Form von Blöcken, mit einem Gehalt an Aluminium von 60 GHT oder mehr und an Borcarbid von 5 GHT oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8113 00 90	10	Trägerplatte aus Aluminiumsiliziumcarbid (AlSiC-9) für elektronische Schaltungen	0 %	31.12.2017
ex 8207 30 10	10	Zusammenstellung von Transfer- und/oder Tandempressen für das Kaltformen, Pressen, Ziehen, Schneiden, Lochstanzen, Biegen, Kalibrieren, Abkanten und Umformen von Metallblechen zur Verwendung bei der Herstellung von Rahmenteilen für Kraftfahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8301 60 00	10	Tastaturen, ganz aus Siliconkautschuk oder Polycarbonat, mit bedruckten	0 %	31.12.2015
ex 8413 91 00	20	Tastaturfeldern mit elektrischen Kontaktelementen		
ex 8419 90 85	20			
ex 8438 90 00	10			
ex 8468 90 00	10			
ex 8476 90 00	10			
ex 8479 90 80	87			
ex 8481 90 00	20			
ex 8503 00 99	45			
ex 8515 90 00	20			
ex 8531 90 85	20			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8536 90 85	96			
ex 8543 90 00	50			
ex 8708 91 99	10			
ex 8708 99 97	30			
ex 9031 90 85	30			
ex 8309 90 90	10	Dosenverschlüsse aus Aluminium mit einem Zugring (sogenannter "ring pull") für die vollständige Öffnung mit einem Durchmesser von 136,5 mm (\pm 1 mm)	0 %	31.12.2018
ex 8401 30 00	20	Nicht bestrahlte, sechseckige Brennstoffelemente, zur Verwendung in Kernreaktoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8405 90 00	10	Metallgehäuse für Vorspannungs-Gasgeneratoren von Kfz-Sicherheitsgurten	0 %	31.12.2014
ex 8708 21 10	10			
ex 8708 21 90	10			
ex 8407 33 20	10	Hub- und Rotationskolbenmotoren mit Fremdzündung, mit einem Hubraum von 300 cm ³ oder mehr und einer Leistung von 6 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 20,0 kW, zum Herstellen von:	0 %	31.12.2017
ex 8407 33 80	10			
ex 8407 90 80	10	— selbstfahrenden Sitzrasenmähern (Rasentraktoren) der Position 8433 11 51 und handgeführten Rasenmähern der Position 8433 11 90,		
ex 8407 90 90	10	— Traktoren der Position 8701 90 11, deren Hauptfunktion die eines Rasenmähers ist, — 4-Takt-Motormähern mit einem Hubraum von 300 cm ³ oder mehr der Unterposition 8433 20 10 oder — Schneeräumern der Unterposition 8430 20 ⁽¹⁾		
ex 8407 90 10	10	Viertakt-Benzinmotoren mit einem Hubraum von nicht mehr als 250 cm ³ , zum Herstellen von Rasenmähern der Unterposition 8433 11, Motormähern der Unterposition 8433 20 10, Motorhacken der Unterposition 8432 29 50, Gartenhäckslern der Unterposition 8436 80 90 oder Vertikutierern der Unterposition 8432 29 10 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8407 90 90	20	Kompakt-Flüssiggasmotoranlage mit — 6 Zylindern — einer Leistung von 75 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 kW — für Dauerbetrieb unter erschwerten Einsatzbedingungen modifizierten Einlass- und Auslassventilen zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8408 90 41	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 15 kW, mit zwei oder drei Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43	20	Dieselmotoren mit einer Leistung von nicht mehr als 30 kW, mit vier Zylindern, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8408 90 43	30	Flüssigkeitsgekühlter Viertakt-Motor mit Kompressionszündung mit vier Zylindern mit:	0 %	31.12.2017
ex 8408 90 45	20	— einem Hubraum von nicht mehr als 3 850 cm ³ und		
ex 8408 90 47	30	— einer Nennleistung von 15 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als bis zu 55 kW zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ⁽¹⁾		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8408 90 47	40	Flüssigkeitgekühlter vierzylindriger Viertakt-Kolbenverbrennungsmotor mit Selbstzündung mit: — einem Hubraum von bis zu 3 850 cm ³ , — einer Nennleistung von 55 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 kW, zur Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8409 91 00	10	Abgaskrümmer gemäß DIN EN 13835, auch mit Turboladergehäuse, mit vier Einlässen, zur Herstellung von Abgaskrümmeren, die gedreht, gefräst, gebohrt und/oder auf andere Weise verarbeitet werden ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8409 99 00	20			
ex 8409 99 00	10	Düsen mit Magnetventil für eine optimale Zerstäubung in der Brennkammer des Motors	0 %	31.12.2016
ex 8479 90 80	85			
ex 8411 99 00	30	Radförmige Gasturbinenkomponente mit Schaufelblatt von der in Turboladern verwendeten Art — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus einer auf Nickel basierenden Legierung, die den Normen DIN G-NiCr13Al16MoNb oder DIN NiCo10W10Cr9AlTi oder AMS AISI: 686 entspricht — mit einer Hitzeresistenz von nicht mehr als 1 100 °C — mit einem Durchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm; — mit einer Höhe von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 mm	0 %	31.12.2017
ex 8411 99 00	40	Spiralförmiges Gasturbinenbauteil für Turbolader — aus rostfreier Legierung, — mit einer Hitzebeständigkeit von nicht mehr als 1 050 °C, — mit einem Durchmesser von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 mm, — mit einer Höhe von 100 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm, — auch mit Abgaskrümmer	0 %	31.12.2018
ex 8411 99 00	50	Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader — mit eingebautem Leitungsbogen und eingebauter Verbindungshülse, — aus rostfreier Legierung, — mit Leitungsbögen für einen Abstand von 20 mm, — mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 75 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 50 mm	0 %	31.12.2018
ex 8413 70 35	20	Einphasige Kreiselpumpe — mit einer Leistung von mindestens 400 cm ³ Flüssigkeit pro Minute, — mit einem Geräuschpegel von nicht mehr als 6 dBA, — mit einer Ansaugöffnung und einem Austrittsstutzen von nicht mehr als 15 mm Innendurchmesser und — für Umgebungstemperaturen von bis zu -10 °C	0 %	31.12.2015
ex 8414 30 81	50	Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominaleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm ³ , von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 8414 30 89	20	Bauteil einer Klimaanlage für ein Fahrzeug, bestehend aus einem Kolbenkompressor mit freiliegender Welle, mit einer Leistung von mehr als 0,4 kW und nicht mehr als 10 kW	0 %	31.12.2018
ex 8414 59 20	30	Axialventilator mit: — Elektromotor, — Leistung von nicht mehr als 125W zur Verwendung bei der Herstellung von Computern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8414 59 20	40	Axialventilator mit Elektromotor, mit einer Leistung von nicht mehr als 2W, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8414 59 80	40	Querstromventilator	0 %	31.12.2016
ex 8414 90 00	60	— mit einer Höhe von 575 mm (\pm 1,0 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 850 mm (\pm 1,0 mm), — mit einem Durchmesser von 95 mm (\pm 0,6 mm) oder 102 mm (\pm 0,6 mm), — aus einem antistatischen, antibakteriellen und hitzebeständigen, zu 30 % glasfaserverstärkten Kunststoff-Rohmaterial mit einer Mindesttemperaturbeständigkeit von 70 °C (\pm 5 °C) zur Verwendung bei der Herstellung der Inneneinheiten von Splitklimageräten ⁽¹⁾		
ex 8414 90 00	20	Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8414 90 00	30	Druckregulierungssystem, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8414 90 00	40	Antriebssteil zum Einbau in Kompressoren für Kraftfahrzeugklimaanlagen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8415 90 00	20	Verdampfer aus Aluminium zum Herstellen von Klimageräten für Kraftfahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8418 99 10	50	Verdampfer, bestehend aus Aluminiumrippen und einer Rohrschlange aus Kupfer, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 8418 99 10	60	Kondensator aus zweikonzentrischen Kupferrohren, von der in Kühlgeräten verwendeten Art	0 %	31.12.2014
ex 8421 99 00	91	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Wasser durch Umkehr-Osmose (Reverse-Osmosis), bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel aus Kunststoff, das an einem Ende in einem Kunststoffblock eingebettet ist und am anderen Ende einen Kunststoffblock durchquert. Das Ganze kann sich auch in einem zylindrischen Gehäuse befinden	0 %	31.12.2018
ex 8421 99 00	93	Teile von Apparaten zum Filtrieren oder Reinigen von Gasen aus Gasgemischen, bestehend aus einem durchlässigen Hohlfaserbündel in einem - auch perforierten - Gehäuse mit einer Gesamtlänge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 700 mm und einem Durchmesser von nicht mehr als 500 mm	0 %	31.12.2018
ex 8422 30 00	10	Maschinen, Apparate und Geräte, ausgenommen Spritzgussmaschinen, zum Herstellen von Tintenstrahlendruckpatronen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8479 89 97	30			
ex 8424 90 00	30	Behälter aus Poly(ethylenterephthalat), mit einem Inhalt von 50 ml oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 ml, ausgestattet mit einer Düse, von der als Teile von mechanischen Apparaten zum Zerstäuben von Flüssigkeiten verwendeten Art.	0 %	31.12.2018
ex 8431 20 00	30	Antriebsachskörper mit Differential, Untersetzungsgetriebe, Kegelrad, Antriebswellen, Radnaben, Bremsen und Montageträgern zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8427 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8439 99 00	10	Saugwalzenmäntel, im Schleudergussverfahren hergestellt, nicht gebohrt, in Form von Rohren aus legiertem Stahl, mit einer Länge von 3 000 mm oder mehr und einem Außendurchmesser von 550 mm oder mehr	0 %	31.12.2018
ex 8467 99 00	10	Mechanische Schalter zur Verbindung von elektrischen Stromkreisen, mit:	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 11	35	— einer Spannung von 14,4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 V, — einer Stromstärke von 10 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8467 ⁽¹⁾		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8477 80 99	10	Maschinen zum Gießen oder zur Oberflächenbearbeitung von Kunststoffmembranen der Position 3921	0 %	31.12.2018
ex 8479 89 97	40	Isobarer Druckaustauscher mit einer Durchflussmenge von höchstens 50 m ³ /h, auch mit Druckerhöhungspumpe	0 %	31.12.2014
ex 8479 89 97	50	Maschinen, die Komponenten einer Fertigungsanlage für Lithium-Ionen-Batterien für Personenkraftwagen mit Elektroantrieb sind, zum Aufbau einer solchen Fertigungsanlage ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8479 90 80	80			
ex 8481 30 91	91	Rückschlagklappen und -ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm	0 %	31.12.2014
ex 8481 80 59	10	Luftregelventil, bestehend aus einem Schrittmotor und einem sogenannten Ventiltzapfen, für die Leerlauf-Luftsteuerung von Einspritzmotoren	0 %	31.12.2018
ex 8481 80 69	60	Vier-Wege-Umschaltventil für Kältemittel, bestehend aus: — einem Vorsteuer-Magnetventil — einem Messingventilkörper mit Ventilschieber und Kupferanschlüssen mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,5 MPa	0 %	31.12.2017
ex 8481 80 79	20	Magnetventilvorrichtung, welche einem Druck von 875 bar standhält	0 %	31.12.2018
ex 8481 80 99	50	Serviceventil, bestehend aus einem Zwei Wege Ventil für die Flüssigkeitsleitung und einem Drei Wege Ventil für die Gasleitung mit: — einem inneren Druck von mindestens 30 kgf/cm ² — einem äußeren Druck von mindestens 45 kgf/cm ² zum Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8481 80 99	60	Vier Wege Ventile bestehend aus: — einem Magnetkolben, — einem Verschlusskolben, — einem Magnetventil für 220V bis 240V Wechselstrom von 50/60 Hz, — einem Gehäuse mit einem Betriebsdruck von bis zu 4,3 MPa zur Regelung des Kältemittelflusses zur Verwendung beim Herstellen von Außeneinheiten von Klimageräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8483 30 38	30	Zylinderförmiges Lagergehäuse: — hergestellt im Präzisionsgussverfahren aus grauem Gusseisen gemäß der Norm DIN EN 1561; — mit Ölkammern; — ohne Lager; — mit einem Durchmesser von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 mm; — mit einer Höhe von 60 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 120 mm; — auch mit Wasserkammern und Verbindungsstücken	0 %	31.12.2017
ex 8483 40 29	50	Zykloidgetriebe mit: — einem Nenndrehmoment von 50 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 000 Nm, — einer Übersetzung von 1:50 oder mehr, jedoch nicht mehr als 1:270, — Totgang von höchstens einer Bogenminute, — einem Wirkungsgrad von über 80 %, von der in Roboterarmen verwendeten Art	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8483 40 29	60	Umlaufrädergetriebe der in Hand-Elektrowerkzeugen verwendeten Art, mit: — einem Nenndrehmoment von 25 Nm oder mehr, aber nicht mehr als 70 Nm; — Standardübersetzungen von 1:12,7 oder mehr, aber nicht mehr als 1:64,3.	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 51	20	Zahnradschaltgetriebe mit Differentialachs Antrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51 (¹)	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 59	20	Hydrostatisches Schaltgetriebe, mit Hydropumpe und Differentialachs Antrieb, zur Verwendung beim Herstellen von selbstfahrenden Sitzrasenmähern der Unterposition 8433 11 51 (¹)	0 %	31.12.2018
ex 8483 40 90	80	Getriebe mit — nicht mehr als drei Gängen — einem automatischem Schiebetriebsystem und — einem Leistungsumkehrsystem zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8427 (¹)	0 %	31.12.2015
ex 8501 10 99	54	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 25,4 mm, mit einer Drehzahl von 2 260 ($\pm 15\%$) oder 5 420 ($\pm 15\%$) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 1,5 V oder 3 V	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	60	Gleichstrommotor — mit einer Drehzahl von 3 500 U/min oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 000 U/min in beladenem Zustand und nicht mehr als 6 500 U/min in unbeladenem Zustand — mit einer Versorgungsspannung von 100 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 V zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen (¹)	0 %	31.12.2017
ex 8501 10 99	79	Gleichstrommotor mit Bürsten und einem Innenrotor mit Drei-Phasen-Wicklung, auch mit Schnecke, für einen spezifischen Temperaturbereich von mindestens -20 °C bis $+70\text{ °C}$	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	80	Gleichstromschrittmotor mit — einem Schrittwinkel von $7,5\text{ grad}$ ($\pm 0,5^\circ$), — einem Kippmoment bei 25 °C von 25 mNm oder mehr, — einer Ansteuerfrequenz von 1 960pps oder mehr, — Zwei-Phasen-Wicklung und — einer Nennspannung von 10,5V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16,0V	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	81	Gleichstromschrittmotor mit einem Schrittwinkel von 18° oder mehr, einem Drehmoment von 0,5 mNm oder mehr, einem Befestigungsflansch mit den Abmessungen von nicht mehr als $22\text{ mm} \times 68\text{ mm}$, einer Zwei-Phasen-Wicklung und einer Leistung von nicht mehr als 5 W	0 %	31.12.2018
ex 8501 10 99	82	Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 29 mm, einer Drehzahl von 1 500 ($\pm 15\%$) oder 6 800 ($\pm 15\%$) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 2 V oder 8 V	0 %	31.12.2014
ex 8501 31 00	30	Bürstenloser Gleichstrommotor, mit einer Drei-Phasen-Wicklung, einem äußeren Durchmesser von 85 mm oder mehr, jedoch, nicht mehr als 115 mm, einem nominalen Drehmoment von 2,23 Nm ($\pm 1,0\text{ Nm}$), mit einer Leistung von mehr als 120 W, jedoch nicht mehr als 520 W, berechnet bei einer Drehzahl von 1 550 rpm ($\pm 350\text{ rpm}$) und einer Versorgungsspannung von 12 V, mit einer elektronischen Sensorschaltung unter Nutzung des Halleffekts, zur Verwendung mit einem elektrischen Servolenkungssteuerungsmodul (Antrieb für elektrische Servolenkung, so genannter EPS-Motor) (¹)	0 %	31.12.2016
ex 8501 31 00	40	Permanenterregter Gleichstrommotor mit — einer Mehr-Phasen-Wicklung, — einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm,	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8501 31 00	45	<ul style="list-style-type: none"> — einer Drehzahl von nicht mehr als 15 000 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 V <p>Bürstenloser Gleichstrommotor, mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 90 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 110 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 3 680 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 740 W bei 2 300 Umdrehungen pro Minute bei 80 °C, — einer Versorgungsspannung von 12 V, — einem Drehmoment von nicht mehr als 5,67 Nm, — einem Rotationspositionssensor, — einem elektronischen Sternpunktrelais — zur Verwendung mit einem elektronischen Servolenkungssteuerungsmodul 	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	55	<p>Gleichstrommotor mit Kommutator mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 27,5 mm oder mehr, aber nicht mehr als 45 mm, — einer Drehzahl von 11 000 U/min oder mehr, aber nicht mehr als 23 200 U/min, — einer Nennversorgungsspannung von 3,6 V oder mehr, aber nicht mehr als 230 V, — einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 529 W, — einer verfügbaren Stromstärke von nicht mehr als 3,1 A, — einem maximalen Wirkungsgrad von 54 % oder mehr <p>für Hand-Elektrowerkzeuge</p>	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	60	<p>Bürstenloser Gleichstrommotor mit Drehung gegen den Uhrzeigersinn</p> <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Eingangsspannung von 264 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 391 V, — mit einem Außendurchmesser von 81 mm (\pm 2,5 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 mm (\pm 0,8 mm), — mit einer Ausgangsleistung von nicht mehr als 125 W, — mit einer Wicklungsisolierung der Klasse E oder B <p>zur Verwendung bei der Herstellung der Innen- und Außeneinheiten von Splitklimageräten (!)</p>	0 %	31.12.2016
ex 8501 31 00	65	<p>Brennstoffzellen-Modul, mindestens bestehend aus Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzellen, in einem Gehäuse mit integriertem Kühlsystem, zum Herstellen von Automobil-Antriebssystemen (!)</p>	0 %	31.12.2018
ex 8501 31 00	70	<p>Bürstenlose Gleichstrommotoren mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm; — einer Versorgungsspannung von 12 V; — einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 550 W; — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,90 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,30 Nm; — einer Rotationsgeschwindigkeit bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 rpm; — mit Motorwinkelsensor (Typ Revolver oder Hall-Effekt) <p>von der für Servolenkungssysteme für Pkw verwendeten Art</p>	0 %	31.12.2017
ex 8501 33 00	30	<p>Elektroantrieb für Kraftfahrzeuge, mit einer Leistung von nicht mehr als 315 kW, mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem Wechselstrom- oder Gleichstrommotor, auch mit Getriebe, — einer Leistungselektronik 	0 %	31.12.2016
ex 8501 40 80	50			
ex 8501 53 50	10			

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8501 51 00 ex 8501 52 20	30 50	Synchroner Wechselstrom-Servomotor mit Drehmelder und Bremse mit einer Höchstdrehzahl von nicht mehr als 6 000 rpm mit: — einer Leistung von 340 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,4 kW, — Flanschabmessungen von nicht mehr als 180 mm × 180 mm und — einer Länge von maximal 271 mm, gemessen vom Flansch bis zum äußeren Ende des Drehmelders	0 %	31.12.2016
ex 8501 62 00	30	Brennstoffzellen-System — mindestens bestehend aus Phosphorsäure-Brennstoffzellen — in einem Gehäuse mit integriertem Wassermanagement und Gasaufbereitung — zur permanenten, stationären Energieversorgung	0 %	31.12.2017
ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Rotor, innen mit einem oder zwei magnetischen Ringen versehen, auch in einem Stahlring	0 %	31.12.2018
ex 8503 00 99	31	Kollektor für Elektromotoren, gestanzt, mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 16 mm	0 %	31.12.2018
ex 8503 00 99	33	Stator für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	34	Rotor für bürstenlosen Motor für elektrische Servolenkung mit Rundheitstoleranz von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 8503 00 99	35	Impulsgeber-Resolver für bürstenlosen Motor einer elektrischen Servolenkung	0 %	31.12.2014
ex 8503 00 99	40	Brennstoffzellenmembran, in Rollen oder Folien, mit einer Breite von 150 cm oder weniger, von der für Brennstoffzellen der Position 8501 verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 8504 31 80	20	Transformator zur Verwendung beim Herstellen von Invertern für LCD-Module ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8504 31 80	30	Schaltransformatoren mit einer Leistung von nicht mehr als 1 kVA zur Verwendung bei der Herstellung von Stromrichtern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8504 31 80	40	Elektrische Transformatoren — mit einer Leistung von 1 kVA oder weniger — ohne Anschlüsse oder Kabel, zur internen Verwendung bei der Herstellung von Set-Top-Boxen und Fernsehgeräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8504 40 82	40	Gedruckte Schaltung mit einem Brückengleichrichter sowie weiteren aktiven und passiven Bauelementen bestückt — mit zwei Ausgangssteckvorrichtungen — mit zwei Eingangssteckvorrichtungen, welche gleichzeitig angesprochen und verwendet werden können — zwischen heller und abgeblendeter Betriebsart zu schaltbar — mit einer Eingangsspannung von 40 V (+ 25 % –15 %) oder 42 V (+ 25 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 30V (± 4 V) in gedimmter Betriebsart, oder — einer Eingangsspannung von 230 V (+ 20 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 160 V (± 15 %) in gedimmter Betriebsart, oder — mit einer Eingangsspannung von 120 V (+ 15 % – 35 %) oder 42 V (+ 25 % –15 %) in heller Betriebsart, mit einer Eingangsspannung von 60 V (± 20 %) in gedimmter Betriebsart, — dessen Eingangsstrom innerhalb von 20 ms 80 % seines Nominalwertes erreicht — mit einer Eingangsfrequenz von 45 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 Hz für 42 V und 230 V, und 45 Hz bis 70 Hz für 120 V — mit einer maximalen Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 250 % des Einschaltstroms	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		<ul style="list-style-type: none"> — mit einer Dauer der Spannungsspitze des Einschaltstroms von nicht mehr als 100 ms — mit einer Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht weniger als 50 % des Eingangsstroms — mit einer Dauer der Unterschwingung des Einschaltstroms von nicht mehr als 20 ms — dessen Ausgangsstrom voreingestellt werden kann — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 50 ms 90 % seines voreingestellten Nominalwertes erreicht — dessen Ausgangsstrom innerhalb von 30 ms nach Abschalten des Eingangsstroms den Wert Null erreicht — mit einem definiertem Fehlerstatus im Fall von keiner oder exzessiver Last (end-of-life Funktion) 		
ex 8504 40 82	50	<p>Gleichrichter in einem Gehäuse mit</p> <ul style="list-style-type: none"> — einer Nennleistung von nicht mehr als 250 W — einer Eingangsspannung von 90 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 305 V — einer zertifizierten Eingangsfrequenz von 47 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 440 Hz — einem Konstantstromausgang von 350 mA oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A — einem Einschaltstrom von nicht mehr als 10 A — für einen Betriebstemperaturbereich von – 40 °C bis + 85 °C — zum Ansteuern von LED-Leuchtmitteln geeignet 	0 %	31.12.2017
ex 8504 40 90	20	Gleichstromumformer	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	30	Stromrichter mit einem Leistungsschalter mit Isolierschicht-Bipolartransistoren (IGBTs), in einem Gehäuse, zur Verwendung beim Herstellen von Mikrowellengeräten der Unterposition 8516 50 00 (1)	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	40	<p>Halbleiter-Leistungsmodul, mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Leistungstransistoren — Integrierten Schaltkreisen — auch mit Dioden und Thermistoren — einer Betriebsspannung von nicht mehr als 600V — nicht mehr als drei elektrischen Ausgängen mit je zwei Netzschaltern (entweder MOSFET (Metall-Oxid-Halbleiter-Feldeffekttransistor) oder IGBT (Bipolartransistor mit isolierter Gate-Elektrode) und internen Laufwerken und — einer RMS-Leistung von nicht mehr als 15,7A 	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	50	<p>Antriebseinheit für Industrieroboter mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> — einem oder sechs Anschlüssen für Dreiphasenmotoren mit einer Leistung von maximal 3 × 32 A, — einer Hauptstromversorgung von 220 V Wechselstrom oder mehr, jedoch nicht mehr als 480 V Wechselstrom oder 280 V oder mehr Gleichstrom, jedoch nicht mehr als 800 V Gleichstrom, — einer logischen Stromversorgung von 24 V Gleichstrom, — einer EtherCat-Kommunikationsschnittstelle, — und Abmessungen von 150 × 140 × 120 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 335 × 430 × 179 mm 	0 %	31.12.2018
ex 8504 40 90	60	<p>Im Spritzpressverfahren hergestelltes Leistungshalbleitermodul, bestehend aus:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Leistungstransistoren, — integrierten Schaltkreisen, — auch mit Dioden und auch mit Thermistoren, — einer Schaltungskonfiguration, — entweder mit einem Direktantrieb mit einer Betriebsspannung von mehr als 600 V, 	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8504 50 95	20	— oder mit einem Direktantrieb mit einer Betriebsspannung von nicht mehr als 600 V und einer RMS-Leistung von mehr als 15,7 A, — oder mit einem oder mehreren Modulen zur Anpassung des Leistungsfaktors Selbstinduktionsspulen mit einer Induktivität von nicht mehr als 62 mH	0 %	31.12.2018
ex 8504 50 95	40	Drosselspule mit — einer Induktivität von 4,7 µH (± 20 %), — einem Gleichstromwiderstand von nicht mehr als 0,1 Ohm, — einem Isolationswiderstand von 100 MOhm oder mehr bei 500 V (Gleichstrom) zur Verwendung beim Herstellen von LCD- und LED-Modulen (!)	0 %	31.12.2015
ex 8504 50 95	50	Magnetspule mit — einem Stromverbrauch von nicht mehr als 6 W, — einem Isolationswiderstand von mehr als 100 M Ohm und — einer Eingangsöffnung von 11,4 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 11,8 mm	0 %	31.12.2017
ex 8504 90 11	10	Ferritkerne, ausgenommen für Ablenkeinheiten	0 %	31.12.2018
ex 8505 11 00	31	Dauermagnet mit einer Remanenz von 455 mT (± 15 mT)	0 %	31.12.2018
ex 8505 11 00	33	Dauermagnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines abgerundeten Rechtecks dessen Abmessungen 15 mm × 10 mm × 2 mm nicht übersteigen, oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht	0 %	31.12.2018
ex 8505 11 00	35	Dauermagnete aus einer Legierung von entweder Neodym, Eisen und Bor oder Samarium und Cobalt, mit einer anorganischen Passivierung (inorganic coating) durch Zinkphosphat, für die industrielle Herstellung von Erzeugnissen für motorische oder sensorische Anwendungen (!)	0 %	31.12.2017
ex 8505 11 00	50	Speziell geformte Stangen, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und die Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit — einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 52 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 mm, von der zur Herstellung von elektrischen Servomotoren für die industrielle Automatisierung verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 8505 11 00	60	Ringe, Rohre, Hülsen oder Manschetten aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, mit — einem Durchmesser von nicht mehr als 45 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 45 mm, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden	0 %	31.12.2017
ex 8505 11 00	70	Scheibe — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, — auch in der Mitte gelocht, — bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art zu werden	0 %	31.12.2018
ex 8505 11 00	80	Waren in Form von Dreiecken, Quadraten oder Rechtecken, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit den folgenden Abmessungen: — einer Länge von 15 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Höhe von 3 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8505 19 90	30	Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von Scheiben mit einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, mit einer Remanenz zwischen 350 mT und 470 mT	0 %	31.12.2018
ex 8505 20 00	30	Elektromagnetische Kupplung, zur Verwendung beim Herstellen von Kompressoren von Kraftfahrzeugklimaanlagen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8505 90 20	91	Solenoid mit einer nominalen Versorgungsspannung von 24 V bei einem nominalen Gleichstrom von 0,08 A, zum Herstellen von Waren der Position 8517 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8506 50 90	10	Lithium-Iod-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 9 mm × 23 mm × 45 mm und einer Spannung von nicht mehr als 2,8 V	0 %	31.12.2018
ex 8506 50 90	20	Einheit, bestehend aus nicht mehr als zwei Lithium-Batterien, eingebettet in einen Sockel für integrierte Schaltungen (sogenannter batteriegepufferter Sockel), mit Kontroll-Schaltkreis und mit nicht mehr als 32 Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8506 50 90	30	Lithium-Iod- oder Lithium-Silber-Vanadiumoxid-Batterie mit den Abmessungen von nicht mehr als 28 mm × 45 mm × 15 mm und einer Kapazität von nicht weniger als 1,05 Ah	0 %	31.12.2018
ex 8507 10 20	80	Bleisäurestarterbatterie mit — einer Ladekapazität, die während der ersten fünf Sekunden des Ladevorgangs 200 % oder mehr der einer vergleichbaren herkömmlichen Flüssigelektrolytbatterie beträgt — einem flüssigen Elektrolyt zur Verwendung bei der Herstellung von Personenkraftwagen und leichten Nutzfahrzeugen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung oder Start-Stopp-Systemen mit hochgradig rekuperativer Generatorsteuerung ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8507 30 20	30	Nickel-Cadmium-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 65,3 mm (± 1,5 mm) und einem Durchmesser von 14,5 mm (± 1 mm), mit einer Nennkapazität von 1 000 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8507 50 00	20	Akkumulator, in rechteckiger Form, mit einer Länge von nicht mehr als 69 mm, einer Breite von nicht mehr als 36 mm und einer Dicke von nicht mehr als 12 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8507 60 00	20			
ex 8507 50 00	30	Nickelhydrid-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einem Durchmesser von nicht mehr als 14,5 mm, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8507 60 00	25	Bauelemente für wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren, in rechteckiger Form, mit — einer Breite von 352,5 mm (± 1 mm) oder 367,1 mm (± 1 mm) — einer Tiefe von 300 mm (± 2 mm) oder 272,6 mm (± 1 mm) — einer Höhe von 268,9 mm (± 1,4 mm) oder 229,5 mm (± 1 mm) — einem Gewicht von 45,9 kg oder 46,3 kg — mit einer Nennladung von 75Ah und — einer Nennspannung von 60V	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	30	Lithium-Ionen-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAStunden oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8507 60 00	35	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit — einer Länge von 1 475 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm, — einer Breite von 9 35 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 400 mm, — einer Höhe von 260 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 310 mm,	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8507 60 00	40	<ul style="list-style-type: none"> — einem Gewicht von 320 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 390 kg, — einer Nennladung von 18,4 Ah oder mehr, jedoch nicht mehr als 130 Ah, — in Packungen zu 12 oder 16 Modulen Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit <ul style="list-style-type: none"> — einer Länge von 1 203 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 297 mm — einer Breite von 282 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 772 mm — einer Höhe von 792 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 839 mm — einem Gewicht von 260 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 293 kg — einer Leistung von 22 kWh oder 26 kWh — bestehend aus 24 oder 48 Modulen 	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	50	Module für die Montage von Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit: <ul style="list-style-type: none"> — einer Länge von 298 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 408 mm, — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 209 mm, — einer Höhe von 138 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 228 mm, — einem Gewicht von 3,6 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 17 kg und — einer Leistung von 458 kWh oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 158 kWh 	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	55	Lithium-Ionen-Akkumulator, in zylindrischer Form, mit: <ul style="list-style-type: none"> — einer Grundfläche, die einer im Bauch gestauchten Ellipse ähnelt, — einer Länge von 49 mm oder mehr (ohne Anschlüsse), — einer Breite von 33,5 mm oder mehr, — einer Dicke von 9,9 mm oder mehr, — einer Nennkapazität von 1,75 Ah oder mehr, und — einer Nennspannung von 3,7 V, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	57	Lithium-Ionen-Akkumulator, in Form eines Quaders, mit: <ul style="list-style-type: none"> — teilweise abgerundeten Ecken, — einer Länge von 76 mm oder mehr (ohne Anschlüsse), — einer Breite von 54,5 mm oder mehr, — einer Dicke von 5,2 mm oder mehr, — einer Nennkapazität von 3 100 mAh oder mehr, und — einer Nennspannung von 3,7 V, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8507 60 00	60	Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Akkumulatoren mit <ul style="list-style-type: none"> — einer Länge von 1 213 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 575 mm — einer Breite von 245 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 mm — einer Höhe von 265 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 755 mm — einem Gewicht von 265 kg oder mehr, jedoch nicht mehr als 294 kg — einer Nennkapazität von 66,6 Ah in Packungen zu 48 Modulen	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	65	Zylindrische Lithium-Ionen-Zelle mit <ul style="list-style-type: none"> — 3,5 VDC oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,8 VDC, — 300 mAh oder mehr, jedoch nicht mehr als 900 mAh, und — einem Durchmesser von 10,0 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14,5 mm 	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8507 60 00	70	Bauelemente für wiederaufladbare elektrische Lithium-Ionen-Akkumulatoren, in rechteckiger Form, mit — einer Länge von 350 mm oder 312 mm — einer Breite von 79,8 mm oder 225 mm — einer Höhe von 168 mm oder 35 mm — einem Gewicht von 6,2 kg oder 3,95 kg — einer Nennkapazität von 129 Ah oder 66,6 Ah	0 %	31.12.2015
ex 8507 60 00	75	Lithium-Ionen-Akkumulator in rechteckiger Form, mit — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 173 mm ($\pm 0,15$ mm), — einer Breite von 21 mm ($\pm 0,1$ mm), — einer Höhe von 91 mm ($\pm 0,15$ mm), — einer Nennspannung von 3,3 V und — einer Nennkapazität von 21 Ah oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8507 60 00	80	Lithium-Ionen-Akkumulator in rechteckiger Form, mit — einem Metallgehäuse, — einer Länge von 171 mm (± 3 mm), — einer Breite von 45,5 mm (± 1 mm), — einer Höhe von 115 mm (± 1 mm), — einer Nennspannung von 3,75 V und — einer Nominalleistung von 50 Ah zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien für Kraftfahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8507 90 80	70	Zugeschnittene Platte aus vernickelter Kupferfolie mit — einer Breite von 70 mm (± 5 mm), — einer Dicke von 0,4 mm ($\pm 0,2$ mm), — einer Länge von nicht mehr als 55 mm, zur Verwendung bei der Herstellung von Lithium-Ionen-Akkumulatoren für Elektrofahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8508 70 00	10	Elektronische Schaltung, nicht in einem Gehäuse, zum Betätigen und Steuern	0 %	31.12.2015
ex 8537 10 99	96	der Bürsten von Staubsaugern mit einer Leistung von nicht mehr als 300 W		
ex 8508 70 00	20	Elektronische Schaltungen	0 %	31.12.2015
ex 8537 10 99	98	— die über Kabel oder Funkfrequenz miteinander und mit der Motorkontrollschaltung verbunden sind, und — die den Betrieb von Staubsaugern (An- und Abschalten und Saugkraft) gemäß einem gespeicherten Programm steuern — auch mit Anzeigen zum Betriebszustand des Staubsaugers (Saugkraft und/oder Staubbehälterwechsel und/oder Filterwechsel)		
ex 8512 40 00	10	Heizfolie für die Beheizung von Kfz-Außenspiegeln:	0 %	31.12.2018
ex 8516 80 20	20	— mit zwei elektrischen Kontakten, — mit doppelseitiger Klebeschicht (auf der Seite der Kunststoffhalterung des Spiegels und auf der Seite des Spiegelglases), — mit Schutzpapierstreifen auf beiden Seiten		
ex 8516 90 00	60	Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen: — mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4 600 rpm, — gesteuert durch eine elektronische Schaltung — für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, — mit einem Thermostat	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8516 90 00	70	Innenbehälter — mit Öffnungen an den Seiten und in der Mitte, — aus geglühtem Aluminium, — mit einer keramischen Beschichtung mit einer Hitzebeständigkeit bis mehr als 200 °C zur Verwendung bei der Herstellung von elektrischen Fritteusen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8518 29 95	30	Lautsprecher mit — einer Impedanz von 4 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm, — einem nominellen Stromverbrauch von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W, — mit oder ohne Kunststoffhalterung und — mit oder ohne Kabel mit Anschlussstücken, von der für die Herstellung von Fernsehgeräten und Videomonitoren verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 8518 30 95	20	Hörer für Schwerhörigergeräte, in einem Gehäuse mit den Abmessungen - ohne Anschlußstücke - von nicht mehr als 5 mm × 6 mm × 8 mm	0 %	31.12.2018
ex 8518 40 80	91	Leiterplattenbaugruppe mit Funktionen zur Decodierung digitaler Audiosignale, Verarbeitung und Verstärkung von Audiosignalen mit Doppel- und/oder Mehrkanalfunktion	0 %	31.12.2014
ex 8518 40 80	92	Leiterplattenbaugruppe mit Stromversorgung, aktiven Equalizer und Schaltungen zur Stromverstärkung	0 %	31.12.2015
ex 8518 90 00	91	In einem Stück hergestellte Kernplatte aus kaltgestauchtem Stahl, in Form einer Scheibe, die auf einer Seite mit einem zylinderförmigen Kern versehen ist, zum Herstellen von Lautsprechern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8521 90 00	20	Digitaler Videorekorder — ohne Festplatte, — mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk, — mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector — mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle, zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8522 90 49	50	Elektronische Baugruppe für einen Compact-Disc-Laser-Lesekopf bestückt mit — einer gedruckten Schaltung, — einem Photo-Detektor, in Form einer monolithischen integrierten Schaltung in einem Gehäuse, — nicht mehr als drei Verbindungselementen, — nicht mehr als einem Transistor, — nicht mehr als drei Stell- und vier Festwiderständen, — nicht mehr als fünf Kondensatoren das Ganze auf einen Träger montiert	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 49	60	Baugruppe mit Leiterplatte mit:	0 %	31.12.2014
ex 8527 99 00	10	— einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) ohne Signalverarbeitung,		
ex 8529 90 65	25	— einem Mikroprozessor zum Empfang von Fernbedienungssignalen und zur Steuerung des Tuner-Chipsatzes zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen ⁽¹⁾		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65	65 20 40	Baugruppe mit Leiterplatte mit: — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) mit Signaldecoder, — einem RF-Fernbedienungsempfänger, — einem Infrarot-Fernbedienungssignalübermittler, — einem SCART-Signalgenerator — einem TV-Zustandssensor zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8522 90 49	70	Baugruppe, mit mindestens einer flexiblen gedruckten Schaltung, einer integrierten Lasertreiber-Schaltung und einer integrierten Signalwandler-Schaltung	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	15	Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und/oder integrierten Schaltungen in Waren der Position 8521	0 %	31.12.2017
ex 8522 90 80 ex 8529 90 92	30 30	Halter, Befestigung oder Innenverstärkung aus Metall zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehgeräten, Monitoren und Videogeräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	65	Baugruppe für optische Platten, mit mindestens einer optischen Einheit und Gleichstrommotoren, auch für Doppelschichtaufzeichnung geeignet	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	70	Baugruppe zur Video Bild- und Tonaufzeichnung, mit mindestens einem Motor und einer gedruckten Schaltung bestückt mit integrierten Schaltungen mit Steuer- oder Kontrollfunktionen, auch mit einem Transformator, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	75	Optischer Lesekopf für CD-Spieler, bestehend aus einer Laserdiode, einer integrierten Photodetektor-Schaltung und einem Strahlenteiler	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	80	Optisches Laserlaufwerk (sogenannte "Mecha Units") für die Aufnahme und/oder Wiedergabe von digitalen Bild- und/oder Tonsignalen, mit mindestens einer optischen Laser-Lese- und/oder Schreibeinheit, einem oder mehreren Gleichstrommotoren und entweder ohne Leiterplatte oder mit einer nicht zur Verarbeitung von Ton- oder Bildsignalen geeigneten Leiterplatte, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8519, 8521, 8526, 8527, 8528 oder 8543 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	81	Optische Laseraufnahmeeinheit für die Wiedergabe optischer Signale von CD oder DVD und die Aufzeichnung optischer Signale auf DVD, bestehend aus zumindest: — einer Laserdiode, — einem integrierten Laser-Treiberschaltkreis, — einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis, — einem integrierten Frontmonitor-Schaltkreis und einem Stellglied, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8522 90 80	83	Optisches Blu-ray-Abtastgerät, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CDs, mit mindestens: — Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem integrierten Photodetektor-Schaltkreis und — einen Stellantrieb, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8521 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	84	Antriebsvorrichtung für Blu-ray Discs, auch beschreibbar, zur Verwendung mit Blu-ray-Discs, DVDs und CD s, mit mindestens: — einer optischen Abtastvorrichtung mit Laserdioden mit drei Wellenlängen, — einem Spindelmotor, — einem Schrittmotor	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8522 90 80	85	Videokopftrommel mit Videoköpfen oder mit Video- und Audioköpfen und einem Elektromotor, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8521 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8522 90 80	96	Festplattenlaufwerk, zum Einbau in Waren der Position 8521 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8522 90 80	97	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8521 und 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 65	50			
ex 8525 80 19	20	Farbfernsehkamera-Baugruppe mit den Abmessungen von nicht mehr als 10 mm × 15 mm × 18 mm, mit einem Bildsensor, einem Objektiv und einem Farbprozessor, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1 024 × 1 280 Pixel, auch mit Kabel und/oder Gehäuse, zum Herstellen von Waren der Unterposition 8517 12 00 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8525 80 19	25	Langwellige Infrarot- Kamera (LWIR- Kamera) (nach ISO/TS 16949), mit: — einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Auflösung von 324 × 256 Pixel, — einem Gewicht von nicht mehr als 400 g, — Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 67 mm × 75 mm, — wasserdichtem Gehäuse und automotive-qualifiziertem Stecker, und — einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 %	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19	31	Fernsehkamera für geschlossene Fernsehsysteme (sog. closed circuit TV/CCTV)	0 %	01.07.2014
ex 8525 80 91	10	— mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg — ohneGehäuse — mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm×315 mm — mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor — mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen ⁽¹⁾		
ex 8525 80 19	35	Bildabtast-Kamera, mit: — dynamischem Linien- Überlagerungssystem, — NTSC-Ausgangsvideosignal, — einer Spannung von 6,5 V, — einer Beleuchtungsstärke von 0,5 Lux oder mehr	0 %	31.12.2014
ex 8525 80 19	40	Baugruppe für Kameras zur Verwendung in tragbaren Computern (sog. Notebooks), mit Abmessungen von nicht mehr als 15 mm × 25 mm × 25 mm, einen Bildsensor, ein Objektiv und einen Farbprozessor umfassend, mit einer Bildauflösung von nicht mehr als 1 600 × 1 200 Pixel, gegebenenfalls mit einem Kabel und/oder einem Gehäuse versehen, gegebenenfalls an einem Halter befestigt und mit einem LED-Chip ausgestattet ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8525 80 19	45	Kameramodul mit einer Auflösung von 1 280 * 720 P HD, mit zwei Mikrofonen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8526 91 20	80	Integriertes Audiomodul (IAM) mit einem digitalen Videoausgang zum Anschluss an einen LCD-Touchscreen-Monitor, mit Schnittstelle zum MOST-Netzwerk (Media Oriented Systems Transport) und Übertragung über das MOST-Hochprotokoll, mit oder ohne	0 %	31.12.2015
ex 8527 29 00	10	— einer gedruckten Schaltung mit einem GPS-Empfänger (Global Positioning System), einem Gyroskop und einem TMC-Tuner (Traffic Message Channel), — einem mehrere Karten unterstützendem Festplattenlaufwerk, — einem HD-Radio, — einem Stimmerkennungssystem,		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— einem CD- und DVD-Laufwerk, sowie mit — Bluetooth-, MP3- und USB-Eingangskonnektivität, — einer Betriebsspannung von 10V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16V zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 ⁽¹⁾		
ex 8527 91 99	10	Baugruppe, bestehend aus mindestens:	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	35	— einer Tonfrequenzverstärkereinheit, welche mindestens einen Tonfrequenzverstärker und einen Tongenerator enthält, — einem Transformator und — einem Rundfunkempfänger		
ex 8528 49 10	10	Videomonitor bestehend aus: — einer monochromen Kathodenstrahlröhre mit flachem Bildschirm, mit einer Diagonalen des Bildschirms von nicht mehr als 110 mm und versehen mit einer Ablenkeinheit und — einer gedruckten Schaltung, bestückt mit einer Ablenkeinheit, einem Video-Verstärker und einem Transformator, das Ganze auch auf einer Grundplatte montiert, zum Herstellen von Video-Gegensprech-, Video-Telefon- oder Überwachungsanlagen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8528 59 70	10	Farb-Videomonitor mit Flüssigkristallanzeige (LCD), ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore, mit einer Eingangsgleichstromspannung von 7 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 V, mit einer Bildschirmdiagonalen von 33,2 cm oder weniger, — ohne Gehäuse, mit Rückwand und Einbaurahmen, — oder mit Gehäuse, für den in industrieller Montage durchgeführten dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 ⁽¹⁾	0 %	30.06.2014
ex 8529 10 80	20	Keramische Filtergruppe, bestehend aus zwei keramischen Filtern und einem keramischen Resonator, für eine Frequenz von 10,7 MHz (\pm 30 kHz), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8529 10 80	50	Keramischer Filter mit einer Centerfrequenz von 450 kHz (\pm 1,5 kHz) oder von 455 kHz (\pm 1,5 kHz), mit einer Bandbreite von nicht mehr als 30 kHz bei 6 dB und von nicht mehr als 70 kHz bei 40 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8529 10 80	60	Filter, ausgenommen Oberflächenwellenfilter, für eine Centerfrequenz von nicht weniger als 485 MHz und nicht mehr als 1 990 MHz, mit einem Einschaltverlust von nicht mehr als 3,5 dB, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 65	30	Teile von Fernsehgeräten, mit Mikroprozessor- und Videoprozessorfunktionen, mit mindestens einem Mikrocontroller und einem Videoprozessor, auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	44			
ex 8529 90 65	45	Satellitenradioempfänger-Modul, das Hochfrequenz-Satellitensignale in verschlüsselte Digitalaudio Signale umwandelt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 65	55	Umgebungslicht-LED-Platine zum Einbau in Waren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	60	Tuner zur Umwandlung von Hoch- in Mittelfrequenzsignale, zur Verwendung bei der Herstellung von satellitengestützten oder terrestrischen Fernsehempfängern für Set-Top-Boxen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8529 90 65	65	Leiterplatte zum Weiterleitung der Versorgungsspannung und von Steuerungssignalen direkt an einen Steuerschaltkreis auf einer TFT-Glasplatte eines LCD-Moduls	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 65	70	Steuerungseinheit, bestehend aus einer elektronischen integrierten Schaltung und einer flexiblen gedruckten Schaltung, zum Herstellen von LCD-Modulen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8529 90 65	75	Module, die mindestens Halbleiterchips enthalten, für — die Erzeugung von Steuerungssignalen für die Pixel-Adressierung oder — die Steuerung der Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2017
ex 8529 90 92	25	LCD-Module, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, ausschließlich bestehend aus — einer oder mehreren TFT-Glas- oder Kunststoffzellen, — einem im Druckgussverfahren hergestellten Wärmeableiter, — einer Rückbeleuchtungseinheit, — einer Leiterplatte mit Mikrokontroller und — LVDS-Schnittstelle (Low Voltage Differential Signaling) zur Verwendung beim Herstellen von Radios für Kraftfahrzeuge ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 92	32	Optische Einheit für die Videoprojektion, mit einem Farbtrennsystem, einem Ausrichtgerät und Linsen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	40	Baugruppe mit Prismen, digitalen Mikrospiegel (Digital Micromirror Device / DMD)-Chips und Steuerelektronik, zum Herstellen von Projektionsfernsehgeräten oder Videoprojektoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	41	Digitale Mikrospiegel (Digital Micromirror Device/DMD)-Chips, zum Herstellen von Videoprojektoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	42	Wärmeableiter und Kühlrippen aus Aluminium, zur Einhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen in Fernsehgeräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	43	Plasmadisplay-Modul, nur mit Adressier- und Anzeigeelektroden ausgestattet, mit oder ohne Treiber- und/oder Steuerungselektronik zur Pixelansteuerung, und mit oder ohne Stromversorgung	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	44	LCD Module, ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFTGlas- oder Kunststoff-Zellen, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, mit oder ohne Rückbeleuchtungs-Einheit, mit oder ohne Inverter und einer oder mehreren elektronischen Platinen mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	45	Baugruppe aus integrierten Schaltungen zum TV-Empfang, mit Kanaldecoderschalteneinheit, Tunerschalteneinheit, Schalteneinheit zur Energiesteuerung, GSM-Filtern und diskreten sowie eingebetteten passiven Bauelementen für den Empfang von digital ausgestrahlten Videosignalen des DVB-T- und DVB-H-Formats	0 %	31.12.2018
ex 8529 90 92	47	Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor oder CMOS-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen oder digitalen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von nicht mehr als 12 µm × 12 µm aufweisen, monochrom mit Mikrolinsen an jedem einzelnen Pixel (Mikrolinsen-Array) oder polychrom mit einem Farbfilter, auch mit einer auf jedem Pixel aufgebrauchten Mikrolinse	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	48	Wärmeableiter aus Aluminium, im Druckgussverfahren hergestellt, zur Erhaltung der Betriebstemperatur von Transistoren und integrierten Schaltungen, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Position 8527 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8529 90 92	49	Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	83	— Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät		

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8529 90 92	50	<p>Farb-LCD-Display-Panel für LCD-Monitore der Position 8528</p> <p>— mit einer Bildschirmdiagonalen von 14,48 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 31,24 cm</p> <p>— mit Hintergrundbeleuchtung, Microcontroller</p> <p>— mit CAN (Controller area network)-Controller mit LVDS (Low-voltage differential signalling)-Schnittstelle und CAN/Stromversorgungs-Stecker oder mit APIX (Automotive Pixel Link)-Controller mit APIX-Schnittstelle</p> <p>— in einem Einbaugeschäuse mit oder ohne rückseitigem Kühlkörper</p> <p>— ohne Signalverarbeitungsbaugruppe</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 ⁽¹⁾</p>	0 %	31.12.2015
ex 8529 90 92	70	<p>Rechteckiger Einbaurahmen</p> <p>— aus einer silikon- und magnesiumhaltigen Aluminiumlegierung,</p> <p>— mit einer Länge von 900 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, und</p> <p>— mit einer Breite von 600 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 950 mm, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art</p>	0 %	31.12.2017
ex 8531 80 95	40	Elektroakustischer Wandler	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	20	Gedruckte Schaltung in Form von Platten aus isolierendem Material mit elektrischen Verbindungen und Lötunkten, zur Verwendung bei der Herstellung von Rückbeleuchtungs-Einheiten für LCD-Module ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8535 90 00	30	Halbleitermodulschalter in Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8536 50 80	83	<p>— bestehend aus einem IGBT-Transistor-Chip und einem Diodenchip auf einem oder mehreren Leadframes</p> <p>— für eine Spannung von 600 V oder 1 200 V</p>		
ex 8536 30 30	11	Thermoelektrischer Schalter mit einem Abschaltstrom von 50 A oder mehr, mit einem elektromechanischen Schnappschalter, zur Direktmontage an einer elektrischen Motorwicklung, in einem hermetisch versiegelten Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8536 49 00	91	Thermorelais in hermetisch versiegeltem Glasgehäuse, mit den Längenabmessungen - ohne Drähte - von nicht mehr als 35 mm, mit einer maximalen Undichtigkeit von 10^{-6} cm ³ Helium/Sekunde bei 1 bar innerhalb des Temperaturbereichs von 0 °C bis 160 °C, zum Einbau in Kompressoren für Kältemaschinen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 11	31	Tastenschalter derart, wie sie zur Bestückung von gedruckten Schaltungen verwendet werden, mit einer Schaltkraft von 4,9 N (\pm 0,9 N), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 11	32	Mechanischer Taktswitch zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von nicht mehr als 60V und einer Stromstärke von nicht mehr als 50 mA, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19	91	Halleffektschalter, mit einem Magnet, einem Halleffektsensor und zwei Kondensatoren, in einem Gehäuse mit 3 Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 19	93	Einheiten mit einstellbaren Steuer- und Schaltfunktionen, mit einer oder mehreren monolithischen integrierten Schaltungen, auch mit Halbleiterelementen kombiniert, zusammen auf einen "Leadframe" in einem Kunststoffgehäuse montiert	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 80	97			
ex 8536 50 80	81	<p>Mechanische Drehzahlregelschalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit:</p> <p>— einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V,</p> <p>— einer Stromstärke von 4 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 A,</p> <p>zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 ⁽¹⁾</p>	0 %	31.12.2014

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8536 50 80	82	Mechanische Schalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 V, — einer Stromstärke von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8536 50 80	93	Schalteinheit für Koaxialkabel, mit 3 elektromagnetischen Schaltern, mit einer Schaltdauer von nicht mehr als 50 ms und einem Steuerstrom von nicht mehr als 500 mA bei einer Spannung von 12 V	0 %	31.12.2018
ex 8536 50 80	98	Mechanischer Tastenschalter zum Verbinden elektronischer Schaltkreise, mit einer Betriebsspannung von 220V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250V und einer Stromstärke von nicht mehr als 5A, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8536 69 90	51	SCART-Anschlüsse, in Kunststoff- oder Metallgehäuse eingebaut, 21-polig in zwei Reihen, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8536 69 90	81	Anschlussbuchse, zur Verwendung bei der Herstellung von LCD-Fernsehempfangsgeräten ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8536 69 90	82	Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 8536 69 90	84	USB-Steckvorrichtungen in einfacher oder mehrfacher Ausführung, zum Anschließen anderer USB-Geräte, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8536 69 90	85	Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 8 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	86	HDMI-Steckvorrichtung (High-Definition Multimedia Interface) mit 19 oder 20 Polen in zwei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	87	D-Subminiature-Steckvorrichtung (D-SUB) mit 15 Polen in drei Reihen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8536 69 90	88	Secure Digital (SD), CompactFlash, „Smart Card“ und 64-Pin-PC-Card-Eingangsbuchsen, von der zum Lötten auf Leiterplatten verwendeten Art, zum Anschluss elektrischer Geräte und Stromkreise und zum Schließen, Unterbrechen, Schützen oder Verbinden von elektrischen Stromkreisen mit einer Spannung von nicht mehr als 1 000 V	0 %	31.12.2017
ex 8536 70 00	10	Optische Steckvorrichtungen zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8536 70 00	20	Metallstecker, Buchsen und Steckverbinder in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse zur optischen und mechanischen Ausrichtung optischer Fasern, mit: — einer Betriebstemperatur von – 20 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als + 70 °C, — einer Signalübertragungsgeschwindigkeit von nicht mehr als 25 Mbit/s, — einer Versorgungsspannung von – 0,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 V,	0 %	31.12.2016

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
		— einer Eingangsspannung von – 0,5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,5 V und — ohne integrierten Schaltkreis, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 und 8528 ⁽¹⁾		
ex 8536 90 85	92	Gestanzte Metallrahmen, mit Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8536 90 85	94	Elastomer-Kontaktelemente, aus Kautschuk oder Silikon, mit einer oder mehreren Leiterbahnen	0 %	31.12.2018
ex 8544 49 93	10			
ex 8536 90 85	97	SD-Speicherkartenverbinder, Typ Push-Push oder Push-Pull, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8537 10 91	30	Steuerungsmodul für die Verarbeitung und Auswertung von Daten des Kfz-Armaturenbretts, betrieben durch das CAN-Bus-Protokoll, mindestens enthaltend: — Mikroprozessorrelais, — Schrittmotor, — einen elektrisch löschbaren programmierbaren Nur-Lese-Speicher (EEPROM) und — weitere passive Komponenten (wie Anschlussstücke, Dioden, Spannungsstabilisatoren, Widerstände, Kondensatoren, Transistoren), mit einer Spannung von 13,5 V	0 %	31.12.2017
ex 8537 10 99	92	Berührungsempfindlicher Bildschirm, bestehend aus einem leitfähigen Gitter zwischen zwei Kunststoff- oder Glasplatten, mit elektrischen Leiterbahnen und Anschlüssen	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	93	Elektronische Steuerungseinheit für eine Spannung von 12 V, zur Verwendung beim Herstellen von in Fahrzeugen eingebauten Temperaturkontrollsystemen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	94	Einheit, bestehend aus zwei Sperrschicht-Feldeffekt-Transistoren (JFET) in einem Dual-lead-frame-Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	20			
ex 8537 10 99	97	Elektronische Steuerkarte zum Betätigen und Steuern eines einphasigen elektrischen Wechselstromkommutatormotors mit einer Leistung von 750 W oder mehr und einer Eingangsleistung von 1 600 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 700 W	0 %	31.12.2015
ex 8538 90 99	92	Elektrothermisches Sicherungsteil, bestehend aus einem verzinnnten Kupferdraht, der an einem zylindrischen Gehäuse mit den Abmessungen von nicht mehr als 5 mm × 48 mm befestigt ist	0 %	31.12.2018
ex 8538 90 99	95	Grundplatte aus Kupfer zur Verwendung als Kühlkörper bei der Herstellung von IGBT-Modulen der Position 8535 oder 8536 für eine Spannung von 650 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 V ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8539 39 00	20	Kaltkathoden Leuchtstofflampen (CCFL) oder Externe Elektroden Leuchtstofflampen (EEFL) mit einem Durchmesser von nicht mehr als 5 mm und einer Länge von mehr als 120 mm, jedoch nicht mehr als 1 570 mm	0 %	31.12.2016
ex 8540 11 00	93	Farbkathodenstrahlröhren, mit Elektronenkanonen in Reihenanzordnung (sogenannte In-Line-Technik) mit einer Diagonalen des Bildschirms von 79 cm oder mehr	0 %	31.12.2016
ex 8540 20 80	91	Photovervielfacher	0 %	31.12.2016
ex 8540 71 00	20	Magnetron mit kontinuierlicher Welle mit einer Festfrequenz von 2 460 MHz, angebautes Magnet und Prüfsondenausgabe, zur Verwendung beim Herstellen von Waren der Unterposition 8516 50 00 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8540 89 00	91	Anzeigen in Form einer Röhre, bestehend aus einem Glasgehäuse, aufgebracht auf einer Platte mit einer Größe - ohne Berücksichtigung der Leitungen - von nicht mehr als 300 mm × 350 mm. Die Röhre enthält eine oder mehrere Reihen von Zeichen oder Strichen. Jedes Zeichen oder jeder Strich enthält fluoreszierende oder phosphoreszierende Elemente, die auf einer von fluoreszierenden Substanzen oder von Phosphorsalzen überzogenen metallisierten Unterlage aufgebracht sind und leuchten, wenn sie von Elektronen getroffen werden	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8540 89 00	92	Vakuumfluoreszenz-Anzeigeröhren	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	23	Halbleiterbauelement zur Umwandlung elektrischer Energie in sichtbare, infrarote oder ultraviolette Strahlen,	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	50	— auch mit einem Gehäuse versehen,		
ex 9405 40 99	03	— mit elektrischen Anschlüssen versehen, — enthaltend ein oder mehrere Licht emittierende Halbleiterchips, die elektrisch miteinander verbunden sein können und zu ihrem Schutz mit einer oder mehreren Schutzdioden versehen sein können, — als ein untrennbares Ganzes ausgebildet, — zur Verwendung bei der Herstellung von Beleuchtungskörpern für die Allgemeinbeleuchtung (!)		
ex 8543 70 90	30	Verstärker, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	35	Radiofrequenz (RF)-Modulator, mit einem Frequenzbereich von 43 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 870 MHz, zum Schalten von VHF- und UHF-Signalen, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	40	Hochfrequenzverstärker, aus einer oder mehreren integrierten Schaltungen und diskreten Kondensatorchips auf einem Metallflansch in einem Gehäuse	0 %	31.12.2015
ex 8543 70 90	45	Piezoelektrischer Kristalloszillator mit einer festen Frequenz in einem Frequenzbereich von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 67 MHz, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	55	Optoelektronische Schaltung, bestehend aus einer oder mehreren Leuchtdioden, auch mit integrierter Ansteuerungsschaltung, und einer Photodiode mit Verstärkerschaltung, auch mit integrierter Logikgatterschaltung oder aus einer oder mehreren Leuchtdioden und mehreren Photodioden mit Verstärkerschaltkreis, auch mit Logikgatterschaltung oder anderen integrierten Schaltungen, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	60	Oszillator, mit einer Centerfrequenz zwischen 20 GHz und 42 GHz, bestehend aus nicht auf einem Substrat angebrachten aktiven und passiven Bauelementen, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	65	Tonaufnahme- und -wiedergabebaustein, zum Speichern von Audio-Stereo-Daten, für gleichzeitige Aufnahme und Wiedergabe, bestehend aus einer mit 2 oder 3 monolithischen integrierten Schaltungen bestückten gedruckten Schaltung oder Leiterrahmen (sogenannter Leadframe), in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	80	Temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer gedruckten Schaltung, bestückt mit mindestens einem piezoelektrischen Quarzkristall und einem regelbaren Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	85	Spannungsgeregelte Oszillatoren, ausgenommen temperaturkompensierte Oszillatoren, bestehend aus einer mit aktiven und passiven Bauelementen bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8543 70 90	95	Anzeige- und Steuerungsmodul für Mobiltelefone mit — einem Netzstromanschluss/CAN-Ausgangsanschluss — einem USB-Port, Audio-IN/OUT-Ports und — einer Videoumschaltung für die Schnittstelle von Smartphone-Betriebssystemen zum MOST-Netzwerk (Media Orientated Systems Transport), zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (!)	0 %	31.12.2015
ex 8543 90 00	20	Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragegestange, auch mit Seitenstreifen aus Plastik	0 %	31.12.2014
ex 8543 90 00	30	Baugruppe, bestehend aus einer mit Waren der Position 8541 oder 8542 bestückten gedruckten Schaltung, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8543 90 00	40	Teil einer Elektrolysevorrichtung, bestehend aus einer mit einem Nickeldrahtgitter versehenen und mit Nickelhalterungen fixierten Nickelplatte und einer mit einem Titandrahtgitter versehenen und mit Titanhalterungen fixierten Titanplatte, wobei die beiden Platten Rückseite an Rückseite zusammengebaut sind	0 %	31.12.2017
ex 8544 20 00	10	Mit PET/PVC isoliertes, flexibles Kabel mit:	0 %	31.12.2018
ex 8544 42 90	20	— einer Spannung von nicht mehr als 60 V,		
ex 8544 49 93	20	— einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A,		
ex 8544 49 95	10	— einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, — einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm ($\pm 0,01$ mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm ($\pm 0,03$ mm) — einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und — einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm		
ex 8544 42 90	10	Datenübertragungskabel mit einer Übertragungsrate von 600 Mbits oder mehr, mit — einer Spannung von 1,25 V ($\pm 0,25$ V), — Anschlussstücken an einem oder beiden Enden, von denen zumindest eines Anschlussstifte mit einem Abstand (pitch) von 1 mm enthält, — einer äußeren Abschirmung, ausschließlich zur Verwendung für Kommunikationsleitungen zwischen LCD, PDP oder OLED-Panels und Schaltkreisen zur Verarbeitung von Videosignalen	0 %	31.12.2018
ex 8544 42 90	30	Elektrokabel, mit PET-Isolierung und — 10 oder 80 einzelnen Drähten, — einer Länge von 50 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 800 mm, — einseitigem oder beidseitigen Anschlusssteckverbinder(n) und/oder Stecker(n), zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 und 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8545 19 00	20	Kohlelektroden zur Herstellung von Zink-Kohle-Trockenbatterien ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8545 90 90	20	Kohlenstoffaserpapier von der als Gasdiffusionsschicht in Brennstoffzellenelektroden verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 8547 10 00	10	Isolierteile aus keramischen Stoffen, mit einem Gehalt an Aluminiumoxid von 90 GHT oder mehr, metallisiert, in Form eines zylindrischen Hohlkörpers mit einem Außendurchmesser von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, zum Herstellen von Vakuumkammern ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 8548 10 29	10	Ausgebrauchte elektrische Lithium-Ionen- oder Nickel-Metallhydrid-Akkumulatoren	0 %	31.12.2016
ex 8548 90 90	41	Einheit, bestehend aus einem Resonator für Frequenzen von 1,8 MHz oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 MHz und einem Kondensator, in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	43	Kontakt-Bildsensor	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	47	Einheit, bestehend aus zwei oder mehr Leuchtdiodenchips für Wellenlängen im Bereich von 440 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 660 nm, in einem Lead-frame-Gehäuse mit den Abmessungen - ohne Anschlussstücke - von nicht mehr als 12 mm × 12 mm	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	48	Optische Einheit, bestehend aus mindestens einer Laserdiode und einer Photodiode mit einer typischen Wellenlänge von 635 nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 815 nm	0 %	31.12.2018
ex 8548 90 90	49	LCD-Module, ausschließlich bestehend aus einer oder mehreren TFT Glas- oder Kunststoff-Zellen, in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit, mit oder ohne Rückbeleuchtungs-Einheit, mit oder ohne Inverter und einer oder mehreren elektronischen Platinen mit Kontrollelektronik nur für die Pixel-Adressierung	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 8548 90 90	50	Filter mit ferromagnetischem Kern, zur Unterdrückung von hochfrequentem Stromrauschen in elektronischen Schaltkreisen, zur Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8704 23 91	20	Fahrgestell mit Fahrerhaus und Motor mit Selbstzündung mit einem Hubraum von 8 000 cm ³ oder mehr, mit 3, 4 oder 5 Rädern mit einem Achsabstand von 480 cm oder mehr, nicht mit Arbeitsgeräten ausgestattet, zum Einbau in Kraftfahrzeuge für besondere Zwecke mit einer Breite von 300 cm oder mehr ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 8708 30 91	10	Feststellbremse (für Scheibenbremsen) — integriert in die Bremsscheibe der Betriebsbremse — mit einem Durchmesser von 170 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 175 mm zur Verwendung bei der Herstellung von Kraftfahrzeugen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 8708 99 97	20	Gehäuseabdeckungen aus Metall, für die Montage auf Kipphebel oder Kugellager für Vorderradaufhängungen von Kraftfahrzeugen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2016
ex 8803 30 00	50	Vorgeformter Schaft einer Hubschrauber-Rotorwelle: — mit kreisförmigem Querschnitt, — mit einer Länge von 1 249,68 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 496,06 mm, — mit einem äußeren Durchmesser von 81,356 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 82,2198 mm — mit an beiden Enden eingengt auf einen äußeren Durchmesser von 63,8683 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 66,802 mm, — hitzebehandelt, den Normen MIL-H-6088, AMS 2770 oder AMS 2772 entsprechend	0 %	31.12.2016
ex 9001 10 90	10	Lichtwellenumkehrleiter aus optischen Fasern	0 %	31.12.2018
ex 9001 10 90	30	Polymere optische Fasern mit — einem Kern aus Polymethylmethacrylat, — einem Mantel aus Fluorpolymeren, — einem Durchmesser von nicht mehr als 3,0 mm und — einer Länge von mehr als 150 m von der zum Herstellen von Polymerfaserkabeln verwendeten Art	0 %	31.12.2016
ex 9001 20 00	10	Polarisierende Folie, auch auf Rollen, ein- oder beidseitig mit einer Unterlage aus durchsichtigem Material versehen, auch mit Klebschicht, ein- oder beidseitig mit einer abziehbaren Schutzfolie beschichtet	0 %	31.12.2017
ex 9001 20 00	20	Optische Folien, Diffusionsfolien, Reflektionsfolien und Prismenfolien sowie	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	55	unbedruckte Diffusionsplatten, auch mit polarisierenden Eigenschaften, zugeschnitten		
ex 9001 90 00	21	Multioptische Folie (MOP-Film) auf Rollen, auf Grundlage von Poly(ethylenterephthalat) (PET) — mit einer Gesamtdicke von 100 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 240 µm, — mit einer Gesamtdurchlässigkeit von mehr als 55 %, jedoch nicht mehr als 65 %, ermittelt durch Standardmethode JIS K7105 in Verbindung mit ASTM D1003 und — mit einer Trübung von mehr als 70 %, jedoch nicht mehr als 80 %, ermittelt durch Standardmethode JIS K7105 in Verbindung mit ASTM D1003	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	25	Ungefasste optische Elemente aus geformtem infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas oder einer Kombination aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas und einem anderen Linsenmaterial	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	35	Retro-Projektionsbildschirm mit einer Linsenraster-Kunststoffplatte	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9001 90 00	45	Stangen (Stäbe) aus neodym-dotiertem Yttrium-Aluminium-Granat (YAG), an beiden Enden poliert	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	60	Reflektions- oder Diffusionsfolien in Rollen	0 %	31.12.2018
ex 9001 90 00	65	Optische Folie mit mindestens fünf mehrschichtigen Strukturen, einschließlich eines Rückseitenreflektors, einer Vorderseitenbeschichtung und eines Kontrastfilters mit Pitch von nicht mehr als 0,65 µm, zur Verwendung beim Herstellen von Frontalprojektionsbildschirmen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2014
ex 9001 90 00	70	Folie aus Poly(ethyleneterephthalat) mit einer Dicke von weniger als 300 µm nach ASTM D2103, auf einer Seite mit Prismen aus Acrylharz mit einem Prismenwinkel von 90° und einer Prismenabstand von 50 µm	0 %	31.12.2016
ex 9001 90 00	75	Frontfilter mit Glastafeln mit speziellem Druck und spezieller Folienbeschichtung, zum Herstellen von Plasmabildschirmen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2017
ex 9001 90 00	85	Light Guide Panel aus Poly(methylmethacrylat), — auch zugeschnitten, — auch bedruckt, zum Herstellen von Rückbeleuchtungseinheiten für Flachbildschirme ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 9002 11 00	10	Objektiv mit einer regelbaren Brennweite von nicht weniger als 90 mm und nicht mehr als 180 mm, bestehend aus 4 bis 8 Linsen aus Glas oder Methacrylat, die einen Durchmesser von nicht weniger als 120 mm und nicht mehr als 180 mm aufweisen und jeweils auf mindestens einer Seite mit Magnesiumfluorid beschichtet sind, zum Einbau in Videoprojektoren ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9002 11 00	20	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 80 mm × 55 mm × 50 mm, — mit einer Auflösung von 160 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 18 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	30	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 180 mm × 100 mm × 100 mm bei einer maximalen Brennweite von mehr als 200 mm, — mit einer Auflösung von 130 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 18 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	40	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 125 mm × 65 mm × 65 mm, — mit einer Auflösung von 125 Linien/mm oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 16 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017
ex 9002 11 00	50	Objektiv mit einer Brennweite von nicht weniger als 25 mm und nicht mehr als 150 mm, bestehend aus Linsen aus Glas oder Kunststoff mit einem Durchmesser von nicht weniger als 60 mm und nicht mehr als 190 mm	0 %	31.12.2018
ex 9002 11 00	70	Objektive — mit Abmessungen von nicht mehr als 180 mm × 100 mm × 100 mm bei einer maximalen Brennweite von mehr als 200 mm, — mit einem Lichtleitwert von 7 Steradian mm ² oder mehr und — mit einem Zoomfaktor von 16 von der bei der Herstellung von Visualizern oder Livebild Kameras verwendeten Art	0 %	31.12.2017

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9002 20 00	10	Filter, bestehend aus einer polarisierenden Membrane aus Kunststoff, einer Glasplatte und einem durchsichtigen Schutzfilm, in einem Metallrahmen, zum Herstellen von Waren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	20	Linsen, gefaßt, mit einer festen Brennweite von 3,8 mm (\pm 0,19 mm) oder 8 mm (\pm 0,4 mm), einer relativen Öffnung von F2.0 und einem Durchmesser von nicht mehr als 33 mm, zum Herstellen von Kameras mit Ladungsübertragung ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	30	Optische Einheit, mit einer oder zwei Reihen aus optischen Glasfasern in Form von Linsen und mit einem Durchmesser von nicht weniger als 0,85 mm und nicht mehr als 1,15 mm, angebracht zwischen zwei Kunststoffplatten	0 %	31.12.2018
ex 9002 90 00	40	Gefasste Linsen aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas oder einer Kombination aus infrarotdurchlässigem Chalkogenidglas und einem anderen Linsenmaterial	0 %	31.12.2017
ex 9012 90 90	10	Energiefilter zum Anbringen an den Säulen von Elektronenmikroskopen	0 %	31.12.2016
ex 9013 20 00	10	Hochfrequenzangeregte Kohlendioxidlaser, mit einer Ausgangsleistung von 12 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 200 W	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	20	Laserkopf-Baugruppen zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9013 20 00	30	Laser zur Verwendung bei der Herstellung von Mess- oder Prüfmaschinen für Halbleiterscheiben (wafers) oder Halbleiterbauelemente ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9022 90 00	10	Panel für Röntgengeräte (Röntgenflachdetektor/X-Ray Sensors) bestehend aus einer Glasplatte mit einer Matrix aus Dünnschichttransistoren, beschichtet mit einem Film aus amorphem Silizium welcher mit einer Cäsiumjodid-Schicht (Scintillator) und einer metallisierenden Schutzschicht belegt wurde, mit einer aktiven Fläche von 409,6 mm ² × 409,6 mm ² und einer Pixelgröße 200 µm ² × 200 µm ²	0 %	31.12.2018
ex 9025 80 40	30	Elektronischer barometrischer Halbleiter-Drucksensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus <ul style="list-style-type: none"> — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und — mindestens einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt 	0 %	31.12.2018
ex 9027 10 90	10	Sensorelement für Untersuchungen von Gas oder Rauch in Kraftfahrzeugen, im Wesentlichen bestehend aus einem Zirkonium-Keramik-Element in einem Metallgehäuse	0 %	31.12.2018
ex 9029 10 00	20	Vorrichtung zum Messen der Raddrehzahl in Kraftfahrzeugen (Halbleiter Raddrehzahlsensor) bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> — einer monolithisch integrierten Schaltung in einem Gehäuse und — einem oder mehreren zur integrierten Schaltung parallel geschalteten, diskreten Kondensatoren in SMD-Bauform — auch mit integrierten Permanentmagneten zum Detektieren der Bewegung eines Impulsgebers	0 %	31.12.2018
ex 9031 80 34	30	Vorrichtung zum Messen des Drehwinkels und der Drehrichtung in Kraftfahrzeugen, bestehend aus mindestens einem Gierratensensor in Form eines monokristallinen Quarzes, auch mit einem oder mehreren Messwertaufnehmern kombiniert, das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 9031 80 38	10	Vorrichtung zum Messen der Beschleunigung in Kraftfahrzeugen, mit einem oder mehreren aktiven und/oder passiven Bauelementen und einem oder mehreren Sensoren; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9031 80 38	20	Elektronischer Halbleiter-Beschleunigungssensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus: — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt, zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 94 bestimmt	0 %	31.12.2018
ex 9031 90 85	20	Baugruppe für einen Laser-Angleichungssensor, in Form einer gedruckten Schaltung, bestückt mit optischen Filtern und einem Bildsensor mit Ladungsübertragung; das Ganze befindet sich in einem Gehäuse	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	20	Kraftfahrzeug-Airbag-Aufprallsensor, mit einem Kontakt zum Schalten eines Stroms von 12 A bei einer Spannung von 30 V und mit einem typischen Übergangswiderstand von 80 mOhm	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	30	Elektronisches Steuergerät zur elektromechanischen Servolenkung (sogen. electric power steering controller / EPS-Steuergerät)	0 %	31.12.2018
ex 9032 89 00	40	Digitaler Ventilregler zur Regelung von Flüssigkeiten und Gasen	0 %	31.12.2017
ex 9401 90 80	10	Sperrscheibe von der bei der Herstellung von Rücklehnvorrichtungen für Kraftfahrzeugsitze verwendeten Art	0 %	31.12.2015
ex 9401 90 80	20	Längsträger mit einer Dicke von 0,8 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,0 mm, zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	30	Verstellhebel aus Stahl für die Montage von Sicherheitselementen mit einer Dicke von 1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 mm, zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9401 90 80	40	Stahlgriffe für die Sitzverstellung zur Verwendung bei der Herstellung verstellbarer Autositze ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 35	10	Baugruppe zur elektrischen Beleuchtung, aus Kunststoff, mit drei Fluoreszenzröhren (RBG-Technik) mit einem Durchmesser von 3,0 mm (± 2 mm) und einer Länge von 420 mm (± 1 mm) oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm (± 1 mm), zum Herstellen von Waren der Position 8528 ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	10	Umgebungslichtmodul mit einer Länge von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 600 mm, basierend auf einem Lichtsystem aus auf gedruckten Schaltungen montierten Serien von 3 bis 9 spezifischen ein-Chip-Leuchtdioden in den Farben Rot, Grün und Blau, welche Licht auf die Vorder- und Rückseite eines Flachbildschirms abstrahlen ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	20	Leuchtdiodenarray aus weißem Silikon, bestehend aus: — einem LED Matrix Modul in den Abmessungen von 38,6 mm×20,6 mm($\pm 0,1$ mm), bestückt mit 128 LED Chips in den Farben rot und grün und — einer mit einem negativen Temperaturkoeffizientthermistor bestückten flexiblen Leiterplatte	0 %	31.12.2018
ex 9405 40 39	60	LED Komponente, bestückt mit Leuchtdioden, mit — einem Gehäuse aus Kunststoff — ein oder mehreren Leuchtdiodenchips, bei denen es sich um in Dünnschichttechnologie hergestellte Chips oder um so genannte Saphir-Emitterchips handelt, — optional einem oder mehreren Halbleiterchips mit elektrischer Schutzfunktion — zur Verwendung bei der Herstellung von Beleuchtungskörpern für die Allgemeinbeleuchtung ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018

KN-Code	TARIC	Warenbezeichnung	Autonomer Zollsatz	Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung
ex 9405 40 99	06	LED Komponente, bestückt mit Leuchtdioden, mit — einem Gehäuse aus Keramik oder Platinenmaterial — ein oder mehreren Leuchtdiodenchips, bei denen es sich um in Dünnschichttechnologie hergestellte Chips oder um so genannte Saphir-Emitterchips handelt — optional einem oder mehreren Halbleiterchips mit elektrischer Schutzfunktion — zur Verwendung bei der Herstellung von Beleuchtungskörpern für die Allgemeinbeleuchtung ⁽¹⁾	0 %	31.12.2018
ex 9503 00 75	10	Maßstabgetreue Modellseilbahnen aus Kunststoff, auch mit Motor, zum Bedrucken ⁽¹⁾	0 %	31.12.2015
ex 9503 00 95	10			
ex 9608 91 00	10	Schreibfederspitzen aus Kunststoff, keine Fasern enthaltend, mit einem Innenkanal	0 %	31.12.2018
ex 9608 91 00	20	Schreibfederspitzen oder andere poröse Spitzen für Markierstifte, ohne Innenkanal	0 %	31.12.2018
ex 9612 10 10	10	Farbbänder aus Kunststoff mit Segmenten unterschiedlicher Farbe, bei denen die Farbstoffe durch Hitze in einen Träger eingebracht werden (sogenannte Farbstoff-Sublimation)	0 %	31.12.2018

⁽¹⁾ Die Aussetzung der Zölle unterliegt Artikel 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission (ABl. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

⁽²⁾ Diese Massnahme wird jedoch nicht gewährt, wenn die Behandlung vom Einzelhandel oder von Restaurationsbetrieben vorgenommen wird.

⁽³⁾ Der spezifische Zollsatz ist anwendbar.

⁽⁴⁾ Die Einfuhr von Waren, die von dieser Zollausssetzung betroffen sind, ist gemäß dem in Artikel 308d der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission festgelegten Verfahren zu überwachen.

⁽⁵⁾ Jedem ECICS-Eintrag (Erzeugnis) wird eine CUS-Nummer (Customs Union and Statistics – Zollunion- und Statistiknummer) zugeordnet. Das ECICS (European Customs Inventory of Chemical Substances – Europäisches Zollinventar chemischer Substanzen) ist ein von der Generaldirektion Steuern und Zollunion der Europäischen Kommission verwaltetes Informationsinstrument. Weitere Informationen hierzu sind abrufbar unter: http://ec.europa.eu/taxation_customs/common/databases/ecics/index_de.htm

ANHANG II

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 6909 19 00	15	Anzahl Stück (p/st)
ex 7020 00 10	10	p/st
ex 7616 99 90	77	p/st
ex 6909 19 00	80	p/st
ex 7006 00 90	70	p/st
ex 7009 91 00	10	p/st
7011 20 00		p/st
ex 7320 90 10	91	p/st
ex 7325 99 10	20	p/st
ex 7604 21 00	10	p/st
ex 7604 29 90	30	p/st
ex 7613 00 00	20	p/st
ex 7616 99 90	15	p/st
ex 7616 99 90	70	p/st
ex 8482 80 00	10	p/st
ex 8803 30 00	40	p/st
ex 7616 99 90	75	p/st
ex 8108 90 90	20	p/st
ex 9003 90 00	10	p/st
ex 8207 30 10	10	p/st
ex 8301 60 00	10	p/st
ex 8413 91 00	20	p/st
ex 8419 90 85	20	p/st
ex 8438 90 00	10	p/st
ex 8468 90 00	10	p/st
ex 8476 90 00	10	p/st
ex 8479 90 80	87	p/st
ex 8481 90 00	20	p/st
ex 8503 00 99	45	p/st
ex 8515 90 00	20	p/st
ex 8531 90 85	20	p/st
ex 8536 90 85	96	p/st
ex 8543 90 00	50	p/st
ex 8708 91 99	10	p/st
ex 8708 99 97	30	p/st
ex 9031 90 85	30	p/st
ex 8309 90 90	10	p/st
ex 8405 90 00	10	p/st
ex 8409 91 00	10	p/st
ex 8409 99 00	20	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8409 99 00	10	p/st
ex 8479 90 80	85	p/st
ex 8411 99 00	30	p/st
ex 8414 90 00	20	p/st
ex 8414 90 00	30	p/st
ex 8414 90 00	40	p/st
ex 8415 90 00	20	p/st
ex 8418 99 10	50	p/st
ex 8418 99 10	60	p/st
ex 8421 99 00	91	p/st
ex 8421 99 00	93	p/st
ex 8422 30 00	10	p/st
ex 8479 89 97	30	p/st
ex 8431 20 00	30	p/st
ex 8439 99 00	10	p/st
ex 8467 99 00	10	p/st
ex 8536 50 11	35	p/st
ex 8477 80 99	10	p/st
ex 8479 89 97	40	p/st
ex 8479 89 97	50	p/st
ex 8479 90 80	80	p/st
ex 8481 30 91	91	p/st
ex 8481 80 59	10	p/st
ex 8481 80 69	60	p/st
ex 8481 80 79	20	p/st
ex 8481 80 99	50	p/st
ex 8481 80 99	60	p/st
ex 8483 30 38	30	p/st
ex 8483 40 29	50	p/st
ex 8483 40 51	20	p/st
ex 8483 40 59	20	p/st
ex 8483 40 90	80	p/st
ex 8503 00 91	31	p/st
ex 8503 00 99	32	p/st
ex 8503 00 99	31	p/st
ex 8503 00 99	33	p/st
ex 8503 00 99	34	p/st
ex 8503 00 99	35	p/st
ex 8503 00 99	40	p/st
ex 8504 40 82	40	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8504 40 82	50	p/st
ex 8504 40 90	20	p/st
ex 8504 40 90	30	p/st
ex 8504 40 90	40	p/st
ex 8504 50 95	20	p/st
ex 8504 50 95	40	p/st
ex 8504 50 95	50	p/st
ex 8504 90 11	10	p/st
ex 8505 11 00	31	p/st
ex 8505 11 00	33	p/st
ex 8505 11 00	35	p/st
ex 8505 11 00	50	p/st
ex 8505 20 00	30	p/st
ex 8505 90 20	91	p/st
ex 8507 90 80	70	p/st
ex 8508 70 00	10	p/st
ex 8508 70 00	96	p/st
ex 8516 90 00	60	p/st
ex 8516 90 00	70	p/st
ex 8518 30 95	20	p/st
ex 8518 90 00	91	p/st
ex 8522 90 49	50	p/st
ex 8522 90 49	60	p/st
ex 8529 90 65	25	p/st
ex 8522 90 49	65	p/st
ex 8529 90 65	40	p/st
ex 8522 90 49	70	p/st
ex 8522 90 80	15	p/st
ex 8522 90 80	30	p/st
ex 8529 90 92	30	p/st
ex 8522 90 80	65	p/st
ex 8522 90 80	70	p/st
ex 8522 90 80	75	p/st
ex 8522 90 80	80	p/st
ex 8522 90 80	81	p/st
ex 8522 90 80	83	p/st
ex 8522 90 80	84	p/st
ex 8522 90 80	85	p/st
ex 8522 90 80	96	p/st
ex 8522 90 80	97	p/st
ex 8529 90 65	50	p/st
ex 8529 10 80	20	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8529 10 80	50	p/st
ex 8529 10 80	60	p/st
ex 8529 90 65	30	p/st
ex 8548 90 90	44	p/st
ex 8529 90 65	45	p/st
ex 8529 90 65	55	p/st
ex 8529 90 65	60	p/st
ex 8529 90 65	65	p/st
ex 8529 90 65	70	p/st
ex 8529 90 65	75	p/st
ex 8529 90 92	25	p/st
ex 8529 90 92	32	p/st
ex 8529 90 92	40	p/st
ex 8529 90 92	41	p/st
ex 8529 90 92	42	p/st
ex 8529 90 92	43	p/st
ex 8529 90 92	44	p/st
ex 8529 90 92	45	p/st
ex 8529 90 92	47	p/st
ex 8529 90 92	48	p/st
ex 8529 90 92	49	p/st
ex 8536 69 90	83	p/st
ex 8529 90 92	50	p/st
ex 8529 90 92	70	p/st
ex 8531 80 95	40	p/st
ex 8535 90 00	20	p/st
ex 8535 90 00	30	p/st
ex 8536 50 80	83	p/st
ex 8536 30 30	11	p/st
ex 8536 49 00	91	p/st
ex 8536 50 11	31	p/st
ex 8536 50 11	32	p/st
ex 8536 50 19	91	p/st
ex 8536 50 19	93	p/st
ex 8536 50 80	97	p/st
ex 8536 50 80	81	p/st
ex 8536 50 80	82	p/st
ex 8536 50 80	93	p/st
ex 8536 50 80	98	p/st
ex 8536 69 90	51	p/st
ex 8536 69 90	81	p/st
ex 8536 69 90	82	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8536 69 90	84	p/st
ex 8536 69 90	85	p/st
ex 8536 69 90	86	p/st
ex 8536 69 90	87	p/st
ex 8536 69 90	88	p/st
ex 8536 70 00	10	p/st
ex 8536 70 00	20	p/st
ex 8536 90 85	92	p/st
ex 8536 90 85	94	p/st
ex 8544 49 93	10	p/st
ex 8536 90 85	97	p/st
ex 8537 10 91	30	p/st
ex 8537 10 99	92	p/st
ex 8537 10 99	93	p/st
ex 8537 10 99	94	p/st
ex 8543 70 90	20	p/st
ex 8537 10 99	97	p/st
ex 8538 90 99	92	p/st
ex 8543 70 90	30	p/st
ex 8543 70 90	35	p/st
ex 8543 70 90	40	p/st
ex 8543 70 90	45	p/st
ex 8543 70 90	55	p/st
ex 8543 70 90	60	p/st
ex 8543 70 90	65	p/st
ex 8543 70 90	80	p/st
ex 8543 70 90	85	p/st
ex 8543 70 90	95	p/st
ex 8543 90 00	20	p/st
ex 8543 90 00	30	p/st
ex 8543 90 00	40	p/st
ex 8544 42 90	10	p/st
ex 8545 19 00	20	p/st
ex 8547 10 00	10	p/st
ex 8548 90 90	41	p/st
ex 8548 90 90	43	p/st
ex 8548 90 90	47	p/st
ex 8548 90 90	48	p/st
ex 8548 90 90	49	p/st
ex 8548 90 90	50	p/st
ex 8708 30 91	10	p/st
ex 8708 99 97	20	p/st

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 8803 30 00	50	p/st
ex 9001 90 00	75	p/st
ex 9002 90 00	20	p/st
ex 9002 90 00	30	p/st
ex 9002 90 00	40	p/st
ex 9012 90 90	10	p/st
ex 9013 20 00	10	p/st
ex 9013 20 00	20	p/st
ex 9013 20 00	30	p/st
ex 9022 90 00	10	p/st
ex 9031 80 34	30	p/st
ex 9031 80 38	10	p/st
ex 9031 90 85	20	p/st
ex 9032 89 00	20	p/st
ex 9032 89 00	30	p/st
ex 9032 89 00	40	p/st
ex 9401 90 80	10	p/st
ex 9405 40 35	10	p/st
ex 9405 40 39	10	p/st
ex 9405 40 39	20	p/st
ex 9503 00 75	10	p/st
ex 9503 00 95	10	p/st
ex 3919 90 00	36	Quadratmeter (m ²)
ex 3919 90 00	44	m ²
ex 3920 49 10	95	m ²
ex 3921 90 60	95	m ²
ex 5603 11 10	10	m ²
ex 5603 11 10	20	m ²
ex 5603 11 90	10	m ²
ex 5603 11 90	20	m ²
ex 5603 12 10	10	m ²
ex 5603 12 90	10	m ²
ex 5603 12 90	50	m ²
ex 5603 12 90	60	m ²
ex 5603 12 90	70	m ²
ex 5603 13 10	10	m ²
ex 5603 13 10	20	m ²
ex 5603 13 90	60	m ²
ex 5603 13 90	70	m ²
ex 5603 14 10	10	m ²
ex 5603 91 10	10	m ²

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 5603 91 90	10	m ²
ex 5603 92 10	10	m ²
ex 5603 92 90	10	m ²
ex 5603 92 90	40	m ²
ex 5603 92 90	80	m ²
ex 5603 93 90	10	m ²
ex 5603 93 90	50	m ²
ex 3824 90 97	90	Kubikmeter (m ³)
ex 3901 10 90	20	m ³
ex 3901 20 90	10	m ³

KN-Code	TARIC	Besondere Maßeinheit
ex 3902 10 00	50	m ³
ex 3903 11 00	10	m ³
ex 3903 90 90	10	m ³
ex 3907 40 00	50	m ³
ex 3907 40 00	60	m ³
ex 3907 60 80	40	m ³
ex 3920 20 80	95	m ³
ex 5402 49 00	70	Meter (m)
ex 3215 19 00	20	Liter (l)