

COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN

COM(91) 516 def. - SYN 375

Brussel, 13 december 1991

Voorstel voor een

RICHTLIJN VAN DE RAAD

Inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de
Lid-Staten betreffende apparaten en
beveiligingssystemen bestemd voor gebruik
op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen

(door de Commissie ingediend)

TOELICHTING

I. ALGEMENE BESCHOUWINGEN

1. Doel van het voorstel

a. Regelgevingsaspecten

Het voorstel voor een richtlijn heeft ten doel de richtlijnen 76/117/EEG en 79/196/EEG (bovengronds materieel) en 82/130/EEG (mijnbouwmaterieel) alsmede de latere wijzigingen daarvan 84/47/EEG, 88/571/EEG, 90/487/EEG, 88/35/EEG en 91/269/EEG te vervangen.

Deze richtlijnen waarvan de toepassing niet zonder moeilijkheden verliep, vormden namelijk slechts een overgangsfase bij de behandeling van materieel dat kan worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen :

- de Ingevoerde harmonisatie was van het "optionele" type, hetgeen de Lid-Staten toeliet een eigen stelsel van regelgeving te handhaven naast dat van de richtlijnen. Hierbij is alleen het vrije verkeer van materieel dat aan de richtlijnen voldoet gewaarborgd. Naar aanleiding van de goedkeuring van Richtlijn 79/196/EEG heeft de Raad evenwel de Commissie verzocht de mogelijkheid te onderzoeken om in een latere fase tot een totale harmonisatie te komen en daartoe strekkende voorstellen in te dienen (zie verklaring in de notulen, doc. 4336/79 van 31 januari 1979);
- het toepassingsgebied van de bestaande richtlijnen is beperkt tot elektrisch materieel en wordt voor bovengronds materieel bepaald door de toepassing van bepaalde beveiligingswijzen. Deze stand van zaken is gebaseerd op een correctie visie in 1979 die echter geen rekening heeft kunnen houden met een aanzienlijke technologische ontwikkeling en recente ontdekkingen op het gebied van ontstekingsbronnen en daarmee samenhangende fysische verschijnselen. Bepaalde gevaren waren onbekend of werden niet als gevaarlijk beschouwd en zijn pas na grondiger onderzoek of op ervaring aan het licht gekomen.

- De technische bijlage van de richtlijnen is een strikte verwijzing naar de CENELEC-normen, waarbij de lange en kostbare procedure van het Comité voor de aanpassing aan de stand van de techniek is vereist. Dat betekent dat tussen de aanpassing van de inhoud van de normen door CENELEC en de harmonisatie daarvan krachtens een richtlijn van de Commissie vaak verschillende jaren verlopen. De fabrikant moet bijgevolg buitensporig lang wachten op de voordelen van het vrije verkeer.

- Door de verschillende behandeling van bovengronds materieel en mijnbouwmaterieel in bijzondere richtlijnen is een specifiek probleem gerezen. Het wordt namelijk moeilijk de procedures voor de aanpassing aan de stand van de techniek voor beide groepen van materieel gelijktijdig te laten verlopen, vooral omdat de respectieve comités totaal verschillend zijn (Ministeries van Industrie voor bovengronds materieel en beperkt comité van het permanent orgaan voor de veiligheid en de gezondheidsvoorwaarden in de steenkoolmijnen en andere winningsindustriën voor mijnbouwmaterieel). Ten slotte moet worden vermeld dat voor mijnbouwmaterieel de CENELEC-normen min of meer belangrijke wijzigingen hebben ondergaan die als technische bijlage bij Richtlijn 82/130/EEG zijn opgenomen. De bijzondere kenmerken van beide groepen materieel die vaak in sterke mate overeenkomen of identiek zijn kunnen echter de behandeling daarvan in twee verschillende categorieën van richtlijnen niet langer rechtvaardigen en kunnen dus in hun geheel in deze enige richtlijn worden behandeld, op voorwaarde dat wordt voorzien in aangepaste materieelcategorieën, essentiële eisen en procedures voor conformiteitsverklaring.

- Onder Richtlijn 89/392/EEG betreffende machines⁽¹⁾ vallen machines die in een omgeving met ontploffingsgevaar kunnen worden gebruikt of die zelf ontploffingsgevaar doen ontstaan (bijlage I, punt 1.5.7 - Ontploffingsgevaar). Voor deze machines is het de bedoeling met de onderhavige richtlijn de essentiële eisen in verband met dergelijke gevaren te verfijnen. Uit dat oogpunt vormt zij derhalve een specifieke richtlijn bij de Richtlijn "Machines" zoals bedoeld in artikel 1, lid 4.

(1) PB L 183 van 29.6.1989.

- Met de richtlijn wordt een tweeledig doel beoogd, namelijk enerzijds opheffing van de handelsbelemmeringen, waarvoor de optionele richtlijnen een eerste stap vormden en anderzijds de totstandbrenging van een hoog en uniform beschermingsniveau. Dat doel zou slechts ten dele worden bereikt indien eenvoudigweg genoeg zou worden genomen met de opheffing van bestaande handelsbelemmeringen zonder zich te bekommeren om de middelen waarmee het ontstaan van dergelijke belemmeringen moet worden voorkomen. Na een weinig snelle technologische ontwikkeling in de jaren zeventig wordt dank zij de Informatieprocedure van Richtlijn 83/189/EEG een toename vastgesteld van kennisgevingen van technische aard met betrekking tot aspecten of zelfs volledige sectoren op het ATEX-gebied. Voorbeelden daarvan zijn technische voorschriften betreffende de aardolie-industrie, apparatuur voor het schildersbedrijf en voor drukkerijen, maatregelen inzake elektrostatische ontladingen, bepaalde meettoestellen enz. Het bestaan van dergelijke voorschriften in slechts een aantal Lid-Staten kan op lange termijn alleen maar nadelig zijn voor het vrije verkeer van ATEX-materieel.

b. Technische aspecten

- De snelle ontwikkeling op het gebied van ontploffingsgevaar heeft het onderzoek naar andere mogelijke ontstekingsbronnen gestimuleerd. Zo konden er tot dusver 13 worden bepaald, waarvan slechts de helft van elektrische aard is :

Van voornamelijk elektrische aard zijn elektrische vonken, lichtbogen, evenwichtsstroom, elektrostatische lading, elektromagnetische golven en ioniserende straling. Van voornamelijk niet-elektrische aard zijn hete oppervlakken, vlammen en hete gassen, vonken van mechanische oorsprong, stralingen in het optische gebied, ultrageeluid, ontstekingsbronnen van chemische aard en adiabatische compressie.

Alleen rekening houden met gevaren van elektrische aard lijkt bijgevolg een minimalistische benadering die ontoereikend is om tot het hoge beschermingsniveau te komen waarvan de Commissie krachtens

artikel 100, lid 3, bij de uitwerking van haar voorstellen moet uitgaan. Bovendien is gezien het interdisciplinaire karakter van de wetenschap en de opeenstapeling van toegepaste technieken het onderscheid tussen elektrisch en niet-elektrisch materieel zeer moeilijk en per slot van rekening willekeurig.

- In het voorstel is niet alleen niet-elektrisch materieel opgenomen, maar worden bovendien de systemen geharmoniseerd die een beginnende explosie moeten stoppen of de gevolgen ervan tot een aanvaardbaar minimum moeten beperken. Het is een bekend gegeven dat het ondanks de perfectionering van het materieel onmogelijk is het ontploffingsgevaar volledig uit te sluiten. Met het oog op de algemene veiligheid dienen ook maatregelen te worden getroffen voor het geval dat zich een ontploffing voordoet. Voorts vallen hieronder ook inrichtingen die zijn opgesteld buiten de omgeving waar ontploffingsvaar kan heersen, maar waarvan de prestatie directe gevolgen heeft voor de veiligheid van het materieel dat zich in dergelijke omgeving bevindt.
- In bijlage I van de richtlijn zijn vijf categorieën van materieel (drie voor bovengronds materieel en twee voor mijnbouwmaterieel) omschreven die worden onderscheiden door de in bijlage II vermelde essentiële eisen die daarvoor gelden. De categorieën beantwoorden uit een oogpunt van constructie aan een hiërarchie in de explosiebeveiliging en hangen bijgevolg tevens samen met de passende middelen voor attestering van de overeenstemming.
- Onder de richtlijn valt ook materieel dat is bestemd voor een omgeving met ontvlambare stofmengsels. Met betrekking tot het gebruik van dergelijk materieel lopen de nationale standpunten uiteen (bepaling van zones), hetgeen dan weer in tegenstelling staat met het gebruik in een omgeving met explosieve gassen waarover in de betrokken kringen een consensus in zicht lijkt te komen. Het is niet ondenkbaar dat de constructievoorschriften een positief effect zullen hebben op aspecten die samenhangen met het gebruik en de installatie van dit materieel, een gebied dat in de toekomst moet worden geregeld door middel van richtlijnen die op artikel 118 A zijn gebaseerd.

2. Economische en sociale gevolgen

A. Economische gevolgen

Het economisch belang van ATEX-materieel is aanzienlijk. Het wordt algemeen gebruikt in sleutelsectoren van de industrie : winning van vaste (steenkool), vloeibare (aardolie) en gasvormige (aardgas) brandstoffen, chemische en metallurgische industrie, behandeling van ontvlambare organische producten (met name op het gebied van voedingsmiddelen), installaties voor de behandeling van hout en kunststoffen, drukkerijen enz. Jaarlijks worden na keuring ongeveer 2500 conformiteitscertificaten afgegeven door de aangemelde instanties voor elektrisch materieel. De koopprijs is dan ook hoog en zal in de toekomst zeker niet dalen, vooral omdat bijzondere eisen in bepaalde gevallen aanvullende proeven noodzakelijk zullen maken. Als deze proeven echter binnen de gemeenschappelijke markt niet worden herhaald zullen de kosten voor de fabrikant en indirect dus ook voor de gebruiker tot een redelijk niveau worden beperkt. Hoewel dat moeilijk kwantificeerbaar is, is het om veiligheidsredenen en om economische redenen belangrijk dat de handelsbelemmeringen worden opgeheven en dat een juist evenwicht wordt gevonden. Daarom wordt er met de richtlijn naar gestreefd een hoog veiligheidsniveau in te voeren of te handhaven, zonder dat de kosten onredelijk worden. De geharmoniseerde normen die door CEN en CENELEC zijn uitgewerkt en van grote betekenis zijn voor de rationalisering en verbetering van de produktiviteit, zullen in ruime mate bijdragen aan het succes van dit voorstel waarin de beginselen van de nieuwe aanpak ten uitvoer worden gelegd. De richtlijn zal tevens de motor vormen voor een bespoediging van de normalisatiewerkzaamheden.

B. Sociale aspecten

Dit voorstel zal geen verandering brengen in de gevestigde structuren. De globalisatie van het veiligheidsaspect waarmee grijze zones tussen niet bij elkaar aansluitende regelgevingsteksten worden vermeden, mag evenwel voor de gebruikers van dit materieel niet worden onderschat. In dit verband moet worden opgemerkt dat deze richtlijn "constructie" zal worden aangevuld met een zuster-richtlijn betreffende het gebruik van ATEX-materieel, waarvoor artikel 118 A de juridische grondslag zal vormen.

C. Raapleging van belanghebbende partijen

Bij het opstellen van deze richtlijn werd de Commissie bijgestaan door particuliere en regeringsdeskundigen. De particuliere deskundigen vertegenwoordigden voornamelijk ORGALIME (Verbindingsbureau van de Europese Metaalindustrie), CEFIC (Europese Raad van de Bonden van de Chemische Nijverheid), FIMTM (Federatie van de Metaalverwerkende en Machine-industrie), de Europese Normalisatie-instellingen CEN en CENELEC. De Union Européenne des Alcools, Eaux-de-vie et Spiritueux en de Groupement des Ensembliers Industriels hebben schriftelijk hun steun toegezegd aan het initiatief van de Commissie.

Het voorstel werd voorgelegd aan en besproken in het Raadgevend Comité voor de veiligheid, de hygiëne en de gezondheidsbescherming op de arbeidsplaats en het permanent orgaan voor de veiligheid en de gezondheidsvoorwaarden in de steenkolenmijnen en andere winningsindustrieën.

De debatten werden tevens bijgewoond door waarnemers van het secretariaat van de EVA.

II. De voorgestelde richtlijn

Het betreft een richtlijn volgens de nieuwe aanpak waarin de richtsnoeren van de resolutie van de Raad van 7 mei 1985 zijn toegepast. De richtlijn is gebaseerd op artikel 100 A van het Verdrag van Rome.

1. Toepassingsgebied

De richtlijn heeft een breed toepassingsgebied dat zowel de elektrische als de niet-elektrische sector omvat alsmede beveiligingssystemen en inrichtingen die zich buiten de plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen bevinden maar van invloed zijn op de apparatuur die daarin is opgesteld. Zoals uiteengezet in hoofdstuk I wordt een zeer grote sector van de industrie bestreken overeenkomstig de beleidslijnen die in de resolutie van de Raad van 7 mei 1985 zijn aangegeven.

2. Onderdelen

De Commissie heeft ingezien dat de behandeling van de onderdelen een probleem vormt. In artikel 1 is een definitie gegeven waarin enerzijds

de niet-autonome werking en anderzijds de essentiële bijdrage aan de veiligheid van het materieel wordt vermeld. Voor de conformiteitsbeoordeling worden de procedures gevolgd die gelden voor de categorie waarin het materieel in zijn geheel is ingedeeld. De constructeur moet de naleving van de bovengenoemde procedures bevestigen in een verklaring zonder evenwel het EG-merk op het onderdeel aan te brengen.

3. Eisen inzake veiligheid en gezondheid

A. Bijlage I - Criteria voor de indeling van de groepen van apparaten in

conformiteitscategorieën

Bijlage I van de richtlijn is in twee groepen van apparaten ingedeeld, namelijk groep I voor de mijnbouw en groep II voor bovengronds materieel. Elke groep is nog onderverdeeld in conformiteitscategorieën, namelijk 1, 2 en 3 voor bovengronds materieel, (M)1 en (M)2 voor mijnbouwmaterieel. Bij het opmaken van deze lijst is uitgegaan van de hiërarchische verhouding tussen de beveiligingsmaatregelen die op het materieel van toepassing zijn. Zo komt categorie 1 overeen met materieel dat een hoog beschermingsniveau waarborgt en derhalve kan worden gebruikt op plaatsen waar zeer waarschijnlijk ontploffingsgevaar zal heersen.

In dalende volgorde hebben de categorieën 2 en 3 betrekking op plaatsen waar met minder waarschijnlijkheid ontploffingsgevaar kan heersen. Voor materieel van groep I geldt dezelfde gedachtengang. Het begrip waarschijnlijkheid is op dit gebied van fundamenteel belang. De gebruikers dienen in hun ondernemingen zones af te bakenen waarin het vrijkomen of de aanwezigheid van ontvlambaar gas of stof zich met minder of meer waarschijnlijkheid zal voordoen. De parameters die in aanmerking worden genomen zijn in nationale voorschriften of in internationale normen vastgelegd. Een harmonisatie kan alleen plaatsvinden door middel van een op artikel 118 A gebaseerde richtlijn en valt niet in de werkingssfeer van het onderhavige voorstel. Met de daarin vermelde categorieën van eisen wordt evenwel uit een oogpunt van constructie en ontwerp een homogeen niveau van intrinsieke veiligheid van het materieel beoogd. De combinatie van materieel dat speciaal is ontworpen voor

bepaalde conformiteitscategorien en de installatie/het gebruik daarvan overeenkomstig de fabrieksaanwijzingen moet een zo hoog mogelijk veiligheidsniveau waarborgen.

In een industriële omgeving zijn de beveiligingsmaatregelen tegen explosie van ontvlambaar stof, afhankelijk van het risico, in een passende categorie ingedeeld.

Dat betekent niet dat de constructie van materieel dat is bestemd voor gebruik in een stofomgeving en die van materieel voor een gasomgeving identiek zijn. De essentiële eisen van bijlage II zijn volledig specifiek en hangen samen met de bovengenoemde bestemming. Wanneer zij in dezelfde categorie vallen betekent dat hier in de eerste plaats dat de procedures voor attestering van de overeenstemming identiek zijn. Zo wordt voorgesteld de betrokken apparaten in de categorie 1 of 3 in te delen.

B. Bijlage II - Essentiële veiligheidselen

Bijlage II bevat de algemene en bijzondere veiligheidselen waaraan apparaten, afhankelijk van de hierboven vermelde indeling, moeten voldoen. Beide bijlagen vormen dus een onafscheidelijk geheel. De gevaren hangen in beginsel rechtstreeks samen met de explosie in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen.

Voor de overige gevaren die bij voorbeeld te wijten zijn aan het gebruik van een machine in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen, gelden tevens de essentiële eisen van Richtlijn 89/392/EEG betreffende machines.

4. Procedures voor conformiteitsbeoordeling

Voor de in het artikel vermelde procedures wordt een hiërarchie gevolgd die wordt bepaald door de risiconiveaus waarvoor het materieel is bestemd. In de regel wordt aan de fabrikant de keuze gelaten om al of niet kwaliteitsborgingssystemen toe te passen.

De procedures kunnen als volgt worden samengevat :

A) Apparaten, indien nodig met inbegrip van inrichtingen die zich buiten

de omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen bevinden, maar met het

daarin opgestelde materieel zijn verbonden alsmede geïntegreerde

beveiligingssystemen

1. Groep I en II, conformiteitscategorie (M)1 en 1
hetzij EG-type-onderzoek (module B) +
- produktiekwaliteitsborging (module D)
of
- produktkeuring (module F)
hetzij volledige kwaliteitsborging (module H)
2. Groep I en II, conformiteitscategorie (M)2 en 2
EG-type-onderzoek (module B) +
- overeenstemming met het type (module C)
of
- produktkwaliteitsborging (module E)
3. Groep II, conformiteitscategorie 3
dus uitsluitend van toepassing op het gebied van de bovengrondse
industrie :
- interne fabricagecontrole (module A)

B) Beveiligingssystemen met autonome werking

EG-type-onderzoek (module B) +
- overeenstemming met het type (module C)
of
- produktkwaliteitsborging (module E)

In elk geval wordt aan de fabrikant de mogelijkheid geboden om een beroep te doen op de procedure van de EG-eeenhedskeuring (module G).

5. Middelen voor bevestiging van de overeenstemming

In het voorstel is rekening gehouden met de stand van zaken met betrekking tot het gebruik van het EG-merk. Ten einde verwarring te voorkomen en de aandacht van de gebruiker te vestigen op de bijzondere aard van het materieel, zal evenwel gebruik worden gemaakt van extra merktekens. Het betreft met name een specifiek teken in verband met de preventie van explosies, het symbool van de groep apparaten (I - mijnbouw, II - bovengrondse industrie), de conformiteitscategorie M(1), M(2), 1, 2 of 3, de aard van het explosieve mengsel (G : gas, D : stof) alsmede eventuele beperkingen inzake het gebruik of voorwaarden voor veilig gebruik.

6. Intrekking van bestaande richtlijnen

Het voorstel voor een richtlijn vervangt volledig de harmonisatie waarmee een begin was gemaakt in Richtlijnen 76/117/EEG, 79/196/EEG, 90/487/EEG en 82/130/EEG en de daaropvolgende wijzigingen die bijgevoegd zullen worden ingetrokken. Het bestaande systeem heeft niettemin in het verleden voor een beschermingsniveau gezorgd waaraan dus niet zou mogen worden geraakt. Daarom zal, na een onderzoek naar mogelijkheden tot verbetering, hetgeen is bereikt op het gebied van elektrische apparatuur zoveel mogelijk worden gehandhaafd. Het bestaande hoge niveau zal bovendien worden uitgebreid tot materieel dat op dit ogenblik nog niet onder een communautaire wetgeving valt.

7. Termijn van inwerkingtreding

De vankrachtwording van de richtlijn zal in twee fasen plaatsvinden :

- optionele vankrachtwording : 1.7.1993
- totale vankrachtwording : 1.1.2003

De optionele periode is noodzakelijk voor de totstandbrenging van eventuele bijzondere structuren voor beproeving en certificatie en ter voorkoming van massale aanvragen waardoor al te lange wachttijden ontstaan.

Hoewel op elektrisch gebied weinig wijzigingen van de beproevingsvoorzieningen noodzakelijk lijken, is dat namelijk anders voor het niet-elektrische gebied omdat daar belangrijke werkzaamheden zijn vereist, met name voor de uitwerking van geharmoniseerde normen.

RICHTLIJN VAN DE RAAD

Inzake de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de

Lid-Staten betreffende apparaten en

beveiligingssystemen bestemd voor gebruik op

plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen

DE RAAD VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Economische Gemeenschap,
Inzonderheid op artikel 100 A,

Gezien het voorstel van de Commissie⁽¹⁾,

In samenwerking met het Europese Parlement⁽²⁾,

Gezien het advies van het Economisch en Sociaal Comité⁽³⁾,

Overwegende dat het de taak van de Lid-Staten is om op hun grondgebied zorg te dragen voor de veiligheid en gezondheid van personen en, in voorkomend geval, huisdieren en goederen alsmede in het bijzonder voor die van de werknemers, met name waar het gaat om de gevaren die voortvloeien uit het gebruik van apparaten en beveiligingssystemen op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen;

(1) PB ...

(2) PB ...

(3) PB ...

Overwegende dat in de Lid-Staten dwingende voorschriften het veiligheidsniveau bepalen waaraan moet worden voldaan door apparaten en beveiligingssystemen die bestemd zijn voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen; dat het meestal om voorschriften van elektrische en niet-elektrische aard gaat die van invloed zijn op het ontwerp en de bouw van materieel dat kan worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen;

Overwegende dat de eisen waaraan het materieel moet voldoen zowel qua omvang als qua controleprocedures van Lid-Staat tot Lid-Staat verschillen; dat deze verschillen derhalve het handelsverkeer binnen de Gemeenschap belemmeren;

Overwegende dat de regelgevingsteksten tot opheffing van technische handelsbelemmeringen de nieuwe aanpak moeten volgen zoals bedoeld in de resolutie van de Raad van 7 mei 1985⁽⁴⁾, krachtens welke essentiële eisen betreffende de veiligheid en andere eisen van gemeenschappelijk belang moeten worden vastgesteld, zonder de in de Lid-Staten bestaande en gerechtvaardigde beschermingsniveaus te verlagen; dat deze resolutie voorziet in de behandeling van een zeer groot aantal produkten in één enkele richtlijn, ten einde een wildgroei van richtlijnen te voorkomen die al te vaak moeten worden gewijzigd;

Overwegende dat de bestaande richtlijnen betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de Lid-Staten inzake elektrisch materieel dat in explosieve omgeving kan worden gebruikt, een positieve ontwikkeling in de bescherming tegen explosies hebben toegebracht dank zij maatregelen in verband met de bouw van

(4) PB C 136 van 4.6.1985, blz. 1.

het materieel in kwestie en hebben bijgedragen tot de opheffing van de handelsbelemmeringen op dit gebied; dat het tegelijkertijd noodzakelijk is de bestaande richtlijnen te herzien en uit te breiden daar het bijzonder belangrijk is in een globaal verband te voorzien in alle mogelijke gevaren die aan de apparaten zijn verbonden. Dit houdt met name in dat reeds vanaf het ontwerp en in de bouwfase maatregelen in overweging moeten worden genomen die een afdoende bescherming van de gebruikers en derden waarborgen;

Overwegende dat de aard van het gevaar, de beveiligingsmaatregelen en de beproevingsmethoden vaak vrijwel gelijk of zelfs identiek zijn voor bovengronds en mijnbouwmaterieel; dat het derhalve nodig is apparaten en beveiligingssystemen van beide groepen in één enkele richtlijn te behandelen;

Overwegende dat beide bovengenoemde groepen van materieel in een groot aantal sectoren van handel en industrie worden gebruikt en van aanzienlijk economisch belang zijn;

Overwegende dat de naleving van de essentiële eisen inzake veiligheid en gezondheid een gebiedend voorschrift vormt voor het waarborgen van de veiligheid van de apparaten en beveiligingssystemen; dat deze eisen zijn onderverdeeld in algemene eisen en in aanvullende eisen waaraan apparaten en beveiligingssystemen moeten voldoen; dat met name de aanvullende eisen worden geacht rekening te houden met de bestaande of potentiële gevaren; dat daaruit voortvloeit dat

voor de apparaten en beveiligingssystemen een of meer van deze eisen zullen gelden voor zover dat noodzakelijk is voor de goede werking daarvan of van toepassing is voor het gebruik overeenkomstig hun bestemming; dat het begrip "gebruik overeenkomstig de bestemming" van fundamentele betekenis is voor de veiligheid met betrekking tot explosies bij apparaten en beveiligingssystemen; dat het onontbeerlijk is dat de fabrikant volledige informatie verstrekt; dat op het materieel tevens specifieke en duidelijke merktekens moeten worden aangebracht in verband met het gebruik daarvan in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen;

Overwegende dat momenteel een op artikel 118 A gebaseerde richtlijn is gepland betreffende werkzaamheden die worden uitgevoerd in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen; dat deze aanvullende richtlijn met name betrekking zal hebben op ontploffingsgevaar in verband met het gebruik en/of de aard van de installatie en de installatiemethoden;

Overwegende dat de eisen oordeelkundig moeten worden toegepast in de zin dat rekening moet worden gehouden met de stand van de techniek ten tijde van de bouw;

Overwegende dat in deze richtlijn derhalve alleen essentiële eisen zijn vastgesteld; dat om gemakkelijker het bewijs van de overeenstemming met de essentiële eisen te kunnen leveren het noodzakelijk is dat er Europees niveau geharmoniseerde normen zijn, in het bijzonder wat betreft de niet-elektrische aspecten van de explosiebeveiliging en dit met betrekking tot het ontwerp, de bouw en de beproeving van het materieel, zodat op grond van de naleving van de normen kan worden uitgegaan van het vermoeden dat het produkt in overeenstemming is met deze essentiële eisen; dat deze op Europees niveau geharmoniseerde normen worden uitgewerkt door particuliere instellingen en dat zij hun karakter van niet-verbindende bepalingen dienen te behouden; dat de Europese Commissie

voor Normalisatie (CEN) en het Europees Comité voor Elektrotechnische Normalisatie (CENELEC) daarom erkend zijn als bevoegde Instellingen voor de vaststelling van geharmoniseerde normen overeenkomstig de op 13 november 1984 ondertekende algemene richtsnoeren voor de samenwerking tussen de Commissie en deze beide Instellingen; dat in deze richtlijn onder een geharmoniseerde norm wordt verstaan een technische specificatie (Europese norm of harmonisatiedocument) die door een van beide of beide Instellingen is aangenomen in opdracht van de Commissie overeenkomstig de bepalingen van Richtlijn 83/189/EEG van de Raad van 28 maart 1983 betreffende een informatieprocedure op het gebied van normen en technische voorschriften⁽⁵⁾, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 88/182/EEG⁽⁶⁾, en uit hoofde van bovengenoemde algemene richtsnoeren;

Overwegende dat het, gezien de aard van de risico's die inherent zijn aan het gebruik van materieel in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen, noodzakelijk is procedures in te stellen voor de beoordeling van de overeenstemming met de essentiële eisen van de richtlijn; dat deze procedures in verhouding moeten staan tot het gevaar dat de apparaten kunnen opleveren en/of het gevaar waartegen de systemen de onmiddellijke omgeving moeten beschermen; dat bijgevolg voor elke conformiteitscategorie van het materieel een adequate procedure moet worden vastgesteld of de keuze moet worden gelaten tussen verschillende gelijkwaardige procedures; dat de in aanmerking genomen procedures volledig overeenstemmen met het besluit van de Raad van 13 december 1990⁽⁷⁾ betreffende de modules voor de verschillende fasen van de conformiteitsbeoordelingsprocedures die in de richtlijnen voor technische harmonisatie moeten worden gebruikt;

(5) PB L 109 van 26.4.1983, blz. 8.

(6) PB L 81 van 26.3.1988, blz. 75.

(7) PB L 380 van 31.12.1990, blz. 13.

Overwegende dat de Raad heeft bepaald dat het EG-merk moet worden aangebracht hetzij door de fabrikant, hetzij door diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde of, bij ontstentenis daarvan, door degene die verantwoordelijk is voor het in de handel brengen in de Gemeenschap; dat dit merkteken betekent dat het produkt in overeenstemming is met alle essentiële eisen en beoordelingsprocedures, als bepaald het communautaire recht dat op het produkt van toepassing is;

Overwegende dat het verantwoord is dat de Lid-Staten, zoals voorzien bij Artikel 100A, lid 5, van het Verdrag, voorlopige maatregelen mogen treffen tot het beperken of verbieden van het in de handel brengen of het in gebruik nemen van apparaten en beveiligingssystemen in het geval dat deze een welbepaald risico voor de veiligheid van personen en, in voorkomend geval, huisdieren of goederen, inhouden, en voor zover deze maatregelen aan een communautaire toetsingsprocedure worden onderworpen;

Overwegende dat de Raad op 18 december 1975 een kaderrichtlijn heeft goedgekeurd betreffende elektrisch materieel bestemd voor gebruik in bovengrondse "explosieve omgeving" (76/117/EEG)⁽⁸⁾, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 90/487/EEG⁽⁹⁾ en op 15 februari 1982 een richtlijn betreffende elektrisch materieel bestemd voor gebruik in explosieve omgeving van mijngashoudende mijnen (82/130/EEG)⁽¹⁰⁾, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 91/269/EEG⁽¹¹⁾; dat vanaf het begin van de werkzaamheden werd overwogen de optionele en gedeeltelijke harmonisatie waarop deze richtlijnen zijn gebaseerd om te zetten in een totale harmonisatie; dat het toepassingsgebied van bovengenoemde richtlijnen volledig onder de onderhavige richtlijn valt en dat deze richtlijnen derhalve dienen te worden ingetrokken;

(8) PB L 24 van 31.1.1976, blz. 45.

(9) PB L 270 van 2.10.1990, blz. 23.

(10) PB L 59 van 2.3.1982, blz. 10.

(11) PB L 134 van 29.5.1991.

Overwegende dat vóór 31 december 1992 de maatregelen voor de geleidelijke totstandbrenging van de Interne markt dienen te worden vastgesteld; dat de Interne markt een ruimte zonder binnengrenzen omvat waarin het vrije verkeer van goederen, personen, diensten en kapitaal is gewaarborgd;

Overwegende dat in een overgangsregeling moet worden voorzien die het mogelijk maakt materieel in de handel te brengen en in gebruik te nemen dat is vervaardigd overeenkomstig de nationale voorschriften die op de datum van vaststelling van deze richtlijn van kracht zijn,

HEEFT DE VOLGENDE RICHTLIJN VASTGESTELD :

Hoofdstuk I

Werkingsfeer, in de handel brengen en vrij verkeer

Artikel 1

1. Deze richtlijn is van toepassing op apparaten en beveiligingssystemen, bestemd voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.
2. In de werkingssfeer van deze richtlijn vallen veiligheids-, controle- en regelsystemen die bestemd zijn voor gebruik buiten de plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen, maar die noodzakelijk zijn voor of die bijdragen aan de veilige werking van apparaten en beveiligingssystemen die zich bevinden op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.

3. In deze richtlijn zijn de volgende definities van toepassing :

Apparaten en beveiligingssystemen voor gebruik overeenkomstig hun bestemming op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen

- a) Onder apparaten worden verstaan machines, materieel of alle andere vaste of mobiele inrichtingen, met inbegrip van de ingangen voor kabels en pijpen, bedieningsorganen en instrumenten, die alleen of in combinatie, continu of tijdelijk dienen voor productie, transport, opslag, meting, regeling, energieomzetting of grondstoffenverwerking en die een explosie kunnen veroorzaken.
- b) Worden beschouwd als beveiligingssystemen constructie-eenheden die zijn ontworpen om onmiddellijk een beginnende explosie te stoppen en/of om op een voldoende veiligheidsniveau de zone te beperken die wordt getroffen door de vlammen en de druk die het resultaat zijn van een explosie. De beveiligingssystemen kunnen in de apparaten zijn geïntegreerd of afzonderlijk in de handel worden gebracht als systemen met autonome functies.
- c) Worden "componenten" genoemd onderdelen die essentieel zijn voor de veilige werking van de apparaten en beveiligingssystemen maar geen autonome functie hebben.

Explosieve omgeving

Mengsels van lucht en gas, damp, nevel of stof, die onder atmosferische omstandigheden in zo'n mate ontvlambaar zijn dat een reactie, die na de ontvlaming een temperatuur- en drukstijging teweegbrengt, zich vanzelf kan voortplanten en een risico vormen.

Plaats waar ontploffingsgevaar kan heersen

Plaats waar ten gevolge van plaatselijke en bedrijfsomstandigheden een explosieve omgeving kan ontstaan.

Apparategroepen en conformiteitscategorieën

Apparaten van groep I zijn apparaten die bestemd zijn voor ondergrondse werkzaamheden in mijnen en voor de delen van bovengrondse installaties daarvan waar ten gevolge van mijngas en/of brandbaar stof ontploffingsgevaar kan heersen. Apparaten van groep II zijn apparaten die bestemd zijn om te worden gebruikt op andere plaatsen waar ten gevolge van de explosieve omgeving ontploffingsgevaar kan heersen.

De conformiteitscategorieën met betrekking tot de vereiste beschermingsniveaus zijn in bijlage I omschreven.

De apparaten en beveiligingssystemen kunnen zijn ontworpen voor een bijzondere explosieve omgeving. In dat geval worden zij van de desbetreffende merktekens voorzien.

Gebruik overeenkomstig de bestemming

Gebruik van apparaten en beveiligingssystemen overeenkomstig de apparategroep, de conformiteitscategorie alsmede overeenkomstig alle door de constructeur verstrekte aanwijzingen die noodzakelijk zijn om de veiligheid van de apparaten te waarborgen.

4. Van de werkingssfeer van deze richtlijn zijn uitgesloten :

- . medische hulpmiddelen bestemd voor gebruik in een medische omgeving,
- . apparaten en beveiligingssystemen wanneer het explosiegevaar uitsluitend te wijten is aan de aanwezigheid van explosieve stoffen of onstabiele chemische stoffen,
- . zeeschepen en mobiele offshore-installaties alsmede de uitrusting aan boord van deze schepen of installaties,

- . vervoermiddelen, dat wil zeggen voertuigen en aanhangwagens daarvan die uitsluitend zijn bestemd voor het vervoer van personen in de lucht, via het wegen- of spoorwegnet of op het water en vervoermiddelen, voor zover deze zijn ontworpen voor het vervoer van goederen in de lucht, via het openbare wegen- of spoorwegnet of op het water. Zijn niet uitgesloten voertuigen die worden gebruikt in de ertswinningsindustrie.

Artikel 2

1. De Lid-Staten treffen alle dienstige maatregelen om ervoor te zorgen dat de apparaten en beveiligingssystemen zoals bedoeld in deze richtlijn uitsluitend in de handel gebracht en in bedrijf gesteld kunnen worden, indien zij geen gevaar opleveren voor de veiligheid en de gezondheid van personen en, in voorkomend geval, huisdieren of goederen, wanneer zij op passende wijze worden geïnstalleerd en onderhouden en overeenkomstig hun bestemming worden gebruikt.
2. Deze richtlijn doet geen afbreuk aan de bevoegdheid van de Lid-Staten om met inachtneming van de bepalingen van het Verdrag de eisen vast te stellen die zij noodzakelijk achten voor de bescherming van personen en inzonderheid werknemers die gebruik maken van de betreffende apparaten en beveiligingssystemen, op voorwaarde dat deze apparaten en beveiligingssystemen geenszins wijzigingen ondergaan ten opzichte van de bepalingen van deze richtlijn.
3. De Lid-Staten staan toe dat tijdens beurzen, exposities, demonstraties enz. apparaten en beveiligingssystemen tentoongesteld worden die niet in overeenstemming zijn met de bepalingen van deze richtlijn, mits op een zichtbaar bord is aangegeven dat zij niet aan de eisen voldoen en niet te koop zijn, tenzij ze door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde ermee in overeenstemming worden gebracht. Bij demonstraties moeten alle nodige veiligheidsmaatregelen worden genomen om de bescherming van personen te waarborgen.

Artikel 3

De in artikel 1 bedoelde apparaten en beveiligingssystemen moeten voldoen aan de in bijlage II opgenomen essentiële veiligheids- en gezondheidseisen die daarop van toepassing zijn, rekening houdende met de bestemming van deze apparaten en beveiligingssystemen.

Artikel 4

1. De Lid-Staten mogen op hun grondgebied het in de handel brengen en in bedrijf stellen van apparaten en beveiligingssystemen die aan de bepalingen van deze richtlijn voldoen, niet verbieden, beperken of belemmeren.
2. De Lid-Staten mogen het in de handel brengen van componenten niet verbieden, beperken of belemmeren wanneer deze vergezeld gaan van een in artikel 8, lid 4 bedoelde schriftelijke verklaring van overeenstemming en bestemd zijn om te worden ingebouwd in een apparaat of beveiligingssysteem in de zin van deze richtlijn.

Artikel 5

1. Apparaten en beveiligingssystemen die kunnen worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen worden door de Lid-Staten geacht in overeenstemming te zijn met de in artikel 3 bedoelde essentiële veiligheids- en gezondheidseisen, wanneer deze apparaten en systemen in overeenstemming zijn met :
 - a) de desbetreffende nationale normen die de omzetting zijn van geharmoniseerde normen waarvan de referenties in het Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen zijn gepubliceerd. De Lid-Staten publiceren de referenties van de nationale normen die omzettingen zijn van de geharmoniseerde normen.
 - b) of de in lid 2 bedoelde desbetreffende nationale normen, indien op de onder deze normen vallende gebieden geen enkele geharmoniseerde norm bestaat.

2. De Lid-Staten delen aan de Commissie de tekst mede van de in lid 1, onder b) bedoelde nationale normen die zij in overeenstemming achten met de in artikel 3 bedoelde essentiële eisen. Overeenkomstig de procedure van artikel 6, lid 2 deelt de Commissie aan de Lid-Staten de normen mede die onder de hierboven genoemde kunnen worden geacht in overeenstemming te zijn met de in artikel 3 bedoelde essentiële veiligheids-eisen.

Artikel 6

1. Wanneer een Lid-Staat of de Commissie van mening is dat de in artikel 5, lid 1 bedoelde geharmoniseerde normen niet geheel voldoen aan de in artikel 3 bedoelde essentiële veiligheids- en gezondheidseisen, legt de Commissie of de Lid-Staat de kwestie met een toelichting voor aan het bij Richtlijn 83/189/EEG ingestelde permanent comité, hierna te noemen het "Comité". Het Comité brengt onverwijld advies uit.

Afhankelijk van het advies van het Comité deelt de Commissie de Lid-Staten mede of de betreffende normen al dan niet uit de in artikel 5, lid 1 bedoelde publikaties mogen worden verwijderd.

2. Na ontvangst van de in artikel 5, lid 2 bedoelde mededeling wint de Commissie het advies van het Comité in. Volgens het advies van het Comité deelt de Commissie binnen een bepaalde termijn aan de Lid-Staten mede of de betreffende nationale norm al dan niet conform kan worden geacht en, zo ja, of een nationale publikatie van de bronnen noodzakelijk is. De Commissie publiceert deze tevens in het Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen.

Artikel 7

1. Wanneer een Lid-Staat vaststelt dat apparaten en beveiligingssystemen die van het EG-merk van overeenstemming zijn voorzien en correct geïnstalleerd, onderhouden en voor het doel waarvoor ze bestemd zijn gebruikt worden, de veiligheid van personen en, in voorkomend geval, van huisdieren of goederen in gevaar dreigt te brengen, neemt hij alle voorlopige maatregelen om deze apparaten en beveiligingssystemen uit de handel te nemen of om het in de handel brengen en het in bedrijf stellen ervan te verbieden of te beperken.

De Lid-Staat stelt de Commissie onmiddellijk van deze maatregel in kennis en geeft de redenen van zijn besluit aan, met name of het gebrek aan overeenstemming voortvloeit uit :

- a) het niet in acht nemen van de in artikel 3 bedoelde essentiële eisen, wanneer het apparaat of het beveiligingssysteem niet voldoet aan de in artikel 5, lid 1 bedoelde normen;
- b) een verkeerde toepassing van de in artikel 5, lid 1 bedoelde normen;
- c) een leemte in de in artikel 5, lid 1 bedoelde normen zelf.

Deze maatregelen zijn van toepassing tot het in werking treden van de in bedoelde handeling.

- 2. De in uitvoering van lid 1 genomen maatregelen worden met een handeling van de Commissie bevestigd en uitgebreid, desgevallend gewijzigd, tot het geheel van de Gemeenschap danwel opgeheven.

Evenwel, als de maatregelen genomen in uitvoering van lid 1 door het bestaan van lacunes in de in artikel 5 bedoelde normen, worden gemotiveerd, is de procedure van artikel 6, lid 2, van toepassing.

- 3. Wanneer een apparaat of een beveiligingssysteem dat niet in overeenstemming is, het EG-merk van overeenstemming draagt, neemt de bevoegde Lid-Staat passende maatregelen tegen degene die het merkteken heeft aangebracht en stelt hij de Commissie en de overige Lid-Staten daarvan in kennis.
- 4. De Commissie zorgt ervoor dat de Lid-Staten op de hoogte worden gehouden van het verloop en de resultaten van de procedure.

HOOFDSTUK II

Procedures voor conformiteitsbeoordeling

Artikel 8

1. Voor de beoordeling van de conformiteit van apparaten, met inbegrip van, indien nodig, de in artikel 1, lid 2 bedoelde inrichtingen alsmede van geïntegreerde beveiligingssystemen gelden de volgende procedures :

a) apparaten van groep I en II, conformiteitscategorie (M)1 en 1

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet, om het EG-merk aan te brengen, naar eigen keuze :

- I) ofwel de procedure van het EG-typeonderzoek (als bedoeld in bijlage III) volgen in combinatie met :
 - de procedure betreffende de produktiekwaliteitsborging (als bedoeld in bijlage IV)of
 - de procedure betreffende de produktkeuring (als bedoeld in bijlage V).

II) ofwel de volledige kwaliteitsborgingsprocedure volgen, met inbegrip van het onderzoek van het ontwerp (als bedoeld in bijlage IX).

b) apparaten van groep I en II, conformiteitscategorie M(2) en 2

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet, om het EG-merk aan te brengen, de procedure van het EG-typeonderzoek (als bedoeld in bijlage III) volgen in combinatie met :

- de procedure betreffende de overeenstemming met het type (als bedoeld in bijlage VI)

of

- de procedure betreffende de produktkwaliteitsborging (als bedoeld in bijlage VII).

c) apparaten van groep II, conformiteitscategorie 3

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde moet, om het EG-merk aan te brengen, de procedure betreffende de interne fabricagecontrole (als bedoeld in bijlage VIII) toepassen.

d) Eenhedskeuring

De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde kan, om het EG-merk aan te brengen, de procedure van de EG-eenhedskeuring (als bedoeld in bijlage X) volgen.

2. Voor beveiligingssystemen met autonome functies moet het bewijs van overeenstemming worden geleverd overeenkomstig punt 1b) of 1d).
3. De in lid 1 vermelde procedures, met uitzondering van het aanbrengen van het EG-merk, zijn van toepassing op de in artikel 4, lid 2 bedoelde componenten. De fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gevolmachtigde moet een schriftelijke verklaring van overeenstemming afgeven tot bevestiging van

de overeenstemming van deze componenten met de bepalingen van deze richtlijn die daarop van toepassing zijn en met vermelding van de kenmerken van deze componenten alsmede van de voorwaarden voor het inbouwen in een apparaat of beveiligingssysteem die bijdragen aan de naleving van de essentiële eisen die voor de afgewerkte apparaten of beveiligingssystemen gelden.

4. De documenten en de briefwisseling met betrekking tot de in de bovenstaande leden bedoelde procedures worden opgesteld in één van de officiële talen van de Lid-Staat waar deze procedures zich voltrekken of in een taal die door de aangemelde instantie wordt aanvaard.
5. Wanneer de apparaten en beveiligingssystemen zijn onderworpen aan andere communautaire richtlijnen die op andere aspecten betrekking hebben, geeft het in artikel 10 bedoelde EG-merk van overeenstemming in dat geval aan dat de apparaten en beveiligingssystemen tevens aan de desbetreffende bepalingen van deze andere richtlijnen voldoen.

Artikel 9

1. De Lid-Staten delen de andere Lid-Staten en de Commissie mee welke instanties ze hebben aangewezen om de opdrachten met betrekking tot de in artikel 8 bedoelde procedures uit te voeren alsook de specifieke taken waarvoor de instanties werden aangewezen. In deze richtlijn worden die instanties "aangemelde instanties" genoemd.
De Commissie publiceert in het Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen een lijst van deze aangemelde instanties met het identificatienummer dat zij hun heeft toegekend alsook de taken waarvoor zij werden aangemeld. De Commissie draagt zorg voor de bijwerking van deze lijst.
2. De Lid-Staten hanteren voor de aanwijzing van de instanties de in bijlage XII vermelde minimum criteria. De instanties die voldoen aan de criteria welke zijn vastgelegd in de desbetreffende geharmoniseerde normen, worden geacht aan de relevante minimum criteria te voldoen.

3. Een Lid-Staat die een Instantie heeft aangemeld moet die aanmelding intrekken indien hij vaststelt dat die Instantie niet meer aan de in lid 2 bedoelde criteria voldoet. Hij stelt de andere Lid-Staten en de Commissie daarvan onmiddellijk in kennis.
4. De aangemelde Instantie en de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde stellen in onderlinge overeenstemming de termijnen vast voor de voltooiing van de in de bijlagen bedoelde beoordelings- en keuringswerkzaamheden.

HOOFDSTUK III

Merk van overeenstemming

Artikel 10

1. Het EG-merk van overeenstemming alsmede de specifieke merktekens, als afgebeeld in bijlage XI, moeten op een zichtbare, leesbare en onuitwisbare wijze worden aangebracht op het apparaat of het beveiligingssysteem en, voor zover dat uitvoerbaar en toepasselijk is, op de commerciële verpakking alsook op de gebruiksaanwijzing.

Het EG-merk moet vergezeld zijn van het identificatienummer van de aangemelde Instantie die belast is met de uitvoering van de in de bijlagen IV, V, VI, VII, IX en X bedoelde procedures alsook van de laatste twee cijfers van het jaar waarin het merkteken is aangebracht.

2. Het is verboden merktekens of opschriften aan te brengen die kunnen worden verward met het EG-merk van overeenstemming of met de in bijlage XI omschreven aanvullende specifieke merktekens.

Artikel 11

Wanneer door een Lid-Staat of door een aangemelde instantie wordt vastgesteld dat het EG-merk van overeenstemming onrechtmatig werd aangebracht, moet deze vaststelling tot gevolg hebben dat het in de handel brengen van het betrokken apparaat of beveiligingssysteem wordt verboden of gestaakt.

HOOFDSTUK IV

Slotbepalingen

Artikel 12

Ieder krachtens deze richtlijn genomen besluit dat ertoe leidt dat het in de handel brengen en/of het in bedrijf stellen van een apparaat of een beveiligingssysteem wordt beperkt of verboden of dat het uit de handel nemen ervan oplegt, moet nauwkeurig worden gemotiveerd. Het wordt zo spoedig mogelijk aan de belanghebbende medegedeeld met vermelding van de rechtsmiddelen die volgens de in de betrokken Lid-Staat geldende wetgeving openstaan alsmede van de termijnen waarbinnen deze rechtsmiddelen moeten worden ingesteld.

Artikel 13

De Lid-Staten zien erop toe dat alle bij de toepassing van deze richtlijn betrokken partijen alle informatie die ze voor de uitoefening van hun taak hebben gekregen, vertrouwelijk behandelen. Dit geldt niet voor de verplichtingen van de Lid-Staten en de aangemelde instanties met betrekking tot wederzijdse informatie en verspreiding van waarschuwingen.

Artikel 14

1. Richtlijn 76/117/EEG⁽¹⁾ en Richtlijn 79/196/EEG⁽²⁾, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 90/487/EEG⁽³⁾ alsmede Richtlijn 82/130/EEG⁽⁴⁾, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 91/269/EEG⁽⁵⁾, worden per (1 juli 1996) ingetrokken.
2. De EEG-certificaten van overeenstemming met de geharmoniseerde normen die zijn verkregen overeenkomstig de voorschriften van de in het bovenstaande lid vermelde richtlijnen blijven echter geldig tot 31 december 2002, met dien verstande dat zij alleen geldig zullen zijn voor de overeenstemming met de geharmoniseerde normen die in de genoemde richtlijnen zijn aangegeven.
3. De Lid-Staten treffen de nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat de aangemelde instanties die krachtens artikel 8, leden 1 tot en met 3, zijn belast met het beoordelen van de overeenstemming van elektrisch materieel dat reeds vóór de inwerkingtreding van deze richtlijn in de handel was, rekening houden met de beschikbare resultaten van proeven en keuringen die al op grond van de genoemde richtlijnen werden verricht.

(1) PB L 24 van 31.1.1976.
(2) PB L 43 van 20.2.1979.
(3) PB L 270 van 2.10.1990.
(4) PB L 59 van 2.3.1982.
(5) PB L 134 van 29.5.1991.

Artikel 15

1. De Lid-Staten dienen vóór [31 december 1992] de wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen vast te stellen en bekend te maken die nodig zijn om aan deze richtlijn te voldoen. Zij stellen de Commissie hiervan onmiddellijk in kennis.

Wanneer de Lid-Staten deze bepalingen aannemen, wordt in die bepalingen naar de onderhavige richtlijn verwezen of wordt hiernaar verwezen bij de officiële bekendmaking van die bepalingen. De regels voor deze verwijzing worden door de Lid-Staten vastgesteld.

Zij passen deze bepalingen toe vanaf [1 juli 1993].

2. De Lid-Staten staan evenwel voor het tijdvak tot [31 december 2002] het in de handel brengen en het in bedrijf stellen toe van apparaten en beveiligingssystemen die voldoen aan de nationale voorschriften die op de datum van vaststelling van deze richtlijn op hun grondgebied van kracht zijn.

Artikel 16

Deze richtlijn is gericht tot de Lid-Staten.

Gedaan te Brussel,

Voor de Raad

de Voorzitter

BIJLAGE I

CRITERIA TER BEPALING VAN DE INDELING VAN DE GROEPEN APPARATEN IN CONFORMITEITSCATEGORIEËN

1. Apparaten van groep I

- a) Conformiteitscategorie (M)1 : Deze categorie omvat apparaten die zijn ontworpen en, indien nodig, zijn voorzien van aanvullende bijzondere beveiligingsmiddelen om te kunnen werken binnen het gebied van de door de fabrikant opgegeven bedrijfsparameters die op een hoog beschermingsniveau zijn gebaseerd met het oog op het gebruik daarvan overeenkomstig hun bestemming voor ondergrondse werkzaamheden in mijnen en delen van de bovengrondse installaties daarvan waar door de aanwezigheid van mijngas en/of brandbaar stof ontploffingsgevaar heerst.

Apparaten van deze categorie moeten om veiligheidsredenen blijven functioneren in een explosieve omgeving en worden derhalve gekenmerkt door explosiebeveiligingsmiddelen die zodanig onderling onafhankelijk zijn dat :

- Indien een van de middelen uitvalt, tenminste een tweede beveiligingsmiddel een voldoende veiligheidsniveau waarborgt of
- Indien zich twee onderling onafhankelijke storingen voordoen, een voldoende veiligheidsniveau wordt gewaarborgd.

Apparaten die in deze conformiteitscategorie vallen voldoen aan de aanvullende eisen als bedoeld in bijlage II 2.0.1.

- b) Conformiteitscategorie (M)2 : Deze categorie omvat apparaten die zijn ontworpen om te kunnen functioneren binnen het gebied van de door de fabrikant opgegeven bedrijfsparameters die zijn gebaseerd op een verhoogd beschermingsniveau met het oog op het gebruik daarvan overeenkomstig hun bestemming voor ondergrondse werkzaamheden in mijnen en delen van de bovengrondse installaties daarvan waar door de aanwezigheid van mijngas en/of brandbaar stof ontploffingsgevaar kan heersen.

De explosiebeveiligingsmethoden bij apparaten van deze categorie waarborgen een veiligheidsniveau dat bij bedrijf zonder storingen bevredigend is, zelfs onder de moeilijkste bedrijfsomstandigheden, met name die welke voortvloeien uit een zware belasting van het apparaat en veranderlijke omgevingscondities.

Apparaten die in deze conformiteitscategorie vallen, voldoen aan de aanvullende eisen als bedoeld in bijlage II 2.0.2.

2. Apparaten van groep II

a) Conformiteitscategorie 1 :

Deze categorie omvat apparaten die zijn ontworpen om te kunnen werken binnen het gebied van de door de fabrikant opgegeven bedrijfsparameters die op een hoog beschermingsniveau zijn gebaseerd met het oog op het gebruik daarvan overeenkomstig hun bestemming. Deze apparaten bevinden zich in een omgeving waar door de aanwezigheid van gas, damp, nevel en zwevende stofdeeltjes naar alle waarschijnlijkheid ontploffingsgevaar zal heersen.

Apparaten van deze categorie worden gekenmerkt door explosiebeveiligingsmiddelen die zodanig onderling onafhankelijk zijn dat :

- Indien één van de middelen uitvalt, tenminste een tweede beveiligingsmiddel een voldoende veiligheidsniveau waarborgt

of

- Indien zich twee onderling onafhankelijke storingen voordoen, een voldoende veiligheidsniveau is gewaarborgd.

Apparaten die in deze conformiteitscategorie vallen voldoen aan de in bijlage II 2.1 bedoelde eisen.

b) Conformiteitscategorie 2 :

Deze categorie omvat apparaten die zijn ontworpen om te kunnen functioneren binnen het gebied van de door de fabrikant opgegeven bedrijfsparameters die op een verhoogd beschermingsniveau zijn gebaseerd met het oog op het gebruik daarvan overeenkomstig hun bestemming. Dit gebruik vindt plaats in een omgeving waar door de aanwezigheid van gas, damp of nevel waarschijnlijk ontploffingsgevaar zal heersen.

De explosiebeveiligingsmiddelen bij apparaten van deze categorie functioneren zodanig dat zij een voldoende veiligheidsniveau waarborgen, zelfs bij storingen van het apparaat of onder gevaarlijke bedrijfsomstandigheden waarmee gewoonlijk rekening moet worden gehouden. Apparaten die in deze conformiteitscategorie vallen voldoen aan de aanvullende eisen als bedoeld in bijlage II 2.2.

c) Conformiteitscategorie 3 :

Deze categorie omvat apparaten die zijn ontworpen om te kunnen werken binnen het gebied van de door de fabrikant opgegeven bedrijfsparameters die op een normaal beschermingsniveau zijn gebaseerd met het oog op het gebruik daarvan overeenkomstig hun bestemming. Dit gebruik vindt plaats in een omgeving waar het weinig waarschijnlijk is dat er door de aanwezigheid van gas, damp, nevel, zwevende of neergeslagen stofdeeltjes ontploffingsgevaar zal heersen.

Het ontwerp van apparaten van deze categorie waarborgt een voldoende veiligheidsniveau bij bedrijf zonder storingen.

Apparaten die in deze conformiteitscategorie vallen voldoen aan de aanvullende eisen als bedoeld in bijlage II 2.3.

BIJLAGE II

ESSENTIËLE VEILIGHEIDS- EN GEZONDHEIDSEISEN BETREFFENDE HET ONTWERP EN DE BOUW VAN APPARATEN EN BEVEILIGINGSSYSTEMEN BESTEMD VOOR GEBRUIK OP PLAATSEN WAAR ONTPLOFFINGSGEVAAR KAN HEERSEN

OPMERKINGEN VOORAF

- A. De voorschriften beantwoorden aan de technische kennis die op het gegeven ogenblik algemeen beschikbaar is en die in de praktijk is aangenomen. Er dient rekening mee te worden gehouden dat de technische kennis onderhevig is aan snelle ontwikkelingen; de aanpassing daaraan dient zo spoedig mogelijk te geschieden.
- B. Voor de in artikel 1, lid 2 bedoelde inrichtingen gelden de essentiële eisen alleen voor zover deze noodzakelijk zijn voor de veilige werking en bediening van deze inrichtingen.
1. Gemeenschappelijke eisen voor apparaten en beveiligingssystemen
- 1.0. Algemene eisen
- 1.0.1. Principes van de geïntegreerde explosiebeveiliging

In het ontwerp van apparaten en beveiligingssystemen die zijn bestemd om te worden gebruikt in een omgeving waar ontploffingsgevaar kan heersen, moet de explosiebeveiliging zijn geïntegreerd.

De constructeur neemt met het oog hierop maatregelen om :

- in de eerste plaats, indien mogelijk, te voorkomen dat de apparaten en beveiligingssystemen zelf een explosieve omgeving doen ontstaan;
- de ontvlaming van een explosieve omgeving te verhinderen, rekening houdend met de aard van elke elektrische of niet-elektrische ontstekingsbron;
- ingeval zich ondanks alles een explosie voordoet die direct of indirect personen en/of de omgevende ruimte in gevaar kan brengen, deze onmiddellijk te stoppen en/of op een bevredigend veiligheidsniveau de zone te beperken die wordt getroffen door de vlammen en de druk die door een explosie worden veroorzaakt.

1.0.2. Bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen moet worden uitgegaan van een analytisch onderzoek naar mogelijke fouten, ten einde gevaarlijke bedrijfsomstandigheden van de apparaten en systemen zoveel mogelijk te vermijden. Er dient rekening te worden gehouden met een eventueel verkeerd gebruik dat redelijkerwijze kan worden verwacht.

1.0.3. Bijzondere voorwaarden voor controle en onderhoud

Bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen die aan bijzondere voorwaarden inzake controle en onderhoud zijn onderworpen, dient van deze voorwaarden te worden uitgegaan.

1.0.4. Omgevingscondities

Bij het ontwerpen en de bouw van apparaten en beveiligingssystemen dient te worden uitgegaan van de bestaande of te verwachten omgevingscondities.

1.0.5. Aanvullende bijzondere merktekens

Met het oog op identificatie moeten alle apparaten en beveiligingssystemen alsmede de voornaamste componenten en instrumenten daarvan volledig en ondubbelzinnig van merktekens zijn voorzien overeenkomstig bijlage XI indien dat noodzakelijk blijkt voor het beoordelen van de veiligheidsaspecten.

1.0.6. Gebruiksaanwijzing

Voor apparaten en beveiligingssystemen dient in één van de talen van het land waar ze worden gebruikt een gebruiksaanwijzing te worden opgesteld die met het materieel wordt verstrekt; deze gebruiksaanwijzing moet alle voor de veiligheid van de installatie noodzakelijke gegevens bevatten die het mogelijk maken met kennis van zaken te besluiten of een apparaat van een bepaalde categorie of een beveiligingssysteem zonder gevaar kan worden gebruikt op het beoogde gebied en onder de geplande bedrijfsomstandigheden. Hieronder vallen bij voorbeeld gegevens betreffende :

- de apparatengroep en de conformiteitscategorie;
- de inbedrijfstelling, het onderhoud, de inspectie, het proefdraaien, de reparaties, de toegestane werkzaamheden en het afstellen;

- elektrische en drukgegevens of andere grenswaarden;
- maximale oppervlakttemperaturen;
- eventueel bijzondere gebruiksomstandigheden, inclusief aanwijzingen in verband met een mogelijk verkeerd gebruik indien de ervaring heeft uitgewezen dat het kan voorkomen.

1.1. Eigenschappen van materialen

1.1.1. De voor de bouw van de apparaten en beveiligingssystemen gebruikte materialen moeten het ontstaan van een explosie verhinderen, rekening houdend met de te verwachten bedrijfsbeperkingen.
Voor zover de fabrikant kan voorzien mogen zich tussen de gebruikte materialen en de ontvlambare stoffen geen reacties voordoen die de explosiebeveiliging kunnen aantasten.

1.1.2. Er dient met name, voor zover noodzakelijk, rekening te worden gehouden met de corrosiebestendigheid, de slijtvastheid, het elektrostatische geleidingsvermogen, de schokbestendigheid en de veroudering van de materialen alsmede met het effect van temperatuurschommelingen op de materialen door de keuze van geschikte combinaties van materialen.

1.2. Ontwerp en fabricage

1.2.1. Voorschriften inzake de explosiebeveiligingstechniek

Bij het ontwerpen en bouwen van apparaten en beveiligingssystemen moet zodanig rekening worden gehouden met de voorschriften inzake de explosiebeveiligingstechniek dat zij gedurende de gehele te verwachten levensduur veilig kunnen functioneren.

1.2.2. De oorspronkelijk gemonteerde of vervangingscomponenten die voor de apparaten en beveiligingssystemen zijn bestemd, moeten zodanig zijn ontworpen en vervaardigd dat zij een bedrijfsveiligheid vertonen die aangepast is aan het gebruik waarvoor ze zijn bestemd, rekening houdend met de explosiebeveiliging, indien zij volgens de fabrieksaanwijzingen zijn gemonteerd.

1.2.3. Gesloten constructie

Ten einde de ontwikkeling van een explosieve omgeving te voorkomen of te beperken moet voor apparaten waaruit ontvlambare stoffen kunnen vrijkomen zoveel mogelijk een gesloten constructiewijze worden gebruikt.

1.2.4. Voorkomen van lekken

Er moet zoveel mogelijk worden vermeden dat ontvlambare stoffen via openingen of lekken uit gesloten apparaten ontsnappen, ten einde te voorkomen dat de naar buiten stromende mengsels door de toevoer van lucht buiten de apparaten een explosieve omgeving of een stofafzetting vormen.

Voor zover dat technisch haalbaar is moet in een zo lekdicht mogelijke sluiting worden voorzien op de plaatsen waar ontvlambare stoffen in de apparaten worden ingebracht of daaraan worden onttrokken.

1.2.5. Voorkomen van stofafzetting

Apparaten en beveiligingssystemen die in stoffige zones worden gebruikt, moeten zodanig zijn ontworpen dat de stofafzetting op hun oppervlak zo beperkt mogelijk is om ontvlaming te voorkomen.

Zij moeten gemakkelijk te reinigen zijn.

1.2.6. Extra beveiligingsinrichtingen

Apparaten en beveiligingssystemen waarvan wordt aangenomen dat zij bij gebruik overeenkomstig hun bestemming bij voorbeeld worden blootgesteld aan grotere mechanische gevaren of aan trillingen, moeten, indien nodig, zijn voorzien van extra beveiligingsinrichtingen.

De apparaten moeten bestand zijn tegen de belastingen waaraan zij onderhevig zijn zonder afbreuk te doen aan de explosiebeveiliging.

1.2.7. Openen zonder gevaar

Indien de apparaten en beveiligingssystemen in een kast of een mantel zijn aangebracht, mogen deze alleen kunnen worden geopend met behulp van gereedschap of passende beveiligingsmiddelen.

1.2.8. Beveiliging tegen andere gevaren

Apparaten en beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat elk gevaar voor verwondingen of andere schade die kan worden veroorzaakt, met name elektrocutiegevaar, wordt vermeden.

Wanneer voor apparaten en beveiligingssystemen de in dit punt bedoelde gevaren geheel of ten dele onder andere communautaire richtlijnen vallen, is deze richtlijn niet van toepassing of houdt zij op van toepassing te zijn voor deze apparaten en beveiligingssystemen en voor deze gevaren zodra die bijzondere richtlijnen in werking treden.

1.3. Mogelijke ontstekingsbronnen

1.3.1. Gevaren als gevolg van mogelijke ontstekingsbronnen

Vonken, vlammen, lichtbogen, hoge oppervlaktemperaturen, vrijkomen van akoestische energie, stralingen in het optische gebied, elektromagnetische golven of andere mogelijke ontstekingsbronnen die ontbranding kunnen veroorzaken, mogen zich niet voordoen.

1.3.2. Gevaren als gevolg van statische elektriciteit

Met behulp van geschikte middelen moeten elektrostatische ladingen worden voorkomen die gevaarlijke ontladingen kunnen veroorzaken.

1.3.3. Gevaren als gevolg van elektrische stoor- en lekstroom

Er moet worden vermeden dat in geleidende delen van het apparaat elektrische stoor- of lekstroom optreedt die bij voorbeeld aanleiding kan geven tot de vorming van vonken of tot gevaarlijke corrosie.

1.3.4. Gevaar als gevolg van onaanvaardbare verhitting

Bij het ontwerpen moeten, indien mogelijk, onaanvaardbare verhittingen worden vermeden die het gevolg zijn van wrijvingen of schokken die zich bij voorbeeld kunnen voordoen tussen materialen op draaiende delen, door het inbrengen van vreemde voorwerpen en soortgelijke processen.

1.3.5. Gevaar als gevolg van drukvereffening

Al bij het ontwerpen respectievelijk met behulp van geïntegreerde meet- en bedieningsorganen, moet de drukverdeling zodanig worden uitgevoerd dat geen schokgolf of compressie ontstaat die ontbranding kan veroorzaken.

1.4. Gevaren als gevolg van storende invloeden van buitenaf

- 1.4.1. Apparaten en beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat zij veilig de functie kunnen vervullen waarvoor zij zijn bestemd, ook in aanwezigheid van veranderlijke omgevingscondities, stoorspanningen, vochtigheid, trillingen, verontreiniging of andere storende invloeden van buitenaf, waarbij wel rekening wordt gehouden met de door de fabrikant vastgestelde bedrijfsomstandigheden.
- 1.4.2. Componenten en instrumenten moeten geschikt zijn voor de beoogde mechanische en thermische belastingen en bestand zijn tegen de agressieve werking van het aanwezige of te verwachten omgevingsmilieu.

1.5. Eisen voor voorzieningen die aan de veiligheid bijdragen

1.5.1. Eisen voor veiligheidsinrichtingen

Er moet worden vermeden dat apparaten worden overbelast, bij voorbeeld met behulp van een overstroomveiligheid, temperatuurbegrenzer, differentiaaldrukschakelaar, debietmeter, tijdrelais, toerenteller en/of soortgelijke controle-inrichtingen, en dit al bij het ontwerpen ervan respectievelijk met behulp van geïntegreerde meet- en bedieningsorganen.

1.5.2. De veiligheidsinrichtingen moeten onafhankelijk werken van de meet- en bedieningsorganen die noodzakelijk zijn voor het bedrijf.

Het falen van een veiligheidsinrichting moet worden opgespoord door middel van technische metingen die waarborgen dat het gedurende een kort tijdsverloop weinig waarschijnlijk is dat deze gevaarlijke bedrijfsomstandigheden zich voordoen.

Voor elektrische circuits moet het beginsel van het berekende risico (fall-safe) worden toegepast indien het gelopen risico dat vereist.

Indien nodig moeten de opdrachten in verband met de veiligheidsvoorzieningen rechtstreeks op de betrokken controleorganen werken en niet via de programmatuur.

1.5.3. In geval van storing in de veiligheidsinrichtingen moeten de apparaten en/of beveiligingssystemen in de veiligheidsstand worden geplaatst.

1.5.4. Veiligheids- en bewakingsinrichtingen moeten, voor zover mogelijk, van een vergrendeling tegen het opnieuw inschakelen zijn voorzien. Een nieuwe startopdracht mag alleen effect hebben op de normale werking nadat eerst de veiligheidsuitschakeling uitdrukkelijk is geannuleerd.

1.5.5. Toepassing van ergonomische beginselen

Indien gebruik wordt gemaakt van signaliserings- en bedieningsinrichtingen, moeten deze volgens ergonomische beginselen zijn ontworpen om tot een zo groot mogelijke gebruiksveiligheid te komen.

1.5.6. Eisen met betrekking tot apparaten met een meetfunctie met het oog op explosiebeveiliging.

Apparaten met een meetfunctie moeten met name zijn ontworpen en gebouwd overeenkomstig de te verwachten bedrijfselzen en de bijzondere gebruiksomstandigheden, afhankelijk grond van de toegepaste meetbeginselen, de afleestijd, de transversale gevoeligheid en de toleranties op meetfouten.

1.5.7. Indien nodig moeten de afleesnauwkeurigheid en het meetvermogen van het apparaat met een meetfunctie kunnen worden gecontroleerd met behulp van passende inrichtingen.

1.5.8. Bij het ontwerpen van apparaten met een meetfunctie moet rekening worden gehouden met een veiligheidscoëfficiënt die ervoor zorgt dat de alarmdrempel zich voldoende buiten de ontplofbaarheids grenzen van de te onderzoeken omgeving bevindt.

1.5.9. Gevaren in verband met de programmatuur

Al bij het ontwerpen van door programmatuur bestuurd apparaten dient door een analytische aanpak heel in het bijzonder rekening te worden gehouden met gevaren die door fouten in het programma worden veroorzaakt.

Dezelfde veiligheidseisen gelden voor apparaten die door sensoren worden gecontroleerd. Voor zover dat nodig is zijn de in punt 1.5.2 vermelde eisen van toepassing op elektrische circuits.

1.6 Rekening houden met de veiligheidseisen van het systeem

1.6.1. Op ieder ogenblik moet het mogelijk zijn manueel in de automatische processen in te grijpen om een gevaar af te wenden. Indien de apparaten afwijken van de voorziene bedrijfsomstandigheden moeten zij op veilige wijze kunnen worden stopgezet.

1.6.2. De opgehoopte energie moet zo snel en veilig mogelijk worden gedissipeerd wanneer de noodstopinrichtingen in werking worden gesteld, zodat de energie niet langer een bron van gevaar vormt.

Dat geldt niet voor elektrochemisch opgeslagen energie.

1.6.3. Gevaren als gevolg van stroomonderbrekingen

Apparaten waarin een stroomonderbreking extra gevaren teweeg kan brengen, moeten onafhankelijk van de rest van de installatie in een veiligheidsstand kunnen worden gebracht.

1.6.4. Gevaren in verband met de verbindingsstukken

Apparaten en beveiligingssystemen moeten zijn voorzien van de passende ingangen voor kabels en andere leidingen.

Wanneer apparaten en beveiligingssystemen zijn bestemd voor gebruik in combinatie met andere apparaten en beveiligingssystemen moeten de koppelingen veilig zijn.

1.6.5. Opstelling van alarminrichtingen die deel uitmaken van een apparaat.

Indien voor het bewaken van een explosieve omgeving in de nabijheid van het apparaat alarminrichtingen worden aangebracht, moeten de detectors zodanig zijn opgesteld dat zij met zekerheid een gevaarlijke bedrijfstoestand kunnen vaststellen.

1.6.6. Zones die zijn blootgesteld aan een drukontlasting bij explosie

Gevaarlijke zones die zich tegenover inrichtingen voor drukontlasting bevinden moeten, voor zover mogelijk, door de fabrikant worden aangegeven.

2. Aanvullende eisen voor apparaten die een explosie teweeg kunnen brengen

2.0. Criteria die gelden voor conformiteitscategorie M van apparatengroep I

2.0.1. Criteria die gelden voor conformiteitscategorie (M)1 van apparatengroep I

2.0.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd en, indien nodig, bovendien van bijzondere beveiligingsmiddelen zijn voorzien dat de ontstekingsbronnen niet actief worden, zelfs in het zeldzame geval van een storing in het apparaat of van het optreden van twee onderling onafhankelijke defecten.

2.0.1.2. De apparaten moeten zodanig zijn gebouwd dat zo weinig mogelijk stof kan binnendringen.

2.0.1.3. De oppervlaktemperatuur van de apparaten moet, ter voorkoming van de ontvlaming van zwevende stofdeeltjes, duidelijk lager zijn dan de ontvlamingstemperatuur van het te verwachten lucht-stofmengsel en, wat het afgezette stof betreft, duidelijk lager zijn dan de gloeitemperatuur daarvan. Er dient rekening te worden gehouden met de dikte van de afgezette stoflaag alsmede met de stofophoping op delen van de apparaten uit een oogpunt van warmteaccumulatie, door eventueel de temperatuur te beperken.

2.0.1.4. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen daarvan alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of onder intrinsiek veilige omstandigheden of nog met gebruikmaking van passende vergrendelingsmechanismen.

2.0.2. Criteria die gelden voor conformiteitscategorïe (M)2 van
apparatengroep I

- 2.0.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontstekingsbronnen niet actief kunnen worden bij bedrijf zonder storing.
- 2.0.2.2. Indien na het openen van het omhulsel de aldus blootgelegde componenten een ontstekingsbron voor een explosieve omgeving kunnen vormen, mag het openen van het apparaat alleen mogelijk zijn wanneer geen energie wordt toegevoerd of met gebruikmaking van passende vergrendelingsmechanismen.
- 2.0.2.3. Met betrekking tot de beveiligingsmaatregelen tegen explosie door de aanwezigheid van stof moet worden voldaan aan de desbetreffende eisen van conformiteitscategorïe (M)1.

2.1. Criteria die gelden voor conformiteitscategorïe 1 van aparatengroep II

2.1.1. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van gas, damp of
nevel

- 2.1.1.1 De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat ontstekingsbronnen worden vermeden, ook die welke het gevolg zijn van een zeldzame storing in het apparaat of van het optreden van twee onderling onafhankelijke defecten.
- 2.1.1.2. Apparaten waarvan het oppervlak kan verhitten moeten zoveel mogelijk worden vermeden. Indien dat niet mogelijk is moet er zorg voor worden gedragen dat in het ongunstigste geval de aangegeven maximale oppervlaktemperatuur op veilige wijze wordt beperkt.
Er dient ook rekening te worden gehouden met temperatuurstijgingen die worden veroorzaakt door warmteaccumulatie en door chemische reacties.
- 2.1.1.3. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van delen van de apparaten alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of onder intrinsiek veilige omstandigheden of nog met gebruikmaking van passende vergrendelingsmechanismen.

2.1.2. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van stof

2.1.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontbranding van lucht-stofmengsels wordt voorkomen, ook wanneer die het gevolg zijn van een zeldzame storing in het apparaat en van het optreden van twee onderling onafhankelijke defecten.

2.1.2.2. De apparaten moeten, voor zover mogelijk, zodanig zijn gebouwd dat het stof niet kan binnendringen.

De kabelingen en mogelijke verbindingstukken moeten eveneens aan deze eis voldoen.

2.1.2.3. De oppervlakttemperatuur van delen van de apparaten moet, om ontbranding van zwevende stofdeeltjes te vermijden, duidelijk lager zijn dan de ontbrandingstemperatuur van het te verwachten lucht-stofmengsel en, wat het afgezette stof betreft, duidelijk lager zijn dan de gloei-temperatuur daarvan. Er dient rekening te worden gehouden met de dikte van de afgezette stoflaag alsmede met de vullafzetting op delen van de apparaten uit een oogpunt van warmteaccumulatie, door eventueel de temperatuur te beperken.

2.1.2.4. Met betrekking tot het openen zonder gevaar van delen van de apparaten moet aan de eis in punt 2.1.1.3 voor conformiteitscategorie 1 worden voldaan.

2.2. Criteria die gelden voor conformiteitscategorie 2 van apparatengroep II

2.2.1. Explosieve omgeving als gevolg van de aanwezigheid van gas, damp of nevel

2.2.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de ontstekingsbronnen worden vermeden, ook die welke het gevolg zijn van vrij veel voorkomende storingen van het apparaat waarmee gewoonlijk rekening dient te worden gehouden.

- 2.2.1.2. Wat de oppervlaktemperaturen betreft moeten de delen van de apparaten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat zij vast en zeker kunnen worden beperkt, ook indien de gevaren voortvloeden uit te voorziene abnormale situaties.
- 2.2.1.3. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen dat het openen van het omhulsel alleen mogelijk is wanneer geen energie wordt toegevoerd of met gebruikmaking van passende vergrendelingsmechanismen indien, na het openen van het omhulsel, de aldus blootgelegde componenten een ontstekingsbron van een explosieve omgeving kunnen vormen.

2.3. Criteria die gelden voor conformiteitscategorïe 3 van apparatengroep II

2.3.1. Explosieve omgeving door de aanwezigheid van gas, damp of nevel

- 2.3.1.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de te voorziene ontstekingsbronnen bij bedrijf zonder storing worden vermeden.
- 2.3.1.2. De oppervlaktemperaturen die zich voordoen, mogen onder te voorziene bedrijfsomstandigheden niet hoger zijn dan de aangegeven maximale oppervlaktemperaturen. Overschrijding daarvan kan, in uitzonderlijke gevallen, alleen worden toegestaan indien de constructeur aanvullende bijzondere beveiligingsmaatregelen treft.

2.3.2. Explosieve omgeving door de aanwezigheid van stof

- 2.3.2.1. De apparaten moeten zodanig zijn ontworpen en gebouwd dat de onder normale bedrijfsomstandigheden te voorziene ontstekingsbronnen de zwevende stofdeeltjes niet kunnen doen ontbranden. Ontbranding van afgezet stof moet eveneens worden vermeden wanneer zich een storing van het apparaat en weinig voorkomende defecten voordoen.
- 2.3.2.2. Met betrekking tot de oppervlaktemperatuur geldt de eis in punt 2.1.2.3 voor conformiteitscategorïe 1.

2.3.2.3. Bij het bouwen van de apparaten, met inbegrip van de mogelijke kabelingangen en verbindingsstukken, moet rekening worden gehouden met stofdeeltjes, ten einde de vorming van explosieve lucht-stofmengsels en gevaarlijke stofafzettingen te voorkomen.

3. Aanvullende eisen voor beveiligingssystemen

3.0. Algemene eisen

3.0.1. Beveiligingssystemen die bestemd zijn om de voortplanting van beginnende explosies te stoppen of om de zone te beperken die wordt getroffen door de vlammen of de druk van een explosie moeten zodanig zijn geïntegreerd in de apparaten en zodanig zijn gedimensioneerd dat het effect daarvan tot een bevredigend veiligheidsniveau wordt beperkt.

3.0.2. De beveiligingssystemen moeten zodanig zijn ontworpen en aangebracht dat wordt verhinderd dat de explosies zich via gevaarlijke kettingreacties of steekvlammen voortplanten en dat beginnende explosies detonaties worden.

3.0.3. In geval van onderbreking in de energietoevoer moeten de beveiligingssystemen lang genoeg blijven functioneren om gevaarlijke situaties te voorkomen.

3.0.4. De beveiligingssystemen mogen niet onderhevig zijn aan bedrijfsstoringen die te wijten zijn aan storende invloeden van buiten af.

3.1. Ontwerp en dimensionering

3.1.1. Materiaalsterkte

De maximumdruk en -temperatuur die in aanmerking moeten worden genomen voor het onderzoek naar de materiaalsterkte zijn de druk die te verwachten is bij een explosie die zich onder extreme bedrijfsomstandigheden voordoet alsmede het te verwachten verhittingseffect als gevolg van de ontvlaming.

3.1.2. Beveiligingssystemen die zijn ontworpen om explosies te doorstaan moet in geval van explosie met voldoende veiligheid bestand zijn tegen de schokgolf.

3.1.3. Hulpstukken die met de beveiligingssystemen zijn verbonden, moeten bestand zijn tegen de verwachte maximale explosiedruk en in staat blijven hun functies te vervullen.

3.1.4. Systemen met drukvast omhulsel

Indien de onderdelen die een explosieve omgeving kunnen doen ontvlammen, in een omhulsel zijn opgesloten, moet worden gewaarborgd dat het omhulsel bestand is tegen de druk die ontstaat bij een inwendige explosie van een explosief mengsel en de voortplanting verhindert van een explosie naar de explosieve omgeving buiten het omhulsel.

3.1.5. Rekening houden met de reacties van het systeem

Bij het ontwerpen en de dimensionering van de beveiligingssystemen dient rekening te worden gehouden met de door de druk veroorzaakte reacties in de perifere installaties en in de leidingen die daarop zijn aangesloten.

3.1.6. Ontlastingsinrichtingen

Wanneer kan worden verwacht dat de gebruikte beveiligingssystemen te zwaar zullen worden belast moeten in het ontwerp passende ontlastingsinrichtingen zijn opgenomen die geen gevaar opleveren voor het personeel dat zich in de nabijheid bevindt.

3.1.7. Systemen voor onderdrukking van explosies

De systemen voor onderdrukking van explosies moeten zodanig worden ontworpen en gedimensioneerd dat, wanneer zich een incident voordoet, zij zo spoedig mogelijk de beginnende explosie onder controle hebben en deze op optimale wijze stuiten, rekening houdend met de snelste drukverhoging en de maximale explosiedruk.

3.1.8. Ontkoppelingssystemen

Ontkoppelingssystemen die zijn bestemd om in geval van een beginnende explosie bepaalde apparaten zo snel mogelijk te isoleren met behulp van passende inrichtingen, moeten zodanig worden ontworpen en gedimensioneerd dat zij ondoordringbaar blijven voor de voortplanting van inwendige vlammen en onder bedrijfsomstandigheden hun mechanische sterkte behouden.

3.1.9. De beveiligingssystemen moeten in het technische ontwerp van de circuits met een passende alarmdrempel kunnen worden geïntegreerd ten einde, indien nodig, een onderbreking te bewerkstelligen in de toevoer en de afvoer van de produkten en de delen van de apparaten die niet langer een veilige werking verzekeren.

BIJLAGE III

MODULE : EG-TYPEONDERZOEK

1. In deze module wordt dat deel van de procedure beschreven in het kader waarvan een aangemelde instantie vaststelt en verklaart dat een representatief exemplaar van de betrokken produktie voldoet aan de desbetreffende bepalingen van deze richtlijn.
2. De aanvraag om een EG-typeonderzoek wordt door de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde ingediend bij een aangemelde instantie van zijn keuze.

De aanvraag omvat :

- naam en adres van de fabrikant alsmede naam en adres van de gemachtigde indien de aanvraag door laatstgenoemde wordt ingediend;
- een schriftelijke verklaring dat er geen gelijklopende aanvraag is ingediend bij een andere aangemelde instantie;
- de technische documentatie als omschreven in punt 3.

De aanvrager stelt een voor de betrokken produktie representatief exemplaar, dat hierna "type" wordt genoemd, ter beschikking van de aangemelde instantie. De aangemelde instantie kan om meer exemplaren verzoeken indien dit nodig is voor het keuringsprogramma.

3. Op basis van de technische documentatie moet beoordeeld kunnen worden of het produkt in overeenstemming is met de voorschriften van de richtlijn. Voor zover dat voor deze beoordeling nodig is, dient de technische documentatie inzicht te verschaffen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het produkt en de volgende gegevens te omvatten :
 - een algemene beschrijving van het type;
 - ontwerp- en fabricagetekeningen alsmede schema's van delen, onderdelen, leidingen, enz.;

- beschrijvingen en toelichtingen die nodig zijn voor het begrijpen van genoemde tekeningen en schema's en van de werking van het produkt;
- een lijst van de in artikel 5 bedoelde normen die geheel of gedeeltelijk zijn toegepast en een beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om aan de essentiële eisen te voldoen, ingeval de in artikel 5 bedoelde normen niet zijn toegepast;
- de resultaten van de verrichte ontwerpberekeningen, onderzoeken, enz.;
- de keuringsrapporten.

4. De aangemelde instantie

- 4.1. bestudeert de technische documentatie, controleert of het type in overeenstemming daarmee vervaardigd is en identificeert de onderdelen die ontworpen zijn overeenkomstig de relevante bepalingen van de in artikel 5 bedoelde normen, alsook de onderdelen die zijn ontworpen zonder dat de desbetreffende bepalingen van die normen in acht werden genomen;
- 4.2. verricht of geeft opdracht tot het verrichten van de passende controles en de noodzakelijke proeven om na te gaan of de door de fabrikant gekozen oplossingen aan de essentiële eisen van de richtlijn voldoen, ingeval de in artikel 5 bedoelde normen niet zijn toegepast;
- 4.3. verricht of geeft opdracht tot het verrichten van de passende controles en de noodzakelijke proeven om, ingeval de fabrikant heeft besloten de desbetreffende normen toe te passen, na te gaan of deze ook werkelijk zijn toegepast;

4.4. stelt in overleg met de aanvrager de plaats vast waar de noodzakelijke controles en proeven zullen worden uitgevoerd.

5. Indien het type voldoet aan de desbetreffende bepalingen van deze richtlijn, verstrekt de aangemelde instantie een verklaring van EG-typeonderzoek aan de aanvrager. De verklaring bevat naam en adres van de fabrikant, de conclusies van de controle en de noodzakelijke gegevens voor de identificatie van het goedgekeurde type.

Een lijst van de belangrijke onderdelen van de technische documentatie wordt als bijlage bij de verklaring gevoegd en een afschrift daarvan wordt door de aangemelde instantie bewaard.

Indien aan de fabrikant of aan diens in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde een typeverklaring wordt geweigerd, dan geeft de aangemelde instantie de gedetailleerde redenen voor een dergelijke weigering op.

Er moet in een beroepsprocedure worden voorzien.

6. De aangemelde instantie die in het bezit is van de technische documentatie betreffende de verklaring van EG-typeonderzoek, wordt door de aanvrager in kennis gesteld van alle in het goedgekeurde apparaat of beveiligingssysteem aangebrachte wijzigingen; voor de betrokken wijzigingen moet aanvullende goedkeuring worden verleend indien zij van invloed kunnen zijn op de overeenstemming met de essentiële eisen of de voor het produkt voorgeschreven gebruiksomstandigheden. Deze aanvullende goedkeuring wordt gegeven in de vorm van een aanvulling op de oorspronkelijke verklaring van EG-typeonderzoek.

7. Iedere aangemelde instantie deelt aan de andere aangemelde instanties een overzicht mee van de verstrekte en ingetrokken verklaringen van EG-typeonderzoek en bijbehorende aanvullingen.

8. De overige aangemelde instanties kunnen afschriften van de verklaringen van EG-typeonderzoek en/of de aanvullingen krijgen. De bijlagen bij de verklaringen worden ter beschikking van de overige aangemelde instanties gehouden.

9. Gedurende ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat of beveiligingssysteem bewaart de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde naast de technische documentatie ook een afschrift van de verklaring van EG-typeonderzoek en van de aanvullingen daarop. Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het produkt in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

BIJLAGE IV

MODULE : PRODUKTIEKWALITEITSBORGING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant die aan de eisen van punt 2 voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken produkten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en voldoen aan de voorschriften van de richtlijn die op die produkten van toepassing zijn. De fabrikant brengt op ieder produkt het EG-merk aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. Het EG-merk gaat vergezeld van het identificatiesymbool van de aangemelde instantie die is belast met het toezicht als omschreven in punt 4.
2. De fabrikant hanteert een goedgekeurd produktiekwaliteitssysteem, onderwerp de apparaten aan een eindcontrole en proeven als omschreven in punt 3 en is onderworpen aan het toezicht als omschreven in punt 4.
3. Kwaliteitssysteem
 - 3.1. De fabrikant dient voor de betrokken apparaten bij een aangemelde instantie van zijn keuze een aanvraag voor beoordeling van zijn kwaliteitssysteem in. Deze aanvraag omvat :
 - alle relevante informatie voor de bedoelde categorie produkten;
 - de documentatie over het kwaliteitssysteem;
 - de technische documentatie betreffende het goedgekeurde type en een afschrift van de verklaring van EG-typeonderzoek.
 - 3.2. Het kwaliteitssysteem moet waarborgen dat de apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en met de voorschriften van de richtlijn die daarop van toepassing zijn.

Alle door de fabrikant gevolgde beginselen, voorschriften en bepalingen moeten systematisch en ordelijk worden aangegeven in een documentatie van schriftelijk vastgelegde beleidslijnen, procedures en instructies. Deze documentatie over het kwaliteitssysteem dient ervoor te zorgen dat de kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -rapporten door iedereen op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

Zij dient met name een behoorlijke beschrijving te bevatten van

- de kwaliteitsdoelstellingen, het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot de produktkwaliteit;
- de fabricageprocédés, de kwaliteitscontrole- en kwaliteitsborgingstechnieken alsmede de in dat verband systematisch toe te passen technieken en maatregelen;
- de onderzoeken en proeven die vóór, tijdens en na de fabricage worden verricht en de frequentie waarmee dat zal gebeuren;
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, lijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.;
- de middelen om controle uit te oefenen op het bereiken van de vereiste produktkwaliteit en de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem.

3.3. De aangemelde instantie beoordeelt het kwaliteitssysteem om na te gaan of dit voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast. Ten minste één lid van

het beoordelingsteam dient ervaring te hebben in het beoordelen van de produkttechnologie in kwestie. De beoordelingsprocedure omvat een evaluatiebezoek aan de installaties van de fabrikant.

De fabrikant wordt van de beslissing in kennis gesteld. De kennisgeving bevat de conclusies van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

- 3.4. De fabrikant verbindt zich ertoe de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem na te komen en te zorgen dat het passend en doeltreffend blijft.

De aangemelde instantie die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte gebracht van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem.

De aangemelde instantie beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en beslist of het gewijzigde kwaliteitssysteem nog steeds voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen dan wel of een nieuwe beoordeling is vereist.

Zij stelt de fabrikant van haar beslissing in kennis. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

4. Toezicht onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie

- 4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem.

- 4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instantie voor controledoeleinden toegang tot de fabricage-, controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar alle nodige informatie, met name

- de documentatie over het kwaliteitssysteem;
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.

4.3. De aangemelde instantie verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem onderhoudt en toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.

4.4. De aangemelde instantie kan bovendien onaangekondigde bezoeken brengen aan de fabrikant. Bij die bezoeken kan de aangemelde instantie zo nodig proeven verrichten of laten verrichten om zich van de goede werking van het kwaliteitssysteem te vergewissen. Zij verstrekt de fabrikant een verslag van het bezoek en, voor zover van toepassing, een keuringsverslag.

5. De fabrikant houdt gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten :

- de in punt 3.1, tweede streepje, bedoelde documentatie;
- de in punt 3.4, tweede alinea, bedoelde aanpassingen;
- de in punt 3.4, laatste alinea, en in de punten 4.3 en 4.4 bedoelde beslissingen en verslagen van de aangemelde instantie.

6. Iedere aangemelde instantie stelt de andere aangemelde instanties in kennis van de ter zake dienende informatie over afgifte en intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen.

BIJLAGE V

MODULE : PRODUKTKEURING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde garandeert en verklaart dat de aan de bepalingen van punt 3 onderworpen apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en voldoen aan de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn.
2. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en met de voorschriften van de richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn. Hij brengt op elk apparaat het EG-merk aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.
3. De aangemelde instantie verricht passende onderzoeken en proeven ten einde na te gaan of het apparaat in overeenstemming is met de voorschriften van de richtlijn; dit geschiedt naar keuze van de fabrikant via onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk apparaat zoals aangegeven in punt 4, dan wel via onderzoek en beproeving op statistische basis zoals aangegeven in punt 5.

De fabrikant of zijn gemachtigde bewaart gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat een afschrift van de verklaring van overeenstemming.

4. Keuring door onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk apparaat
 - 4.1. Alle apparaten worden afzonderlijk onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee

gelijkstaande proeven verricht, ten einde na te gaan of zij in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en met de voorschriften van deze richtlijn die op die apparaten van toepassing zijn.

4.2. De aangemelde instantie brengt op ieder goedgekeurd apparaat haar identificatiesymbool aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.

4.3. De fabrikant of zijn gemachtigde moet in staat zijn de verklaringen van overeenstemming van de aangemelde instantie over te leggen indien daarom wordt verzocht.

5. Statistische keuring

5.1. De fabrikant biedt zijn apparaten aan in de vorm van homogene partijen en neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces de homogeniteit van ledere geproduceerde partij waarborgt.

5.2. Alle apparaten moeten voor keuring in de vorm van homogene partijen beschikbaar zijn. Van ledere partij wordt een willekeurig monster genomen. De produkten in een monster worden afzonderlijk onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven uitgevoerd, ten einde de overeenstemming met de desbetreffende voorschriften van de richtlijn te waarborgen en te bepalen of de partij wordt goed- dan wel afgekeurd.

5.3. Een monsternemingsschema met de volgende karakteristieke werkwijze wordt toegepast :

- een standaardkwaliteit overeenkomende met een goedkeuringskans van 95 %, met een tekortkomingspercentage tussen 0,5 en 1,5 %,
- een grenskwaliteit overeenkomende met een goedkeuringskans van 5 %, met een tekortkomingspercentage tussen 5 en 10 %.

5.4. Indien een partij wordt goedgekeurd brengt de aangemelde instantie op ieder apparaat haar identificatiesymbool aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. Alle apparaten van de partij mogen in de handel worden gebracht, behalve de apparaten van het monster die niet in overeenstemming werden bevonden.

Indien een partij wordt afgekeurd neemt de bevoegde aangemelde instantie passende maatregelen om te voorkomen dat die partij in de handel wordt gebracht. Ingeval het vaak voorkomt dat partijen worden afgekeurd kan de aangemelde instantie de statistische keuring staken.

De fabrikant mag onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie tijdens het fabricageproces het identificatiesymbool van die instantie aanbrengen.

5.5. De fabrikant of zijn gemachtigde moet in staat zijn de verklaringen van overeenstemming van de aangemelde instantie over te leggen indien daarom wordt verzocht.

BIJLAGE VI

MODULE : OVEREENSTEMMING MET HET TYPE

1. In deze module wordt dat deel van de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten of beveiligingssystemen in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en voldoen aan de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn. De fabrikant brengt op ieder apparaat of beveiligingssysteem het EG-merk aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.
2. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de vervaardigde apparaten in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek en met de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn.
3. Gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat of beveiligingssysteem bewaart de fabrikant of zijn gemachtigde een afschrift van de verklaring van overeenstemming. Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het apparaat of beveiligingssysteem in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

Voor ieder vervaardigd apparaat of beveiligingssysteem verricht de fabrikant of geeft hij opdracht tot het verrichten van de proeven met betrekking tot de technische aspecten van de explosiebeveiliging. De proeven worden uitgevoerd onder verantwoordelijkheid van een aangemelde instantie die door de fabrikant wordt gekozen.

De fabrikant brengt onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie tijdens het fabricageproces het identificatiesymbool van die instantie aan.

BIJLAGE VII

MODULE : PRODUKTKWALITEITSBORGING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant die aan de eisen van punt 2 voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten en beveiligingssystemen in overeenstemming zijn met het type als beschreven in de verklaring van EG-typeonderzoek. De fabrikant brengt op ieder apparaat en beveiligingssysteem het EG-merk aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. Het EG-merk gaat vergezeld van het identificatiesymbool van de aangemelde instantie die is belast met het toezicht als omschreven in punt 4.
2. De fabrikant hanteert een goedgekeurd kwaliteitssysteem voor de eindcontrole van het apparaat en het beveiligingssysteem en de proeven, als omschreven in punt 3 en is onderworpen aan toezicht als omschreven in punt 4.
3. Kwaliteitssysteem
 - 3.1. De fabrikant dient voor de betrokken apparaten en beveiligingssystemen bij een aangemelde instantie van zijn keuze een aanvraag voor beoordeling van zijn kwaliteitssysteem in.
Deze aanvraag omvat :
 - alle relevante informatie voor de bedoelde categorie apparaten en beveiligingssystemen;
 - de documentatie over het kwaliteitssysteem;
 - de technische documentatie over het goedgekeurde type en een afschrift van de verklaring van EG-typeonderzoek.

3.2. In het kader van het kwaliteitssysteem wordt ieder apparaat en beveiligingssysteem onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven verricht, ten einde de overeenstemming met de desbetreffende voorschriften van de richtlijn te controleren. Alle door de fabrikant gevolgde beginselen, voorschriften en bepalingen moeten systematisch en ordelijk worden aangegeven in een documentatie van schriftelijk vastgelegde beleidslijnen, procedures en instructies. Deze documentatie over het kwaliteitssysteem dient ervoor te zorgen dat de kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -rapporten door iedereen op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

Zij dient met name een behoorlijke beschrijving te bevatten van

- de kwaliteitsdoelstellingen, het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot de produktkwaliteit;
- de onderzoeken en proeven die na de fabricage worden verricht;
- de middelen om controle uit te oefenen op de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem;
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, lijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.

3.3. De aangemelde instantie beoordeelt het kwaliteitssysteem om na te gaan of dit voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast.

Ten minste één lid van het beoordelingsteam dient , als beoordelaar, ervaring te hebben met het beoordelen van de produkttechnologie in kwestie. De beoordelingsprocedure omvat een evaluatiebezoek aan de installaties van de fabrikant.

De fabrikant wordt van de beslissing in kennis gesteld. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

- 3.4. De fabrikant verbindt zich ertoe de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem na te komen en te zorgen dat het passend en doeltreffend blijft.

De aangemelde instantie die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte gebracht van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem.

De aangemelde instantie beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en beslist of het gewijzigde kwaliteitssysteem nog steeds voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen dan wel of een nieuwe beoordeling is vereist.

Zij stelt de fabrikant van haar beslissing in kennis. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

4. Toezicht onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie

- 4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem.

- 4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instantie voor controledoeleinden toegang tot de controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar alle nodige informatie, met name

- de documentatie over het kwaliteitssysteem,
- de technische documentatie,
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.

- 4.3. De aangemelde instantie verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem onderhoudt en toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.
- 4.4. De aangemelde instantie kan bovendien onaangekondigde bezoeken brengen aan de fabrikant. Bij die bezoeken kan de aangemelde instantie zo nodig proeven verrichten of laten verrichten om zich van de goede werking van het kwaliteitssysteem te vergewissen; zij verstrekt de fabrikant een verslag van het bezoek en, voor zover van toepassing, een keuringsverslag.
5. De fabrikant houdt gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat of beveiligingssysteem de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten :
 - de in punt 3.1, derde streepje, bedoelde documentatie;
 - de in punt 3.4, tweede alinea, bedoelde aanpassingen;
 - de in punt 3.4, laatste alinea, en in de punten 4.3 en 4.4 bedoelde beslissingen en verslagen van de aangemelde instantie.
6. Iedere aangemelde instantie stelt de andere aangemelde instanties in kennis van de ter zake dienende informatie over afgifte en intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen.

BIJLAGE VIII

MODULE : INTERNE FABRICAGECONTROLE

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde die voldoet aan de in punt 2 genoemde verplichtingen, garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten voldoen aan de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn. De fabrikant brengt op ieder apparaat het EG-merk aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op.
2. De fabrikant stelt de in punt 3 beschreven technische documentatie samen; de fabrikant of zijn in de Gemeenschap gevestigde gemachtigde houdt deze gedurende ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat voor controledoeleinden ter beschikking van de bevoegde nationale instanties.

Indien noch de fabrikant noch zijn gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is de persoon die met het in de handel brengen van het apparaat in de Gemeenschap is belast, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.

3. Op basis van de technische documentatie moet kunnen worden beoordeeld of het apparaat in overeenstemming is met de voorschriften van de richtlijn. Voor zover dat voor deze beoordeling nodig is, dient de technische documentatie tevens inzicht te verschaffen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het apparaat.

4. De fabrikant of zijn gemachtigde bewaart samen met de technische documentatie een afschrift van de verklaring van overeenstemming.
5. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat het fabricageproces waarborgt dat de vervaardigde apparaten in overeenstemming zijn met de in punt 2 bedoelde technische documentatie en met de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn.

BIJLAGE IX

MODULE : VOLLEDIGE KWALITEITSBORGING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant die aan de eisen van punt 2 voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken apparaten aan de voorschriften van deze richtlijn voldoen. De fabrikant brengt op ieder apparaat het EG-merk aan en stelt een schriftelijke verklaring van overeenstemming op. Het EG-merk gaat vergezeld van het identificatiesymbool van de aangemelde instantie die is belast met het toezicht als omschreven in punt 4.
2. De fabrikant hanteert een goedgekeurd kwaliteitssysteem voor het ontwerp, de fabricage, de eindcontrole van de apparaten en de proeven, als omschreven in punt 3, en is onderworpen aan het toezicht als omschreven in punt 4.

3. Kwaliteitssysteem

- 3.1. De fabrikant dient bij een aangemelde instantie een aanvraag voor beoordeling van zijn kwaliteitssysteem in.

Deze aanvraag omvat :

- alle relevante informatie voor de bedoelde categorie apparaten;
- de documentatie over het kwaliteitssysteem.

- 3.2. Het kwaliteitssysteem moet waarborgen dat de apparaten in overeenstemming zijn met de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn.

Alle door de fabrikant gevolgde beginselen, voorschriften en bepalingen moeten systematisch en ordelijk worden aangegeven in een documentatie van schriftelijk vastgelegde beleidslijnen, procedures en instrumenten. Deze documentatie over het kwaliteitssysteem dient ervoor te zorgen dat de kwaliteitsbepalende beleidsmaatregelen en procedures, zoals kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -rapporten door iedereen op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

De documentatie bevat met name een behoorlijke beschrijving van :

- de kwaliteitsdoelstellingen, het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot ontwerp- en produktkwaliteit;
- de technische ontwerpspecificaties, met inbegrip van de normen die worden toegepast en, indien de in artikel 5 bedoelde normen niet volledig worden toegepast, de middelen die zullen worden aangewend om te waarborgen dat wordt voldaan aan de essentiële eisen van de richtlijn die op de apparaten van toepassing zijn;
- de controle- en keuringstechnieken voor het ontwerp, de procédés en systematische maatregelen die zullen worden toegepast bij het ontwerpen van de apparaten;
- de daarbij gebruikte fabricageproédés en kwaliteitscontrole- en kwaliteitsborgingstechnieken en de in dat verband systematisch toe te passen maatregelen;

- de controles en proeven die vóór, tijdens of na de fabricage worden verricht en de frequentie waarmee dat zal gebeuren;
- de kwaliteitsrapporten, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.
- de middelen om controle uit te oefenen op het bereiken van de vereiste ontwerp- en produktkwaliteit en de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem.

3.3. De aangemelde instantie beoordeelt het kwaliteitssysteem om na te gaan of dit voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast.

Ten minste één lid van het beoordelingsteam dient als assessor ervaring te hebben in het beoordelen van de technologie in kwestie. De beoordelingsprocedure omvat een evaluatiebezoek aan de installaties van de fabrikant.

De fabrikant wordt van de beslissing in kennis gesteld. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

3.4. De fabrikant verbindt zich ertoe de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem na te komen en te zorgen dat het passend en doeltreffend blijft.

De aangemelde instantie die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant of zijn gemachtigde op de hoogte gebracht van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem.

De aangemelde instantie beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en beslist of het gewijzigde kwaliteitssysteem nog steeds voldoet aan de in punt 3.2 bedoelde eisen dan wel of een nieuwe beoordeling is vereist.

Zij stelt de fabrikant van haar beslissing in kennis. De kennisgeving bevat de conclusie van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

4. Toezicht onder verantwoordelijkheid van de aangemelde instantie

4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die voortvloeien uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem.

4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instantie voor controledoeleinden toegang tot de ontwerp-, fabricage-, controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar alle nodige informatie, met name

- de documentatie over het kwaliteitssysteem;
- de kwaliteitsrapporten die in het kader van het ontwerpgedeelte van het kwaliteitssysteem moeten worden opgemaakt, zoals resultaten van analyses, berekeningen, proeven, enz.;
- de kwaliteitsrapporten die in het kader van het fabricagegedeelte van

het kwaliteitssysteem moeten worden opgemaakt, zoals controleverslagen, keuringsgegevens, Ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie van het betrokken personeel, enz.

- 4.3. De aangemelde instantie verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem onderhoudt en toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.
- 4.4. De aangemelde instantie kan bovendien onaangekondigde bezoeken brengen aan de fabrikant. Bij die bezoeken kan de aangemelde instantie zo nodig proeven verrichten of laten verrichten om zich van de goede werking van het kwaliteitssysteem te vergewissen. Zij verstrekt de fabrikant een verslag van het bezoek en, voor zover van toepassing, een keuringsverslag.
5. De fabrikant houdt gedurende een periode van ten minste tien jaar na de vervaardiging van het laatste apparaat de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten :
 - de in punt 3.1, tweede streepje, bedoelde documentatie;
 - de in punt 3.4, tweede alinea, bedoelde aanpassingen;
 - de in punt 3.4, laatste alinea, en in de punten 4.3 en 4.4 bedoelde beslissingen en verslagen van de aangemelde instantie.
6. Iedere aangemelde instantie stelt de andere aangemelde instanties in kennis van de ter zake dienende informatie over afgifte en intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen.

7. Onderzoek van het ontwerp

- a) De fabrikant dient bij een aangemelde instantie een aanvraag voor onderzoek van het ontwerp in.
- b) De aanvraag moet inzicht verschaffen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het apparaat en beoordeling van de overeenstemming met de voorschriften van de richtlijn mogelijk maken.

De aanvraag omvat

- de technische ontwerpsspecificaties, met inbegrip van de normen, die zijn toegepast;
 - het nodige bewijsmateriaal tot staving van de adequaatheid daarvan, met name wanneer de in artikel 5 bedoelde normen niet volledig zijn toegepast. Dit bewijsmateriaal moet de resultaten omvatten van proeven die door het bevoegde laboratorium van de fabrikant of te zijnen behoeve zijn uitgevoerd.
- c) De aangemelde instantie onderzoekt de aanvraag en indien het ontwerp voldoet aan de bepalingen van de richtlijn die daarop van toepassing zijn, verstrekt zij de aanvrager een certificaat van EG-ontwerponderzoek. Het certificaat bevat de conclusies van het onderzoek, de voorwaarden voor de geldigheid daarvan, de noodzakelijke gegevens voor identificatie van het goedgekeurde ontwerp en, voor zover van toepassing, een beschrijving van de werking van het apparaat.
 - d) De aanvrager houdt de aangemelde instantie die het certificaat van EG-ontwerponderzoek heeft verstrekt, op de hoogte van elke wijziging in het goedgekeurde ontwerp. Voor wijzigingen in het goedgekeurde ontwerp moet aanvullende goedkeuring worden verleend door de aangemelde instantie die het

certificaat van EG-ontwerponderzoek heeft afgegeven, indien dergelijke wijzigingen van invloed kunnen zijn op de overeenstemming met de essentiële eisen van de richtlijn of de voor het apparaat voorgeschreven gebruiksomstandigheden. Deze aanvullende goedkeuring wordt gegeven in de vorm van een aanvulling op het oorspronkelijke certificaat van EG-ontwerponderzoek.

- e) De aangemelde instanties verstrekken de andere aangemelde instanties ter zake dienende informatie over :
- de afgegeven certificaten van EG-ontwerponderzoek en bijbehorende aanvullingen;
 - de ingetrokken certificaten van EG-ontwerponderzoek en bijbehorende aanvullingen.

BIJLAGE X

MODULE : EENHEIDSKEURING

1. In deze module wordt de procedure beschreven in het kader waarvan de fabrikant garandeert en verklaart dat het betrokken apparaat of beveiligingssysteem waarvoor de in punt 2 bedoelde verklaring is afgegeven, in overeenstemming is met de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn. De fabrikant brengt op het apparaat of beveiligingssysteem het EG-merk aan en stelt een verklaring van overeenstemming op.
2. De aangemelde instantie onderzoekt het apparaat of beveiligingssysteem en voert passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven uit ten einde de overeenstemming van het apparaat of beveiligingssysteem met de desbetreffende voorschriften van deze richtlijn te controleren.

De aangemelde instantie brengt haar identificatiesymbool op het goedgekeurde apparaat of beveiligingssysteem aan of laat dit doen; tevens stelt zij ten aanzien van de verrichte proeven een verklaring van overeenstemming op.

3. Op basis van de technische documentatie moet kunnen worden beoordeeld of het apparaat of beveiligingssysteem in overeenstemming is met de voorschriften van de richtlijn en inzicht kunnen worden verkregen in het ontwerp, het fabricageproces en de werking van het apparaat of beveiligingssysteem.

De documentatie omvat, voor zover dat voor de beoordeling noodzakelijk is :

- een algemene beschrijving van het type;
- ontwerp- en fabricagetekeningen alsmede schema's van delen, onderdelen, leidingen, enz.;
- beschrijvingen en toelichtingen die nodig zijn voor het begrijpen van genoemde tekeningen en schema's en van de werking van het apparaat of beveiligingssysteem;
- een lijst van de in artikel 5 bedoelde normen die geheel of gedeeltelijk zijn toegepast en een beschrijving van de oplossingen die zijn gekozen om te voldoen aan de essentiële eisen van de richtlijn ingeval de in artikel 5 bedoelde normen niet zijn toegepast;
- de resultaten van de verrichte ontwerpberekeningen, onderzoeken, enz.;
- de keuringsrapporten.

BIJLAGE XI

MERK VAN OVEREENSTEMMING EN AANVULLENDE BIJZONDERE MERKTEKENS

1. Merk van overeenstemming

Het merk van overeenstemming bestaat uit het symbool CE overeenkomstig de onderstaande afbeelding en de laatste twee cijfers van het jaar waarin het merkteken is aangebracht.



2. Aanvullende bijzondere merktekens

De aanvullende bijzondere merktekens moeten het mogelijk maken de apparaten en de beveiligingssystemen volledig te identificeren. Zij moeten ten minste de volgende aanduidingen bevatten :

- het specifieke merkteken voor explosiepreventie Ex gevolgd door het symbool van de apparatengroep, de conformiteitscategorie en voor apparaten van groep II de letter "G" (voor een explosieve omgeving die het gevolg is van de aanwezigheid van gas, damp of nevel) en/of "D" (voor een explosieve omgeving die het gevolg is van de aanwezigheid van stof) overeenkomstig het onderstaande symbool,
- naam en adres of identificatiemerk van de fabrikant,
- aanduiding van het type en het serienummer,
- gebruiksbepalingen of andere voorwaarden in verband met de veiligheid,



II 1 G

BIJLAGE XII

DOOR DE LID-STATEN IN ACHT TE NEMEN MINIMUMCRITERIA VOOR DE AANMELDING VAN INSTANTIES

1. De instantie, de directeur daarvan en het met de keuring belaste personeel mogen niet de ontwerper, de fabrikant, de leverancier of de installateur zijn van de apparaten en beveiligingssystemen die zij keuren, noch de gemachtigde van een der genoemde personen. Zij mogen bij het ontwerpen, de bouw, de verkoop of het onderhoud van deze apparaten en beveiligingssystemen noch rechtstreeks, noch als gemachtigden van de betrokken partijen optreden. Een eventuele uitwisseling van technische informatie tussen fabrikant en instantie wordt door deze bepaling niet uitgesloten.
2. De instantie en het personeel dat met de keuringen is belast, dienen de keuring uit te voeren met de grootste mate van beroepsintegriteit en technische bekwaamheid; zij dienen vrij te zijn van elke pressie en beïnvloeding, met name van financiële aard, die hun beoordeling of de uitslagen van hun keuring kan beïnvloeden, inzonderheid van personen of groepen van personen die bij de resultaten van de keuring belang hebben.
3. De instantie dient te beschikken over het nodige personeel en de nodige middelen te bezitten om de met de uitvoering van de keuringen verbonden technische en administratieve taken op passende wijze te vervullen; tevens dient de instantie toegang te hebben tot het nodige materiaal voor bijzondere keuringen.
4. Het personeel dat met de keuringen is belast, dient :
 - een goede technische en beroepsopleiding te hebben genoten;
 - een behoorlijke kennis te bezitten van de voorschriften betreffende de keuringen die het verricht en voldoende ervaring met deze keuringen te hebben;

- de vereiste bekwaamheid te bezitten om op grond van de verrichte keuringen verklaringen, processen-verbaal en rapporten op te stellen.
- 5. De onafhankelijkheid van het personeel dat met de keuringen is belast, dient te zijn gewaarborgd. De bezoldiging van elke functionaris mag niet afhangen van het aantal keuringen dat hij verricht, noch van de uitslagen van deze keuringen.
- 6. De instantie dient een verzekering tegen wettelijke aansprakelijkheid te sluiten, tenzij deze wettelijke aansprakelijkheid op basis van het nationale recht door de Staat wordt gedekt of de keuringen rechtstreeks door de Lid-Staten worden verricht.
- 7. Het personeel van de instantie is gebonden aan het beroepsgeheim ten aanzien van al hetgeen het bij de uitoefening van zijn taak in het kader van de richtlijn of van de bepalingen van intern recht die daaraan uitvoering geven, ter kennis is gekomen (behalve tegenover de ter zake bevoegde overheidsinstanties van de Staat waarin de instantie haar werkzaamheden uitoefent).

FINANCIEEL MEMORANDUM

DEEL 1 - FINANCIËLE GEVOLGEN

1. Titel van de maatregel

Onderlinge aanpassing van de wetgevingen van de Lid-Staten voor apparaten en beveiligingssystemen die zijn bestemd voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen.

2. Betrokken begrotingslijnen

- artikel B5-300 : maatregelen betreffende de voltooiing van de interne markt.

3. Juridische grondslag

- artikel 100A van het Verdrag
Resolutie van de Raad van 7 mei 1985 betreffende een nieuwe aanpak op het gebied van technische harmonisatie en normalisatie.

4. Beschrijving van de maatregel

De voorgestelde maatregel draagt bij tot de uitwerking en de herziening van geharmoniseerde normen die de toepassing van de richtlijn moeten vergemakkelijken en de concurrentiepositie van de Europese industrie verstevigen.

5. Voorgestelde indeling van de uitgaven

Gesplitste kredieten
Niet-verplichte uitgaven

6. Aard van de uitgaven

In het hierboven vermelde voorstel zijn essentiële eisen inzake veiligheid en gezondheid omschreven. In artikel 5 wordt verwezen naar de geharmoniseerde normen.

Zoals voor de andere richtlijnen volgens de nieuwe aanpak wil de Commissie CEN/CENELEC belasten met het uitwerken van de dienstige geharmoniseerde normen. De opdracht hiervoor valt onder het op 10 oktober 1985 gesloten kadercontract dat in financiële steun van de Commissie voorziet.

7. Financiële gevolgen voor de beleidskredieten

7.1. Wijze van berekening

a) CENELEC

CENELEC volgt momenteel een gedragslijn die erop gericht is het percentage van de bijdrage van de Commissie en het EVA-secretariaat te verlagen. De bedragen die in rekening worden gebracht voor het opstellen van de CENELEC-normen worden derhalve teruggebracht tot symbolische waarden die 30 tot 40 % van de reële kosten vertegenwoordigen. Zo moeten volgens een eerste raming 30 normen worden herzien (reële kosten 600.000 ecu waarvan 240.000 ecu in rekening wordt gebracht) en zijn er 20 nieuwe normen nodig (reële kosten 576.000 ecu waarvan 128.000 ecu in rekening wordt gebracht). De reële kosten van het programma bedragen 1.176.000 ecu waarvan 368.000 ecu in rekening wordt gebracht. Het effect op de begroting van de Commissie wordt momenteel dus geraamd op 368.000 ecu. De gemiddelde prijs van een CENELEC-norm bedraagt 7.360 ecu.

b) CEN

De CEN volgt evenwel niet dezelfde gedragslijn. Bij de berekening van het te financieren bedrag is uitgegaan van de ervaring met de bestaande opdrachten en daarbij is gebleken dat een nieuwe norm de Commissie gemiddeld 50.000 ecu kost. Het aantal CEN-normen van het A/B-type (families van produkten) wordt voorlopig op 25 geraamd. Er dient evenwel een veiligheidsmarge van 5 extra normen in acht te worden genomen. Het totale effect van het programma wordt derhalve geraamd op 30 normen die een bedrag van 1.500.000 ecu vertegenwoordigen.

c) Wij stellen vast dat het totale aantal normen (CEN + CENELEC) 80 bedraagt. De totale kosten kunnen dus naar schatting ten hoogste 1.868.000 ecu bedragen. De raming werd uitgevoerd in samenwerking met de normalisatie-instellingen. Op elektrisch gebied zijn de technische structuren al jaren beschikbaar waardoor ongetwijfeld meer betrouwbare gegevens kunnen worden verkregen. Dat is niet altijd het geval voor de niet-elektrische normalisatie. Op dat gebied vinden weliswaar bepaalde werkzaamheden plaats, met name in verband met de opdracht die in het kader van de richtlijn "Machines" is gegeven, maar voor een groot gedeelte wordt nog onbekend terrein betreden door het gebrek aan niet alleen ervaring maar vooral technische installaties waarin de deskundigen kunnen samenwerken. De CEN-bedragen moeten in dit licht worden gezien. Het bedrag moet over 4 jaar worden gespreid.

7.2. Tijdschema voor de vastleggings- (VK) en betalingskredieten (BK)

(artikel B 5 - 300)

	VK	BK
1992	1.868.000	198.000
1993	-	678.000
1994	-	744.000
1995	-	248.000
TOTAAL	1.868.000	1.868.000

DEEL 2 - ADMINISTRATIEVE UITGAVEN

Het voorstel voor een richtlijn vervangt bestaande richtlijnen en breidt ze uit. Door het opnemen van niet-elektrisch materieel en mijnbouwmaterieel - dat thans wordt behandeld door ambtenaren van DG V/E/4 (secretariaat van het Permanent Orgaan voor de veiligheid en de gezondheidsvoorwaarden in de steenkoolmijnen en andere winningsindustrieën) - zal er een extra ambtenaar nodig zijn. Hij zal zorg moeten dragen voor de toepassing van de richtlijn, als technisch tussenpersoon fungeren tussen de Commissie en de normalisatie-instellingen voor de interpretatie van de essentiële eisen en hij zal worden belast met het volgen van de werkzaamheden van DG V met betrekking tot de op artikel 118A gebaseerde richtlijn. Bovendien zal hij de vergaderingen van het genoemde Permanent Orgaan bijwonen.

DEEL 3 - GEGEVENS VOOR EEN KOSTEN-BATENANALYSE

Met de voorgestelde richtlijn wordt de totale harmonisatie van de (elektrische) ATEX-sector beoogd overeenkomstig de verklaring in het verslag van de goedkeuring van de optionele Richtlijn 79/196/EEG. Het betreft dus een verplichting waarvoor in geen enkel alternatief is voorzien. De uitbreiding tot andere soorten van materieel beantwoordt aan een veiligheidstechnische noodzaak en daarmee wordt tevens gevolg gegeven aan de resolutie van de Raad van 7 mei 1985 om een al te groot aantal afzonderlijke richtlijnen te vermijden.

Er kan worden opgemerkt dat op elektrisch gebied reeds een twintigtal normen is opgesteld, waarvan een groot gedeelte in de technische bijlagen van de Richtlijnen 79/196/EEG, 82/130/EEG en 90/487/EEG is opgenomen. In veel gevallen kan worden volstaan met een herziening van deze normen en een aanvulling met eventuele specifieke maatregelen om aan nieuwe essentiële veiligheidseisen te voldoen. Bovendien is sinds het begin van de werkzaamheden in 1948 een belangrijk aantal IEC-publicaties (met name de series 79) verschenen. Zij zullen steeds een gedegen basis voor de Europese normalisatiewerkzaamheden vormen.

Voor het niet-elektrische gebied moet echter rekening worden gehouden met de werkzaamheden van de GT 16 van het Technisch Comité CEN/TC 114 (brand en explosie) dat in het kader van Richtlijn 89/392/EEG (machines) is opgericht. De normen die door dit comité zijn opgesteld zijn voor de ATEX-richtlijn zo goed als rechtstreeks toepasbaar.

Uit bovenstaande overwegingen blijkt dat het bedrag dat voor nieuwe normen is vereist beperkt is en de gevolgen voor de begroting van de Commissie dat dus ook zijn.

De cijfers geven slechts orden van grootte aan.

NOTITIE OVER DE EFFECTEN VAN DE VOORGESTELDE RICHTLIJN

EFFECTEN VAN HET VOORSTEL OP DE ONDERNEMINGEN,
MET NAME OP DE KLEINE EN MIDDELGROTE ONDERNEMINGEN (KMO)

1. Belangrijkste motieven voor de maatregel

Met dit voorstel voor een richtlijn wordt de totale harmonisatie beoogd op het gebied van apparaten en beveiligingssystemen die zijn bestemd om te worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen. Het optionele systeem van de Richtlijnen 76/117/EEG, 79/196/EEG, 90/487/EEG en 82/130/EEG wordt omgezet in een totaal systeem dat wordt uitgebreid tot apparaten en beveiligingssystemen die niet onder een communautaire wetgeving vallen.

2. Effect op de bedrijven

2.a. Kenmerken van de betrokken bedrijven

De sector apparatuur die kan worden gebruikt op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen telt een groot aantal KMO's. Door het hoog gespecialiseerde karakter van dit gebied kunnen namelijk kleinere bedrijven en bijzondere produktielijnen van grote apparaatfabrikanten naast elkaar bestaan. De belangrijkste fabrikanten bevinden zich in Duitsland, Frankrijk en het Verenigd Koninkrijk, terwijl de gebruikers voorkomen in alle landen met chemische en aardolie-industrie en mijnbouw. De produktie van dit laatste materieel vertoont een dalende tendens ten gevolge van de mijnsluitingen; bovengronds materieel daarentegen wordt steeds belangrijker en neemt een overheersende positie in. Mits wordt overgegaan tot een omschakeling in de sector die op industriële toepassingen is gericht, kan het Europese materieel dat een uitstekende reputatie geniet, alleen maar baat vinden bij een markt die niet alleen tot de gehele Gemeenschap wordt uitgebreid, maar tevens tot de EVA-landen en de uitvoer naar Noord-Amerika en andere landen waar ertsen worden gewonnen.

Is er sprake van concentraties in de gebieden die in aanmerking komen voor regionale steun van de Lid-Staten ? NEEN.

Is er sprake van concentraties in de gebieden die in aanmerking komen voor steun uit EFRO ? NEEN.

Er moet evenwel worden opgemerkt dat subsidies de handhaving van bepaalde mijnbouwactiviteiten mogelijk hebben gemaakt en dus ook het behoud van plaatselijke bedrijven die materieel van groep I leveren.

3. Welke verplichtingen worden aan de ondernemingen opgelegd ?

De bestaande optionele richtlijnen hebben het vrije verkeer in de Gemeenschap voor een gedeelte van het elektrisch materieel gewaarborgd. De bedrijven waren niet ongevoelig voor dit commerciële voordeel dat symbolisch werd uitgedrukt door het aanbrengen van het zeer gewaardeerde communautaire merkteken epsilon- . De algemene invoering van het vrije verkeer voor het merendeel van de produktie van apparaten en beveiligingssystemen bestemd voor gebruik op plaatsen waar ontploffingsgevaar kan heersen moet als een extra voordeel worden beschouwd. Bij de (bescheiden) uitbreiding van de bestaande richtlijnen is vastgesteld dat alle belanghebbende partijen daarmee instemden en dat systematisch werd afgezien van nationale wetgeving of normalisatie.

Aangezien de Europese normalisatie bestaat verdwijnt de noodzaak van overeenstemming met uiteenlopende nationale bepalingen met alle kosten van dien. De nieuwe verplichtingen die ogenschijnlijk door de nieuwe richtlijnen worden opgelegd vervangen uiteindelijk alleen maar de verplichtingen die op nationaal niveau bestaan en zullen leiden tot een minder uiteenlopend karakter van de geldende voorschriften.

4. Wat is het verwachte effect :

- op de werkgelegenheid ?

De invloed op de werkgelegenheid zal meer van indirecte aard zijn. Dit belet niet dat de produktie van apparaten van hoge kwaliteit een belangrijke troef is die ook buiten de grenzen van de Gemeenschap kan worden uitgespeeld, zoals blijkt uit de ervaring die op elektrisch gebied is opgedaan. Gezien de hoge specialisatie van de KMO's die op dit gebied werkzaam zijn, kan het effect op de werkgelegenheid dus gunstig zijn.

- op het concurrentievermogen van de bedrijven ?

De vermindering van het aantal certificaten dat voor dezelfde apparatuur moet worden verkregen en de daaraan verbonden kosten, vooral voor niet-elektrisch materieel, doordat de proeven niet langer behoeven te worden herhaald, zal leiden tot een vermindering van de totale prijs en een grotere concurrentiekracht, terwijl gelijke kwaliteit wordt gewaarborgd.

5. Gelden er speciale maatregelen voor de KMO's ?

Neen. Voor de verklaring van overeenstemming wordt in de richtlijn evenwel de eenheidskeuring toegestaan, hetgeen voor speciaal materieel dat voor een beperkt aantal toepassingen wordt gebouwd, een adequate oplossing kan vormen.

6. Zijn de sociale partners geraadpleegd ?

Het voorstel voor een richtlijn werd besproken met de deskundigen van de Industriële bonden (ORGALIME, CEFIC, FITMT) en de Europese normalisatie, waarin alle belangen zijn vertegenwoordigd. Ook een delegatie van het Permanent Orgaan voor de veiligheid en de gezondheidsvoorwaarden in steenkoolmijnen en andere winningsindustrieën en het Raadgevend Comité voor de veiligheid, de hygiëne en de gezondheidsbescherming op de arbeidsplaats werden ten volle geraadpleegd.

De discussies hebben tot een brede consensus geleid. De elektrotechnische normalisatie (CENELEC) beschikt over een belangrijk aantal normen, terwijl de niet-elektrische partner (CEN) thans werkt aan een algemene norm op zijn gebied dat onder de opdracht voor de richtlijn "Machines" valt.

Alleen structuren die vanaf het begin volledig gesplitst zijn in een elektrische en een mechanische afdeling (Industriële verenigingen, bepaalde overheidsdiensten) hebben nogal wat moeite met de globaliserende aanpak van het voorstel.

Comités waarin werknemersorganisaties zijn vertegenwoordigd daarentegen stemmen om veiligheidsredenen met deze benadering in.

ISSN 0254-1513

COM(91) 516 def.

DOCUMENTEN

NL

04 06

Catalogusnummer : CB-CO-91-591-NL-C

ISBN 92-77-78938-7

Bureau voor officiële publikaties der Europese Gemeenschappen
L-2985 Luxemburg