Acest document reprezintă un instrument de documentare, iar instituțiile nu își asumă responsabilitatea pentru conținutul său.

►B

DIRECTIVA CONSILIULUI

din 26 iulie 1971

de apropiere a legislațiilor statelor membre referitoare la dispozițiile comune pentru mijloacele de măsurare și metodele de control metrologic

(71/316/CEE)

(JO L 202, 6.9.1971, p. 1)

Astfel cum a fost modificată prin:

		Jurnalul Oficial		
		NR.	Pagina	Data
►M1	Directiva 72/427/CEE a Consiliului din 19 decembrie 1972	L 291	156	28.12.1972
►M2	Directiva 83/575/CEE a Consiliului din 26 octombrie 1983	L 332	43	28.11.1983
►M3	Directiva 87/354/CEE a Consiliului din 25 iunie 1987	L 192	43	11.7.1987
►M4	Directiva 87/355/CEE a Consiliului din 25 iunie 1987	L 192	46	11.7.1987
►M5	Directiva 88/665/CEE a Consiliului din 21 decembrie 1988	L 382	42	31.12.1988
►M6	Regulamentul (CE) nr. 807/2003 al Consiliului din 14 aprilie 2003	L 122	36	16.5.2003
►M7	Directiva 2006/96/CE a Consiliului din 20 noiembrie 2006	L 363	81	20.12.2006
►M8	Directiva 2007/13/CE a Comisiei din 7 martie 2007	L 73	10	13.3.2007

Astfel cum a fost modificată prin:

►A1	Actul de aderare a Danemarcei, a Irlandei şi a Regatului Unit al Marii Britanii şi Irlandei de Nord	L 73	14	27.3.1972
►A2	Actul de aderare a Greciei	L 291	17	19.11.1979
►A3	Actul de aderare a Spaniei şi a Portugaliei	L 302	23	15.11.1985
►A4	Actul de aderare a Austriei, a Suediei şi a Finlandei	C 241	21	29.8.1994
►A5	Actul privind condițiile de aderare a Republicii Cehe, a Republicii Estonia, a Republicii Cipru, a Republicii Letonia, a Republicii Lituania, a Republicii Ungare, a Republicii Malta, a Republicii Polone, a Republicii Slovenia şi a Republicii Slovace şi adaptările tratatelor care stau la baza Uniunii Europene	L 236	33	23.9.2003

▼B

DIRECTIVA CONSILIULUI

din 26 iulie 1971

de apropiere a legislațiilor statelor membre referitoare la dispozițiile comune pentru mijloacele de măsurare și metodele de control metrologic

(71/316/CEE)

CONSILIUL COMUNITĂȚILOR EUROPENE,

având în vedere Tratatul de instituire a Comunității Economice Europene, în special articolul 100,

având în vedere propunerea Comisiei,

având în vedere avizul Adunării parlamentare ([1]),

având în vedere avizul Comitetului Economic și Social ([2]),

întrucât, în fiecare stat membru, caracteristicile tehnice ale mijloacelor de măsurare, precum și metodele de control metrologic sunt determinate prin dispoziții imperative; întrucât aceste cerințe diferă de la un stat membru la altul; întrucât diferențele dintre acestea împiedică schimburile comerciale și pot crea condiții inegale de concurență în interiorul Comunității;

întrucât controalele existente în fiecare stat membru au, între altele, scopul de a asigura clienții că prețul plătit corespunde cu cantitățile livrate și întrucât, prin urmare, scopul prezentei directive nu este de a elimina aceste controale, ci de a elimina deosebirile în reglementare în măsura în care acestea constituie o barieră în calea comerțului;

întrucât aceste bariere în stabilirea și funcționarea pieței comune pot fi reduse și eliminate dacă se aplică aceleași cerințe în statele membre, inițial în completarea dispozițiilor interne în vigoare și ulterior, când condițiile necesare vor fi întrunite, înlocuind aceste dispoziții interne;

întrucât, chiar în timpul perioadei când coexistă cu dispozițiile interne, cerințele comunitare oferă întreprinderilor posibilitatea de a fabrica produse care au caracteristici tehnice uniforme și care pot fi, prin urmare, comercializate și utilizate în interiorul Comunității după ce au fost supuse controalelor CEE;

întrucât cerințele tehnice comunitare de construcție și funcționare sunt cele care trebuie să asigure ca mijloacele să furnizeze continuu măsurători suficient de exacte, în conformitate cu scopul pentru care au fost realizate;

întrucât controlarea respectării cerințelor tehnice este, de obicei, efectuată de către statele membre înainte ca mijloacele de măsurare să fie introduse pe piață sau să fie utilizate pentru prima dată și, dacă este cazul, în timpul utilizării mijloacelor de măsurare, mai ales prin intermediul procedurilor de aprobare de model și de verificare; întrucât pentru a realiza libera circulație a acestor mijloace de măsurare în interiorul Comunității este, de asemenea, necesar să se prevadă recunoașterea reciprocă a operațiunilor de control între statele membre și să se instituie în acest sens proceduri adecvate de aprobare de model CEE și de verificare inițială CEE, precum și metode de control metrologic CEE, în conformitate cu prezenta directivă și cu directivele speciale;

([1]) JO C 45, 10.5.1971, p. 26.
([2]) JO C 36, 19.4.1971, p. 8.

▼B

întrucât prezența, pe un mijloc de măsurare sau pe un produs, a semnelor sau mărcilor care corespund controalelor care i se aplică indică faptul că acest mijloc de măsurare sau produs se conformează cerințelor tehnice comunitare corespunzătoare, ceea ce va face inutilă, în cazul importului și al punerii în funcțiune, repetarea controalelor deja efectuate;

întrucât reglementările metrologice de drept intern au ca obiect numeroase categorii de mijloace de măsurare și produse; întrucât este necesar să se stabilească prin prezenta directivă dispozițiile generale privind, în special, procedurile de aprobare de model CEE și verificare inițială CEE, precum și metodele de control metrologic CEE; întrucât directivele de punere în aplicare, specifice fiecărei categorii de mijloace de măsurare și de produse, vor stabili cerințele tehnice de construcție, de funcționare și de precizie, modalitățile de control și, dacă este cazul, condițiile în care cerințele tehnice comunitare se substituie dispozițiilor de drept intern în vigoare.

ADOPTĂ PREZENTA DIRECTIVĂ:

CAPITOLUL 1

Principii de bază

▼M2

Articolul 1

(1) (a) prezenta directivă se aplică mărfurilor desemnate ca „instrumente”, noțiune care include mijloacele de măsurare, componentele mijloacelor de măsurare, dispozitivele auxiliare, precum și instalațiile de măsurare;

(b) prezenta directivă se aplică, de asemenea, unităților de măsură, armonizării metodelor de măsurare și de control metrologic și, dacă este cazul, mijloacelor necesare aplicării acestor metode;

(c) se aplică, de asemenea, montării, metodei de măsurare, controlului metrologic, precum și marcării cantităților de produse preambalate.

(2) Statele membre nu pot refuza, interzice sau limita, din motive privind prezenta directivă și a directivelor speciale referitoare la aceasta, introducerea pe piață și/sau darea în folosință a unui instrument sau a unui produs menționat la alineatul (1) care poartă mărci și/sau semne CEE în condițiile prevăzute în prezenta directivă și în directivele speciale referitoare la instrumentul sau produsul respectiv.

(3) Statele membre acordă aceeași valoare aprobării de model și verificării inițiale CEE ca și măsurilor similare de drept intern.

(4) Directivele speciale referitoare la subiectele menționate la alineatul (1) vor preciza:

— în primul rând procedurile, caracteristicile metrologice și cerințele tehnice de realizare și funcționare a produselor prevăzute la alineatul (1) litera (a);

— cerințele privind alineatul (1) literele (b) și (c).

Statele membre pot stabili data la care dispozițiile comunitare înlocuiesc dispozițiile de drept intern existente.

▼B

CAPITOLUL II

Aprobare de model CEE

▼M2

Articolul 2

(1) Aprobarea de model CEE pentru instrumente constituie admiterea acestora pentru verificarea inițială CEE și, dacă aceasta din urmă nu este necesară, pentru autorizarea introducerii pe piață și/sau a dării în folosință a acestora. Dacă directiva (directivele) specială (speciale) aplicabile unei categorii de instrumente exceptează acea categorie de la aprobarea de model CEE, instrumentele din acea categorie trebuie să fie admise direct pentru verificarea inițială CEE.

(2) În cazul în care echipamentul de control de care dispun o permite, statele membre acordă aprobarea de model CEE oricărui instrument care îndeplinește cerințele din prezenta directivă și din directivele speciale referitoare la instrumentul respectiv.

(3) Cererea de aprobare de model CEE poate fi înaintată doar de fabricant sau de reprezentantul acestuia stabilit în Comunitate. Pentru același instrument, cererea poate fi depusă numai într-un stat membru.

(4) Statul membru care a acordat aprobarea de model CEE trebuie să ia măsurile necesare pentru a se asigura că este informat cu privire la orice modificare sau completare a modelului aprobat. Acesta informează celelalte state membre despre aceste modificări.

Modificările sau completările unui model aprobat trebuie să primească aprobare de model suplimentară de la statul membru care a acordat aprobarea de model CEE, dacă astfel de schimbări influențează sau ar putea influența rezultatele măsurărilor sau condițiile prevăzute pentru utilizarea instrumentului.

Cu toate acestea, pentru un model modificat, se acordă o nouă aprobare de model CEE, în locul unei completări a certificatului inițial de aprobare CEE de model, dacă modelul este modificat după modificarea sau adaptarea dispozițiilor prezentei directive sau ale directivei speciale relevante, astfel încât modelului modificat să nu i se poată acorda aprobarea decât în urma aplicării noilor dispoziții.

(5) Statele membre acordă aprobarea de model CEE în conformitate cu dispozițiile prezentei directive și ale directivelor speciale.

▼B

Articolul 3

Atunci când aprobarea de model CEE este acordată pentru dispozitive auxiliare, această aprobare trebuie să precizeze:

— modelele de mijloace de măsurare cărora li se pot atașa aceste dispozitive sau în care acestea pot fi integrate;

— condițiile generale de funcționare a totalității mijloacelor de măsurare pentru care sunt admise.

▼M2

Articolul 4

Atunci când un instrument trece cu succes examinarea de aprobare de model CEE prevăzută în prezenta directivă și în directivele speciale referitoare la aceasta, statul membru care a efectuat această examinare întocmește un certificat de aprobare de model CEE și îl transmite solicitantului. Acesta trebuie, în cazurile prevăzute la articolul 11 sau într-o directivă specială, și poate, în celelalte cazuri, să aplice pe fiecare

▼M2

instrument care este conform modelului aprobat semnul de aprobare menționat în acest certificat.

Articolul 5

(1) Aprobarea de model CEE este valabilă 10 ani. Aceasta poate fi extinsă pentru perioade succesive de 10 ani. Numărul instrumentelor care pot fi fabricate în conformitate cu modelul aprobat nu este limitat.

Aprobările de model CEE acordate conform cerințelor din prezenta directivă și dintr-o directivă specială nu pot fi prelungite după data intrării în vigoare a oricărei modificări sau adaptări ale acestor cerințe comunitare, în cazul în care aceste aprobări de model CEE nu ar fi putut fi acordate în conformitate cu noile cerințe.

Atunci când aprobarea de model CEE nu se prelungește, această aprobare continuă cu toate acestea să se aplice pentru instrumentele CEE care au fost deja date în folosință.

(2) Atunci când se utilizează metode noi, care nu sunt prevăzute într-o directivă specială, se poate acorda o aprobare de model CEE cu efect limitat, după consultarea în prealabil a celorlalte state membre.

Aceasta poate face obiectul următoarelor restricții:

— limitarea numărului de instrumente care beneficiază de aprobare;

— obligația de a notifica autorităților competente locurile de instalare;

— limitarea utilizării;

— cerințe speciale cu caracter restrictiv referitoare la tehnica utilizată.

Cu toate acestea, aprobarea de model CEE limitată nu poate fi acordată decât în cazul în care:

— directiva specială pentru categoria de instrumente relevantă a intrat în vigoare;

— nu s-au făcut derogări de la erorile maxime admise stabilite în directivele speciale.

Valabilitatea unei astfel de aprobări este de maximum doi ani. Aceasta poate fi prelungită cu cel mult trei ani.

(3) Statul membru care a acordat aprobarea de model CEE limitată menționată la alineatul (2) face o cerere de adaptare la progresul tehnic a anexelor la prezenta directivă, dacă este cazul, și a directivelor speciale, în conformitate cu procedura definită în articolul 18, de îndată ce consideră că o nouă metodă s-a dovedit a fi satisfăcătoare.

▼B

Articolul 6

Atunci când, pentru o categorie de mijloace de măsurare care îndeplinește cerințele unei directive speciale, aprobarea de model CEE nu este cerută, producătorul poate aplica pe mijloacele de măsurare din această categorie, pe propria răspundere, semnul special descris la punctul 3.3 din anexa I.

Articolul 7

(1) Statul membru care a acordat aprobarea de model CEE poate să o retragă în condițiile în care:

(a) mijloacele al căror model a făcut obiectul aprobării nu sunt conforme cu modelul aprobat sau cu dispozițiile directivei speciale relevante;

▼B

(b) cerințele metrologice menționate în certificatul de aprobare sau dispozițiile ►M2 articolului 5 alineatul (2) ◄ nu sunt respectate;

▼M2

(c) în cazul în care constată că aprobarea a fost acordată neîntemeiat.

▼B

(2) Statul membru care a acordat o aprobare de model CEE trebuie să o retragă dacă mijloacele al căror model a făcut obiectul aprobării prezintă la utilizare un defect de ordin general care le face improprii scopului pentru care au fost realizate.

(3) Dacă statul membru în cauză este informat de către alt stat membru despre existența unuia dintre cazurile prevăzute la alineatele (1) și (2), el ia, de asemenea, măsurile prevăzute la alineatele menționate, după consultarea acestui stat.

(4) Statul membru care a constatat existența cazului prevăzut la alineatul (2) poate suspenda introducerea pe piață și punerea în funcțiune a mijloacelor de măsurare respective. El informează de îndată celelalte state membre și Comisia cu privire la aceasta, precizând motivele deciziei sale. Aceeași procedură se aplică în cazurile prevăzute la alineatul (1) pentru mijloacele exceptate de la verificarea inițială CEE, dacă producătorul, după avertizare, nu le aduce în conformitate cu modelul aprobat sau cu cerințele directivei speciale relevante.

(5) Dacă statul membru care a acordat aprobarea contestă existența cazului prevăzut la alineatul (2) despre care a fost informat sau contestă că măsurile luate conform dispozițiilor alineatului (4) sunt întemeiate, statele membre interesate trebuie să depună eforturi pentru soluționarea litigiului.

Comisia trebuie să fie informată. Dacă este necesar, Comisia procedează la consultări corespunzătoare pentru a ajunge la o soluție.

CAPITOLUL III

Verificarea inițială CEE

Articolul 8

▼M2

(1) (a) Verificarea inițială CEE reprezintă examinarea și confirmarea conformității unui instrument nou sau recondiționat cu modelul aprobat și/sau cu dispozițiile prezentei directive și ale directivelor speciale referitoare la instrumentul respectiv; aceasta este certificată prin marca de verificare inițială CEE.

(b) Această verificare inițială CEE a instrumentelor nu poate fi realizată altfel decât printr-o verificare pe unități în cazurile prevăzute în directivele speciale și în conformitate cu procedurile adoptate.

▼B

(2) Dacă echipamentele de control de care dispun le permit, statele membre efectuează verificarea inițială CEE a mijloacelor de măsurare prezentate ca având caracteristicile metrologice și îndeplinind cerințele tehnice de construcție și de funcționare prevăzute în directiva specială referitoare la această categorie de mijloace.

(3) În cazul mijloacelor de măsurare care poartă marca de verificare inițială CEE, obligația statelor membre prevăzută la ►M2 articolul 1 alineatul (2) ◄ este valabilă până la sfârșitul anului care urmează celui în cursul căruia s-a aplicat marca de verificare inițială CEE, cu excepția cazului în care directivele speciale prevăd o perioadă mai mare.

▼M2

Articolul 9

(1) Atunci când un instrument este prezentat pentru verificarea inițială CEE, statul membru care efectuează examinarea stabilește:

(a) dacă instrumentul face parte dintr-o categorie exceptată de la aprobarea de model CEE și, în acest caz, dacă acesta îndeplinește cerințele de construcție tehnică și de funcționare prevăzute în directivele speciale referitoare la acest instrument;

(b) dacă instrumentul a primit o aprobare de model CEE și, în acest caz, dacă este conform modelului aprobat și directivelor speciale referitoare la instrumentul respectiv, în vigoare la data acordării aprobării CEE de model respective.

(2) Examinarea realizată la verificarea inițială CEE se referă în primul rând, în conformitate cu directivele speciale, la:

— caracteristicile metrologice;

— erorile maxime admise;

— construcție, în măsura în care aceasta garantează că însușirile metrologice nu riscă să se deterioreze, într-o măsură importantă, în condiții normale de utilizare;

— prezența inscripțiilor prescrise și a plăcuțelor pentru ștampile sau o amplasare care să permită aplicarea mărcilor de verificare CEE.

Articolul 10

Atunci când un instrument a trecut cu succes verificarea inițială CEE, în conformitate cu cerințele prezentei directive și ale directivelor speciale, se aplică pe acest instrument mărcile de verificare parțială sau finală CEE descrise în anexa 2 la prezenta directivă, responsabilitatea revenindu-i statului membru, în conformitate cu normele prevăzute în anexa menționată.

▼B

Articolul 11

Atunci când, pentru o categorie de mijloace de măsurare care îndeplinesc cerințele unei directive speciale, nu se solicită verificarea inițială CEE, producătorul aplică pe mijloacele din această categorie, pe propria răspundere, simbolul special descris la punctul 3.4 din anexa I.

CAPITOLUL IV

Dispoziții comune pentru aprobarea de model CEE și verificarea inițială CEE

Articolul 12

Statele membre iau toate măsurile necesare pentru a împiedica utilizarea, pe mijloacele de măsurare, a mărcilor sau inscripționărilor care pot fi confundate cu semnele sau mărcile CEE.

▼M2

Articolul 13

Fiecare stat membru notifică celorlalte state membre și Comisiei serviciile, organismele și instituțiile autorizate corespunzător să realizeze examinările prevăzute de prezenta directivă și de directivele

▼M2

speciale, să elibereze certificatele de aprobare de model CEE, precum și să aplice mărcile de verificare inițială CEE.

▼B

Articolul 14

Statele membre pot cere ca inscripționările prescrise să fie redactate în limba sau în limbile lor oficiale.

CAPITOLUL V

Controlul mijloacelor de măsurare aflate în funcțiune

▼M2

Articolul 15

Directivele speciale specifică cerințele privind controalele instrumentelor care sunt date în folosință care poartă semne sau mărci CEE și în primul rând erorile maxime admise în funcționare. Dacă dispozițiile naționale privind instrumentele care nu poartă mărci și semne CEE prevăd mai puține cerințe, acestea din urmă pot să servească drept criterii pentru controale.

CAPITOLUL VI

Adaptarea directivelor la progresul tehnic

Articolul 16

Modificările necesare pentru adaptarea la progresul tehnic a anexelor la prezenta directivă și a anexelor la directivele speciale menționate la articolul 1 se adoptă în conformitate cu procedura prevăzută la articolul 18. Cu toate acestea, procedura menționată nu se aplică la capitolul referitor la sistemul anglo-saxon de unități de măsură din anexa la directiva privind unitățile de măsură și anexelor, referitoare la gama cantităților de produse preambalate, la directivele privind produsele preambalate.

Articolul 17

(1) Se constituie un comitet pentru adaptarea la progresul tehnic a directivelor menționate la articolul 16, denumit în continuare „comitetul”, care este format din reprezentanți ai statelor membre și este prezidat de un reprezentant al Comisiei.

▼M6

Articolul 18

(1) Comisia este asistată de Comitetul pentru adaptarea la progresul tehnic a directivelor menționate la articolul 16.

(2) Atunci când se face trimitere la prezentul articol, se aplică articolele 5 și 7 din Decizia 1999/468/CE ([1]).

([1]) JO L 184, 17.7.1999, p. 23.

▼M6

Perioada prevăzută la articolul 5 alineatul (6) din Decizia 1999/468/CE se stabilește la trei luni.

(3) Comitetul își adoptă regulamentul de procedură.

▼M2

CAPITOLUL VII

▼B

Dispoziții finale

Articolul ►M2 *19* ◄

Orice decizie privind refuzul aprobării de model CEE, refuzul prelungirii sau revocarea aprobării de model CEE, refuzul procedurii de verificare inițială CEE sau ►M2 interzicerea introducerii pe piață sau darea în folosință ◄, luată în temeiul dispozițiilor adoptate în aplicarea prezentei directive și a directivelor speciale referitoare la mijloacele în cauză, trebuie motivată cu exactitate. Decizia este notificată părții interesate indicându-se căile de atac prevăzute de legislația în vigoare în statele membre și termenele pentru introducerea acestor căi de atac.

Articolul ►M2 *20* ◄

(1) Statele membre pun în aplicare actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru a se conforma prezentei directive în termen de optsprezece luni de la notificarea acesteia și informează de îndată Comisia cu privire la aceasta.

(2) Comisiei îi sunt comunicate de către statele membre textele principalelor dispoziții de drept intern pe care le adoptă în domeniul reglementat de prezenta directivă.

Articolul ►M2 *21* ◄

Prezenta directivă se adresează statelor membre.

▼B

ANEXA I

APROBARE DE MODEL CEE

1. **Cerere de aprobare CEE**

1.1. Cererea și corespondența privind cererea se întocmesc într-una dintre limbile oficiale, în conformitate cu legislația statului în care se prezintă cererea. Statul membru în cauză are dreptul să ceară ca documentele anexate să fie, de asemenea, întocmite în această limbă oficială.

Solicitantul trebuie să trimită simultan tuturor statelor membre un exemplar al cererii sale.

1.2. Cererea trebuie să conțină următoarele informații:

— numele și adresa producătorului, a firmei sau a reprezentantului autorizat al firmei sau al solicitantului;

— categoria de mijloace de măsurare;

— utilizarea prevăzută;

— caracteristicile metrologice;

— denumirea comercială, dacă este cazul, sau tipul.

1.3. Cererea trebuie să fie însoțită de două exemplare ale documentelor necesare evaluării sale, mai ales:

1.3.1. O descriere privind în special:

— construcția și funcționarea mijlocului de măsurare;

— dispozitivele de protecție care asigură buna funcționare;

— dispozitivele de reglare și ajustare;

— locul de amplasare a:

— mărcilor de verificare;

— sigiliilor (dacă este cazul).

1.3.2. Planurile generale de montaj și, dacă este necesar, planurile detaliate ale componentelor importante.

1.3.3. O schemă de funcționare și, dacă este necesar, o fotografie.

1.4. Cererea este însoțită, dacă este cazul, de documente referitoare la aprobările naționale deja dobândite.

2. **Examinarea pentru aprobare CEE**

2.1. Examinarea cuprinde:

2.1.1. Studiul documentelor și o examinare a caracteristicilor metrologice ale modelului în laboratoarele serviciului de metrologie sau în laboratoare agreate sau la locul de fabricație, de livrare sau de instalare.

2.1.2. În cazul în care caracteristicile metrologice ale modelului sunt cunoscute în detaliu, numai o examinare a documentației prezentate.

2.2. Examinarea acoperă în totalitate performanțele mijlocului de măsurare în condiții obișnuite de utilizare. În astfel de condiții, acest mijloc de măsurare trebuie să își mențină caracteristicile metrologice cerute.

2.3. Natura și întinderea examinării menționate la punctul 2.1 pot fi menționate în directive speciale.

2.4. Serviciul de metrologie poate cere solicitantului să-i pună la dispoziție etaloanele, precum și mijloacele materiale adecvate și personalul auxiliar necesare efectuării încercărilor pentru aprobare.

▼B

3. **Certificatul și semnul de aprobare CEE**

3.1. Certificatul reproduce concluziile examinării modelului și stabilește celelalte cerințe care trebuie respectate. Certificatul este însoțit de descrieri, planuri și diagrame necesare pentru identificarea modelului și pentru explicarea funcționării acestuia. Semnul de aprobare prevăzut la articolul 4 din directivă trebuie să fie litera stilizată **ε,** conținând:

▼A1

— în partea superioară, majuscula distinctivă a statului care a acordat aprobarea ►A3 (B pentru Belgia, D pentru Germania, DK pentru Danemarca, E pentru Spania, F pentru Franța, ►M3 EL pentru Grecia ◄, I pentru Italia, IRL pentru Irlanda, L pentru Luxemburg, NL pentru Țările de Jos, P pentru Portugalia, UK pentru Regatul Unit ►A4 , A pentru Austria, S pentru Suedia, FI pentru Finlanda ◄ ►A5 , CZ pentru Republica Cehă, EST penntru Estonia, CY pentru Cipru, LV pentru Letonia, LT pentru Lituania, H pentru Ungaria, M pentru Malta, PL pentru Polonia, SI pentru Slovenia, SK pentru Slovacia ◄ ►M7 , BG pentru Bulgaria, RO pentru România ◄) ◄ și data aprobării;

▼B

— în partea inferioară, un număr care să fie determinat de serviciul de metrologie care a acordat aprobarea (un număr de identificare).

Un model al semnului de aprobare este prevăzut la punctul 6.1.

3.2. În cazul unei aprobări CEE cu efect limitat, semnul este completat de litera P, având aceleași dimensiuni ca și litera stilizată **ε** și plasată înaintea acestei litere.

Un model al semnului de aprobare cu efect limitat este prevăzut la punctul 6.2.

▼M2

3.3. Semnul menționat la articolul 6 din prezenta directivă este identic cu semnul de aprobare CEE, cu excepția literei stilizate **ε** care este inversată în mod simetric față de axa verticală și nu poartă nici o altă indicație, cu excepția cazului în care directivele speciale stipulează altfel.

Un exemplu al acestui semn figurează la punctul 6.3.

▼B

3.4. Semnul menționat la articolul 11 din directivă este identic cu semnul de aprobare CEE amplasat într-un hexagon.

Un model al acestui semn este prevăzut la punctul 6.4.

3.5. Semnele menționate la punctele anterioare și aplicate de producător în conformitate cu dispozițiile directivei trebuie să fie vizibile, lizibile și de neșters pe fiecare mijloc de măsurare și pe fiecare dispozitiv auxiliar supus verificării. Dacă aplicarea prezintă dificultăți de ordin tehnic, se pot prevedea excepții în directivele speciale sau pot fi admise după ce s-a ajuns la un acord între serviciile de metrologie ale statelor membre.

4. **Depunerea unui model**

În cazurile prevăzute de directivele speciale, serviciul care a acordat aprobarea poate solicita, în cazul în care consideră necesar, depunerea unui model al mijlocului de măsurare pentru care s-a acordat aprobarea. În locul acestui model martor, serviciul va putea autoriza depunerea de componente ale mijlocului de măsurare, de machete sau desene și va menționa aceasta pe certificatul de aprobare CEE.

5. **Publicitatea aprobării**

▼M5

———————

▼B

5.2. În momentul notificării către părțile interesate, copiile certificatelor de aprobare CEE sunt trimise Comisiei și celorlalte state membre, care pot, de asemenea, să obțină copii ale proceselor-verbale de examinare metrologică.

5.3. Retragerea unei aprobări de model CEE și celelalte elemente care privesc întinderea și valabilitatea aprobării de model CEE fac, de asemenea, obiectul procedurii de publicitate menționate la punctele ►M5 ——————— ◄ și 5.2.

5.4. Statul membru care refuză o aprobare de model CEE informează celelalte state membre și Comisia cu privire la aceasta.

6. **Semnele privind aprobarea de model CEE**

6.1. *Semnul de aprobare de model CEE*

Exemplu:

Aprobarea de model acordată de Serviciul de metrologie al Republicii Federale Germania în 1971 (a se vedea punctul 3.1 prima liniuță).
Numărul de identificare al aprobării de model CEE (a se vedea punctul 3.1 a doua liniuță).

6.2. *Semnul aprobării de model CEE cu efect limitat*

(a se vedea punctul 3.2)

Exemplu:

Aprobarea de model CEE cu efect limitat acordată de Serviciul de metrologie al Republicii Federale Germania în 1971.
Numărul de identificare al aprobării de model CEE cu efect limitat.

▼M2

6.3. *Semnul de exceptare de la aprobarea de model CEE*

(vezi punctul 3.3)

Exemplu:

▼B

6.4. *Semnul aprobării de model CEE pentru mijloacele de măsurare exceptate de la verificarea inițială*

(a se vedea punctul 3.4)

Exemplu:

Aprobarea de model CEE acordată de Serviciul de metrologie al Republicii Federale Germania în 1971.
Numărul de identificare al aprobării de model CEE.

▼B

ANEXA II

VERIFICAREA INIȚIALĂ CEE

1. **Dispoziții generale**

1.1. Verificarea inițială CEE poate fi efectuată într-una sau mai multe etape (în general două).

1.2. Sub rezerva dispozițiilor directivelor speciale:

1.2.1. Verificarea inițială CEE se efectuează într-o etapă, în cazul mijloacelor de măsurare care constituie un întreg la livrarea din fabrică, adică mijloacele de măsurare care teoretic pot fi transferate la locul lor de instalare fără să fie necesară demontarea lor prealabilă.

1.2.2. Verificarea inițială CEE se efectuează în două sau mai multe etape pentru mijloacele de măsurare a căror funcționare corectă depinde de condițiile în care acestea sunt instalate sau utilizate.

1.2.3. Prima etapă de verificare trebuie să permită asigurarea în special a conformității mijloacelor de măsurare cu modelul aprobat sau, în cazul mijloacelor de măsurare exceptate de la aprobarea de model, a conformității cu cerințele care li se aplică.

2. **Locul verificării inițiale CEE**

2.1. Dacă directivele speciale nu menționează locul de verificare, mijloacele de măsurare care trebuie verificate într-o singură etapă sunt verificate în locul ales de către serviciul de metrologie în cauză.

2.2. Mijloacele de măsurare care trebuie verificate în două sau mai multe etape sunt verificate prin grija serviciului de metrologie teritorial competent.

2.2.1. Ultima etapă de verificare se efectuează obligatoriu la locul de instalare.

2.2.2. Celelalte etape de verificare se efectuează în conformitate cu ceea ce se prevede la punctul 2.1.

2.3. În special când verificarea are loc în afara biroului de verificare, serviciul de metrologie care efectuează verificarea poate cere solicitantului:

— să-i pună la dispoziție etaloanele, precum și mijloacele materiale adecvate și personalul auxiliar necesare verificării;

— să furnizeze o copie a certificatului de model CEE.

3. **Mărcile de verificare inițială CEE**

3.1. *Descrierea mărcilor de verificare inițială CEE*

3.1.1. Sub rezerva dispozițiilor directivelor speciale, mărcile de verificare inițială CEE care sunt aplicate în conformitate cu punctul 3.3 sunt următoarele:

3.1.1.1. Marca de verificare finală CEE este formată din două ștampile:

(a) prima ștampilă constă din litera minusculă „e” care cuprinde:

▼A1

— în jumătatea superioară, majuscula distinctivă a statului unde are loc verificarea inițială ►A3 (B pentru Belgia, D pentru Germania, DK pentru Danemarca, E pentru Spania, F pentru Franța, ►M3 EL pentru Grecia ◄, I pentru Italia, IRL pentru Irlanda, L pentru Luxemburg, NL pentru Țările de Jos, P pentru Portugalia, UK pentru Regatul Unit ►A4 , A pentru

▼A1

Austria, S pentru Suedia, FI pentru Finlanda ◄ ►A5 , CZ pentru Republica Cehă, EST penntru Estonia, CY pentru Cipru, LV pentru Letonia, LT pentru Lituania, H pentru Ungaria, M pentru Malta, PL pentru Polonia, SI pentru Slovenia, SK pentru Slovacia ◄ ►M7 , BG pentru Bulgaria, RO pentru România ◄) ◄ însoțite, dacă este nevoie, de una sau de două cifre care indică o subdiviziune teritorială sau administrativă;

▼B

— în jumătatea inferioară, numărul distinctiv al agentului sau biroului de verificare;

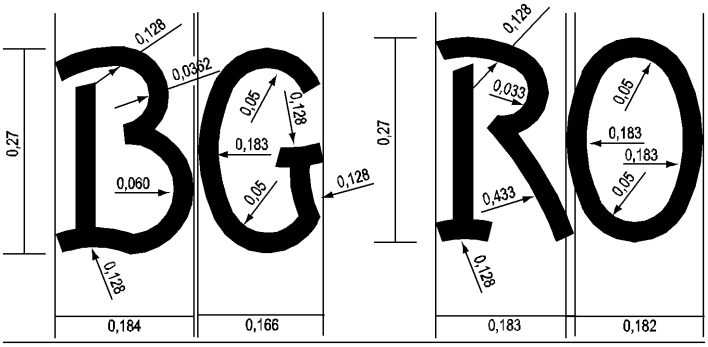
(b) a doua ștampilă constă din ultimele două cifre ale anului verificării amplasate într-un hexagon.

3.1.1.2. Marca de verificare parțială CEE constă doar din prima ștampilă. Ea servește, de asemenea, drept sigiliu.

3.2. *Forma și dimensiunile mărcilor*

3.2.1. În desenele alăturate sunt ilustrate forma, dimensiunile și conturul literelor și cifrelor pentru mărcile de verificare inițială CEE prevăzute la punctul 3.1, primele două reprezentând elementele constitutive ale ștampilei, al treilea reprezentând un exemplu de ștampilă. Dimensiunile relative ale desenelor sunt exprimate în funcție de unitatea reprezentând diametrul cercului circumscris literei minuscule „e” și câmpului hexagonal. Diametrele reale ale cercurilor circumscrise mărcilor sunt de 1,6 mm, 3,2 mm, 6,3 mm și 12,5 mm.

▼M7



▼B

3.2.2. Serviciile de metrologie ale statelor membre schimbă reciproc desenele originale ale mărcilor de verificare inițială CEE executate în conformitate cu modelele din desenele anexate.

3.3. *Aplicarea mărcilor*

3.3.1. Marca de verificare finală CEE se aplică în locul prevăzut în acest sens pe mijlocul de măsurare când acesta din urmă a fost complet verificat și a fost recunoscut ca fiind în conformitate cu cerințele CEE.

3.3.2. Marca de verificare parțială CEE se aplică:

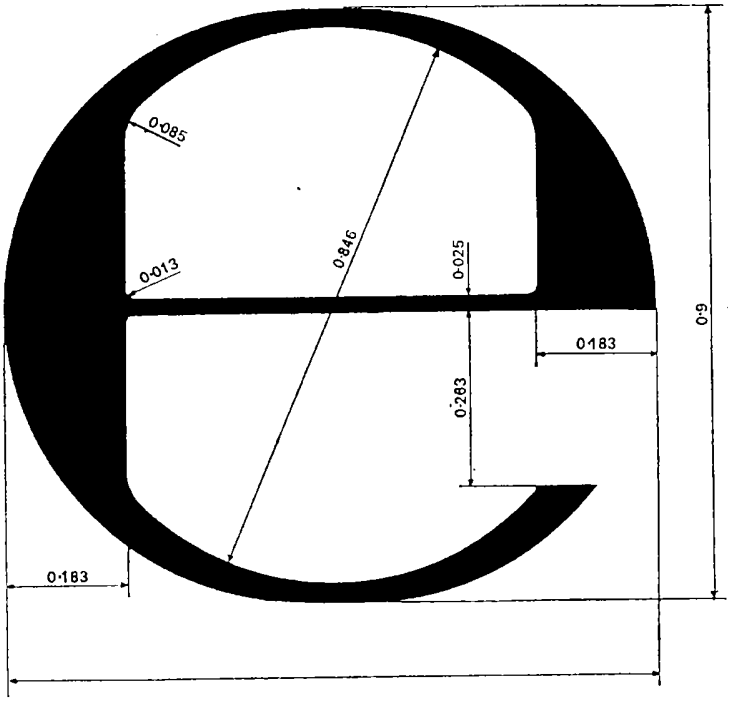
3.3.2.1. În cazul verificării în mai multe etape, pe mijlocul de măsurare sau pe componentele mijlocului de măsurare care îndeplinesc condițiile prevăzute pentru alte operațiuni decât cele care se efectuează la locul de instalare, în dreptul șuruburilor de

▼B

fixare a plăcuței pentru ștampilă sau în orice alt loc menționat în directiva specială.

3.3.2.2. Drept sigiliu, în locurile menționate în directivele speciale.

▼B



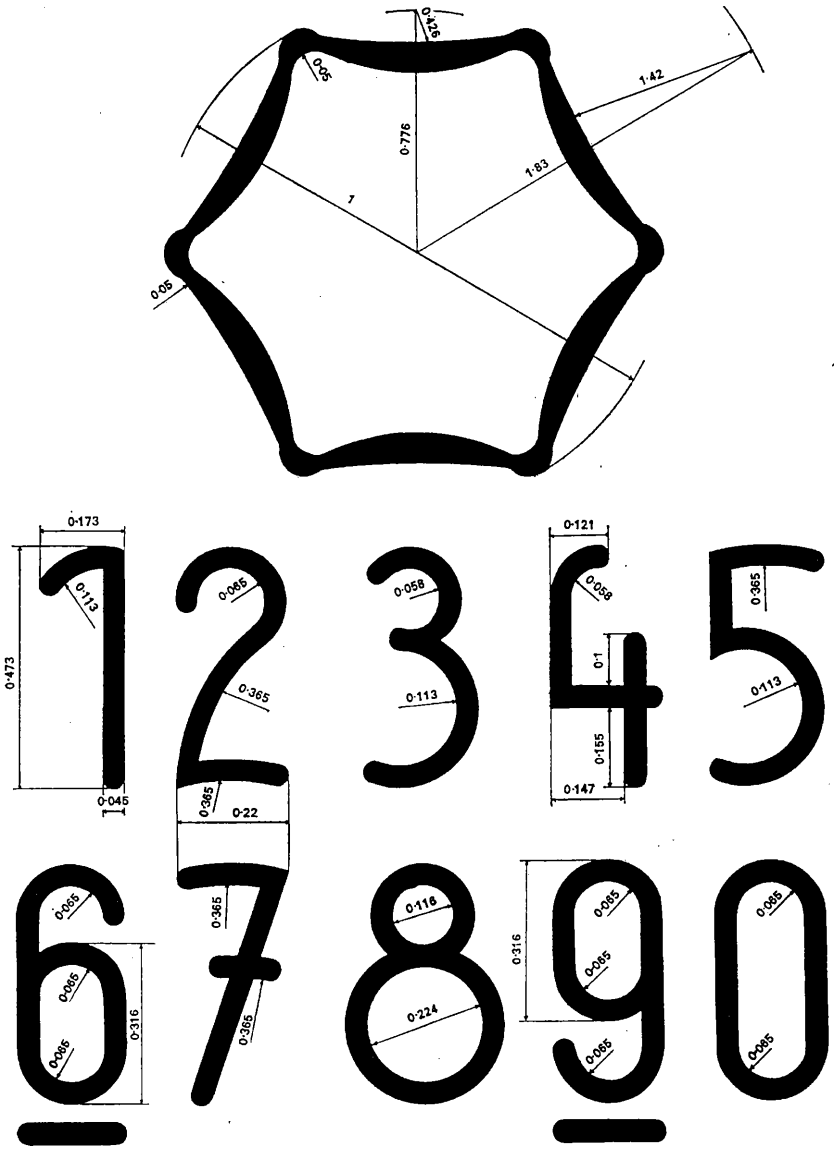
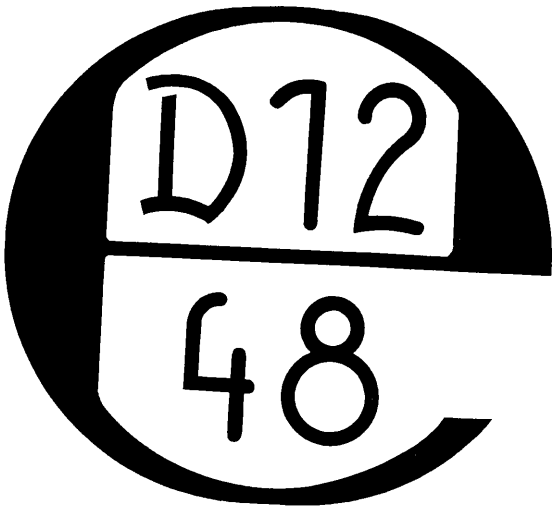
▼**B**

►(1) **M1**

►(2) (3) **M4**

►(4) **M8**

▼B


0·125
0·05
1·42
0·776
1·83
1
0·05
0·173
0·113
0·473
0·045
0·065
0·365
0·365
0·22
0·058
0·113
0·121
0·058
0·1
0·155
0·147
0·365
0·113
0·065
0·065
0·065
0·316
0·365
0·365
0·116
0·224
0·316
0·065
0·065
0·065
0·065
0·065

▼B